

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.424.1 - 5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ
ДЛЯ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 8,4 - 14,4 м,
ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ ОПОРНЫМИ КРАНАМИ
ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 32 ТОНН

Выпуск 1С

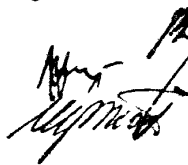
КОЛОННЫ ДЛЯ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 8,4; 9,6 и 10,8 м
С РАСЧЕТНОЙ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7,8 и 9 БАЛЛОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

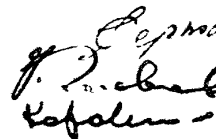
Гл. инженеринститута
Начальник СКО-1
Гл. инж. проекта



В.И. Королев
В.В. Михайлов
И.И. Григорьев

НИИЖБ

Зам. директора
Рук. лаборатории
Рук. лаборатории



Р.Л. Серых
В.А. Клевцов
Н.Н. Коровик

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 АПРЕЛЯ 1989 г.
ПРОТОКОЛ ГОССТРОЯ СССР
ОТ 23 ДЕКАБРЯ 1988 г. № АЧ-47

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|-------------------|---|------|
| 1.424.1-5.1С - ТТ | ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ | 5÷7 |
| -1 | КОЛОННА 1К84-1-С... 1К84-5-С; 2К84-1-С... 2К84-4-С | 8 |
| -2 | КОЛОННА 3К84-1-С... 3К84-5-С; 4К84-1-С... 4К84-6-С | 9 |
| -3 | КОЛОННА 5К84-1-С... 5К84-4-С; 6К84-1-С... 6К84-3-С | 10 |
| -4 | КОЛОННА 7К84-1-С... 7К84-9-С; 8К84-1-С... 8К84-10-С | 11 |
| -5 | КОЛОННА 9К84-1-С... 9К84-4-С; 10К84-1-С... 10К84-4-С | 12 |
| -6 | КОЛОННА 1К96-1-С... 1К96-6-С; 2К96-1-С... 2К96-8-С; 3К96-1-С... 3К96-7-С | 13 |
| -7 | КОЛОННА 4К96-1-С... 4К96-8-С; 5К96-1-С... 5К96-7-С; 6К96-1-С... 6К96-6-С | 14 |
| -8 | КОЛОННА 7К96-1-С... 7К96-4-С; 8К96-1-С... 8К96-4-С; 9К96-1-С; 9К96-2-С | 15 |
| -9 | КОЛОННА 10К96-1-С... 10К96-6-С; 11К96-1-С... 11К96-7-С | 16 |
| -10 | КОЛОННА 12К96-1-С... 12К96-7-С | 17 |
| -11 | КОЛОННА 13К96-1-С... 13К96-3-С; 14К96-1-С... 14К96-3-С; 15К96-1-С... 15К96-4-С | 18 |
| -12 | КОЛОННА 1К108-1-С... 1К108-5-С; 2К108-1-С... 2К108-7-С | 19 |
| -13 | КОЛОННА 3К108-1-С... 3К108-7-С | 20 |

| | | | | | | |
|-----------------|-----------|--------------------|--------------|-----------------|---|--------|
| | | | 1.424.1-5.1С | | | |
| И. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> | СОДЕРЖАНИЕ | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> | | р | https://zavodbi.com/ | |
| ГЛАВ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПРО. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> | | | | |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> | | | | |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> | | | | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|-----------------|---|------|
| 1.424.1-5.1С-14 | КОЛОННА 4К108-1-С...4К108-6-С | 21 |
| -15 | КОЛОННА 5К108-1-С... 5К108-6-С; 6К108-1-С... 6К108-7-С | 22 |
| -16 | КОЛОННА 7К108-1-С... 7К108-10-С | 23 |
| -17 | КОЛОННА 8К108-1-С... 8К108-3-С; 9К108-1-С... 9К108-6-С; 10К108-1-С... 10К108-8-С | 24 |
| -18 | КОЛОННА 11К108-1-С... 11К108-8-С; 12К108-1-С... 12К108-12-С | 25 |
| -19 | КОЛОННА 13К108-1-С... 13К108-17-С | 26 |
| -20 | КОЛОННА 14К108-1-С... 14К108-3-С; 15К108-1-С... 15К108-4-С | 27 |
| -21 | КОЛОННА 16К108-1-С... 16К108-7-С | 28 |
| -22 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ М2-32 В ОГОЛОВКЕ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ. УЗЕЛ 1. ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0" УЗЕЛ 2. ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250" | 29 |
| -23 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН30, МН31 В ОГОЛОВКЕ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ ПРИ СТАЛЬНОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ УЗЕЛ 3. ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0" УЗЕЛ 4. ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250" | 29 |
| -24 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-33, МН15 В ОГОЛОВКЕ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА УЗЕЛ 5. ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ. УЗЕЛ 7. ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ | 30 |

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ.ИИВ.№

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|---------------------|--|------|
| 1.424.1 - 5.1С - 25 | УЗЕЛ 6. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН32 В ОГОЛОВКЕ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА ПРИ СТАЛЬНОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ | 30 |
| - 26 | УЗЕЛ 8. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-23, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0" ПРИ ЖЕЛЕ - ЗОБЕТОННОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ | 31 |
| - 27 | УЗЕЛ 10. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-23, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250" ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ | 31 |
| - 28 | УЗЕЛ 9. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН30, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0" ПРИ СТАЛЬНОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ | 32 |
| - 29 | УЗЕЛ 11. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН31, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250" ПРИ СТАЛЬНОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ | 32 |
| - 30 | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ М2-25, МН32, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА. УЗЕЛ 12. ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ УЗЕЛ 13. ПРИ СТАЛЬНОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ | 33 |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|-----------------|--|------|
| 1.424.1-5.1С-31 | УЗЕЛ 14. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН15, МН34, МН35 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ | 33 |
| - 32 | УЗЕЛ 20. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН54 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0", ШАГ КОЛОНН 6М | 34 |
| - 33 | УЗЕЛ 15. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН5, МН36, МН37, МН51 В КОНСОЛИ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0", ШАГ КОЛОНН 6М | 34 |
| - 34 | УЗЕЛ 21. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН4 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250", ШАГ КОЛОНН 6М, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КРАНА 32Т | 35 |
| - 35 | УЗЕЛ 16. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН5, МН36, МН37, МН51 В КОНСОЛИ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250", ШАГ КОЛОНН 6М, ГРУЗО- ПОДЪЕМНОСТЬ КРАНА 32Т | 35 |
| - 36 | УЗЕЛ 15а. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН5, МН36, МН37, МН54 В КОНСОЛИ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0", ШАГ КОЛОНН 6М | 36 |
| - 37 | УЗЕЛ 16а. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН54, МН36, МН37, МН51 В КОНСОЛИ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250", ШАГ КОЛОНН 6М, ГРУЗОПОД. КРАНА 32Т | 36 |

ИНВ.№ ПОДА, ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

1.424.1-5.1С

Лист
4

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|------------------|--|------|
| 1.424.1-5.1С- 38 | УЗЕЛ 22. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН2, МН3, МН53В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250" ШАГ КОЛОНН 12м | 37 |
| -39 | УЗЕЛ 17. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН11, МН38, МН51, МН53 В КОНСОЛИ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250" ШАГ КОЛОНН 12м | 37 |
| -40 | УЗЕЛ 23. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА, ШАГ КОЛОНН 6м | 38 |
| -41 | УЗЕЛ 18. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН36, МН37, МН52 В КОНСОЛИ СВЯЗЕ- ВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА, ШАГ КОЛОНН 6м | 38 |
| -42 | УЗЕЛ 24. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН2, МН3 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА, ШАГ КОЛОНН 12м | 39 |
| -43 | УЗЕЛ 19. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН11, МН38, МН52 В КОНСОЛИ СВЯЗЕ- ВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА, ШАГ КОЛОНН 12м | 39 |
| -44 | УЗЕЛ 27. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ М36 И КАРКАСОВ КР150 В ПОДКОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ДЛЯ КРЕП- | |

| ОБОЗНАЧЕНИЕ | НАИМЕНОВАНИЕ | СТР. |
|------------------|---|------|
| | ЛЕНИЯ НИЖНЕГО УЗЛА ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0" | 40 |
| 1.424.1-5.1С -45 | Узел 25. Установка закладного изделия МНЗБ и каркасов КР150 в подконсольной части колонны среднего ряда для крепле- ния нижнего узла вертикальных связей | 40 |
| -46 | Узел 28. Установка закладного изделия МНЗБ и каркасов КР150 в подконсольной части колонны крайнего ряда для креп- ления нижнего узла вертикальных связей при привязке "250" | 41 |
| -47 | Узел 26. Установка закладного изделия МНЗБ в подконсольной части колонны крайнего ряда для крепления среднего узла вертикальных связей | 41 |
| -48 | ПЕТАИ ДЛЯ МОНТАЖА КОЛОНН | 42 |
| -РС | ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ | 43 |

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

1. Выпуск 1С серии 1.424.1-5 содержит рабочие чертежи марок железобетонных колонн для одноэтажных производственных зданий высотой 8,4; 9,6; 10,8 м с мостовыми опорными кранами, предназначенных для применения в зданиях с расчетной сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов.

Материалы для проектирования зданий с применением колонн данного выпуска приведены в выпуске 0-2С, арматурные изделия - в выпуске 3С, закладные изделия - в выпуске 5С, стальные связи по колоннам - в выпуске 6С настоящей серии.

2. Колонны запроектированы ступенчатыми, прямоугольного сечения с консолями в плоскости большего размера сечения для опирания подкрановых балок. Для колонн средних рядов в соответствующих случаях предусмотрены консоли в плоскости меньшего размера сечения для опирания железобетонных подстропильных конструкций.

Высота сечения подконсольной части колонн - 600, 700 и 800 мм, надконсольной части - 380 и 600 мм. Ширина сечения - 400 мм.

3. Марки колонн имеют следующую структуру:

X X X - X - X X X



1.424.1 - 5.1С - ТТ

| | | |
|------------|----------|--------------------|
| Н. КОНТР. | Михайлов | <i>[Signature]</i> |
| Илч.СКО-1 | Михайлов | <i>[Signature]</i> |
| Гл.КОНСТР. | Матвеев | <i>[Signature]</i> |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

| | | |
|--------|------|--------|
| СТАДИЯ | Лист | Листов |
| Р | 1 | 6 |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

НАПРИМЕР: 9К84 - 2СП1 - КОЛОННА ДЕВЯТОГО ТИПОРАЗМЕРА ДЛЯ ЗДАНИЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 8,4м, ВТОРОЙ МАРКИ ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ, ПРЕДНАЗНАЧЕННАЯ ДЛЯ ЗДАНИЯ ПОВЫШЕННОЙ СЕЙСМОСТОЙКОСТЬЮ ИЗ БЕТОНА Пониженной проницаемости с закладными изделиями для крепления стропильных конструкций и подкрановых балок.

В рабочих чертежах колонн, разработанных в данном выпуске, марки колонн приведены в сокращенном виде, без двух последних индексов, которые назначаются при разработке чертежей марки КЖИ.

4. Колонны должны изготавливаться по чертежам марки КЖИ проекта здания, включающим в качестве сборочных единиц колонну, разработанную в настоящем выпуске, закладные изделия и строповочные приспособления, которые должны быть замаркированы, а их местоположение определено. В чертежах КЖИ, при необходимости, должны быть приведены также указания по коррозионной стойкости колонн.

5. Колонны разработаны с учетом конструктивных требований СНиП II-7-81 "Строительство в сейсмических районах".

6. Колонны изготавливаются из тяжелого бетона класса по прочности на сжатие В15, В22,5, В30 в стальных инвентарных формах. Класс бетона по прочности на сжатие установлен для каждой марки колонны в зависимости от требуемой несущей способности и приведен в спецификации рабочей документации на колонну.

7. Марка бетона по морозостойкости нормируется в случаях, оговоренных в проекте здания в зависимости от условий эксплуатации.

8. Марка бетона по водонепроницаемости, прямые и косвенные показатели проницаемости бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью (с индексом Н или П см. п.3 настоящей записки) приводятся в проекте здания и должны соответствовать требованиям таблицы 1 СНиП 2.03. II-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

9. Требования к материалам для приготовления бетона колонн с повышенной коррозионной стойкостью должны приниматься в соответствии с указаниями проекта здания.

10. В качестве арматуры применяется арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82*, класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80* и класса А-I по ГОСТ 5781-82*. Для колонн, в марках которых отсутствует индекс "П", т.е. предназначенных для применения при неагрессивной и слабоагрессивной степени воздействия газонных сред, допускается взамен арматуры

ВЗАМ. № ППДА. ПОДАТЬ И ДАТА

КЛАССА А-III ПРИМЕНЯТЬ АРМАТУРУ КЛАССА АТ-IIIС ПО ГОСТ 10884-81 БЕЗ ИЗМЕНЕНИЯ КОЛИЧЕСТВА ДИАМЕТРОВ И ИХ РАСПОЛОЖЕНИЯ В АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЯХ.

МАРКИ СТАЛИ ДЛЯ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ РАЗРАБОТАНЫ ДЛЯ НЕОТАПЛИВАЕМЫХ ЗДАНИЙ ПРИ РАСЧЕТНОЙ ТЕМПЕРАТУРЕ -40°C .

11. КОЛОННЫ АРМИРУЮТСЯ ПРОСТРАНСТВЕННЫМИ АРМАТУРНЫМИ КАРКАСАМИ, МАРКИ КОТОРЫХ ПРИВЕДЕНЫ В СПЕЦИФИКАЦИЯХ НАСТОЯЩЕГО ВЫПУСКА, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МАРКИ КОЛОННЫ. ШАГ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕРЖНЕЙ В КАРКАСАХ ПРИНЯТ В СООТВЕТСТВИИ С РЕКОМЕНДАЦИЯМИ СН И П II-7-81.

ВО ВСЕХ КОЛОННАХ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ ИЛИ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, А В КОЛОННАХ, К КОТОРЫМ ПРИМЫКАЮТ СВЯЗИ И СТЕНЫ-СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ИХ КРЕПЛЕНИЯ. КРОМЕ ТОГО, В НЕОБХОДИМЫХ СЛУЧАЯХ МОГУТ БЫТЬ ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ КОММУНИКАЦИЙ, УСТРОЙСТВА МОЛНИЕЗАЩИТЫ И Т. П.

РАЗБИВКА ВСЕХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И МАРКИ ИХ ПРИНИМАЮТСЯ В СООТВЕТСТВИИ С УКАЗАНИЯМИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.

УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СТРОПИЛЬНЫХ И ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ, ПОДКРАНОВЫХ БАЛОК, СТЕН И СВЯЗЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ ПО ПРИМЕРАМ, ПРИВЕДЕННЫМ В НАСТОЯЩЕМ ВЫПУСКЕ.

12. КОЛОННЫ ПРОВЕРЕНЫ НА УСИЛИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ ПОДЪЕМЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И МОНТАЖЕ, КАК ШАРНИРНО ОПЕРТЫЕ БАЛКИ С КОНСОЛЯМИ, ЗАГРУЖЕННЫЕ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННОЙ НАГРУЗКОЙ ОТ ВЕСА КОЛОННЫ. РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ ПРИ РАСЧЕТЕ НА УСИЛИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ, ПРИВЕДЕНЫ НА РИСУНКЕ 1, ПРИ МОНТАЖЕ И ПОДЪЕМЕ — НА РИС. 2, ГДЕ l — ДЛИНА КОЛОННЫ, q — НАГРУЗКА ОТ ВЕСА КОЛОННЫ С КОЭФФИЦИЕНТОМ НАДЕЖНОСТИ ПО НАГРУЗКЕ $\gamma_f = 1,1$. ПРИ РАСЧЕТЕ ПО СХЕМЕ РИС. 1 НАГРУЗКА ОТ ВЕСА КОЛОННЫ УЧТЕНА С КОЭФФИЦИЕНТОМ ДИНАМИЧНОСТИ $K_d = 1,6$, ПРИ РАСЧЕТЕ ПО СХЕМЕ РИС. 2 — С $K_d = 1,4$. ОПОРЫ ПО РИС. 1 СООТВЕТСТВУЮТ МЕСТАМ СТРОПОВКИ. ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ОПОРА ПО РИС. 2 РАСПОЛОЖЕНА У НИЗА КОНСОЛИ.

РАСЧЕТ НА УСИЛИЯ, ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРИ ПОДЪЕМЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ (РИС. 1), ПРОИЗВЕДЕН ИЗ УСЛОВИЯ, ЧТО КОЛОННЫ ОПИРАЮТСЯ "ПЛАШНЯ", А ПРИ МОНТАЖЕ — "НА РЕБРО" (РИС. 2).

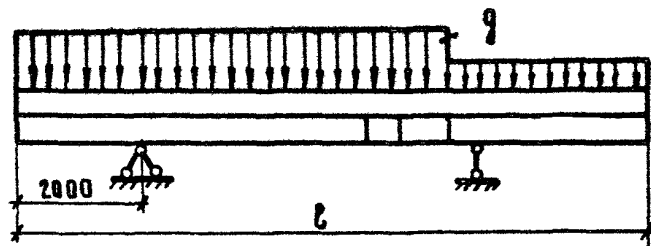


Рис. 1

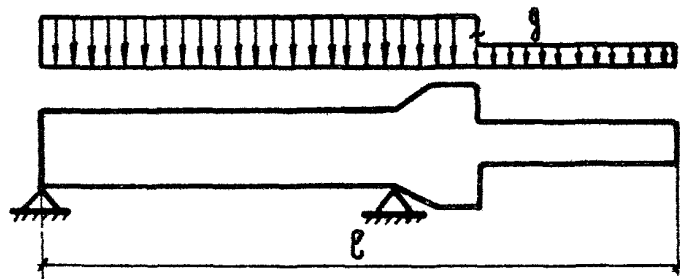


Рис. 2

13. Установку строповочных приспособлений для извлечения колонны из формы, транспортирования и монтажа следует производить в местах, указанных на докум. 1.424.1-5.1С-48.

Для строповки колонн при извлечении из формы рекомендуется применять инвентарные строповочные приспособления.

При отсутствии инвентарных приспособлений допускается применять строповочные петли. Марку и число строповочных петель следует принимать в соответствии с документом 1.424.1-5.1С-48. Там же приведены примеры установки петель.

Строповочные петли должны изготавливаться из горячекатаной гладкой арматурной стали класса А-I марок ВСтЗсп2 по Гост 5781-82*. Сталь марки ВСтЗсп2 не допускается применять для строповочных петель, если возможен монтаж колонн при температуре ниже минус 40°C. Допускается изготавливать строповочные петли из арматурной стали периодического профиля класса АС-II марки 10ГТ по Гост 5781-82*, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлей из арматуры класса А-I.

14. Для выверки при монтаже колонн и примыкающих к ним конструкций на боковых поверхностях колонн предусмотрены риски координатных осей в уровне верха фундамента, верха подкрановой консоли и верха колонны. Для безвыверочной фиксации опорного сечения колонны в нижней торце предусмотрена коническая выемка.

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

15. Проектное положение арматурных изделий в опалубке следует обеспечивать фиксаторами из пластмассы или из плотного цементно-песчаного раствора. Применение стальных фиксаторов не допускается.

Положение закладных изделий для крепления стропильных и подстропильных конструкций и подкрановых балок, а также закладных изделий для опирания и крепления стен следует фиксировать путем крепления к форме при помощи инвентарных приспособлений, для чего в закладных изделиях предусмотрены квадратные отверстия 10×10 мм.

Форма и размеры отверстий могут быть уточнены на заводе-изготовителе. Допускается не устраивать эти отверстия, при применении на заводе другого надежного способа фиксации закладных изделий к форме.

Особое внимание следует обратить на точность установки закладных изделий для крепления подкрановых балок, стропильных и подстропильных конструкций.

16. При размещении стальных закладных изделий для крепления вертикальных связей допускается разрезать поперечные стержни каркасов, мешающие их установке, при условии установки заменяющих их шпилек.

17. Закладные изделия для опирания и крепления навесных стеновых панелей, а также все закладные изделия колонн с повышенной коррозионной стойкостью (марки колонн с индексом Н или П см. п. 3) должны быть металлизированы в соответствии с указаниями проекта здания. Металлизация анкерных стержней закладных изделий должна производиться на длине приварки плюс 50 мм. Вид металлизационного покрытия назначается в проекте здания. В тех случаях, когда металлизация закладных изделий не требуется, их открытые поверхности должны быть огрунтованы в один слой (СНиП II-03.11-85) "Защита строительных конструкций от коррозии".

В остальных случаях открытые поверхности закладных изделий должны огрунтовываться в один слой.

18. Извлечение колонн из формы следует производить после достижения бетоном не менее 70% проектной прочности.

19. Открытые поверхности закладных изделий должны быть очищены от наплывов бетона.

20. Выборки стали на колонны составлены без учета расхода стали на закладные изделия и строповочные устройства. Этот расход должен быть учтен дополнительно в соответствии с указаниями проекта здания.

21. Точность изготовления, внешний вид и качество поверхностей колонны должны удовлетворять требованиям ГОСТ 25628-83* "Колонны железобетонные для одноэтажных производственных зданий. Общие технические условия".

22. Величина отпускной прочности бетона должна назначаться в соответствии с требованиями ГОСТ 25628-83*.

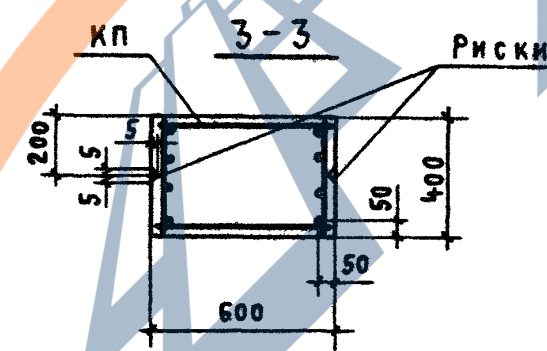
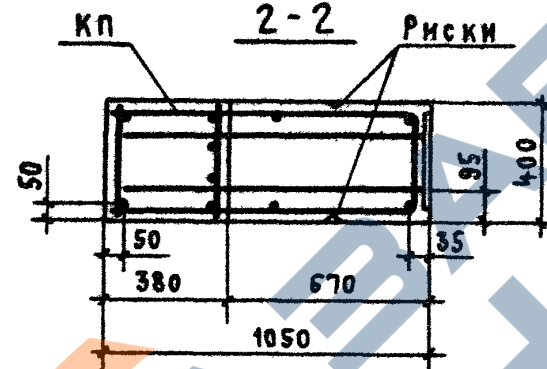
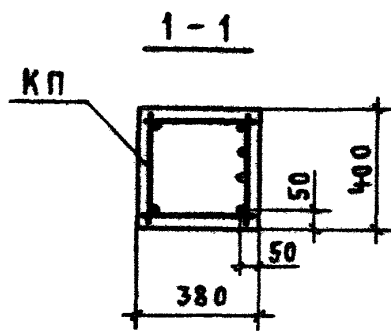
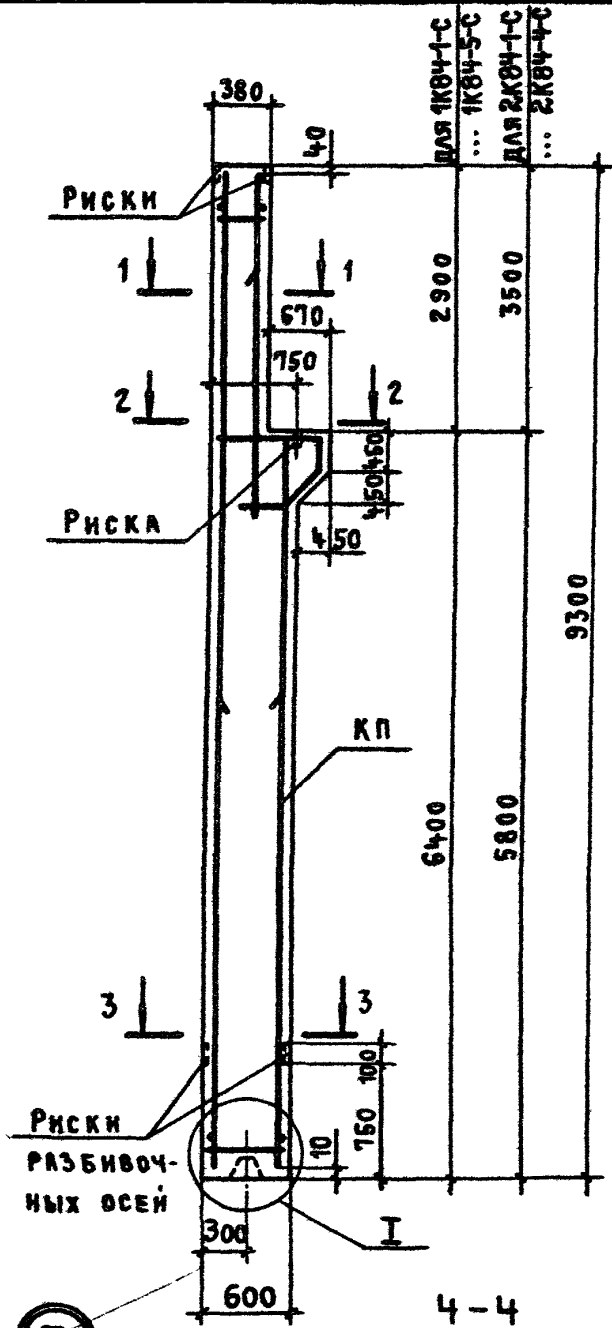
23. Контроль, испытания и приемка колонн, а также маркировка, хранение и транспортирование должны производиться в соответствии с ГОСТ 25628-83*.



ИНВ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

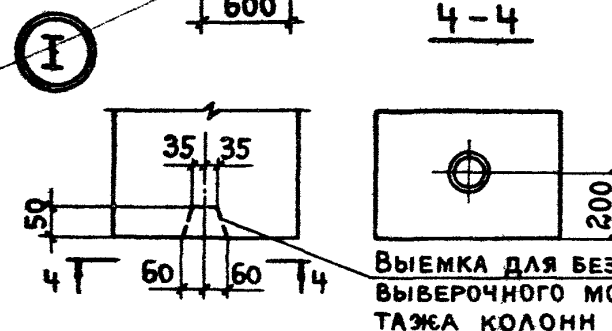
1.424.1-5.1С-ТТ

ЛИСТ
6



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|------------------------------------|
| 1К84-1С | КП101-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-1 |
| 1К84-2С | КП101-2 | | -1 |
| 1К84-3С | КП101-3 | | -2 |
| 1К84-4С | КП101-4 | | -2 |
| 1К84-5С | КП101-5 | | -2 |
| 2К84-1С | КП102-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-3 |
| 2К84-2С | КП102-2 | | -3 |
| 2К84-3С | КП102-3 | | -3 |
| 2К84-4С | КП102-4 | | -3 |

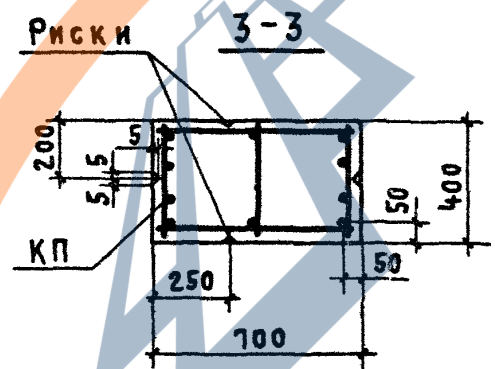
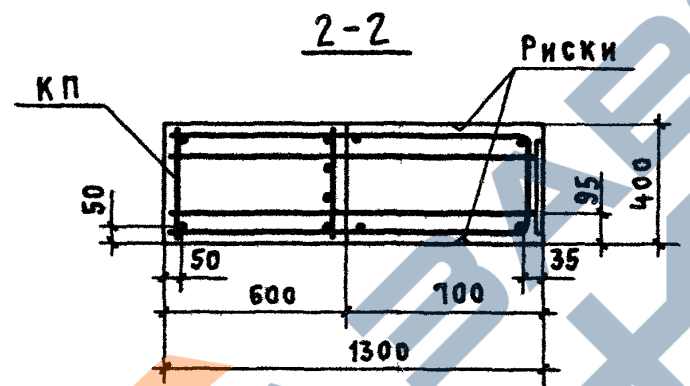
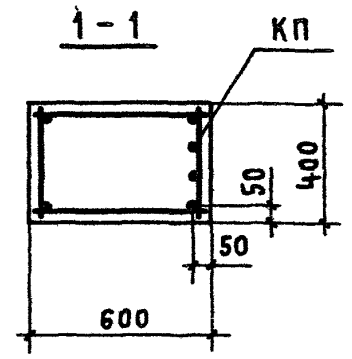
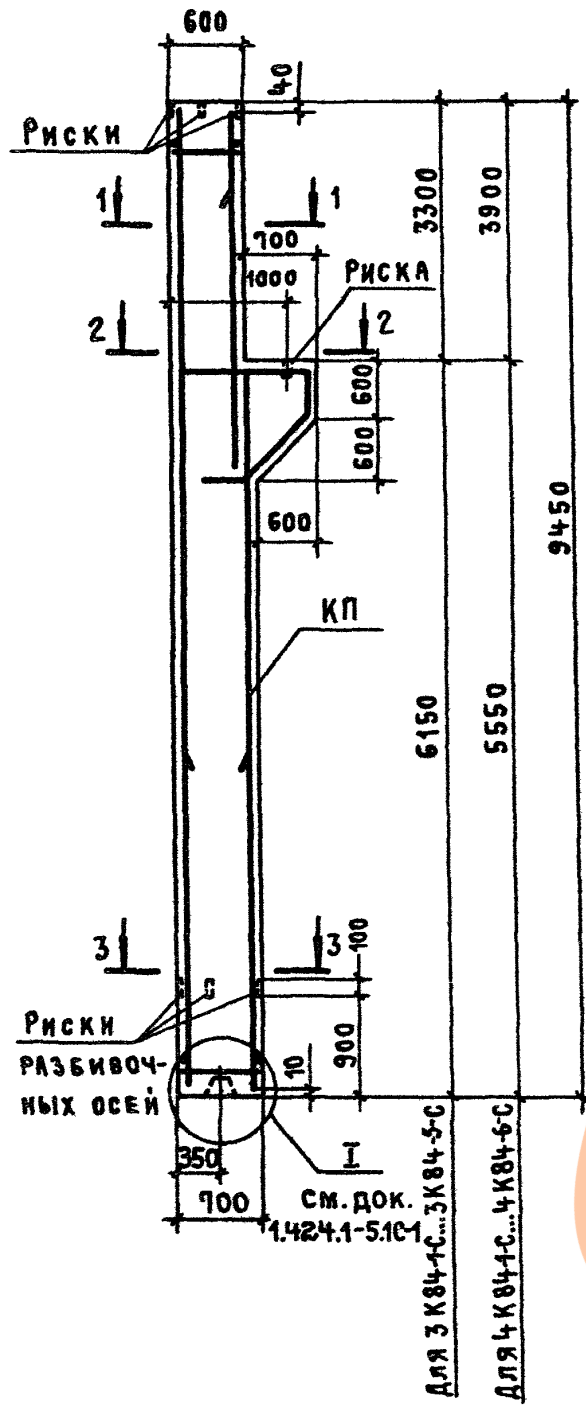
1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 1К84-4С



| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, М ³ | МАССА, Т |
|-------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 1К84-1С...1К84-5С | В15 | 2,1 | 5,2 |
| 2К84-1С...2К84-4С | (М 200) | 2,0 | 5,1 |

| | | |
|-------------|-----------|--------------------|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| Л. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> |
| Л. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РУК. БР. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> |

| 1.424.1-5.1С-1 | | |
|---|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| Колонна 1К84-1С...1К84-5С 2К84-1С...2К84-4С | | |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|------------------------------------|
| 3К84-1С | КП103-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-4 |
| 3К84-2С | КП103-2 | | -5 |
| 3К84-3С | КП103-3 | | -4 |
| 3К84-4С | КП103-4 | | -5 |
| 3К84-5С | КП103-5 | | -4 |
| 4К84-1С | КП104-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-6 |
| 4К84-2С | КП104-2 | | -6 |
| 4К84-3С | КП104-3 | | -6 |
| 4К84-4С | КП104-4 | | -7 |
| 4К84-5С | КП104-5 | | -7 |
| 4К84-6С | КП104-6 | | -7 |

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 3К84-3С

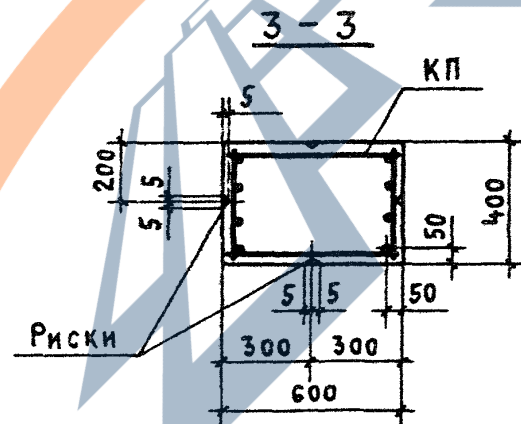
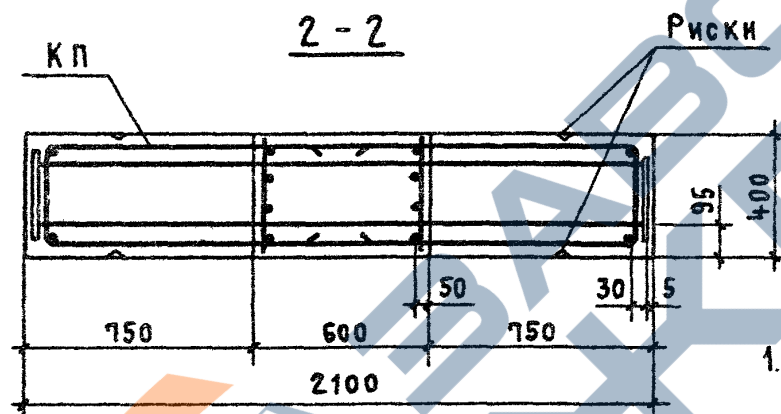
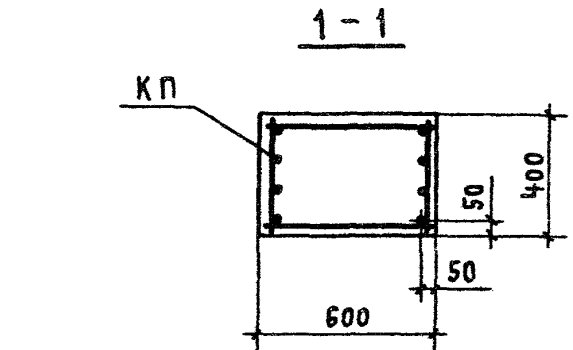
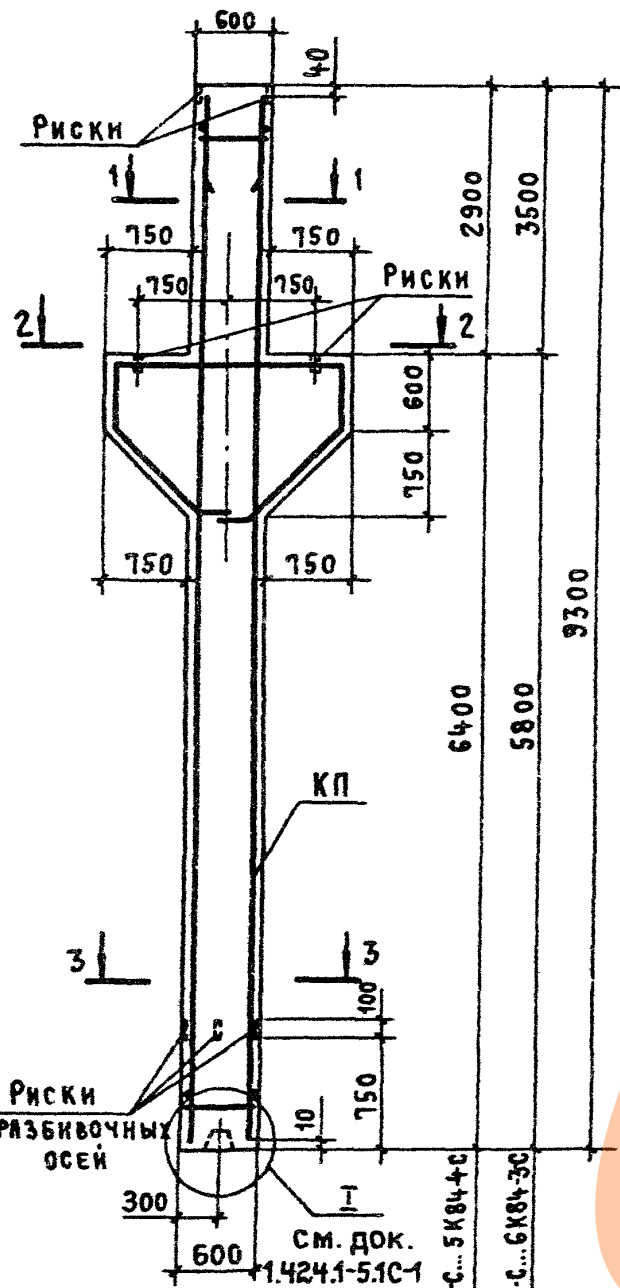
Для 3К84-1С...3К84-5С
Для 4К84-1С...4К84-6С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, м ³ | МАССА, Т |
|-------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 3К84-1С...3К84-5С | В15 | 2,7 | 6,8 |
| 4К84-1С...4К84-6С | (М200) | | |

| | |
|----------------------|----------------|
| Н. КОНТР. МИХАЙЛОВ | 1.424.1-5.1С-2 |
| НАЧ. СКО-1 МИХАЙЛОВ | |
| Л. КОНСТ. МАТВЕЕВ | |
| СЛИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ | |
| РУК. БР. АКИШИНА | |
| ИНЖЕНЕР МИХЕЕВА | |
| ПРОВЕРИЛ ПОЛЯКОВ | |

| | | | |
|-------------------|-----------------|------|--------|
| КОЛОННА | СТАНДА | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| 3К84-1С...3К84-5С | Р | | 1 |
| 4К84-1С...4К84-6С | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|------------------------------------|
| 5К84-1С | КП105-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-8 |
| 5К84-2С | КП105-2 | | -8 |
| 5К84-3С | КП105-3 | | -8 |
| 5К84-4С | КП105-4 | | -8 |
| 6К84-1С | КП106-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-9 |
| 6К84-2С | КП106-2 | | -9 |
| 6К84-3С | КП106-3 | | -9 |



