https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

КОЛОННЫ

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400×400 мм.
ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5—12 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

Москва—1967 г.

9534

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

ИИ-04

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ЗДАНИЙ КАРКАСНОЙ КОНСТРУКЦИИ

Серия ИИ-04-2

КОЛОННЫ

ВЫПУСК 2

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ СЕЧЕНИЕМ 400×400 мм.
ДЛЯ ЗДАНИЙ В 5—12 ЭТАЖЕЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Московским
научно-исследовательским
и проектным институтом
типового и экспериментального
проектирования
МНИИТЭП

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие
Государственным комитетом
по гражданскому строительству
и архитектуре при Госстрое СССР.
Приказ № 164 от 30/X-67 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
Москва—1967 г.

https://zavodjbi.com/

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИТП
620062, г. Свердловск, К-62, ул. Генеральская, 3-а
Заказ 1015 Тираж 600 Цена 2-18
Инв. № 3596-1178 97 2 г.

ЗАВОДА ЖБИ

https://zavodjbi.com/

Каталог серий и выпусков

Содержание АЛЬБОМА

Пояснительная записка		Стр.1,2
Указания о порядке изготовления и установки закладных деталей		" 3-11
Номенклатура		" 12-14
Общий вид колонны К-42-24-4	Лист № 1-6	" 15-17
Общий вид колонны К-42-24-4а	" 7	" 18-23
Сечения колонн К-42-24-4, К-42-24-4а	" 8	" 24
Общий вид колонны КТ 42-24-4	" 9	" 25
Сечения колонны КП-42-24-4	" 10	" 26
Общий вид колонны К-29-33-4	" 11	" 27
Общий вид колонны К-29-33-4а	" 12	" 28
Сечения колонн К-29-33-4, К-29-33-4а	" 13	" 29
Общий вид колонны КП-29-33-4	" 14	" 30
Сечения колонны КП-29-33-4	" 15	" 31
Общий вид колонны КЛ-29-33-4а	" 16	" 32
Сечения колонны КЛ-29-33-4а	" 17	" 33
Общий вид колонны К-42-33-4	" 18	" 34
Общий вид колонны К-42-33-4а	" 19	" 35
Сечения колонн К-42-33-4, К-42-33-4а	" 20	" 36
Общий вид колонны КП-42-33-4	" 21	" 37
Сечения колонны КП-42-33-4	" 22	" 38
Общий вид колонны КЛ-42-33-4а	" 23	" 39
Сечения колонны КЛ-42-33-4а	" 24	" 40
Общий вид колонны К-60-33-4	" 25	" 41
Сечения колонны К-60-33-4	" 26	" 42
Общий вид колонны КП-60-33-4	" 27	" 43
Сечения колонны КП-60-33-4	" 28	" 44
Общий вид колонны КЛ-60-33-4а	" 29	" 45
Сечения колонны КЛ-60-33-4а	" 30	" 46
Общий вид колонны К-29-42-4	" 31	" 47
Общий вид колонны К-29-42-4а	" 32	" 48
Сечения колонн К-29-42-4, К-29-42-4а	" 33	" 49
Общий вид колонны КП-29-42-4	" 34	" 50
Сечения колонны КП-29-42-4	" 35	" 51
Общий вид колонны КЛ-29-42-4а	" 36	" 52
	" 37	" 53
		" 54

Согласовано
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №
Гл. инж. проекта Львов
Рук. гр. инж. Качанова
Нач. отдела Качанова
Гл. инж. отд. Павлов
МНИИТЭП
Конструкторский отдела
Арх. №

Сечения колонны КЛ-29-42-4а	Лл	№ 38	Стр.55
Общий вид колонны К-42-42-4	"	39	" 56
Общий вид колонны К-42-42-4а	"	40	" 57
Сечения колонн К-42-42-4, К-4[illegible]	"	4I	" 58
Общий вид колонны КП-42-42-4	"	42	" 59
Сечения колонны КП-42-42-4	"	43	" 60
Общий вид колонны КЛ-42-42-4а	"	44	" 6I
Сечения колонны КЛ-42-42-4а	"	45	" 62
Общий вид колонны К-60-42-4	"	46	" 63
Сечения колонны К-60-42-4	"	47	" 64
Общий вид колонны КП-60-42-4	"	48	" 65
Сечения колонны КП-60-42-4	"	49	" 66
Общий вид колонны КЛ-60-42-4а	"	50	" 67
Сечения колонны КЛ-60-42-4а	"	5I	" 68
Общий вид колонны К-29-66-4	"	52	" 69
Общий вид колонны К-29-66-4а	"	53	" 70
Сечения колонн К-29-66-4, К-29-66-[illegible]	"	54	" 7I
Общий вид колонны КП-29-66-4	"	55	" 72
Сечения колонны КП-29-66-4	"	56	" 73
Общий вид колонны КЛ-29-66-4а	"	57	" 74
Сечения колонны КЛ-29-66-4а	"	58	" 75
Характеристика колонны КЛ-29-66-4а	"	59	" 76
Общий вид колонны К-42-66-4	"	60	" 77
Общий вид колонны К-42-66-4а	"	6I	" 78
Сечения колонн К-42-66-4, К-42-66-4а	"	62	" 79
Общий вид колонны КП-42-66-4	"	63	" 80
Сечения колонны КП-42-66-4	"	64	" 8I
Общий вид колонны КЛ-42-66-4а	"	65	" 82
Сечения колонны КЛ-42-66-4а	"	66	" 83
Характеристика колонны КЛ-42-66-4а	"	67	" 84
Общий вид колонны К-60-66-4	"	68	" 85
Сечения колонны К-60-66-4	"	69	" 86
Общий вид колонны КП-60-66-4	"	70	" 87
Сечения колонны КП-60-66-4	"	7I	" 88
Общий вид колонны КЛ-60-66-4а	"	72	" 89
Сечения колонны КЛ-60-66-4а	"	73	" 90

Гл. инж. пр-та	Львов		
Рук. гр. и отд.	Самов		
Гл. конс. отд.	Ахмерова		
Нач. отд.	Казаков		
Гл. инж.	Шахпаронов		
Согласовано			

МНИИТЭП Госстроя СССР

Конструкторский отдел

Арх. №

Тд 1967 г.

КОЛОННЫ

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

ИИ-04-2

Выпуск 2 | Лист №

2534 5

https://zavodjbi.com/

Характеристика колонны КЛ-60-66-4а	Лист №	74	Стр.9I
Общий вид колонны К-29-84-4	"	75	" 92
Общий вид колонны К-29-84-4а	"	76	" 93
Сечения колонн К-29-84-4, К-29-84-4а	"	77	" 94
Характеристика колонн К-29-84-4, К-29-84-4а	"	78	" 95
Общий вид колонны КП-29-84-4	"	79	" 96
Сечения колонны КП-29-84-4	"	80	" 97
Характеристика колонны КП-29-84-4	"	8I	" 98
Общий вид колонны КЛ-29-84-4а	"	82	" 99
Сечения колонны КЛ-29-84-4а	"	83	" I00
Характеристика колонны КЛ-29-84-4а	"	84	" I0I
Общий вид колонны К-42-84-4	"	85	" I02
Общий вид колонны К-42-84-4а	"	86	" I03
Сечения колонн К-42-84-4, К-42-84-4а	"	87	" I04
Характеристика колонн К-42-84-4, К-42-84-4а	"	88	" I05
Общий вид колонны КП-42-84-4	"	89	" I06
Сечения колонны КП-42-84-4	"	90	" I07
Характеристика колонны КП-42-84-4	"	9I	" I08
Общий вид колонны КЛ-42-84-4а	"	92	" I09
Сечения колонны КЛ-42-84-4а	"	93	" II0
Характеристика колонны КЛ-42-84-4а	"	94	" III
Общий вид колонны К-60-84-4	"	95	" II2
Сечения колонны К-60-84-4	"	96	" II3
Характеристика колонны К-60-84-4	"	97	" II4
Общий вид колонны КП-60-84-4	"	98	" II5
Сечения колонны КП-60-84-4	"	99	" II6
Характеристика колонны КП-60-84-4	"	I00	" II7
Общий вид колонны КЛ-60-84-4а	"	I0I	" II8
Сечения колонны КЛ-60-84-4а	"	I02	" II9
Характеристика колонны КЛ-60-84-4а	"	I03	" I20
Общий вид колонн К2-42-24-4, К2-42-24-4а	"	I04	" I2I
Сечения колонн К2-42-24-4, К2-42-24-4а	"	I05	" I22
Общий вид колонн К2-29-33-4, К2-29-33-4а	"	I06	" I23
Сечения колонн К2-29-33-4, К2-29-33-4а	"	I07	" I24
Общий вид колонны К2Л-29-33-4а	"	I08	" I25
Сечения колонны К2Л-29-33-4а	"	I09	" I26

ТД 1967 г.	К О Л О Н Н Ы		1.111-04-2
	СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	Выпуск 2	Лист №

МНИИТЭП — Конструктивный отдел — 20.05 1967г.
Гл. инж. пр-та Львов
Гл. конструктор Комов
Нач. отдела Смирнова
Гл. инж. отд. Надиро
Гл. инж. Казакова
Нач. отд. Гл. инж.
Рук. гр. инж.
Согласовано
Инв. №
Арх. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Общий вид колонн К2-42-33-4, К2-42-33-4а	Лист № II0	Стр.I27
Сечения колонн К2-42-33-4, К2-42-33-4а	" III	" I28
Общий вид колонны К2Л-42-33-4а	" II2	" I29
Сечения колонны К2Л-42-33-4а	" II3	" I30
Общий вид колонны К2-60-33-4	" II4	" I3I
Сечения колонны К2-60-33-4	" II5	" I32
Общий вид колонны К2Л-60-33-4а	" II6	" I33
Сечения колонны К2Л-60-33-4а	" II7	" I34
Общий вид колонн К2-29-42-4, К2-29-42-4а	" II8	" I35
Сечения колонн К2-29-42-4, К2-29-42-4а	" II9	" I36
Общий вид колонны К2Л-29-42-4а	" I20	" I37
Сечения колонны К2Л-29-42-4а	" I2I	" I38
Общий вид колонн К2-42-42-4, К2-42-42-4а	" I22	" I39
Сечения колонн К2-42-42-4, К2-42-42-4а	: I28	" I40
Общий вид колонн К 2Л-42-42-4а	" I24	" I4I
Сечения колонны К2Л-42-42-4а	" I25	" I42
Общий вид колонны К2-60-42-4	" I26	" I43
Сечения колонны К2-60-42-4	" I27	" I44
Общий вид колонны К2Л-60-42-4а	" I28	" I45
Сечения колонны К2Л-60-42-4а	" I29	" I46
Общий вид колонн К2-29-66-4, К2-29-66-4а	" I30	" I47
Сечения колонн К2-29-66-4, К2-29-66-4а	" I3I	" I48
Общий вид колонны К2Л-29-66-4а	" I32	" I49
Сечения колонны К2Л-29-66-4а	" I33	" I50
Характеристика колонны К2Л-29-66-4а	" I34	" I5I
Общий вид колонн К2-42-66-4, К2-42-66-4а	" I35	" I52
Сечения колонн К2-42-66-4, К2-42-66-4а	" I36	" I53
Общий вид колонны К2Л-42-66-4а	" I37	" I54
Сечения колонны К2Л-42-66-4а	" I38	" I55
Характеристика колонны К2Л-42-66-4а	" I39	" I56
Общий вид колонны К2-60-66-4	" I40	" I57
Сечения колонн К2-60-66-4	" I4I	" I58
Общий вид колонны К2Л-60-66-4а	" I42	" IE9
Сечения колонны К2Л-60-66-4а	" I43	" I60
Характеристика колонны К2Л-60-66-4а	" I44	" I6I
Общий вид колонн К2-29-84-4, К2-29-84-4а	" I45	" I62

Гл. инж. пр-та Казаков
Рук. гр. инж. Львов
Гл. инж. Семенов
Гл. конструктор Семенова
Гл. инж. отд. Быков
Гл. инж. ин-та
Гл. конструктор
Нач. отдела
Конструкторский отдела
МНИИТЭП
10.05 1967г.
Согласовано
Инв.
Гл. инж.
Арх. №

Т Д 196 7г.	КОЛОННЫ СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	ИИ-04-2 Выпуск 2 | Лист №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сечения колонн К2-29-84-4, К2-29-84-4а	Лист № I46	Стр.I63
Характеристика колонн К2-29-84-4, К2-29-84-4а	" I47	" I64
Общий вид колонны К2Л-29-84-4а	" I48	" I65
Сечения колонны К2Л-29-84-4а	" I49	" I66
Характеристика колонны К2Л-29-84-4а	" I50	" I67
Общий вид колонн К2-42-84-4, К2-42-84-4а	" I5I	" I68
Сечения колонн К2-42-84-4, К2-42-84-4а	" I52	" I69
Характеристика колонн К2-42-84-4, К2-42-84-4а	" I53	" I70
Общий вид колонны К2Л-42-84-4а	" I54	" I7I
Сечения колонны К2Л-42-84-4а	" I55	" I72
Характеристика колонны К2Л-42-84-4а	" I56	" I73
Общий вид колонны К2-60-84-4	" I57	" I74
Сечения колонны К2-60-84-4	" I58	" I75
Характеристика колонны К2-60-84-4	" I59	" I76
Общий вид колонны К2Л-60-84-4а	" I60	" I77
Сечения колонны К2Л-60-84-4а	" I6I	" I78
Характеристика колонны К2Л-60-84-4а	" I62	" I79
Арматурный каркас ОК-27	" I63	" I80
Арматурный каркас ОК-28	" I64	" I8I
Арматурный каркас ОК-29	" I65	" I82
Арматурный каркас ОК-30	" I66	" I83
Арматурный каркас ОК-3I	" I67	" I84
Арматурный каркас ОК-32	" I68	" I85
Арматурный каркас ОК-33	" I69	" I86
Арматурный каркас ОК-34	" I70	" I87
Арматурный каркас ОК-35	" I7I	" I88
Арматурный каркас ОК-36	" I72	" I89
Арматурный каркас ОК-37	" I73	" I90
Арматурный каркас ОК-38	" I74	" I9I
Арматурный каркас ОК-39	" I75	" I92
Арматурные сетки С-7 - С-I3	" I76	" I93
Закладная деталь М-23	" I77	" I94
Закладная деталь М-24	" I78	" I95
Закладные детали М-23, М-24	" I79	" I96
Закладная деталь М-25	" I80	" I97
Закладная деталь М-26	" I8I	" I98

Согласовано

Инв. № | Гл. инж.

Гл. инж. пр-ла КАЗАКОВ

Гл. инж. пр-ла | Рук. гр. инж.

Разраб. ГОМОВ | Смирнов | НАЗИРОВ

Гл. конструктор ин-та | Нач. отдела | Гл. инж. отд.

МНИИТЭП | 10.05 1967г

Конструктивный элемент

Арх. №

Закладная деталь М-27	Лист №	I82	Стр. I99
Закладные детали М-26, М-27	"	I83	" 200
Закладная деталь М-28	"	I84	" 20I
Закладная деталь М-28	"	I85	" 202
Закладная деталь М-29	"	I86	" 203
Закладная деталь М-29	"	I87	" 204
Закладная деталь М-30	"	I88	" 205
Закладная деталь М-30	"	I89	" 206
Закладная деталь М-3I	"	I90	" 207
Закладная деталь М-32	"	I9I	" 208
Закладная деталь М-33	"	I92	" 209
Закладная деталь М-34	"	I93	" 2I0
Закладная деталь М-35	"	I94	" 2II
Закладная деталь М-36	"	I95	" 2I2
Закладная деталь М-37	"	I96	" 2I3
Закладная деталь М-38	"	I97	" 2I4
Закладная деталь М-39	"	I98	" 2I5
Закладная деталь М-40	"	I99	2I6
Закладная деталь М-4I	"	200	" 2I7
Закладная деталь М-42	"	20I	" 2I8
Закладная деталь М-43	"	202	" 2I9
Закладная деталь М-44	"	203	" 220
Закладная деталь М-45	"	204	" 22I
Закладная деталь М-46	"	205	" 222
Узлы "I", "2", "3", "4"	"	206	" 223
Узлы "5", "6", "7", "8"	"	207	" 224
Узлы "9", "I0", "II", "I2"	"	208	" 225
Узлы "I3", "I4", "I5"	"	209	" 226
Узлы "I6", "I7"	"	2I0	" 227
Узлы "I8", "I9"	"	2II	" 228
Узлы "20", "2I"	"	2I2	" 229
Узлы "22", "23", "24"	"	2I3	" 230
Узел "25"	"	2I4	" 23I
Узел "26"	"	2I5	" 232
Узел "27"	"	2I6	" 233
Узлы "28", "29"	"	2I7	" 234

Согласовано

Нач. Гл. инж.

Гл. инж. пр-та Казакова

Рук. гр., инж. Львов

Гл. инж. ин-та Гл. конструктор ИИ-04 Нач. отдела Гл. инж. отд.

Домов Смирнова Шавиво

МНИИТЭП 10.05 1961г. Конструкторский отдел

Арх. №

https://zavodjbi.com/

Узлы "30", "3I"
Узлы "32", "33"

Узел "34"
Узел "35"

Узел "36"
Узлы "37", "38", "39"

Узлы "40", "4I"
Узлы "42", "43"

Узлы "44", "45"
Узлы "46", "47", "48"

Узел "49"
Узел "50"

Узел "5I"
Узлы "52", "53"

Узел "54"
Узел "55", "56"

Узел "57"
Узлы "58", "59"

Узлы "60", "6I"
Узлы "62", "63", "64", "65"

Узлы "66", "67"
Узлы "68", "69"

Узлы "70", "7I"
Узлы "72", "73"

Узлы "74", "75"
Узлы "76", "77"

Узлы "78", "79"
Узлы "80", "8I"

Узлы "82", "83"
Узлы "84", "85"

Узлы "86", "87"
Узлы "88", "89"

Узлы "90" "9I"
Узлы "92, "93"

Узлы "94", "95"
Узлы "96", "97"

Лист №	2I8	Стр.	235
"	2I9	"	236
"	220	"	237
"	22I	"	238
"	222	"	239
"	223	"	240
"	224	"	24I
"	225	"	242
"	226	"	243
"	227	"	244
"	228	"	245
"	229	"	246
"	230	"	247
"	23I	"	248
"	232	"	249
"	233	"	250
"	234	"	25I
"	235	"	252
"	236	"	253
"	237	"	254
"	238	"	255
"	239	"	256
"	240	"	257
"	24I	"	258
"	242	"	259
"	243	"	260
"	244	"	26I
"	245	"	262
"	246	"	263
"	247	"	264
"	248	"	265
"	249	"	266
"	250	"	267
"	25I	"	268
"	252	"	269
"	253	"	270

ТД 1981 г.	КОЛОННЫ СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	1ИИ-04-2 Выпуск 2 / Лист №

МНИИТЭП — Конструкторский отдел
Арх. №
Гл. инж. ин-та Львов; Гл. конструктор Томов; Нач. отдела Смирнова; Гл. инж. отд. Шапиро
Гл. инж. проекта Казакова
Рук. гр. инж. Шапиро
Нач. Гл. инж.
Согласовано

ЗАВОДА ЖБИ

9534 11

https://zavodjbi.com/

Узлы "98","99"	Лист №	254	Стр.	271
Узлы "I00","I0I"	"	255	"	272
Узлы "I02","I03"	"	256	"	273
Узлы "I04","I05"	"	257	"	274
Узлы "I06","I07"	"	258	"	275
Узлы "I08","I09"	"	259	"	276
Узлы "II0","III"	"	260	"	277
Узлы "II2","II3"	"	26I	"	278
Узлы "II4","II5"	"	262	"	279
Узлы "II6","II7"	"	263	"	280
Узлы "II8","II9"	"	264	"	28I
Узлы "I20","I2I"	"	265	"	282
Узлы "I22","I23"	"	266	"	283
Узлы "I24","I25"	"	267	"	284
Узлы "I26","I27"	"	268	"	285
Узлы "I28","I29"	"	269	"	286
Узлы "I30","I3I"	"	270	"	287
Сечения 3-3, 4-4, 5-5, 6-6	"	27I	"	288
Сечения 7-7, 8-8, 9-9, I0-I0	"	272	"	289
Сечения II-II, I2-I2, I3-I3	"	273	"	290
Сечения I4-I4, I5-I5, I6-I6, I7-I7	"	274	"	29I
Сечения I8-I8, I9-I9, 20-20, 2I-2I	"	275	"	292
Сечения 22-22, 23-23, 24-24, 25-25	"	276	"	293
Сечения 26-26, 27-27, 28-28, 29-29	"	277	"	294
Сечения 30-30, 3I-3I, 32-32, 33-33	"	278	"	295
Узлы "I32","I33". Сечения 34-34	"	279	"	296
Узлы "I34","I35". Сечение 35-35	"	280	"	297
Узлы "I36","I37". Сечение 36-36	"	28I	"	298
Узлы "I38","I39". Сечение 37-37	"	282	"	299
Узлы "I40","I4I". Сечение 38-38	"	283	"	300
Узлы "I42","I43". Сечение 39-39	"	284	"	30I
Сечения 40-40, 4I-4I, 42-42, 43-43	"	285	"	302
Сечения 44-44, 45-45	"	286	"	303
Расчетные усилия в закладных деталях М-23	"	287	"	304
Расчетные усилия в закладных деталях М-24	"	288	"	305
Расчетные усилия в закладных деталях М-25	"	289	"	306

Согласовано
Гл. инж. ГПИ
Гл. инж. пр-та
Рук. гр. норм.
Львов
Самоб
Симонова
Гл. инж. пр-та
Гл. конструктор №1
Нач. отдела
Гл. инж. отд.
МНИИТЭП
Архитектурный облик
30.05 1967 г.
Арх. №

Расчетные усилия в закладных деталях М-27	Лист №	290	Стр.	307
Расчетные усилия в закладных деталях М-29	"	291	"	308
Расчетные усилия в закладных деталях М-29	"	292	"	309
Расчетные усилия в закладных деталях М-31	"	293	"	310
Расчетные усилия в закладных деталях М-32, М-33	"	294	"	311
Расчетные усилия в закладных деталях М-34, М-35, М-36, М-44	"	295	"	312
Расчетные усилия в закладных деталях М-37, М-38, М-39, М-40, М-[illegible]	"	296	"	313
Расчетные усилия в закладных деталях М-41, М-42, М-43, М-46	"	297	"	314
График несущей способности колонн	"	298	"	315
График несущей способности стыковых швов	"	299	"	316
Технологические отверстия в закладных деталях	"	300	"	317
Технологические отверстия в закладных деталях	"	301	"	318
Привязка закладных деталей для крепления наружных стеновых панелей		302	"	319
Привязка закладных деталей для крепления наружных стеновых панелей	"	303	"	320
Вариант установки закладной детали М-34 в арматурный каркас		304	"	321
Вариант установки закладной детали М-34 в арматурный каркас		305	"	322
Закладная деталь М-34 /вариант/		306	"	823

Гл. инж. пр-та Ломов
Рук. гр. инж. Смирнов
Нач. Гл. инж. Шапиро
Согласовано
Н. контр. [illegible] Казакова
Нач. отдела [illegible]
Гл. инж. [illegible]
Ст. инж. [illegible]
МНИИТЭП Конструкторский отдел
16.05 1967 г.
Арх. №

ТД 1967 г.	КОЛОННЫ СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА	1.1-04-2 Выпуск 2 / Лист №

9.5.16 13

Серия ИИ-04-2, выпуск 2 содержит рабочие чертежи железобетонных колонн для зданий 5-I2 этажей.
Высота этажа 3,3 м и 4,2 м.
В альбом включены рабочие чертежи колонн в количестве 8I марки, из них 38 марок для зданий с высотой этажа 3,3 м; 38 марок для зданий с высотой этажа 4,2 м и 5 марок для технического этажа с высотой 2,4 м.

По длине колонны запроектированы:

а/ для зданий с высотой этажа 3,3 м - 2-х типов
/одноэтажная - длиной 3,293 м и двухэтажная - длиной 6,593 м/;

б/ для зданий с высотой этажа 4,2 м - 2-х типов
/одноэтажная - длиной 4,I93 м и двухэтажная - длиной 8,893 м/;

в/ для технического этажа - I тип
/одноэтажная - длиной 2,393 м/.

Сечение колонн принято 400х400 мм.
Колонны запроектированы с консолями высотой I50 мм на всю ширину колонны.
Рекомендации по применению колонн приведены в "Указаниях по применению изделий" ИИ-04-0 выпуск 2.
Колонны рассчитаны и запроектированы в соответствии со СНиП П-В. I-62.

Для характеристики колонн на листах номенклатуры приведены их несущие способности при центральном сжатии. Несущую способность при внецентренном сжатии колонн принятых сечений см.лист № 298.

Марка бетона для колонн принята 400.
При выдаче изделий с завода прочность бетона должна быть: в летний период не менее 70%, в зимний период - I00% от проектной марки.

При отпуске изделий с завода с прочностью бетона 70% от проектной марки завод-изготовитель гарантирует достижение бетоном прочности в I00% от проектной марки в возрасте 28 дней.

Контроль за качеством бетона следует производить в соответствии с ГОСТ I0I80-62 и ГОСТ II050-64.

Армирование стволов колонн выполнено в виде сварных пространственных каркасов, собираемых из отдельных плоских каркасов с применением контактной сварки. Продольная рабочая арматура выполняется из горячекатаной стали периодического профиля класса А-Ш марки 35ГС /ГОСТ 5781-6I/. Допускается применение других марок стали класса А-Ш при выполнении условия свариваемости.

Инв. № | Гл. инж. пр-та | Фрадкин | Киев-Нижний

Согласовано

Гл. инж. пр-та | Казакова
Рук. гр. инж.

Нач. отдела | Синявина
Гл. конструктор | Жмов
Гл. инж. пр-та | Шапиро

Гл. инж. пр-та | Лев

МНИИТЭП | 10...5 1967г. | Конструкторский отдел

Арх. №

ТА 1967 г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	Пояснительная записка	Выпуск 2 / Лист №

Поперечная арматура выполняется из стали двух видов:
из горячекатаной круглого профиля класса А-I /ГОСТ 5781-61/ и холоднотянутой арматурной проволоки гладкого профиля класса В-I /ГОСТ 6727-53/.

Армирование торцов колонн усилено сварными сетками косвенного армирования, которые должны быть закреплены на арматурном каркасе вязальной проволокой или сваркой.

Арматурные сетки и каркасы изготовляются в соответствии с ГОСТ 10922-64.
Для изготовления закладных деталей применена сталь прокатная полосовая /ГОСТ 103-57*/, широкополосовая универсальная /ГОСТ 82-57/, угловая равнобокая /ГОСТ 8509-57/, лента стальная горячекатаная /ГОСТ 6009-57/, марок ВСт3, ВСт3пс, ВКСт3 и ВКСт3пс. Закладные детали должны выполняться с соблюдением требований СНЗВ-65 и ГОСТ 10922-64.

Качество стали для изготовления арматурных сеток, каркасов, закладных деталей должно удовлетворять требованиям ГОСТ 380-60*, ГОСТ 5058-57.

Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

Автоматическая, полуавтоматическая, а также ручная сварка выполняются электродами типов Э-42 и Э-50а.

Подъем колонны производится стропом, для которого в колоннах запроектированы отверстия диаметром 50 мм.

Все наружные поверхности колонн должны быть ровными и гладкими, не требующими дополнительной обработки на постройке.
Отклонения размеров следует принимать по классу точности 9И /СНиП I-В.5.I-62/.
Допускаемое отклонение по длине колонны ± 7 мм; по ширине ± 5 мм. Допуск на смещение закладных деталей в плане – не более ± 5 мм; рабочие плоскости закладных деталей должны быть заделаны заподлицо с плоскостью изделия или выступать над ней не более чем на 3 мм. Допуски по шероховатости принимать по классу 2-III, допускаемые колебания высоты шероховатости не более 2,5 мм.

Систематический контроль за качеством изготовления колонн, маркировкой, допусками, соблюдением правил приемки, условий складирования и транспортировки, методов испытаний и других технических требований должен осуществляться в соответствии с техническими условиями на изготовление колонн, а также СНИ-6I, СНиП I-В.5-62. СНиП I-В.5.I-62 и ГОСТ 8829-66.

Марки колонн состоят из буквенных и цифровых обозначений, которые имеют следующие значения:
"К" – колонна одноконсольная устанавливается у наружных стен
"К2" – колонна двухконсольная
"КЛ" – колонна одноконсольная лестничная

ТА 1967г.	КОЛОННЫ		ИИ-04-2
	Пояснительная записка	Выпуск 2	Лист №

МНИИТЭП Комплексный отдел
Гл. инж. пр. тех. Гл. инж. пр. Нач. отдела Гл. инж. гр. Ст. инж. гр. Инж.
Согласовано
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №
Арх. №

"К2Л" – колонна двухконсольная лестничная

"КП" – колонна одноконсольная "поворотная", применяемая в местах поворота каркаса /т.е. изменения направления ригелей каркаса здания/.

Индекс "а" – угловая одноконсольная колонна, имеющая закладные детали для навески стеновых панелей наружного угла здания, и двухконсольная колонна, имеющая закладные детали для навески панелей наружных стен.

Цифры: "29", "42" и "60" – несущая способность колонны при центральном сжатии в десятках тонн /без учета продольного изгиба/;

– "33", "42", "66", "84" – номинальная длина колонны в дециметрах;

– "4" – размер поперечного сечения колонн в дециметрах.

В габаритных чертежах колонн, имеющих закладные детали для крепления панелей наружных стен, указаны все возможные положения этих закладных деталей.

Лестничные и угловые колонны должны изготовляться только или с "левым" или с "правым" расположением закладных деталей. В заказах заводу-изготовителю необходимо указать, какое именно положение закладных деталей /в зависимости от расположения колонн в здании, от принятой компоновки панелей наружных стен/ должно быть принято при изготовлении колонн.

В спецификациях изделий и в заказах заводу-изготовителю могут быть введены дополнительные индексы:

"Лев", "Пр" – колонна соответственно с "левым" или с "правым" расположением закладных деталей.

А, Б, В, Г – привязка используемых закладных деталей для крепления наружных стен, назначаемая по таблицам на листах № 302, 308.
/При этом, закладные детали с цифровой привязкой, зачерненные на схеме колонны, устанавливаются всегда независимо от принятой компоновки панелей стен/.

Пример дополнительной маркировки: КЛ-29-33-4а /лев А, Б/
К-42-84-4 /Б/
К-60-66-4а /пр, А/ и т.д.

Принятые обозначения по маркировке узлов

номер узла
номер листа, на котором расположен узел.

ТА 1967 г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2.	
	Пояснительная записка	Выпуск 2	Лист №

МНИИТЭП Гл. инж. пр-та Львов; Гл. инж. мастерской Смирнова; Нач. отдела Шишко; Гл. конструктор Казакова; Гл. инж. пр-та Шишкин; Нач. отдела Шишкин; Гл. инж. отд. Шишко; Гл. инж. пр-та Шишкин; Рук. гр. инж. Шишкин; Согласовано; Нач. ПКО Шишкин; Гл. инж. пр-та Шишкин; Фундаменты Кинер-Мурятов; Инв. №

ПОРЯДОК СБОРКИ И УСТАНОВКИ В ПРОЕКТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

Заготовки к закладным деталям М-23, М-24, М-26, М-27, М-29.

Заготовка № I. Приварить центрирующую пластинку поз.I к верхнему листу оголовника поз.2.

Заготовка № 2. Приварить анкерные стержни поз.5 к двум боковым планкам поз.3.

Заготовка № 3. Сварить заготовку № I с заготовкой № 2.

Заготовка № 4. Приварить двусторонним фланговым швом стержни поз.8 к боковой планке поз.7 для М-27 и стержни поз.6 к планке поз.4 для М-29.

Заготовка № 5. Приварить анкерные стержни поз.5 к боковой планке поз.7 для М-24.
анкерные стержни поз.6 к боковой планке поз.4 для М-23, М-26.
анкерные стержни поз.5 к одной заготовке № 4 для М-27, М-29.

Закладные детали М-23, М-24, М-26, М-27, М-29.

А. Надеть сетки косвенного армирования на рабочие стержни объемного арматурного каркаса и закрепить в рабочем положении.

Б. Заготовку № 3 установить в проектное положение и приварить рабочие стержни каркаса к боковым планкам поз.3.

В. Заготовку № 5 установить в проектное положение и приварить к ней:
заготовку № 4 для М-27, М-29
боковую планку поз.4 для М-23, М-26.
боковую планку поз.7 для М-24.

Г. Сварить между собой швами заготовку № 3 и заготовку № 5 с приваренными к ней элементами.

Закладная деталь М-25.

А. Надеть сетки косвенного армирования и т.д.

Б. Приварить стержни поз.2 к пластине поз.I.

В. Сетку косвенного армирования С-I2 установить в проектное положение и приварить к анкерным стержням поз.2 во всех местах пересечения.

Нач. Гл. инж. Согласовано КАЗАКОВА
Гл. инж. пр-та Рук. гр. инж. Самов Сапрыкова Шапиро
Гл. инж. мон-та Гл. конструктор Нач. отдела Гл. инж. отд.
МНИИТЭП Конструкторский отдел 10.01 1967г
Арх. №

ТА 196 7г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	Указания о порядке изготовления и установки закладных деталей	Выпуск 2 / Лист №

Г. Полученную заготовку установить в проектное положение и приварить рабочие стержни объемного каркаса к пластине поз.I.

Заготовки к закладным деталям М-28, М-30.

Заготовка № 6. Приварить анкерные стержни поз.4 к боковым пластинкам поз.2. Полученный элемент приварить к нижнему опорному листу поз.I.

Заготовка № 7. Приварить анкерные стержни поз.4 к боковой планке поз.3.

Закладные детали М-28, М-30.

А. Надеть сетки косвенного армирования на рабочие стержни объемного арматурного каркаса колонны и закрепить в проектном положении.

Б. Заготовку № 6 установить в проектное положение и приварить рабочие стержни каркаса к боковым планкам.

В. Заготовку № 7 установить в проектное положение и приварить к анкерным стержням поз.4 боковую планку поз.3 и сварить с заготовкой № 6.

Закладная деталь М-3I.

Закладная деталь устанавливается в объемный каркас колонны в процессе его сборки /до соединения плоских каркасов в объемный/.

А. Приварить 3 штуки анкерных стержней поз.3 к двум пластинам поз.2 и установить полученную заготовку в проектное положение.

Б. Приварить 6 штук анкерных стержней поз.4 к одной пластине поз.I и установить в проектное положение, пропустив анкерные стержни между рабочими стержнями плоских каркасов.

В. Вторую пластину поз.I установить в проектное положение и сварить с шестью анкерами поз.4.

Г. Сварить между собой швами пластины поз.I и поз.2.

Закладные детали М-32, М-33.

А. Приварить 6 штук анкерных стержней поз.2 к одной пластине поз.I и установить в проектное положение, пропустив анкерные стержни между рабочими стержнями объемного каркаса.

Б. Вторую пластину поз.I установить в проектное положение и сварить с шестью анкерами поз.2.

Закладная деталь М-34.

А. Приварить анкерные стержни поз.4 к уголку поз.I двусторонним фланговым швом.

Б. Приварить анкерные стержни поз.3 к уголку поз.I в тавр.

Нач. Гл. инж.
Согласовано
КАЗАКОВА
Гл. инж. пр-та
Рук. гр. инж.
МНИИТЭП
Конструкторский отдел
Львов
Смирнова
Гл. инж. инта
Нач. отдела
Гл. инж. отд.
20.05 1987г.
Инв. №

ТА 1987г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	Указания о порядке изготовления и установки закладных деталей	Выпуск 2 / Лист. №

В. Вварить две пластинки поз.2 между анкерными стержнями поз.3 и 4.

Г. Приварить два соединительных стержня поз.5 к анкерам поз.3.

Д. Полученную заготовку установить в объемный каркас, пропустив анкерные стержни между рабочими стержнями каркаса.

Е. Произвести последовательно операции А, Б, В и Г или В, А, Б, Г.
Возможные варианты установки закладной детали М-34 в арматурный каркас, со сваркой анкерных стержней встык, приведены на стр.321, 322, 323.

Закладная деталь М-35.

Закладная деталь изготавливается заранее и устанавливается в объемный каркас в процессе его сборки.

Закладная деталь М-36.