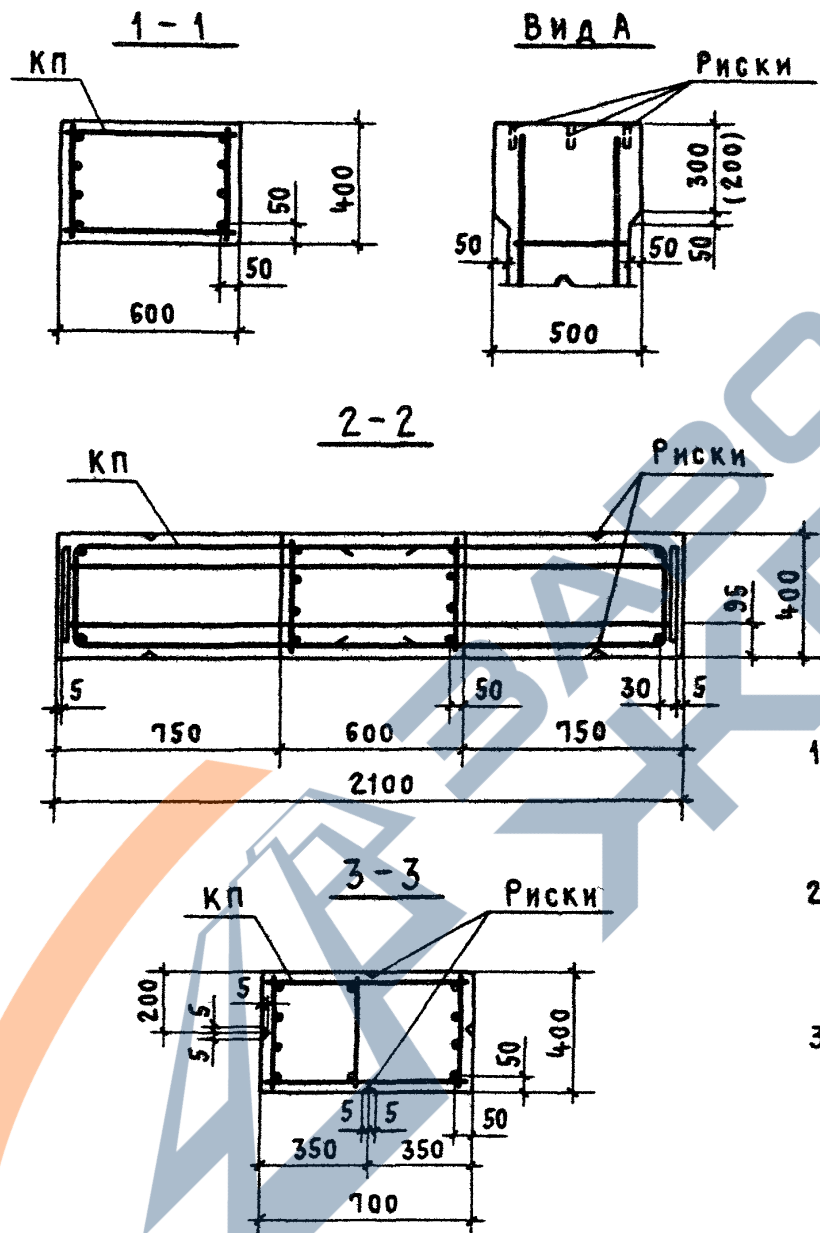
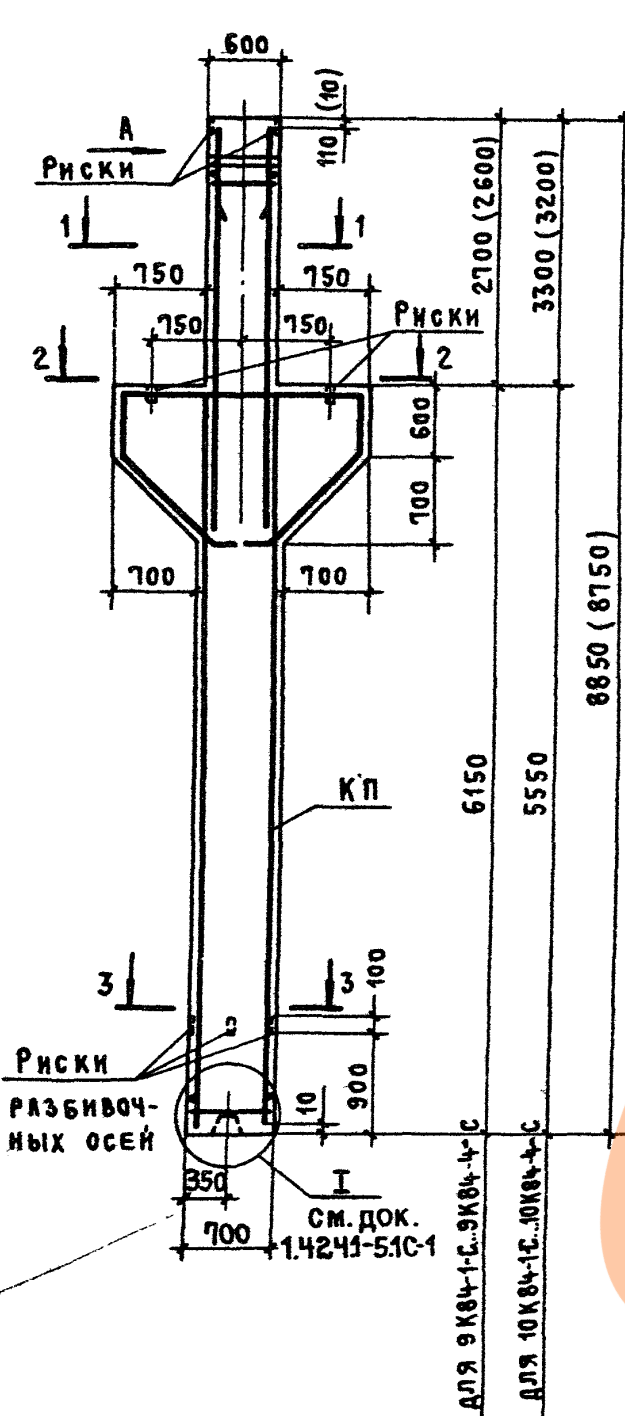
1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 6К84-2С

ДЛЯ 5К84-1С...5К84-4С
ДЛЯ 6К84-1С...6К84-3С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, М ³ | МАССА, Т |
|-------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 5К84-1С...5К84-4С | В 15 (М 200) | 2,8 | 7,0 |
| 6К84-1С...6К84-3С | | | |

| | | |
|-------------|-----------|--------------------|
| И КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| Л. КОНСТ. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> |
| Л. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РУК. БР. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> |

| 1.424.1-5.1С-3 | | |
|---|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| КОЛОННА 5К84-1С...5К84-4С 6К84-1С...6К84-3С | | |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|------------------------------------|
| 9К84-1С | КП109-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-16 |
| 9К84-2С | КП109-2 | | -16 |
| 9К84-3С | КП109-3 | | -16 |
| 9К84-4С | КП109-4 | | -16 |
| 10К84-1С | КП110-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-17 |
| 10К84-2С | КП110-2 | | -17 |
| 10К84-3С | КП110-3 | | -17 |
| 10К84-4С | КП110-4 | | -17 |

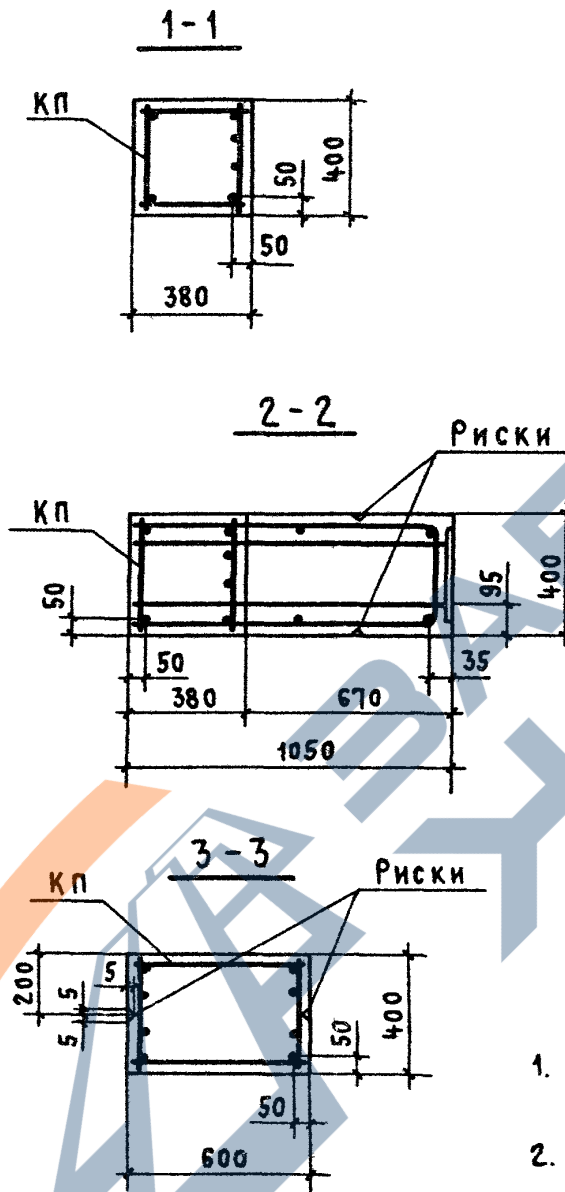
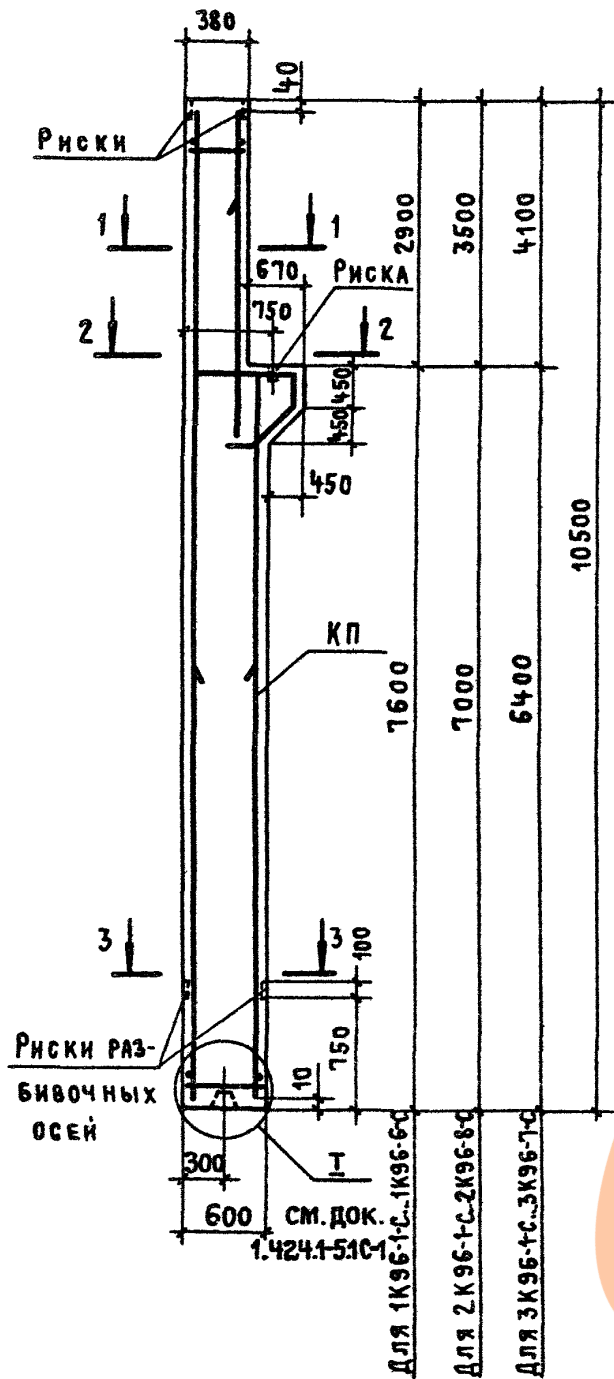
1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 10К84-2С.
3. В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКОРОЧЕННЫХ НА 100 мм КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700 мм.

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, м ³ | МАССА, т |
|---------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 9К84-1С...9К84-4С | B 22,5 (M 300) | 2,9 | 7,3 |
| 10К84-1С...10К84-4С | | | 7,2 |

| | | |
|--------------|-----------|--|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | |
| ИЗЧ. СКО- | МИХАЙЛОВ | |
| ОЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | |
| ОЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | |
| РУК. БР. | АКИШИНА | |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕВА | |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | |

| 1.424.1-5.1С-5 | | |
|---|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| Колонна 9К84-1С...9К84-4С 10К84-1С...10К84-4С | | |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол | НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|-----|-------------------------------------|
| 1К96-1С | КП111-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-18 |
| 1К96-2С | КП111-2 | | -19 |
| 1К96-3С | КП111-3 | | -19 |
| 1К96-4С | КП111-4 | | -19 |
| 1К96-5С | КП111-5 | | -19 |
| 1К96-6С | КП111-6 | | -18 |
| 2К96-1С | КП112-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-20 |
| 2К96-2С | КП112-2 | | -20 |
| 2К96-3С | КП112-3 | | -21 |
| 2К96-4С | КП112-4 | | -20 |
| 2К96-5С | КП112-5 | | -21 |
| 2К96-6С | КП112-6 | | -21 |
| 2К96-7С | КП112-7 | | -22 |
| 2К96-8С | КП112-8 | | -22 |
| 3К96-1С | КП113-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-23 |
| 3К96-2С | КП113-2 | | -23 |
| 3К96-3С | КП113-3 | | -23 |
| 3К96-4С | КП113-4 | | -24 |
| 3К96-5С | КП113-5 | | -24 |
| 3К96-6С | КП113-6 | | -24 |
| 3К96-7С | КП113-7 | | -24 |



1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1; 2-2; 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 2К96-3С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, м ³ | МАССА, т |
|-------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 1К96-1С...1К96-6С | В 22,5 | 2,4 | 6,0 |
| 2К96-1С...2К96-8С | (М 300) | 2,3 | 5,8 |
| 3К96-1С...3К96-7С | | | 5,7 |

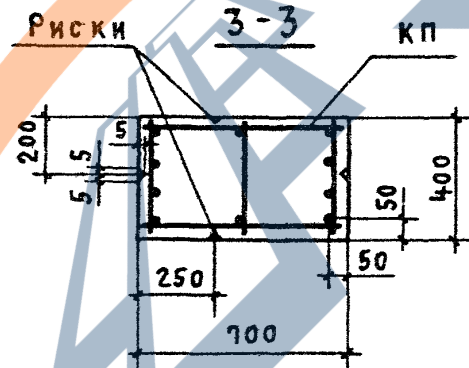
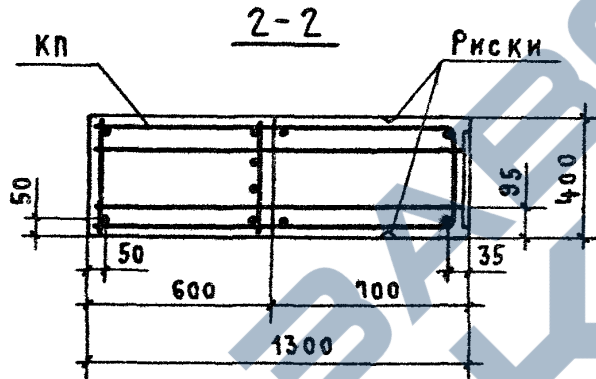
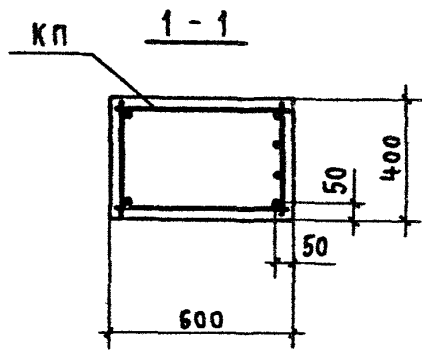
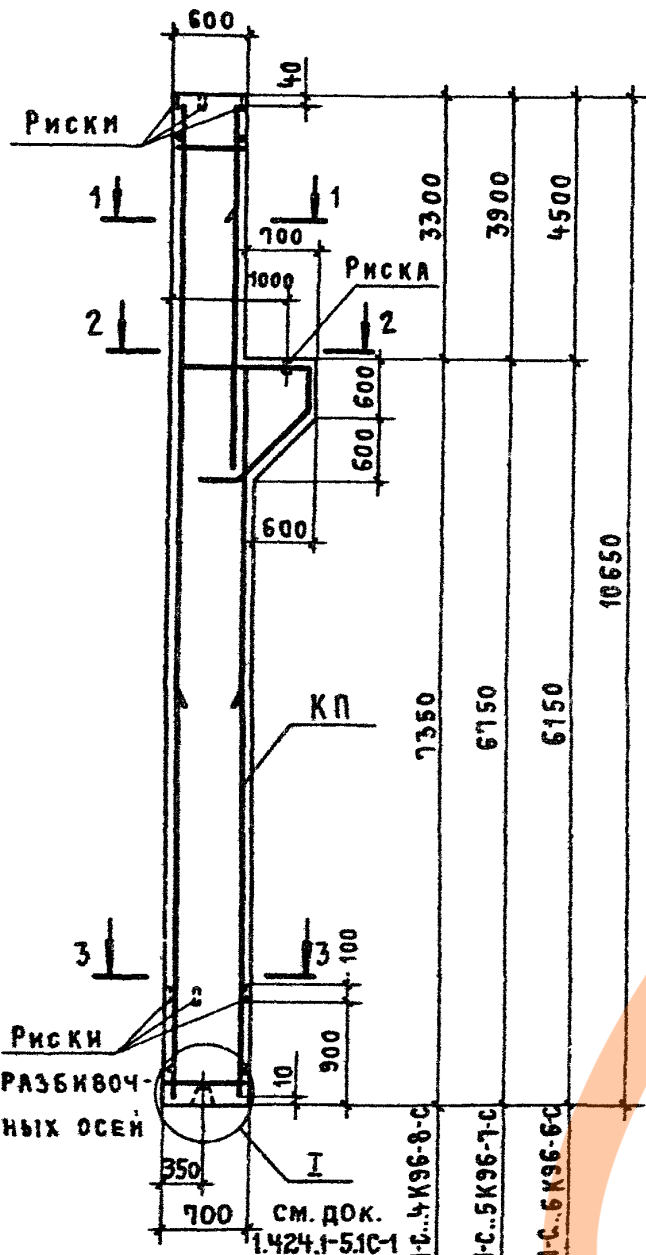
| | | |
|--------------|-----------|--|
| И. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | |
| НАЧ. СКО | МИХАЙЛОВ | |
| ГЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | |
| РУК. БР. | АКИШНИНА | |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕЕВА | |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | |

1.424.1-5.1С-6

КОЛОННА
1К96-1С...1К96-6С
2К96-1С...2К96-8С
3К96-1С...3К96-7С

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|------------------------------------|
| 4К96-1С | КП114-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-25 |
| 4К96-2С | КП114-2 | | -25 |
| 4К96-3С | КП114-3 | | -26 |
| 4К96-4С | КП114-4 | | -25 |
| 4К96-5С | КП114-5 | | -26 |
| 4К96-6С | КП114-6 | | -26 |
| 4К96-7С | КП114-7 | | -27 |
| 4К96-8С | КП114-8 | | -27 |
| 5К96-1С | КП115-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-28 |
| 5К96-2С | КП115-2 | | -29 |
| 5К96-3С | КП115-3 | | -28 |
| 5К96-4С | КП115-4 | | -28 |
| 5К96-5С | КП115-5 | | -29 |
| 5К96-6С | КП115-6 | | -30 |
| 5К96-7С | КП115-7 | | -30 |
| 6К96-1С | КП116-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-31 |
| 6К96-2С | КП116-2 | | -31 |
| 6К96-3С | КП116-3 | | -32 |
| 6К96-4С | КП116-4 | | -32 |
| 6К96-5С | КП116-5 | | -32 |
| 6К96-6С | КП116-6 | | -31 |

РАЗБИВОЧ-
НЫХ ОСЕЙ

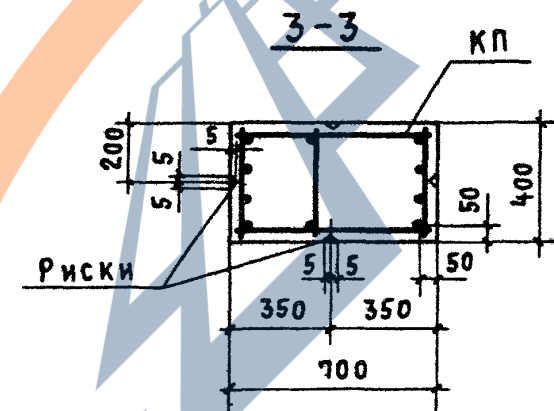
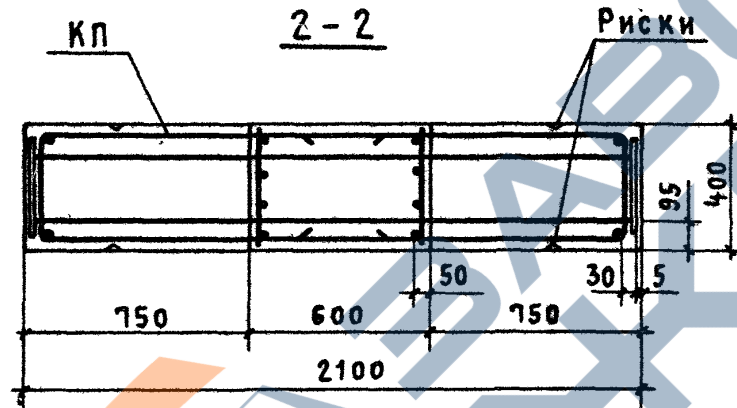
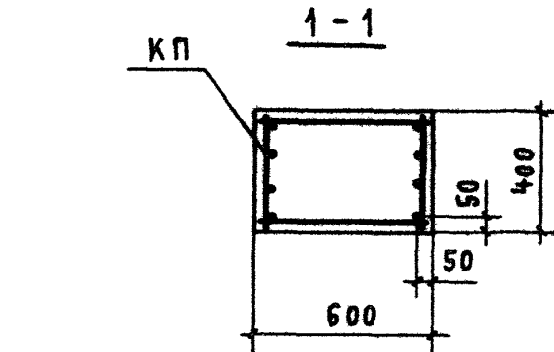
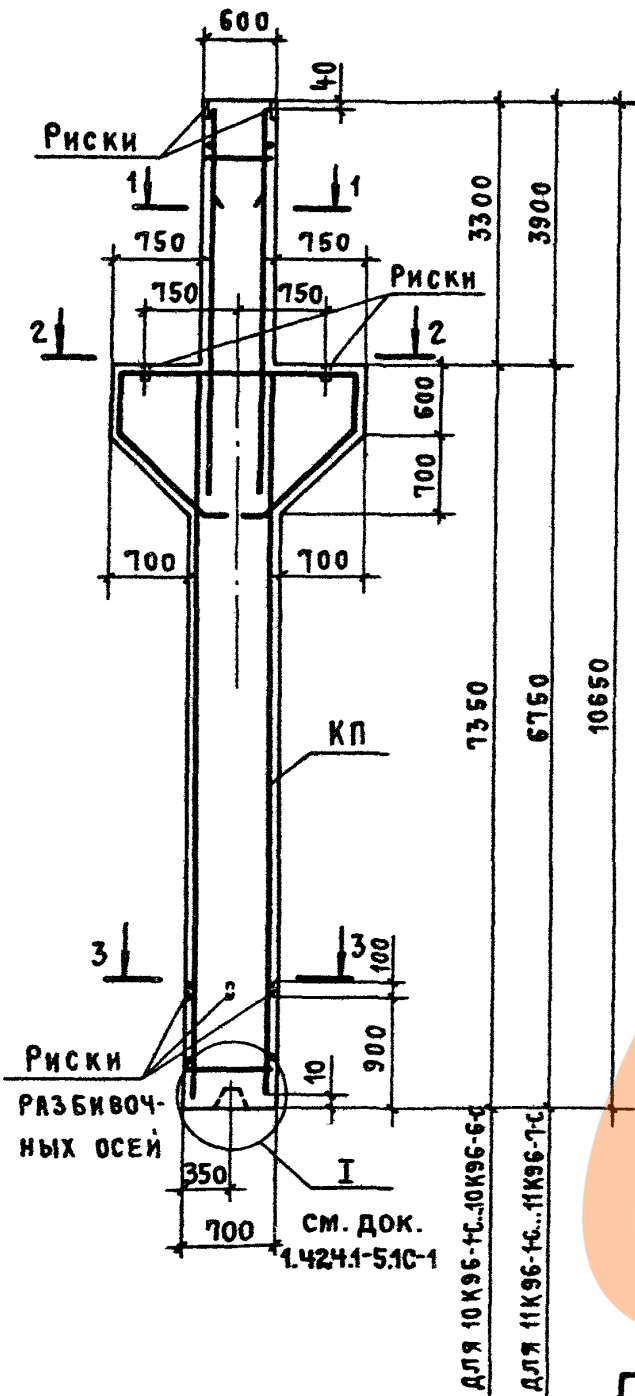
см. док.
1.424.1-5.1С-1

ДЛЯ 4К96-1С...4К96-8-С
ДЛЯ 5К96-1С...5К96-7-С
ДЛЯ 6К96-1С...6К96-6-С

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 6К96-3С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА БЕТОНА) | БЕТОН, м ³ | МАССА, Т |
|-------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 4К96-1С...4К96-8С | В 22,5 | 3,1 | 7,7 |
| 5К96-1С...5К96-7С | (М 300) | 3,0 | 7,6 |
| 6К96-1С...6К96-6С | | | 7,5 |

| | | | | | | | |
|-------------|-----------|--|--|-------------------------------|-----------------|------|--------|
| И КОНТР. | МИХАЙЛОВ | | | 1.424.1-5.1С-7 | | | |
| НАЧ СКО | МИХАЙЛОВ | | | | | | |
| ОЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | | | | | | |
| ГЛ ИНЖ. ПЕ | ГРИГОРЬЕВ | | | | | | |
| РУК. БР | АКИШИНА | | | | | | |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕЕВА | | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | | | | | | |
| | | | | КОЛОННА | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | | | 4К96-1С...4К96-8С; 5К96-1С... | Р | | 1 |
| | | | | 5К96-7С; 6К96-1С...6К96-6С | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|------------------------------------|
| 10К96-1С | КП120-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-36 |
| 10К96-2С | КП120-2 | | -37 |
| 10К96-3С | КП120-3 | | -36 |
| 10К96-4С | КП120-4 | | -36 |
| 10К96-5С | КП120-5 | | -36 |
| 10К96-6С | КП120-6 | | -37 |
| 11К96-1С | КП121-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-38 |
| 11К96-2С | КП121-2 | | -38 |
| 11К96-3С | КП121-3 | | -39 |
| 11К96-4С | КП121-4 | | -39 |
| 11К96-5С | КП121-5 | | -39 |
| 11К96-6С | КП121-6 | | -39 |
| 11К96-7С | КП121-7 | | -39 |

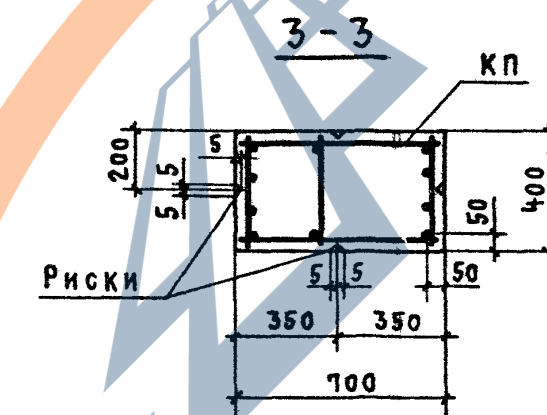
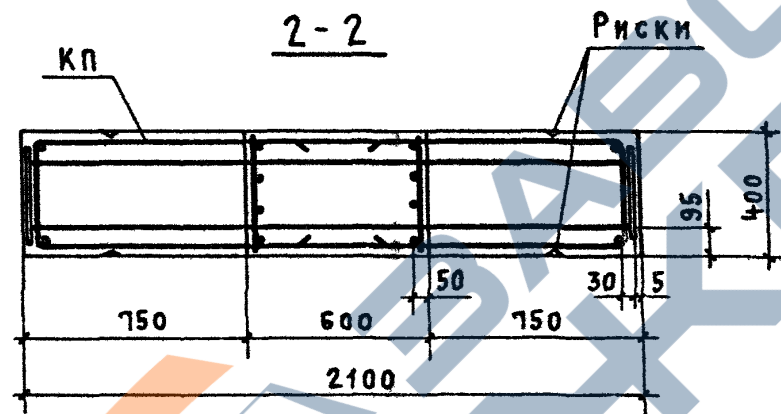
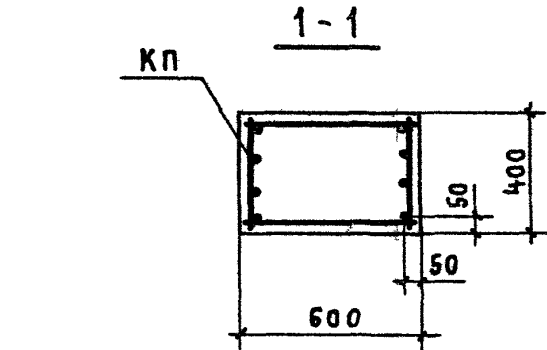
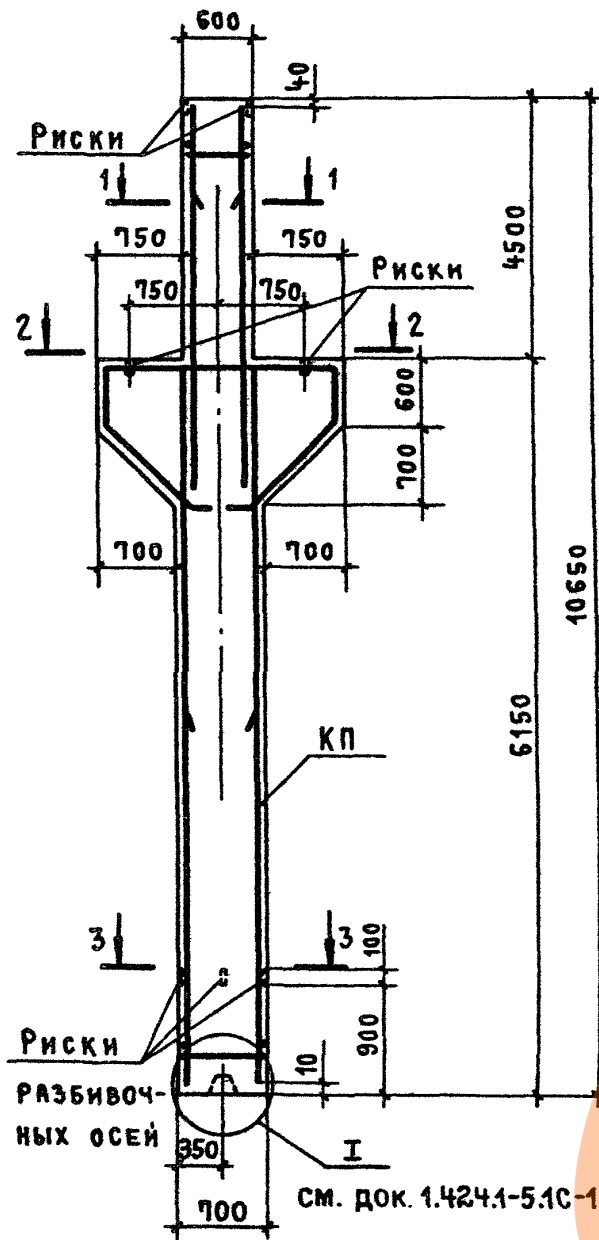
1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 11К96-3С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, м ³ | МАССА, т |
|---------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 10К96-1С...10К96-6С | В30 | 3,4 | 8,5 |
| 11К96-1С...11К96-7С | (М400) | | 8,4 |

| | | |
|----------------|-----------|--|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | |
| ГЛАВ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | |
| ГЛАВ. ИНЖ. ПР. | ТРИГОРЬЕВ | |
| РУК. БР. | АКИШИНА | |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕЕВА | |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | |

| 1.424.1-5.1С-9 | | | |
|-----------------------|-----------------|------|--------|
| Колонна | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| 10 К96-1С...10 К96-6С | Р | | 1 |
| 11 К96-1С... 11К96-7С | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

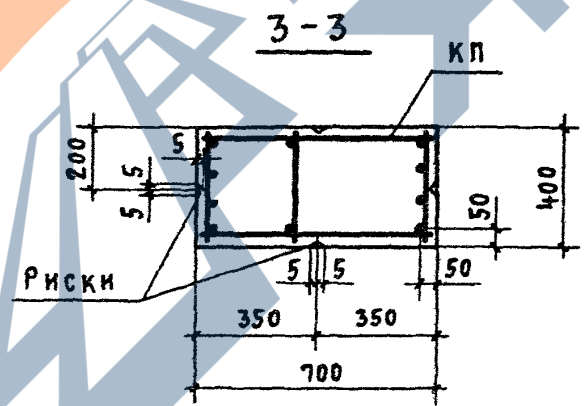
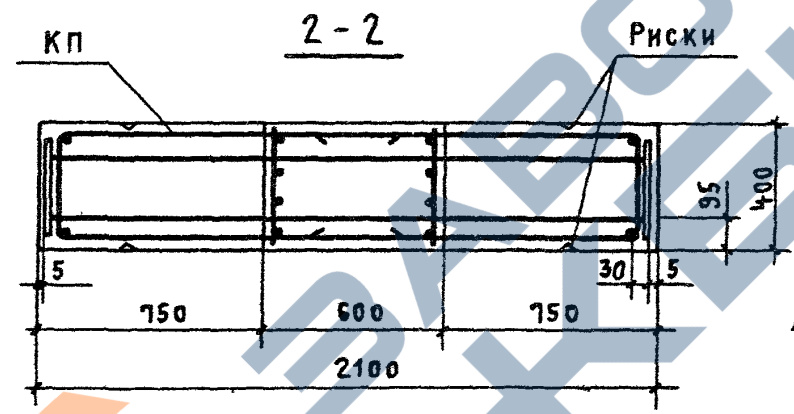
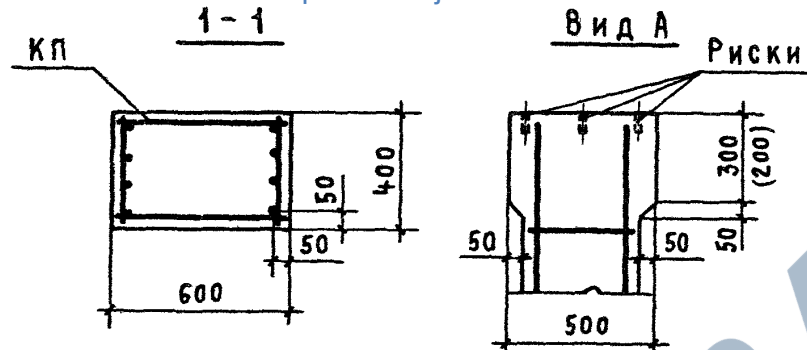
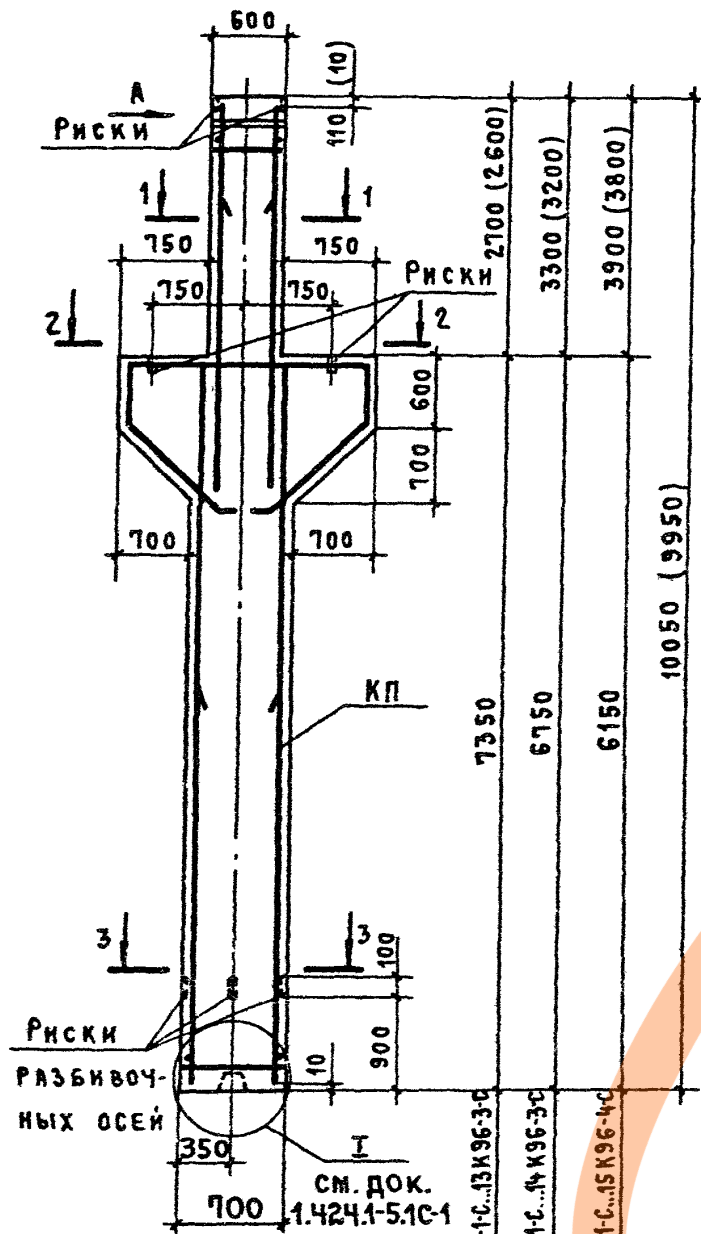
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|------------------------------------|
| 12 К96-1С | КП122-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-40 |
| 12 К96-2С | КП122-2 | | -41 |
| 12 К96-3С | КП122-3 | | -40 |
| 12 К96-4С | КП122-4 | | -41 |
| 12 К96-5С | КП122-5 | | -41 |
| 12 К96-6С | КП122-6 | | -41 |
| 12 К96-7С | КП122-7 | | -40 |



1. Марки закладных изделий и номера узлов их установки принимать по чертежам КЖИ проекта здания.
2. В сечениях 1-1, 2-2, 3-3 количество продольных стержней условно показано для колонны 12К96-5С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, м³ | МАССА, Т |
|---------------------|----------------------|-----------|----------|
| 12К96-1С...12К96-7С | В 30 (М 400) | 3,3 | 8,3 |

| | | | | | | |
|-----------------------|-------|-----------------|-----------------------------------|-----------------|------|--------|
| Н. КОНТР. МИХАЙЛОВ | И. П. | 1.424.1-5.1С-10 | Колонна 12 К96-1С... 12 К96-7С | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ. СКО-1 МИХАЙЛОВ | И. П. | | | Р | | 1 |
| ГЛ. КОНСТР. МАТВЕЕВ | И. П. | | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |
| Л. ИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ | И. П. | | | | | |
| РУК. БР. АКИШИНА | И. П. | | | | | |
| ИНЖЕНЕР МИХЕЕВА | И. П. | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ ПОЛЯКОВ | И. П. | | | | | |



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|------------------------------------|
| 13К96-1С | КП123-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-42 |
| 13К96-2С | КП123-2 | | -42 |
| 13К96-3С | КП123-3 | | -42 |
| 14К96-1С | КП124-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-43 |
| 14К96-2С | КП124-2 | | -43 |
| 14К96-3С | КП124-3 | | -43 |
| 15К96-1С | КП125-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-44 |
| 15К96-2С | КП125-2 | | -44 |
| 15К96-3С | КП125-3 | | -44 |
| 15К96-4С | КП125-4 | | -44 |

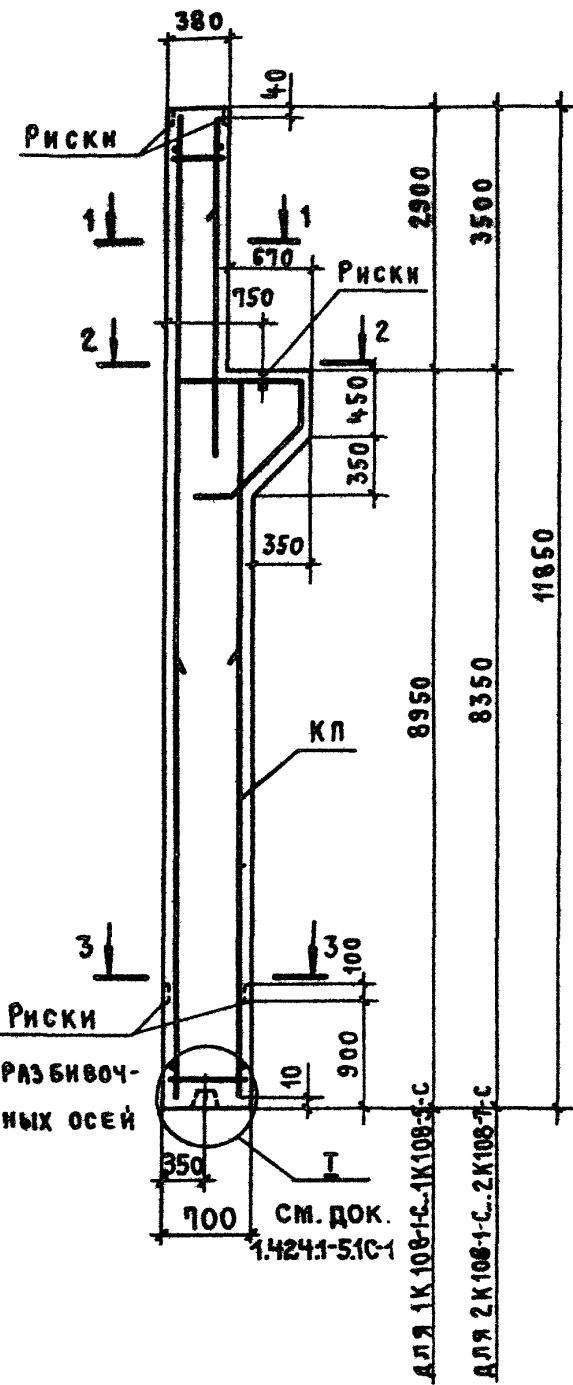
1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 15К96-3С
3. В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКРОЧЕННЫХ НА 100ММ КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПЕРЕ 700ММ.