А. Приварить анкера поз.2 к одной пластине поз.I и установить полученную заготовку в объемный каркас в проектное положение /но только после установки в объемный каркас закладной детали М-44/.

Б. Вторую пластину поз.I установить в проектное положение и сварить с анкерами поз.2.

Закладные детали М-37, М-38, М-39, М-40, М-41, М-43, М-45, М-46.

Закладные детали изготавливаются заранее и могут устанавливаться в объемный каркас после его сборки.
При этом установка закладной детали М-45 в уровне железобетонной консоли производится после установки деталей М-44 и М-35.

Закладная деталь М-42.

А. Приварить анкера поз.2 к одной пластине поз.I и установить полученную заготовку в объемный каркас в проектное положение /но только после установки в каркас закладной детали М-33/.

Б. Вторую пластину поз.I установить в проектное положение и сварить с анкерами поз.2.

Закладная деталь М-44.

А. Приварить анкерные стержни поз.5 к уголку поз.I двусторонним фланговым швом.

Б. Приварить анкерные стержни поз.4 к уголку поз.I в тавр.

В. Вварить две пластинки поз.3 между анкерными стержнями поз.4 и 5.

Г. Приварить два соединительных стержня поз.6 к анкерам поз.4.

Д. Полученную заготовку установить в объемный каркас, пропустив анкерные стержни между рабочими стержнями каркаса.

Е. Пластину поз.2 установить в проектное положение и приварить к анкерам поз.4 и 5 в тавр.

Согласовано

МНИИТЭП Конструкторский отдел

Гл. инж. пр-та Львов
Рук. гр. инж. Комов
Гл. инж. ин-та Смирнова
Нач. отдела Шапиро
Гл. инж. отд. Шапиро

Инв. №

Арх. №

https://zavodjbi.com/

№ п/п	Марка колонны	Высота этажа, м	Эскиз	Расчетная продольная сила, т	Размеры, мм			Марка бетона	Вес колонны, т	Объем бетона, м³	Расход цемента марки 500, кг	Расход металла, кг						Расход металла на 1 м³ бетона, кг	№ № листов рабочих чертежей
					l	b	h					A-I	A-III	B-I	Закладные детали (прокат)	Итого			
																Натурального	Приведенного к ст. A-I		
1	К-42-24-4	2,4		422	2393	400	400	400	1,066	0,357	157	3,48	110,31 / 15,15	—	95,99	209,78	257,27	588,00	7, 9
2	К-42-24-4а			422	2393	400	400	400	1,068	0,356	157	3,48	111,83 / 15,91	—	97,99	213,30	261,47	599,00	8, 9
3	КП-42-24-4			422	2393	400	400	400	1,076	0,355	156	3,48	118,35 / 23,19	—	103,06	224,59	275,60	633,00	0, 11
4	К-29-33-4	3,3		293	3293	400	400	400	1,328	0,516	227	—	38,20 / 14,33	2.37	48,41	88,98	106,31	172,30	12, 14
5	К-29-33 4а			293	3293	400	400	400	1,330	0,516	227	—	39,72 / 15,86	2.37	50, 41	92,50	110,46	179,20	13, 14
6	КП-29-33-4			293	3293	400	400	400	1,350	0,512	225	—	49,69 / 25,82	2.37	69,73	121,79	144,09	238,00	15, 16
7	КЛ-29-33-4а			293	3293	400	400	400	1,366	0,511	225	—	57,82 / 33, 95	2.37	70,84	131,03	157, 80	262,00	17, 18
8	К-42-33-4			422	3293	400	400	400	1,435	0,497	219	5,20	141,51 / 15,15	—	95,99	242,70	303,39	488,00	19, 21
9	К-42-33-4а			422	3293	400	400	400	1,437	0,496	218	5,20	143,03 / 15,91	—	97,99	246,22	307,89	496,00	20, 21
10	КП-42-33-4			422	3293	400	400	400	1,456	0,492	216	5,20	154,99 / 28,63	—	115,00	275,19	341, 84	553,00	22, 23
11	КЛ-42-33-4а			422	3293	400	400	400	1,463	0,491	216	5,20	163,12 / 36,76	—	118, 11	284,43	354,57	580,00	24, 25

Примечания:

1. Нормы расхода цемента приняты в соответствии с СН-5-57, утвержденными Госкомитетом Совета Министров СССР по делам строительства от 10 мая 1957 года.
2. Для бетона марки „400" расход цемента марки „600" принят 100%.
3. В знаменателе выделен, учтенный в числителе, расход металла на анкера закладных деталей.
4. Для приведения стали разных классов к стали класса A-I приняты следующие коэффициенты: A-I $\gamma = 1,00$; A-III $K = 1,43$; B-I $K = 1,39$
5. Расчетная продольная сила стволов колонн дана при центральном сжатии ($e_0 = 0$) без учета продольного изгиба ($\varphi = 1$).

ТД 1967г.	Колонны. Номенклатура	ИИ-04-2
		Выпуск 2 / Листов 1

Гл. инж. ГРАДИН	Гл. инж. пр. КАЗАКОВА	Гл. инж. пр. АБВОВ	Гл. инж. пр. ЩАПИРО
Гл. инж. пр. КИЗИР-МУРАТОВ	Инженер РЫБАК	Разработал СМЯРНОГА	Проверил КАЗАКОВА
Гл. инж. пр.	Инженер СМИРНОВ	Разработал СОМОВ	Проверил
Гл. инж. пр.	Гл. конс. ин-та	Нач. отдела	Гл. инж. отд.
16.05 1967г	М 1:200	Конструкторский отдел	НИИТЭП

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Согласовано

Ф 2

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

№ п/п	Марка колонны	Высота этажа, м	Эскиз	Расчетная продольная сила, т	Размеры, мм			Марка бетона	Вес колонны, т	Объем бетона, м³	Расход цемента марки 200, кг	Расход металла, кг						Расход металла на 1 м³ бетона, кг	Кол. листов рабочих чертежей
					c	b	h					A-I	A-III	B-I	Закладные детали, (прокат)	Итого натурального	Итого приведенного к A-I		
12	К-60-33-4	3,3		597	3293	400	400	400	1,571	0.471	207	10.60	292,49 / 21,59	—	136.77	439,86	565.37	934,00	26,27
13	КП-60-33-4			597	3293	400	400	400	1,585	0.468	206	10.60	300,30 / 29.40	—	152,65	463,85	592,68	990,00	28, 29
14	КА-60-33-4а			597	3293	400	400	400	1,593	0, 467	205	10.60	308,45 / 37,53	—	153,76	472,79	605,42	1012,00	30, 31
15	К-29-42-4	4,2		293	4193	400	400	400	1,677	0. 659	290	—	42,60 / 14,33	3,24	48, 41	94, 25	113, 91	143,00	32, 34
16	К-29-42-4а			293	4193	400	400	400	1,679	0,659	290	—	44,12 / 15,86	3,24	50, 41	97,77	117,91	148,40	33, 34
17	КП-29-42-4			293	4193	400	400	400	1,703	0,665	288	—	56,91 / 28,64	3,24	72,84	132, 99	158,70	203,00	35,36
18	КА-29-42-4а			293	4193	400	400	400	1,714	0,653	287	—	67,86 / 39,59	3,24	76,78	147,88	179,24	226,40	37,38
19	К-42-42-4			422	4193	400	400	400	1,803	0,636	280	6.94	172,85 / 15, 15	—	95,99	275,78	349,93	438,00	39, 41
20	К-42-42-4а			422	4193	400	400	400	1,805	0,636	280	6.94	174,3, / 15,91	—	97, 99	279,30	354, 13	438,00	40, 41
21	КП-42-42-4			422	4193	400	400	400	1,829	0,632	278	6.94	189,15 / 31,45	—	118, 11	314,20	395, 91	497,00	42,43
22	КА-42-42-4а			422	4193	400	400	400	1,840	0,630	277	6.94	200,10 / 42,40	—	122,05	329,09	415,14	502.00	44, 45
23	К-60-42-4			597	4193	400	400	400	1,968	0,606	267	14, 14	363,49 / 21,59	—	136,77	514,40	670, 91	849,00	46, 47
24	КП 60-42-4			597	4193	400	400	400	1, 988	0,602	265	14, 14	374,06 / 32,22	—	155,76	543,96	704,81	904,00	48, 49
25	КА 60-42-4а			597	4193	400	400	400	1,998	0,600	264	14.14	385,01 / 43,17	—	159.70	558,85	724,41	932,50	50, 51

Примечания - см. на листе № 1.

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-01-2
	Номенклатура	Выпуск 2 / Листов 2

ЗАВОД ЖБИ

№ п/п	Марка колонны	Высота этажа, м	Эскиз	Расчетная продольная сила, т	Размеры, мм c	b	h	Марка бетона	Вес колонны, т	Объем бетона, м³	Расход цемента марки „600", кг	Расход металла, кг А-I	А-III	В-I	Закладные детали (прокат)	Итого чатурального	Итого привед. к ст. А-I	Расход металла на 1 м³ бетона, кг	№ № листов рабочих чертежей
26	К-29-66-4	3,3		293	6593	400	400	400	2,649	1,044	459	—	69,08 / 29,19	5,40	69,80	144,28	170,05	138,30	52,54
27	К-29-66-4а			293	6593	400	400	400	2,653	1,043	459	—	71,87 / 31,99	5,40	73,09	150,36	183,39	144,00	53,54
28	КП-29-66-4			293	6593	400	400	400	2,694	1,034	455	—	92,02 / 52,13	5,40	116,81	214,23	256,02	208,00	56,56
29	КЛ-29-66-4а			293	6593	400	400	400	2,705	1,030	453	—	108,28 / 68,39	5,40	119,03	232,71	281,24	225,90	57,58, 59
30	К-42-66-4			422	6593	400	400	400	2,826	1,011	445	II.28	271,05 / 30,01	—	117,38	399,71	516,16	395,00	60,62
31	К-42-66-4а			422	6593	400	400	400	2,831	1,010	444	II.28	273,84 / 32,80	—	120,67	405,79	523,45	401,90	61,62
32	КП-42-66-4			422	6593	400	400	400	2,872	1,001	440	II.28	295,98 / 54,94	—	162,08	469,34	596,61	469,00	63,64
33	КЛ-42-66-4а			422	6593	400	400	400	2,882	0,998	439	II.28	312,24 / 71,20	—	164,30	487,82	621,49	488,90	65,66, 67
34	К-60-66-4			597	6593	400	400	400	3,071	0,966	425	26.50	568,15 / 44,48	—	158,16	752,81	997,11	779,00	68,69
35	КП-60-66-4			597	6593	400	400	400	3,111	0,957	421	26.50	587,41 / 44,83	—	199,73	813,64	1036,22	850,00	70,71
36	КЛ-60-66-4а			597	6593	400	400	400	3,120	0,954	420	26.50	603,67 / 59,87	—	201,95	832,12	1091,69	873,00	72,73, 74

Примечания - см. на листе № 1

Нач. НИО Фрадин

Гл. инж. пр. Азбов; Инж.-констр. Сомов; Нач. отд. Казакова; Гл. инж. отд. Рыбак; Гл. инж. проекта Мирнов; Согласовано: Казакова

Гл. инж. пр. Азбов; Инж.-констр. Сомов; Разработал Смирнова; Проверил Шапиро

МНИИТЭП Конструкторский отдел; 16.12.1967 г.; Арх. №

ТА 1967 г. Колонны. Номенклатура. ИИ-04. Выпуск 2. Альб.

https://zavodpi.com/

https://zavodjbi.com/

Ж/г в/п	Марка колонны	Высота этажа, м	Эскиз	Расчетная продольная сила, т	Размеры, мм e	b	h	Марка бетона	Вес колонны, т	Объем бетона, м³	Расход цемента марки «600», кг	Расход металла, кг А-I	А-III	В-I	Закладные детали (прокат)	Итого натурального	Итого приведенного к ст. А-I	Расход металла на 1 м³ бетона, кг	№ листов рабочих чертежей
37	К-29-84-4	4,2		293	8393	400	400	400	3,347	1,330	585	—	77,74 / 29,19	7,12	69,80	154,06	191,00	116,00	75, 77, 78
38	К-29-84-4а			293	8393	400	400	400	3,352	1,330	585	—	80,65 / 31,99	7,12	73,09	160,86	198,19	120,80	76, 77, 78
39	КП-29-84-4			293	8393	400	400	400	3,401	1,319	580	—	106,32 / 57,77	7,12	123,03	236,47	284,85	179,40	79, 80, 81
40	КП-29-84-4а			293	8393	400	400	400	3,419	1,314	578	—	128,22 / 79,67	7,12	130,91	266,25	324,12	202,50	82, 83, 84
41	К-42-84-4			422	8393	400	400	400	3,563	1,291	568	14.74	333,55 / 30,01	—	117,38	465,67	609,12	361,00	85, 87, 88
42	К-42-84-4а			422	8393	400	400	400	3,568	1,290	568	14.74	336,34 / 32,80	—	120,67	471,75	617,41	365,00	86, 87, 88
43	КП-42-84-4			422	8393	400	400	400	3,617	1,279	563	14.74	364,12 / 60,58	—	168,30	547,16	703,75	428,00	89, 90, 91
44	КП-42-84-4а			422	8393	400	400	400	3,635	1,275	561	14.74	386,02 / 83,00	—	176,18	576,94	742,92	452,90	92, 93, 94
45	К-60-84-4			597	8393	400	400	400	3,866	1,235	543	33.58	710,35 / 36,45	—	158,15	902,09	1207,54	730,80	95, 96, 97
46	КП-60-84-4			597	8393	400	400	400	3,913	1,225	539	33.58	735,19 / 61,35	—	205,95	974,12	1239,44	794,00	98, 99, 100
47	КП-60-84-4а			597	8393	400	400	400	3,931	1,220	537	33.58	757,09 / 80,87	—	213,83	1004,50	1330,04	824,90	101, 102, 103

Примечания - см. на листе № 1.

ТА 1967 г	Колонны	1ВК-04-2
	Номенклатура	Выпуск 2 / Лист № 4

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

№ п/п	Марка колонны	Высота этажа, м	Эскиз	Расчетная продольная сила, т	Размеры, мм			Марка бетона	Вес колонны, т	Объем бетона, м³	Расход цемента марки „600", кг	Расход металла, кг						Расход металла на 1м³ бетона, кг	Ном. листов рабочих чертежей
					l	b	h					А-I	А-III	В-I	Закладные детали (прокат)	Итого: натурального	Итого: привед. к ст. А-I		
48	К2-42-24-4	2,4		422	2393	400	400	400	1,093	0,365	161	3,48	111,24 / 16,08	—	102,39	217,11	264,93	594,50	104, 105
49	К2-42-24-4а			422	2393	400	400	400	1,094	0,365	161	3,48	112,00 / 16,84	—	103,63	219,11	267,27	604,70	104, 105
50	К2-29-33-4	3,3		293	3293	400	400	400	1,354	0,524	231	—	39,13 / 15,26	2,37	54,81	96,31	114,06	183,60	106, 107
51	К2-29-33-4а			293	3293	400	400	400	1,355	0,524	231	—	39,89 / 16,02	2,37	56,05	98,31	116,38	187,40	106, 107
52	К2А-29-33-4а			293	3293	400	400	400	1,386	0,518	228	—	60,81 / 36,94	2,37	79,31	142,49	169,56	274,70	108, 109
53	К2-42-33-4			422	3293	400	400	400	1,461	0,505	222	5,20	142,44 / 16,08	—	102,39	250,03	311,09	495,10	110, 111
54	К2-42-33-4а			422	3293	400	400	400	1,462	0,504	222	5,20	143,20 / 16,84	—	103,63	252,03	313,73	500,60	110, 111
55	К2А-42-33-4а			422	3293	400	400	400	1,493	0,499	220	5,20	166,11 / 39,75	—	124,58	295,89	367,32	592,50	112, 113
56	К2-60-33-4			597	3293	400	400	400	1,597	0,479	211	10,60	293,42 / 22,52	—	143,17	447,19	573,36	934,00	114, 115
57	К2А-60-33-4а			597	3293	400	400	400	1,623	0,475	209	10,60	311,42 / 31,97	—	162,23	484,25	618,16	1014,00	116, 117
58	К2-29-42-4	4,2		293	4193	400	400	400	1,704	0,667	293	—	43,53 / 15,26	3,24	54,81	101,58	121,56	182,40	118, 119
59	К2-29-42-4а			293	4193	400	400	400	1,705	0,667	293	—	44,29 / 16,02	3,24	56,05	103,58	123,88	185,40	118, 119
60	К2А-29-42-4а			293	4193	400	400	400	1,743	0,660	290	—	70,85 / 42,58	3,24	85,25	159,34	191,07	241,00	120, 121
61	К2-42-42-4			422	4193	400	400	400	1,830	0,644	283	6,94	173,78 / 16,03	—	102,39	283,11	357,64	440,00	122, 123
62	К2-42-42-4а			422	4193	400	400	400	1,831	0,644	283	6,94	174,54 / 16,84	—	103,63	285,11	360,16	443,00	122, 123
63	К2А-42-42-4а			422	4193	400	400	400	1,869	0,637	280	6,94	203,09 / 45,39	—	130,52	340,55	427,58	534,10	124, 125
64	К2-60-42-4			597	4193	400	400	400	1,995	0,614	270	14,14	364,42 / 22,52	—	143,17	521,73	678,43	850,00	126, 127
65	К2А-60-42-4а			597	4193	400	400	400	2,029	0,608	268	14,14	388,00 / 46,16	—	168,17	570,31	737,15	937,10	128, 129

Примечания — см. на листе № 1.

Гл. инж. института	Ахсахалова		
Гл. конструктор-тав	Рыбак		
Начотдела	Смирнов		
Гл. инж. отд.	Казакова		
Авто-домов	Шапиро		
Гл. инж. пр	Мирнзатов		
Гл. инженер			
Рук. работа			
Проверил			
Нач. К.О			

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

16.03 1967г — № 2

ТД 1967г.

Колонны

Номенклатура

ИИ- Выпуск 2

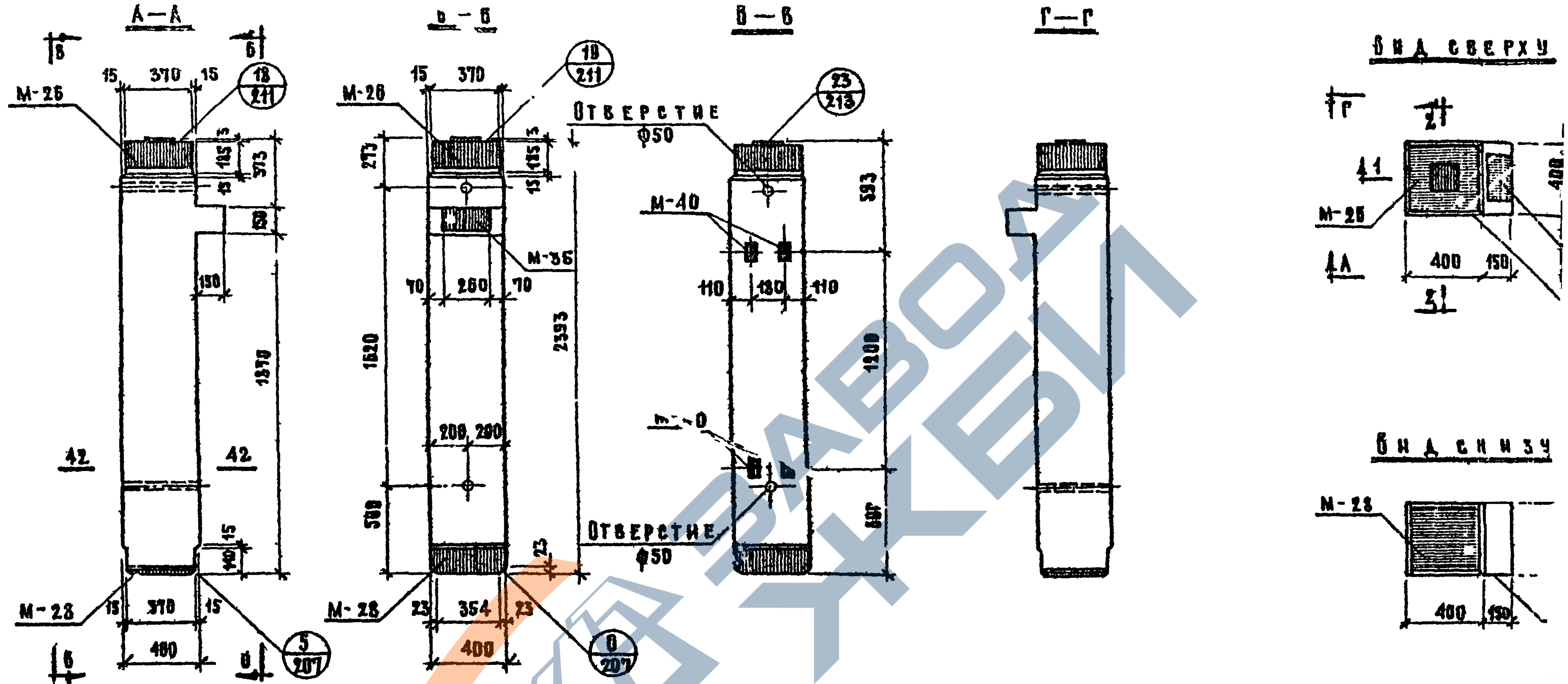
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

№ п/п	Марка колонны	Высота этажа, м	Эскиз	Расчетная продольная сила, кг	Размеры, мм			Марка бетона	Вес колонны, т	Объем бетона, м³	Расход цемента марки „600" кг	Расход металла, кг						Расход металла на 1 м³ бетона, кг	№ № листов рабочих чертежей
					c	b	h					A-I	A-III	B-I	Закладные детали (прокат)	Итого натурального	Итого приведенного к ст. A-I		
66	К2 29-66-4	3,3		293	6593	400	400	400	2,700	1,061	467	—	70,31 / 30,42	5,40	78,59	154,30	186,64	146,30	130, 131
67	К2-29-66-4а			293	6593	400	400	400	2,703	1,060	466	—	71,83 / 31,94	5,40	81,07	158,30	191,30	149,40	130, 131
68	К2А-29-66-4а			293	6593	400	400	400	2,764	1,045	460	—	114,26 / 74,37	5,40	135,97	255,63	306,87	244,00	132, 133, 134
69	К2-42-66-4			422	6593	400	400	400	2,878	1,028	452	11,28	274,28 / 31,24	—	126,17	403,73	526,25	390,60	135, 136
70	К2-42-66-4а			422	6593	400	400	400	2,881	1,028	452	11,28	273,80 / 32,76	—	128,65	413,73	531,13	402,50	135, 136
71	К2А-42-66-4а			422	6593	400	400	400	2,941	1,013	446	11,28	318,22 / 50,08	—	181,24	510,74	647,57	504,00	137, 138, 139
72	К2-60-66-4			597	6593	400	400	400	3,123	0,983	433	26,50	569,38 / 37,68	—	166,95	762,93	1007,66	776,00	140, 141
73	К2А-60-66-4а			597	6593	400	400	400	3,179	0,969	426	26,50	609,65 / 77,95	—	218,89	855,04	1117,18	882,00	142 143, 144
74	К2-29-84-4	4,2		293	8393	400	400	400	3,399	1,348	593	—	78,97 / 30,42	7,12	78,59	164,68	201,42	122,20	145, 146, 147
75	К2 29-84-4а			293	8393	400	400	400	3,402	1,347	593	—	80,49 / 31,94	7,12	81,07	168,68	206,07	125,30	145, 146, 147
76	К2А-29-84-4а			293	8393	400	400	400	3,478	1,329	585	—	134,20 / 85,65	7,12	147,85	289,17	349,65	216,90	148, 149, 150
77	К2-42-84-4			422	8393	400	400	400	3,615	1,308	576	14,74	334,78 / 31,24	—	126,17	475,69	619,65	363,70	151, 152, 153
78	К2-42-84-4а			422	8393	400	400	400	3,618	1,308	576	14,74	336,30 / 32,76	—	128,65	479,69	624,30	367,00	151, 152, 153
79	К2А-42-84-4а			422	8393	400	400	400	3,694	1,290	568	14,74	392,00 / 88,46	—	193,12	595,86	768,41	465,00	154, 155, 156
80	К2-60-84-4			597	8393	400	400	400	3,917	1,252	551	33,58	711,58 / 37,68	—	166,95	912,11	1218,21	728,00	157, 158, 159
81	К2А-60-84-4а			597	8393	400	400	400	3,990	1,235	543	33,58	763,07 / 78,35	—	230,77	1027,42	1355,53	833,00	160, 161, 162

Примечания - см. на листе № 1

ТА 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Номенклатура	Выпуск 2	Лист № 6



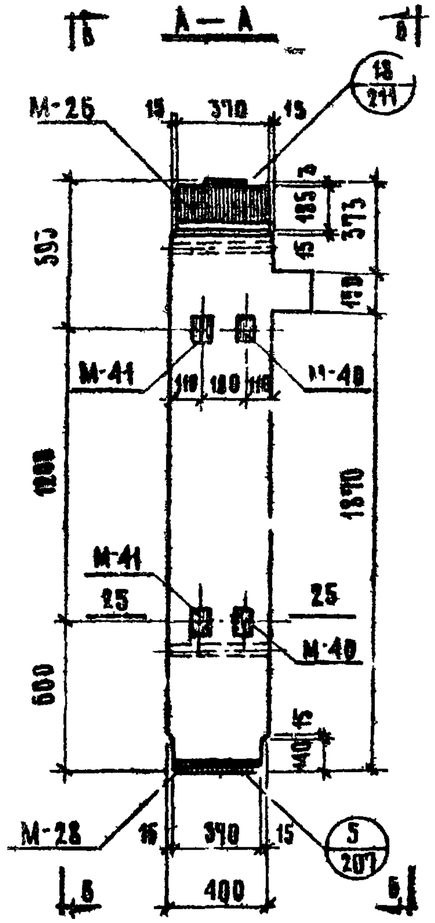
Примечание:

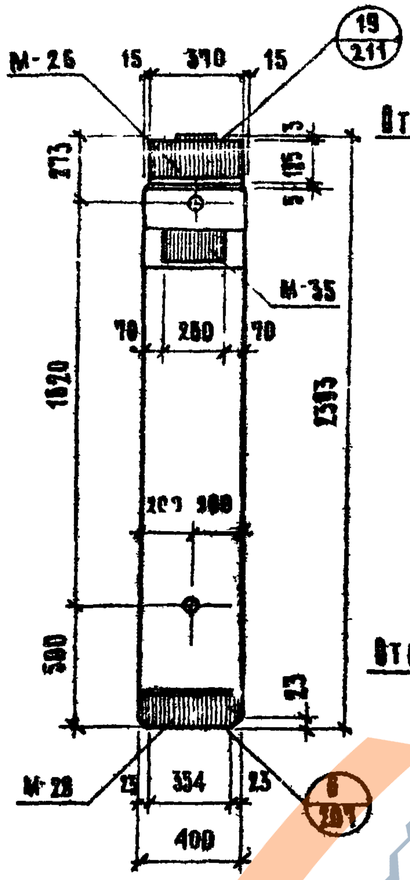
Вертикальные сечения и характеристи
изделия-см лист №9, горизонтальное сечение-см
№ 285

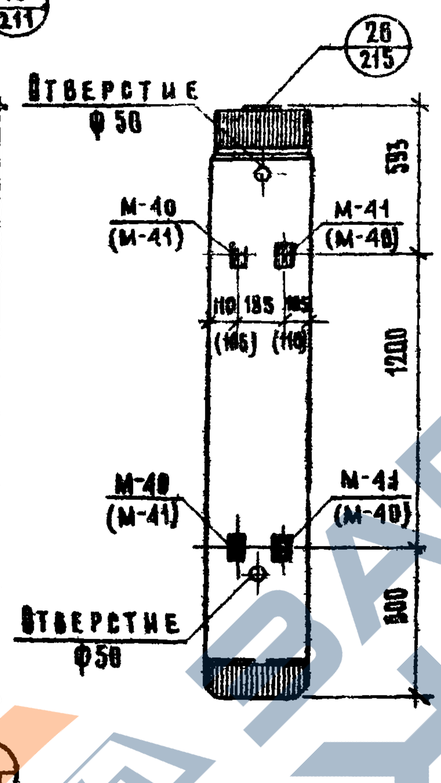
ТД 1937г.	Колонны
	Общий вид колонны К-42-24-4

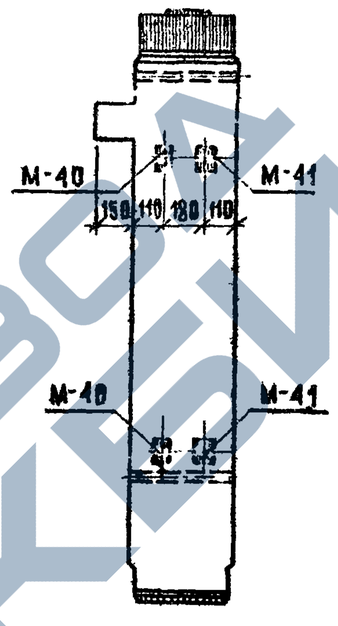
МНИИТЭП
Конструктор. отдел
Арх. №

https://zavodjbi.com/

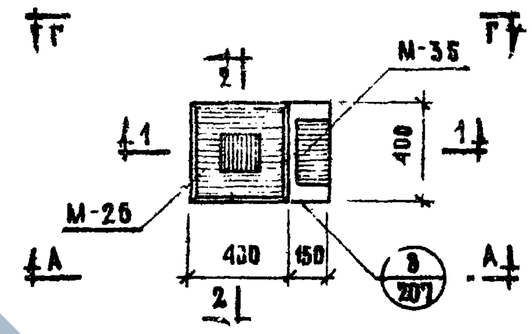




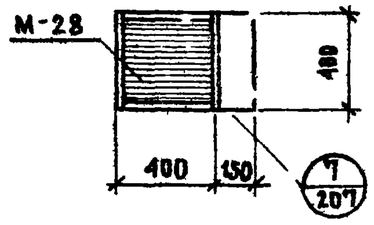




Вид сверху



Вид снизу



Примечания:

1. Колонна марки К 42-24-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-40, М-41, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 показаны:
   а) Сплошными линиями - для левого расположения;
   б) Пунктирными линиями - для правого расположения.
   Закладные М-40, М-41, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах и с „левым", и с „правым" расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
2. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист №9, горизонтальное сечение - см. лист №27б.

ТД 1967 г.	Колонны	ИИ1-04-2	
	Общий вид колонны К-42-24-4а	Выпуск 9	Лист № 8

МНИИТЭП Конструкторский отдел

3.04 1967г | М 1:25

Гл. инж. ин-та Гафнистин-та Нач. отдела Гл. инж. отд.

Нач. ин-в Гл. инж. пр-та Инж. Гл. инж. пр-та Инж. Разраб. Гл. инж. пр-та

Согласов

Казакова, Рыбак, Зубова, Михайлова

Авдеев, Бобов, Скирнова, Шапиро

Фрадкин, Мурат

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Ф-2

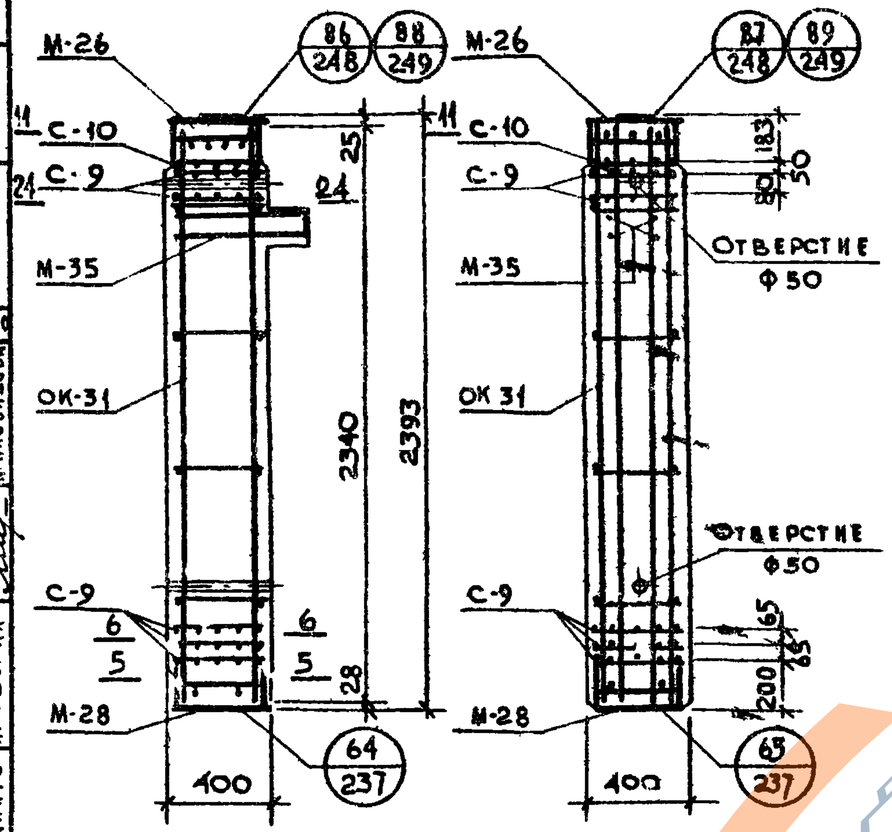
95/4 27

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1

Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка деталей	Колич. дет., шт.	Вес, кг: деталей	Вес, кг: всех деталей К-42-24-4	Вес, кг: всех деталей К-42-24-4а
1	ОК-31	1	84,68	84,68	84,68
2	С-9	5	2,34	11,70	11,70
3	С-10	1	2,26	2,26	2,26
4	М-26	1	43,70	43,70	43,70
5	М-28	1	50,94	50,94	50,94
6	М-35	1	14,50	14,50	14,50
7	М-40	4	0,50	2,00	2,00
8	М-41	—/4	0,88	—	3,52
Итого:				209,78	213,30

Выборка металла на изделие

К-42-24-4
К-42-24-4а

Сечение, мм	Ф28	Ф25	Ф22	Ф16	Ф10	Ф8	Ф10	65×16	100×8	130×16	150×12	150×16	386×20	390×12	440×3	340×10
Длина, м	9,36	10,47	2,10	1,48	25,12	1,92 / 3,76	5,60	0,25	0,52 / 1,20	0,668	0,668	1,52	0,386	0,39	0,14	0,26
Вес, кг	45,20	40,27	6,26	2,34	15,48	0,76 / 2,28	3,48	2,04	1,24 / 2,24	10,90	9,45	28,60	23,40	14,30	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61						5781-61	103-57					82-57		6009-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС						А-I	В ст.3								
Расчетное сопротивление Ra; кг/см²	3400						2100	2100								

Характеристика изделия

		К-42-24-4	К-42-24-4а
Вес	т	1,066	1,068
Объем бетона	м³	0,357	0,356
Расход металла	кг	209,78	213,30
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	588,00	599,00
Марка бетона	—	400	400
Куриковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400	не менее 290 / 400

Примечания:

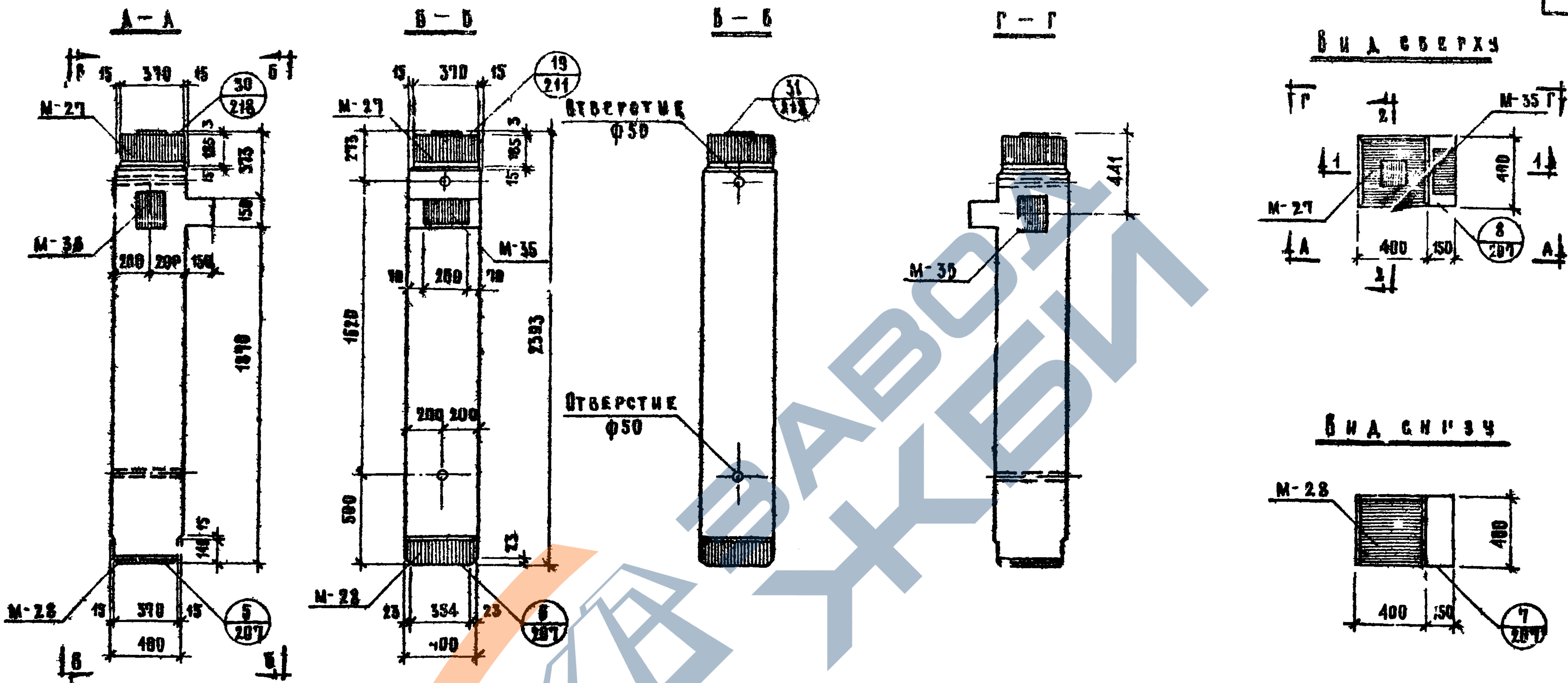
1. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях условно не показаны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы № 271, 273, 276.
3. Арматуру - см листы №№ 167, 176.
4. Закладные детали - см. листы №№ 181, 183-185, 194, 199, 200.

Согласовано: Гл. инж. ин-та Казакова; Гл. конструктор ин-та Рыбак; Нач. отдела Черкина; Гл. инж. отд. Иванова

Гл. инж. пр-та	Львов	МНИИТЭП	Арх. №
Инженер	Сомов	Конструкторский отдел	
Проверил	Шапиро		
Разработал	Смирнова		
1967 г.	М 1:25		

ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Сечения колонн К-42-24-4, К-42-24-4а	Выпуск 2	Арс № 9

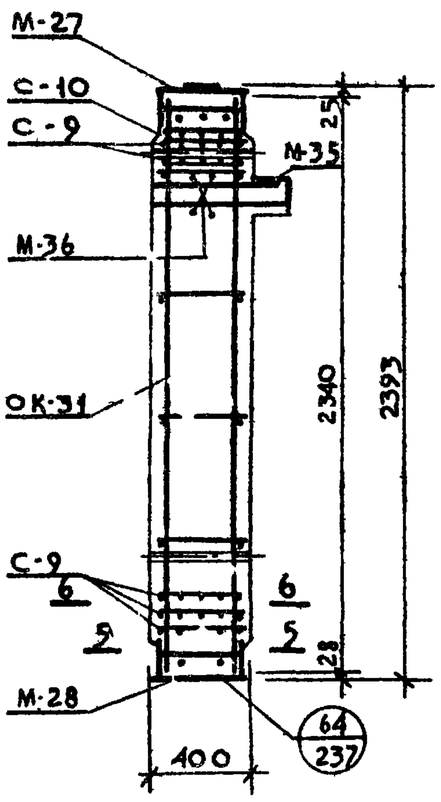
https://zavodjbi.com/



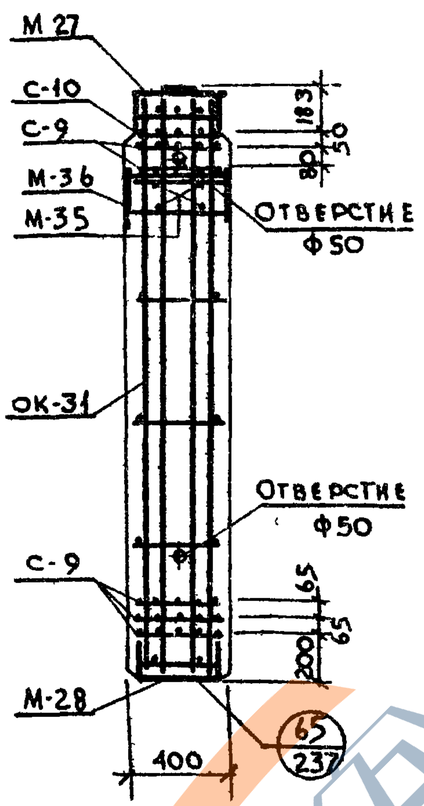
Примечание:
Вертикальные сечения и характеристику изделия – см лист № 11

ТД 1969г.	Колонны. Общий вид колонны КП-42-24-4	ИИ-01-2 Выпуск Лист № 10

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

NN п/п	Марка детали	Кол. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-31	1	84,68	84,68	
2	С-9	5	2,34	11,70	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-35	1	14,50	14,50	
7	М-36	1	8,31	8,31	224,89

Выборка металла на изделие

КП-42-24-4

Сечение, мм	Ф28	Ф25	Ф22	Ф18	Ф16	Ф10	Ф10	65×16	130×16	150×11	150×16	326×20	390×12	140×3	140×10
Длина, м	9,36	12,18	2,10	0,30	3,08	23,64	5,60	0,25	0,668	0,40	2,188	0,386	0,39	0,14	0,26
Вес, кг	45,2	46,86	6,26	0,60	4,87	14,56	3,48	2,04	10,90	5,18	11,18	23,4	14,30	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61						5781-61	103-57				82-57		6009-57	6509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС						А-I	Ст. 3							
Расчетное сопротивление Ra: кг/см²	3400						2100	2100							

Характеристика изделия

Вес	т	1,076
Объем бетона	м³	0,355
Расход металла	кг	224,89
Расход металла на 1м³ бетона	кг	633,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400

Примечания:

1. Горизонтальные сечения - см. листы № 271.
2. Арматуру - см. листы № 167, 176.
3. Закладные детали - см. листы № 182-185, 194, 195.

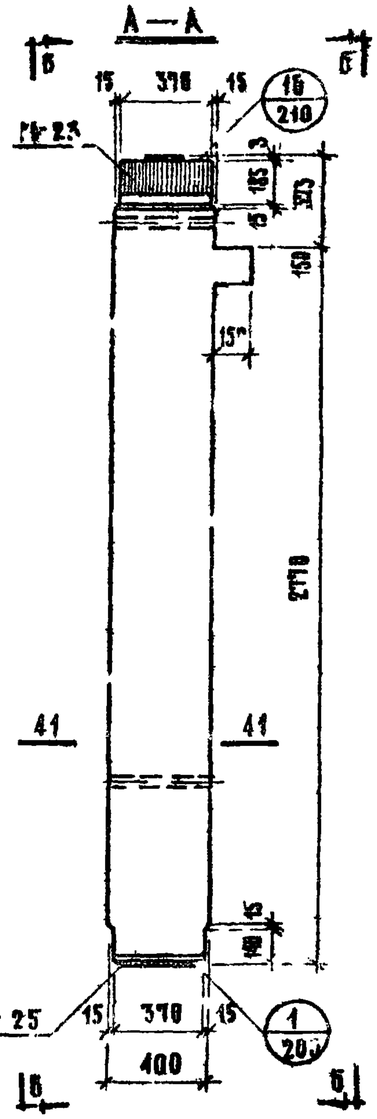
ГИП	Львог				
Гл. инж. проекта	Фомов				
Гл. конструктор инста					
Нач. отдела					
Гл. инж. отд.	Шапиро				
Копировал		Васильева			
Гл. инженер	Казакова	Рыбак	Мерлина	Рыбак	
Инженер					
Разработал					
Проверил					

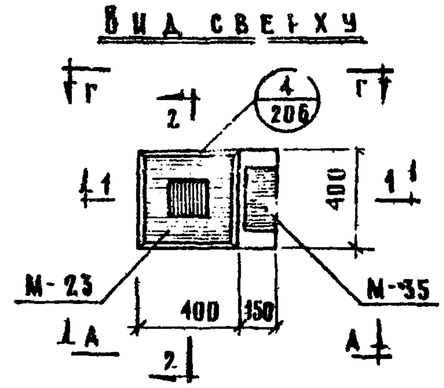
МНИИТЭП — Конструкторский отдел — 14.0, 1967 г. — М 1:25 — Инв. №

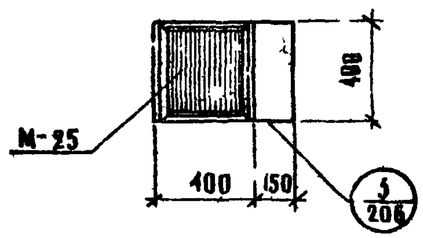
ТД 1967 г. — Колонны — ИИ-04-2 — Выпуск 2 — Лист № 11

Сечения колонны КП-42-24-4

https://zavodjbi.com/







Примечания

1. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление – см. лист №308.

2. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист №14, горизонтальное сечение – см. лист №285.

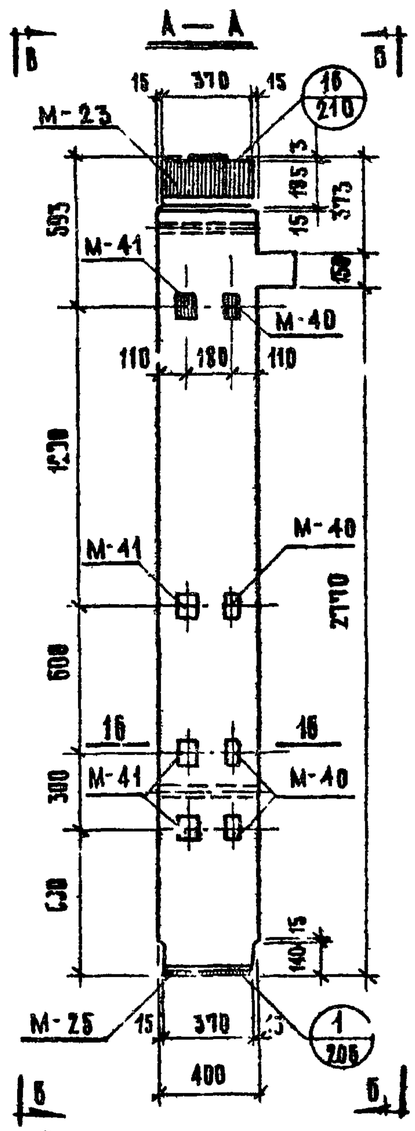
ТД 1967г.	Колонны		ИИ-01-2
	Общий вид колонны К-29-33-4	Выпуск	Лист № 12

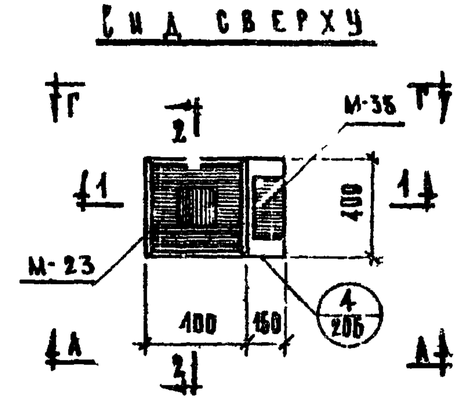
ГИП	Ф.Амин		
Нач. НИО	Кашар Мурат		
ГИП			
Инженер	Казарова		
Разработал	Рыбак		
	Зубова		
Проверил	Шаповалова		
ГИП			
ГИП			
Нач. отдела			
ГИП			
ГИП			
Нач. отдела			
ГИП			
Конструкторский отдел	МНИИТЭП	14.04 1967г.	М-5 225
Арх. №			

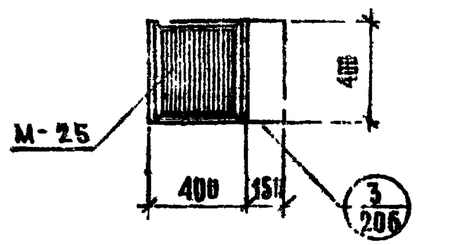
Согласовано

Ф-2

https://zavodjbi.com/







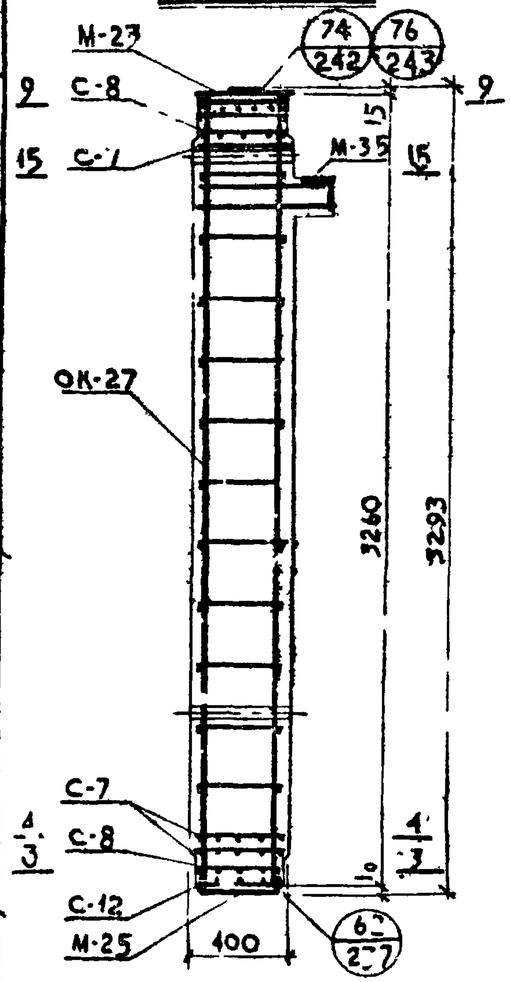
Примечания:

1. Колонна марки К-29-33-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-40, М-41, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
   На видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 показаны:
   а) Сплошными линиями - для „левого" расположения;
   б) Пунктирными линиями - для „правого" расположения.
   Закладные М-40, М-41, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах и с „левым", и с „правым" расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
2. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист №302.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист №14, горизонтальное сечение - см. лист №274.

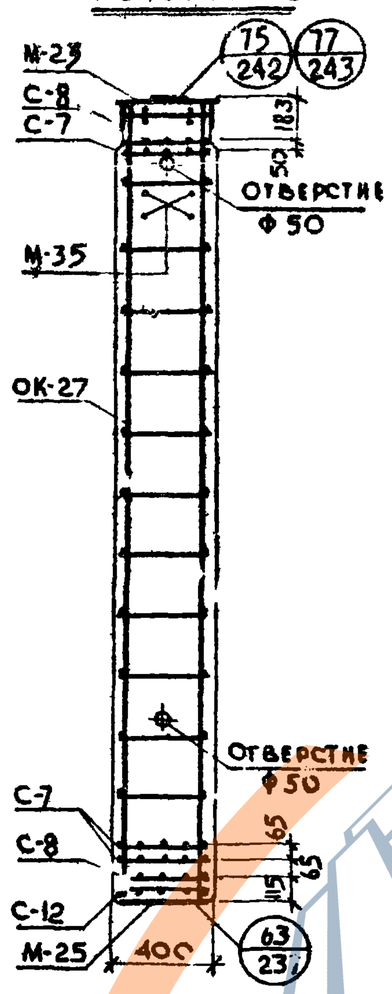
ТД 1967г.	Колонны	1.111-04-2
	Общий вид колонны К-29-33-4п.	Выпуск 2 / Лист 13

ЦНИИТЭП
Конструкторский отдел
Арх. №
Гл. инж. ин-та Казакова
Гл. конструктор ин-та Рыбак
Нач. отд. Зубова
Гл. инж. отд. Шаповалова
Нач. мастерской Фрадкин
Гл. инж. пр-та Кизур-Мурзаев
Согласовано
Инженер Зубова
Разработала Смирнова
Проверила Шапиро
14.04 1967г.
М 1:25

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей К-29-33-4	Вес, кг: всех деталей К-29-33-4а
1	ОК-27	1	18,13	18,13	18,13
2	С-7	3	1,50	4,50	4,50
3	С-6	2	1,45	2,90	2,90
4	С-12	1	0,71	0,71	0,71
5	М-23	1	33,97	33,97	33,97
6	М-25	1	12,27	12,27	12,27
7	М-35	1	14,50	14,50	14,50
8	М-40	4	0,50	2,00	2,00
9	М-41	—/4	0,88	—	3,52
			Итого:	88,98	92,50

Выборка металла на изделие

К-29-33-4
К-29-33-4а

Сечение, мм	Ф25	Ф22	Ф14	Ф10	Ф8	Ф5	∠40×3	▭55×16	▭100×8	▭130×8	▭130×16	▭370×8	▭386×8	∠90×10
Длина, м	1,48	2,10	13,04	0,98	24,90/28,82	15,40	0,14	0,25	0,2/0,52	0,668	0,76	0,51	0,386	0,26
Вес, кг	5,70	6,26	15,76	0,60	9,88/11,40	2,37	0,46	2,04	1,24/3,24	5,46	12,40	11,85	9,34	5,60
ГОСТ	5781-61					6727-53	8009-57	103-57				82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС					В-I	В ст. 3							
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400					3150	2100							

Характеристика изделия

		К-29-33-4	К-29-33-4а
Вес	т	1,328	1,330
Объем бетона	м³	0,516	0,516
Расход металла	кг	88,98	92,50
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	172,30	179,20
Марка бетона		400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280	не менее 280
в зимнее время		400	400

Примечания:

1. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 и М-41 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. лист № 271, 272, 274.
3. Арматуру - см. листы № № 163, 176.
4. Закладные детали - см. листы № № 177, 179, 180, 194, 199, 200.

ГИП	Казаков				
Гл. инж. пр-та	Рыбак				
Гл. инж. отд.	Рыбак				
Нач. отд.	Миловидова				
Гл. конст. инд.	Инженер				
Нач. отд.	Разработал				
Гл. инж. отд.	Проверил				
Гл. инж. отд.	Львов				
Гл. инж. отд.	Сомов				
Гл. инж. отд.	Смирнова				
Гл. инж. отд.	Шапиро				

МНИИТЭП
Конструкторский отдел
304
1967 г.
М 1:25
Арх №2

ТД 1967 г.

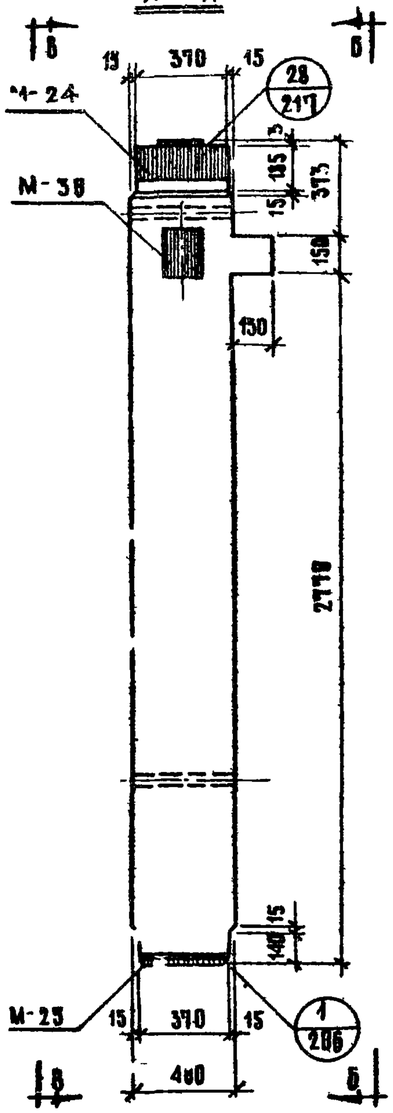
Колонны

Сечения колонн К-29-33-4, К-29-33-4а

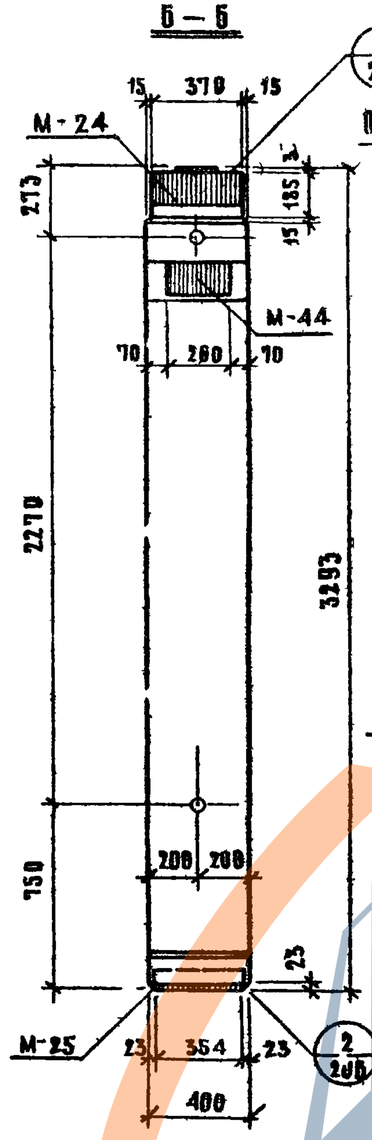
1.111-04-2
Выпуск 2
Лист № 14

https://zavodjbi.com/

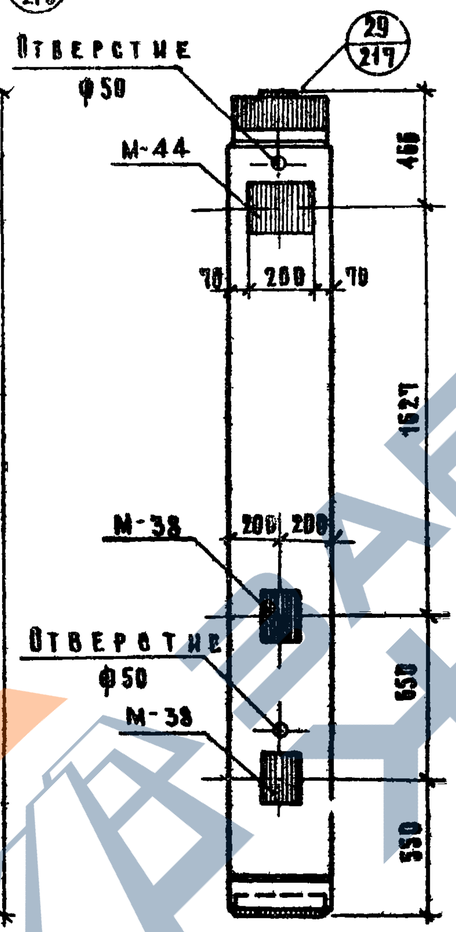
А – А



Б – Б

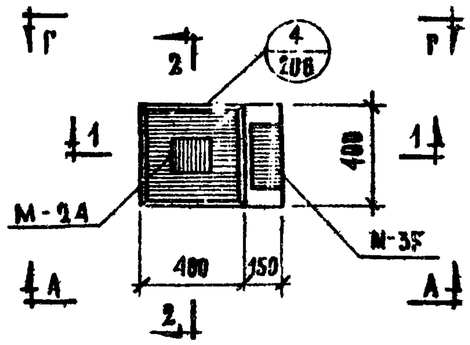


В – В

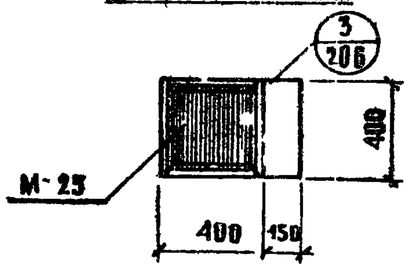


Г – Г

Вид сверху



Вид снизу



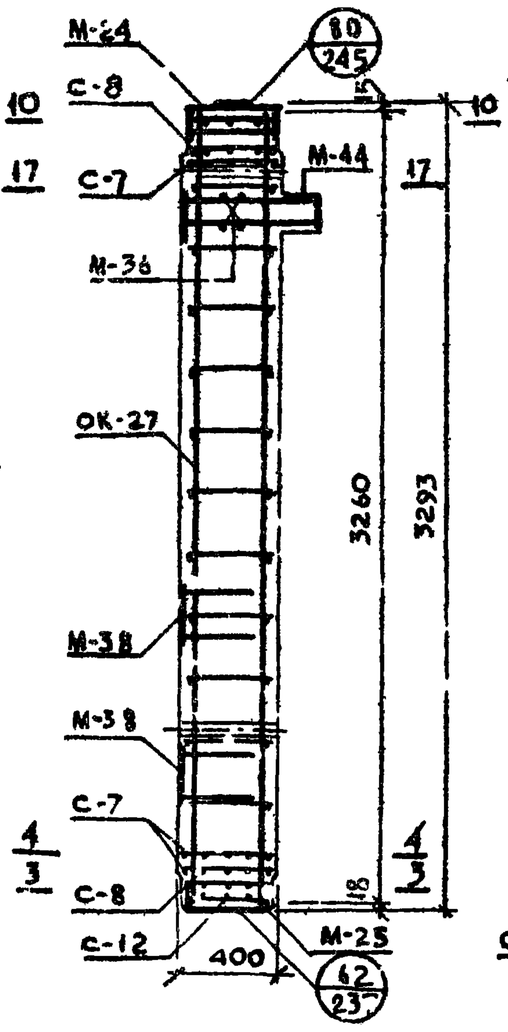
Примечание:

Вертикальные сечения и характеристику изделия - см лист № 16.

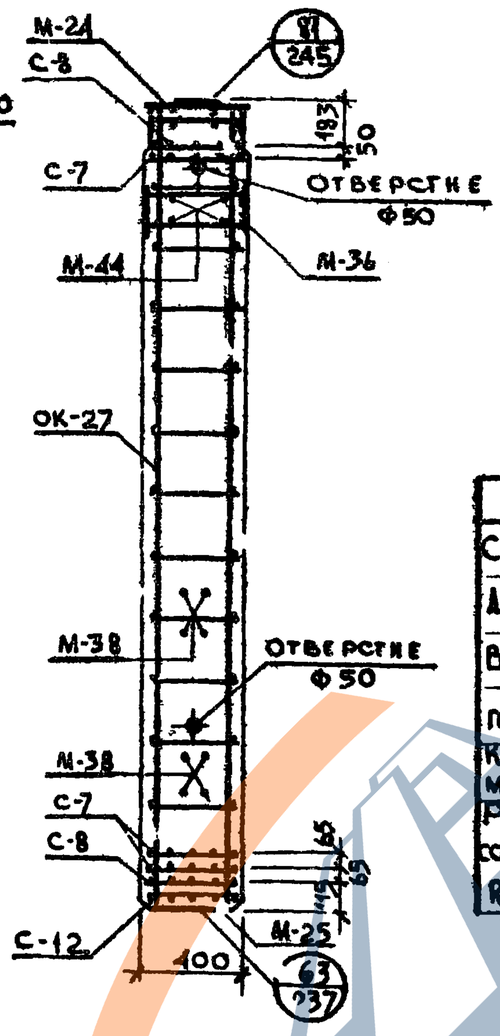
ГИП	Авдов		
Гл. конструктор	Зонов		
Нач. отдела	Синицина		
Гл. инж. отд.	Шапиро		
Гл. инж. пр-та	Кнур-Мурзин		
Нач. НТО	Фрадин		
Согласов.			
Казакова			
Гибак			
Зубов			
Казакова			
Гл. инж. пр-та	Шапиро		
Инженер	Синицина		
Разработал	Зонов		
Проверил	Шапиро		
Гл. инж. пр-та	Шапиро		
Конструкторский отдел	МНИИТЭП	3.04 1967г	№ 1:25
РРХ. №			

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2
	Общий вид колонн КП-29-35-4	Выпуск 2 / Лист № 15

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-27	1	18,13	18,13	
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-36	1	8,31	8,31	
8	М-38	2	5,93	11,86	
9	М-44	1	20,02	20,02	121,79

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф25	ф22	ф18	ф16	ф14	ф10	ф8	ф5	140×3	65×16	130×16	150×11	150×12	200×14	70×8	386×8	∠140×10
Длина, м	2,59	2,14	3,12	1,60	13,04	0,46	21,58	15,40	0,14	0,25	1,428	0,40	0,44	0,26	0,51	0,386	0,26
Вес, кг	9,97	6,38	6,24	2,53	15,76	0,28	8,53	2,37	0,46	2,04	23,30	5,18	6,22	5,72	11,85	9,36	5,60
ГОСТ	5781-61							6727-53	4009-57	103-57					82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС							В-I	В Ст.3								
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400							3150	2100								

Характеристика изделия

Вес	т	1,350
Объем бетона	м³	0,542
Расход металла	кг	121,79
Расход металла на 1м³ бетона	кг	233,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400

Примечания:

1. Горизонтальные сечения - см. лист № 271, 272, 274.
2. Арматуру - см. листы №№ 163, 176.
3. Закладные детали - см. листы №№ 178-180, 195, 197, 203.

Гл. инж. ин-та	Авсв	12.04 1967г.	МНИИТЭП	
Гл. конст. инст.	Осмов	М 1:25	Конструкторский отдел	
Нач. отдела	Смирнов			
Гл. инж. проекта	Шатило			

Согласовано

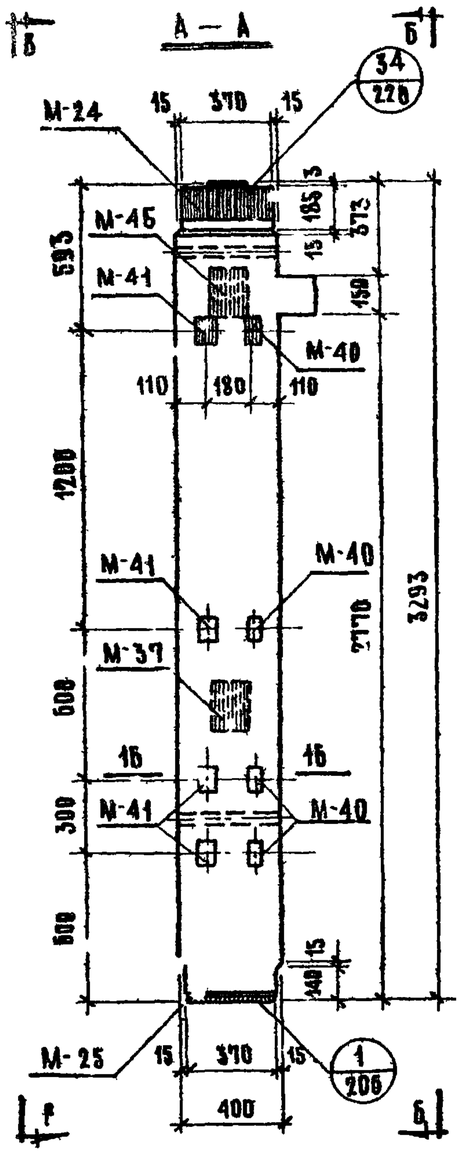
Гл. инж. ин-та Авсв
Гл. конст. инст. Осмов
Нач. отдела Смирнов
Гл. инж. проекта Шатило
Разработал Казакова
Инженер Рыбак
Рабочие чертежи Зуйкова
Техконтроль Рывек

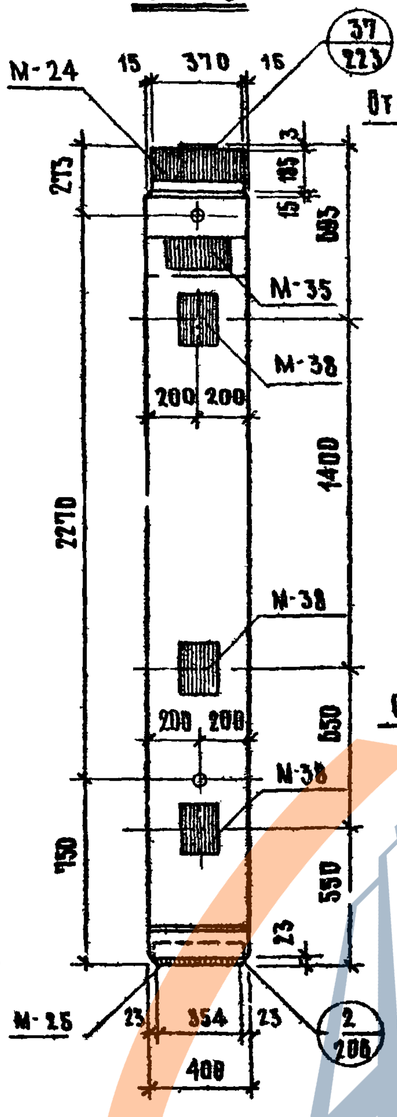
Арх. №

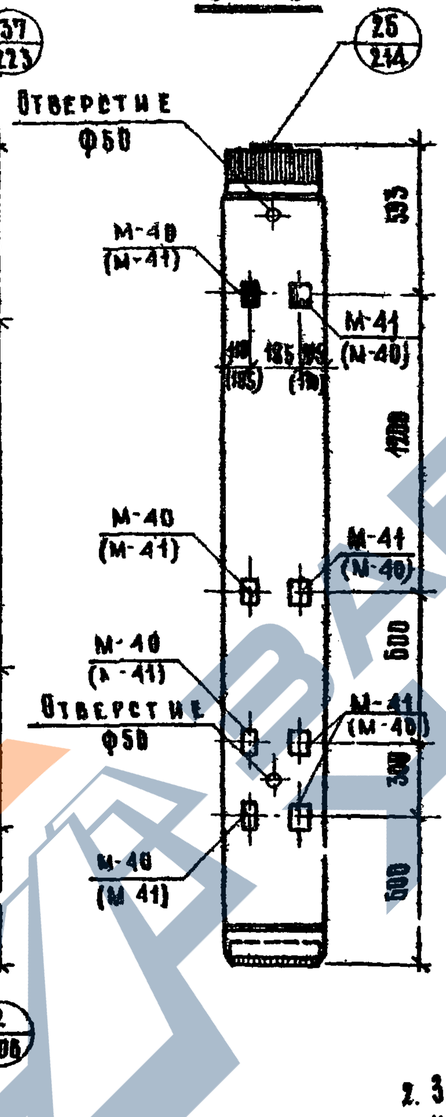
ТД 1967г.	Колонны	1.111-04-2	
	Сечения колонны КП-29-33-4	Выпуск 2	Лист № 16

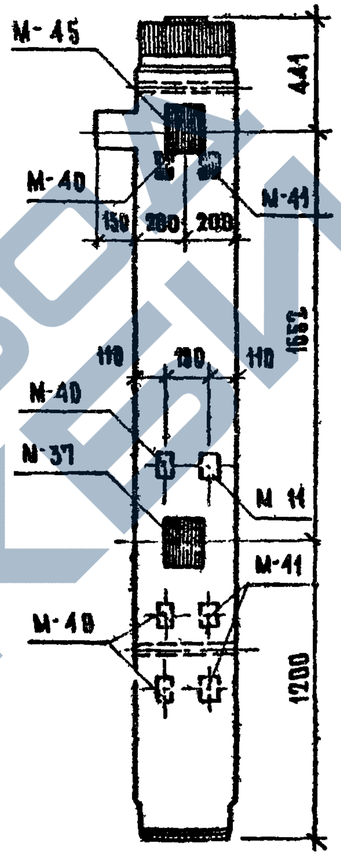
9534 35

https://zavodjbi.com/

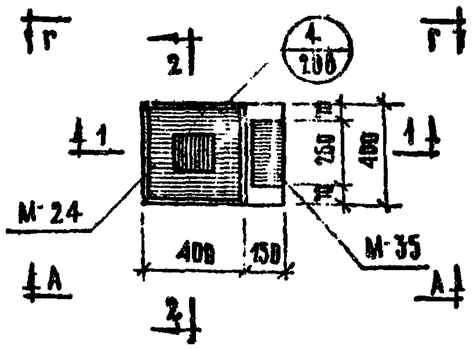




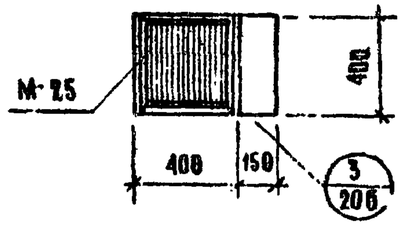




Вид сверху



Вид снизу



Примечания:

1. Колонна марки КА-29-33-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45 что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:
   а) Сплошными линиями – для „левого" расположения;
   б) Пунктирными линиями – для „правого" расположения
   Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В устанавливаются в колоннах и с „левым", и с „правым" расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения
2. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление см. лист №302.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия-см. лист №18, горизонтальное сечение см. лист №274.