ДЛЯ 13К96-1С...13К96-3С
 ДЛЯ 14К96-1С...14К96-3С
 ДЛЯ 15К96-1С...15К96-4С

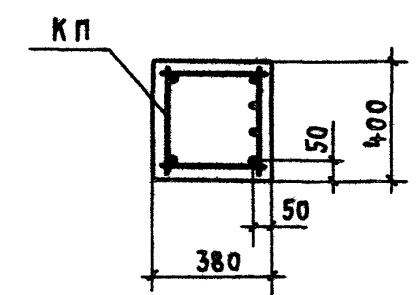
| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, м³ | МАССА, Т |
|---------------------|----------------------|-----------|----------|
| 13К96-1С...13К96-3С | В30 | 3,3 | 8,1 |
| 14К96-1С...14К96-3С | (М400) | 3,2 | |
| 15К96-1С...15К96-4С | | | 8,0 |

| | | |
|--------------|-----------|--|
| И КОНТР. | МИХАЙЛОВ | |
| НАЧ СКО-1 | МИХАЙЛОВ | |
| ОЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | |
| ОЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | |
| РУК. БР. | АКИШИНА | |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕЕВА | |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | |

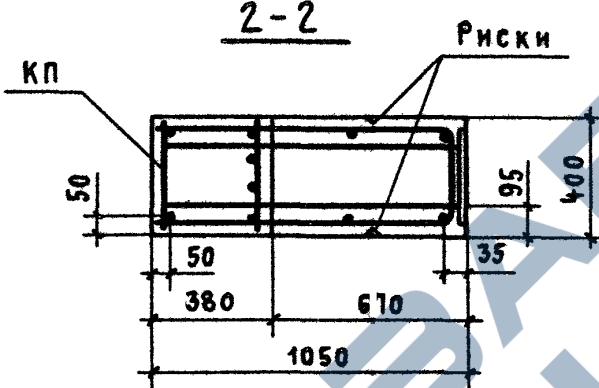
| | | |
|---|--------|------|
| 1.424.1-5.1С-11 | | |
| Колонна | | |
| 13К96-1С...13К96-3С; 14К96-1С...14К96-3С; 15К96-1С...15К96-4С | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| | Р | 1 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |



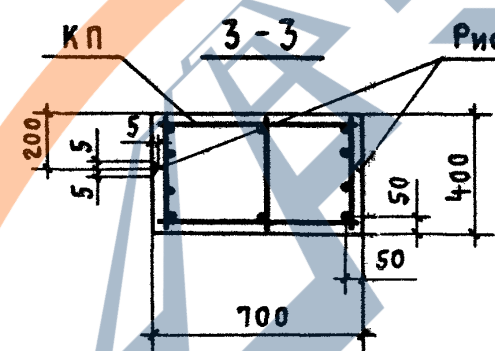
1-1 <https://zavodjbi.com/>



2-2



3-3



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|------------------------------------|
| 1К108-1С | КП126-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-45 |
| 1К108-2С | КП126-2 | | -46 |
| 1К108-3С | КП126-3 | | -46 |
| 1К108-4С | КП126-4 | | -46 |
| 1К108-5С | КП126-5 | | -45 |
| 2К108-1С | КП127-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-47 |
| 2К108-2С | КП127-2 | | -48 |
| 2К108-3С | КП127-3 | | -48 |
| 2К108-4С | КП127-4 | | -48 |
| 2К108-5С | КП127-5 | | -47 |
| 2К108-6С | КП127-6 | | -49 |
| 2К108-7С | КП127-7 | | -49 |

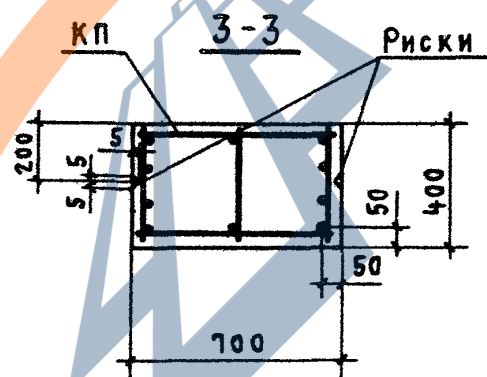
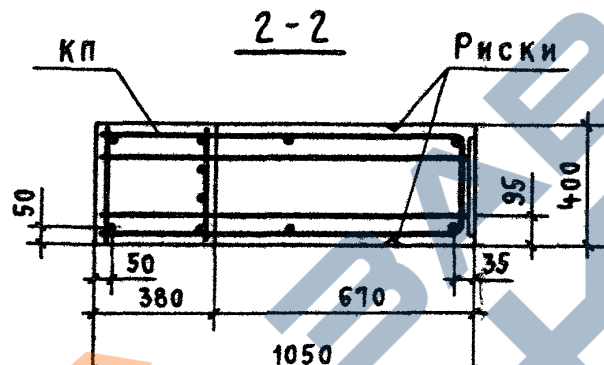
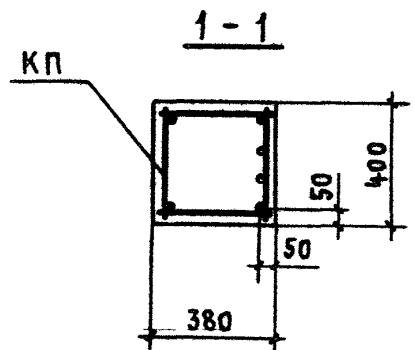
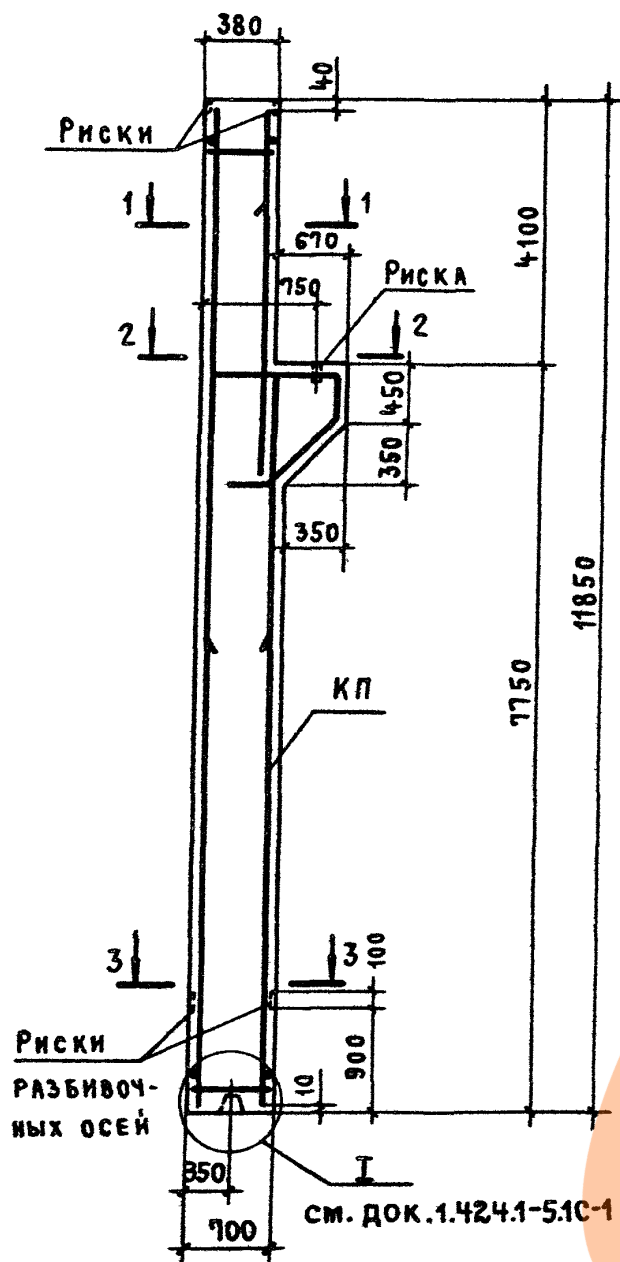
1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 2К108-5С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, м ³ | МАССА, Т |
|---------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 1К108-1С...1К108-5С | В 22,5 | 3,0 | 7,6 |
| 2К108-1С...2К108-7С | (М 300) | | 7,4 |

| | | |
|------------------|-----------|--|
| Н. КОНТРОЛЬ | МИХАЙЛОВ | |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | |
| ОТВ. КОНСТРУКТОР | МАТВЕЕВ | |
| ОТВ. ИНЖЕНЕР | ГРИГОРЬЕВ | |
| РУК. БР. | АКИШИНА | |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕЕВА | |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | |

| | | |
|---|--------|------|
| 1.424.1-5.1С-12 | | |
| КОЛОННА 1К108-1С...1К108-5С 2К108-1С...2К108-7С | СТADIЯ | ЛИСТ |
| | Р | 1 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

23572-02 20



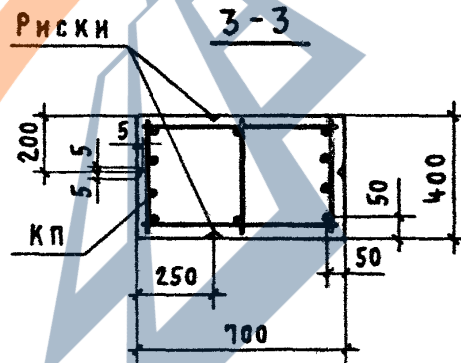
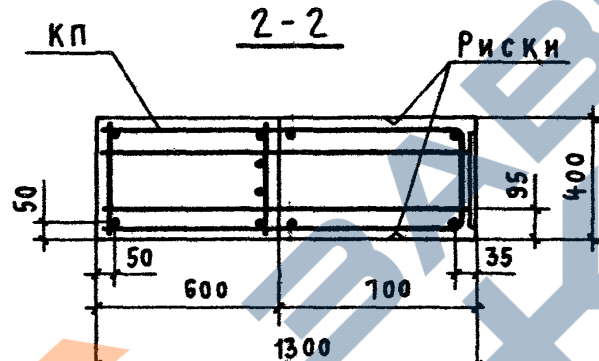
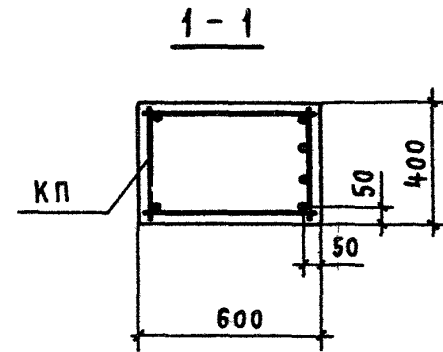
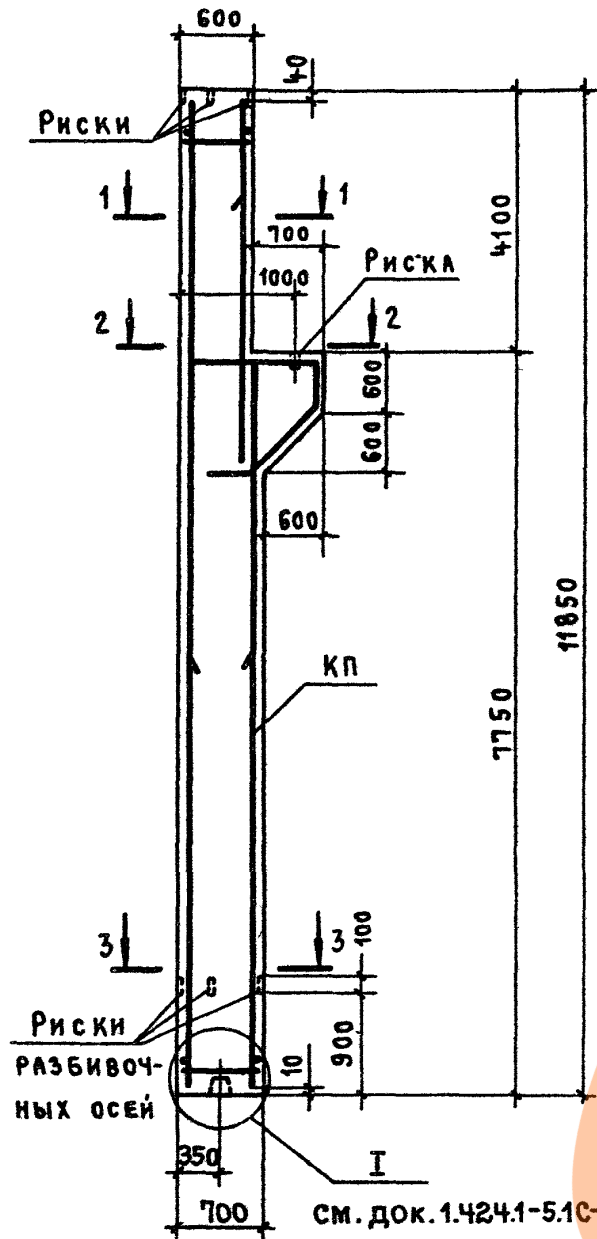
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|------------------------------------|
| ЗК108-1С | КП128-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-50 |
| ЗК108-2С | КП128-2 | | -51 |
| ЗК108-3С | КП128-3 | | -51 |
| ЗК108-4С | КП128-4 | | -50 |
| ЗК108-5С | КП128-5 | | -52 |
| ЗК108-6С | КП128-6 | | -52 |
| ЗК108-7С | КП128-7 | | -52 |

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ ЗК108-4С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, м ³ | МАССА, Т |
|-------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| ЗК108-1С-ЗК108-7С | В 22,5 (М 300) | 2,9 | 7,2 |

| | | |
|--------------|-----------|--------------------|
| И. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РУК. БР. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> |

| | | |
|----------------------|--|--------|
| 1.424.1-5.1С-13 | | |
| КОЛОННА | | СТАДИЯ |
| ЗК108-1С... ЗК108-7С | | ЛИСТ |
| | | ЛИСТОВ |
| | | Р |
| | | 1 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

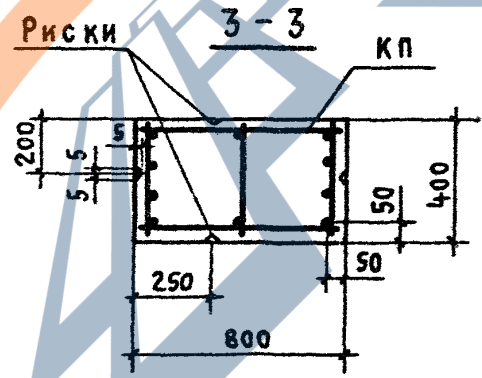
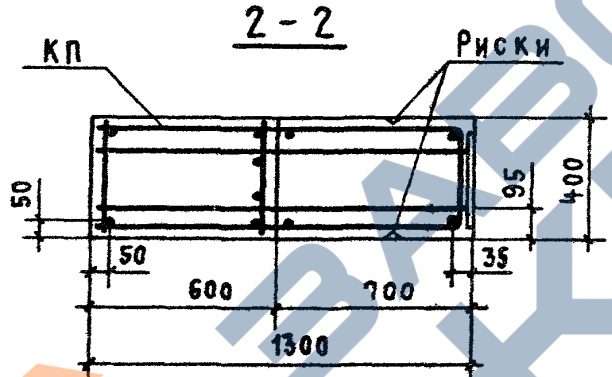
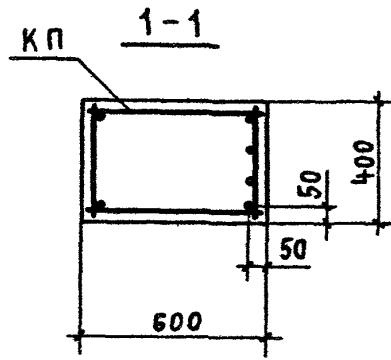
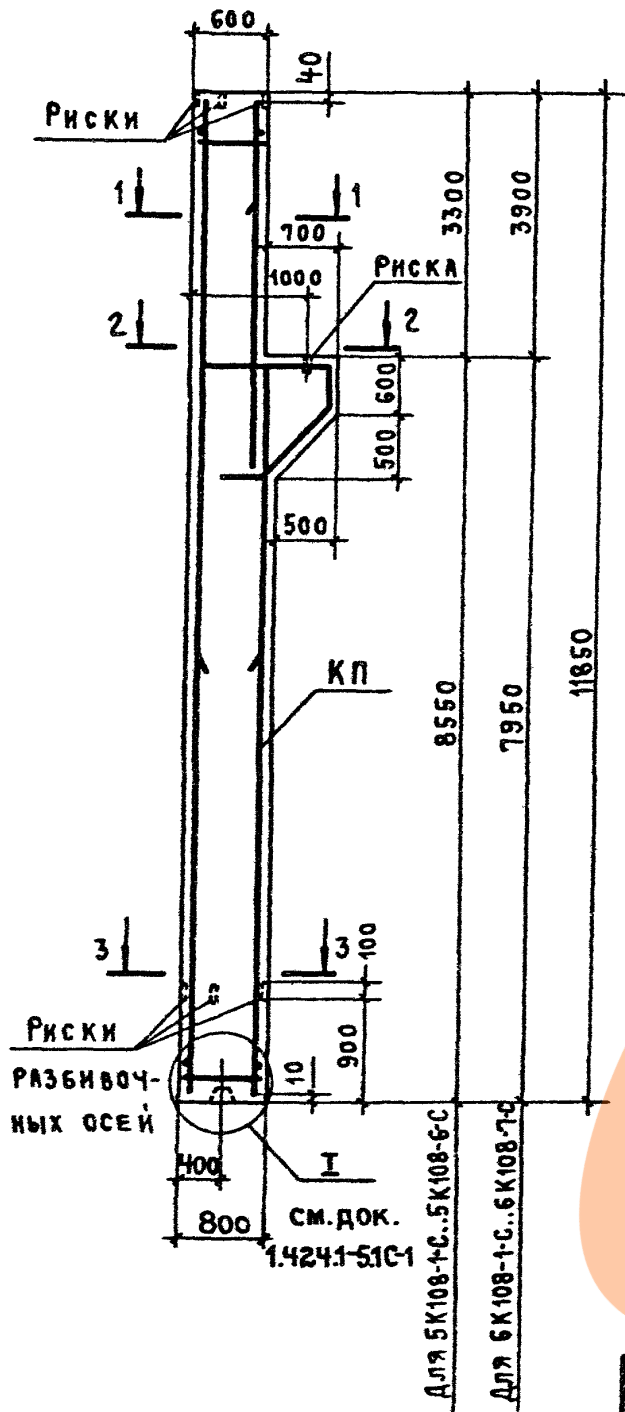


| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | КОЛ. | НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|-------------------------------------|
| 4К108-1С | КП129-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-53 |
| 4К108-2С | КП129-2 | | -54 |
| 4К108-3С | КП129-3 | | -54 |
| 4К108-4С | КП129-4 | | -54 |
| 4К108-5С | КП129-5 | | -54 |
| 4К108-6С | КП129-6 | | -53 |

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 4К108-6С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, М ³ | МАССА, Т |
|---------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 4К108-1С...4К108-6С | В 22,5 (М 300) | 3,4 | 8,4 |

| | | | |
|-----------------------|--|---------------------|------|
| Н. КОНТР. МИХАЙЛОВ | | 1.424.1-5.1С-14 | |
| НАЧ. СКО-1 МИХАЙЛОВ | | | |
| ГЛ. КОНСТР. МАТВЕЕВ | | | |
| ОЛ. КЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ | | | |
| РУК. БР. АКИШИНА | | | |
| ИНЖЕНЕР МИХЕЕВА | | | |
| ПРОВЕРИЛ ПОЛЯКОВ | | | |
| | | КОЛОННА | |
| | | 4К108-1С...4К108-6С | |
| | | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| | | Р | 1 |
| | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | |



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | КОЛ. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|------------------------------------|
| 5К108-1С | КП130-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-55 |
| 5К108-2С | КП130-2 | | -56 |
| 5К108-3С | КП130-3 | | -55 |
| 5К108-4С | КП130-4 | | -57 |
| 5К108-5С | КП130-5 | | -57 |
| 5К108-6С | КП130-6 | | -56 |
| 6К108-1С | КП131-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-58 |
| 6К108-2С | КП131-2 | | -58 |
| 6К108-3С | КП131-3 | | -59 |
| 6К108-4С | КП131-4 | | -59 |
| 6К108-5С | КП131-5 | | -59 |
| 6К108-6С | КП131-6 | | -59 |
| 6К108-7С | КП131-7 | | -59 |

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 5К108-6С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, м ³ | МАССА, Т |
|---------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 5К108-1С...5К108-6С | В 22,5 | 3,7 | 9,2 |
| 6К108-1С...6К108-7С | (М 300) | 3,6 | 9,1 |

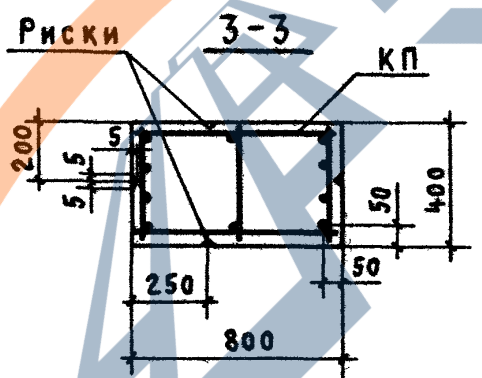
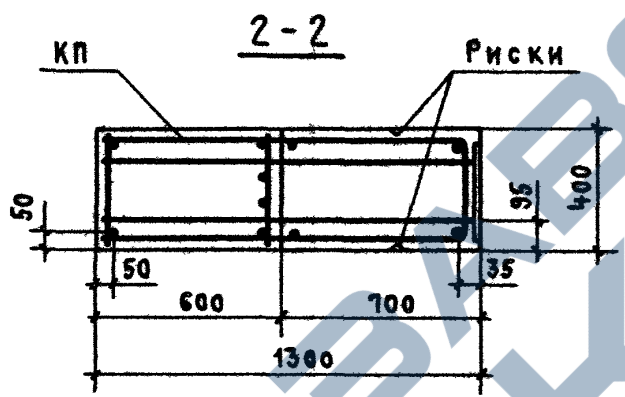
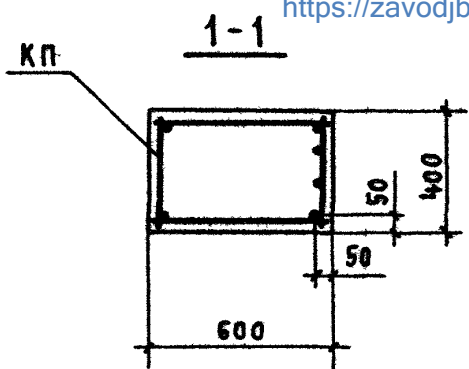
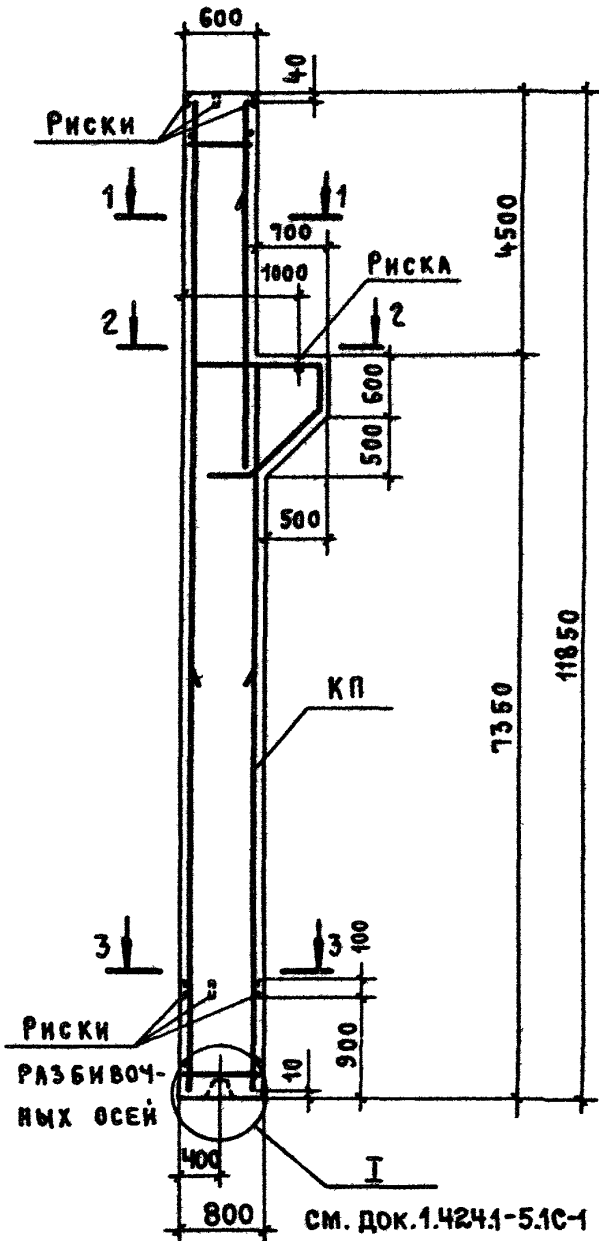
| | | |
|--------------|-----------|--|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | |
| РАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | |
| ОЛ. КОНСТ. | МАТВЕЕВ | |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | |
| РУК. БР. | АКИШИНА | |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕЕВА | |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | |

1.424.1-5.1С-15

КОЛОННА
5 К 108-1С...5 К 108-6С
6 К 108-1С...6 К 108-7С

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|------------------------------------|
| 7К108-1С | КП132-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-60 |
| 7К108-2С | КП132-2 | | -60 |
| 7К108-3С | КП132-3 | | -60 |
| 7К108-4С | КП132-4 | | -61 |
| 7К108-5С | КП132-5 | | -61 |
| 7К108-6С | КП132-6 | | -61 |
| 7К108-7С | КП132-7 | | -62 |
| 7К108-8С | КП132-8 | | -62 |
| 7К108-9С | КП132-9 | | -61 |
| 7К108-10С | КП132-10 | | -62 |

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 7К108-4С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, м ³ | МАССА, т |
|----------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 7К108-1С...7К108-10С | В 22,5 (М 300) | 3,6 | 9,0 |

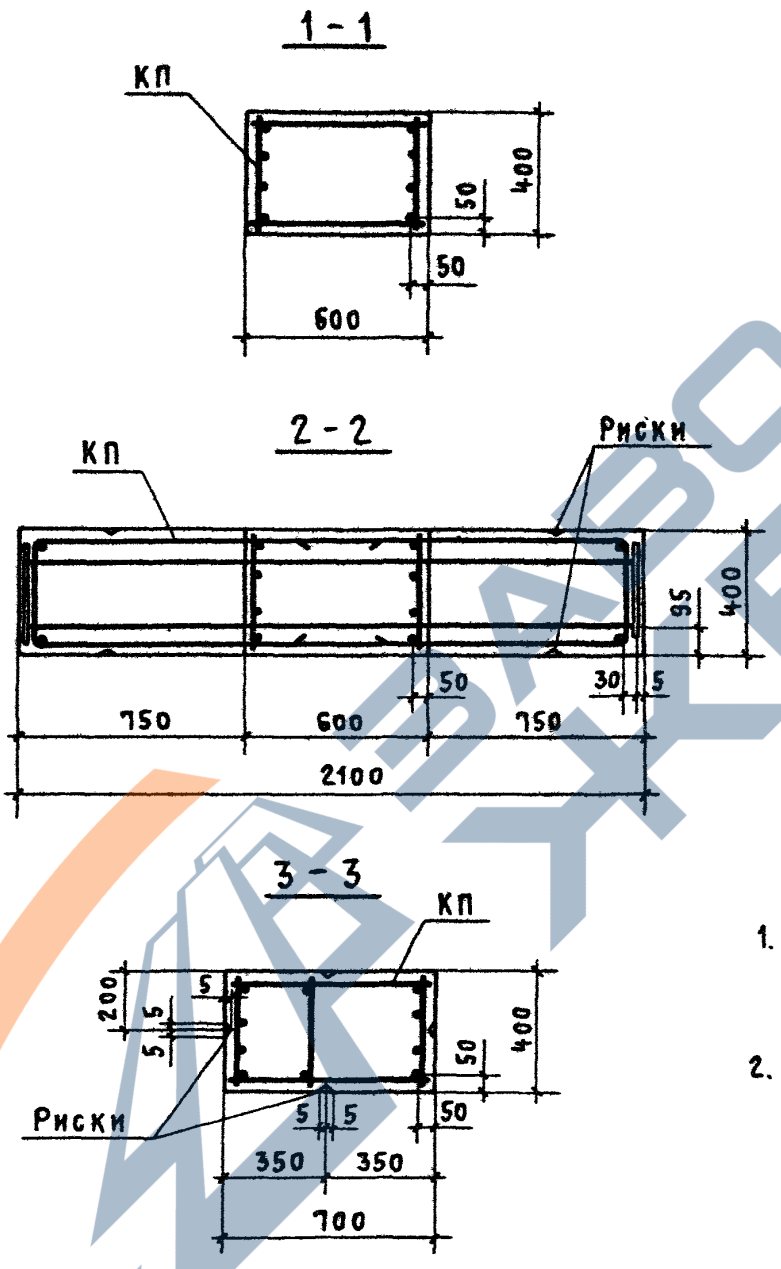
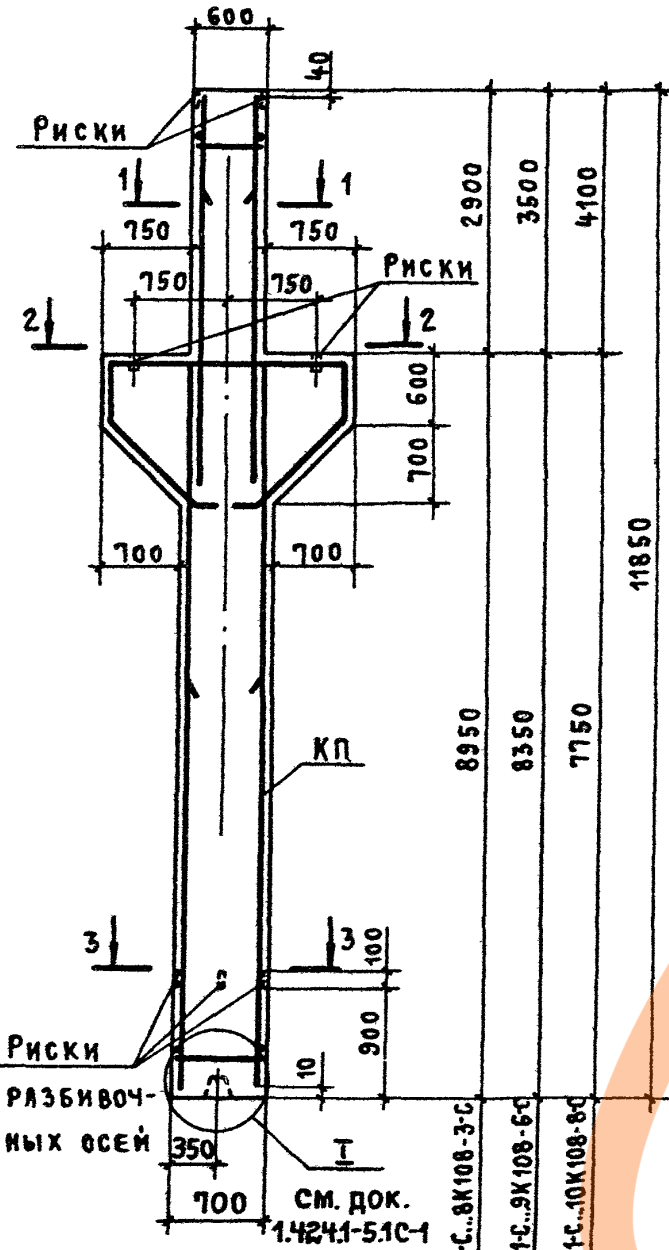
| | | |
|--------------|-----------|--------------------|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> |
| СЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РЭК. БР. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> |

1.424.1-5.1С-16

КОЛОННА
7 К 108-1С...7 К 108-10С

| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
|--------|------|--------|
| Р | | 1 |

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол. | НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|-------------------------------------|
| 8К108-1С | КП133-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-63 |
| 8К108-2С | КП133-2 | | -63 |
| 8К108-3С | КП133-3 | | -63 |
| 9К108-1С | КП134-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-64 |
| 9К108-2С | КП134-2 | | -65 |
| 9К108-3С | КП134-3 | | -65 |
| 9К108-4С | КП134-4 | | -65 |
| 9К108-5С | КП134-5 | | -64 |
| 9К108-6С | КП134-6 | | -65 |
| 10К108-1С | КП135-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-66 |
| 10К108-2С | КП135-2 | | -66 |
| 10К108-3С | КП135-3 | | -66 |
| 10К108-4С | КП135-4 | | -66 |
| 10К108-5С | КП135-5 | | -67 |
| 10К108-6С | КП135-6 | | -67 |
| 10К108-7С | КП135-7 | | -67 |
| 10К108-8С | КП135-8 | | -67 |

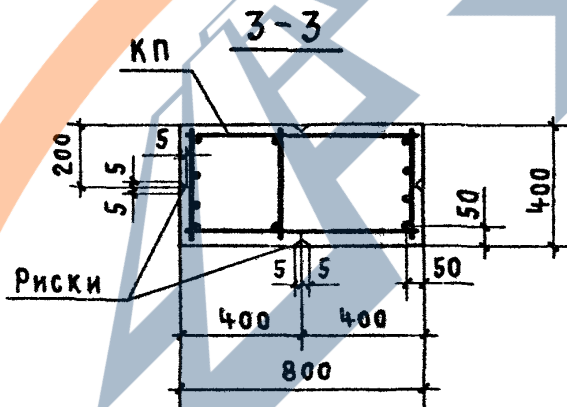
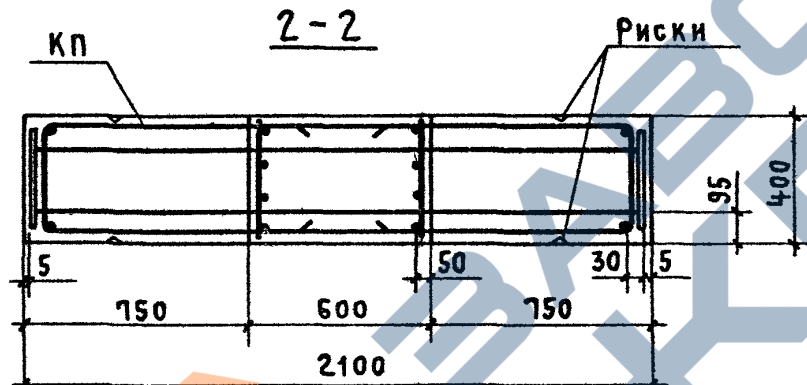
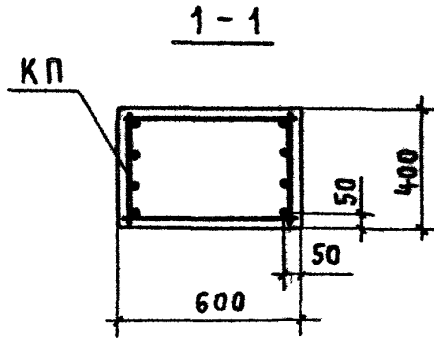
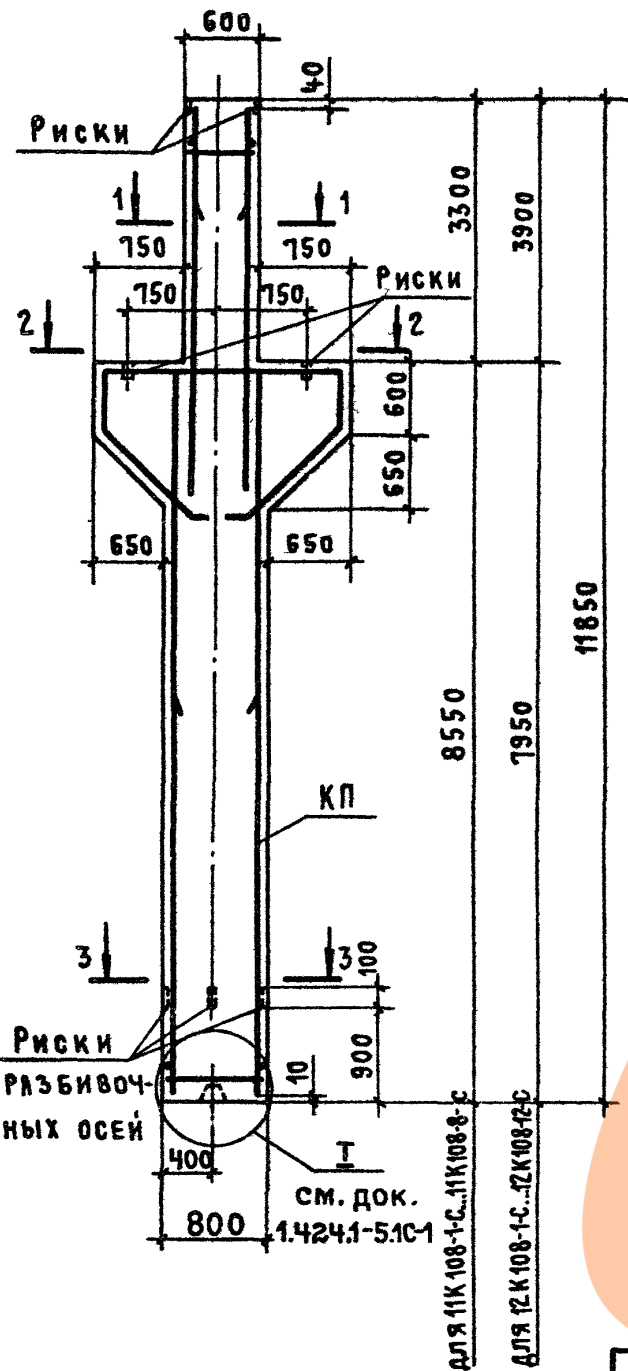
1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 10К108-5С

СМ. ДОК. 1.424.1-5.1С-1
 ДЛЯ 8К108-1С...8К108-3С
 ДЛЯ 9К108-1С...9К108-6С
 ДЛЯ 10К108-1С...10К108-8С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, м³ | МАССА, Т |
|-----------------------|----------------------|-----------|----------|
| 8К108-1С...8К108-3С | В 22,5 | 3,7 | 9,3 |
| 9К108-1С...9К108-6С | (М 300) | | |
| 10К108-1С...10К108-8С | | | 9,2 |

| | | |
|------------|-----------|--|
| И КОНТР | МИХАЙЛОВ | |
| НАЧ. СКОЛ | МИХАЙЛОВ | |
| ГЛ. КОНСТР | МАТВЕЕВ | |
| ОЛНЖ. ПР | ГРИГОРЬЕВ | |
| РУК. БР | АКИШИНА | |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕЕВА | |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | |

| | | |
|-----------------------|------|--------|
| 1.424.1-5.1С-17 | | |
| КОЛОННА | | |
| 8К108-1С.. 8К108-3С | | |
| 9К108-1С.. 9К108-6С | | |
| 10К108-1С.. 10К108-8С | | |
| СТАНДАРТ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |



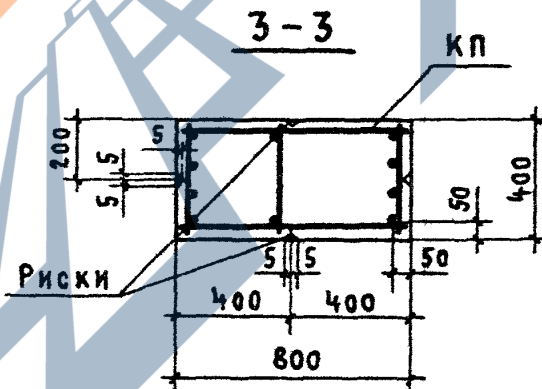
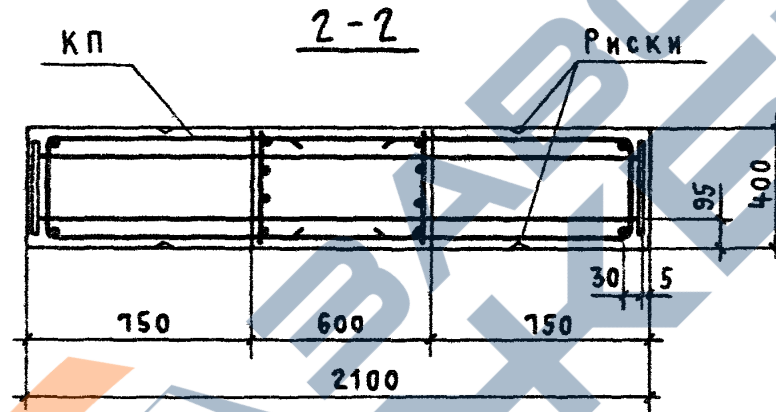
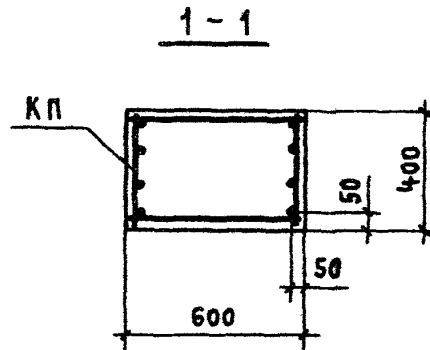
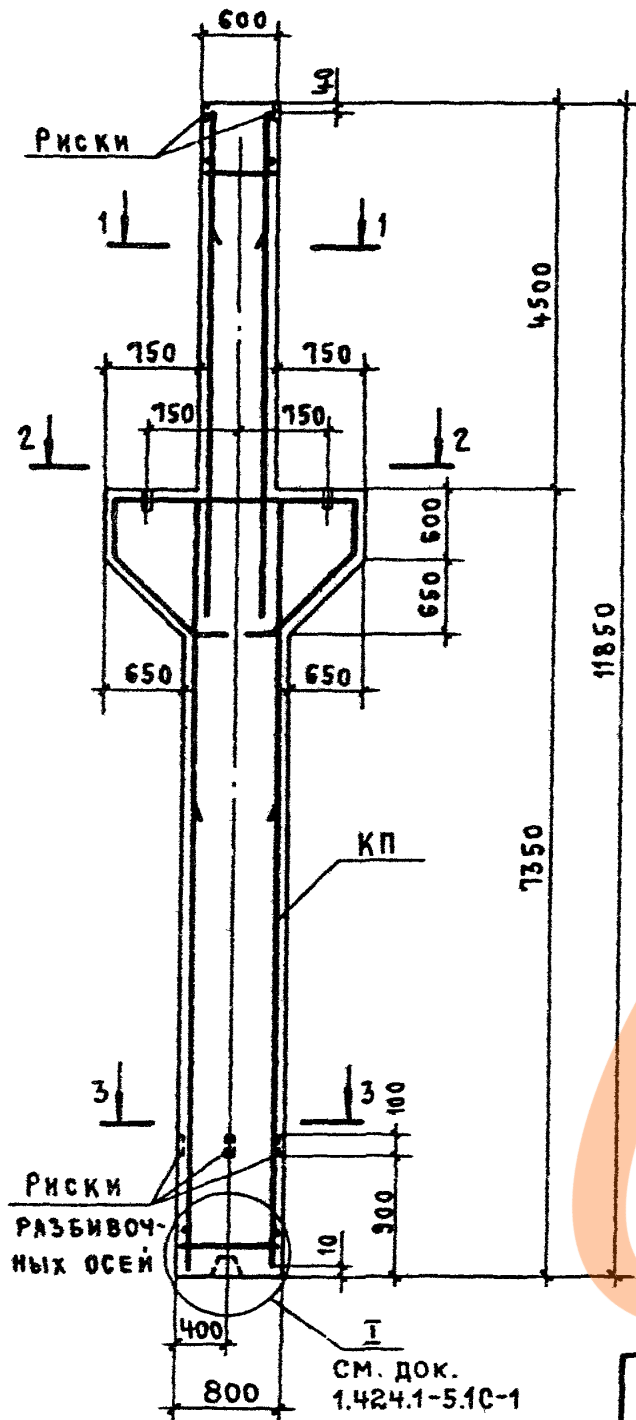
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол. | ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|------------------------------------|
| 11К108-1С | КП136-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-68 |
| 11К108-2С | КП136-2 | | -68 |
| 11К108-3С | КП136-3 | | -69 |
| 11К108-4С | КП136-4 | | -68 |
| 11К108-5С | КП136-5 | | -69 |
| 11К108-6С | КП136-5 | | -70 |
| 11К108-7С | КП136-7 | | -69 |
| 11К108-8С | КП136-8 | | -70 |
| 12К108-1С | КП137-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-71 |
| 12К108-2С | КП137-2 | | -71 |
| 12К108-3С | КП137-3 | | -71 |
| 12К108-4С | КП137-4 | | -71 |
| 12К108-5С | КП137-5 | | -72 |
| 12К108-6С | КП137-6 | | -72 |
| 12К108-7С | КП137-7 | | -72 |
| 12К108-8С | КП137-8 | | -72 |
| 12К108-9С | КП137-9 | | -73 |
| 12К108-10С | КП137-10 | | -73 |
| 12К108-11С | КП137-11 | | -73 |
| 12К108-12С | КП137-12 | | -73 |

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 11К108-8С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, м ³ | МАССА, Т |
|------------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 11К108-1С...11К108-8С | В30 (М400) | 4,0 | 10,0 |
| 12К108-1С...12К108-12С | | | 9,9 |

| | | |
|---------------|-----------|--|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | |
| ГЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | |
| ГЛ. ИНЖ. ПРО. | ГРИГОРЬЕВ | |
| РУК. БР. | АКИШИНА | |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕЕВА | |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | |

| 1.424.1-5.10-18 | | |
|--|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| Колонна 11 К 108-1С...11 К 108-8С 12 К 108-1С...12 К 108-12С | | |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

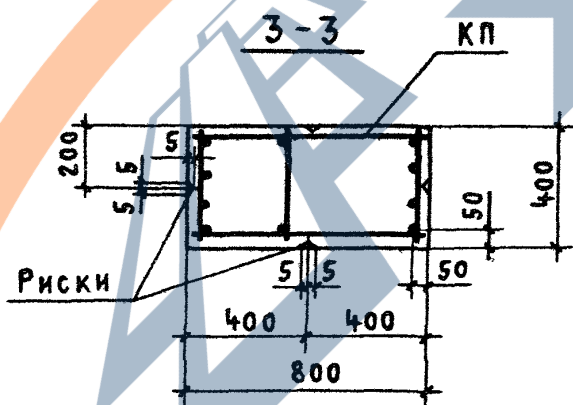
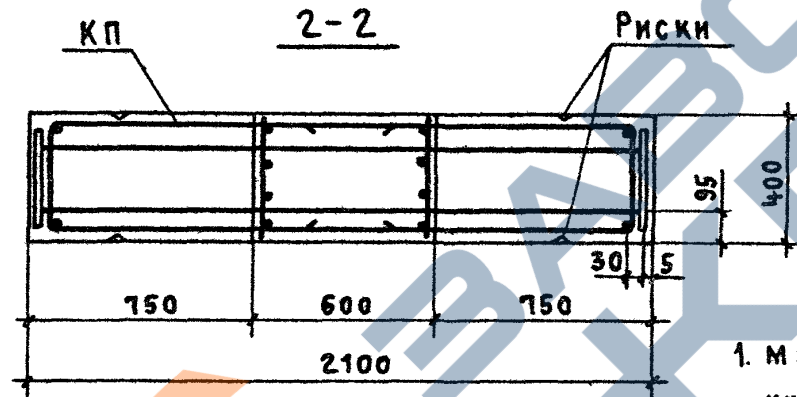
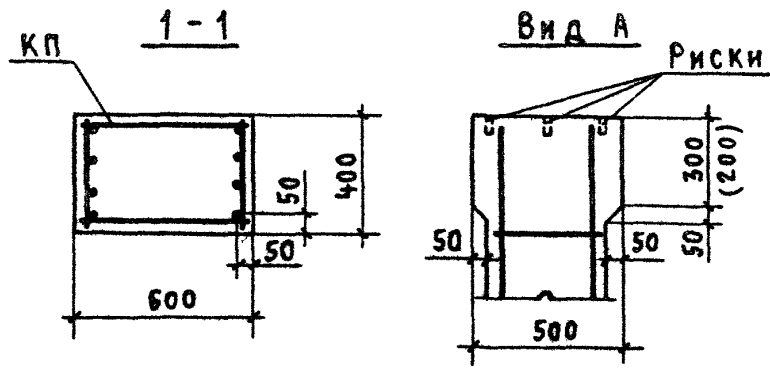
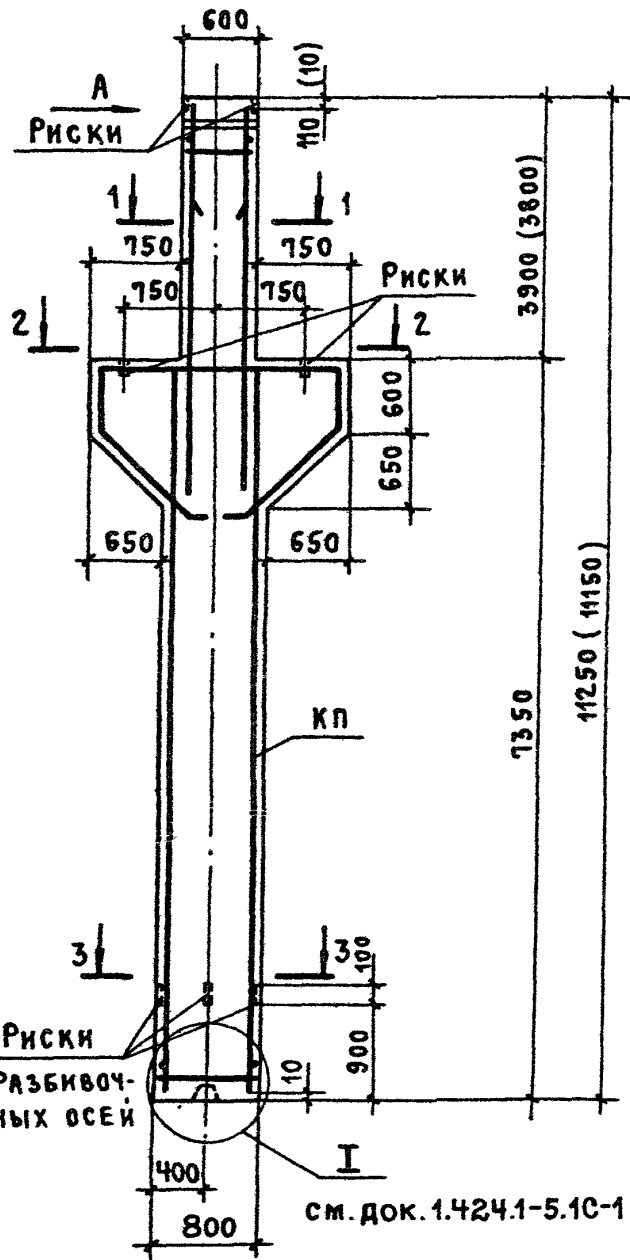


| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол. | НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|-------------------------------------|
| 13К108-1С | КП138-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-74 |
| 13К108-2С | КП138-2 | | - 75 |
| 13К108-3С | КП138-3 | | - 75 |
| 13К108-4С | КП138-4 | | - 75 |
| 13К108-5С | КП138-5 | | - 75 |
| 13К108-6С | КП138-6 | | - 75 |
| 13К108-7С | КП138-7 | | - 75 |
| 13К108-8С | КП138-8 | | - 75 |
| 13К108-9С | КП138-9 | | - 75 |
| 13К108-10С | КП138-10 | | - 74 |
| 13К108-11С | КП138-11 | | - 75 |
| 13К108-12С | КП138-12 | | - 75 |
| 13К108-13С | КП138-13 | | - 75 |
| 13К108-14С | КП138-14 | | - 75 |
| 13К108-15С | КП138-15 | | - 75 |
| 13К108-16С | КП138-16 | | - 75 |
| 13К108-17С | КП138-17 | | - 74 |

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 13К108-17С

| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, М ³ | МАССА, Т |
|------------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 13К108-1С...13К108-17С | В30 (М400) | 3,9 | 9,8 |

| | | | | | | |
|--------------------|------------------------|-----------------|-----------------------------|-----------------|--------|---|
| Н. КОНТР. МИХАЙЛОВ | НАЧ. СКО-1 МИХАЙЛОВ | 1.424.1-5.1С-19 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| ГЛ. КОНСТ. МАТВЕЕВ | ГЛ. ИНЖ. ПР. ГРИГОРЬЕВ | | | | | Р |
| РУК. БР. АКИШИНА | ИНЖЕНЕР МИХЕЕВА | | КОЛОННА | | | |
| ПРОВЕРИЛ ПОЛЯКОВ | | | 13 К 108-1С... 13 К 108-17С | ПРОМСТРАЙПРОЕКТ | | |
| | | | | | | |



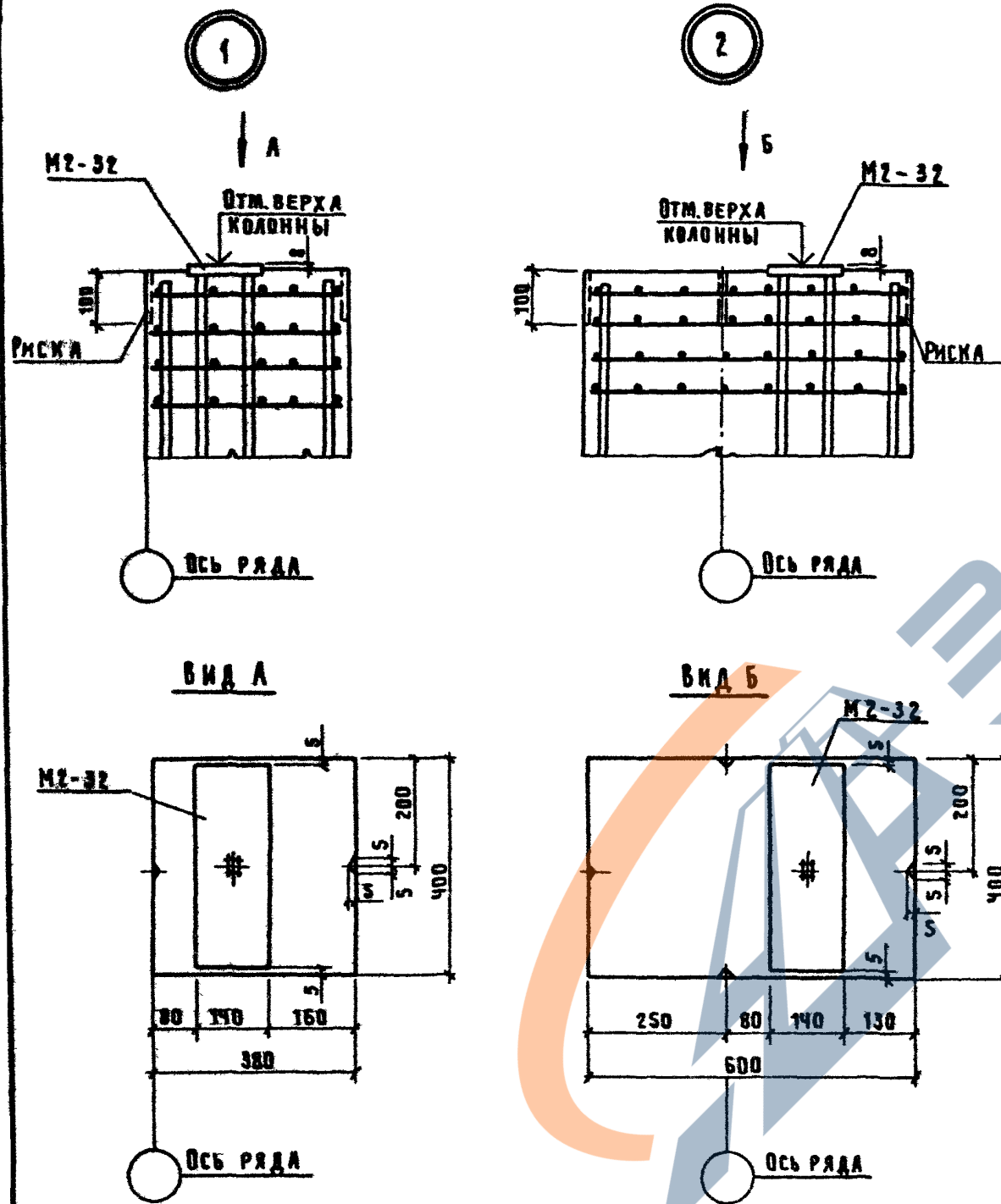
| МАРКА КОЛОННЫ | МАРКА КАРКАСА КП | Кол. | НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП |
|---------------|------------------|------|-------------------------------------|
| 16К108-1С | КП141-1 | 1 | 1.424.1-5.3С-78 |
| 16К108-2С | КП141-2 | | -78 |
| 16К108-3С | КП141-3 | | -78 |
| 16К108-4С | КП141-4 | | -79 |
| 16К108-5С | КП141-5 | | -79 |
| 16К108-6С | КП141-6 | | -79 |
| 16К108-7С | КП141-7 | | -79 |

1. МАРКИ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ И НОМЕРА УЗЛОВ ИХ УСТАНОВКИ ПРИНИМАТЬ ПО ЧЕРТЕЖАМ КЖИ ПРОЕКТА ЗДАНИЯ.
2. В СЕЧЕНИЯХ 1-1, 2-2, 3-3 КОЛИЧЕСТВО ПРОДОЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ УСЛОВНО ПОКАЗАНО ДЛЯ КОЛОННЫ 16К108-2С
3. В СКОБКАХ ПРИВЕДЕНЫ ПАРАМЕТРЫ УКРОЩЕННЫХ НА 100 ММ КОЛОНН, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПОДСТРОПИЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ С ВЫСОТОЙ НА ОПОРЕ 700 ММ.

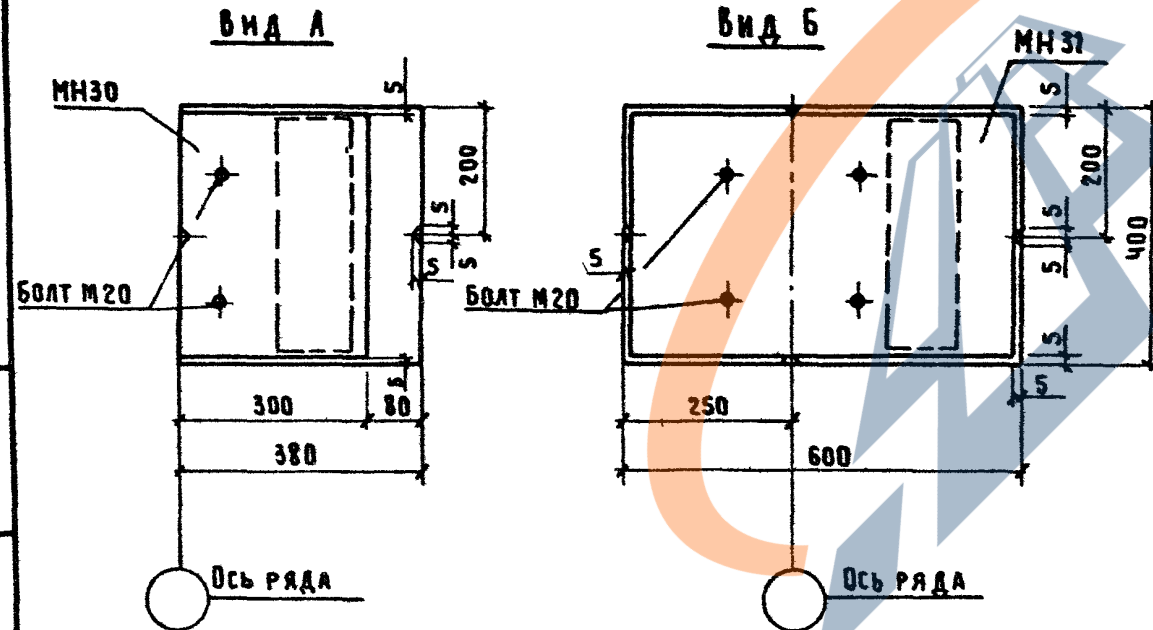
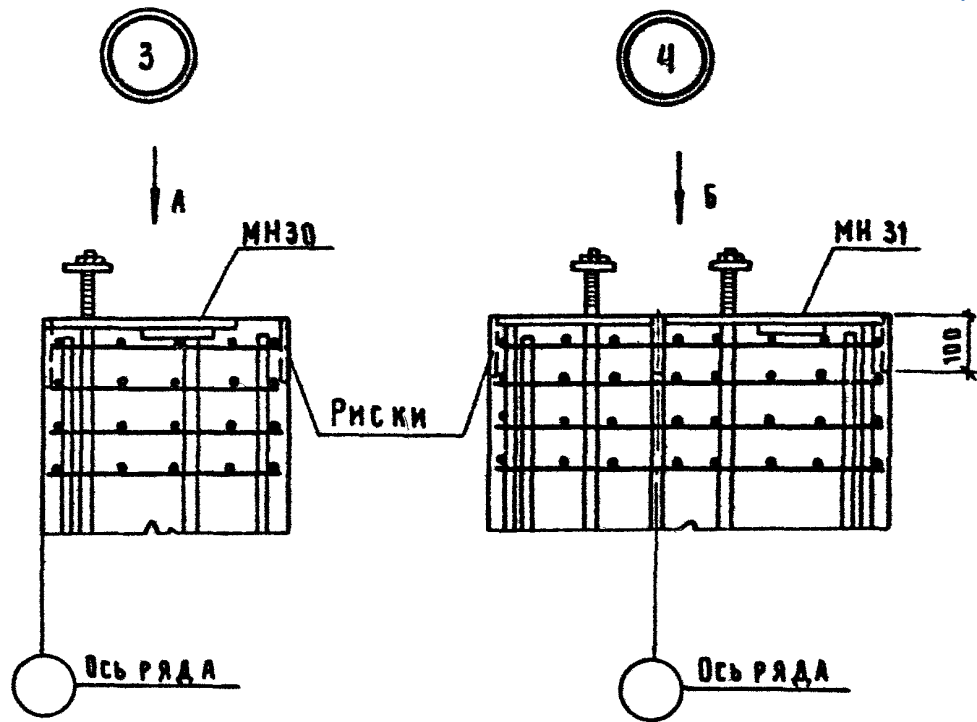
| МАРКА КОЛОННЫ | КЛАСС (МАРКА) БЕТОНА | БЕТОН, м ³ | МАССА, т |
|-----------------------|----------------------|-----------------------|----------|
| 16К108-1С...16К108-7С | В30 (М400) | 3,8 | 9,5 |

| | | |
|--------------|-----------|--------------------|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. СКВ-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РУК. БР. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |
| ИНЖЕНЕР | МИХЕЕВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕРИЛ | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> |

| | | |
|----------------------------------|--|---------------------------|
| 1.424.1-5.1С-21 | | |
| КОЛОННА 16К108-1С...16К108-7С | | СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |



| | | | | | | | | |
|--------------|-----------|--|---|-----------------|---|--------|--|--|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | | 1.424.1-5.1С-22 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | | |
| НАЧ. СКО-Т | МИХАЙЛОВ | | | р | https://zavodbi.com/ | | | |
| СЛ. КОНСТ. | МАТВЕЕВ | | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | | | |
| ОТН. ИЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | | УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ М2-32 В ОГОЛОВКЕ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ СТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ. | | | | | |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | | УЗЕЛ 1. ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0“ | | | | | |
| СТ. ИЖ. | ПОЛЯКОВ | | УЗЕЛ 2. ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250“ | | | | | |
| СТ. ИЖ. | НИКОНОВА | | | | | | | |
| ПРОВЕРКА | АКИШИНА | | | | | | | |



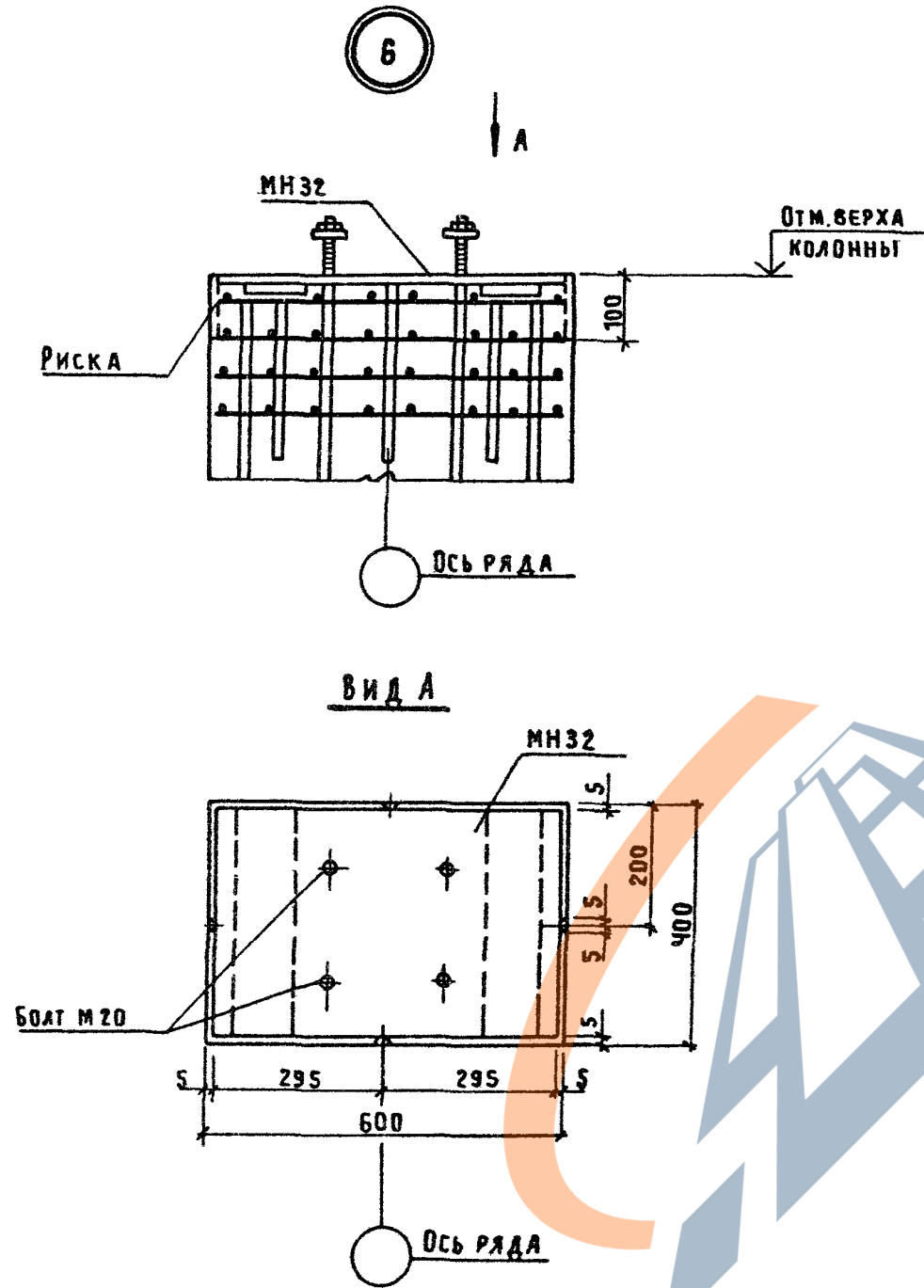
| | | |
|--------------|-----------|--------------------|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| СЛ. КОНСТ. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РУК. БРИГ. | АКИШНИНА | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | НИКОЛОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШНИНА | <i>[Signature]</i> |

1.424.1-5.1С-23

УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
МН30, МН31 В ОГЛОВКЕ РЯДОВОЙ
КОЛОННЫ ПРИ СТАЛЬНОЙ СТРОПИЛЬНОЙ
КОНСТРУКЦИИ.
УЗЕЛ 3. ПРИ ПРИВЯЗКЕ „0“
УЗЕЛ 4. ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250“

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
Р <https://zavodjbi.com/>
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИМБ. №

| | | |
|--------------|-----------|--------------------|
| И КОНТР | Михайлов | <i>[Signature]</i> |
| Нач. СКО-1 | Михайлов | <i>[Signature]</i> |
| Гл. конст. | Матвеев | <i>[Signature]</i> |
| Гл. инж. пр. | Григорьев | <i>[Signature]</i> |
| Рук. бриг. | Акишина | <i>[Signature]</i> |
| Ст. инж. | Поляков | <i>[Signature]</i> |
| Ст. инж. | Никонова | <i>[Signature]</i> |
| Проверил | Акишина | <i>[Signature]</i> |

1.424.1-5.1С-25

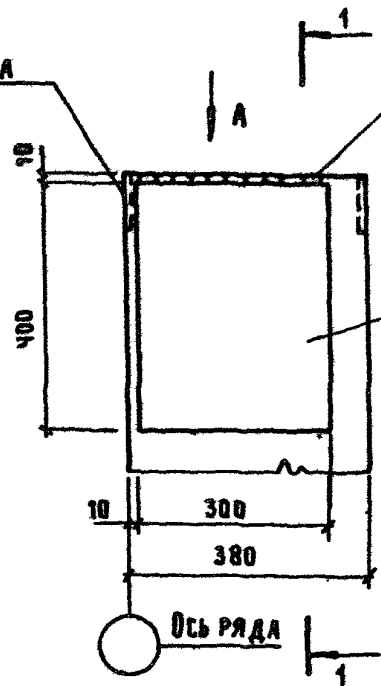
Узел 6. Установка закладного изделия МН32 в оголовке рядовой колонны среднего ряда при стальной стропильной конструкции

| | | |
|--------|------|--------|
| Стадия | Лист | Листов |
| Р | | |

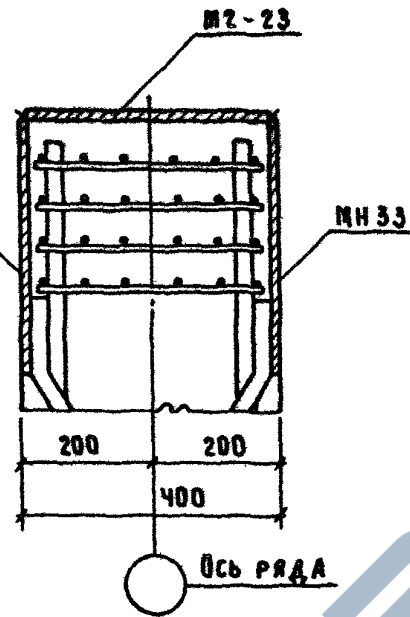
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

8

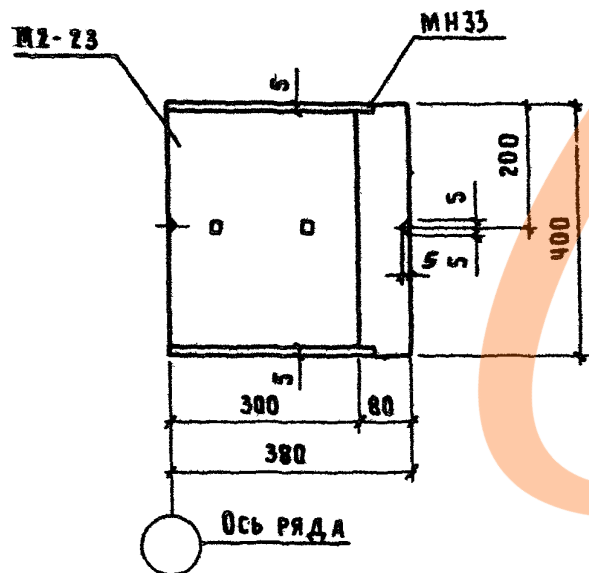
Риска



1-1

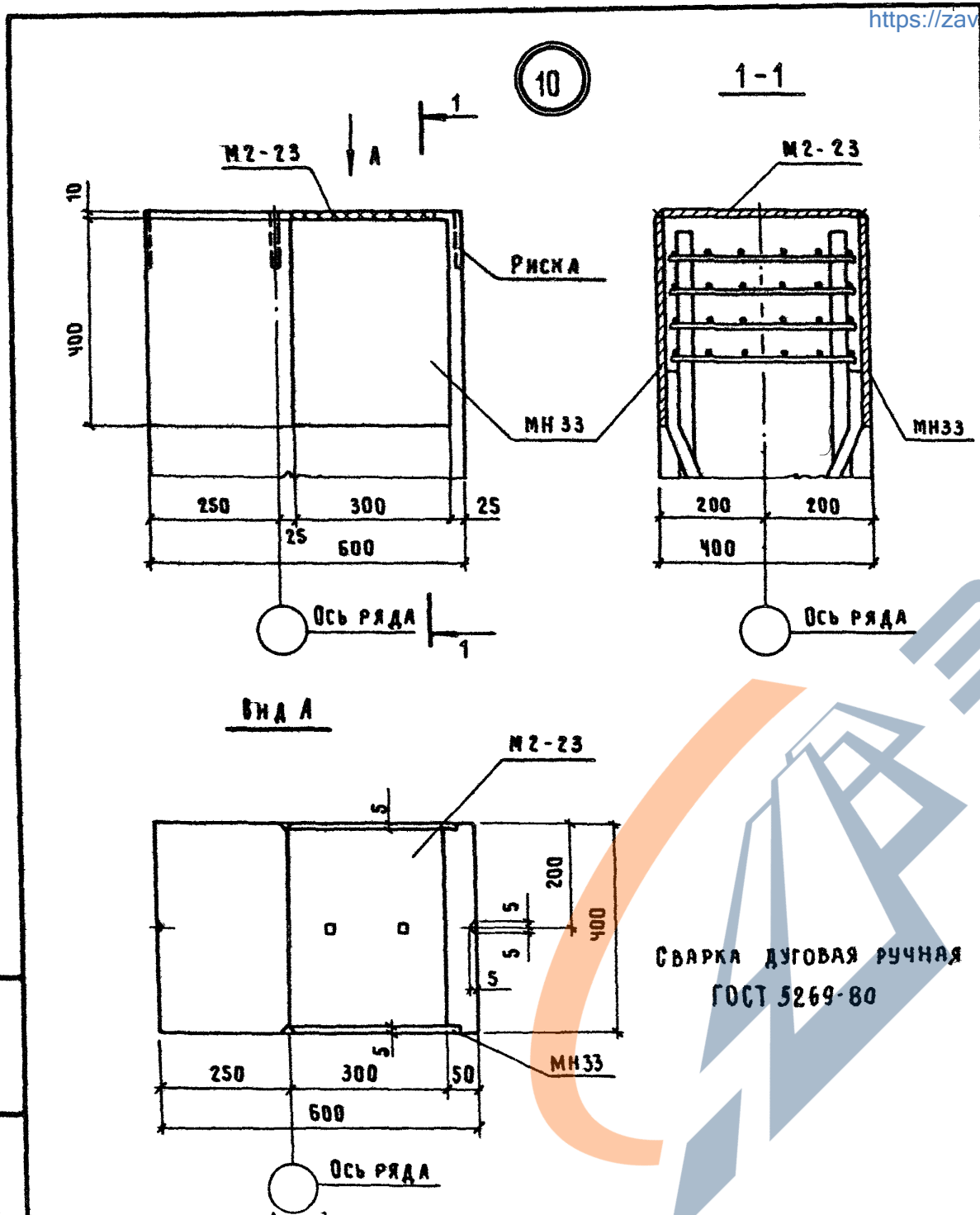


Вид А



Сварка дуговая ручная
ГОСТ 5269-80

| | | | | | | | | |
|--------------|-----------|--------------------|---|-----------------|------|--------|--|--|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> | 1.424.1-5.1С-26 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | | |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> | | Р | | 1 | | |
| СЛ. КОНСТ. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | | | |
| СА. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> | Узел В. Установка закладных изделий М2-23, МН33 в оголовке связевой колонны крайнего ряда при привязке, 0 при железобет. стропильной конструкции. | | | | | |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> | | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> | | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | НИКОЛОВА | <i>[Signature]</i> | | | | | | |
| ПРОВЕР. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> | | | | | | |



СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ
ГОСТ 5269-80

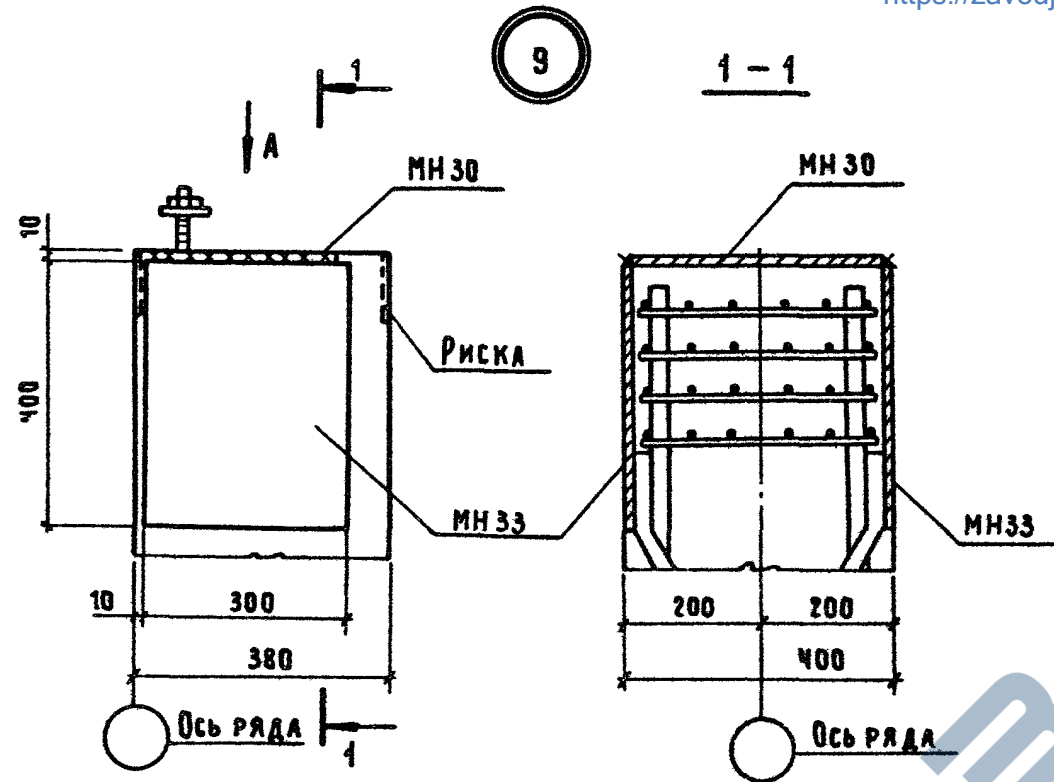
ИНВ. № ПО ДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ. №

| | | |
|--------------|-----------|--------------------|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. СК-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТ. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | НИКОНОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕР. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |

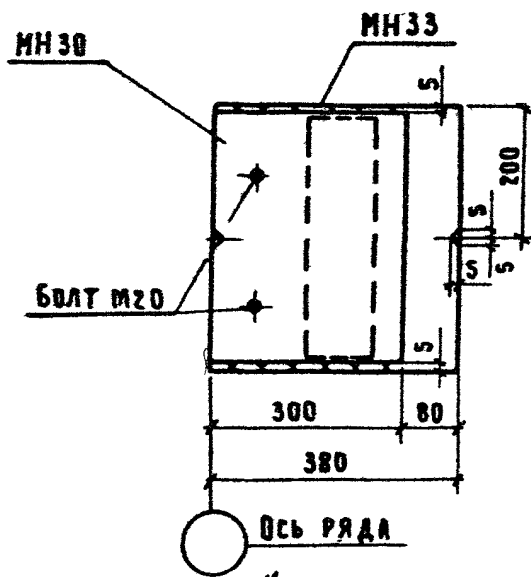
1.424.1-5.1С-27

УЗЕЛ 10. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ М2-23, МН33 В ОГОЛОВКЕ
СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА
ПРИ ПРИВЯЗКЕ „250“ ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОН.
СТРОПильНОЙ КОНСТРУКЦИИ

| | | |
|-----------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |



Вид А

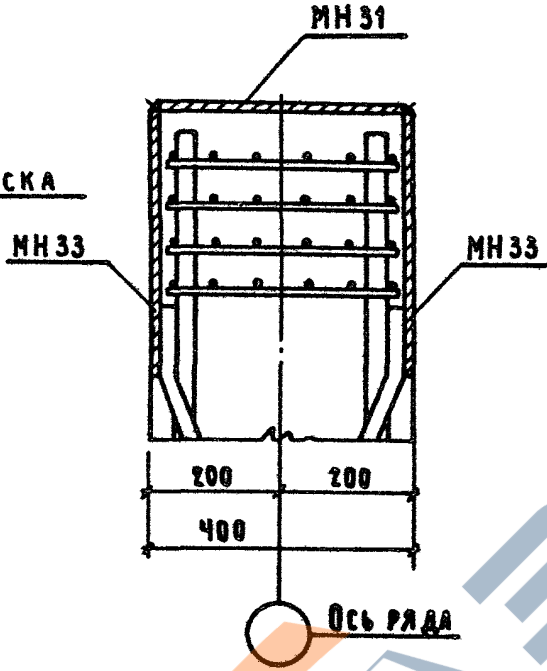
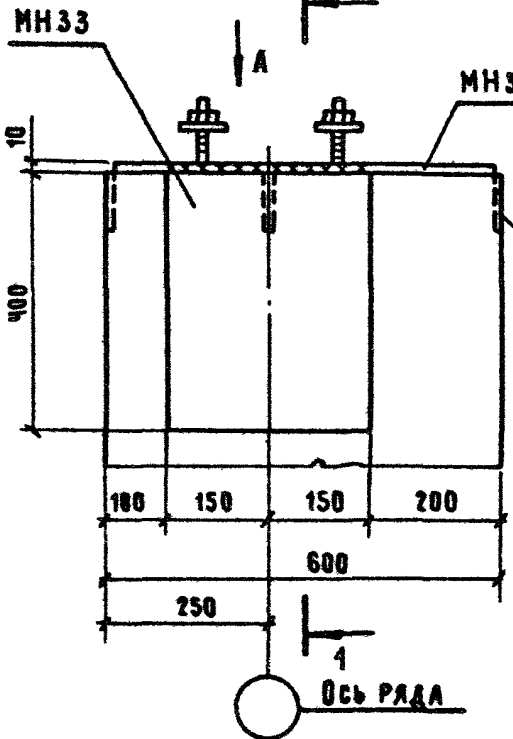


СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ
ГОСТ 5269-80

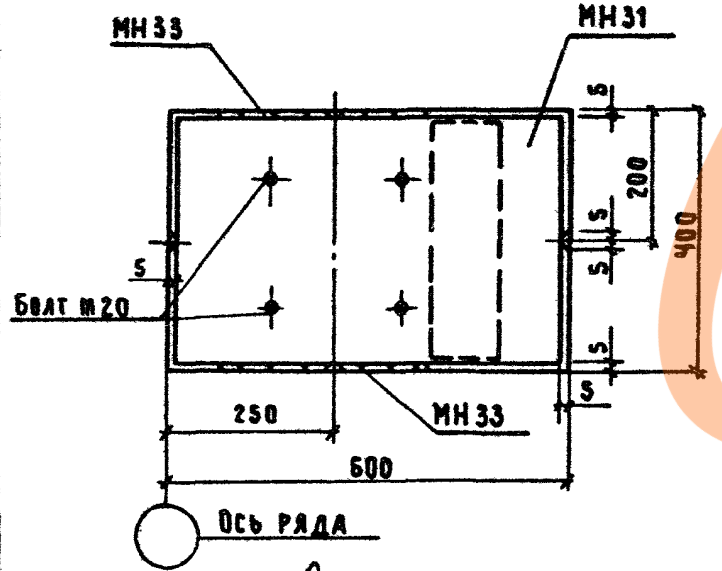
| | | | | | | |
|--------------|-----------|------------------|--|--|------|--------------|
| И. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>Mikhailov</i> | | 1.424.1 - 5.1С - 28 | | |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>Mikhailov</i> | | | | |
| ГЛ. КОНСТ. | МАТВЕЕВ | <i>Matveev</i> | | УЗЕЛ 9. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН30, МН33 В ОГОЛОВКЕ СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ П ^н ПРИ СТАЛЬНОЙ | | |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>Grigoriev</i> | | | | |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | <i>Akishina</i> | | СТАДИЯ | ЛИСТ | Всего листов |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | <i>Polakov</i> | | Р | | 1 |
| СТ. ИНЖ. | НИКОЛОВА | <i>Nikolova</i> | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

11

1-1



Вид А



СВАРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ
ГОСТ 5269-80

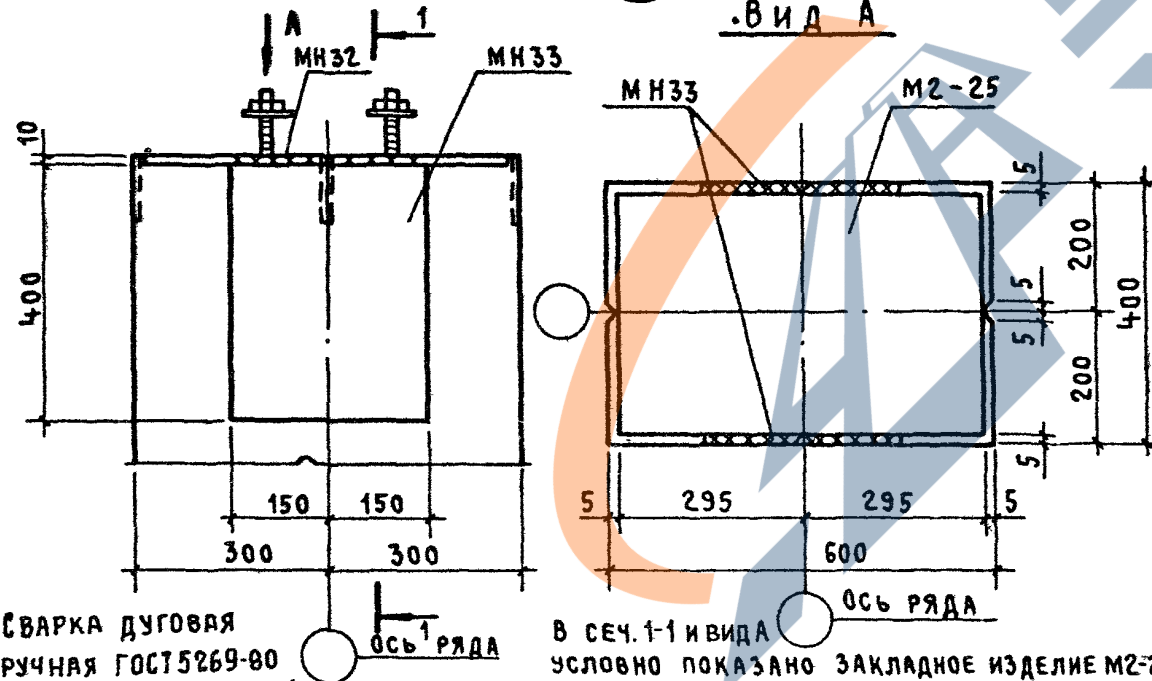
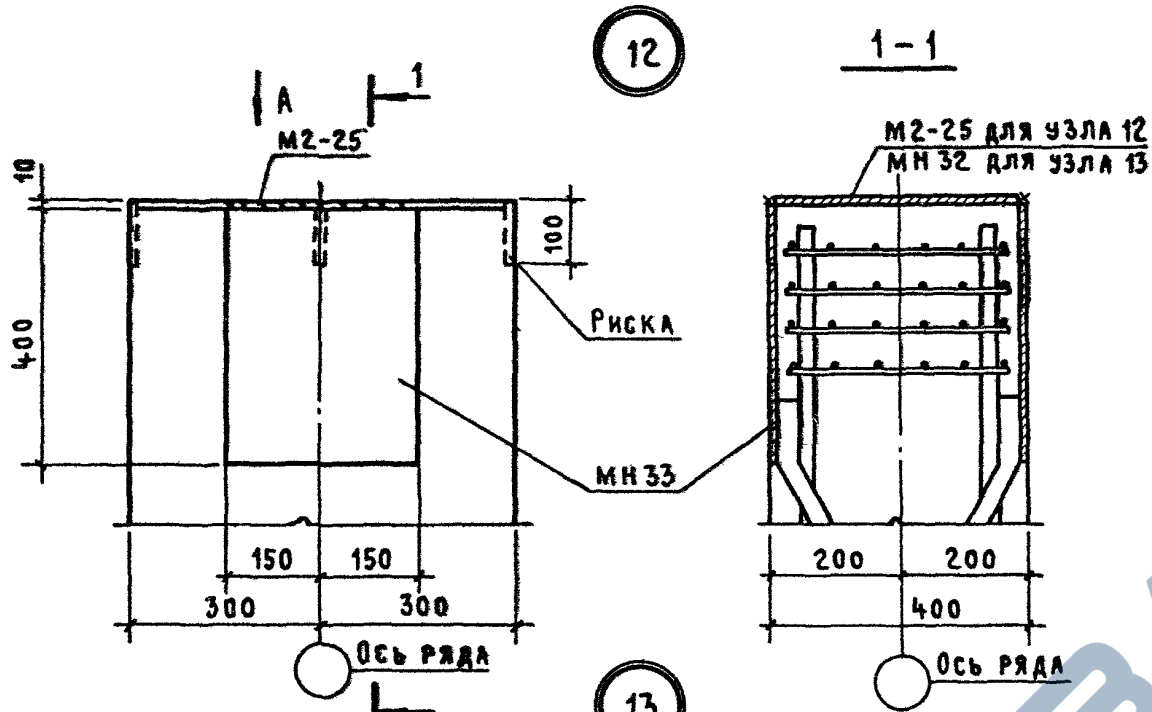
ВЗЛ. ИВ. Н. №
ПОДПИСЬ И ДАТА
Д.И. ПОДЛ.

| | | |
|--------------|-----------|--------------------|
| И. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| СЛ. КОНСТ. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | НИКОНОВА | <i>[Signature]</i> |

1.424.1 - 5.1С - 29

УЗЕЛ 11. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ
ИЗДЕЛИЙ МН31, МН33 В ОГОЛОВКЕ
СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА
ПРИ ПРИВЯЗКЕ 250" ПРИ СТАЛЬНОЙ

| | | |
|-----------------|------|-----|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ВЕС |
| Р | 1 | |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |



СВАРКА ДУГОВАЯ
РУЧНАЯ ГОСТ 5269-80

В СЕЧ. 1-1 ВИДА
УСЛОВНО ПОКАЗАНО ЗАКЛАДНОЕ ИЗДЕЛИЕ М2-25

| | | |
|--------------|-----------|--------------------|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | НИКОЛОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |

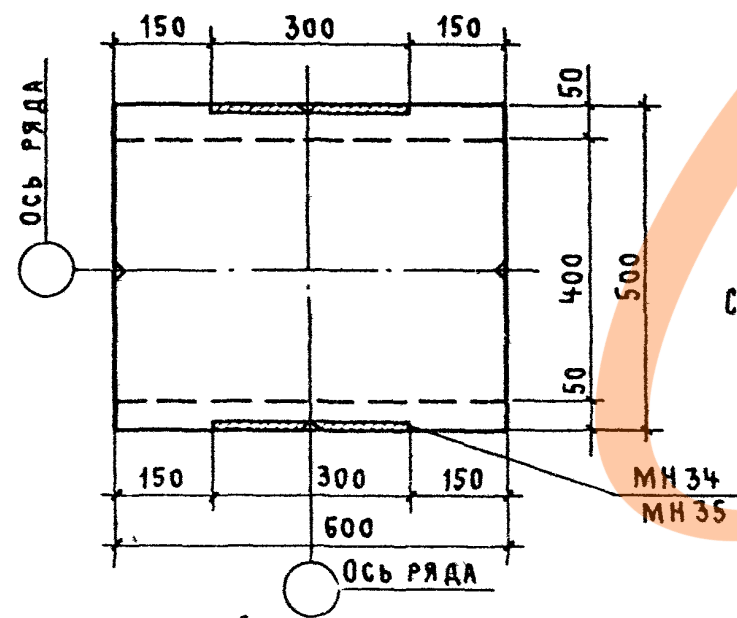
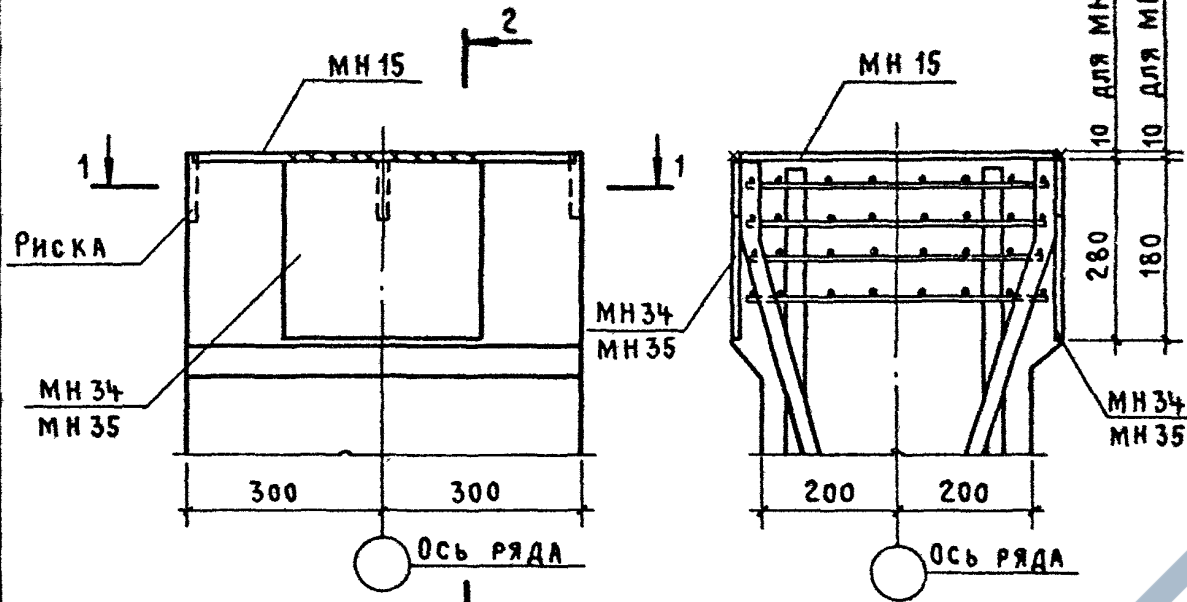
1.424.1-5.1с-30

УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ
М2-25, МН32, МН33 В ОГОЛОВКЕ
СВЯЗЕВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА.
УЗЕЛ 12. ПРИ Ж.Б. СТРОПИЛЬНОЙ
КОНСТРУКЦИИ.
УЗЕЛ 13. ПРИ СТАЛЬНОЙ СТРОП. КОН-ЦИИ

| | | |
|-----------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

14

2-2

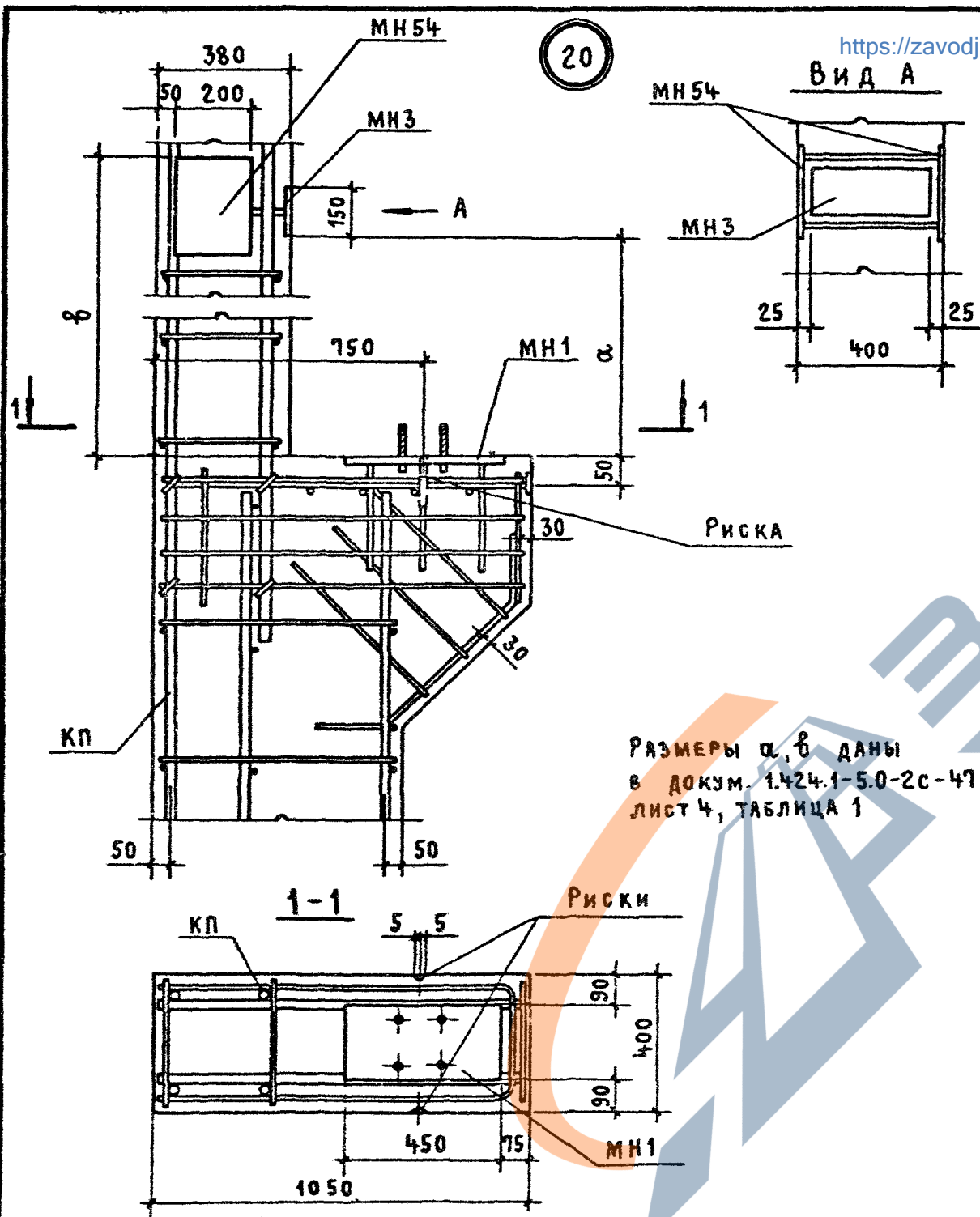


СВЯРКА ДУГОВАЯ РУЧНАЯ
ГОСТ 5269-80

ИНВ. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

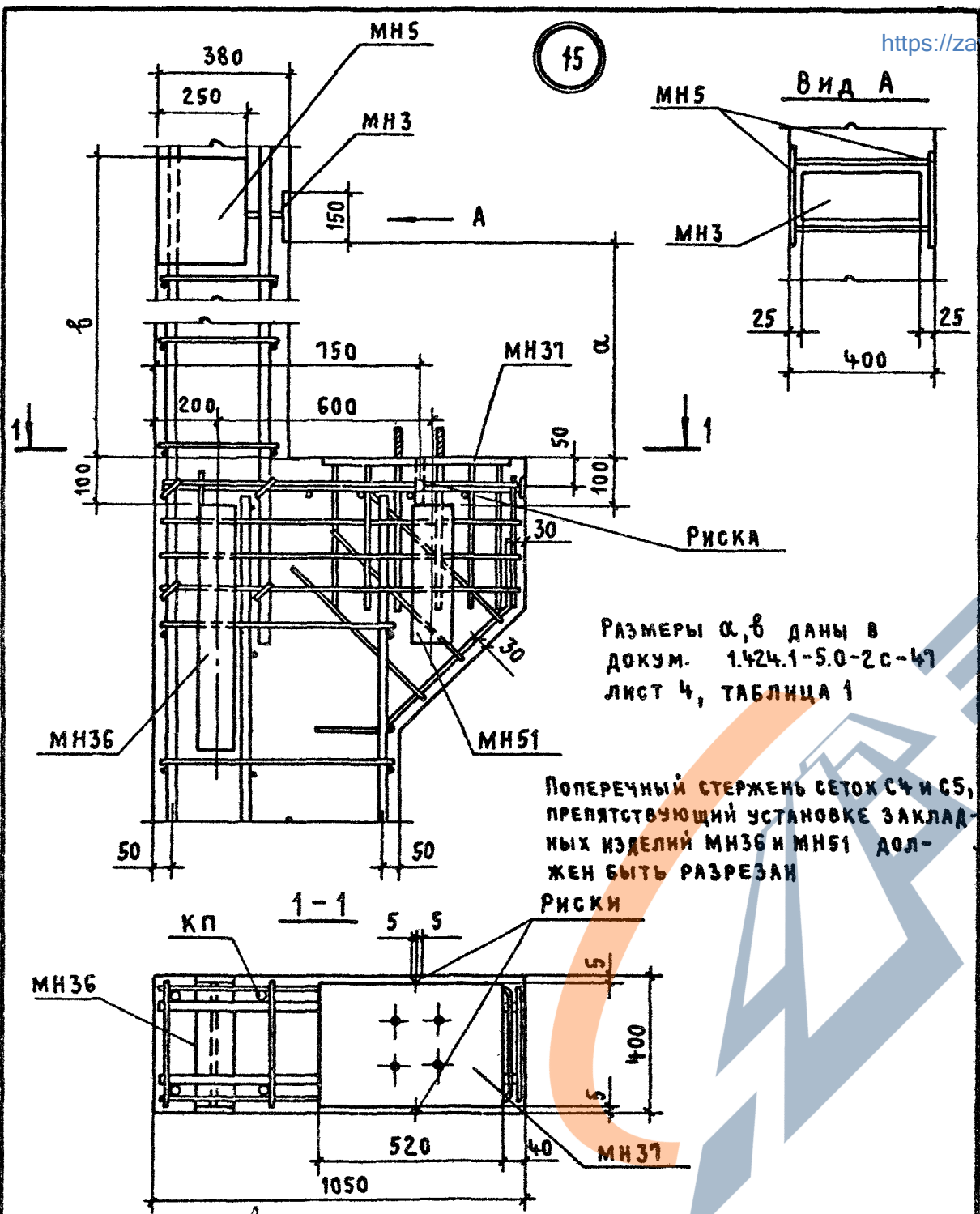
| | | | | | | |
|-------------|-----------|--|--|-----------------|------|--------|
| И КОНТР | МИХАЙЛОВ | | 1.424.1-5.1 с-31 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | | | Р | | |
| ГЛ. КОНСТР | МАТВЕЕВ | | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |
| ГЛ. ИНЖ. ПР | ГРИГОРЬЕВ | | | | | |
| РУК. БРИГ | АКИШИНА | | | | | |
| СТ. ИНЖ | ПОЛЯКОВ | | УЗЕЛ 14. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН15, МН34, МН35 В УГОЛОВКЕ СВЯЗ. КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА ПРИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПОДСТРОПИЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ | | | |
| СТ. ИНЖ | НИКОНОРА | | https://zavodjbi.com/ | | | |
| ПРОВЕРЧЛ | АКИШИНА | | | | | |

20



РАЗМЕРЫ α, β ДАНЫ
 В ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2С-47
 ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1

| | | | | | | |
|------------|-----------|--|--|-----------------|------|--------|
| И КОНТР. | МИХАЙЛОВ | | 1.424.1-5.1С-32 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ.СКО-1 | МИХАЙЛОВ | | | Р | | 1 |
| ГЛ.КОНСТР. | МАТВЕЕВ | | Узел 20. Установка закладных изделий МН1, МН3, МН54 в консоли рядовой колонны крайнего ряда при привязке "0", шаг колонн 6 м | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |
| ГЛ.ИНЖ.ПР. | ГРИГОРЬЕВ | | | | | |
| РУК.БРИГ. | АКИШИНА | | | | | |
| СТ.ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | | | | | |
| СТ.ИНЖ. | НИКОНОВА | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | | | | | |



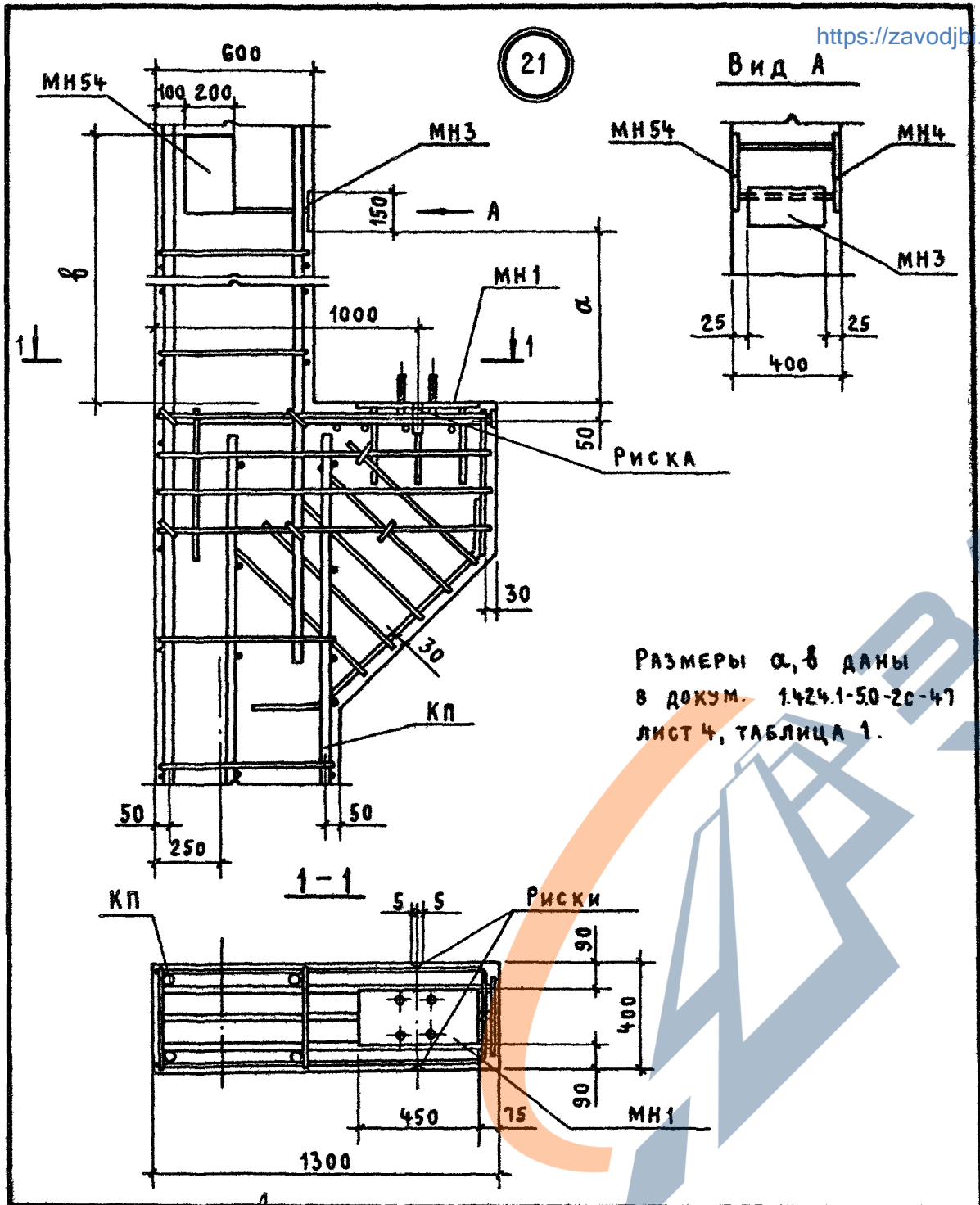
РАЗМЕРЫ α, β ДАНЫ В
ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2С-47
ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1

ПОПЕРЕЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СЕТОК С4 И С5,
ПРЕпятствующий УСТАНОВКЕ ЗАКЛАД-
НЫХ ИЗДЕЛИЙ МН36 И МН51 ДОЛ-
ЖЕН БЫТЬ РАЗРЕЗАН

1.424.1-5.1С-33

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

| | | | | | | |
|--------------|-----------|--|--|-----------------|------|--------|
| И. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | | | | | |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | | | | | |
| ГЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | | | | | |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | | | | | |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | НИКОНОВА | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | | | | | |
| | | | УЗЕЛ 15 УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН5, МН36, МН37, МН51 В КОНСОЛИ СВЯЗОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0", ШАГ КОЛОНН 6 М | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| | | | | Р | | 1 |
| | | | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

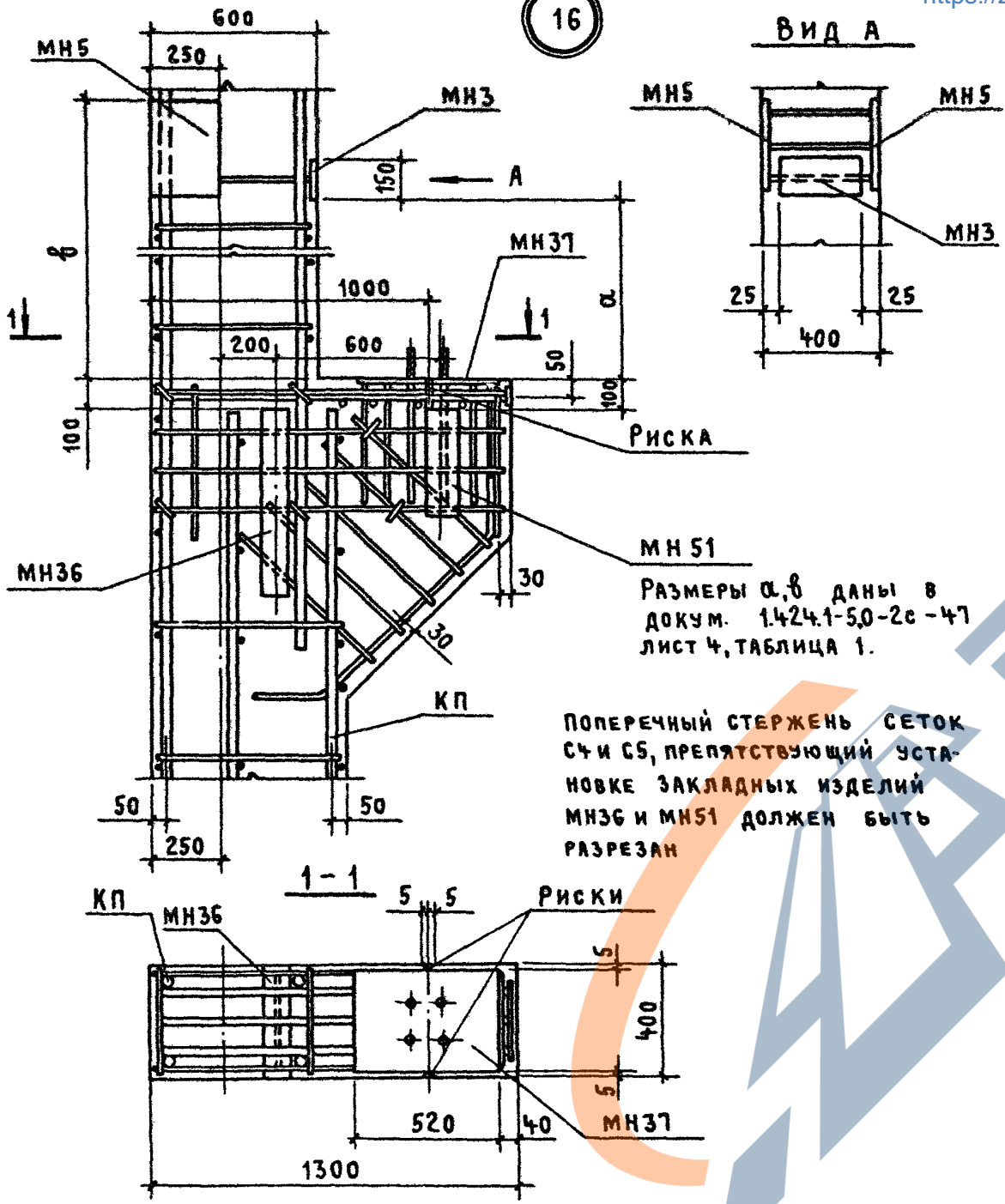


РАЗМЕРЫ α, β ДАНЫ
 В ДОКУМ. 1.424.1-50-20-47
 ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1.

| | | | | | | |
|--------------|-----------|--|--|-----------------|------|--------|
| И. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | | 1.424.1-5.1с-34 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | | | Р | | 1 |
| ГЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | | УЗЕЛ 21. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3, МН4 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ 250" ШАГ КОЛОНН 6м, ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ КРАНА 32т | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | | | | | |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | НИКОНОВА | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | | | | | |

16

Вид А



РАЗМЕРЫ α, δ ДАНЫ В ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2c-47 ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1.

ПОПЕРЕЧНЫЙ СТЕРЖЕНЬ СЕТОК С4 И С5, ПРЕпятСТВУЮЩИЙ УСТАНОВКЕ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН36 И МН51 ДОЛЖЕН БЫТЬ РАЗРЕЗАН

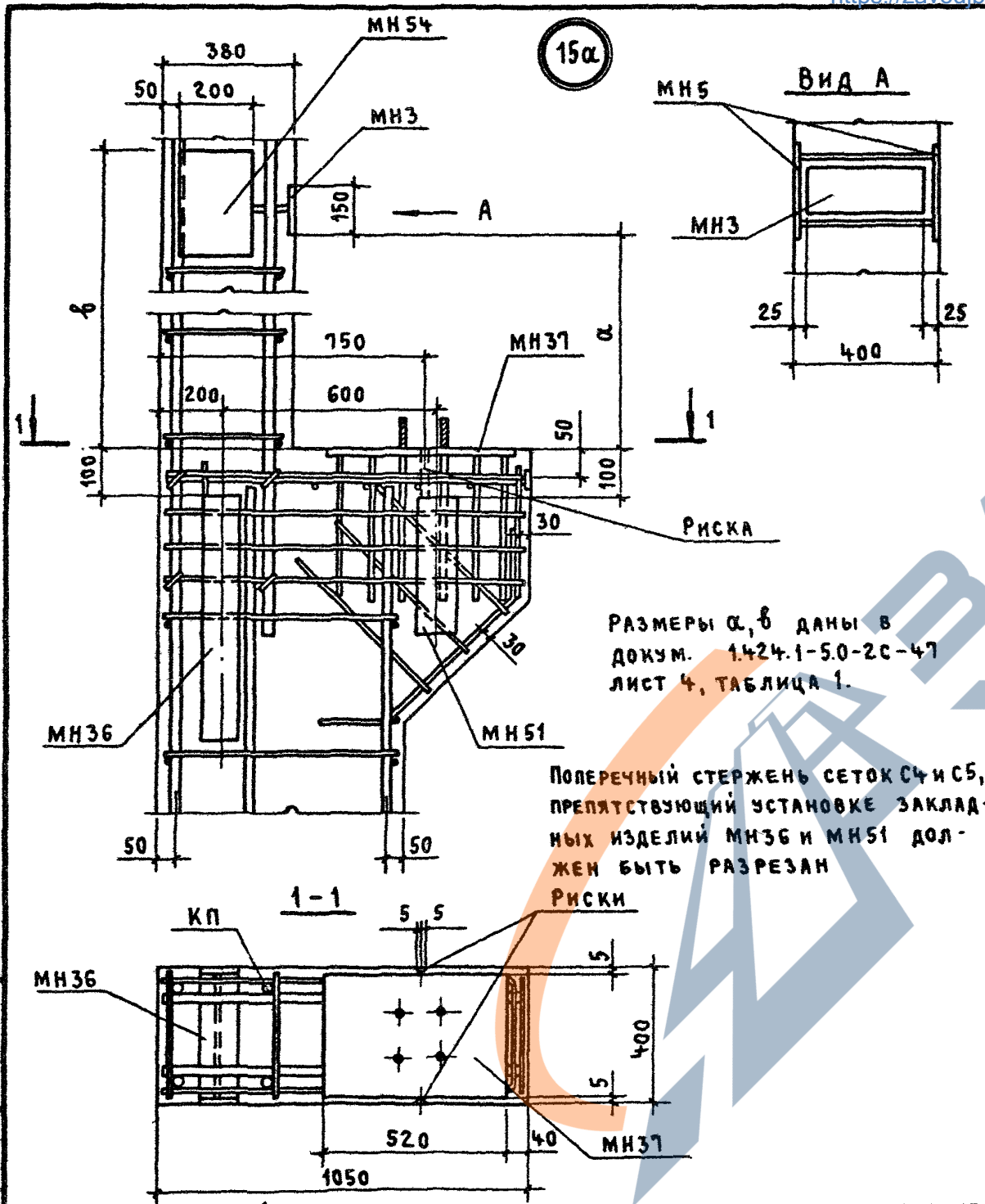
ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

| | | |
|--------------|-----------|--------------------|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | НИКОНОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |

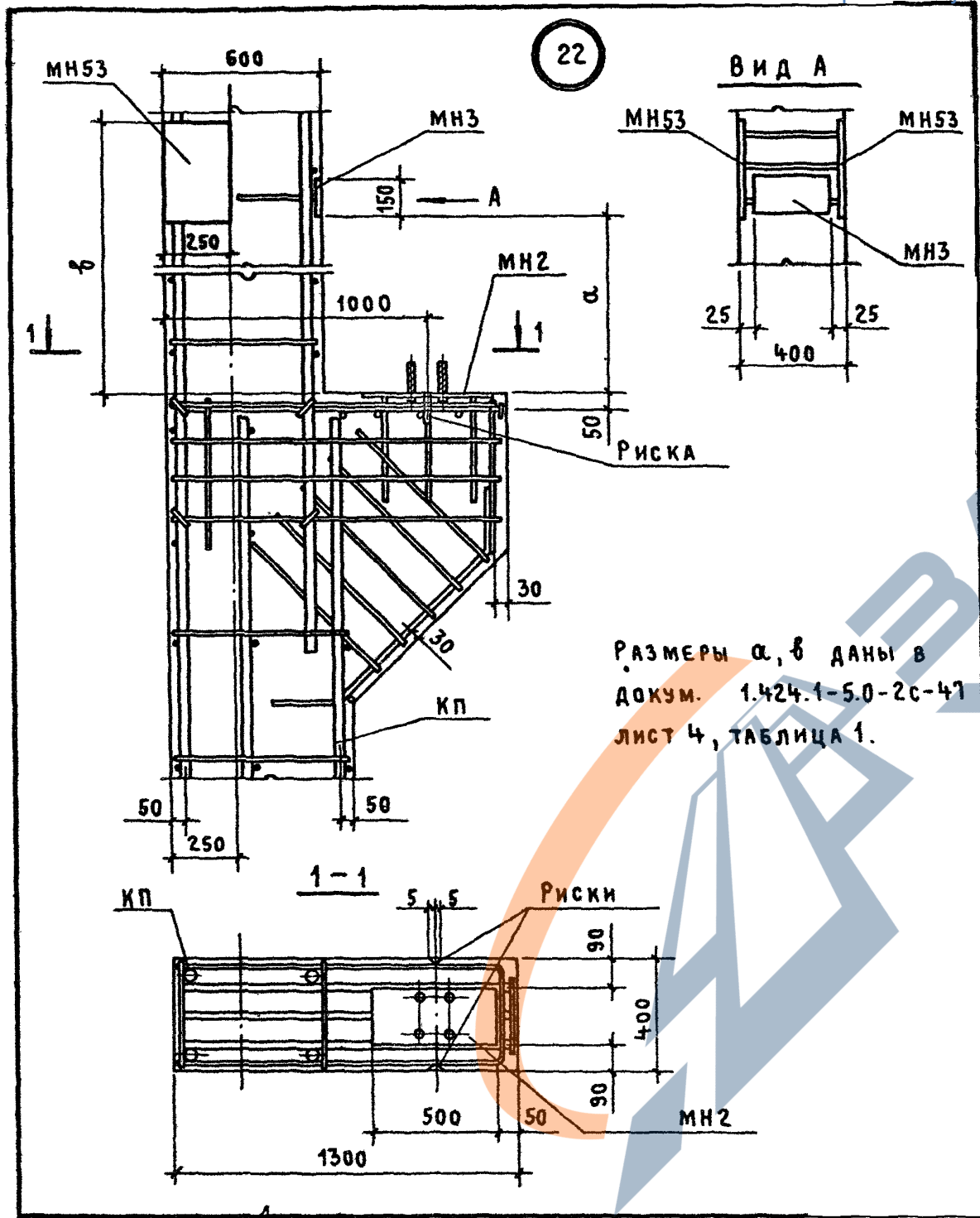
1.424.1-5.1c-35

Узел 16. Установка закладных изделий МН3, МН5, МН36, МН37, МН51 в консоли связевой колонны крайнего ряда при привязке 250, шаг колонн 6м, грузоподъемность крана 32 т

| | | |
|-----------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

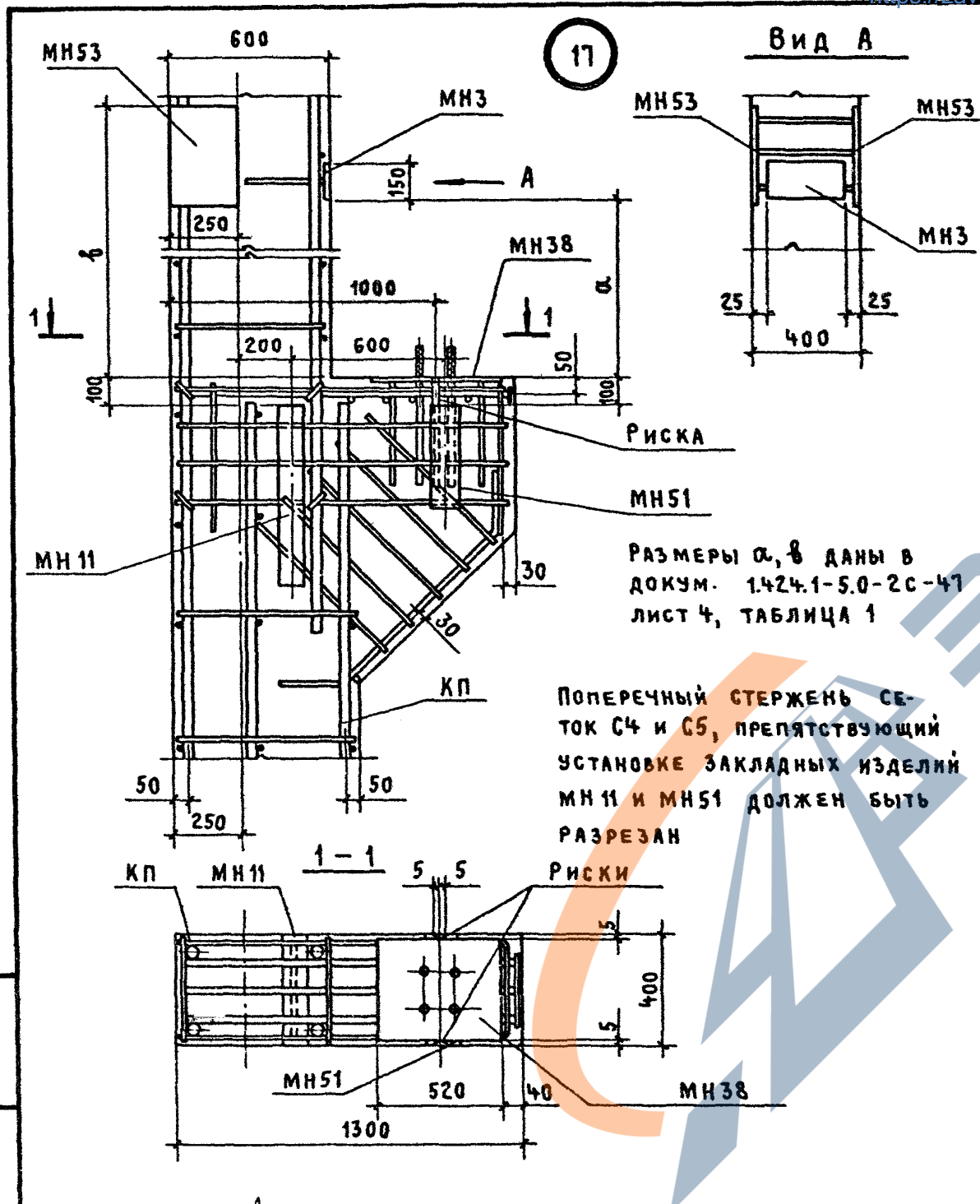


| | | | | | | |
|--------------|-----------|--|--|-----------------|------|--------|
| И. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | | 1.424.1-5.1С-36 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | | | Р | | |
| ГЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | | | | | |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | | УЗЕЛ 15а УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН5, МН36, МН37 МН54 В КОНСОЛИ СВЯЗОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "0" К МАГ. КОЛОННЫ БМ | | | |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | НИКОЛОВА | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | | | | | |



РАЗМЕРЫ α , β ДАНЫ В
 ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2с-47
 ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1.

| | | | | | | |
|--------------|-----------|--------------------|-----------------|---|---|--------|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> | 1.424.1-5.1с-38 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> | | Р | https://zavodjbi.com/ | |
| ГЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> | | УЗЕЛ 22. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН2, МН3, МН53 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ "250", ШАГ КОЛОНН 12 м | | |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> | | | | |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> | | | | |
| СТ. ИНЖ. | НИКОНОВА | <i>[Signature]</i> | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> | | | | |

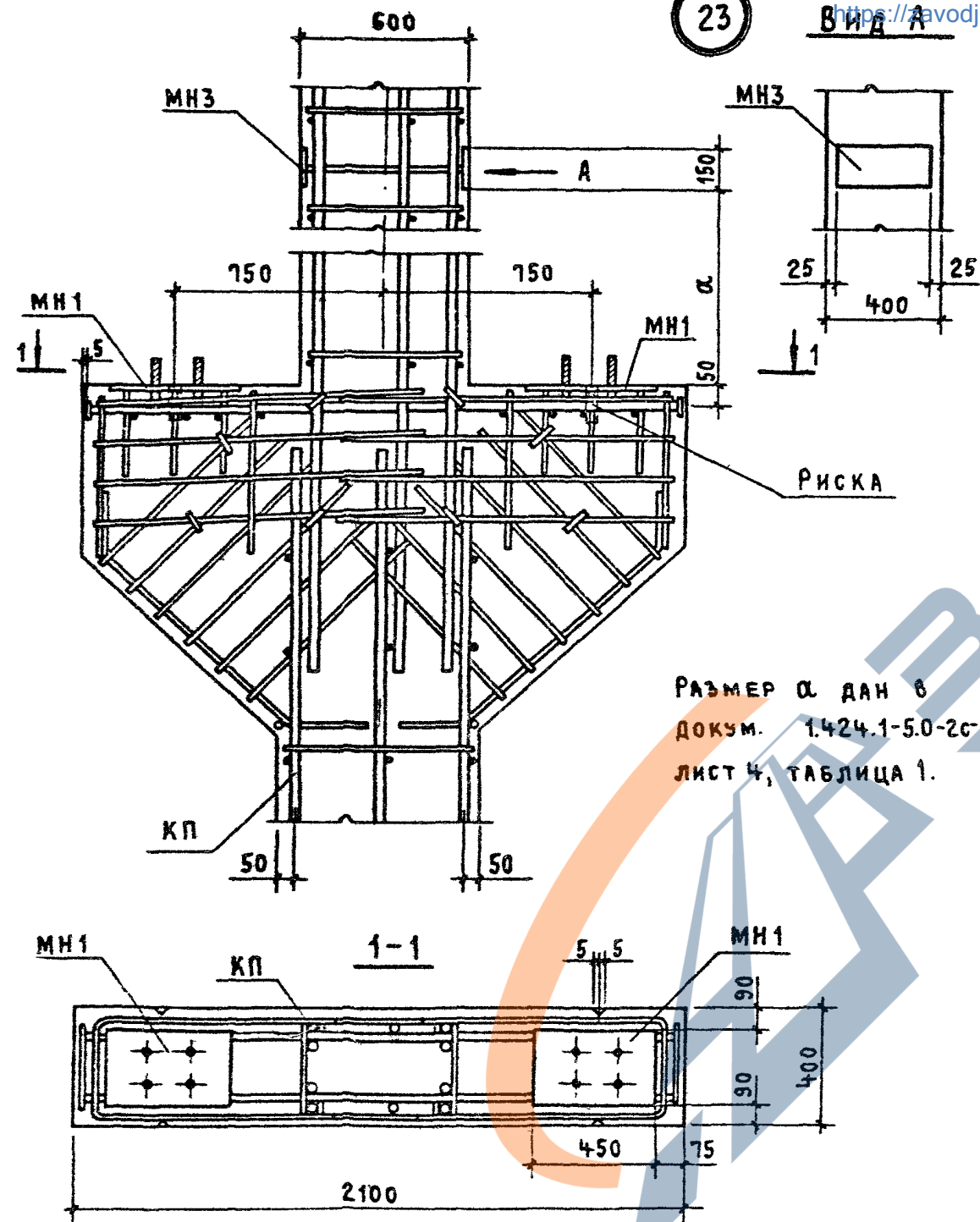


ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

| | | | | | | |
|--------------|-----------|--|--|-----------------|------|--------|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | | 1.424.1-5.1С-39 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | | | Р | | |
| ГЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | | УЗЕЛ 17. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН53, МН11, МН38, МН51 В КОНСОЛИ СВЯЗНОЙ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ПРИ ПРИВЯЗКЕ 250; ШАГ КОЛОНН 12 м | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | | | | | |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | ЧИКОНОВА | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | | | | | |

23

Вид А



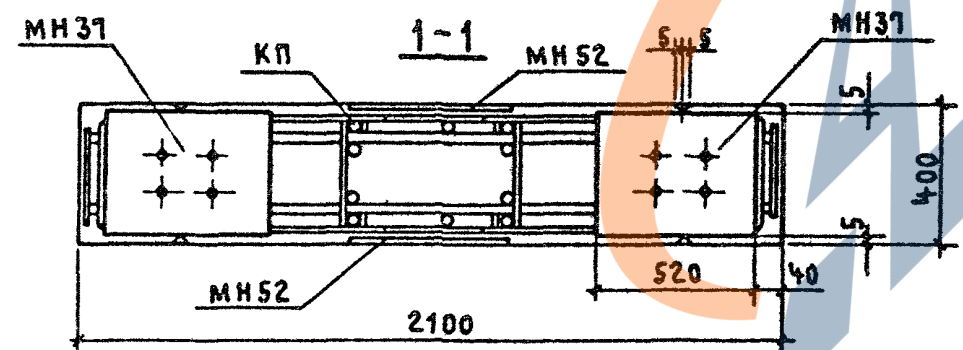
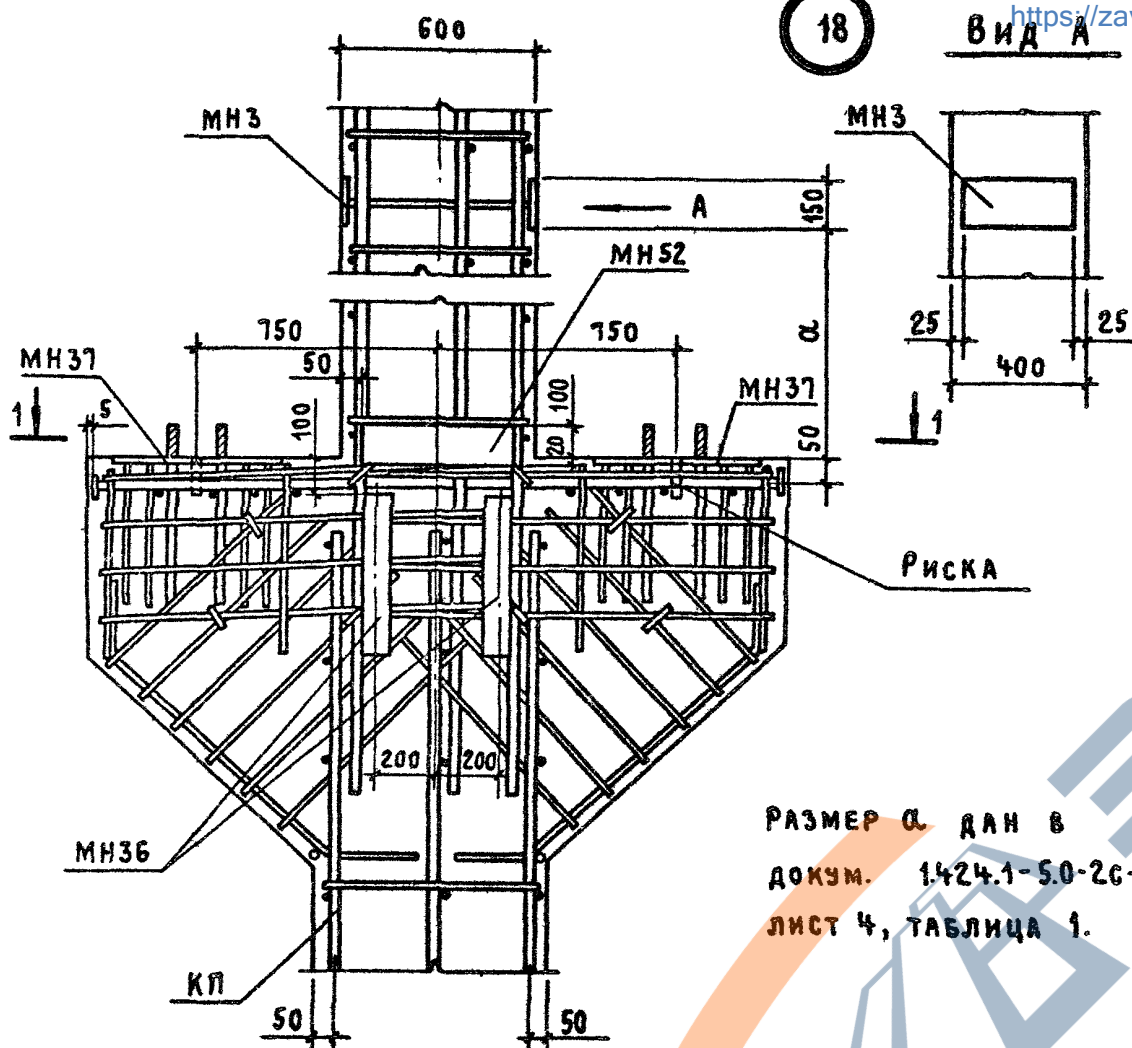
РАЗМЕР α ДАН В
ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2с-47
ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1.

| | | | | | | |
|--------------|-----------|--------------------|--|---|------|--------|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> | 1.424.1-5.1с-40 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> | | | | |
| ОЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> | УЗЕЛ 23 УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН1, МН3 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА, ШАГ КОЛОНН 6 м | Р | | 1 |
| ОЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> | | | | |
| УЧ. БРИГ | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | https://zavodjbi.com/ | | |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> | | | | |
| СТ. ИНЖ. | НИКОНОВА | <i>[Signature]</i> | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> | | | | |

18

ВИД А

<https://zavodbi.com/>



РАЗМЕР Д ДАН В
ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2С-41
ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

| | | |
|--------------|-----------|--------------------|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> |
| СТ. ИНЖ. | НИКОЛОВА | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |

1.424.1-5.1С-41

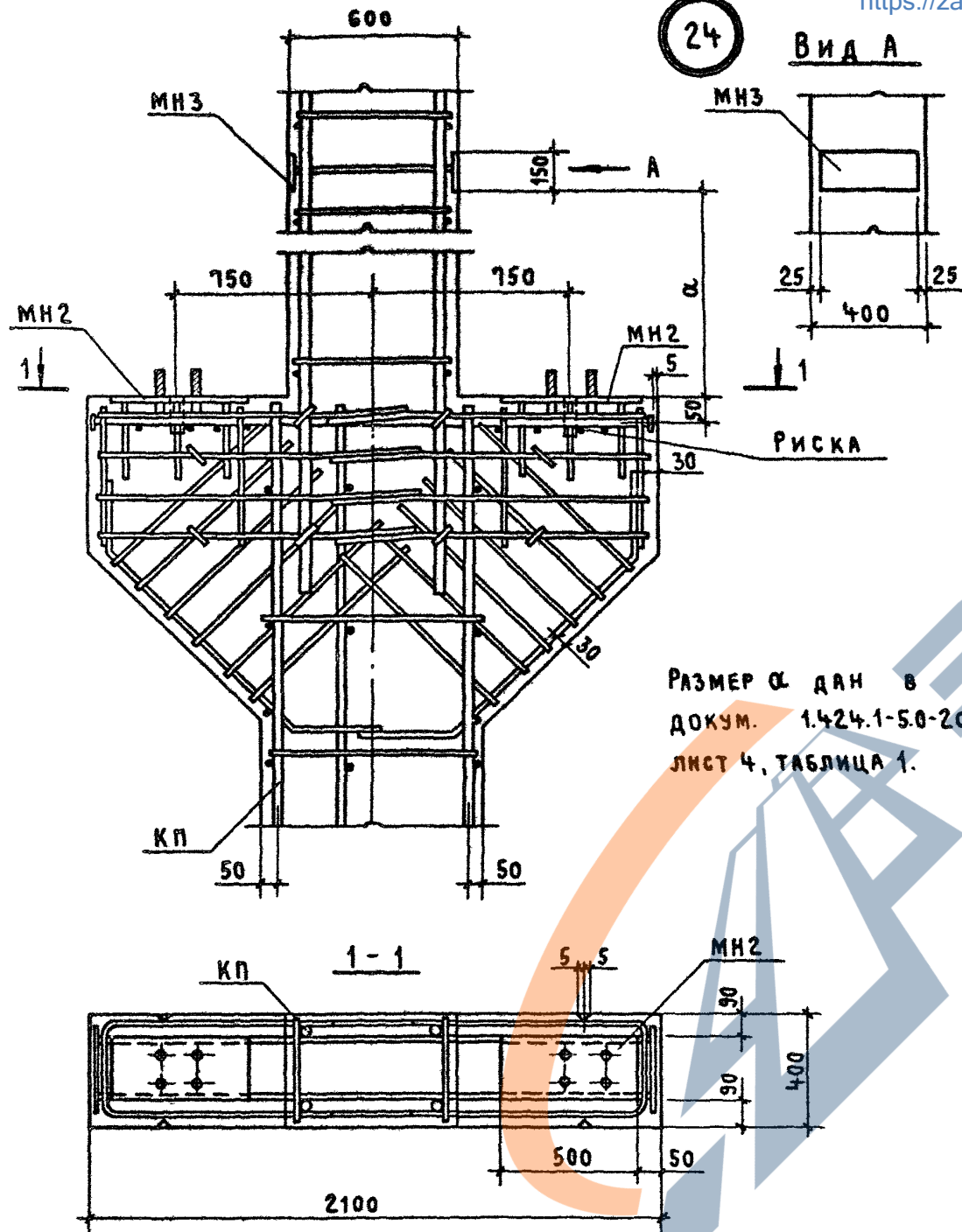
Узел 18. Установка закладных изделий МНЗ; МН36; МН37; МН52 в консоли связевой колонны среднего ряда, шаг колонн 6м

| | | |
|-----------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

<https://zavodbi.com/>

24

Вид А

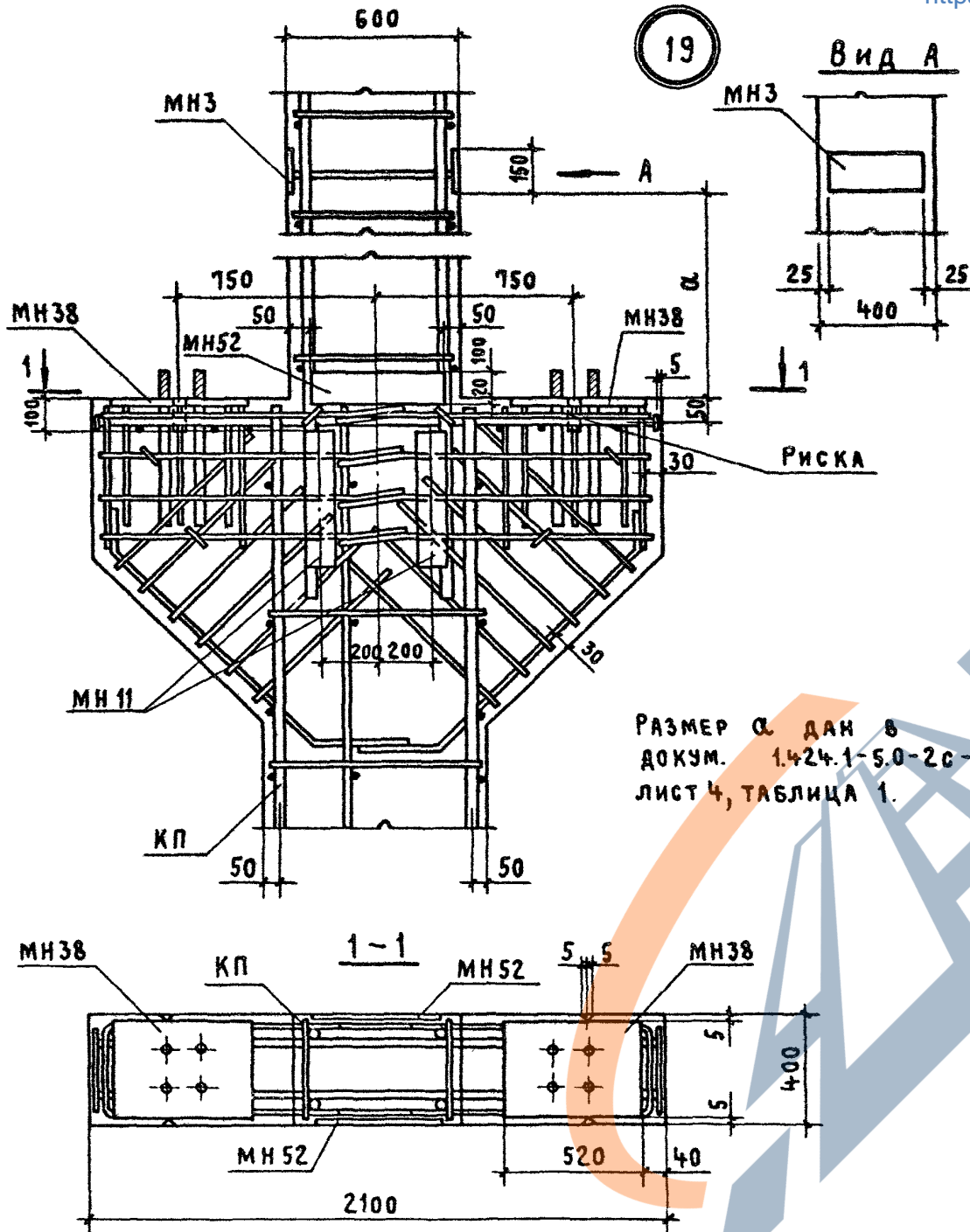


РАЗМЕР α ДАН В
 ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2c-47
 ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1.

| | | | | | | |
|--------------|-----------|--|--|-----------------|------|--------|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | | 1.424.1-5.1c-42 | | | |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | | | | | |
| ГЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | | УЗЕЛ 24. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН2, МН3 В КОНСОЛИ РЯДОВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА, ШАГ КОЛОНН 12 М | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | | | Р | | 1 |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | НИКОНОВА | | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | | | | | |

19

Вид А



РАЗМЕР А ДАН В
ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2С-47
ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 1.

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №2

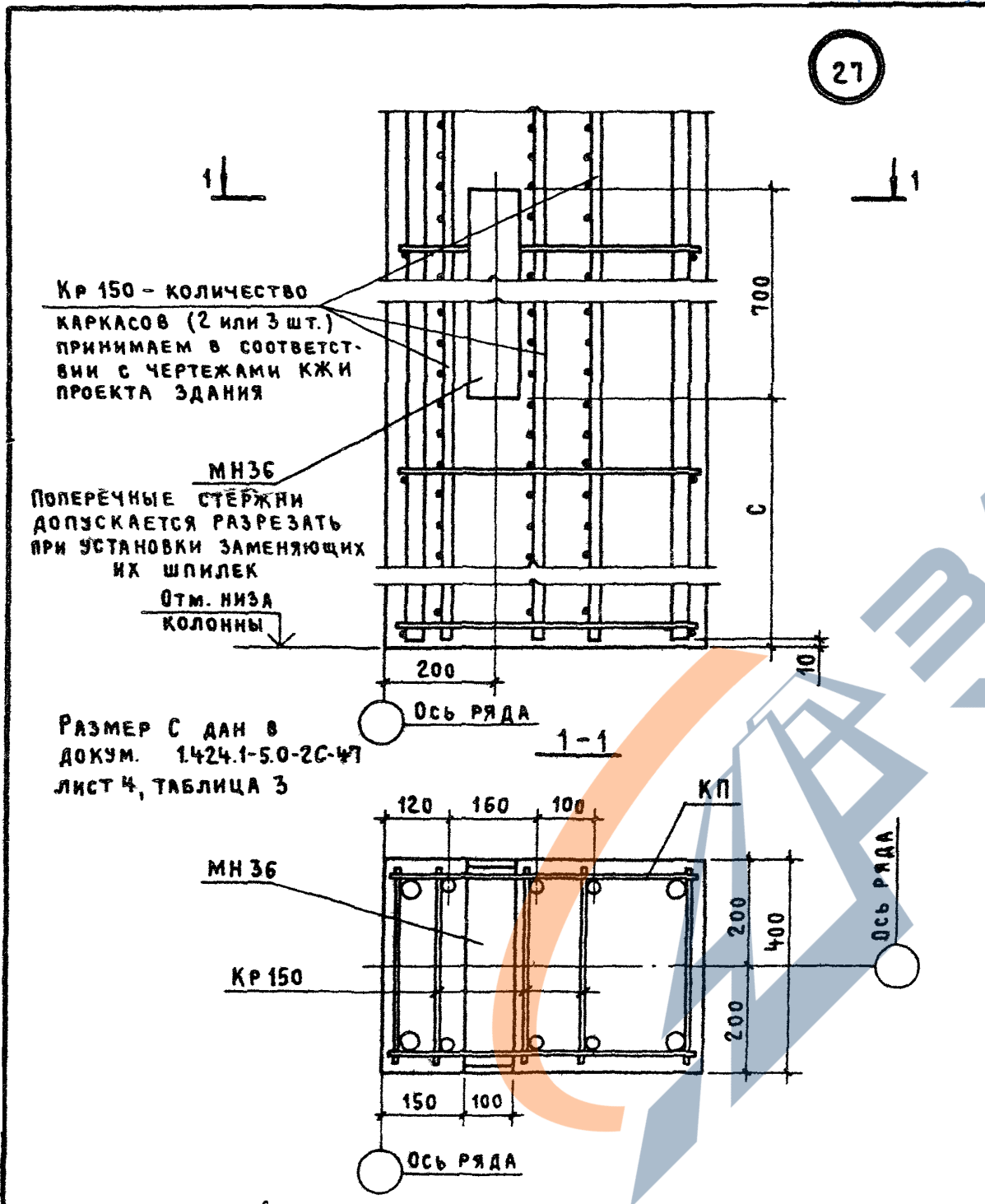
| | | |
|--------------|-----------|--|
| Н. КОНТР | МИХАЙЛОВ | |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | |
| ГЛ. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | |
| ГЛ. ИНЖ. ПР. | ТРИГОРЬЕВ | |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | |
| СТ. ИНЖ. | НИКОНОВА | |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | |

1.424.1-5.1С-43

УЗЕЛ 19. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ МН3, МН11, МН38, МН52 В КОНСОЛИ СВЯЗОВОЙ КОЛОННЫ СРЕДНЕГО РЯДА, ШАГ КОЛОНН 12 М

| | | |
|-----------------|------|--------|
| СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| Р | | 1 |
| ПРОИСТРОЙПРОЕКТ | | |

27

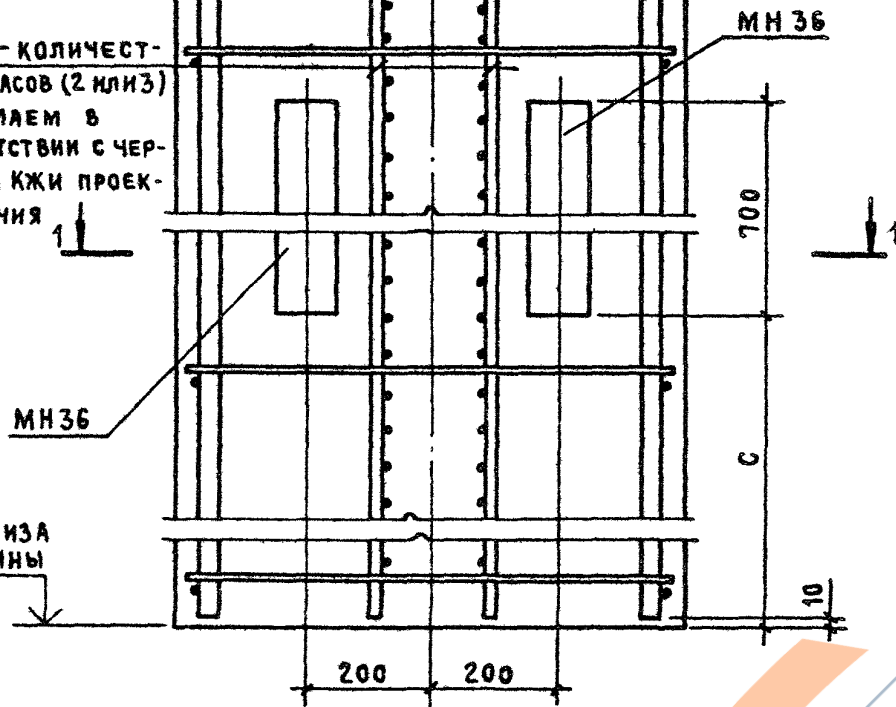


| | | | | | | | |
|-------------|-----------|--------------------|-----------------|---|---|--------|--|
| Н. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> | 1.424.1-5.1с-44 | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ | |
| Нач. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> | | Р | https://zavodjbi.com/ | | |
| Л. КОНСТР. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> | | УЗЕЛ 27. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН36 И КАРКАСОВ КР150 В ПОДКОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НИЖНЕГО УЗЛА ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ПРИ ПОМЯЗКЕ 0" | | | |
| Л. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| УК. БРИГ. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> | | | | | |
| СТ. ИНЖ. | НИКОНОВА | <i>[Signature]</i> | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> | | | | | |

25

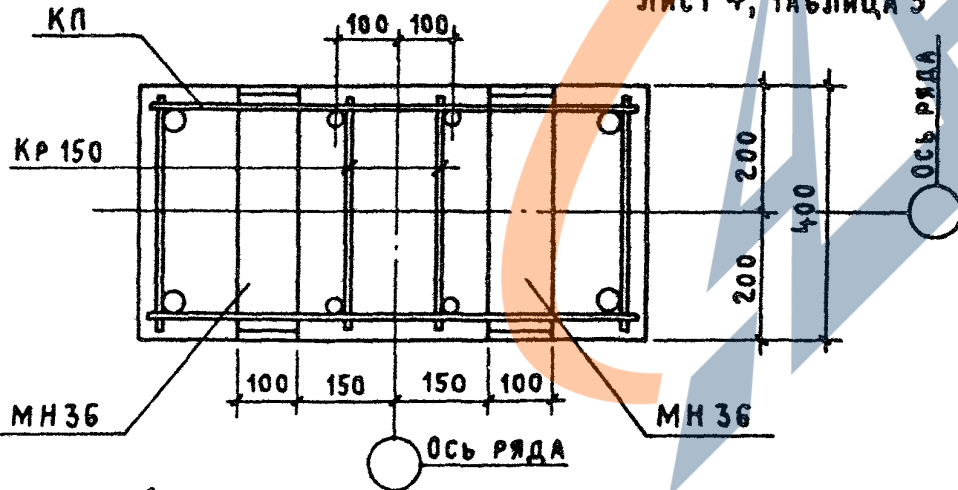
КР 150 - КОЛИЧЕСТВО
КАРКАСОВ (2 или 3)
ПРИНИМАЕМ В
СООТВЕТСТВИИ С ЧЕР-
ТЕЖАМИ КЖИ ПРОЕК-
ТА ЗДАНИЯ

ОТМ. НИЗА
КОЛОННЫ



Ось ряда
1-1

РАЗМЕР С ДАН В
ДОКУМ. 1.424.1-5.0-2С-47
ЛИСТ 4, ТАБЛИЦА 3



Ось ряда

| | | |
|-------------|----------------|-------------|
| ИВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИВ. № |
| И КОНТР | Михайлов | |
| НАЧ СКО-1 | Михайлов | |
| ОЛ КОНСТР | Матвеев | |
| ОЛ ИНЖ. ПР | Григорьев | |
| РУК БРИГ | Акишина | |
| СТ ИНЖ | Поляков | |
| СТ ИНЖ | Никонова | |
| ПРОВЕРИЛ | Акишина | |

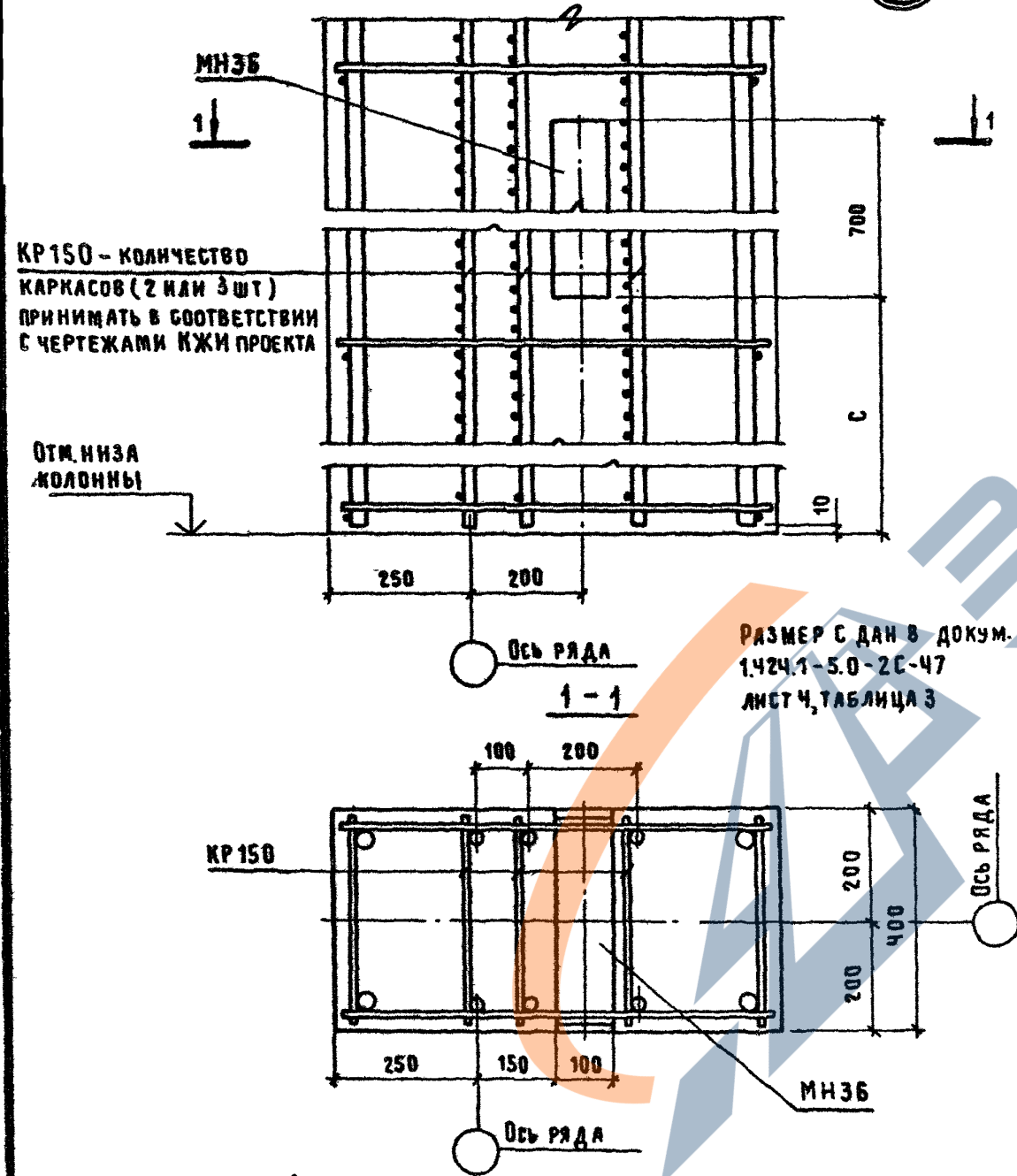
1.424.1-5.1с-45

УЗЕЛ 25. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО
ИЗДЕЛИЯ МН36 И КАРКАСОВ КР150
В ПОДКОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ
СРЕДНЕГО РЯДА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ
НИЖНЕГО УЗЛА ВЕРТИКАЛЬНЫХ
СВЯЗЕЙ

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

28

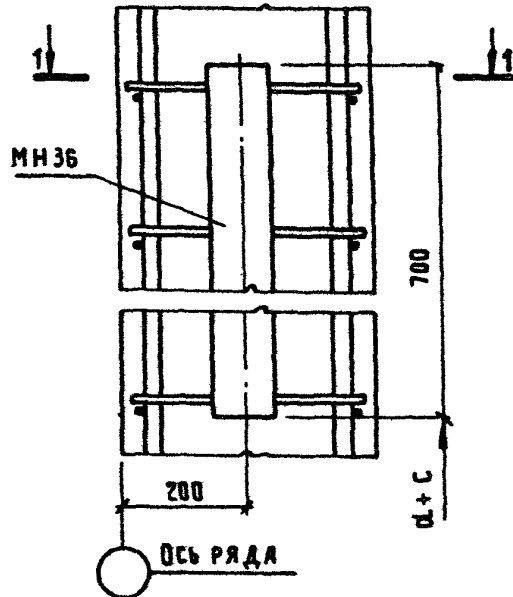


| | | | | | | |
|--------------|-----------|--------------------|---|-----------------|---|--------|
| И. КОНТР. | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> | УЗЕЛ 28. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МНЗБ И КАРКАСОВ КР 150 В ПОДКОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ НИЖНЕГО УЗЛА ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ ПРИ ПРИВЯЗКЕ 250" | СТАДИЯ | ЛИСТ | ЛИСТОВ |
| НАЧ. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> | | Р | https://zavodjbi.com/ | |
| ГЛ. КОНСТ. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> | | ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |
| СЛ. ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> | | | | |
| РУК. БРИГ. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> | | | | |
| СТ. ИНЖ. | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> | | | | |
| СТ. ИНЖ. | НИКОЛОВА | <i>[Signature]</i> | | | | |
| ПРОВЕРИЛ | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> | | | | |

1.424.1-5.1С-46

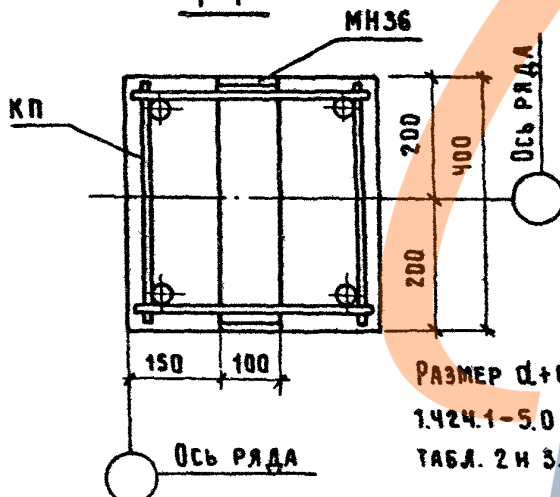
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

26



В МЕСТАХ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН36, МЕШАЮЩИЕ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ КАРКАСА, ПЕРЕРЕЗАТЬ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ, А ВМЕСТО РАЗРЕЗАННЫХ СТЕРЖНЕЙ УСТАНОВИТЬ ШПИЛЬКИ

1-1



РАЗМЕР $d+c$ ДАН В ДОКУМ.
1.424.1-5.0-2С-47 ЛИСТ 4,
ТАБЛ. 2 И 3.