ГИП	Львов		
Нач. отд.	Соколов		
Гл. конструктор	Смирнова		
Нач. отд.	Шапиро		
Гл. инж. отд.	Казакова		
Гл. инж. проекта	Казакова		
Инженер	Рывак		
Разработал	Зубова		
Проверил	Казакова		
Гл. инж.	Фрадин		
Нач. НТО	Кнур-Мурат		
Согласовано			

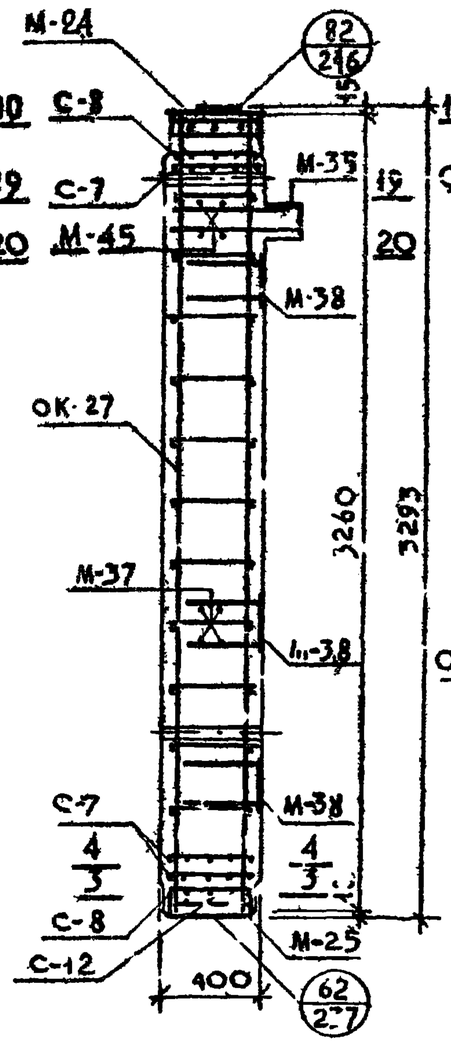
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Общий вид колонны КА-29-33-4а	Выпуск 2	Листов 17

УНИИТЭП | Конструкторский отдел | 12.01.1967г. | М 1:25

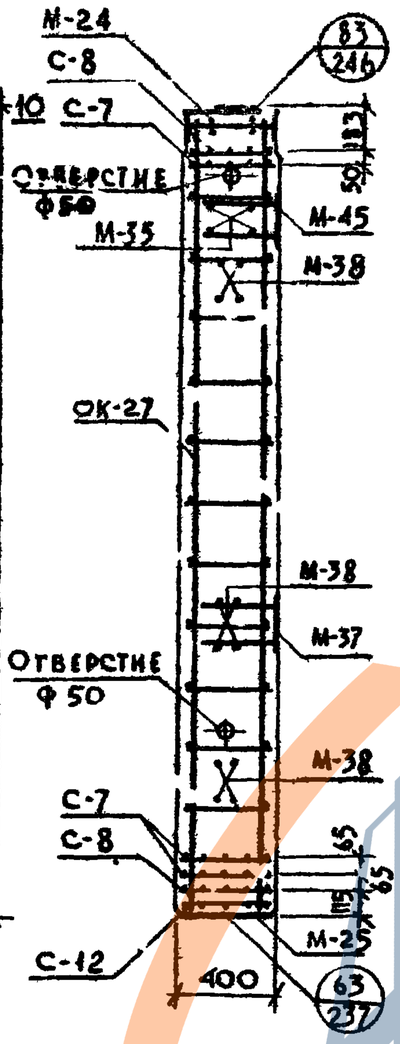
Арх. №

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания:

1. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях 1-1 и 2-2 условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 и М-41 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения - см. листы №271, 272, 275.
4. Арматуру - см. листы № 163, 176.
5. Закладные детали - см. листы №178, 180, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-27	1	18,13	18,13	
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-35	1	14,50	14,50	
8	М-37	1	5,65	5,65	
9	М-38	3	5,93	17,79	
10	М-40	4	0,50	2,00	
11	М-41	4	0,88	3,52	
12	М-45	1	5,97	5,97	131,03

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	Ф25	Ф22	Ф18	Ф14	Ф10	Ф8	Ф5	140×3	65×16	100×8	130×16	150×12	370×8	386×8	140×10
Длина, м	2,59	2,10	7,21	13,04	0,98	27,34	15,40	0,14	0,25	0,52	1,428	1,06	0,51	0,386	0,26
Вес, кг	9,97	6,26	14,42	15,76	0,60	10,81	2,37	0,46	2,04	3,24	23,30	14,99	11,85	9,36	5,60
ГОСТ	5781-61						6727-53	6009-57	103-57				82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						В-I	В Ст.3							
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400						3150	2100							

Характеристика изделия

Вес	т	1,356
Объем бетона	м.3	0,541
Расход металла	кг	131,03
Расход металла на 1м³ бетона	кг	262,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода. В летнее время / В зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400

ТД 1967 г.	Колонны	1.104-2	
	Сечения колонны КА-29-33-4а	Выпуск 2	Лист № 18

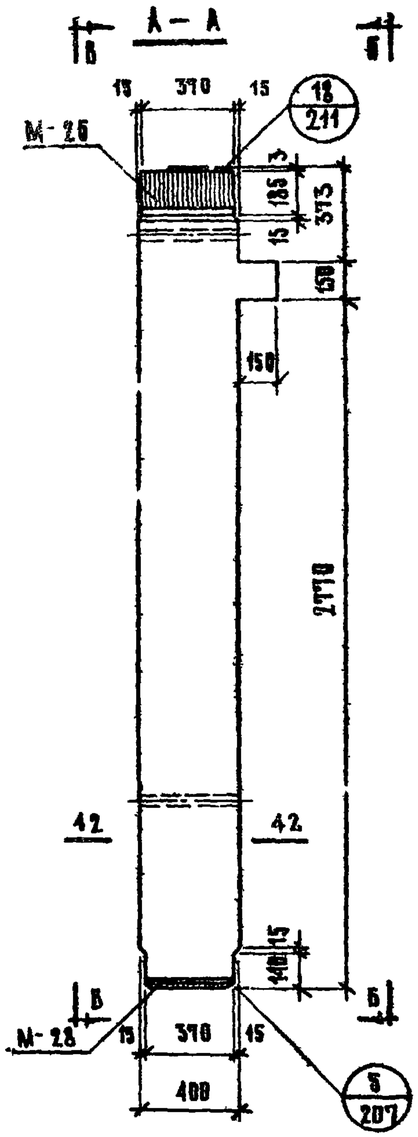
МНИИТЭП 20.04 1967г. М 1:25 — Конструкторский отдел

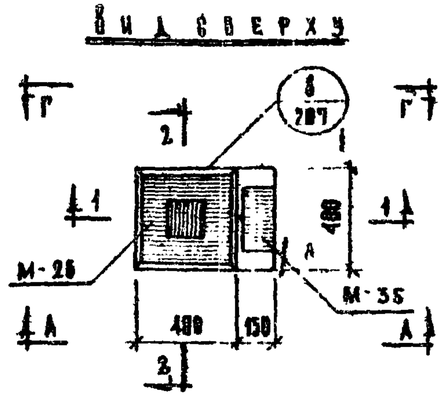
Гл. инж. инж. Кавор; Гл. конст. учта Семенов; Нач. отдела Смирнов; Гл. инж. отд. Кузнецов

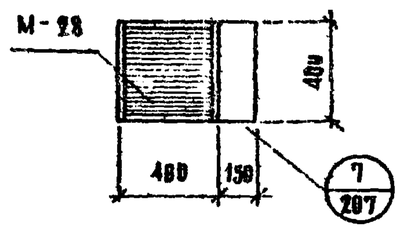
Согласовано: Госстроя СССР — Казакова, Рыбак; Госгражданстроя — Инженер, Разработал Зуева; Госпромстроя — Проверил Жиловнадова

Инв. №

https://zavodjbi.com/







Примечания:

1. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях.
   Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление – см. лист №382.
2. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист №24, горизонтальное сечение – см. лист №285.

ТД 1967г	Колонны		ИИ-04-2
	Общий вид колонны К-42-33-4	Выпуск 2	Лист № 19

ГИП	Львов	Гл. инж. пр-та	Львов	Гл. инж. пр-та	Казакова	Нач. НИО	Фрадлин
Гл. конструктор	Сомов	Гл. к-р института	Сомов	Инженер	Рыбак	Гл. инж. пр-та	Кир-Мустафин
Нач. отдела	Смирнова	Нач. отдела	Смирнова	Разработал	Зубова	Согласовано	
Гл. инж. отд.	Шапиро	Гл. инж. отд.	Шапиро	Проверил	Иноземцева		

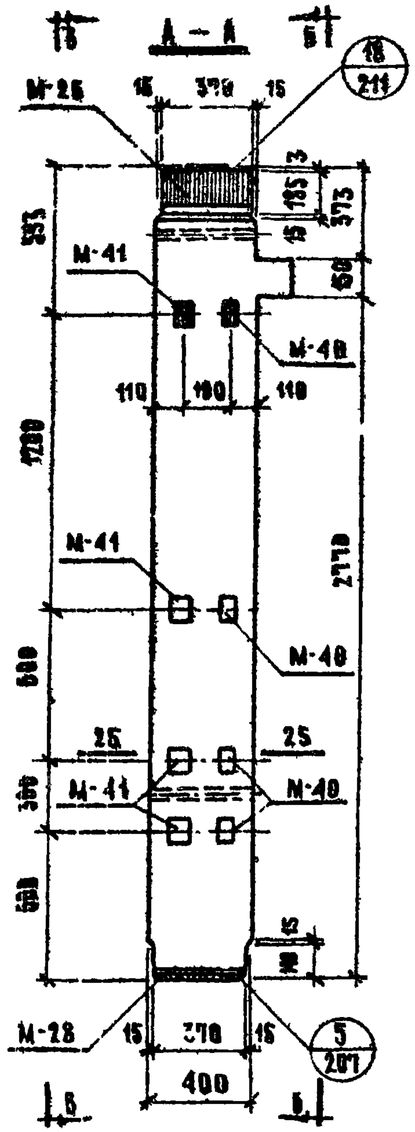
МНИИТЭП Конструкторский отдел

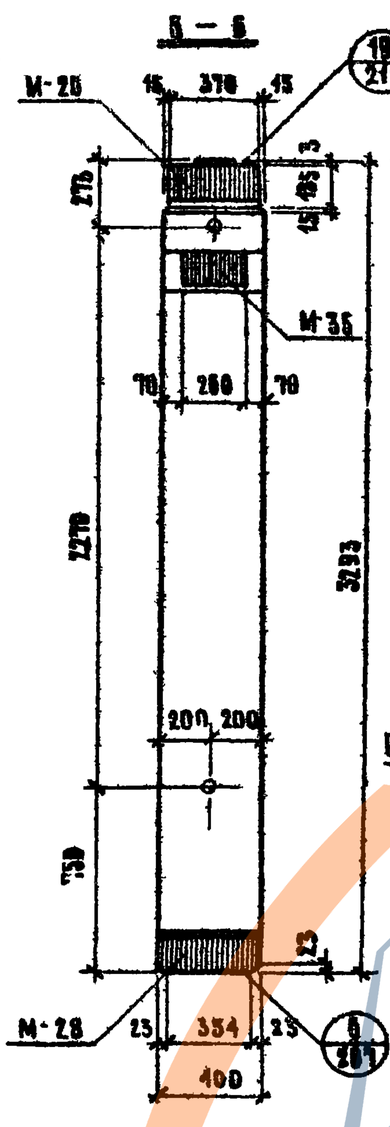
Арх. №

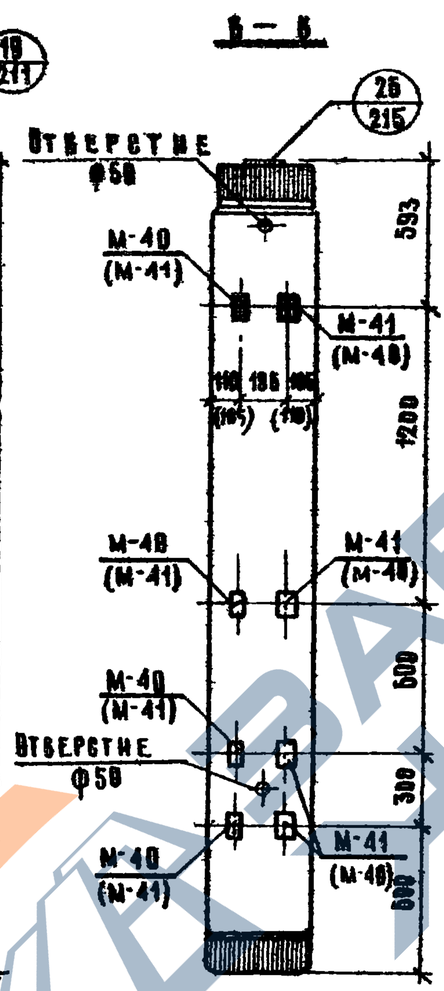
2п 04 1967г

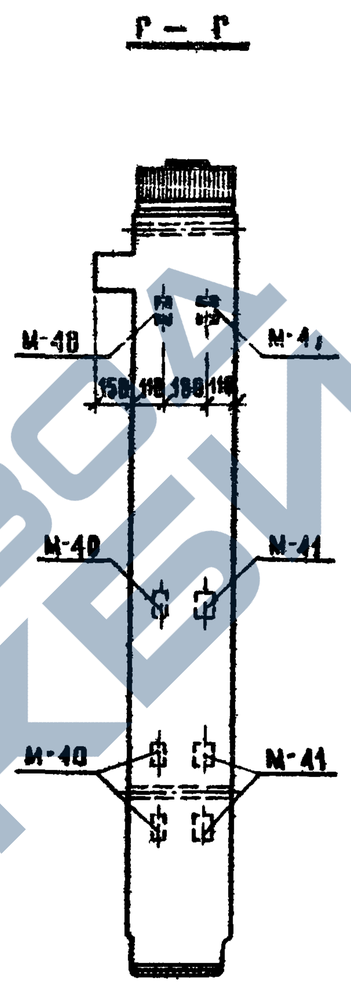
№ 1-25

Ф-2

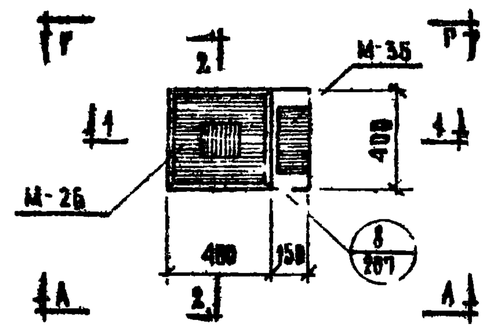




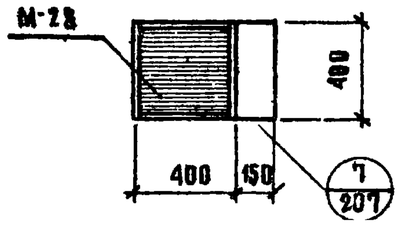




Вид сверху



Вид снизу



Примечания:

1. Колонны марки К-42-33-4д изготавливаются с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-40, М-41, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 показаны:
   а) Сплошными линиями для „левого" расположения;
   б) Пунктирными линиями - для „правого" расположения.
   Закладные М-40, М-41, показанные на виде Б-Б, устанавливаются в колоннах и с „левым" и с „правым" расположением.
   На виде Б-Б, в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
2. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление см. лист №308.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия см лист №21, горизонтальное сечение-см. лист №276

Тд 1967г.	Колонны		ИИ-04-2
	Общий вид колонны К-42-33-4д		Выпуск 2 / Листов 28

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

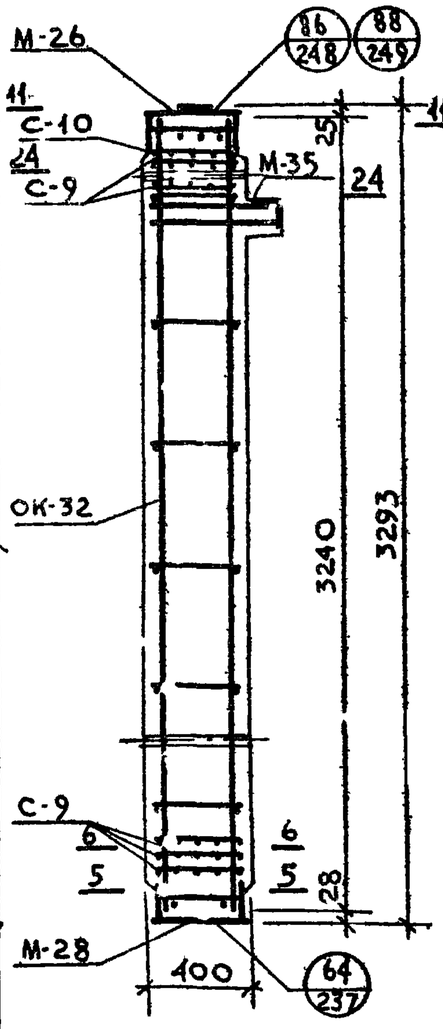
20.04 1967 — М 1:25

Гл. инж. ин-та Авдов; Гл. конструктор Фомов; Нач. отдела Смирнов; Гл. инж. отд. Шапиро

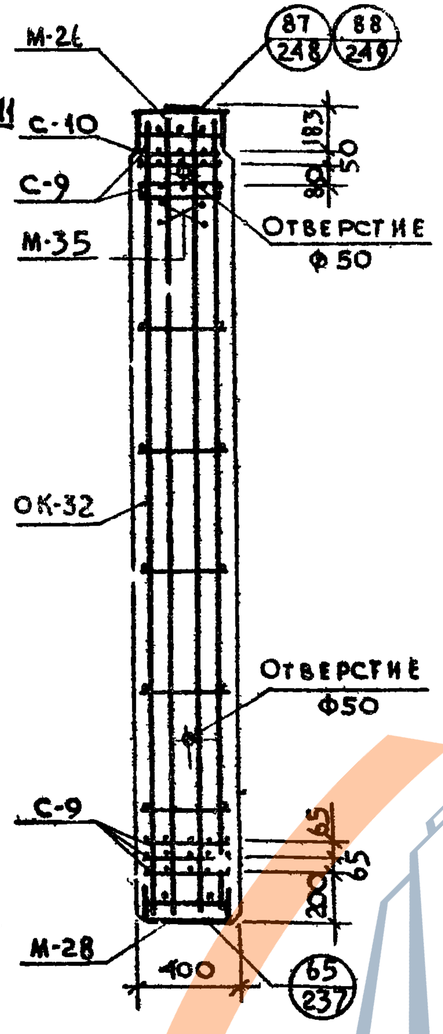
Гл. инж. ин-та Шишкина; Казакова; Инженер Рыбак; Разработал Зубова; Проверил Жилова

Нач. ин-в Сигаров; Гл. инж. проекта Кизер-Мерзон

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания:

1. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 и М-41 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 271, 273, 276.
3. Арматуру - см. лист № 168, 176.
4. Закладные детали - см. листы №№ 181, 183-185, 194, 199, 200.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей К-42-33-4	Вес, кг: всех деталей К-42-33-4а
1	ОК-32	1	117,60	117,60	117,60
2	С-9	5	2,34	11,70	11,70
3	С-10	1	2,26	2,26	2,26
4	М-26	1	43,70	43,70	43,70
5	М-28	1	50,94	50,94	50,94
6	М-35	1	14,50	14,50	14,50
7	М-40	4	0,50	2,00	2,00
8	М-41	—/4	0,88	—	3,52
				242,70	246,22

Выборка металла на изделие

К-42-33-4 / К-42-33-4а

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф16	ф10	ф8	ф10	65×16	100×8	130×16	150×12	150×16	386×20	390×12	140×3	140×10
Длина, м	12,96	14,07	2,10	1,48	25,12	1,92 / 576	8,40	0,25	0,2 / 0,52	0,668	0,668	1,52	0,386	0,39	0,14	0,26
Вес, кг	62,60	54,07	6,26	2,34	15,43	476 / 228	5,20	2,04	1,24 / 3,24	10,90	9,45	28,60	23,40	14,30	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61						5781-61	103-57					82-57		8009-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС						А-I	В ст.3								
Расчетное сопротивление Ra; кг/см²	3400						2100	2100								

Характеристика изделия

		К-42-33-4	К-42-33-4а
Вес	т	1,435	1,437
Объем бетона	м³	0,497	0,496
Расход металла	кг	242,70	246,22
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	488,00	496,00
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400	не менее 280 / 400

Гл. инж. ин-та	Львов		
Гл. конст. ин-та	Семенов		
Нач. отдела	Гинцова		
Гл. инж. от.	Шапиро		
Согласовано			
Казакова			
Рыбак			
Меркина			
Жиловидова			
Кондрова	Разработал		
Ирро	Проверил		
Васильева			

НИИТЭП — Конструкторский отдел

4.24 1967г. — М 1:25

ТД 1967г.

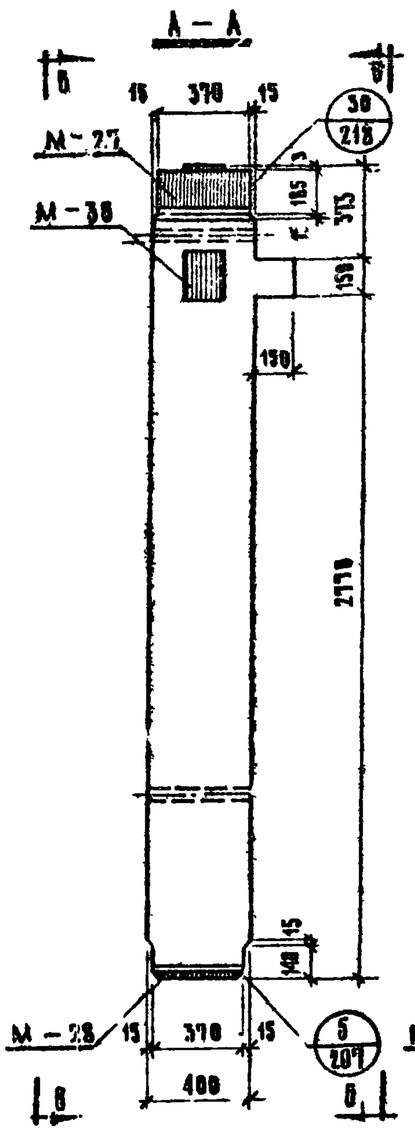
Колонны

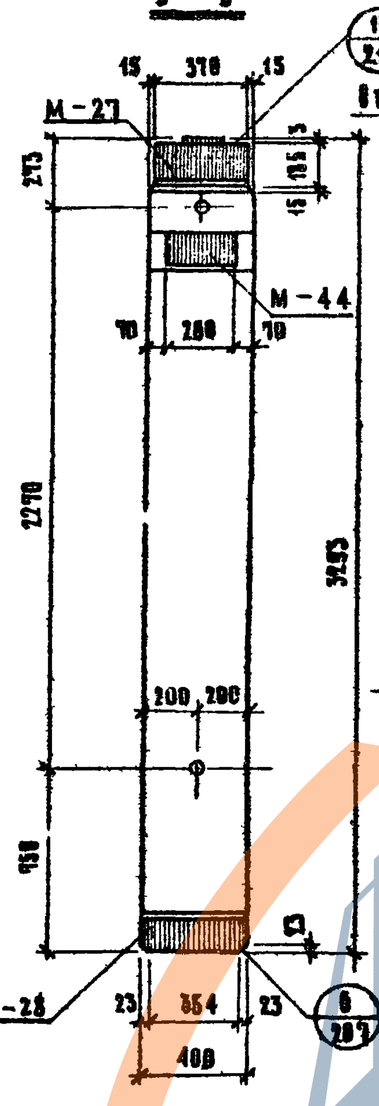
Сечения колонн К-42-33-4, К-42-33-4а

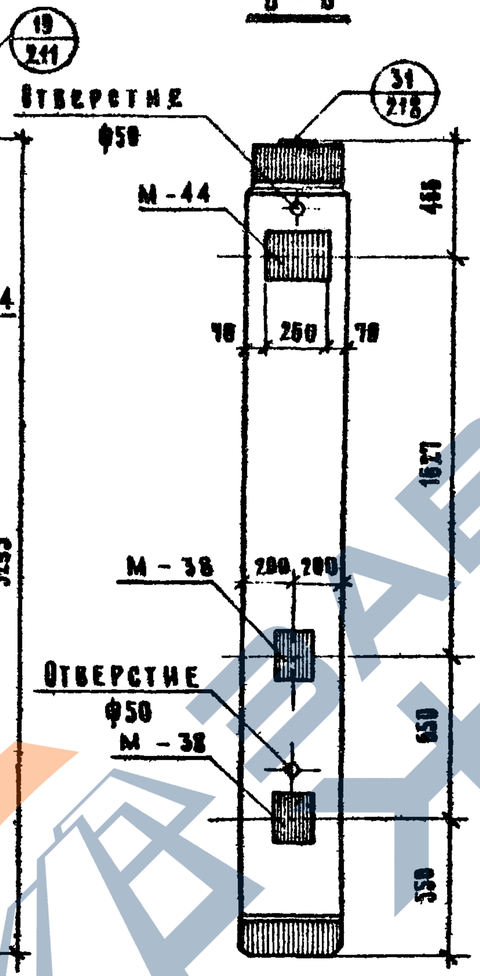
ИИ-04-2 — Выпуск 2 — Лист № 21

Прих. №

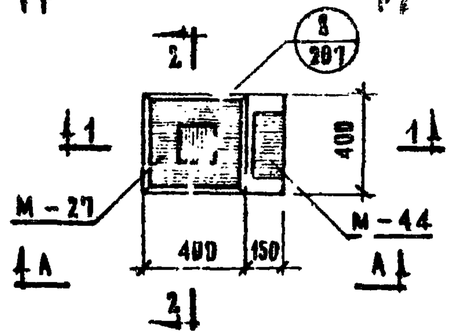
https://zavodjbi.com/



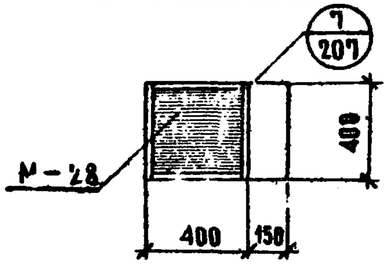




Вид сверху



Вид снизу



Примечание:

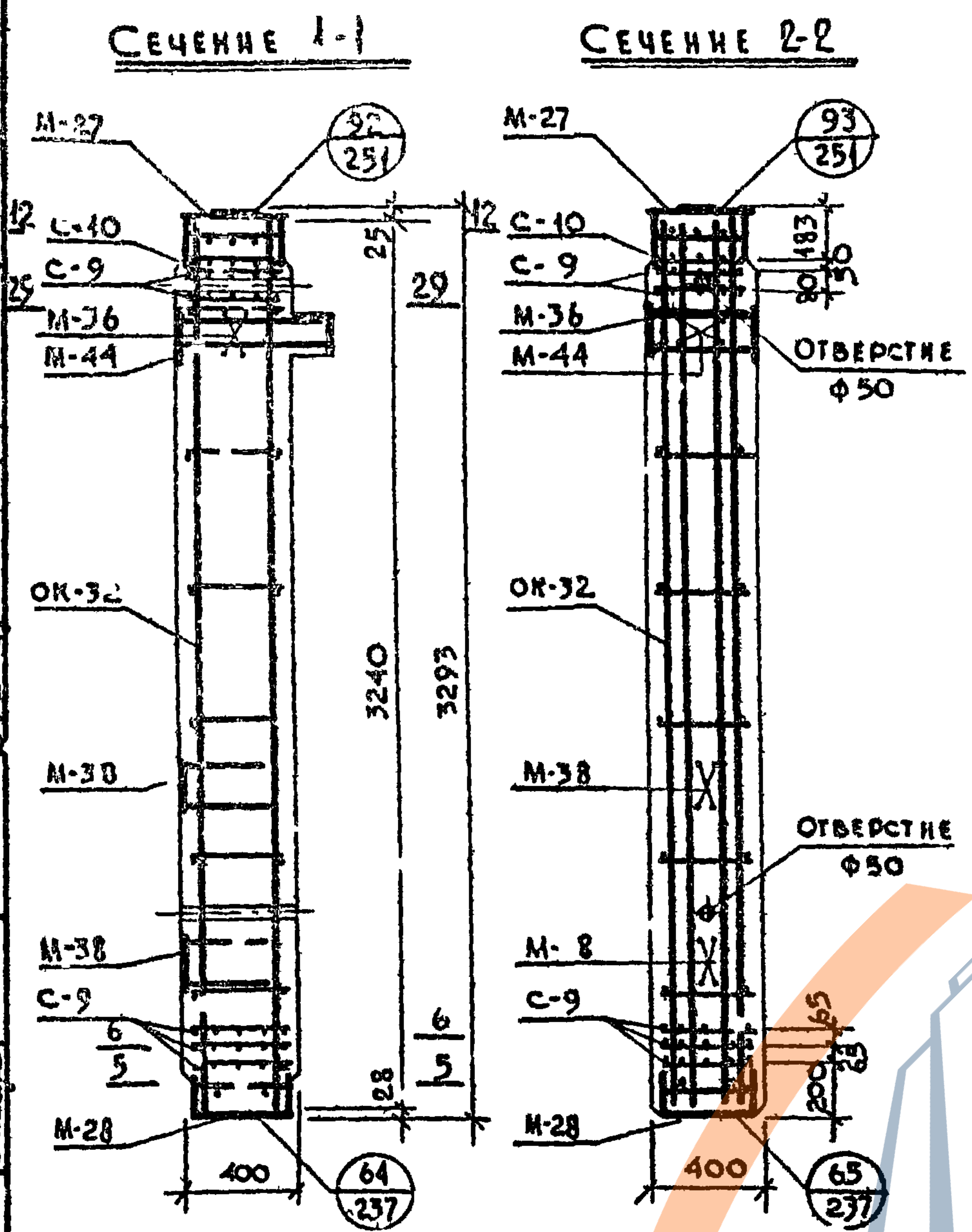
Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист № 23.

ТД 4007г.	Колонны		ИИ-04-2
	Общий вид колонны КП-42-33-4	Выпуск 2	Лист № 22

ГИП	Львов	Гл. инж. проекта	Львов	Нач. НИО	Фрадь
Гл. конструктор	Сомов	Гл. инж. проекта	Сомов	Гл. инж. проекта	Кнуп-Мурат
Нач. отдела	Смирнов	Гл. инж. проекта	Смирнов	Гласов	
Гл. инж. отд.	Шатиро	Гл. инж. проекта	Шатиро	Казакова	
		Инженер	Рыбак	Зубова	
		Разработал	Зубова	Казакова	
		Проверил	Казакова		

МНИИТЭП Конструкторский отдела — 4.04 1987г. — М 1:25 — Арх. №

https://zavodjbi.com/



Спецификация металла на изделие

NN п/п	Марка детали	Кол. дет., шт.	Вес, кг детали	Вес, кг всех деталей	Итого
1	ОК-32	1	117,60	117,60	
2	С-9	5	2,34	11,70	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-36	1	8,31	8,31	
7	М-38	2	5,93	11,86	
8	М-44	1	20,02	20,02	275,19

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф18	ф16	ф10	ф10	65x16	130x16	150x11	150x12	150x16	200x14	380x20	390x12	140x3	∟100x10
Длина, м	12,96	15,78	2,14	3,12	3,08	23,12	8,40	0,25	0,668	0,40	0,44	2,188	0,26	0,386	0,39	0,14	0,26
Вес, кг	62,60	60,66	6,38	6,24	4,87	14,24	5,20	2,04	10,90	5,18	6,22	41,18	5,72	23,40	14,30	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61							103-57						82-57		6009-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						А-I	В ст.3									
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400						2100										

Характеристика изделия

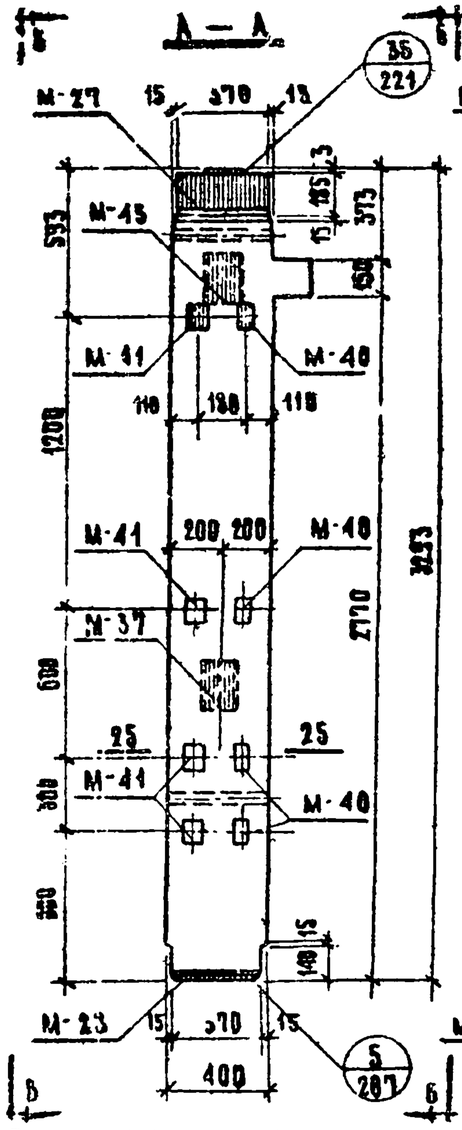
Вес	т	1,456
Объём бетона	м³	0,492
Расход металла	кг	275,19
Расход металла на 1м³ бетона	кг	559,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400

Примечания:

1. Горизонтальные сечения - см. лист № 271, 273, 277.
2. Арматуру - см. листы № 168, 176.
3. Закладные детали - см. листы № 182-185, 195, 197, 203.

ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-04-2
	Сечения колонны КП-42-33-4	Выпуск 2, Лист № 25

МНИИТЭП, Конструкторский отдел. 15.04.1967 г. М 1:25. Гл. инж. ин-та Львов; Гл. конструктор Сомов; Нач. отдела Смирнова; Гл. инж. пр-та Чапиро; Гл. инж. пр-та Казакова; Инженер Рыбак; Разработал Меркина; Проверил Рыбак. Арх. №



Примечания:

1. Колонна марки КА-42-33-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
   На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:
   а) Сплошными линиями - для „левого" расположения;
   б) Пунктирными линиями - для „правого" расположения.
   Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах и с „левым", и с „правым" расположением. На виде Б-В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
2. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление см. лист №302.
3. Вертикальное сечения и характеристику изделия - см. лист №25, горизонтальное сечение - см. лист №276.

ТД 1987г	Колонны		ИИ-04-2
	Общий вид колонны КА-42-33-4а	Выпуск 2	Лист № 24

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

15.04 1986г — Гл. инж. института — Гл. конструктор — Нач. отдела — Гл. инженер проекта — Руководитель группы — Разработал — Проверил — Н. контр. — Гл. инж. проекта

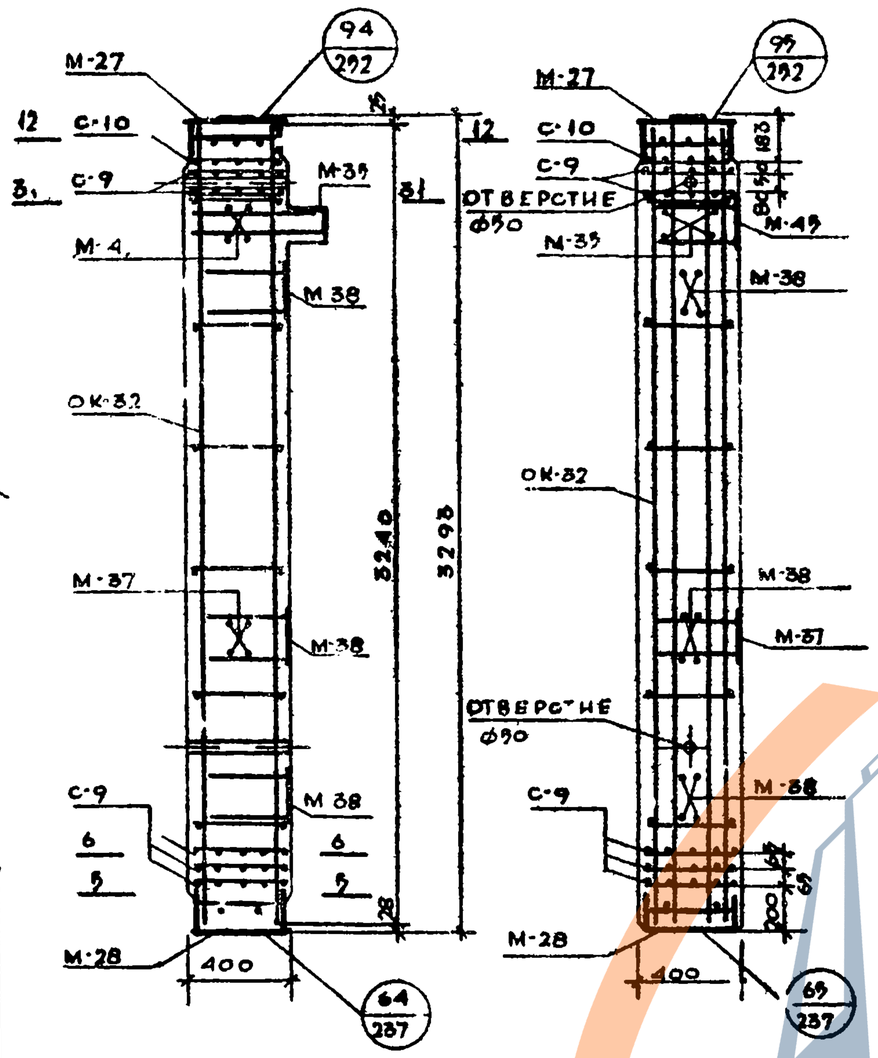
Авдов, Сомов, Смигнова, Шрамко, Казакова, Рыбак, Зубова, Газакова

Согласовано

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1

Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

NN п/п	Марка детали	Кол-во дет. шт	Вес, кг: Детали	Всех деталей	Итого
1	ОК-32	1	117.60	117.60	284.45
2	С-9	5	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-39	1	14.50	14.50	
7	М-37	1	5.65	5.65	
8	М-38	3	5.93	17.79	
9	М-40	4	0.50	2.00	
10	М-41	4	0.88	3.52	
11	М-45	1	5.97	5.97	

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф18	ф16	ф10	ф8	ф10	140×8	365×16	400×8	180×16	150×12	450×16	370×8	1386×20	1140×10
Длина, м	12.96	19.78	2.10	7.21	1.48	28.64	9.76	8.40	0.14	0.25	0.52	0.668	1.06	2.188	0.89	0.386	0.26
Вес, кг	62.60	60.66	6.26	14.42	2.34	14.96	2.28	5.20	0.46	2.04	3.24	10.90	14.99	41.18	14.30	23.40	9.60
ГОСТ	5781-61							5781-61	6009-57	103-57					82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС							А-I	Вст. 3								
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400							2100	2100								

Характеристика изделия

Вес	т	1.465
Объем бетона	м³	0.491
Расход металла	кг	284.45
Расход металла на 1м³ бетона	кг	580.00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода		
в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время		400

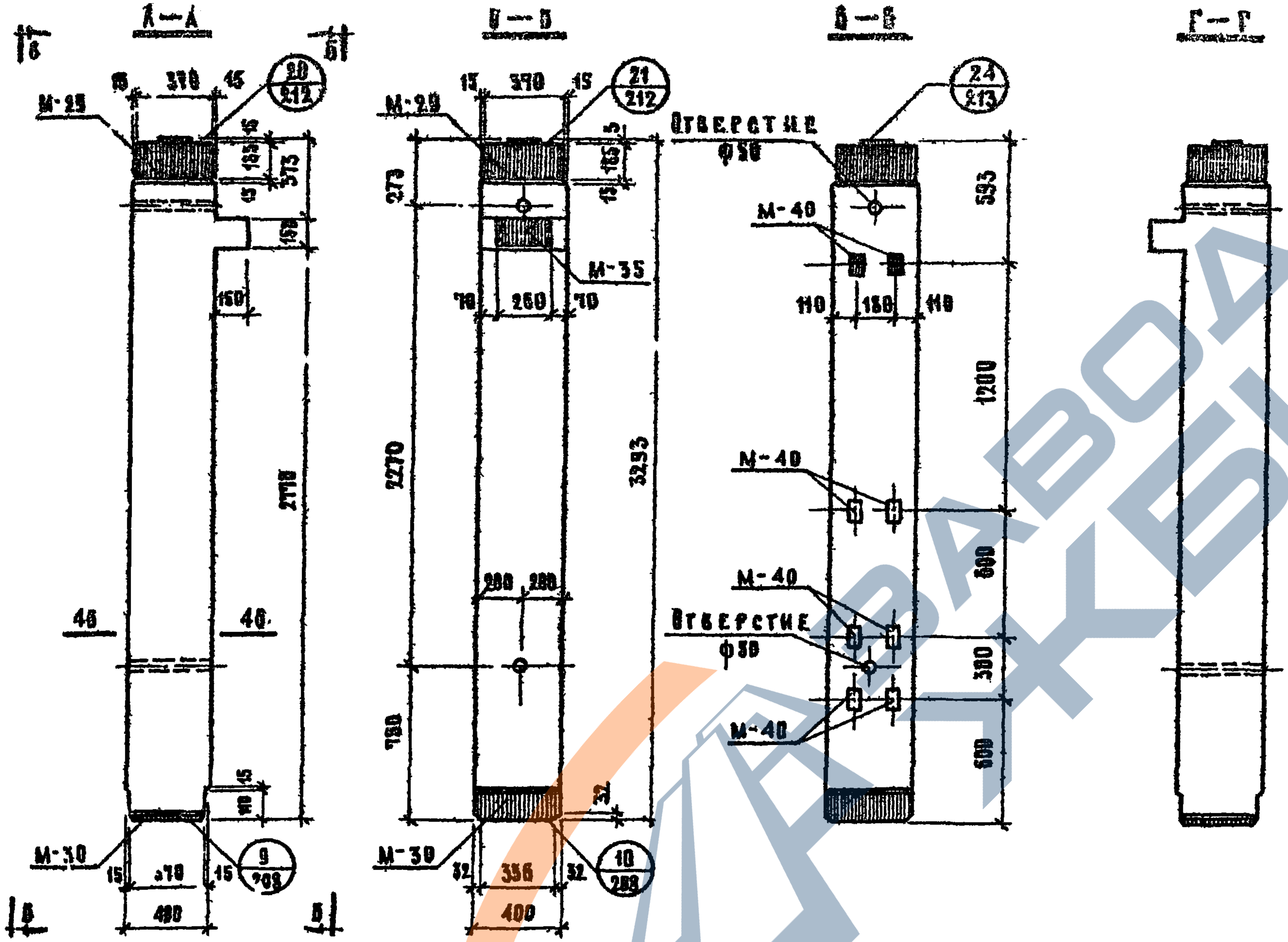
Примечания:

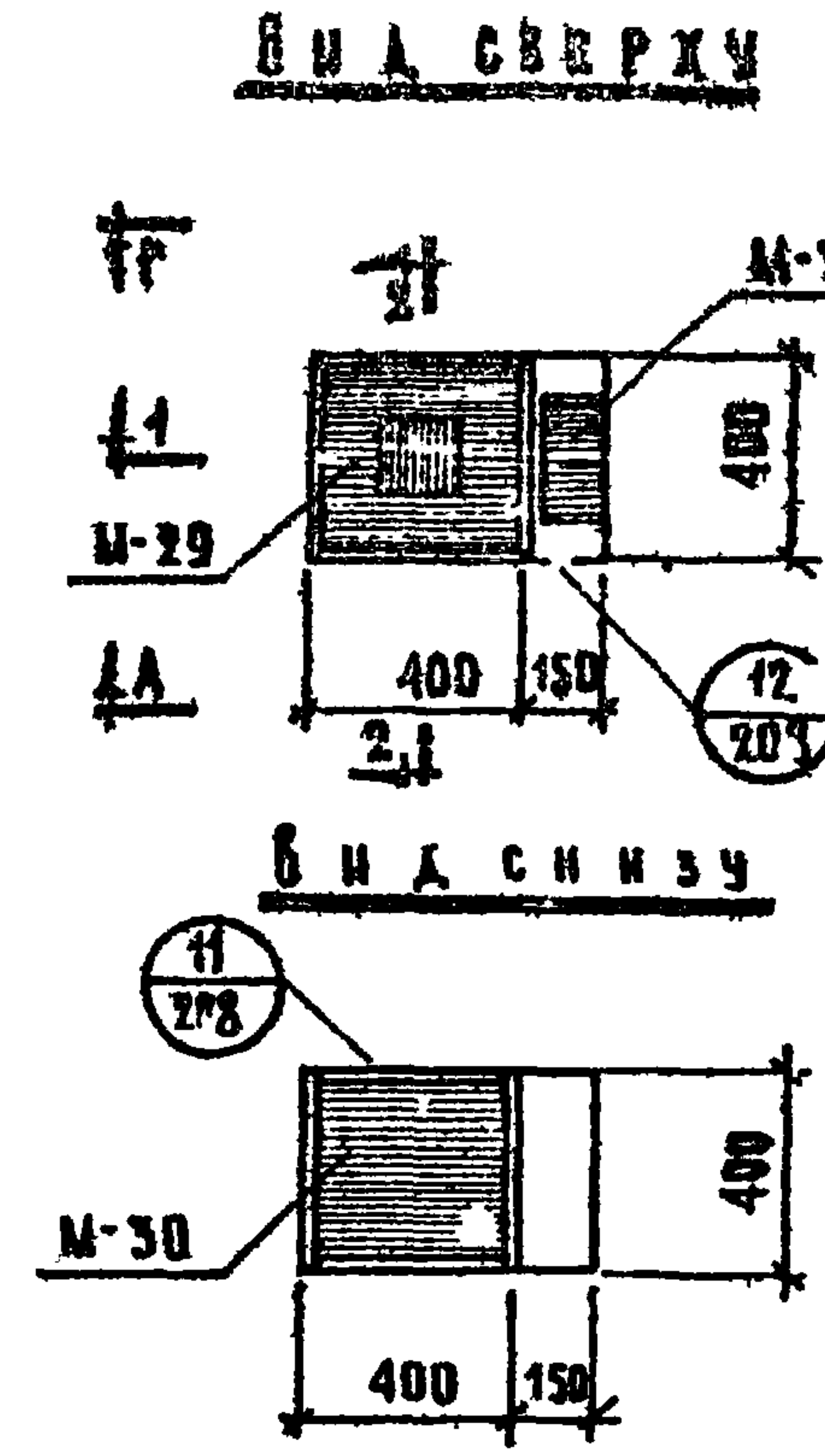
1. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях 1-1 и 2-2 условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 и М-41 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения - см. листы №271, 275, 278.
4. Арматуру - см. листы №168, 176.
5. Закладные детали - см. листы №182, 184, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

Гл. инж.	Казакова	МНИИТЭП	21.04 1967г
Гл. инж.	Рыбак	Конструкторский отдел	М 1:25
Гл. конструктор	Рюмина		
Нач. отдела	Миловидова		
Гл. инж. отд.	Шапиро		
Гл. инж.	Львов		
Инж.	Сомов		
Разработал	Смирнова		
Проверил	Шапиро		
Копировал	Чеева		
Согласовано			
Арх. N			

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2
	Сечения колонны КЛ 42-33-4а	Выпуск 2 / Лист N 25

https://zavodjbi.com/





Примечания:

1. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях.
Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление — см. лист № 302.
2. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 27, горизонтальное сечение см. лист № 286.

ТД 1987 г	Колонны Общий вид колонны. К-60-33-4	ИИ-04-2 Выпуск 2, Лист № 26

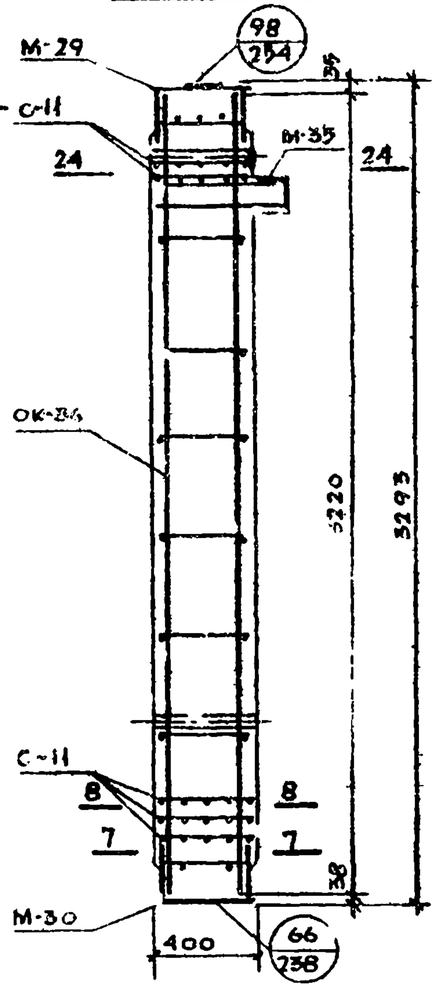
МНИИТЭП Конструкторский отдел. 4.04 1981 г.

Согласов: Нач. ИНО, Гл. инж. пр-та — Фролич, Кизр. Ибрагим.
Гл. инж. пр-та — Казакова; Гл. конструктор — Львов; Инженер — Рыбак; Гл. констр. инт-та — Соцков; Разработал — Зубова; Нач. отдела — Смирнова; Проверил — Казакова; Гл. инж. отд. — Шапиро.

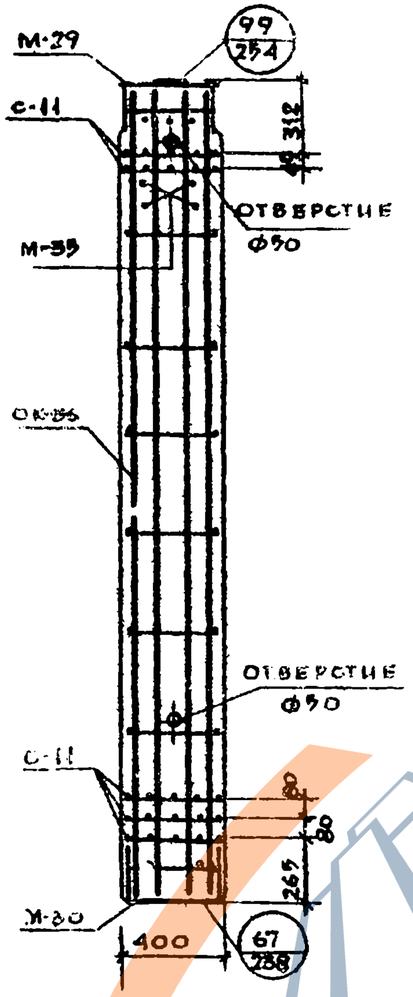
Арх. №

https://zavodjbi.com/

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 НА СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. В СПЕЦИФИКАЦИИ МЕТАЛЛА УЧТЕНО КОЛИЧЕСТВО ЗАКЛАДНЫХ М-40 ИЗ УСЛОВИЯ ИХ УСТАНОВКИ В ДВУХ УРОВНЯХ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТЫ №272, 275, 276.
3. АРМАТУРУ - СМ ЛИСТ № 172, 176
4. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ - СМ. ЛИСТЫ №186-189, 194, 199.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

NN п/п	Марка детали	Кол дет, шт.	Вес, кг: Детали	Всех деталей	Итого
1	ОК-36	1	264.60	264.60	
2	С-11	5	8.38	16.90	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-35	1	14.50	14.50	
6	М-40	4	0.50	2.00	439.86

44

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Сечение, мм	Ф40	Ф25	Ф22	Ф16	Ф12	Ф10	Ф8	Ф14	200×8	65×16	200×16	100×8	210×16	220×16	380×28	390×16	Ø400×6
Длина, м	29.76	3.02	2.10	1.48	19.00	0.98	1.92	8.70	0.14	0.25	0.668	0.20	14.28	0.76	0.386	0.392	0.26
Вес, кг	254.0	11.68	6.26	2.34	16.90	0.60	0.76	10.60	0.46	2.04	16.78	1.24	57.66	21.00	32.70	19.29	3.60
ГОСТ	9781-61								6009-57	103-57			82-57				8909-57
Класс марка стали	А-III, 35ГС							А-I	Вст3								
Расчетное сопротивление Ra, кг/см2	5400							2100									

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес	т	1.571
Объем бетона	м³	0.471
Расход металла	кг	439.86
Расход металла на 1м³ бет.	кг	934.00
Марка бетона		400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	450

ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Сечения колонны К-60-35-4	Выпуск 2	Лист 27

МНИИТЭП — Конструкторское отделение

Гл. инж. проекта Галин А.П. — Гл. инженер Львов — Гл. конструктор Шерешевский — Нач. отд. Смирнов — Гл. инж. отд. Шапиро — Н. контр. Комов — Разработ. Рыбак — Провер. Рыбак — Согл. АСО — Копировал Жилова — Воротынцева

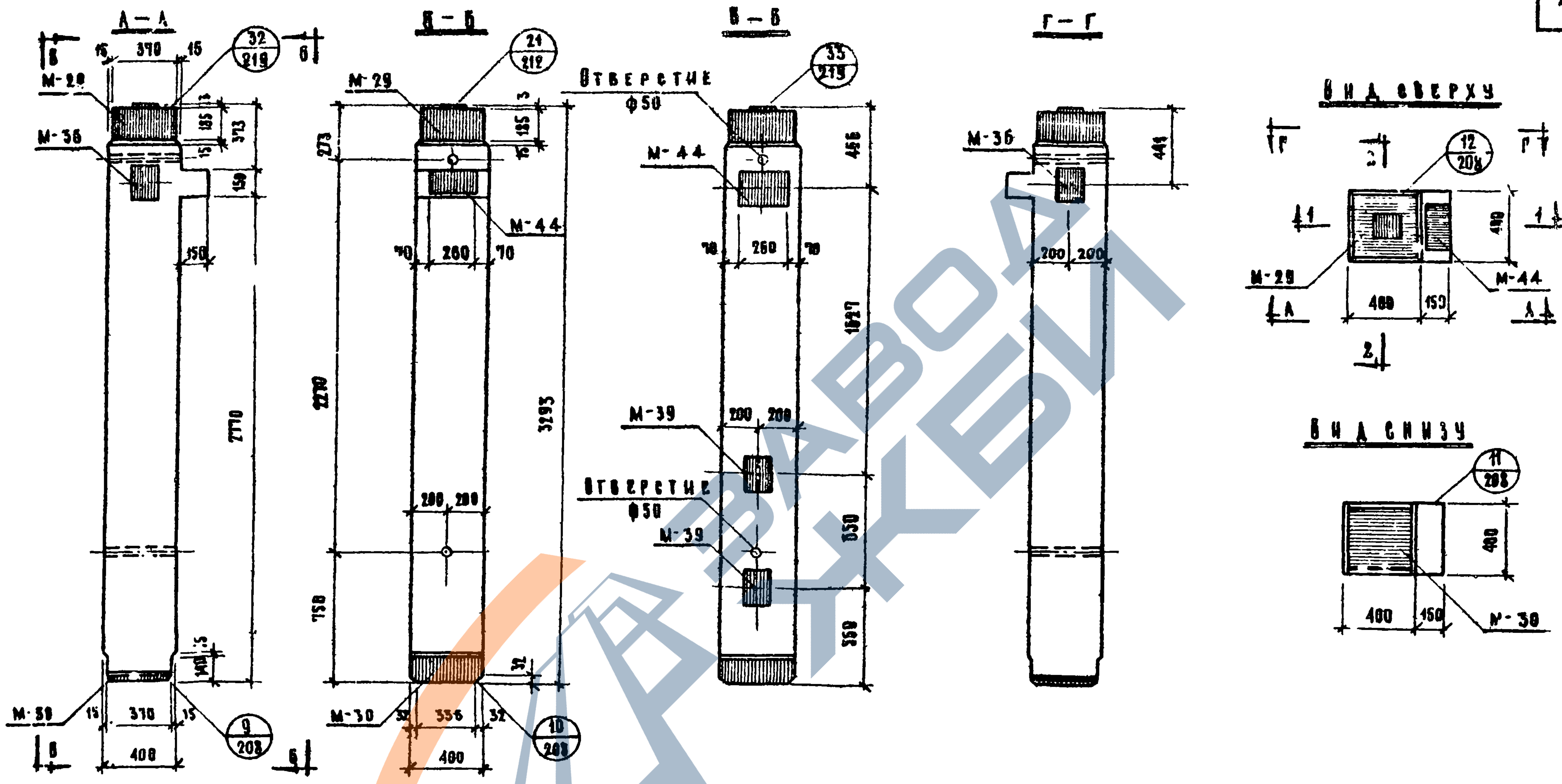
Арх N

Ф-9

9534

46

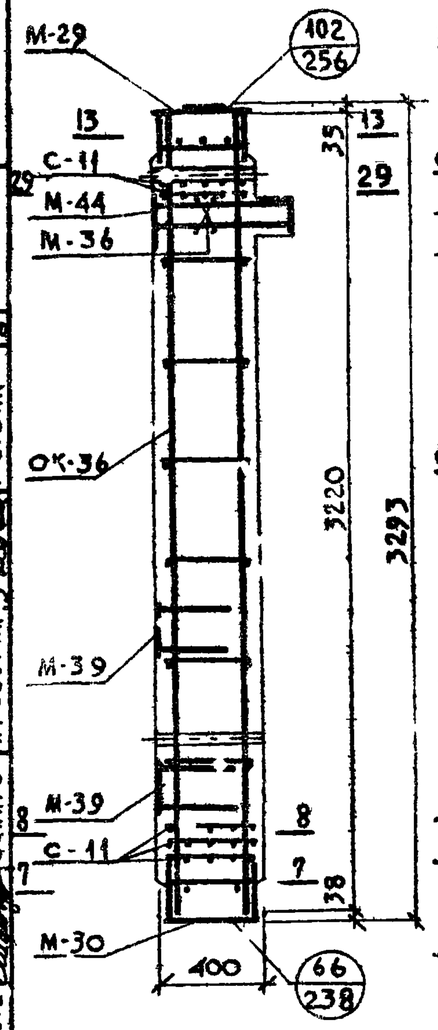
https://zavodjbi.com/



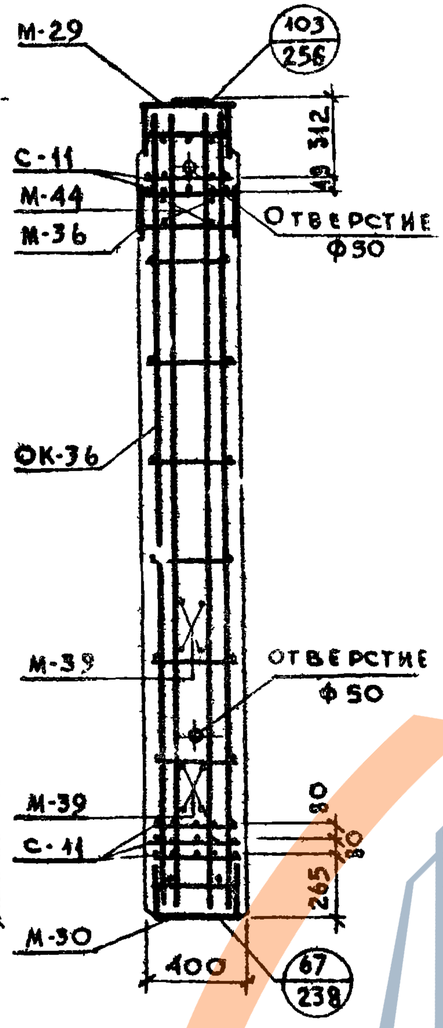
Примечание:
Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист №28

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2
	Общий вид колонны КП-60-33-4	Выпуск 2, Лист № 28

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

NN п/п	Марка детали	Кол. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: Итого
1	ОК-36	1	264,60	264,60	
2	С-11	5	3,38	16,90	
3	М-29	1	69,16	69,16	
4	М-30	1	72,70	72,70	
5	М-36	1	8,31	8,31	
6	М-39	2	5,93	11,86	
7	М-44	1	20,02	20,02	463,55

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф40	ф25	ф22	ф18	ф16	ф12	ф10	Ф14	65×16	150×11	150×12	200×14	200×16	210×16	220×14	386×28	392×16	140×3	140×4
Длина, м	25,76	3,02	2,14	3,12	3,08	19,00	0,46	8,70	0,25	0,40	0,44	3,26	0,668	1,428	0,76	0,386	0,392	0,14	0,26
Вес, кг	254,00	11,63	6,38	6,24	4,87	16,90	0,28	14,60	2,04	5,18	6,22	5,72	16,78	37,66	21,00	32,70	19,29	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61								103-57					82-57				6009-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС							А-I	Вст.3										
Расчетное сопротивление Ro, кг/см²	3400							2100											

Характеристика изделия

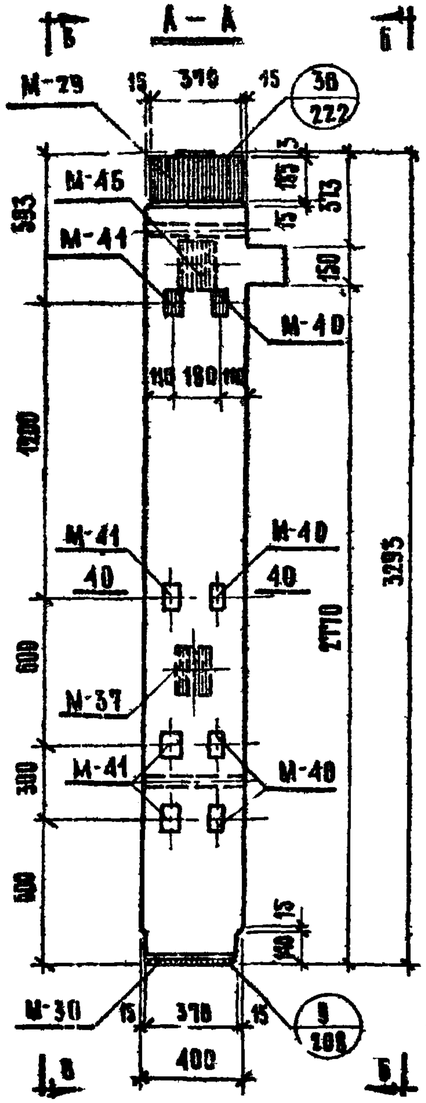
Вес	т	1.586
Объем бетона	м³	0,468
Расход металла	кг	463,55
Расход металла на 1м³ бетона	кг	990,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400

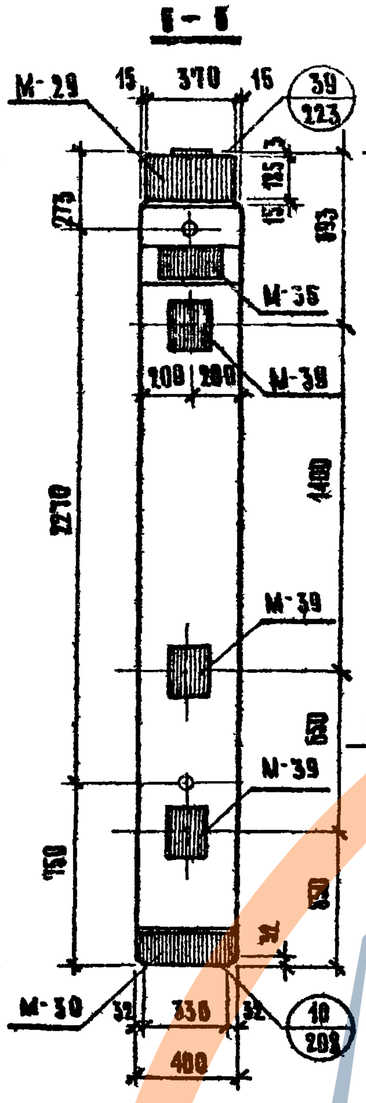
Примечания:

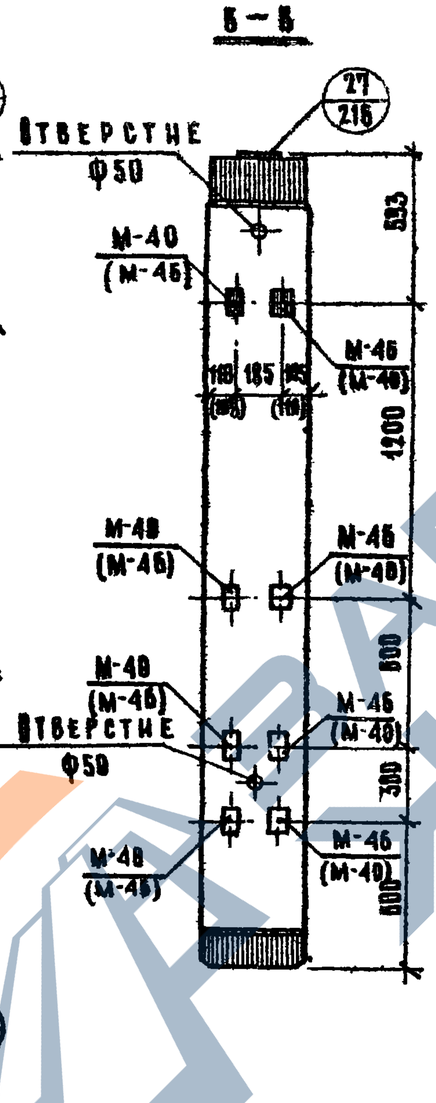
1. Горизонтальные сечения - см. лист № 272, 273, 277.
2. Арматуру - см. листы № 172, 176.
3. Закладные детали - см. листы № 186-189, 195, 198, 203.

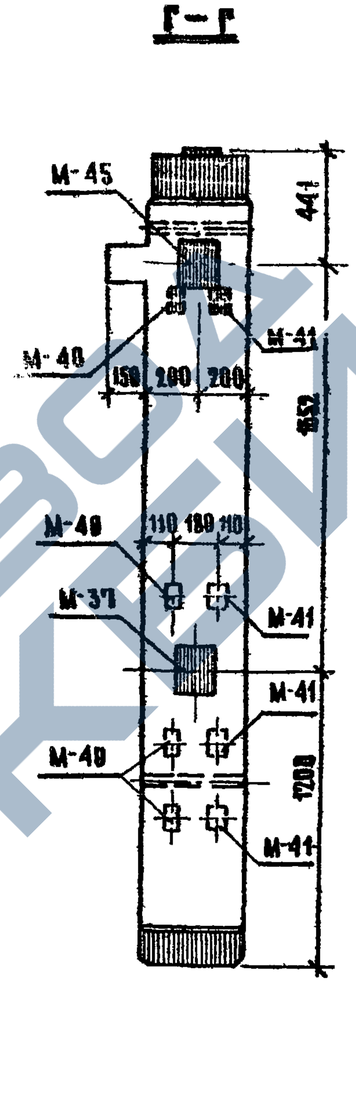
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Сечения колонны КП-60-3-4	Выпуск 2	Лист № 29

https://zavodjbi.com/

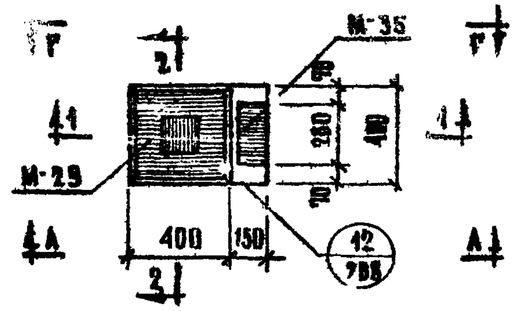




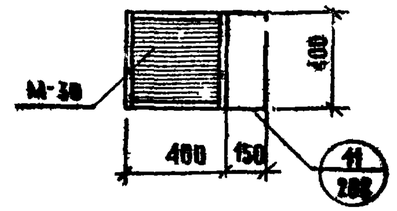




Вид сверху



Вид снизу



Примечания:

1. Колонна марки К1-88-33-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45, М-46, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
   На видах А–А и Г–Г закладные детали показаны:
   а) сплошными линиями – для „левого" расположения;
   б) пунктирными линиями – для „правого" расположения.
   Закладные детали, показанные на видах Б–Б и В–В, устанавливаются в колоннах и с „левым", и с „правым" расположением. На виде В–В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
2. Закладные детали М-40, М-41, М-46 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление – см. лист №382.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия – см. лист №31, горизонтальное сечение – см. лист №285.

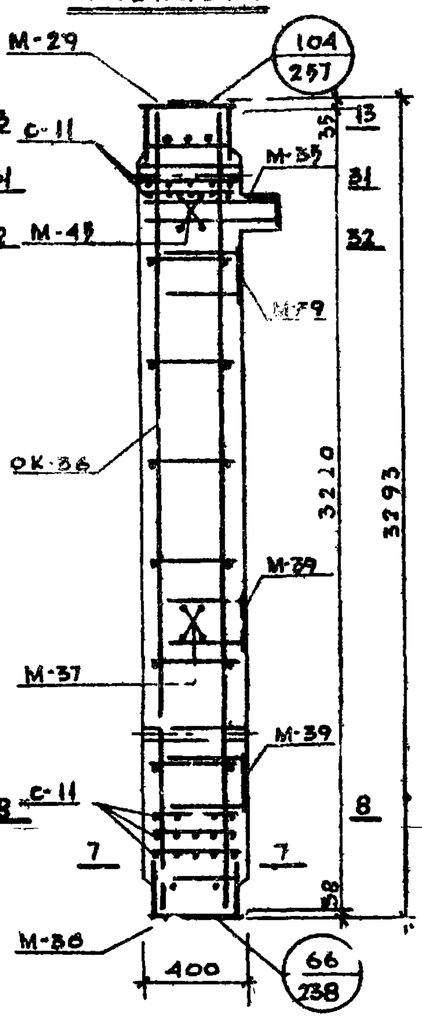
Гл. инж. пр-та	Авдов		
Гл. инж. ин-та	Сомов		
Нач. отдела	Смирнова		
Гл. инж. в-а	Шапиро		
Гл. инж. пр-та	Казакова		
Инженер	Рыбак		
Разработал	Зубова		
Проверил	Казакова		
Согласовано			
Нач. НИО	Гл. инж. пр-та Фрадлин, Кнур-Мурзина		

МНИИТЭП
Конструкторский отдел
Арх. №
17.04 1967г
М 1:25

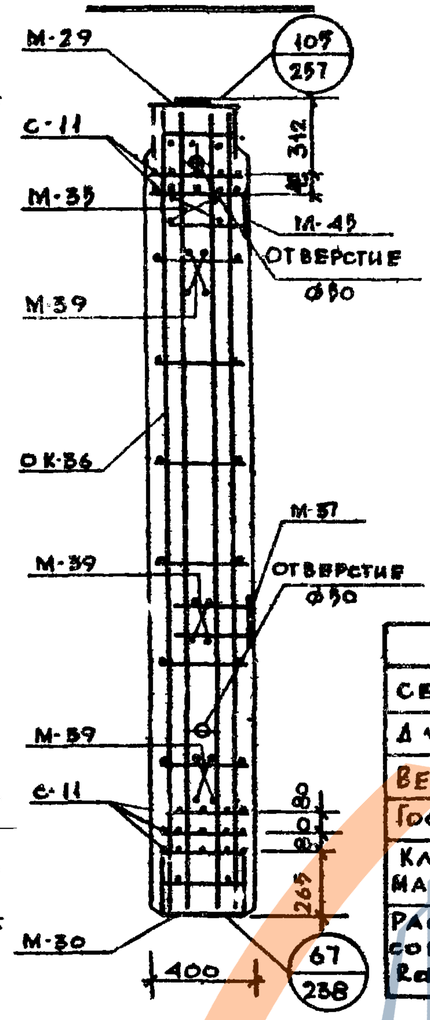
Т.д. 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Общий вид колонны К1-88-33-4а	Выпуск 2	Лист № 30

https://zavodjbi.com/

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

NN п/п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг. Детали	Вес, кг. Всех деталей	Вес, кг. Итого
1	ОК-56	1	264.60	264.60	
2	С-11	5	3.38	16.90	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-35	1	14.50	14.50	
6	М-37	1	5.65	5.65	
7	М-39	3	5.93	17.79	
8	М-40	4	0.50	2.00	
9	М-41	2	0.88	1.76	
10	М-45	1	5.97	5.97	
11	М-46	2	0.88	1.76	472.79

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

Сечение, мм	ф40	ф25	ф22	ф18	ф16	ф12	ф10	ф8	ф14	55×16	100×8	150×12	200×16	210×16	220×16	280×26	512×16	140×3	140×10
Длина, м	25.76	8.02	2.10	7.21	1.48	19.00	0.98	5.76	8.70	0.25	0.52	1.06	0.668	1.428	0.76	0.386	0.392	0.14	0.26
Вес, кг	254.00	11.65	6.26	14.42	2.34	16.90	0.60	2.28	10.60	2.01	3.24	14.99	16.78	37.66	21.00	12.70	19.29	0.46	5.60
ГОСТ	5781-61									103-57				82-57				6009-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС								А-I	В.ст3									
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400								2100										

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

Вес	т	1.593
Объем бетона	м³	0.467
Расход металла	кг	472.79
Расход металла на 1м³ бетона	кг	1012.00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода в летнее время в зимнее время	кг/см²	не менее 280 400

Примечания:

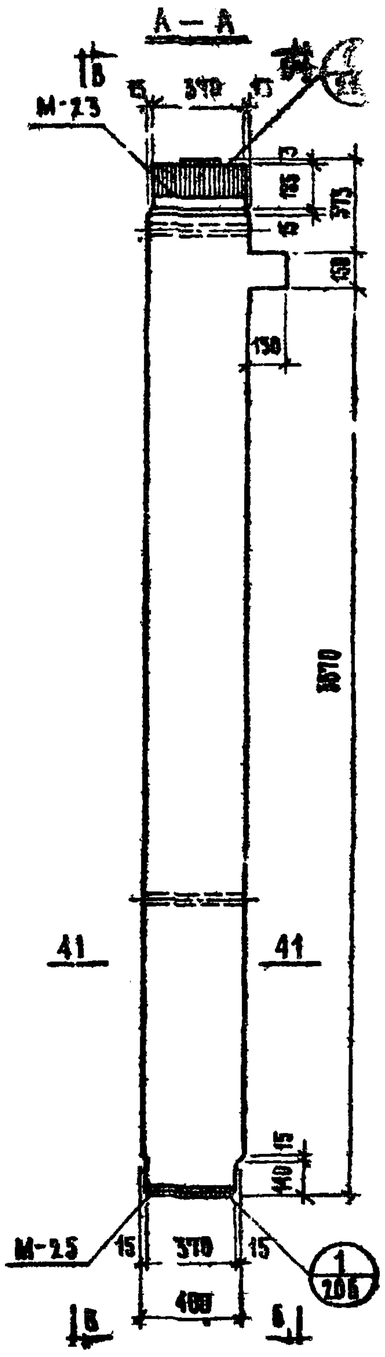
1. Закладные детали М-40, М-41 и М-46 на сечениях 1-1 и 2-2 условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40, М-41 и М-46 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения - см. листы №272, 275, 276.
4. Арматуру - см. листы № 172, 176
5. Закладные детали - см. листы № 186, 188, 194, 196, 198, 199, 200, 204, 207.