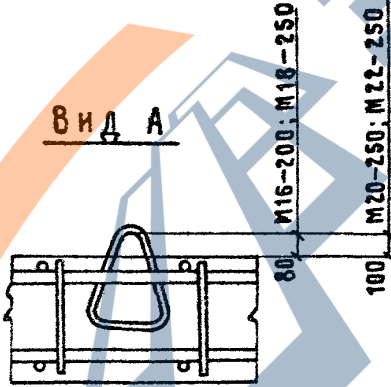
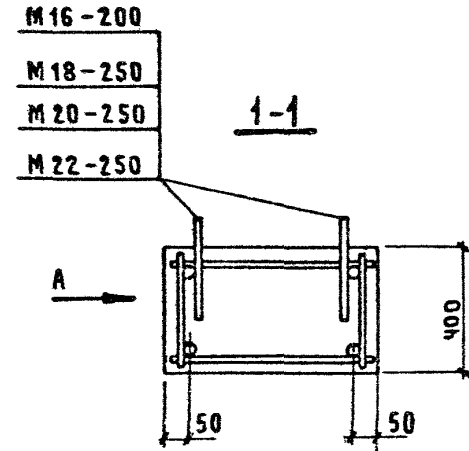
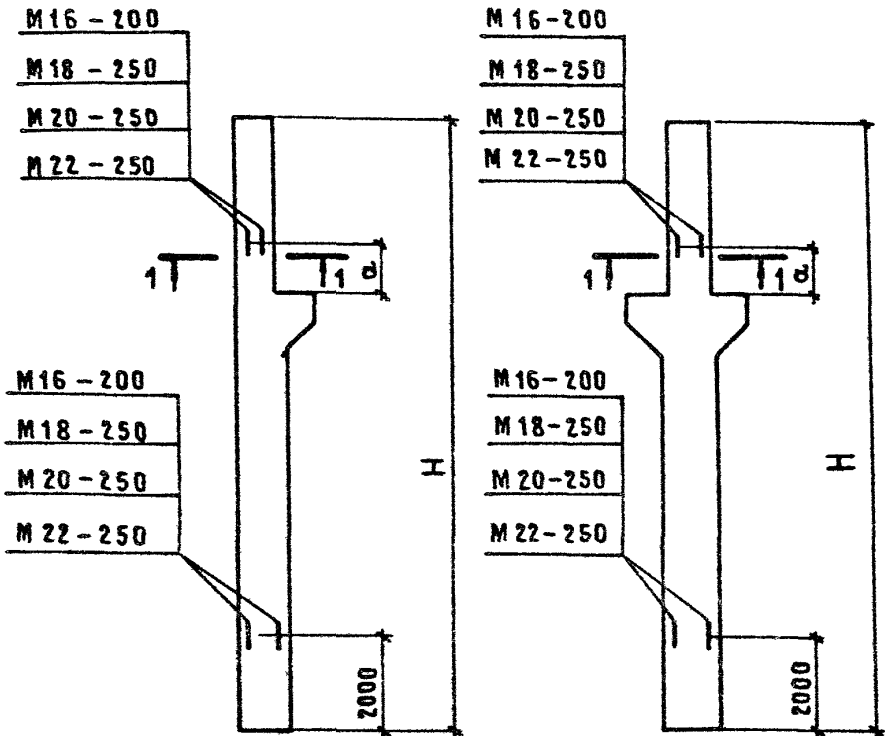
ИЗМ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗ.М.И.И.В.№

| | | |
|------------|-----------|--------------------|
| И КОНТР | Михайлов | <i>[Signature]</i> |
| НАЧ.СКО-1 | Михайлов | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.КОНСТ. | Матвеев | <i>[Signature]</i> |
| ГЛ.ИНЖ.ПР. | Григорьев | <i>[Signature]</i> |
| РУК.БРИГ. | Акишина | <i>[Signature]</i> |
| СТ.ИНЖ. | Поляков | <i>[Signature]</i> |
| СТ.ИНЖ. | Никонова | <i>[Signature]</i> |
| ПРОВЕРИЛ | Акишина | <i>[Signature]</i> |

1.424.1-5.1С-47

УЗЕЛ 26. УСТАНОВКА ЗАКЛАДНОГО ИЗДЕЛИЯ МН36 В ПОДКОНСОЛЬНОЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ КРАЙНЕГО РЯДА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ СРЕДНЕГО УЗЛА ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЯЗЕЙ.

| | | |
|-----------------|------|--------|
| СТАДИЯ | Лист | Листов |
| Р | | 1 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |



| ТИП КОЛОНН | МАРКА КОЛОНН | МАРКА ПЕТЛИ | α, м | H, м | ТИП КОЛОНН | МАРКА КОЛОНН | МАРКА ПЕТЛИ | α, м | H, м | | | | |
|------------|--------------|-------------|---------|---------|------------|--------------|-------------|------|-------|---------|---------|-------|-------|
| КРАЙНИЕ | 1К 84 | | 0,4 | 9,3 | СРЕДНИЕ | 10К 84 | М18-250 | 0,4 | 8,85 | | | | |
| | 2К 84 | | | 9,45 | | 7К 84 | | | | | | | |
| | 1К 96 | М16-200 | 0,4 | 10,5 | | 8К 84 | | | | | М20-250 | 0,4 | 10,65 |
| | 2К 96 | | | | | 7К 96 | | | | | | | |
| | 3К 96 | | | | | 8К 96 | | | | | | | |
| | 3К 84 | | 0,4 | 9,45 | | 10К 96 | | | | | | | |
| | 4К 84 | | | 11К 96 | | | | | | | | | |
| | 2К 108 | М18-250 | 0,4 | 11,85 | | 13К 96 | М22-250 | 0,4 | 11,85 | | | | |
| | 3К 108 | | | 14К 96 | | | | | | | | | |
| | 6К 96 | | | 15К 96 | | | | | | | | | |
| 4К 96 | | 0,4 | 10,65 | 8К 108 | | | | | | | | | |
| 5К 96 | | | 9К 108 | | | | | | | | | | |
| 1К 108 | | | М20-250 | 0,4 | 11,85 | 9К 96 | | | | М22-250 | 0,4 | 11,25 | |
| 5К 108 | 12К 96 | | | | | | | | | | | | |
| 6К 108 | 10К 108 | | | | | | | | | | | | |
| 4К 108 | | 1,0 | 11,85 | 11К 108 | | | | | | | | | |
| 7К 108 | | | 12К 108 | | | | | | | | | | |
| 5К 84 | | | М18-250 | 0,4 | 9,3 | 14К 108 | М22-250 | 0,4 | 11,85 | | | | |
| 6К 84 | 15К 108 | | | | | | | | | | | | |
| 9К 84 | 16К 108 | | | | | | | | | | | | |
| | | | 8,85 | 13К 108 | | | | | | | | | |

ПЕТЛИ РАЗРАБОТАНЫ В СЕРИИ 3.400-7 ВЫП. 1/87.
УНИФИЦИРОВАННЫЕ МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ПОДЪЕМА
СБОРНЫХ БЕТОННЫХ И ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

| | | |
|--------------|-----------|------------------|
| Н. КОНТР | МИХАЙЛОВ | <i>Михайлов</i> |
| НАЧ СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>Михайлов</i> |
| ЛА КОНСТР | МАТВЕЕВ | <i>Матвеев</i> |
| ГЛА ИНЖ. ПР. | ГРИГОРЬЕВ | <i>Григорьев</i> |
| РУК БРИГ | АКИШИНА | <i>Акишина</i> |
| ИНЖ. | ЭПОВА | <i>Эпова</i> |
| ПРОВ | МИХЕЕВА | <i>Михеева</i> |

| | | |
|--------------------------|--------|------|
| 1.424.1-5.1С-48 | | |
| ПЕТЛИ ДЛЯ МОНТАЖА КОЛОНН | СТАДИЯ | ЛИСТ |
| | Р | 1 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

| МАРКА КОЛОННЫ | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Общий расход, кг | | |
|---------------|----------------------|--|-------|---------------------|------|-----|-------|-----------------------|------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|------|------------------|-------|-------|
| | Арматура класса ВР-I | | | Арматура класса А-I | | | | Арматура класса А-III | | | | | | | | | | Всего | Прокат марки ВСт 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | | | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | Ø=12 | Ø=14 | | Итого | |
| | Ø5 | | Итого | 6 | 8 | 10 | Итого | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | | | | | | | | Итого |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1К84-1-С | 0,6 | | 0,6 | 12,5 | | 0,2 | 12,7 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | 31,9 | 180,0 | | | | | 229,4 | 242,7 | 1,7 | | 1,7 | 244,4 |
| 1К84-2-С | 7,5 | | 7,5 | 4,2 | | 0,2 | 4,4 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | 95,4 | | | | | | 112,9 | 124,8 | 1,7 | | 1,7 | 126,5 |
| 1К84-3-С | 6,2 | | 6,2 | 6,3 | | 0,2 | 6,5 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | 126,5 | 22,6 | | | | | 166,6 | 179,3 | 1,7 | | 1,7 | 181,0 |
| 1К84-4-С | 7,5 | | 7,5 | 4,2 | | 0,2 | 4,4 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | 158,4 | | | | | | 175,9 | 187,8 | 1,7 | | 1,7 | 189,5 |
| 1К84-5-С | 0,3 | | 0,3 | 15,8 | | 0,2 | 16,0 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | 192,1 | | | | | 209,6 | 225,9 | 1,7 | | 1,7 | 227,6 |
| 2К84-1-С | 0,9 | | 0,9 | 14,8 | | 0,2 | 15,0 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | 36,8 | 89,4 | | | | | 143,7 | 159,6 | 1,7 | | 1,7 | 161,3 |
| 2К84-2-С | 6,8 | | 6,8 | 7,2 | | 0,2 | 7,4 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | 94,8 | | | | | | | 157,9 | 172,1 | 1,7 | | 1,7 | 173,8 |
| 2К84-3-С | 0,3 | | 0,3 | 15,7 | | 0,2 | 15,9 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | 187,4 | | | | | 204,9 | 221,1 | 1,7 | | 1,7 | 222,8 |
| 2К84-4-С | 0,9 | | 0,9 | 4,2 | 19,1 | 0,2 | 23,5 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | 36,8 | | 186,3 | | | | 240,6 | 265,0 | 1,7 | | 1,7 | 266,7 |
| 3К84-1-С | 2,2 | | 2,2 | 5,8 | 14,7 | 0,2 | 20,7 | 12,7 | 15,5 | 4,7 | 44,4 | | | | | | | 269,9 | 292,8 | 1,7 | | 1,7 | 294,5 |
| 3К84-2-С | 11,3 | | 11,3 | 5,8 | | 0,2 | 6,0 | 12,7 | 15,5 | 4,7 | 141,4 | | | | | | | 174,3 | 191,6 | 1,7 | | 1,7 | 193,3 |
| 3К84-3-С | 1,8 | | 1,8 | 18,5 | | 0,2 | 18,7 | 12,7 | 15,5 | 4,7 | 28,2 | | | 148,4 | | | | 209,5 | 230,0 | 1,7 | | 1,7 | 231,7 |
| 3К84-4-С | 1,8 | | 1,8 | 5,8 | 22,9 | 0,2 | 28,9 | 12,7 | 15,5 | 4,7 | 28,2 | | | | 221,5 | | | 282,6 | 313,3 | 1,7 | | 1,7 | 315,0 |
| 3К84-5-С | 1,8 | | 1,8 | 5,8 | 19,1 | 0,2 | 25,1 | 12,7 | 15,5 | 4,7 | 28,2 | | | | | 242,5 | | 303,6 | 330,5 | 1,7 | | 1,7 | 332,2 |
| 4К84-1-С | 1,1 | | 1,1 | 5,8 | 15,9 | 0,2 | 21,9 | 12,7 | 14,4 | | | 7,9 | | | | 285,3 | | 320,3 | 343,3 | | 2,6 | 2,6 | 345,9 |
| 4К84-2-С | 6,9 | | 6,9 | 9,9 | | 0,2 | 10,1 | 12,7 | 14,4 | | | 124,4 | 49,8 | | | | | 201,3 | 218,3 | | 2,6 | 2,6 | 220,9 |
| 4К84-3-С | 1,1 | | 1,1 | 14,6 | 7,3 | 0,2 | 22,1 | 12,7 | 14,4 | | | 7,9 | 140,6 | 65,8 | | | | 241,4 | 264,6 | | 2,6 | 2,6 | 267,2 |
| 4К84-4-С | 1,1 | | 1,1 | 5,8 | 23,4 | 0,2 | 29,4 | 12,7 | 14,4 | | | 7,9 | | | | 247,6 | | 282,6 | 313,1 | | 2,6 | 2,6 | 315,7 |
| 4К84-5-С | 1,1 | | 1,1 | 5,8 | 23,5 | 0,2 | 29,5 | 12,7 | 14,4 | | | 7,9 | | | | 273,7 | | 308,7 | 339,3 | | 2,6 | 2,6 | 341,9 |
| 4К84-6-С | 1,1 | | 1,1 | 5,8 | 19,6 | 0,2 | 25,6 | 12,7 | 14,4 | | | 7,9 | | | | 65,8 | 232,4 | 333,2 | 359,9 | | 2,6 | 2,6 | 362,5 |

| | | |
|--------------|-----------|--------------------|
| Нач. СКО-1 | МИХАЙЛОВ | <i>[Signature]</i> |
| Н. КОНТР. | МАТВЕЕВ | <i>[Signature]</i> |
| Сл. инж. пр. | ГРИГОРЬЕВ | <i>[Signature]</i> |
| Руч. бр. | АКИШИНА | <i>[Signature]</i> |
| Ст. инж. | ПОЛЯКОВ | <i>[Signature]</i> |
| Ст. инж. | ЭЛОВА | <i>[Signature]</i> |
| Инженер | ТИЦЕНКО | <i>[Signature]</i> |
| Проверил | СМИРНОВА | <i>[Signature]</i> |

| | | |
|-----------------------------|------|--------|
| 1.424.1-5.1С-РС | | |
| ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, кг | | |
| СТАДИЯ | Лист | Листов |
| Р | 1 | 11 |
| ПРОМСТРОЙПРОЕКТ | | |

| МАРКА КОЛОННЫ | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | Общий расход, кг | | | | | |
|------------------|-------------------------|-----|-------|------------------------|------|-----|-------|--------------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|--|-------|-------|------------------------|-------|--|------|-------|-------|
| | Арматура класса ВР-I | | | Арматура класса А-I | | | | Арматура класса А-III | | | | | | | | | | | | Всего | ПРОКАТ МАРКИ ВСтЗ по 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ф5 | | Итого | 6 | 8 | 10 | Итого | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | | | Итого | | | Ø=12 | Ø=14 | | Итого |
| | 5К84-1-С | 8,3 | | 8,3 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 27,8 | 10,2 | 6,6 | | 91,4 | | | | | 136,0 | | 150,8 | 3,4 | | | 3,4 |
| 5К84-2-С | 0,6 | | 0,6 | 18,4 | | 0,4 | 18,8 | 27,8 | 10,2 | 6,6 | | 110,2 | | | | | 154,8 | 174,2 | 3,4 | | | 3,4 | 177,6 | |
| 5К84-3-С | 8,3 | | 8,3 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 27,8 | 10,2 | 6,6 | | 140,8 | | | | | 185,4 | 200,2 | 3,4 | | | 3,4 | 203,6 | |
| 5К84-4-С | 0,6 | | 0,6 | 18,4 | | 0,4 | 18,8 | 27,8 | 10,2 | 6,6 | | 169,8 | | | | | 214,4 | 233,8 | 3,4 | | | 3,4 | 237,2 | |
| 6К84-1-С | 0,6 | | 0,6 | 18,4 | | 0,4 | 18,8 | 27,8 | 10,2 | | 8,4 | 110,2 | | | | | 156,6 | 176,0 | 3,8 | | | 3,8 | 179,8 | |
| 6К84-2-С | 9,8 | | 9,8 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 27,8 | 10,2 | | 148,0 | | | | | | 186,0 | 202,3 | 3,8 | | | 3,8 | 206,1 | |
| 6К84-3-С | 8,3 | | 8,3 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 27,8 | 10,2 | | 8,4 | 170,8 | | | | | 217,2 | 232,0 | 3,8 | | | 3,8 | 235,8 | |
| 7К84-1-С | 8,7 | | 8,7 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 28,0 | 20,7 | 6,6 | 68,6 | 106,6 | | | | | 230,5 | 245,7 | 3,4 | | | 3,4 | 249,1 | |
| 7К84-2-С | 7,0 | | 7,0 | 10,3 | | 0,4 | 10,7 | 28,0 | 20,7 | 6,6 | | 60,2 | 47,8 | | | | 163,3 | 181,0 | 3,4 | | | 3,4 | 184,4 | |
| 7К84-3-С | 11,0 | | 11,0 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 28,0 | 20,7 | 6,6 | 97,6 | 38,6 | | | | | 191,5 | 209,0 | 3,4 | | | 3,4 | 212,4 | |
| 7К84-4-С | 11,5 | | 11,5 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 28,0 | 20,7 | 6,6 | 150,8 | | | | | | 206,1 | 224,1 | 3,4 | | | 3,4 | 227,5 | |
| 7К84-5-С | 7,0 | | 7,0 | 10,3 | | 0,4 | 10,7 | 28,0 | 20,7 | 6,6 | | 106,6 | 82,8 | | | | 244,7 | 262,4 | 3,4 | | | 3,4 | 265,8 | |
| 7К84-6-С | 4,5 | | 4,5 | 14,9 | | 0,4 | 15,3 | 28,0 | 20,7 | 6,6 | 30,8 | 145,4 | | | | | 231,5 | 251,3 | 3,4 | | | 3,4 | 254,7 | |
| 7К84-7-С | 4,0 | | 4,0 | 14,9 | | 0,4 | 15,3 | 28,0 | 20,7 | 6,6 | | 66,6 | 145,4 | | | | 267,3 | 286,6 | 3,4 | | | 3,4 | 290,0 | |
| 7К84-8С | 4,5 | | 4,5 | 6,1 | 16,1 | 0,4 | 22,6 | 28,0 | 20,7 | 6,6 | 53,2 | | | 170,2 | | | 278,7 | 305,8 | 3,4 | | | 3,4 | 309,2 | |
| 7К84-9-С | 1,4 | | 1,4 | 10,3 | 16,1 | 0,4 | 26,8 | 28,0 | 20,7 | 6,6 | | | 82,8 | 170,2 | | | 308,3 | 336,5 | 3,4 | | | 3,4 | 339,9 | |
| 8К84-1-С | 1,3 | | 1,3 | 7,5 | 13,9 | 0,4 | 21,8 | 28,0 | 19,6 | | | | 107,3 | 188,0 | | | 342,9 | 366,0 | | 5,8 | | 5,8 | 371,8 | |
| 8К84-2-С | 1,8 | | 1,8 | 9,8 | 9,0 | 0,4 | 19,2 | 28,0 | 19,6 | | | 22,2 | 107,3 | | 190,4 | | 367,5 | 388,5 | | 5,8 | | 5,8 | 394,3 | |
| 8К84-3-С | 1,3 | | 1,3 | 13,9 | 9,1 | 0,4 | 23,4 | 28,0 | 19,6 | | | | 78,1 | 125,6 | | | 251,3 | 276,0 | | 5,8 | | 5,8 | 281,8 | |
| 8К84-4-С | 7,5 | | 7,5 | 11,2 | | 0,4 | 11,6 | 28,0 | 19,6 | | 88,0 | | 107,3 | | | | 242,9 | 262,0 | | 5,8 | | 5,8 | 267,8 | |
| 8К84-5-С | 6,5 | | 6,5 | 11,2 | | 0,4 | 11,6 | 28,0 | 19,6 | | | 108,4 | 107,3 | | | | 263,3 | 281,4 | | 5,8 | | 5,8 | 287,2 | |
| 8К84-6-С | 6,5 | | 6,5 | 6,1 | 9,1 | 0,4 | 15,6 | 28,0 | 19,6 | | | 108,4 | 12,5 | 125,6 | | | 294,1 | 316,2 | | 5,8 | | 5,8 | 322,0 | |
| 8К84-7-С | 1,3 | | 1,3 | 19,0 | | 0,4 | 19,4 | 28,0 | 19,6 | | | | 238,5 | | | | 286,1 | 306,8 | | 5,8 | | 5,8 | 312,6 | |
| 8К84-8-С | 1,3 | | 1,3 | 11,2 | 14,4 | 0,4 | 26,0 | 28,0 | 19,6 | | | | 107,3 | 169,4 | | | 324,3 | 351,6 | | 5,8 | | 5,8 | 357,4 | |

| МАРКА КОЛОННЫ | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД, кг | | | | |
|---------------|----------------------|-----|-------|---------------------|------|------|-------|-----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------------------|--|-----|-------|-----|
| | АРМАТУРА КЛАССА ВР-I | | | АРМАТУРА КЛАССА А-I | | | | АРМАТУРА КЛАССА А-III | | | | | | | | | | | ВСЕГО | | ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 пс 6-1 ТУ14-1-3023-80 | | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82* | | | |
| | Ф5 | | Итого | 6 | 8 | 10 | Итого | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | | Итого | Ø=12 | | Ø=14 | | Итого | |
| | 8К84-9С | 1,3 | | 1,3 | 6,1 | 23,5 | 0,4 | 30,0 | 28,0 | 19,6 | | | | 12,5 | 295,0 | | | 355,1 | 386,4 | | | 5,8 | | 5,8 |
| 8К84-10-С | 2,0 | | 2,0 | 6,1 | 21,4 | 0,4 | 27,9 | 28,0 | 19,6 | | 17,8 | | 12,5 | 125,6 | 190,4 | | 393,9 | 423,8 | | 5,8 | | 5,8 | 429,6 | |
| 9К84-1-С | 11,0 | | 11,0 | 7,3 | | 0,4 | 7,7 | 28,0 | 20,7 | 6,6 | 123,6 | | | | | | 178,9 | 197,6 | 3,4 | | | 3,4 | 201,0 | |
| 9К84-2-С | 9,6 | | 9,6 | 7,3 | | 0,4 | 7,7 | 28,0 | 20,7 | 6,6 | 26,0 | 106,6 | | | | | 187,9 | 205,2 | 3,4 | | | 3,4 | 208,6 | |
| 9К84-3-С | 4,0 | | 4,0 | 16,1 | | 0,4 | 16,5 | 28,0 | 20,7 | 6,6 | 26,0 | | 145,4 | | | | 226,7 | 247,2 | 3,4 | | | 3,4 | 250,6 | |
| 9К84-4-С | 4,0 | | 4,0 | 7,3 | 16,1 | 0,4 | 23,8 | 28,0 | 20,7 | 6,6 | 26,0 | | | 170,2 | | | 251,5 | 279,3 | 3,4 | | | 3,4 | 282,7 | |
| 10К84-1-С | 7,5 | | 7,5 | 11,9 | | 0,4 | 12,3 | 28,0 | 19,6 | | 88,0 | | 95,3 | | | | 230,9 | 250,7 | | 5,8 | | 5,8 | 256,5 | |
| 10К84-2-С | 6,5 | | 6,5 | 11,9 | | 0,4 | 12,3 | 28,0 | 19,6 | | | | 97,2 | 95,3 | | | 240,1 | 258,9 | | 5,8 | | 5,8 | 264,7 | |
| 10К84-3-С | 1,3 | | 1,3 | 19,7 | | 0,4 | 20,1 | 28,0 | 19,6 | | | | 212,7 | | | | 260,3 | 281,7 | | 5,8 | | 5,8 | 287,5 | |
| 10К84-4-С | 1,3 | | 1,3 | 11,9 | 14,4 | 0,4 | 26,7 | 28,0 | 19,6 | | | | 95,3 | 151,8 | | | 294,7 | 322,7 | | 5,8 | | 5,8 | 328,5 | |
| 1К96-1-С | 8,9 | | 8,9 | 4,2 | | 0,2 | 4,4 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | 13,8 | 88,9 | | | | | 120,2 | 133,5 | 1,7 | | | 1,7 | 135,2 | |
| 1К96-2-С | 10,0 | | 10,0 | 4,2 | | 0,2 | 4,4 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | 116,4 | 18,3 | | | | | 152,2 | 166,6 | 1,7 | | | 1,7 | 168,3 | |
| 1К96-3-С | 0,3 | | 0,3 | 17,4 | | 0,2 | 17,6 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | 197,9 | | | | 215,4 | 233,3 | 1,7 | | | 1,7 | 235,0 | |
| 1К96-4-С | 0,3 | | 0,3 | 4,9 | 22,7 | 0,2 | 27,8 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | 22,6 | 227,8 | | | 267,9 | 296,0 | 1,7 | | | 1,7 | 297,7 | |
| 1К96-5-С | 0,3 | | 0,3 | 4,9 | 17,9 | 0,2 | 23,0 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | 22,6 | | 287,8 | | 327,9 | 351,2 | 1,7 | | | 1,7 | 352,9 | |
| 1К96-6-С | 0,7 | | 0,7 | 4,2 | 13,5 | 9,4 | 27,1 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | 31,9 | | 227,9 | | | 277,3 | 305,1 | 1,7 | | | 1,7 | 306,8 | |
| 2К96-1-С | 0,9 | | 0,9 | 16,4 | | 0,2 | 16,6 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | 34,9 | 103,7 | | | | 156,1 | 173,6 | 1,7 | | | 1,7 | 175,3 | |
| 2К96-2-С | 10,0 | | 10,0 | 4,2 | | 0,2 | 4,4 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | 135,0 | 34,9 | | | | | 187,4 | 201,8 | 1,7 | | | 1,7 | 203,5 | |
| 2К96-3-С | 10,0 | | 10,0 | 4,2 | | 0,2 | 4,4 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | 112,4 | 34,9 | | | | | 164,8 | 179,2 | 1,7 | | | 1,7 | 180,9 | |
| 2К96-4-С | 8,5 | | 8,5 | 4,2 | | 0,2 | 4,4 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | 201,9 | | | | | 219,4 | 232,3 | 1,7 | | | 1,7 | 234,0 | |
| 2К96-5-С | 0,3 | | 0,3 | 17,3 | | 0,2 | 17,5 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | 208,9 | | | | 226,4 | 244,2 | 1,7 | | | 1,7 | 245,9 | |
| 2К96-6-С | 0,3 | | 0,3 | 5,1 | 22,1 | 0,2 | 27,4 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | 43,2 | 220,1 | | | 280,8 | 308,5 | 1,7 | | | 1,7 | 310,2 | |
| 2К96-7-С | 0,3 | | 0,3 | 5,1 | 17,5 | 0,2 | 22,8 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | 43,2 | | 272,4 | | 333,1 | 356,2 | 1,7 | | | 1,7 | 357,9 | |
| 2К96-8-С | 0,3 | | 0,3 | 5,1 | 17,2 | 0,2 | 22,5 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | 43,2 | | 110,2 | 220,8 | 391,7 | 414,5 | 1,7 | | | 1,7 | 416,2 | |

| МАРКА КОЛОННЫ | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Общий расход, кг | | |
|------------------|--------------------|--|-------|-----------------|------|------|-------|-----------------|------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------------------------------|------|------------------------|------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | Всего | ПРОКАТ МАРКИ | | | | |
| | Bp-I | | | A-I | | | | A-III | | | | | | | | | | | BCT 3 по B-1 ТУ 14-1-3023-80 | | | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | |
| | φ5 | | Итого | 6 | 8 | 10 | Итого | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | | Итого | φ=12 | | φ=14 | |
| 3K96-1-C | 0,3 | | 0,3 | 14,0 | 5,6 | 0,2 | 19,8 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | 100,1 | 67,0 | | | 184,6 | 204,7 | 1,7 | | | 1,7 | 206,4 |
| 3K96-2-C | 6,4 | | 6,4 | 7,3 | | 0,2 | 7,5 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | 131,4 | 49,2 | | | 198,1 | 212,0 | 1,7 | | | 1,7 | 213,7 |
| 3K96-3-C | 6,4 | | 6,4 | 4,2 | 5,6 | 0,2 | 10,0 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | 131,4 | 65,0 | | | 213,9 | 230,3 | 1,7 | | | 1,7 | 232,0 |
| 3K96-4-C | 0,3 | | 0,3 | 14,0 | 5,6 | 0,2 | 19,8 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | 160,9 | 65,0 | | | 243,4 | 263,5 | 1,7 | | | 1,7 | 265,2 |
| 3K96-5-C | 0,3 | | 0,3 | 4,2 | 23,4 | 0,2 | 27,8 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | | 269,0 | | | 286,5 | 314,6 | 1,7 | | | 1,7 | 316,3 |
| 3K96-6-C | 0,3 | | 0,3 | 4,2 | 23,3 | 0,2 | 27,7 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | | 313,8 | | | 331,3 | 359,3 | 1,7 | | | 1,7 | 361,0 |
| 3K96-7-C | 0,3 | | 0,3 | 4,2 | 19,2 | 0,2 | 23,6 | 9,4 | 3,5 | 4,6 | | | | 65,0 | 263,7 | | 346,2 | 370,1 | 1,7 | | | 1,7 | 371,8 |
| 4K96-1-C | 1,9 | | 1,9 | 17,5 | | 0,2 | 17,7 | 12,7 | 17,6 | 4,7 | 15,4 | | 230,7 | | | | 281,1 | 300,7 | 1,7 | | | 1,7 | 302,4 |
| 4K96-2-C | 12,6 | | 12,6 | 5,8 | | 0,2 | 6,0 | 12,7 | 17,6 | 4,7 | 139,2 | 19,3 | | | | | 193,5 | 212,1 | 1,7 | | | 1,7 | 213,8 |
| 4K96-3-C | 1,4 | | 1,4 | 17,8 | 5,2 | 0,2 | 23,2 | 12,7 | 17,6 | 4,7 | | | 101,1 | 121,3 | | | 257,4 | 282,0 | 1,7 | | | 1,7 | 283,7 |
| 4K96-4-C | 1,9 | | 1,9 | 19,8 | | 0,2 | 20,0 | 12,7 | 17,6 | 4,7 | 19,3 | 206,8 | | | | | 261,1 | 283,0 | 1,7 | | | 1,7 | 284,7 |
| 4K96-5-C | 1,4 | | 1,4 | 6,6 | 25,6 | 0,2 | 32,4 | 12,7 | 17,6 | 4,7 | | | 41,4 | 224,8 | | | 301,2 | 335,0 | 1,7 | | | 1,7 | 336,7 |
| 4K96-6-C | 1,4 | | 1,4 | 6,6 | 20,7 | 0,2 | 27,5 | 12,7 | 17,6 | 4,7 | | | 41,4 | | 284,4 | | 360,8 | 389,7 | 1,7 | | | 1,7 | 391,4 |
| 4K96-7-C | 2,0 | | 2,0 | 5,8 | 21,7 | 0,2 | 27,7 | 12,7 | 17,6 | 4,7 | 26,6 | | | | 371,6 | | 433,2 | 462,9 | 1,7 | | | 1,7 | 464,6 |
| 4K96-8-C | 1,4 | | 1,4 | 6,6 | | 32,3 | 38,9 | 12,7 | 17,6 | 4,7 | | | 41,4 | | | 471,4 | 547,8 | 588,1 | 1,7 | | | 1,7 | 589,8 |
| 5K96-1-C | 1,7 | | 1,7 | 5,8 | 18,6 | 0,2 | 24,6 | 12,7 | 16,6 | | 17,8 | 7,9 | | 62,8 | 270,5 | | 388,3 | 414,6 | | 2,6 | | 2,6 | 417,2 |
| 5K96-2-C | 12,3 | | 12,3 | 5,8 | | 0,2 | 6,0 | 12,7 | 16,6 | | 134,4 | 46,2 | | | | | 209,9 | 228,2 | | 2,6 | | 2,6 | 230,8 |
| 5K96-3-C | 1,2 | | 1,2 | 20,5 | | 0,2 | 20,7 | 12,7 | 16,6 | | | 7,9 | 214,1 | | | | 251,3 | 273,2 | | 2,6 | | 2,6 | 275,8 |
| 5K96-4-C | 1,2 | | 1,2 | 5,8 | 26,7 | 0,2 | 32,7 | 12,7 | 16,6 | | | 7,9 | | 275,4 | | | 312,6 | 346,5 | | 2,6 | | 2,6 | 349,1 |
| 5K96-5-C | 1,2 | | 1,2 | 5,8 | 22,1 | 0,2 | 28,1 | 12,7 | 16,6 | | | 7,9 | | 62,8 | 275,3 | | 375,3 | 404,6 | | 2,6 | | 2,6 | 407,2 |
| 5K96-6-C | 1,2 | | 1,2 | 5,8 | 22,2 | 0,2 | 28,2 | 12,7 | 16,6 | | | 7,9 | | 62,8 | | 354,6 | 454,6 | 484,0 | | 2,6 | | 2,6 | 486,6 |
| 5K96-7-C | 1,2 | | 1,2 | 5,8 | 1,8 | 31,7 | 39,3 | 12,7 | 16,6 | | | 7,9 | | 62,8 | | 450,7 | 550,7 | 591,2 | | 2,6 | | 2,6 | 593,8 |
| 6K96-1-C | 1,2 | | 1,2 | 5,8 | 18,1 | 0,2 | 24,1 | 12,7 | 15,5 | | | | 9,8 | | 404,3 | | 439,3 | 464,6 | | 2,9 | | 2,9 | 467,5 |
| 6K96-2-C | 8,8 | | 8,8 | 5,8 | 9,9 | 0,2 | 15,9 | 12,7 | 15,5 | | 129,8 | | 9,8 | 70,4 | | | 238,0 | 262,7 | | 2,9 | | 2,9 | 265,6 |

1.424.1-5.10-PC Лист
4

| МАРКА КОЛОННЫ | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Общий расход, кг | | | | |
|------------------|----------------------|-----|-------|---------------------|------|-----|-------|-----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|------|----|-------|-------|------------------------|--|-------|-----|-------|
| | Арматура класса ВР-I | | | Арматура класса А-I | | | | Арматура класса А-III | | | | | | | | | | | Всего | | Прокат марки ВСтЗ пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | ГОСТ 5781-82* | | | |
| | φ5 | | Итого | 6 | 8 | 10 | Итого | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | Итого | | | δ=12 | δ=14 | | Итого |
| | 6К96-3-С | 1,2 | | 1,2 | 15,7 | 8,1 | 0,2 | 24,0 | 12,7 | 15,5 | | | | 165,4 | | 90,3 | | | | | 283,9 | 309,1 | | 2,9 |
| 6К96-4-С | 1,2 | | 1,2 | 5,8 | 26,2 | 0,2 | 32,2 | 12,7 | 15,5 | | | | 9,8 | 206,4 | 90,3 | | | 334,7 | 368,1 | | 2,9 | | 2,9 | 371,0 |
| 6К96-5-С | 1,2 | | 1,2 | 5,8 | 20,8 | 0,2 | 26,8 | 12,7 | 15,5 | | | | 9,8 | 356,4 | | | | 394,4 | 422,4 | | 2,9 | | 2,9 | 425,3 |
| 6К96-6-С | 1,2 | | 1,2 | 5,8 | 20,8 | 0,2 | 26,8 | 12,7 | 15,5 | | | | 9,8 | 379,1 | | | | 417,1 | 445,1 | | 2,9 | | 2,9 | 448,0 |
| 7К96-1-С | 9,3 | | 9,3 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 28,0 | 10,2 | 6,6 | | | 103,2 | | | | | 148,0 | 163,8 | 3,4 | | | 3,4 | 167,2 |
| 7К96-2-С | 0,6 | | 0,6 | 20,0 | | 0,4 | 20,4 | 28,0 | 10,2 | 6,6 | | | 124,6 | | | | | 169,4 | 190,4 | 3,4 | | | 3,4 | 193,8 |
| 7К96-3-С | 0,6 | | 0,6 | 20,0 | | 0,4 | 20,4 | 28,0 | 10,2 | 6,6 | | | 193,8 | | | | | 238,6 | 259,6 | 3,4 | | | 3,4 | 263,0 |
| 7К96-4-С | 0,6 | | 0,6 | 6,1 | 25,3 | 0,4 | 31,8 | 28,0 | 10,2 | 6,6 | | | | 250,2 | | | | 295,0 | 321,4 | 3,4 | | | 3,4 | 330,8 |
| 8К96-1-С | 0,6 | | 0,6 | 20,0 | | 0,4 | 20,4 | 28,0 | 10,2 | | 8,4 | | 124,6 | | | | | 171,2 | 192,2 | 3,8 | | | 3,8 | 196,0 |
| 8К96-2-С | 10,9 | | 10,9 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 28,0 | 10,2 | | 167,2 | | | | | | | 205,4 | 222,8 | 3,8 | | | 3,8 | 226,6 |
| 8К96-3-С | 0,6 | | 0,6 | 20,0 | | 0,4 | 20,4 | 28,0 | 10,2 | | 8,4 | | 237,2 | | | | | 283,8 | 304,8 | 3,8 | | | 3,8 | 308,6 |
| 8К96-4-С | 0,6 | | 0,6 | 6,1 | 19,2 | 0,4 | 25,7 | 28,0 | 10,2 | | 8,4 | | | 383,4 | | | | 430,0 | 456,3 | 3,8 | | | 3,8 | 460,1 |
| 9К96-1-С | 0,6 | | 0,6 | 20,0 | | 0,4 | 20,4 | 28,0 | 10,2 | | | | 249,7 | | | | | 287,9 | 308,9 | | 5,8 | | 5,8 | 314,7 |
| 9К96-2-С | 0,6 | | 0,6 | 6,1 | 25,1 | 0,4 | 31,6 | 28,0 | 10,2 | | | | 12,5 | 302,0 | | | | 352,7 | 384,9 | | 5,8 | | 5,8 | 390,7 |
| 10К96-1-С | 9,7 | | 9,7 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 28,0 | 22,8 | 6,6 | 68,6 | 126,0 | | | | | | 252,0 | 268,2 | 3,4 | | | 3,4 | 271,6 |
| 10К96-2-С | 9,8 | | 9,8 | 10,3 | | 0,4 | 10,7 | 28,0 | 22,8 | 6,6 | 116,8 | | 47,8 | | | | | 222,0 | 242,5 | 3,4 | | | 3,4 | 245,9 |
| 10К96-3-С | 11,0 | | 11,0 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 28,0 | 22,8 | 6,6 | | 194,6 | | | | | | 252,0 | 269,5 | 3,4 | | | 3,4 | 272,9 |
| 10К96-4-С | 2,6 | | 2,6 | 19,3 | | 0,4 | 19,7 | 28,0 | 22,8 | 6,6 | | 66,6 | 154,4 | | | | | 278,4 | 300,7 | 3,4 | | | 3,4 | 304,1 |
| 10К96-5-С | 4,2 | | 4,2 | 6,1 | 19,5 | 0,4 | 26,0 | 28,0 | 22,8 | 6,6 | | 66,6 | | 199,4 | | | | 323,4 | 353,6 | 3,4 | | | 3,4 | 357,0 |
| 10К96-6-С | 1,6 | | 1,6 | 10,3 | 15,0 | 0,4 | 25,7 | 28,0 | 22,8 | 6,6 | | | 82,8 | | 252,0 | | | 392,2 | 419,5 | 3,4 | | | 3,4 | 422,9 |
| 11К96-1-С | 1,9 | | 1,9 | 17,7 | | 0,4 | 18,1 | 28,0 | 21,8 | | 17,8 | | 267,1 | | | | | 334,7 | 354,7 | | 5,8 | | 5,8 | 360,5 |
| 11К96-2-С | 3,8 | | 3,8 | 6,1 | 10,7 | 0,4 | 17,2 | 28,0 | 21,8 | | | 76,6 | 12,5 | 206,4 | | | | 345,3 | 366,3 | | 5,8 | | 5,8 | 372,1 |
| 11К96-3-С | 9,0 | | 9,0 | 11,2 | | 0,4 | 11,6 | 28,0 | 21,8 | | 107,2 | | 107,3 | | | | | 264,3 | 284,9 | | 5,8 | | 5,8 | 290,7 |
| 11К96-4-С | 1,4 | | 1,4 | 20,8 | | 0,4 | 21,2 | 28,0 | 21,8 | | | | 267,1 | | | | | 316,9 | 339,5 | | 5,8 | | 5,8 | 345,3 |