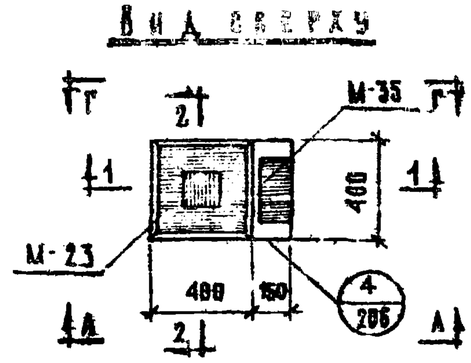
ГИПРОСТРОЙИНДУСТРИЯ	Гл. инженер	Львов	17.04.1967г.
Конструкторский отдел	Гл. конструктор	Смирнов	
	Нач. отд.	Шапиро	
	Гл. инж. пр.	Воротынцева	
	Инж.	Меркина	
	Разработал	Рыбак	
	Проверил	Миловидская	
	Н. контр.	Казакова	
	Арх.		
	М 1:5		

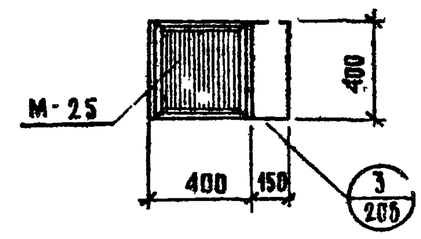
ТД 1967г	Колонны		ИИ-04-2
	Сечения колонны КА-60-33-4а	Выпуск 2	Лист 31

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/







Примечания:

1. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях
Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление -см. лист №302.
2. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 34, горизонтальное сечение см. лист № 285.

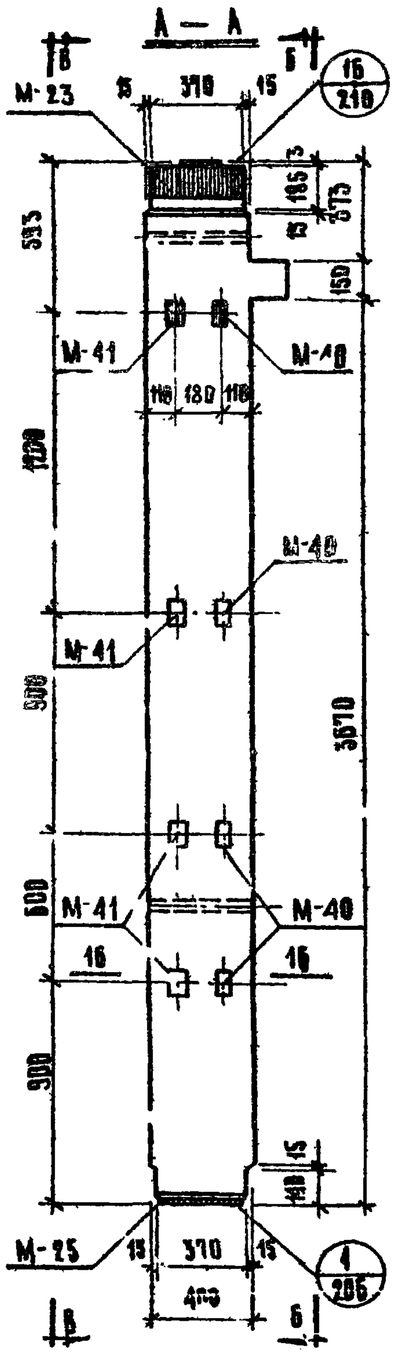
Гл. инж. проекта	Львов				
Гл. конс. стр. инста	Сомов				
Нач. отдела	Смирнова				
Гл. инж. отд.	Шрагер				
Нач. инд.	Казакова				
Инженер	Рыбак				
Разработал	Зубова				
Проверил	Шаповалова				
Согласов.					
Гл. инж. арта	Фрадкин				
Нач. инж. арта	Кочур-Мирзаев				
17.04 1967г	М 1:25	МНИИТЭП Конструкторский отдел			
Арх. №					

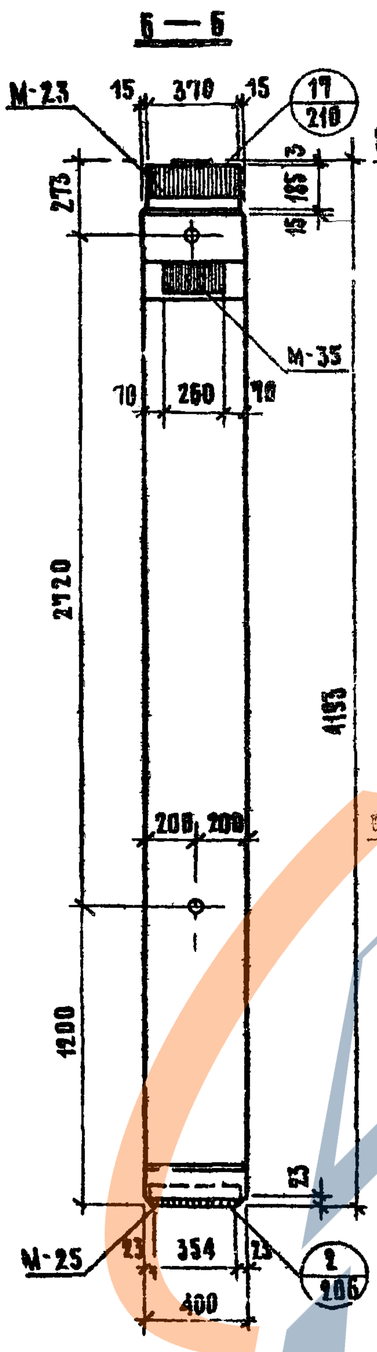
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2
	Общий вид колонны К-29-42-4	Вып. уск. 2 / Лист № 32

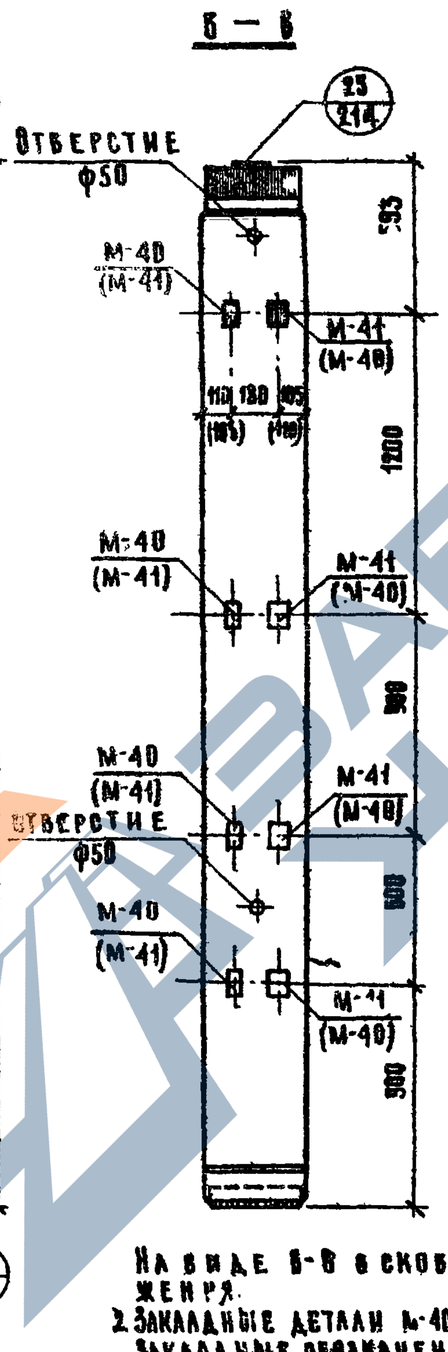
Ф 2

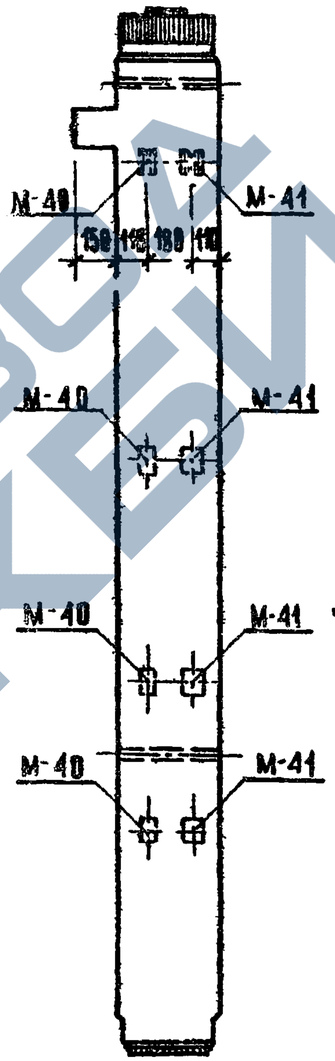
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

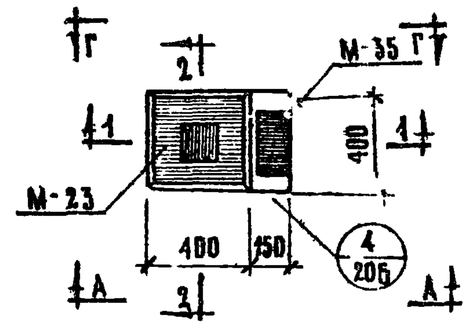




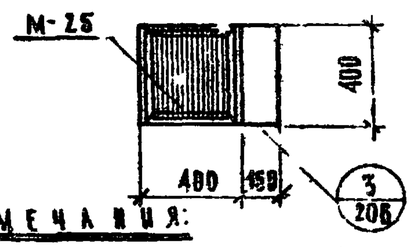




Вид сверху



Вид сбоку



Примечания:

1. Колонна марки К-25-42-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-40, М-41, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 показаны:
   а) сплошными линиями - для „левого" расположения;
   б) пунктирными линиями - для „правого" расположения.
   Закладные М-40, М-41, показанные на виде Б-Б, устанавливаются в колоннах и с „левым", и с „правым" расположением.
   На виде Б-Б в скобках указаны размеры размеров и марки для „правого" расположения.
2. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист №302.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист №34, горизонтальное сечение см. лист №274.

ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Общий вид колонны К-25-42-4а	Выпуск 2	Лист № 33

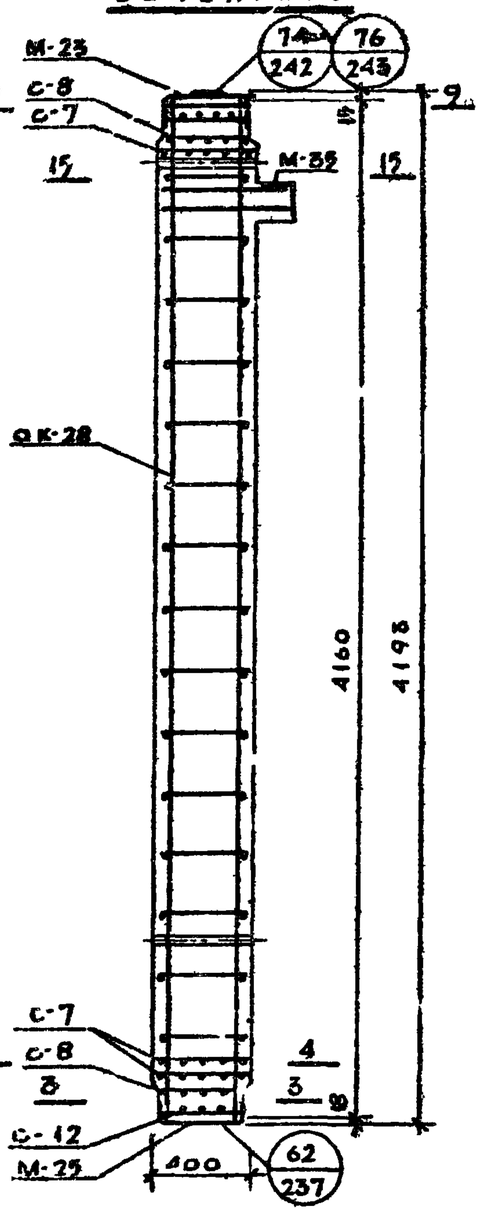
Гл. инж. арта	Фрадкин						
Нач. ИИО	Кучумиди						
Гл. инж. арта	Любов						
Гл. к-р	Сомов						
Нач. отдела	Смирнова						
Гл. инж. от.	Шамиро						
Согласовано		Казакова	Рыбак	Зубова	Жиловыдаза		
Гл. инж. арта	Инженер	Разработал	Проверил				
Нач. ИИО	Гл. инж. арта						
Гл. к-р	Гл. инж. от.						
Нач. отдела							
Гл. инж. от.							

МНИИТЭП
Конструкторский отдел
5.04 1967г
М 1:25
Инв. №

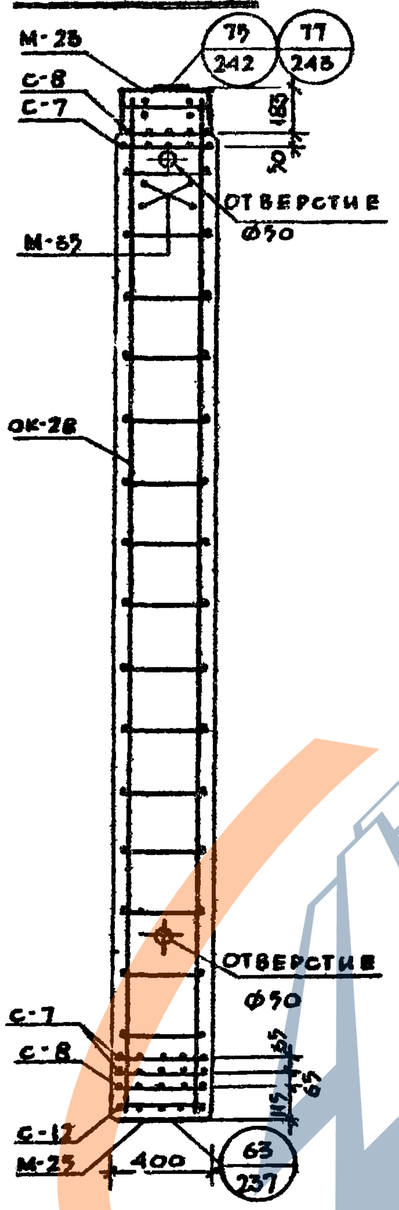
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

NN п/п	Марка детали	К-во дет. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей К-29-42-4	Вес, кг: всех деталей К-29-42-4а
1	ОК-28	1	25.40	25.40	25.40
2	С-7	3	1.50	4.50	4.50
3	С-8	2	1.45	2.90	2.90
4	С-12	1	0.71	0.71	0.71
5	М-23	1	33.97	33.97	33.97
6	М-25	1	12.27	12.27	12.27
7	М-35	1	14.50	14.50	14.50
8	М-40	4	0.50	2.00	2.00
9	М-41	4	0.88	—	3.52
			Итого:	94.25	97.77

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

К-29-42-4
К-29-42-4а

Сечение, мм	ф25	ф22	ф14	ф10	ф8	ф5	140×8	65×16	100×8	130×8	150×6	370×8	386×8	L 140×10
Длина, м	1.48	2.10	16.64	0.92	1498/2884	21.00	0.14	0.25	0.2/0.52	0.668	0.76	0,51	0,388	0.26
Вес, кг	9.70	6.26	20.16	0.60	788/1.40	8.24	0.46	2.04	1.24/3.24	5.46	12.40	11,85	9,36	9.60
ГОСТ	5781-61					6727-53	8009-57	103-57				82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-Ш, 35ГС					В-I	Вст.3							
Расчетное сопротивлен. Ra; кг/см²	3400					3150	2100							

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

		К-29-42-4	К-29-42-4а
Вес	т	1,677	1.679
Объем бетона	м³	0.689	0.694
Расход металла	кг	94.25	97.77
Расход металла на изд.	кг	143.00	148.40
Марка бетона		400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400	не менее 280 / 400

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 и М-41 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. лист № 271, 272, 274.
3. Арматуру - см. листы №№ 164, 176.
4. Закладные детали - см. листы №№ 177, 179, 180, 194, 199, 200.

МНИИТЭП	Гл.инж.пр. Азакова; Гл.инж. Рыбак; Разработ. Рыбак; Провери. Чиловик	Согласс.	Копировал Воротынцева
Конструкторский отдел	Львов; Гл.инж.мнта Гл.констр. Комов; Нач.отд. Смирнова; Гл.инжотд. Шапиро		
Арх N	5.04 1967г. М-б 1:25		

ТА 1967г. — Колонны. — Сечения колонн К-29-42-4; К-29-42-4а — ИИ-04-2 — Выпуск 2 — Лист 34

https://zavodjbi.com/

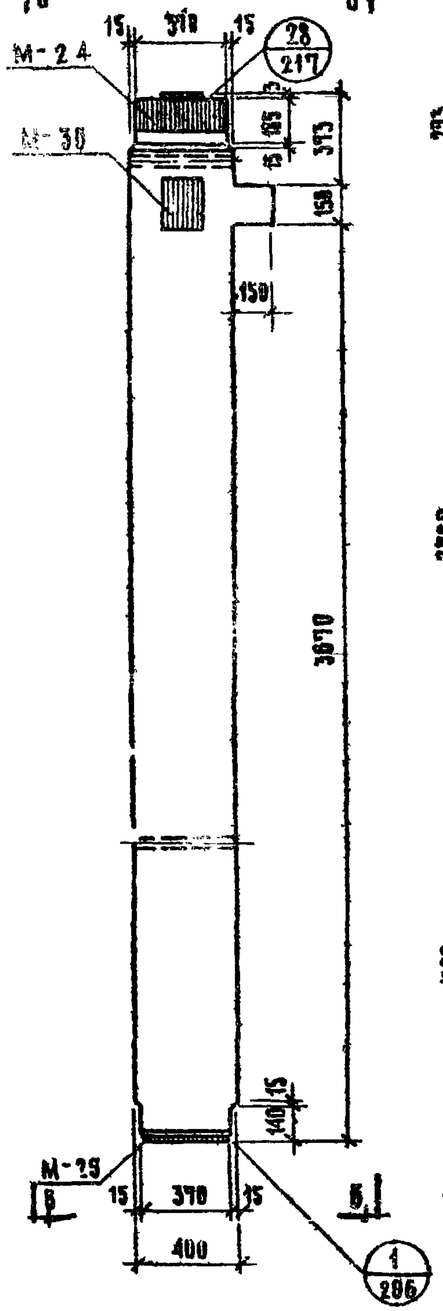
https://zavodjbi.com/

А—А

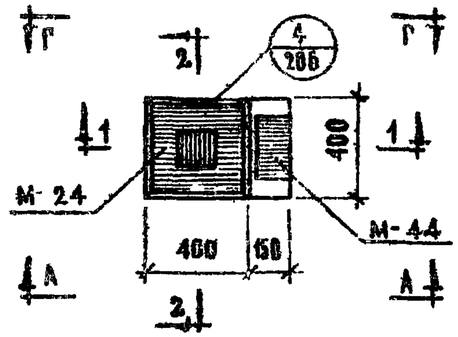
Б—Б

В—В

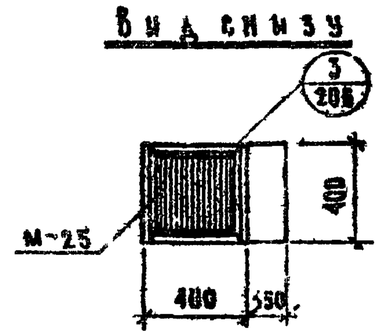
Г—Г



Вид сверху



Вид снизу



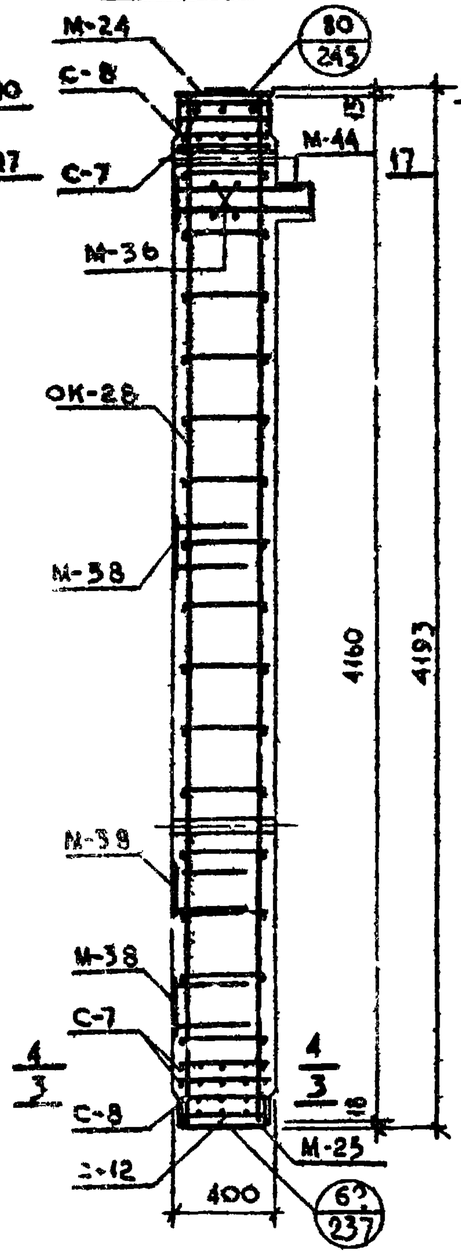
Примечание:

Вертикальные всечения и характеристики изделия - см. лист № 36.

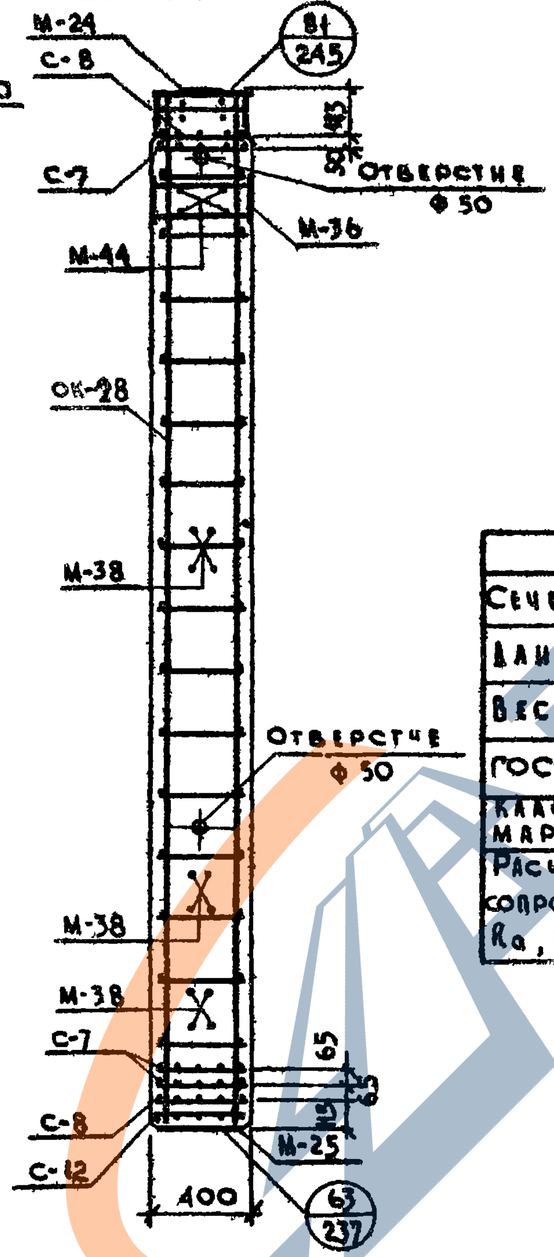
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Общий вид. Колонны КН-29-42-4	Выпуск 2	Лист № 35

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка деталей	Кол-во дет., шт.	Вес, кг: деталей	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-28	1	23,40	23,40	132,99
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-36	1	8,31	8,31	
8	М-38	3	5,93	17,79	
9	М-44	1	20,02	20,02	

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф25	ф22	ф18	ф16	ф14	ф10	ф8	ф5	140×3	165×16	130×16	150×11	150×12	200×14	370×8	386×8	140×10
Длина, м	2,59	2,14	4,53	1,60	16,64	0,46	21,58	21,00	0,14	0,25	1,428	0,40	0,66	0,26	0,51	0,386	0,26
Вес, кг	9,97	6,38	9,06	2,53	20,16	0,28	8,53	3,24	0,46	2,04	23,30	5,18	9,33	5,72	11,85	9,36	5,60
ГОСТ	5781-61							6727-53	6009-57	103-57					82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС							В-I	Вст.3								
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400							3150	2100								

Характеристика изделия

Вес	т	1,703
Объем бетона	м³	0,655
Расход металла	кг	132,99
Расход металла на 1м³ бетона	кг	203,00
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400

Примечания:

1. Горизонтальные сечения – см. лист № 271, 272, 274.
2. Арматуру – см. листы №№ 164, 176.
3. Закладные детали – см. листы №№ 178-180, 195, 197, 203.

Согласовано

Копировал Вас. Васильева

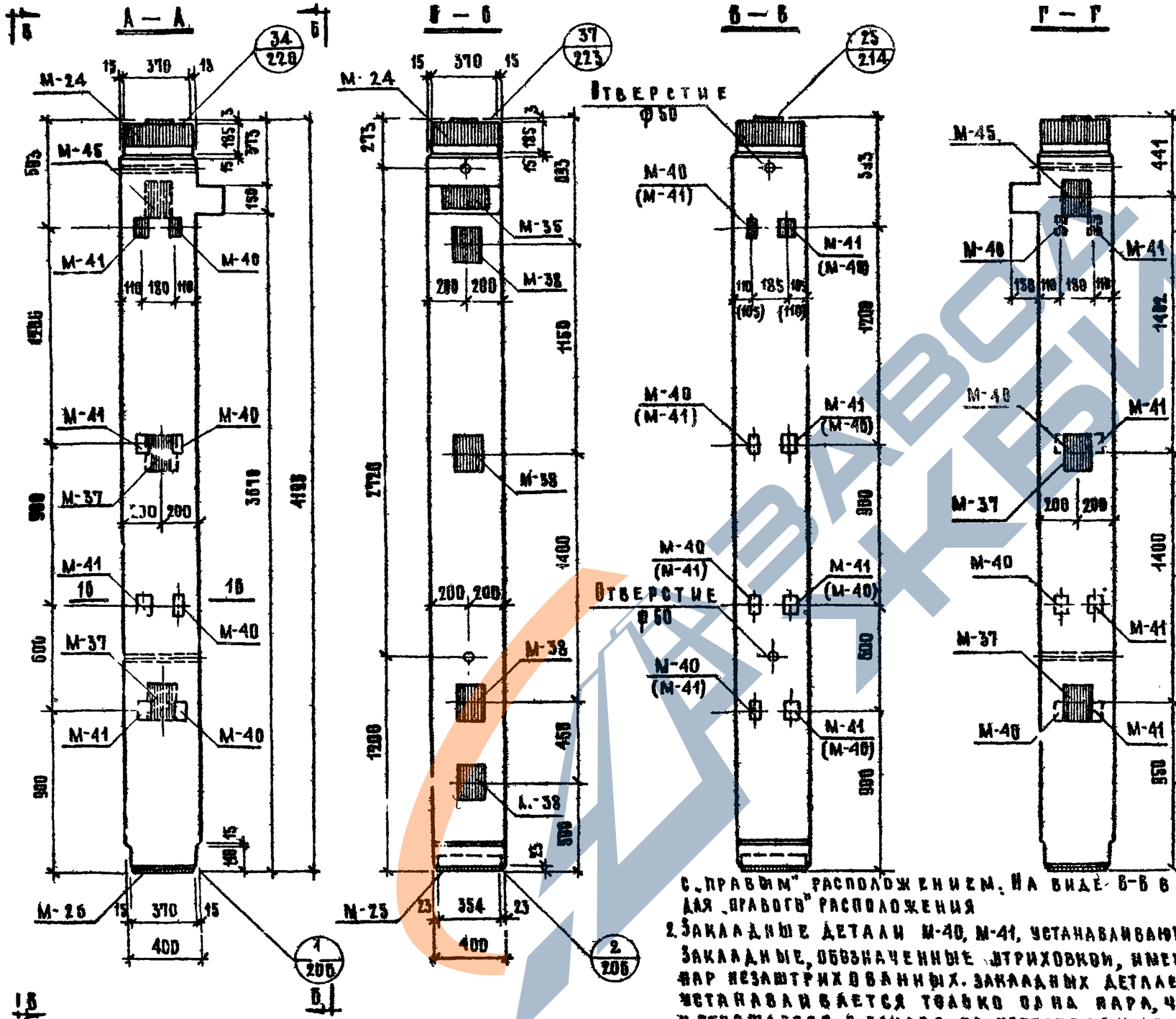
Гл. инж. пр-та	Львов	
Инженер	Казакова	
Разработал	Рыбак	
Гл. конст. пр-та	Хомов	
Нач. отдела	Зубова	
Гл. инж. отд.	Мирнова	
Проверил	Рыбак	
Гл. инж. пр-та	Шапиро	

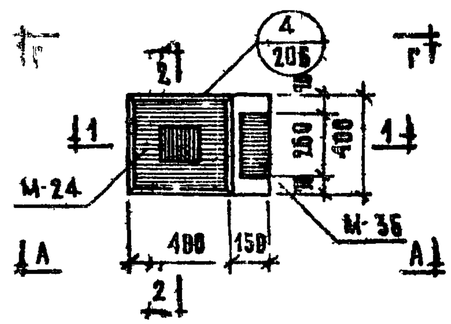
МНИИТЭП — Конструкционный отдел — Арх. №

12.54 19.67г. — М 1:25

ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-04-2.
	Сечения колонны КП-29-42-4	Выпуск 2 — Лист 36

https://zavodjbi.com/





Примечания.

1. Колонна марки КА-29-42-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-37 М-40, М-41, М-4Б, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:
   а) сплошными линиями - для „левого" расположения;
   б) пунктирными линиями - для „правого" расположения. Закладные детали показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах с „левым" и с „правым" расположением. На виде Б-Б в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
2. Закладные детали М-40, М-41, устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение из трех пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 302.

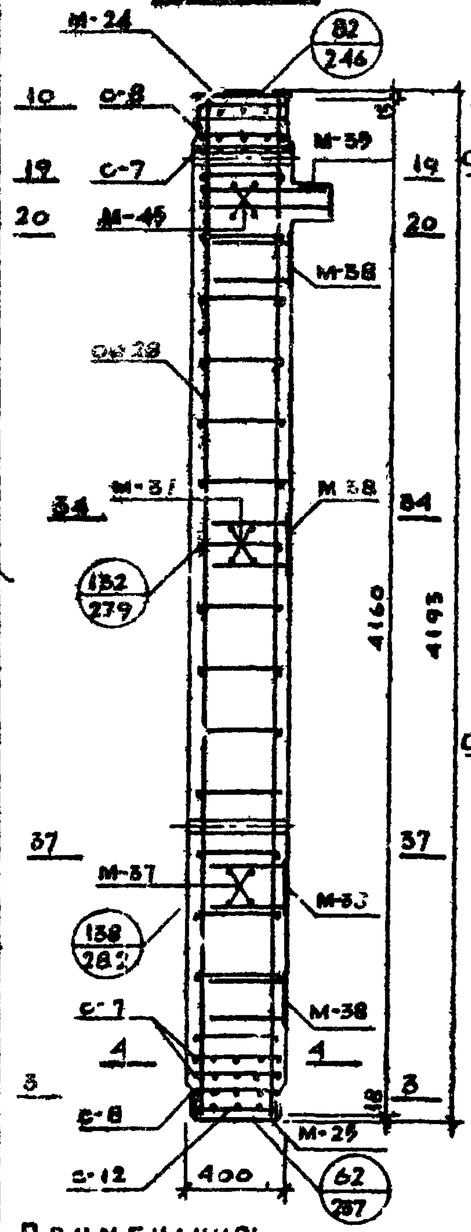
Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист № 53, горизонтальное сечение - см. лист № 274

ТД 1967г.	Колонны		ИИ-04-2
	Общий вид колонны К-29-42-4а	Выпуск 2	Лист № 37

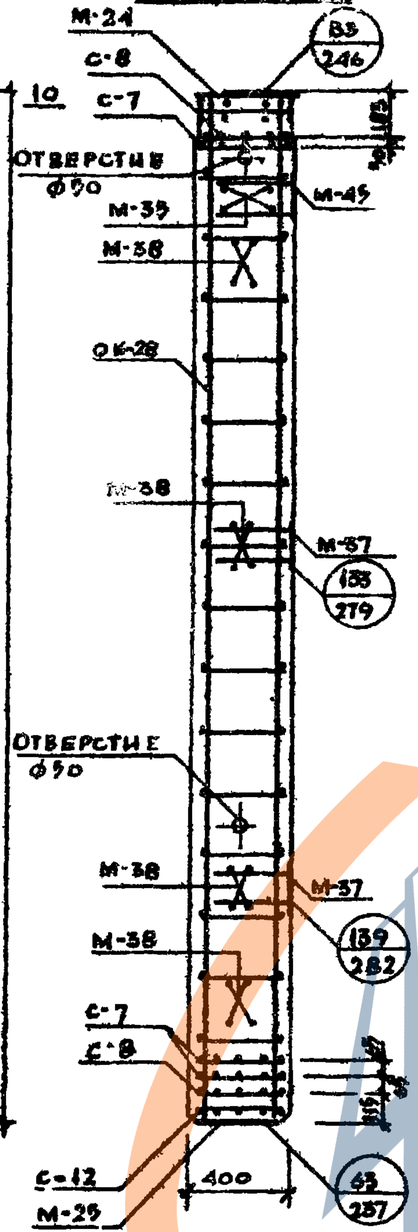
ГИП	Мнитэп				
Гл. инж. пр-та	12.04 1967г				
Гл. конструктор					
Нач. отдела					
Гл. инж. отд.					
Конструктор	Рыбак				
Инженер	Зубова				
Разработал	Смирнова				
Проверил	Казакова				
Н. контр.	Сомов				
Гл. инж. пр-та	Шапиро				

https://zavodpi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

NN п/п	Марка детали	Кол-во дет. шт	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	ОК-28	1	23,40	23,40	
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	45,09	45,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-39	1	14,50	14,50	
8	М-37	2	5,65	11,30	
9	М-38	4	5,98	23,72	
10	М-40	4	0,50	2,00	
11	М-41	4	0,88	3,52	
12	М-45	1	5,97	5,97	147,88

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	⌀25	⌀22	⌀18	⌀14	⌀10	⌀8	⌀5	140×5	65×16	100×8	130×16	190×12	370×8	386×8	140×10
Длина, м	2,99	2,10	10,05	16,64	0,98	27,34	21,00	0,14	0,25	0,52	1,428	1,18	0,31	0,286	0,26
Вес, кг	9,97	6,26	20,06	20,16	0,60	10,81	3,-4	0,46	2,04	3,24	28,30	20,98	11,85	9,36	5,60
Гост	5781-61						6727-53	6009-57	103-57				82-77		8509-57
Класс, маркасталн	А-II, 35ГС						В-I	ВСТ.3							
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400						3150	2100							

Характеристика изделия

Вес	т	1,714
Объем бетона	м³	0,653
Расход металла	кг	47,88
Расход металла на 1м³ бетона	кг	126,40
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время в зимнее время	кг/см²	не менее 280 400

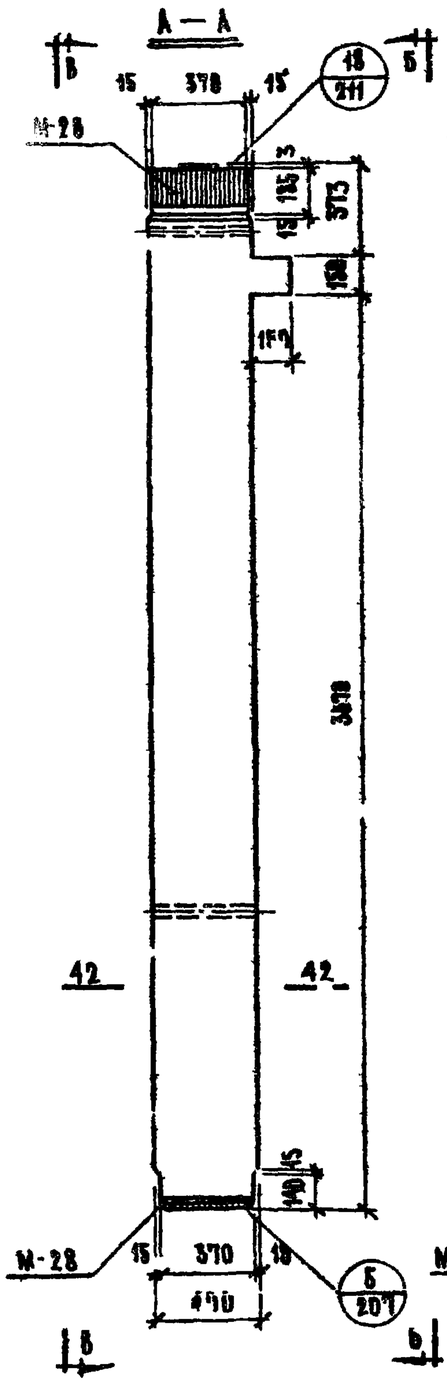
Примечания:

1. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях 1-1 и 2-2 условно не показаны в спецификации металла учтено количество закладных деталей М-40 и М-41 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей
3. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 271, 272, 275, 279, 282.
4. Арматуру - см. листы №№ 164, 176.
5. Закладные детали см. листы №№ 178, 180, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

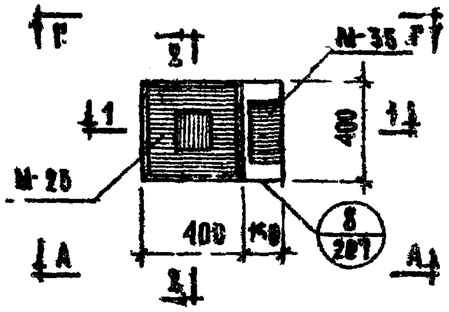
ТП 1967г	Колонны		ИИ-04-2
	Сечения колонны КЛ-29-42-4а	Выпуск 2	Лист 38

https://zavodpi.com/

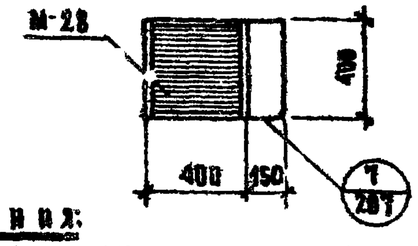
https://zavodjbi.com/



Вид сверху



Вид снизу



Примечания:

1. Закладные детали М-48 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях.
   Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар разноштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 302.
2. Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист № 41, горизонтальное сечение - см. лист № 285.

Гл. инж. проекта	Ловов		
Гл. инж. пр-та	Соломов		
Нач. отдела	Смирнова		
Гл. инж. отд.	Шапиро		
Гл. инж.	Листрина		
Конструкторский отдел		Стадия	Лист	Листов
Н.контр.	Казакова	КМД		
Инженер	Рыбак			
Разработал	Зубова			
Проверил	Шилов			
10.04 1987г.		4	4:25	

М-ГИТЭП

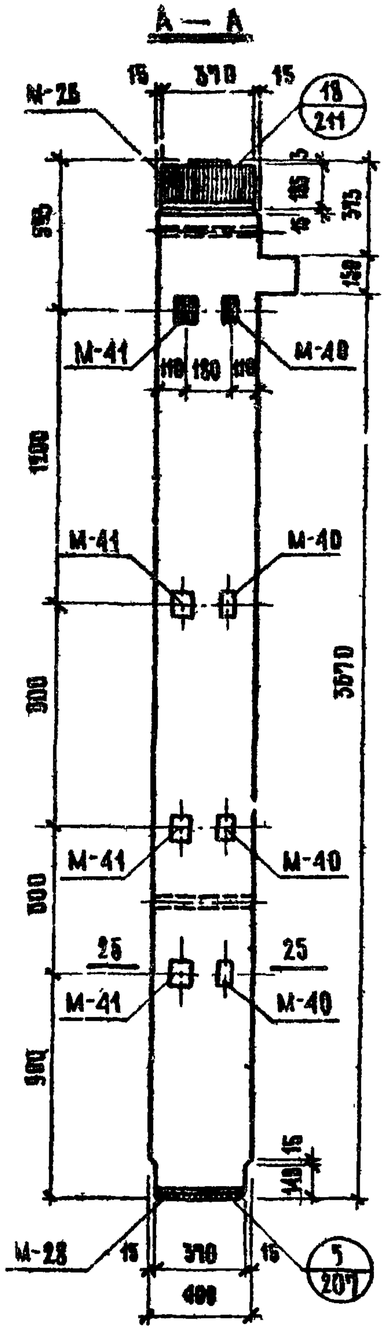
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

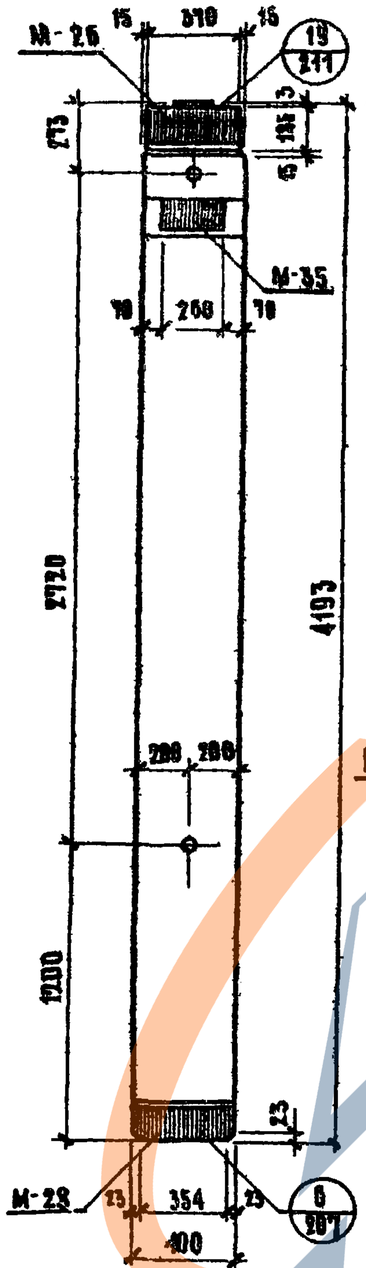
ТД 1987г.	Колонны	ИИ-04-2
	Общий вид колонны К-42-42-4	Выпуск 2 / Лист № 59

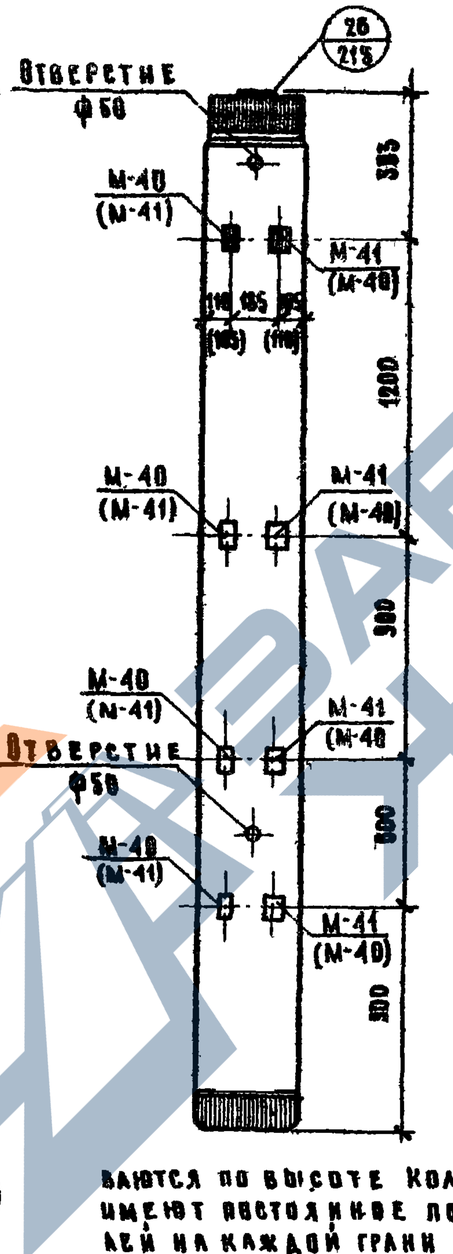
Ф-2

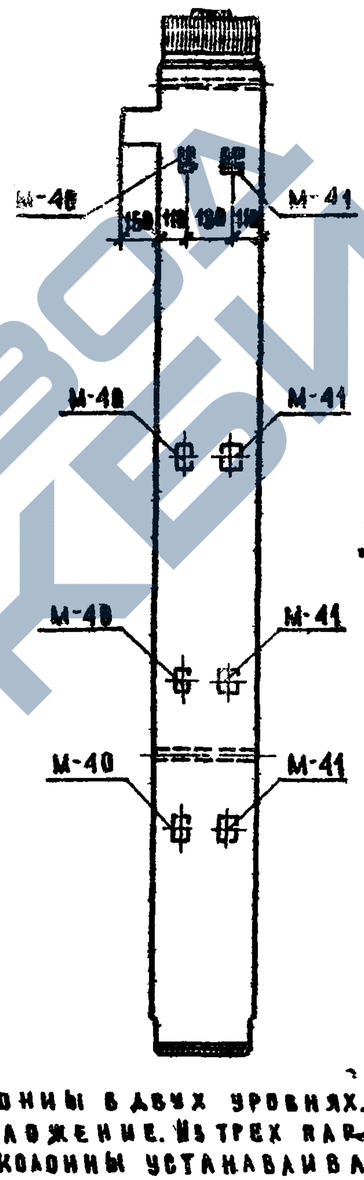
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

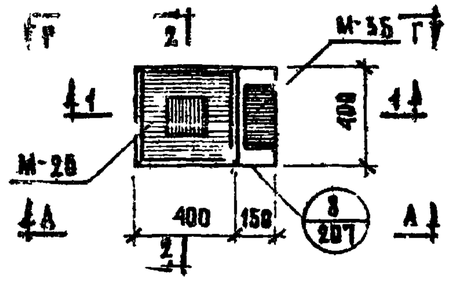




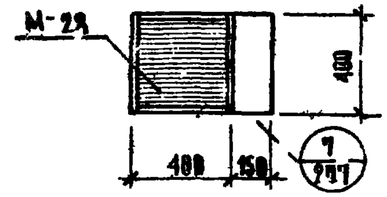




Вид сверху



Вид снизу



Примечания:

1. Колонна марки К-42-42-40, изготавливается и с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-40, М-41, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 показаны:
   а) Сплошными линиями - для „левого" расположения;
   б) Пунктирными линиями - для „правого" расположения.
   Закладные М-40, М-41, показанные на виде Б-Б, устанавливаются в колоннах и с „левым", и с „правым расположением. На виде Б-Б в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
2. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе. На изготовление - см. лист № 302.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист № 41, горизонтальное сечение - см. лист № 276.

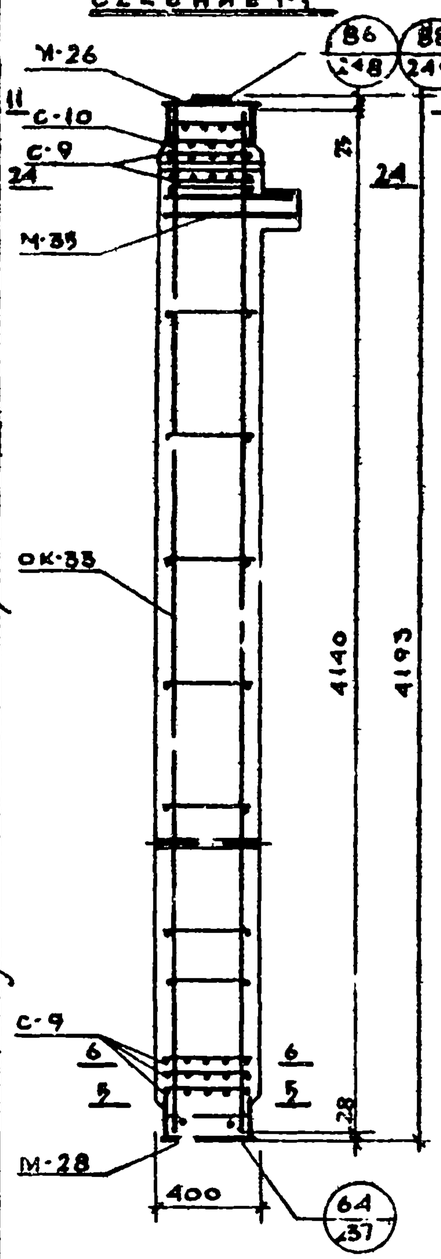
ГПИ Минтяжстроя СССР 1987 г.	Колонны		ИИ-04-2
	Общий вид колонны К-42-42-40	Выпуск 2	Лист № 40

ГИП	Ловов				
ГИ. инж. арх.	Казакова				
Инженер	Рывлок				
Разработал	Зубова				
Проверил	Чиловик				
Гл. инж. проекта	Шапиро				
Нач. отд.	Самков				
Гл. конструктор	Смирнова				
Нач. отдела					
Гл. инж. отд.					
12.04	М 1:5	Конструкторск отдела	МНИИТЭП	Арх. №	

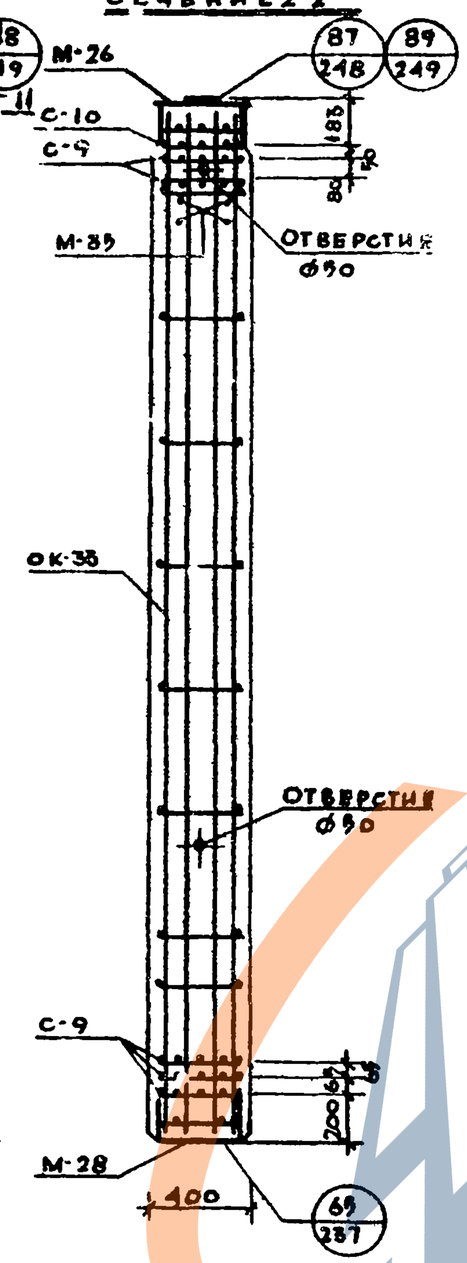
Согласовано: Нач. ИИО Гл. инж. ЦНТА Фрадкин; Инструктивно-нормативный отдел Гл. инж. проектов Мигур-Изумрудов

ЗАВОД ЖБИ

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



Спецификация металла на изделие

NN п/п	Марка детали	Кол. дет. шт	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей К-42-42-4	Вес, кг: всех деталей К-42-42-4а
1	ОК-35	1	150.68	150.68	150.68
2	С-9	6	2.34	11.70	11.70
3	С-10	1	2.26	2.26	2.26
4	М-26	1	43.70	43.70	43.70
5	М-28	1	50.94	50.94	50.94
6	М-35	1	14.50	14.50	14.50
7	М-40	4	0.50	2.00	2.00
8	М-41	1-/4	0.88	—	3.52
	Итого:			275.78	279.30

Выборка металла на изделие

К-42-42-4
К-42-42-4а

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф16	ф10	ф8	ф10	65×16	100×8	150×14	150×12	150×16	80×20	390×12	140×8	240×8
Длина, м	16.56	17.67	2.1	1.48	25.12	192 / 5.76	11.2	0.25	0.2 / 6.32	0.643	0.668	1.95	0.386	0.39	0.14	0.26
Вес, кг	79.98	68.05	6.26	2.34	15.48	278 / 2.28	6.94	2.04	1.24 / 3.24	10.9	9.45	28.6	23.4	14.3	0.46	5.6
ГОСТ	5781-61						5781-61	103-57					82-57		6009-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						А-I	Вст.3								
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400						2100	2100								

Характеристика изделия

		К-42-42-4	К-42-42-4а
Вес	т	1.803	1.809
Объем бетона	м³	0.686	0.686
Расход металла	кг	275.78	279.30
Расход металла на 1м³ бет.	кг	403.00	408.00
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400	400

Примечания:

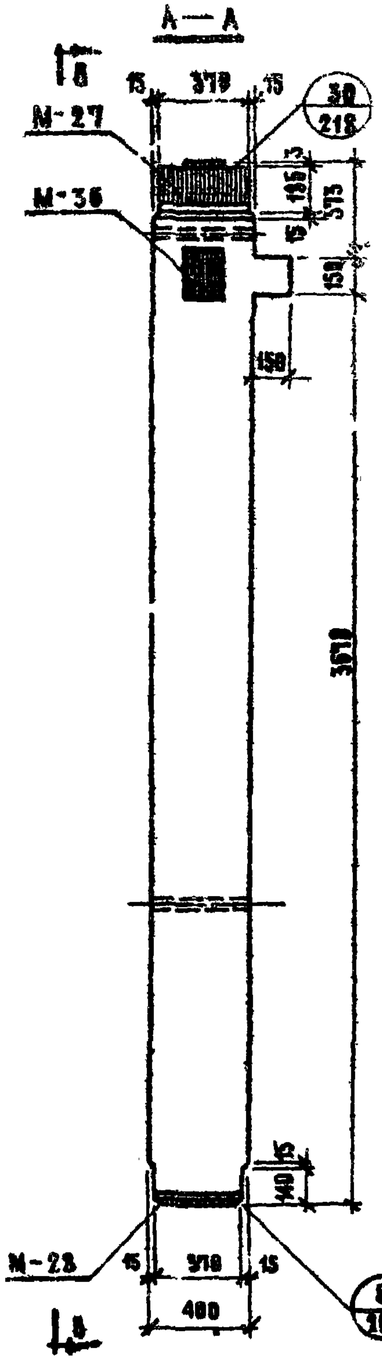
1. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 и М-41 из условия их установки г двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 27, 275, 276.
3. Арматуру - см. лист № 169, 176
4. Закладные детали - см. листы №№ 181, 185-189, 194, 199, 209.

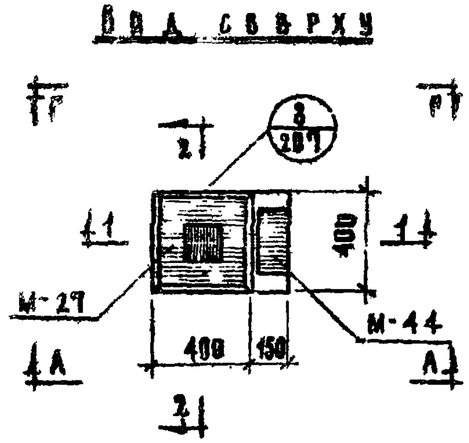
ТА 1967г	Колонны.	ИИ-04-2	
	Сечения колонн К-42-42-4, К-42-42-4а	Выпуск 2	Лист № 41

ГИП	Львов				
Гл. инж. пр.	Львов				
Инженер	Сомов				
Рук. разработ.	Смирнов				
Проверил	Шапиро				
Гл. инж. ин-та	Казакова				
Рук. констр. отд.	Рыбак				
Нач. отд.	Меркина				
Гл. инженер	Миловидова				
Согласовано					
Копировал					

ЦНИИТЭП | ПС-04 1967г. | Конструкторский отдел | М 1:25 | Арх №

https://zavodjbi.com/





Примечание:

Вертикальные сечения и характеристику изделия — см. лист № 45.

ТД 1987г.	Колонны		ИИ-04-2
	Общий вид колонны КП-42-42-4	Выпуск 2	Лист № 42

МНИИТЭП — Конструктивный отдел — Арх. №

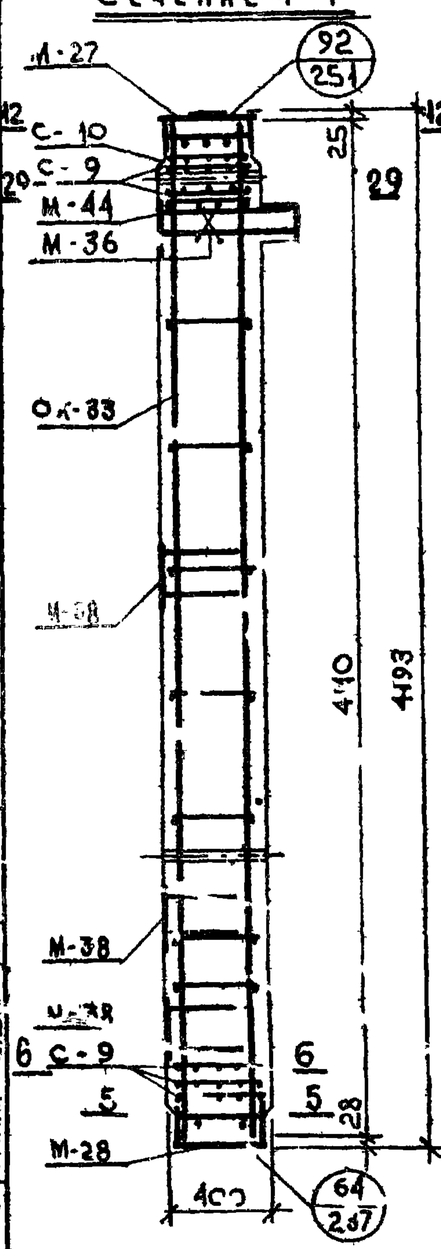
15.04 1986 г. — М 1:25

Гл. инж. ин-та Любов; Гл. конструктор Сомов; Нач. отдела Смирнова; Гл. инж. отд. Шапиро

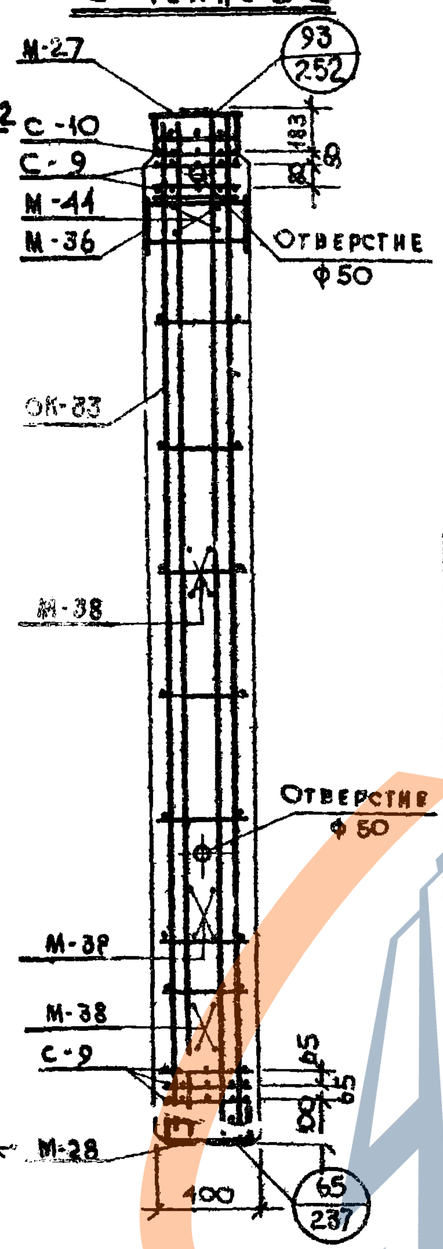
Гл. инж. проекта Казакова; Инженер Рыбак; Разработал Зубова; Проверил Казакова

Нач. ИНВ Фрадачев; Гл. инж. пр-та Кнуп-Машкевич

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг: деталей	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: Итого
1	ОК-33	1	150,68	150,68	
2	С-9	5	2,34	11,70	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-36	1	8,31	8,31	
7	М-38	3	5,93	17,79	
8	М-44	1	20,02	20,02	314,20

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф18	ф16	ф10	ф10	55×16	130×16	150×11	150×12	150×16	200×14	336×20	390×12	100×8	140×10
Длина, м	16,56	19,38	2,14	4,53	3,08	23,12	11,20	0,25	0,668	0,40	0,66	2,188	0,26	0,386	0,39	0,14	0,26
Вес, кг	79,98	74,62	6,38	9,06	4,87	14,24	6,91	2,04	10,90	5,18	9,33	41,18	5,72	23,40	14,30	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61							103-57						82-57		6009-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС							А-I	В ст. 3								
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400							2100									

Характеристика изделия

Вес	т	1,829
Объем бетона	м³	0,632
Расход металла	кг	314,20
Расход металла на 1м³ бетона	кг	497,00
Марка бетона	–	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 230
в зимнее время	кг/см²	400

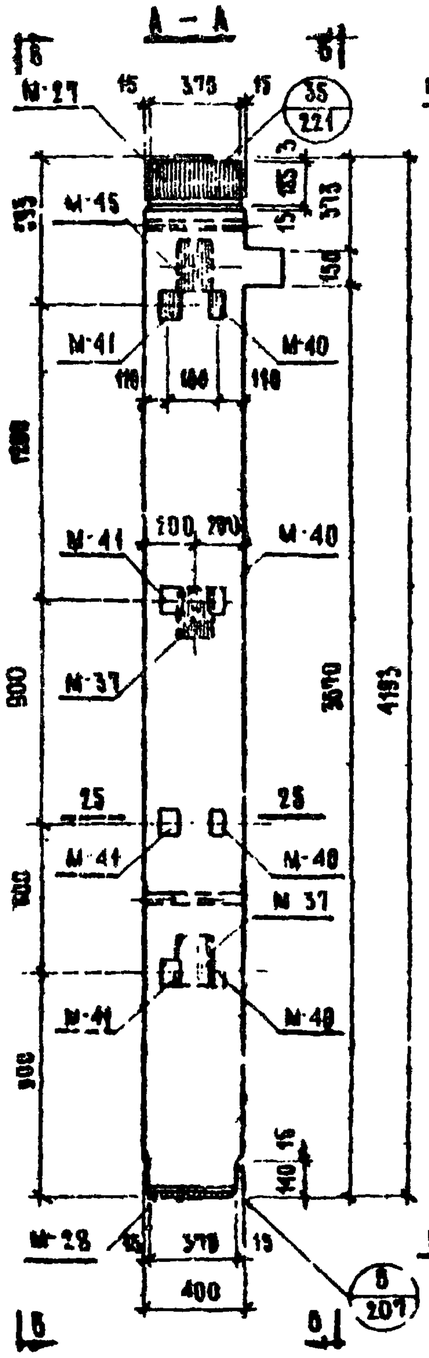
Примечания:

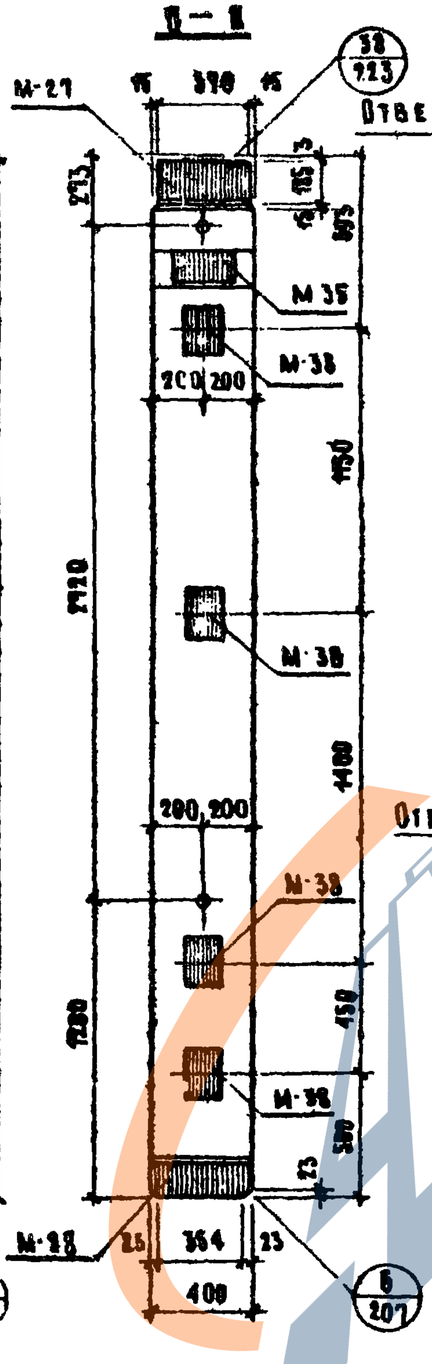
1. Горизонтальные сечения – см. лист № 271, 273, 277
2. Арматуру – см. листы № 169, 176.
3. Закладные детали – см. листы № 182-185, 195, 197, 208.

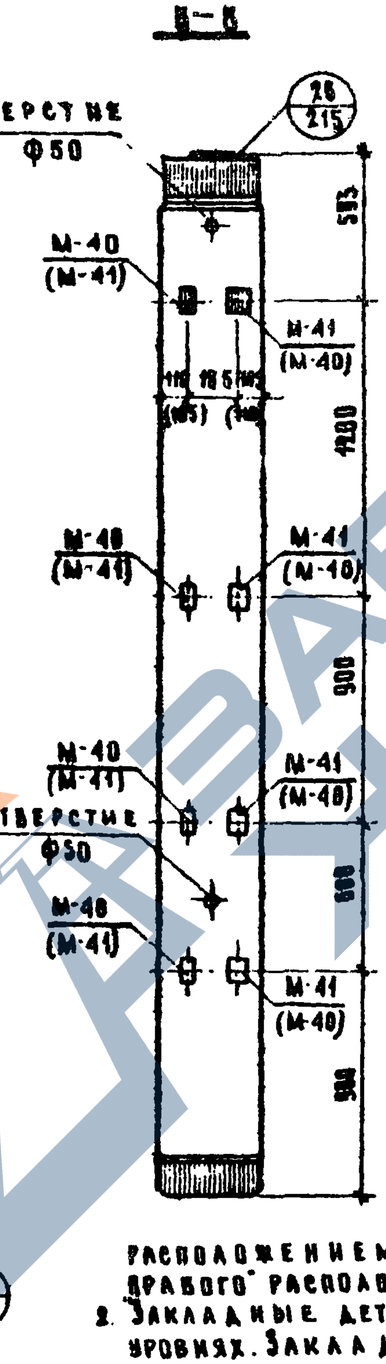
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Сечения колонны ИП-42-42-4	Выпуск 2	Лист № 43

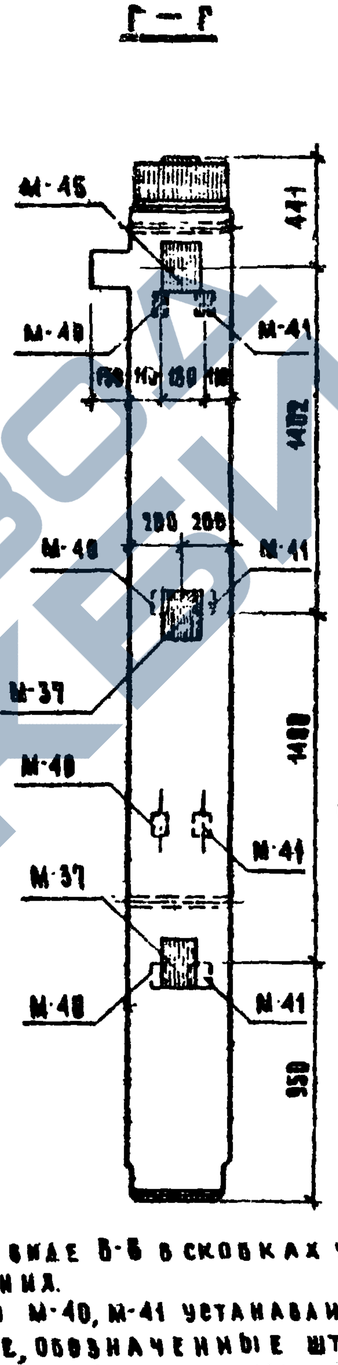
Гл. инж. пр-тия Казакова; Гл. инженер Рыбак; Разработал Меркина; Проверил Рыбак; Гл. инж. проекта Львов; Гл. конструктор Сомов; Нач. отдела Смирнова; Гл. инженер Шапуро; Гл. инж. проекта Рыбак; Гипрокаучук; Конструктивный отдел; 15.04 1967г.; М 1:25; Инв. №

https://zavodjbi.com/

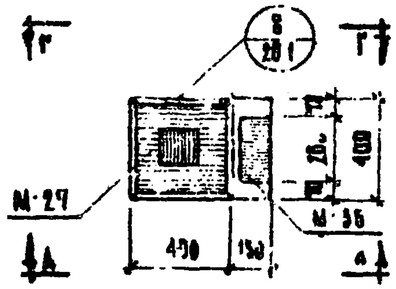




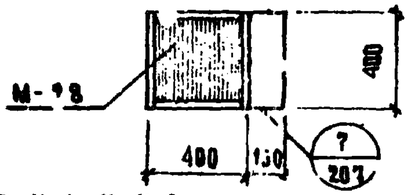




Вид сверху



Вид снизу



Примечания:

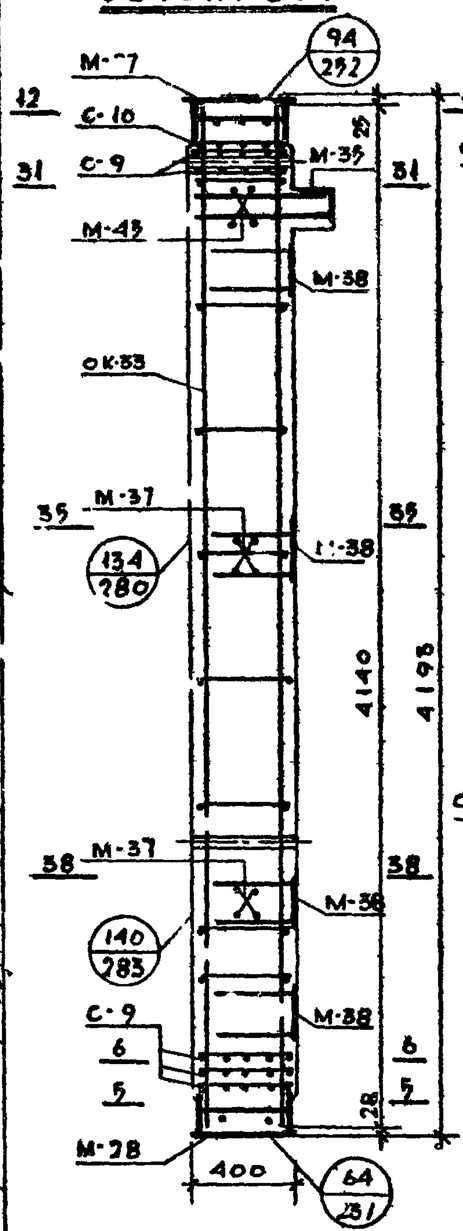
1. Колонна марки КА-49-42-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:
   а) сплошными линиями – для „левого" расположения;
   б) пунктирными линиями – для „правого" расположения.
   Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах и с „левым" и с „правым" расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
2. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются на высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление – см. лист № 302.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия – см. лист № 45, горизонтальное сечение – см. лист № 63.