1.424.1-5.10-PC

Лист 5

| МАРКА КОЛОННЫ | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Всего | ПРОКАТ МАРКИ | | | | ОБЩИЙ РАСХОД, КГ |
|------------------|--------------------|--|-------|-----------------|------|-----|-------|-----------------|------|-----|------|------|-------|-------|-------|----------------------------------|------|-------|-------|-----|-------|--------------|-----|-------|--|------------------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | Всего | ГОСТ 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | | | | | | | | | | |
| | ВР-I | | | А-I | | | | А-II | | | | | | | | Ø=12 | Ø=14 | | Итого | | | | | | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ø5 | | Итого | 6 | 8 | 10 | Итого | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | | | | | | 28 | | 32 | 36 | Итого | | |
| 11К96-5-С | 1,4 | | 1,4 | 15,7 | 9,1 | 0,4 | 25,2 | 28,0 | 21,8 | | | | 172,3 | 125,6 | | | | 347,7 | 374,3 | | 5,8 | | 5,8 | 380,1 | | |
| 11К96-6-С | 1,4 | | 1,4 | 6,1 | 26,9 | 0,4 | 33,4 | 28,0 | 21,8 | | | | 12,5 | 332,0 | | | | 394,3 | 429,1 | | 5,8 | | 5,8 | 434,9 | | |
| 11К96-7-С | 1,4 | | 1,4 | 11,2 | 13,5 | 0,4 | 25,1 | 28,0 | 21,8 | | | | 107,3 | | 234,8 | | | 391,9 | 418,4 | | 5,8 | | 5,8 | 424,2 | | |
| 12К96-1-С | 1,4 | | 1,4 | 6,1 | 19,4 | 0,4 | 25,9 | 28,0 | 20,7 | | | 15,5 | | 328,8 | 104,2 | | | 497,2 | 524,5 | | 5,2 | | 5,2 | 529,7 | | |
| 12К96-2-С | 8,4 | | 8,4 | 6,1 | 8,5 | 0,4 | 15,0 | 28,0 | 20,7 | | 97,6 | 15,5 | | | 180,6 | | | 342,4 | 365,8 | | 5,2 | | 5,2 | 371,0 | | |
| 12К96-3-С | 1,4 | | 1,4 | 14,9 | 10,6 | 0,4 | 25,9 | 28,0 | 20,7 | | | 15,5 | 145,4 | 140,8 | | | | 350,4 | 377,7 | | 5,2 | | 5,2 | 382,9 | | |
| 12К96-4-С | 1,4 | | 1,4 | 14,9 | 8,5 | 0,4 | 23,8 | 28,0 | 20,7 | | | 15,5 | 145,4 | | 180,6 | | | 390,2 | 415,4 | | 5,2 | | 5,2 | 420,6 | | |
| 12К96-5-С | 1,4 | | 1,4 | 6,1 | 24,6 | 0,4 | 31,1 | 28,0 | 20,7 | | | 15,5 | | 170,2 | 180,6 | | | 415,0 | 447,5 | | 5,2 | | 5,2 | 452,7 | | |
| 12К96-6-С | 1,4 | | 1,4 | 6,1 | 23,0 | 0,4 | 29,5 | 28,0 | 20,7 | | | 15,5 | | 140,8 | 213,4 | | | 418,4 | 449,3 | | 5,2 | | 5,2 | 454,5 | | |
| 12К96-7-С | 1,4 | | 1,4 | 6,1 | 20,9 | 0,4 | 27,4 | 28,0 | 20,7 | | | 15,5 | | | 311,8 | 138,8 | | 514,8 | 543,6 | | 5,2 | | 5,2 | 548,8 | | |
| 13К96-1-С | 4,0 | | 4,0 | 17,9 | | 0,4 | 18,3 | 28,0 | 22,8 | 6,6 | 26,0 | | 154,4 | | | | | 237,8 | 260,1 | 3,4 | | | 3,4 | 263,5 | | |
| 13К96-2-С | 4,0 | | 4,0 | 7,3 | 19,5 | 0,4 | 27,2 | 28,0 | 22,8 | 6,6 | 26,0 | | | 199,4 | | | | 282,8 | 314,0 | 3,4 | | | 3,4 | 317,4 | | |
| 13К96-3-С | 4,0 | | 4,0 | 7,3 | 15,0 | 0,4 | 22,7 | 28,0 | 22,8 | 6,6 | 26,0 | | | | 252,0 | | | 335,4 | 362,1 | 3,4 | | | 3,4 | 365,5 | | |
| 14К96-1-С | 4,0 | | 4,0 | 16,9 | | 0,4 | 17,3 | 28,0 | 21,8 | | | 66,6 | 172,3 | | | | | 288,7 | 310,0 | | 5,8 | | 5,8 | 315,8 | | |
| 14К96-2-С | 4,5 | | 4,5 | 7,3 | 17,6 | 0,4 | 25,3 | 28,0 | 21,8 | | 53,2 | | 12,5 | 182,6 | | | | 298,1 | 327,9 | | 5,8 | | 5,8 | 333,7 | | |
| 14К96-3-С | 1,4 | | 1,4 | 11,5 | 9,9 | 0,4 | 21,8 | 28,0 | 21,8 | | | | 95,3 | | 234,8 | | | 379,9 | 403,1 | | 5,8 | | 5,8 | 408,9 | | |
| 15К96-1-С | 8,4 | | 8,4 | 7,3 | 9,1 | 0,4 | 16,8 | 28,0 | 20,7 | | 97,6 | 15,5 | | 125,6 | | | | 287,4 | 312,6 | | 5,2 | | 5,2 | 317,8 | | |
| 15К96-2-С | 1,4 | | 1,4 | 7,3 | 25,2 | 0,4 | 32,9 | 28,0 | 20,7 | | | 15,5 | | 295,8 | | | | 360,0 | 394,3 | | 5,2 | | 5,2 | 399,6 | | |
| 15К96-3-С | 1,4 | | 1,4 | 7,3 | 22,8 | 0,4 | 30,5 | 28,0 | 20,7 | | | 15,5 | | 170,2 | 161,4 | | | 395,8 | 427,7 | | 5,2 | | 5,2 | 432,9 | | |
| 15К96-4-С | 1,4 | | 1,4 | 7,3 | 19,1 | 0,4 | 26,8 | 28,0 | 20,7 | | | 15,5 | | | 374,8 | | | 439,0 | 467,2 | | 5,2 | | 5,2 | 472,4 | | |
| 1К108-1-С | 1,9 | | 1,9 | 19,5 | | 0,2 | 19,7 | 8,5 | 19,2 | 4,6 | | 18,3 | 123,3 | | | | | 173,9 | 195,5 | 1,7 | | | 1,7 | 197,2 | | |
| 1К108-2-С | 10,6 | | 10,6 | 6,3 | | 0,2 | 6,5 | 8,5 | 19,2 | 4,6 | | | 200,0 | 22,6 | | | | 254,9 | 272,0 | 1,7 | | | 1,7 | 273,7 | | |
| 1К108-3-С | 1,5 | | 1,5 | 20,2 | | 0,2 | 20,4 | 8,5 | 19,2 | 4,6 | | | | 263,9 | | | | 296,2 | 318,1 | 1,7 | | | 1,7 | 319,8 | | |
| 1К108-4-С | 1,5 | | 1,5 | 4,9 | 28,0 | 0,2 | 33,1 | 8,5 | 19,2 | 4,6 | | | 22,6 | 311,9 | | | | 366,8 | 401,4 | 1,7 | | | 1,7 | 403,1 | | |

1.424.1-5.10-РС

Лист
6

| МАРКА КОЛОННЫ | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Общий расход, кг | | | |
|---------------|----------------------|-----|-------|---------------------|------|------|-------|-----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|----|-------|-------|-------|---|------------------|------|-------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА ВР-I | | | АРМАТУРА КЛАССА А-I | | | | АРМАТУРА КЛАССА А-III | | | | | | | | | | | Всего | ПРОКАТ МАРКИ ВСт 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | | | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | φ5 | | Итого | 6 | 8 | 10 | Итого | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | Итого | | δ=12 | | δ=14 | | Итого |
| | 1К108-5-С | 1,5 | | 1,5 | 4,9 | 21,7 | 0,2 | 26,8 | 8,5 | 19,2 | 4,6 | | 22,6 | | 327,6 | | | 382,5 | 410,8 | 1,7 | | | | 1,7 |
| 2К108-1-С | 2,0 | | 2,0 | 19,1 | | 0,2 | 19,3 | 8,5 | 18,1 | 4,6 | | 34,9 | 119,8 | | | | 185,9 | 207,2 | 1,7 | | | 1,7 | 208,9 | |
| 2К108-2-С | 11,7 | | 11,7 | 7,2 | | 0,2 | 7,4 | 8,5 | 18,1 | 4,6 | 149,4 | | 43,2 | | | | 223,8 | 242,9 | 1,7 | | | 1,7 | 244,6 | |
| 2К108-3-С | 10,0 | | 10,0 | 6,9 | | 0,2 | 7,1 | 8,5 | 18,1 | 4,6 | | 194,1 | 43,2 | | | | 268,5 | 285,6 | 1,7 | | | 1,7 | 287,3 | |
| 2К108-4-С | 1,4 | | 1,4 | 19,3 | | 0,2 | 19,5 | 8,5 | 18,1 | 4,6 | | | 277,3 | | | | 308,5 | 329,4 | 1,7 | | | 1,7 | 331,1 | |
| 2К108-5-С | 1,4 | | 1,4 | 17,3 | 4,8 | 0,2 | 22,3 | 8,5 | 18,1 | 4,6 | | | 196,0 | 57,4 | | | 284,6 | 308,3 | 1,7 | | | 1,7 | 310,0 | |
| 2К108-6-С | 1,4 | | 1,4 | 4,2 | 28,9 | 0,2 | 33,3 | 8,5 | 18,1 | 4,6 | | | | 360,0 | | | 391,2 | 425,9 | 1,7 | | | 1,7 | 427,6 | |
| 2К108-7-С | 1,4 | | 1,4 | 4,2 | 22,9 | 0,2 | 27,3 | 8,5 | 18,1 | 4,6 | | | | 57,4 | 377,8 | | 466,4 | 495,1 | 1,7 | | | 1,7 | 496,8 | |
| 3К108-1-С | 1,3 | | 1,3 | 19,7 | | 0,2 | 19,9 | 8,5 | 17,1 | 4,6 | | | 165,4 | | | | 195,6 | 216,8 | 1,7 | | | 1,7 | 218,5 | |
| 3К108-2-С | 11,1 | | 11,1 | 4,2 | 6,2 | 0,2 | 10,6 | 8,5 | 17,1 | 4,6 | 152,0 | | | 65,0 | | | 247,2 | 268,9 | 1,7 | | | 1,7 | 270,6 | |
| 3К108-3-С | 9,4 | | 9,4 | 4,2 | 5,6 | 0,2 | 10,0 | 8,5 | 17,1 | 4,6 | | 188,2 | | 65,0 | | | 283,4 | 302,8 | 1,7 | | | 1,7 | 304,5 | |
| 3К108-4-С | 1,3 | | 1,3 | 5,2 | 26,4 | 0,2 | 31,8 | 8,5 | 17,1 | 4,6 | | | 49,2 | 242,2 | | | 321,6 | 354,7 | 1,7 | | | 1,7 | 356,4 | |
| 3К108-5-С | 1,3 | | 1,3 | 16,6 | 5,6 | 0,2 | 22,4 | 8,5 | 17,1 | 4,6 | | | 227,0 | 65,0 | | | 322,2 | 345,9 | 1,7 | | | 1,7 | 347,6 | |
| 3К108-6-С | 1,3 | | 1,3 | 4,2 | 28,4 | 0,2 | 32,8 | 8,5 | 17,1 | 4,6 | | | | 358,4 | | | 388,6 | 422,7 | 1,7 | | | 1,7 | 424,4 | |
| 3К108-7-С | 1,3 | | 1,3 | 4,2 | 22,8 | 0,2 | 27,2 | 8,5 | 17,1 | 4,6 | | | | 65,0 | 366,2 | | 461,4 | 489,9 | 1,7 | | | 1,7 | 491,6 | |
| 4К108-1-С | 1,4 | | 1,4 | 22,6 | | 0,2 | 22,8 | 12,7 | 18,4 | | | | 175,2 | | | | 206,3 | 230,5 | | 2,9 | | 2,9 | 233,4 | |
| 4К108-2-С | 11,0 | | 11,0 | 5,8 | 8,9 | 0,2 | 14,9 | 12,7 | 18,4 | | 152,0 | | 9,8 | 65,0 | | | 257,9 | 283,8 | | 2,9 | | 2,9 | 286,7 | |
| 4К108-3-С | 9,5 | | 9,5 | 5,8 | 8,0 | 0,2 | 14,0 | 12,7 | 18,4 | | | 188,2 | 9,8 | 65,0 | | | 294,1 | 317,6 | | 2,9 | | 2,9 | 320,5 | |
| 4К108-4-С | 1,4 | | 1,4 | 18,2 | 8,0 | 0,2 | 26,4 | 12,7 | 18,4 | | | | 236,8 | 65,0 | | | 332,9 | 360,7 | | 2,9 | | 2,9 | 363,6 | |
| 4К108-5-С | 1,4 | | 1,4 | 5,8 | 30,8 | 0,2 | 36,8 | 12,7 | 18,4 | | | | 9,8 | 358,4 | | | 399,3 | 437,5 | | 2,9 | | 2,9 | 440,4 | |
| 4К108-6-С | 1,4 | | 1,4 | 5,8 | 25,2 | 0,2 | 31,2 | 12,7 | 18,4 | | | | 9,8 | 65,0 | 310,1 | | 416,0 | 448,6 | | 2,9 | | 2,9 | 451,5 | |
| 5К108-1-С | 8,9 | | 8,9 | 5,8 | 4,6 | 0,2 | 10,6 | 11,8 | 19,6 | 4,7 | | 214,5 | | | 40,6 | | 291,2 | 310,7 | 1,7 | | | 1,7 | 312,4 | |
| 5К108-2-С | 1,5 | | 1,5 | 16,9 | 4,6 | 0,2 | 21,7 | 11,8 | 19,6 | 4,7 | | | 204,5 | 31,6 | | | 272,2 | 295,4 | 1,7 | | | 1,7 | 297,1 | |

| МАРКА КОЛОННЫ | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Всего | ПРОКАТ МАРКИ | | | | Общий расход, кг |
|------------------|--------------------|--|-------|-----------------|------|------|-------|-----------------|------|-----|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------------------------------|-------|-------|-------|------------------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | | | | ВСт 3 пс 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | | | | |
| | ВР-I | | | А-I | | | | А-III | | | | | | | | | | | | | Ø=12 | | Ø=14 | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Ф5 | | Итого | 6 | 8 | 10 | Итого | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | Итого | | | | Итого | | | |
| 5К108-3-С | 12,8 | | 12,8 | 5,8 | | 0,2 | 6,0 | 11,8 | 19,6 | 4,7 | | 206,8 | | | | | 242,9 | 261,7 | 1,7 | | 1,7 | 263,4 | | | |
| 5К108-4-С | 1,5 | | 1,5 | 23,4 | | 0,2 | 23,6 | 11,8 | 19,6 | 4,7 | | | 250,3 | | | | 286,4 | 311,5 | 1,7 | | 1,7 | 313,2 | | | |
| 5К108-5-С | 2,0 | | 2,0 | 5,8 | 31,0 | 0,2 | 37,0 | 11,8 | 19,6 | 4,7 | | 33,3 | | 305,7 | | | 376,1 | 414,1 | 1,7 | | 1,7 | 415,8 | | | |
| 5К108-6-С | 1,5 | | 1,5 | 6,6 | 24,8 | 0,2 | 31,6 | 11,8 | 19,6 | 4,7 | | | 41,4 | | 322,7 | | 400,2 | 433,3 | 1,7 | | 1,7 | 435,0 | | | |
| 6К108-1-С | 8,0 | | 8,0 | 6,5 | 5,2 | 0,2 | 11,9 | 11,8 | 18,4 | | | | 197,1 | 47,4 | 36,2 | | 410,9 | 330,8 | | 2,6 | 2,6 | 333,4 | | | |
| 6К108-2-С | 12,6 | | 12,6 | 5,8 | | 0,2 | 6,0 | 11,8 | 18,4 | | | | 236,3 | | | | 266,5 | 285,1 | | 2,6 | 2,6 | 287,7 | | | |
| 6К108-3-С | 1,4 | | 1,4 | 5,8 | 32,0 | 0,2 | 38,0 | 11,8 | 18,4 | | | | 7,9 | | 306,9 | | 345,0 | 384,4 | | 2,6 | 2,6 | 387,0 | | | |
| 6К108-4-С | 1,4 | | 1,4 | 5,8 | 26,2 | 0,2 | 32,2 | 11,8 | 18,4 | | | | 7,9 | | 62,8 | 313,5 | 414,4 | 448,0 | | 2,6 | 2,6 | 450,6 | | | |
| 6К108-5-С | 1,4 | | 1,4 | 6,8 | 30,3 | 0,2 | 37,3 | 11,8 | 18,4 | | | | 7,9 | 47,4 | 296,5 | | 382,0 | 420,7 | | 2,6 | 2,6 | 423,3 | | | |
| 6К108-6-С | 1,4 | | 1,4 | 5,8 | 26,2 | 0,2 | 32,2 | 11,8 | 18,4 | | | | 7,9 | | 62,8 | 403,8 | 504,7 | 538,3 | | 2,6 | 2,6 | 540,9 | | | |
| 6К108-7-С | 1,4 | | 1,4 | 5,8 | 1,8 | 37,8 | 45,4 | 11,8 | 18,4 | | | | 7,9 | | 62,8 | | 512,9 | 613,8 | 660,6 | | 2,6 | 2,6 | 663,2 | | |
| 7К108-1-С | 7,6 | | 7,6 | 5,8 | 7,9 | 0,2 | 13,9 | 11,8 | 17,4 | | | | 195,2 | | 40,8 | 38,1 | 69,4 | 372,7 | 394,2 | | 2,6 | 2,6 | 396,8 | | |
| 7К108-2-С | 9,5 | | 9,5 | 5,8 | 8,5 | 0,2 | 14,5 | 11,8 | 17,4 | | | | 196,1 | | 70,4 | | | 295,7 | 319,7 | | 2,6 | 2,6 | 322,3 | | |
| 7К108-3-С | 9,5 | | 9,5 | 5,8 | 8,1 | 0,2 | 14,1 | 11,8 | 17,4 | | | | 196,1 | | | 38,1 | 69,4 | 332,8 | 356,4 | | 2,6 | 2,6 | 359,0 | | |
| 7К108-4-С | 1,4 | | 1,4 | 18,4 | 8,5 | 0,2 | 27,1 | 11,8 | 17,4 | | | | 11,9 | 185,6 | 70,4 | | | 297,1 | 325,6 | | 2,6 | 2,6 | 328,2 | | |
| 7К108-5-С | 1,4 | | 1,4 | 18,4 | 8,1 | 0,2 | 26,7 | 11,8 | 17,4 | | | | 11,9 | 185,6 | | 38,1 | 69,4 | 334,2 | 362,3 | | 2,6 | 2,6 | 364,9 | | |
| 7К108-6-С | 1,4 | | 1,4 | 5,8 | 31,4 | 0,2 | 37,4 | 11,8 | 17,4 | | | | 11,9 | | 236,0 | 90,3 | | 367,4 | 406,2 | | 2,6 | 2,6 | 408,8 | | |
| 7К108-7-С | 1,4 | | 1,4 | 5,8 | 31,4 | 0,2 | 37,4 | 11,8 | 17,4 | | | | 11,9 | | 287,2 | | 120,5 | 448,8 | 487,6 | | 2,6 | 2,6 | 490,2 | | |
| 7К108-8-С | 1,4 | | 1,4 | 5,8 | 24,7 | 0,2 | 30,7 | 11,8 | 17,4 | | | | 11,9 | | | 372,3 | 69,4 | 482,8 | 514,9 | | 2,6 | 2,6 | 517,5 | | |
| 7К108-9-С | 1,4 | | 1,4 | 5,8 | 24,7 | 0,2 | 30,7 | 11,8 | 17,4 | | | | 11,9 | | | 38,1 | 461,2 | 540,4 | 572,5 | | 2,6 | 2,6 | 575,1 | | |
| 7К108-10-С | 1,4 | | 1,4 | 5,8 | 1,7 | 35,7 | 43,2 | 11,8 | 17,4 | | | | 11,9 | | | 38,1 | 69,4 | 490,6 | 639,2 | 683,8 | | 2,6 | 2,6 | 686,4 | |
| 8К108-1-С | 4,8 | | 4,8 | 20,4 | | 0,4 | 20,8 | 28,0 | 25,7 | 6,6 | 27,6 | | | 106,0 | | | | 193,9 | 219,5 | 3,4 | | 3,4 | 222,9 | | |
| 8К108-2-С | 13,2 | | 13,2 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 28,0 | 25,7 | 6,6 | | | | 212,4 | | | | 272,7 | 292,4 | 3,4 | | 3,4 | 295,8 | | |
| 8К108-3-С | 4,0 | | 4,0 | 20,4 | | 0,4 | 20,8 | 28,0 | 25,7 | 6,6 | | | | 36,6 | 186,6 | | | 283,5 | 308,3 | 3,4 | | 3,4 | 311,7 | | |

1.424.1-5.10-PC

Лист

8

| МАРКА КОЛОННЫ | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ОБЩИЙ РАСХОД КГ | | |
|------------------|-------------------------|--|-------|------------------------|------|-----|-------|--------------------------|------|-----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|-------|------|-----------------------|------|-------|
| | АРМАТУРА КЛАССА Bp-I | | | АРМАТУРА КЛАССА A-I | | | | АРМАТУРА КЛАССА A-III | | | | | | | | Всего | ПРОКАТ МАРКИ BCT 3 по 6-1 ТУ 14-1-3023-80 | | | | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | ГОСТ 3023-80 | | | | | |
| | φ5 | | Итого | 6 | 8 | 10 | Итого | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | | | Итого | φ=12 | | φ=14 | |
| 9K108-1-C | 10,2 | | 10,2 | 10,8 | | 0,4 | 11,2 | 28,0 | 24,6 | | 8,4 | 82,0 | 50,0 | | | | 193,0 | 214,4 | 3,8 | | 3,8 | 218,2 |
| 9K108-2-C | 13,2 | | 13,2 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 28,0 | 24,6 | | 8,4 | 151,8 | | | | | 212,8 | 232,5 | 3,8 | | 3,8 | 236,3 |
| 9K108-3-C | 15,4 | | 15,4 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 28,0 | 24,6 | | 196,8 | | | | | | 249,4 | 271,3 | 3,8 | | 3,8 | 275,1 |
| 9K108-4-C | 10,2 | | 10,2 | 10,8 | | 0,4 | 11,2 | 28,0 | 24,6 | | 8,4 | 145,2 | 86,4 | | | | 292,6 | 314,0 | 3,8 | | 3,8 | 317,8 |
| 9K108-5-C | 1,7 | | 1,7 | 24,0 | | 0,4 | 24,4 | 28,0 | 24,6 | | 8,4 | | 225,2 | | | | 286,2 | 312,3 | 3,8 | | 3,8 | 316,1 |
| 9K108-6-C | 4,7 | | 4,7 | 19,3 | | 0,4 | 19,7 | 28,0 | 24,6 | | 8,4 | 69,8 | 175,2 | | | | 306,0 | 330,4 | 3,8 | | 3,8 | 334,2 |
| 10K108-1-C | 9,5 | | 9,5 | 11,5 | | 0,4 | 11,9 | 28,0 | 23,6 | | | 91,5 | 98,4 | | | | 241,5 | 262,9 | | 5,2 | 5,2 | 268,1 |
| 10K108-2-C | 9,5 | | 9,5 | 6,1 | 10,0 | 0,4 | 16,5 | 28,0 | 23,6 | | | 91,5 | | 130,0 | | | 273,1 | 299,1 | | 5,2 | 5,2 | 304,3 |
| 10K108-3-C | 1,6 | | 1,6 | 23,9 | | 0,4 | 24,3 | 28,0 | 23,6 | | | 15,5 | 190,2 | | | | 257,3 | 283,2 | | 5,2 | 5,2 | 288,4 |
| 10K108-4-C | 1,6 | | 1,6 | 18,5 | 10,0 | 0,4 | 28,9 | 28,0 | 23,6 | | | 15,5 | 91,8 | 130,0 | | | 288,9 | 319,4 | | 5,2 | 5,2 | 324,6 |
| 10K108-5-C | 11,0 | | 11,0 | 11,5 | | 0,4 | 11,9 | 28,0 | 23,6 | | 123,2 | 15,5 | 98,4 | | | | 288,7 | 311,6 | | 5,2 | 5,2 | 316,8 |
| 10K108-6-C | 1,6 | | 1,6 | 23,9 | | 0,4 | 24,3 | 28,0 | 23,6 | | | 15,5 | 282,0 | | | | 349,1 | 375,0 | | 5,2 | 5,2 | 380,2 |
| 10K108-7-C | 1,6 | | 1,6 | 18,5 | 10,0 | 0,4 | 28,9 | 28,0 | 23,6 | | | 15,5 | 164,0 | 130,0 | | | 361,1 | 391,6 | | 5,2 | 5,2 | 396,8 |
| 10K108-8-C | 1,6 | | 1,6 | 11,5 | 22,7 | 0,4 | 34,6 | 28,0 | 23,6 | | | 15,5 | 98,4 | 211,8 | | | 377,3 | 413,5 | | 5,2 | 5,2 | 418,7 |
| 11K108-1-C | 2,5 | | 2,5 | 16,3 | 4,6 | 0,4 | 21,3 | 25,6 | 25,0 | 6,6 | | 66,6 | 202,6 | | 40,6 | | 367,0 | 390,8 | 3,4 | | 3,4 | 394,2 |
| 11K108-2-C | 4,3 | | 4,3 | 19,5 | | 0,4 | 19,9 | 25,6 | 25,0 | 6,6 | | 66,6 | 101,4 | | | | 225,2 | 249,4 | 3,4 | | 3,4 | 252,8 |
| 11K108-3-C | 12,1 | | 12,1 | 10,3 | | 0,4 | 10,7 | 25,6 | 25,0 | 6,6 | 136,0 | | 47,8 | | | | 241,0 | 263,8 | 3,4 | | 3,4 | 267,2 |
| 11K108-4-C | 14,9 | | 14,9 | 6,1 | | 0,4 | 6,5 | 25,6 | 25,0 | 6,6 | 189,2 | | | | | | 246,4 | 267,8 | 3,4 | | 3,4 | 271,2 |
| 11K108-5-C | 10,4 | | 10,4 | 10,3 | | 0,4 | 10,7 | 25,6 | 25,0 | 6,6 | | 168,0 | 47,8 | | | | 273,0 | 294,1 | 3,4 | | 3,4 | 297,5 |
| 11K108-6-C | 4,3 | | 4,3 | 19,5 | | 0,4 | 19,9 | 25,6 | 25,0 | 6,6 | | 66,6 | 176,4 | | | | 300,2 | 324,4 | 3,4 | | 3,4 | 327,8 |
| 11K108-7-C | 1,7 | | 1,7 | 10,3 | 24,9 | 0,4 | 35,6 | 25,6 | 25,0 | 6,6 | | 82,8 | 261,8 | | | | 401,8 | 439,1 | 3,4 | | 3,4 | 442,5 |
| 11K108-8-C | 4,3 | | 4,3 | 6,1 | 19,0 | 0,4 | 25,5 | 25,6 | 25,0 | 6,6 | | 66,6 | | | 291,8 | | 415,6 | 445,4 | 3,4 | | 3,4 | 448,8 |
| 12K108-1-C | 1,6 | | 1,6 | 15,6 | 7,3 | 0,4 | 23,3 | 25,6 | 23,8 | | | | 200,9 | 161,8 | | | 412,1 | 437,0 | | 5,8 | 5,8 | 442,8 |
| 12K108-2-C | 11,2 | | 11,2 | 11,2 | | 0,4 | 11,6 | 25,6 | 23,8 | | 126,4 | | 107,3 | | | | 283,1 | 305,9 | | 5,8 | 5,8 | 311,7 |

1.424.1-5.10-PC ЛИСТ 9

| МАРКА КОЛОННЫ | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Всего | ПРОКАТ МАРКИ | | | Общий РАСХОД, кг |
|------------------|--------------------|--|-------|-----------------|------|------|-----------------|------|------|----|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------|-------|-------|------|-------|--------------|-------|--|------------------------|
| | АРМАТУРА КЛАССА | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | АРМАТУРА КЛАССА | | | | | | | | | | В СТ 3 по 6-1 | | | | | | | | |
| | Bp-I | | | A-I | | | A-III | | | | | | | | | | ТУ 14-1-3023-80 | | | | | | | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | | ГОСТ 5781-82* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | φ5 | | Итого | 6 | 8 | 10 | Итого | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | Итого | δ=12 | δ=14 | | Итого | | | |
| 12К108-3-С | 9,7 | | 9,7 | 11,2 | | 0,4 | 6,5 | 25,6 | 23,8 | | | 156,0 | 107,3 | | | | 312,7 | 334,0 | | 5,8 | 5,8 | 339,8 | | | |
| 12К108-4-С | 9,7 | | 9,7 | 6,1 | 9,1 | 0,4 | 15,6 | 25,6 | 23,8 | | | 156,0 | 12,5 | 125,6 | | | 343,5 | 368,8 | | 5,8 | 5,8 | 374,6 | | | |
| 12К108-5-С | 9,7 | | 9,7 | 6,1 | 6,7 | 0,4 | 13,2 | 25,6 | 23,8 | | | 156,0 | 12,5 | | 161,4 | | 379,3 | 402,2 | | 5,8 | 5,8 | 408,0 | | | |
| 12К108-6-С | 1,6 | | 1,6 | 18,7 | 9,1 | 0,4 | 28,2 | 25,6 | 23,8 | | | | 200,9 | 125,6 | | | 375,9 | 405,7 | | 5,8 | 5,8 | 411,5 | | | |
| 12К108-7-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 32,0 | 0,4 | 38,5 | 25,6 | 23,8 | | | | 12,5 | 369,0 | | | 430,9 | 471,0 | | 5,8 | 5,8 | 476,8 | | | |
| 12К108-8-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 29,8 | 0,4 | 36,3 | 25,6 | 23,8 | | | | 12,5 | 243,4 | 68,6 | 123,6 | 497,5 | 535,4 | | 5,8 | 5,8 | 541,2 | | | |
| 12К108-9-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 26,7 | 0,4 | 33,2 | 25,6 | 23,8 | | | | 12,5 | 125,6 | 305,2 | | 492,7 | 527,5 | | 5,8 | 5,8 | 533,3 | | | |
| 12К108-10-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 24,3 | 0,4 | 30,8 | 25,6 | 23,8 | | | | 12,5 | | 466,6 | | 528,5 | 560,9 | | 5,8 | 5,8 | 566,7 | | | |
| 12К108-11-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 26,7 | 0,4 | 33,2 | 25,6 | 23,8 | | | | 12,5 | 125,6 | | 354,6 | 542,1 | 576,9 | | 5,8 | 5,8 | 582,7 | | | |
| 12К108-12-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 24,3 | 0,4 | 30,8 | 25,6 | 23,8 | | | | 12,5 | | 161,4 | 398,8 | 622,1 | 654,5 | | 5,8 | 5,8 | 660,3 | | | |
| 13К108-1-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 21,2 | 0,4 | 27,7 | 25,6 | 22,8 | | | | 18,7 | 265,6 | 76,2 | 138,8 | 547,7 | 577,0 | | 5,8 | 5,8 | 582,8 | | | |
| 13К108-2-С | 10,3 | | 10,3 | 11,9 | | 0,4 | 12,3 | 25,6 | 22,8 | | 116,8 | | 125,5 | | | | 290,7 | 313,3 | | 5,8 | 5,8 | 319,1 | | | |
| 13К108-3-С | 10,3 | | 10,3 | 6,1 | 10,6 | 0,4 | 17,1 | 25,6 | 22,8 | | 116,8 | | 18,7 | 140,8 | | | 324,7 | 352,1 | | 5,8 | 5,8 | 357,9 | | | |
| 13К108-4-С | 10,3 | | 10,3 | 6,1 | 8,5 | 0,4 | 15,0 | 25,6 | 22,8 | | 116,8 | | 18,7 | | 180,6 | | 364,5 | 389,8 | | 5,8 | 5,8 | 395,6 | | | |
| 13К108-5-С | 10,3 | | 10,3 | 6,1 | 8,5 | 0,4 | 15,0 | 25,6 | 22,8 | | 116,8 | | 18,7 | | | 241,0 | 424,9 | 450,2 | | 5,8 | 5,8 | 456,0 | | | |
| 13К108-6-С | 9,0 | | 9,0 | 6,1 | 10,6 | 0,4 | 17,1 | 25,6 | 22,8 | | | 144,2 | 18,7 | 140,8 | | | 352,1 | 378,2 | | 5,8 | 5,8 | 384,0 | | | |
| 13К108-7-С | 9,0 | | 9,0 | 6,1 | 8,5 | 0,4 | 15,0 | 25,6 | 22,8 | | | 144,2 | 18,7 | | | 241,0 | 452,3 | 476,3 | | 5,8 | 5,8 | 482,1 | | | |
| 13К108-8-С | 1,6 | | 1,6 | 17,6 | 10,6 | 0,4 | 28,6 | 25,6 | 22,8 | | | | 192,7 | 140,8 | | | 381,9 | 412,1 | | 5,8 | 5,8 | 417,9 | | | |
| 13К108-9-С | 1,6 | | 1,6 | 17,6 | 8,5 | 0,4 | 26,5 | 25,6 | 22,8 | | | | 192,7 | | 76,2 | 138,8 | 456,1 | 484,2 | | 5,8 | 5,8 | 490,0 | | | |
| 13К108-10-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 31,8 | 0,4 | 38,3 | 25,6 | 22,8 | | | | 18,7 | 340,2 | | | 407,3 | 447,2 | | 5,8 | 5,8 | 453,0 | | | |
| 13К108-11-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 29,7 | 0,4 | 36,2 | 25,6 | 22,8 | | | | 18,7 | 224,8 | 76,2 | 138,8 | 506,9 | 544,7 | | 5,8 | 5,8 | 550,5 | | | |
| 13К108-12-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 29,7 | 0,4 | 36,2 | 25,6 | 22,8 | | | | 18,7 | 224,8 | | 241,0 | 532,9 | 570,7 | | 5,8 | 5,8 | 576,5 | | | |
| 13К108-13-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 24,8 | 0,4 | 31,3 | 25,6 | 22,8 | | | | 18,7 | | 282,0 | 241,0 | 590,1 | 623,0 | | 5,8 | 5,8 | 628,8 | | | |
| 13К108-14-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 16,3 | 13,3 | 35,7 | 25,6 | 22,8 | | | | 18,7 | | 282,0 | 102,2 | 179,0 | 630,3 | 667,6 | | 5,8 | 5,8 | 673,4 | | |

1.424.1-5.10-PC Лист
10

| Марка колонны | ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Общий расход, кг | | |
|------------------|----------------------|-----|-------|---------------------|------|------|-------|-----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---|-------|------------------------|-------|-------|
| | Арматура класса Вр-I | | | Арматура класса А-I | | | | Арматура класса А-III | | | | | | | | | | Всего | Прокат марки ВСт 3пс 6-1 ТУ14-1-3023-80 | | | | |
| | ГОСТ 6727-80* | | | ГОСТ 5781-82* | | | | ГОСТ 5781-82* | | | | | | | | | | | ГОСТ 3023-80 | | | | |
| | Ф5 | | Итого | 6 | 8 | 10 | Итого | 10 | 12 | 16 | 18 | 20 | 22 | 25 | 28 | 32 | 36 | | Итого | б=12 | | б=14 | Итого |
| | 13 К 108-15-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 24,8 | 0,4 | 31,3 | 25,6 | 22,8 | | | | 18,7 | | | 609,4 | | 676,5 | 709,4 | | | 5,8 |
| 13 К 108-16-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 16,3 | 13,3 | 35,7 | 25,6 | 22,8 | | | | 18,7 | | | 470,6 | 179,0 | 716,7 | 754,0 | | 5,8 | 5,8 | 759,8 |
| 13 К 108-17-С | 1,6 | | 1,6 | 6,1 | 8,5 | 25,5 | 40,1 | 25,6 | 22,8 | | | | 18,7 | 76,2 | 138,8 | 425,0 | 707,1 | 748,8 | | 5,8 | 5,8 | 754,6 | |
| 14 К 108-1-С | 1,7 | | 1,7 | 24,0 | | 0,4 | 24,4 | 25,6 | 25,0 | 6, | | | 217,0 | | | | 274,2 | 300,3 | 3,4 | | 3,4 | 303,7 | |
| 14 К 108-2-С | 12,5 | | 12,5 | 7,3 | | 0,4 | 7,7 | 25,6 | 25,0 | 6, | | 200,6 | | | | | 257,8 | 278,0 | 3,4 | | 3,4 | 281,4 | |
| 14 К 108-3-С | 1,7 | | 1,7 | 10,6 | 24,9 | 0,4 | 35,9 | 25,6 | 25,0 | 6, | | | 40,6 | 261,8 | | | 359,6 | 397,2 | 3,4 | | 3,4 | 400,6 | |
| 15 К 108-1-С | 11,2 | | 11,2 | 11,5 | | 0,4 | 11,9 | 25,6 | 23,8 | | 126,4 | | 95,3 | | | | 271,1 | 294,2 | | 5,8 | 5,8 | 300,0 | |
| 15 К 108-2-С | 9,7 | | 9,7 | 7,3 | 7,6 | 0,4 | 15,3 | 25,6 | 23,8 | | | 156,0 | 12,5 | 110,2 | | | 328,1 | 353,1 | | 5,8 | 5,8 | 358,9 | |
| 15 К 108-3-С | 1,6 | | 1,6 | 19,9 | 7,6 | 0,4 | 27,9 | 25,6 | 23,8 | | | | 200,9 | 110,2 | | | 360,5 | 390,0 | | 5,8 | 5,8 | 395,8 | |
| 15 К 108-4-С | 1,6 | | 1,6 | 7,3 | 30,3 | 0,4 | 38,0 | 25,6 | 23,8 | | | | 12,5 | 325,8 | | | 387,7 | 427,3 | | 5,8 | 5,8 | 433,1 | |
| 16 К 108-1-С | 10,3 | | 10,3 | 7,3 | 9,1 | 0,4 | 16,8 | 25,6 | 22,8 | | 116,8 | | 18,7 | 125,6 | | | 309,5 | 336,6 | | 5,8 | 5,8 | 342,4 | |
| 16 К 108-2-С | 10,3 | | 10,3 | 7,3 | 6,7 | 0,4 | 14,4 | 25,6 | 22,8 | | 116,8 | | 18,7 | 161,4 | | | 345,3 | 370,0 | | 5,8 | 5,8 | 375,8 | |
| 16 К 108-3-С | 10,3 | | 10,3 | 7,3 | 6,9 | 0,4 | 14,6 | 25,6 | 22,8 | | 116,8 | | 18,7 | 68,6 | 123,6 | | 376,1 | 401,0 | | 5,8 | 5,8 | 406,8 | |
| 16 К 108-4-С | 9,0 | | 9,0 | 7,3 | 6,7 | 0,4 | 14,4 | 25,6 | 22,8 | | | 144,2 | 18,7 | 161,4 | | | 372,7 | 396,1 | | 5,8 | 5,8 | 401,9 | |
| 16 К 108-5-С | 9,0 | | 9,0 | 7,3 | 6,9 | 0,4 | 14,6 | 25,6 | 22,8 | | | 144,2 | 18,7 | | 215,8 | | 427,1 | 450,7 | | 5,8 | 5,8 | 456,5 | |
| 16 К 108-6-С | 1,6 | | 1,6 | 18,8 | 6,9 | 0,4 | 26,1 | 25,6 | 22,8 | | | | 192,7 | | 68,6 | 123,6 | 433,3 | 461,0 | | 5,8 | 5,8 | 466,8 | |
| 16 К 108-7-С | 1,6 | | 1,6 | 7,3 | 28,1 | 0,4 | 35,8 | 25,6 | 22,8 | | | | 18,7 | 224,8 | 68,6 | 123,6 | 484,1 | 521,5 | | 5,8 | 5,8 | 527,3 | |

1.424.1 - 5.10 - PC ЛИСТ 11