Гл. инж. проекта	Казакова		
Гл. конструктор	Рыбак		
Нач. отдела	Зубова		
Гл. инж. отд.	Казакова		
Инж. Авдов	Инж. Фролова		
Разработал Сомов	Разработал Жиркова		
Проверил Шапиро	Проверил Шапиро		

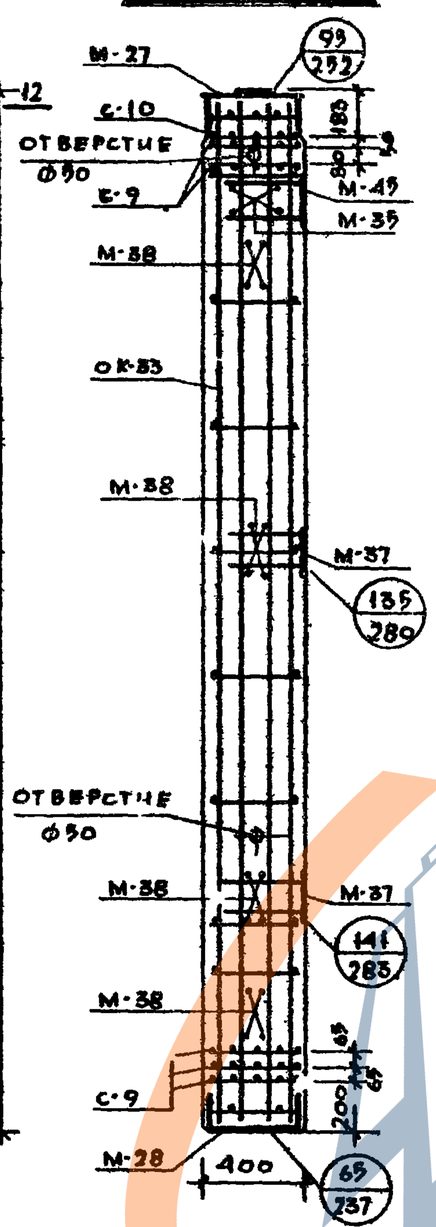
МНИИТЭП
Конструктивный отдела
Арх. №
15.03 1967г
М 1:25

ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2
	Общий вид колонны КА-42-42-4а	Выпуск 2 / Лист № 64

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
1	ОК-33	1	150.68	150.68	
2	С-9	6	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-35	1	14.90	14.90	
7	М-37	2	5.65	11.30	
8	М-38	4	5.93	23.72	
9	М-40	4	0.70	2.00	
10	М-41	4	0.88	3.52	
11	М-45	1	5.97	5.97	329.09

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф18	ф16	ф10	ф8	ф10	180×36	— 65×16	— 100×8	— 85×16	— 110×12	— 180×14	— 390×11	— 386×20	∠140×10
Длина, м	16.96	19.38	2.10	10.05	1.48	23.64	5.76	11.20	0.14	0.25	0.92	0.668	1.48	2.188	0.39	0.386	0.26
Вес, кг	79.98	74.62	6.26	20.06	2.34	14.56	2.28	6.94	0.46	2.04	3.24	10.90	20.93	41.18	14.30	23.40	5.60
ГОСТ	5781-61								6009-57	103-57					82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС							А-I	Вст3								
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400							2100	2100								

Характеристика изделия

Вес	т	1.840
Объем бетона	м³	0.630
Расход металла	кг	329.09
Расход металла на 1 м³ бетон	кг	522.00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400

Примечания:

1. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях 1-1 и 2-2 условно не показаны в спецификации металла учтено количество закладных М-40 и М-41 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения - см. листы №271, 273, 278, 280, 285.
4. Арматура - см. листы №169, 176.
5. Закладные детали - см. листы №182, 184, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

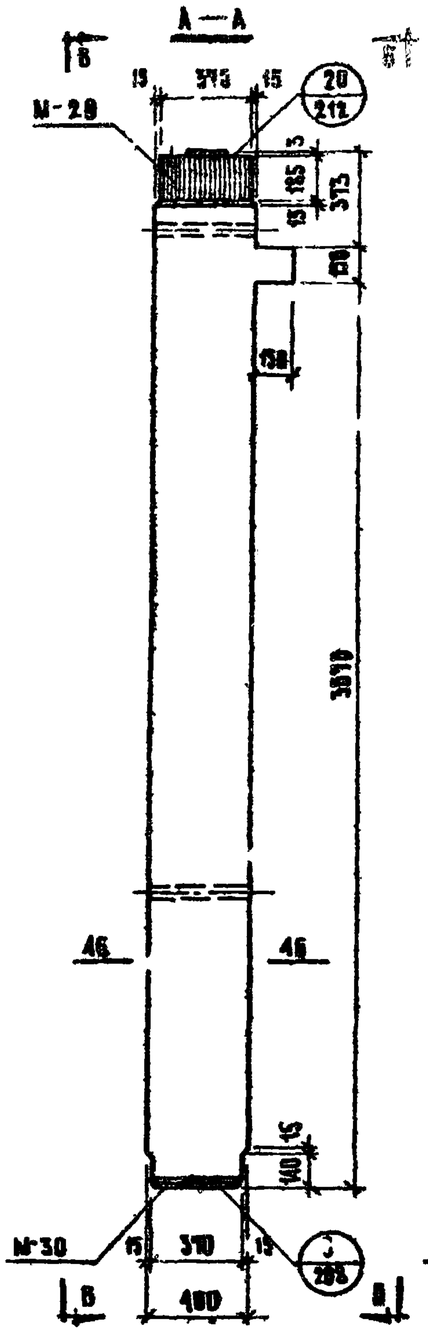
ТД 1967 г	Колонны	ИИ-04-2	
	Сечения колонны КЛ-42-42-4а1	Выпуск 2	Листов 45

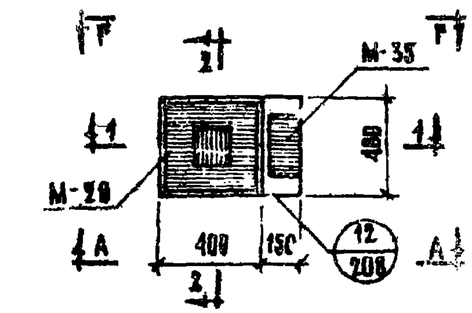
Гл. инж. инст.	Авдов										
Гл. констр.	Сомов										
Нач. о. д.	Смирнова										
Гл. инж. от.	Шапиро										
21.04 1967 г.	М 1:25	Конструкторск отдел	МГИИТЭП	Арх №							
Гл. инж. пр.	Казакова										
Инженер	Рыбак										
Разработ	Рюмина										
Проверил	Милованова										

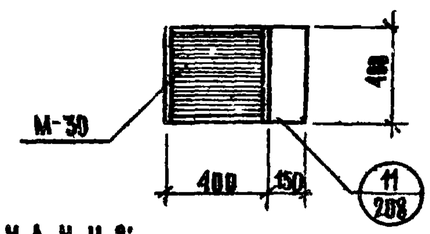
Копировал Ворогушина

Ф-2

https://zavodjbi.com/







Примечания:

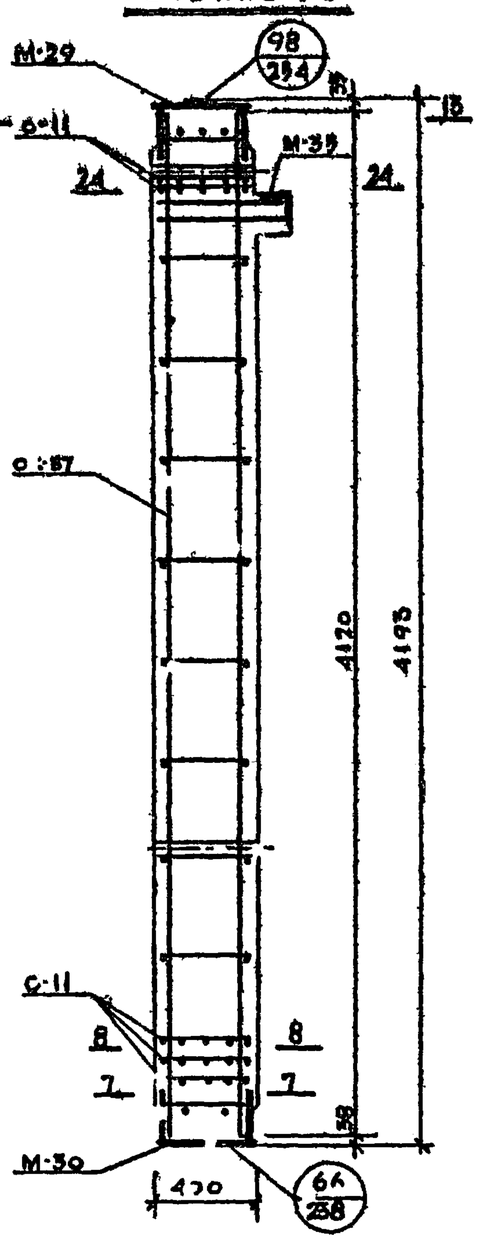
1. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 302.
2. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 47, горизонтальное сечение см. лист № 286.

ГИП	Фрадкин				
Гл. инж. пр-та	Казарновский				
Гл. инж. пр-та	Шапиро				
Гл. конструктор	Сомов				
Нач. отдела	Смирнова				
Гл. инж. отд.	Казакова				
Инженер	Рябая				
Разработал	Зубова				
Проверил	Казакова				
Конструктивный отдела	М 1:5	1969г	Колонны	ТД 1967г.	ИИ-04-2
			Общий вид «Колонны К-60-42-4»	Выпуск 2	Лист № 46
Арх. №					

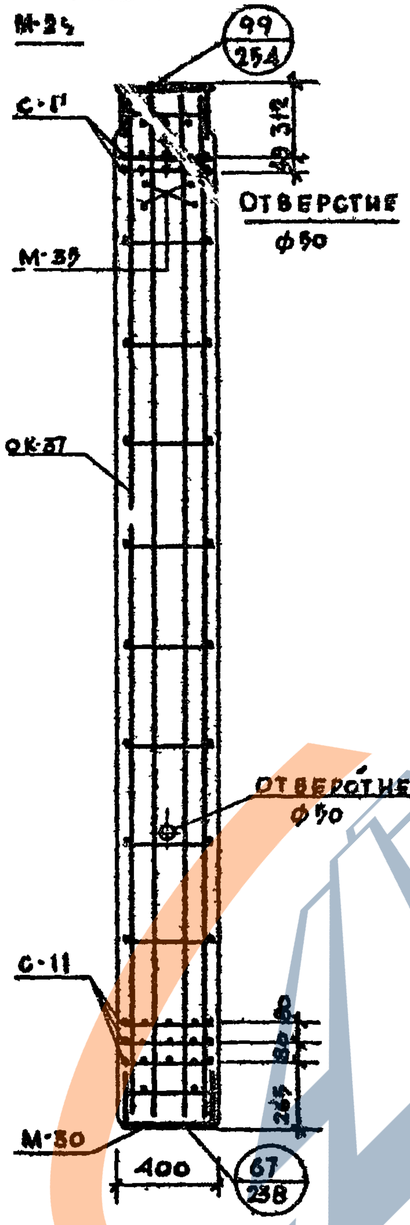
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



Примечания:

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы №272, 275, 276.
3. Арматуру см. лист №175, 177.
4. Закладные детали - см. листы №186-189, 194, 199.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт	Вес, кг: Детали	Всех деталей	Итого
1	ОК-57	1	559.14	559.14	
2	С-11	5	3.38	16.90	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-35	1	14.50	14.50	
6	М-40	4	0.50	2.00	514.40

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф40	ф25	ф22	ф16	ф12	ф10	ф8	ф14	140×8	65×16	200×15	100×8	210×16	220×16	386×28	392×16	1140×10
Длина, м	32.96	3.02	2.10	1.48	19.00	0.98	1.92	11.60	0.14	0.25	0.68	0.20	34.28	0.76	0.38	0.292	0.26
Вес, кг	325	11.65	6.26	2.34	16.90	0.60	0.76	14.14	0.46	1.04	1.78	1.24	57.66	21.00	32.70	19.29	9.60
ГОСТ	5781-61								6009-57	103-57			82-57				8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС							А-I	Вст.3								
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400							2100									

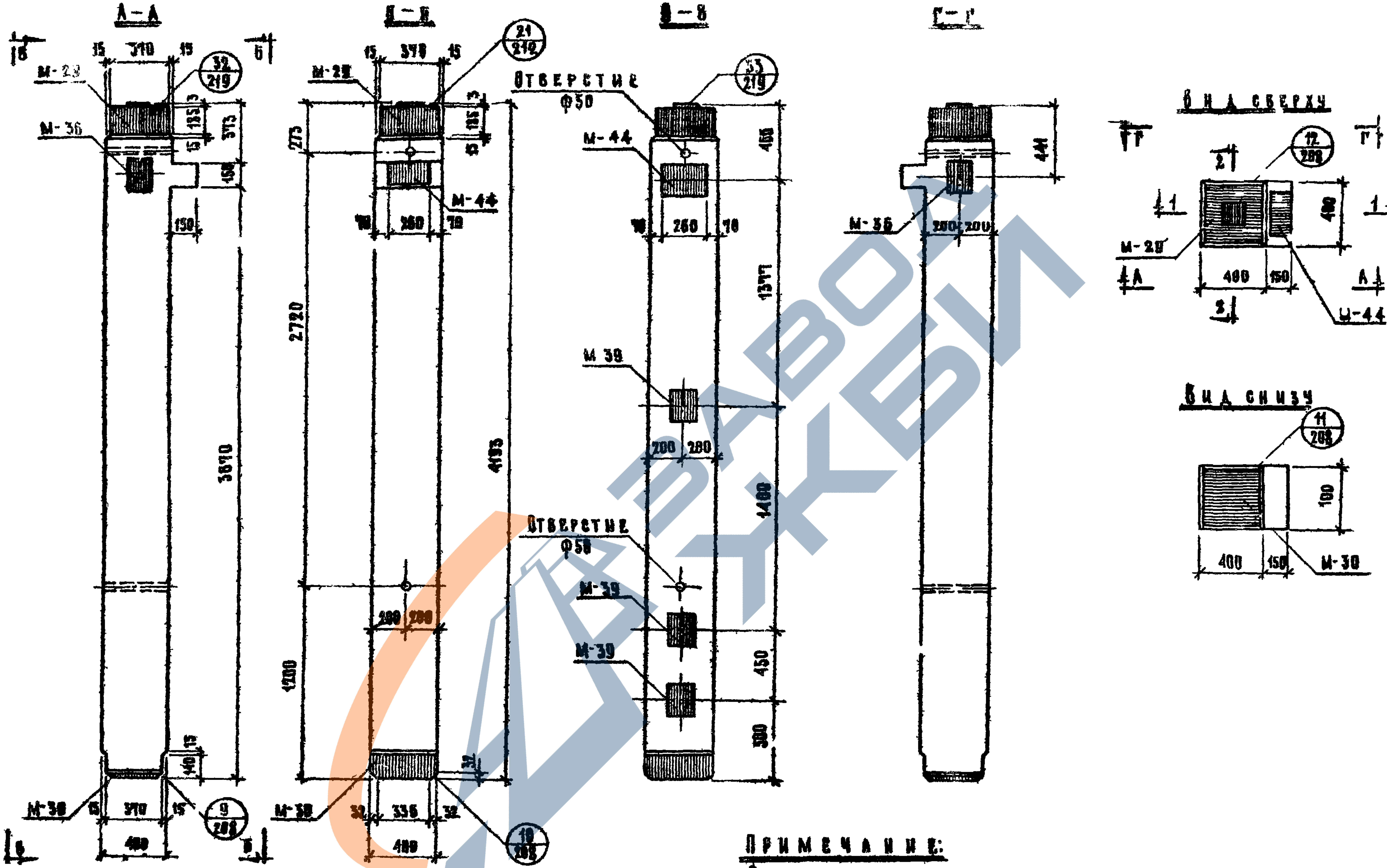
Характеристика изделия

Вес	т	1.968
Объем бетона	м³	0.806
Расход металла	кг	514.40
Расход металла на 1м³ бетона	кг	349.00
Марка бетона		400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода в летнее время в зимнее время	кг/см²	не менее 280 400

ГИП	Львов			
Гл. инж. проекта	Абрамов			
Нач. отд.	Смирнов			
Гл. инж. отд.	Капиро			
Согласовано				
Гл. инж.	Казакова			
Рук.	Рыбак			
Рук.	Жиловицкая			
МИИТЭП	16.04 1967г	Конструкторск. отдела	М 1:25	
Арх. №				

ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Сечения колонны К-60-42-4	Выпуск 2	Лист 47

https://zavodjbi.com/



Примечание:

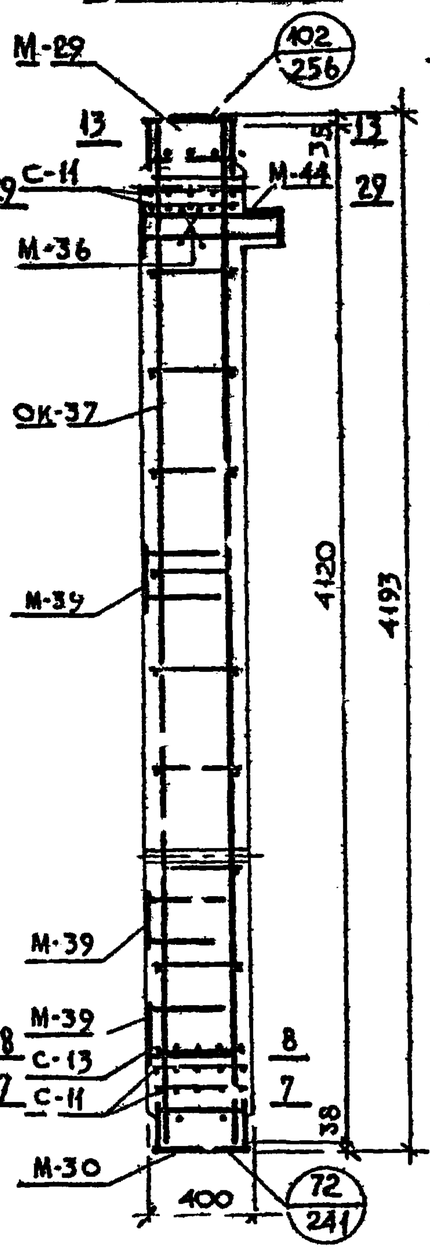
Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист № 49

ТД 1964г	Колонны	ИИ-04-2	
	Общий вид колонны КО-40-41-4	Вып. 2	Лист № 48

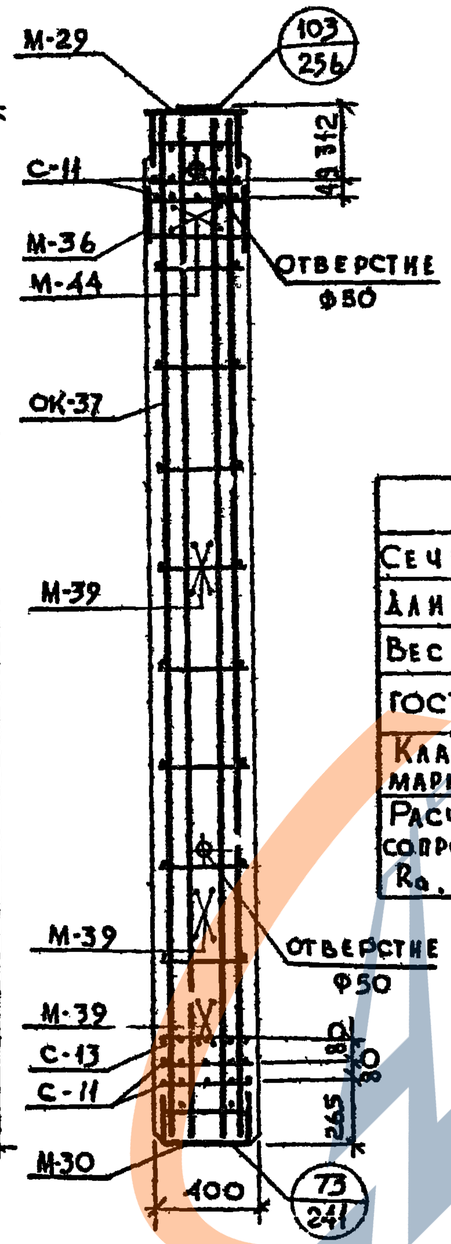
МНИИТЭП

Арх. №

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№ п/п	Марка детали	Кол. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-37	1	339,14	339,14	
2	С-11	4	3,38	13,52	
3	С-13	1	3,32	3,32	
4	М-29	1	69,16	69,16	
5	М-30	1	72,70	72,70	
6	М-36	1	8,31	8,31	
7	М-39	3	5,93	17,79	
8	М-44	1	20,02	20,02	543,96

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф40	ф25	ф22	ф18	ф16	ф12	ф10	ф14	65×16	150×11	150×12	200×14	200×16	220×16	384×28	392×16	1403	1404-10
Длина, м	32,96	3,02	2,14	4,53	3,08	18,93	0,46	11,60	0,25	0,40	9,66	0,26	0,668	1,428	0,76	0,384	0,392	0,26
Вес, кг	325,00	11,63	6,38	9,06	4,87	16,84	0,28	14,14	2,04	5,18	9,33	5,12	16,78	37,66	24,00	32,70	19,29	0,46	5,60
ГОСТ	5781-61								103-57					82-57				8009-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС							А-I	В ст.3										
Расчетное сопротивлен. R_a, кг/см²	3400								2100										

Характеристика изделия

Вес	т	1,988
Объем бетона	м³	0,602
Расход металла	кг	543,96
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	904,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время		400

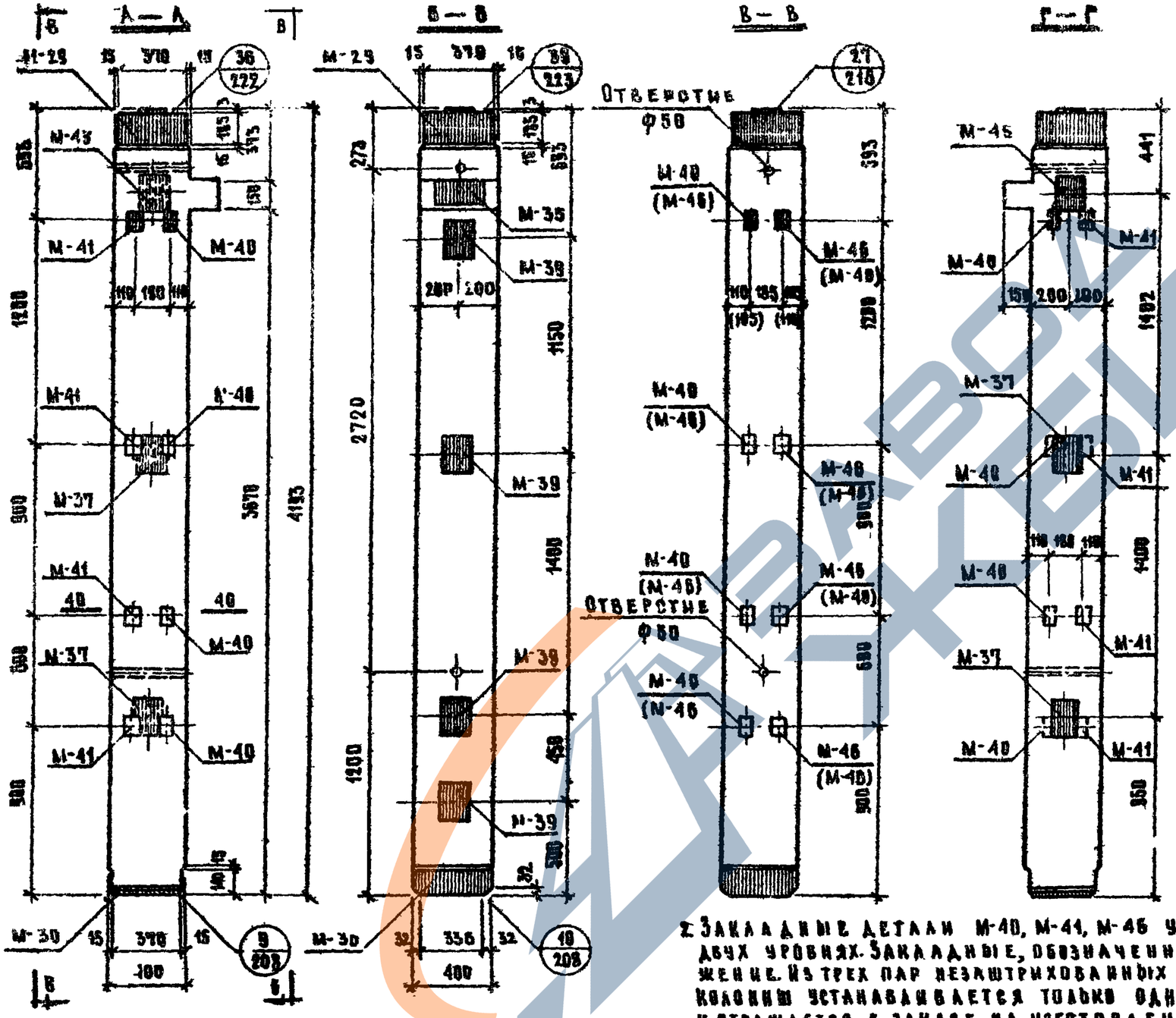
Примечания:

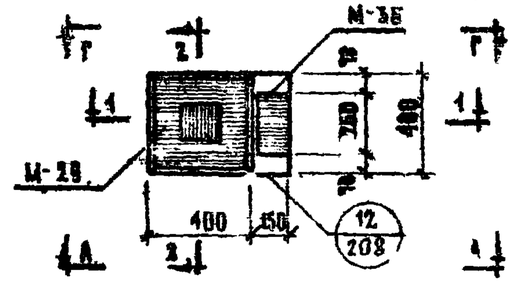
1. Горизонтальные сечения - см. лист № 272, 273, 277.
2. Арматуру - см. листы № 173, 176.
3. Закладные детали - см. листы № 186-189, 195, 198, 203.

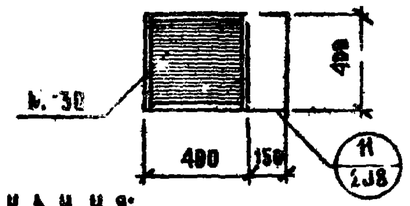
ГПИ и ИТЭП Конструкторский отдел	Гл. инж. проекта Львов; Гл. инж. пр-та Сомов; Нач. отд. Гинзбург; Гл. инж. пр-та Калиро	Разработал Казаков; Руководитель Рыбак; Гл. специалист Меркина; Проверил Рывак	17.04 1967 г.
Арх. №	М 1:25		

ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-04-2
	Сечения колонны КП-60-42-4	Выпуск 2, Лист № 49

https://zavodjbi.com/







Примечания:

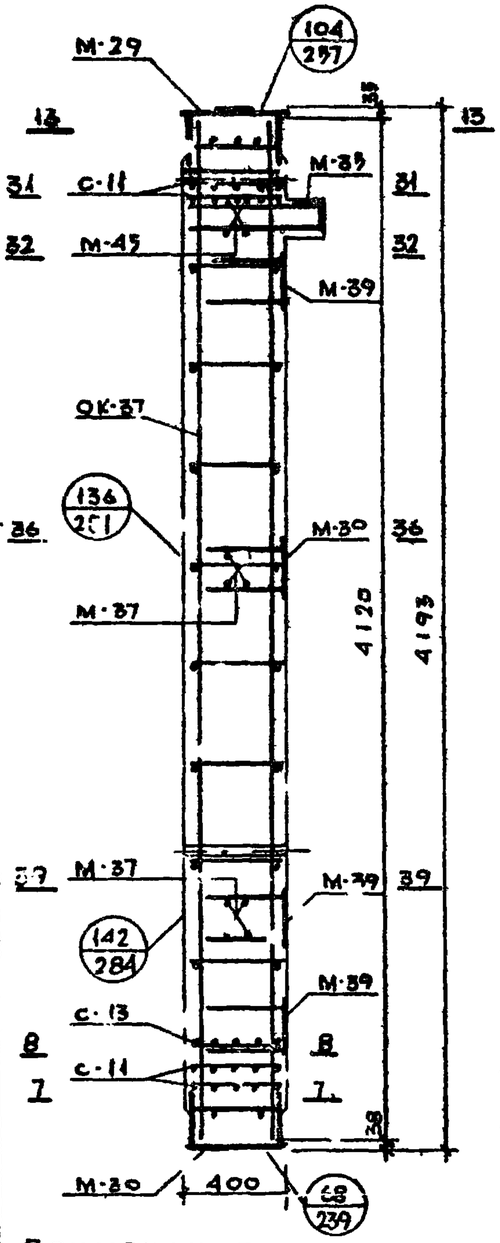
1. Колонна марки КА-60-42-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45, М-46, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:
   а) сплошными линиями – для „левого" расположения;
   б) пунктирными линиями – для „правого" расположения.
   Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах и в „левым" и с „правым" расположением. На виде Б-Б в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
2. Закладные детали М-40, М-41, М-45 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление – см. лист №302.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия – см. лист №51, горизонтальное сечение см. лист №285.

МНИИТЭП	Гл. инж. арх.	Казакова	21.04 1967
Арх. №	Конструкторск. отдела	Гл. инж. ин-та	Рыбак
		Нач. отдела	Зубова
		Гл. инж. отд.	Кожакова
		Нач. арх.	Фадина
		Гл. инж. пр-та	Киф-Израйтер
		Согласовано	
		Разработал	Смирнова
		Проверил	Шапиро
		Чертил	Лабов

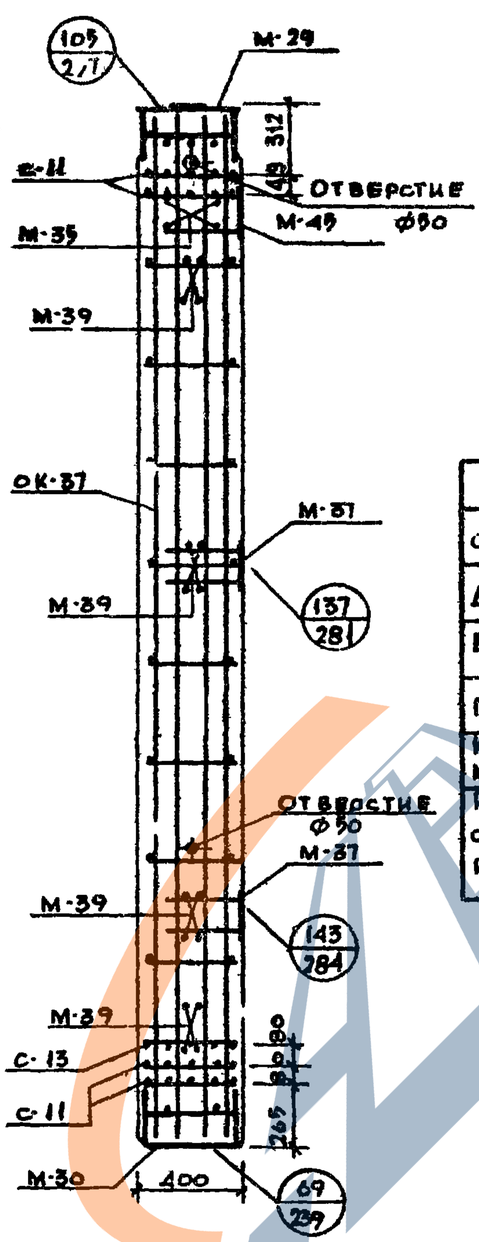
ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Общий вид колонны КА-60-42-4а	Выпуск	2
		Лист №	59

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-37	1	339.14	339.14	
2	С-11	4	3.88	15.52	
3	С-13	1	3.32	3.32	
4	М-29	1	69.16	69.16	
5	М-30	1	72.70	72.70	
6	М-35	1	14.50	14.50	
7	М-37	2	5.65	11.30	
8	М-39	4	5.93	23.72	
9	М-40	4	0.50	2.00	
10	М-41	2	0.88	1.76	
11	М-45	1	5.97	5.97	
12	М-46	2	0.88	1.76	558.85

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф40	ф25	ф22	ф18	ф16	ф12	ф10	ф8	ф14	140×3	65×16	100×8	200×16	150×12	210×16	220×16	392	388	140×10
Длина, м	32.96	8.02	2.10	10.08	1.48	18.92	0.98	5.76	11.60	0.14	0.25	0.52	0.668	1.48	1.428	0.76	0.392	1.386	0.26
Вес, кг	203.0	11.63	6.26	20.06	2.34	16.84	0.60	2.28	14.14	0.46	2.04	3.24	16.78	20.93	37.66	21.0	19.29	32.70	5.60
ГОСТ	5781-61									6009-57	103-57			82-57					8509-57
Класс, марка стали	А-II. 35ГС									А-I	В.ст.3								
Расчетное сопротивлен. Ra, кг/см²	3400									2100									

Характеристика изделия

Вес	т	1.998
Объем бетона	м³	0.600
Расход металла	кг	558,85
Расход металла на 1м³ бетона	кг	932.50
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400

Примечания

1. Закладные детали М-40, М-41 и М-46 на сечениях 1-1 и 2-2 условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40, М-41 и М-46 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения изображены для колонн с "левым" расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения - см. листы №272, 278, 278, 281, 284.
4. Арматуру - см. листы с. 175, 176.
5. Закладные детали - см. листы: №186, 188, 194, 196, 198, 199, 200, 204, 205.

ГПИ и ИТЭП	Гл. инж.	Казакова	
	Гл. конструктор	Жестерин	
	Нач. отд.	Рыбак	
	Гл. инж.	Рюмина	
	Конструкторск. отдел	Милованская	
	Гл. инж.	Жотаев	
	Нач.	Ахобадзе	
	Инж.	Ахобадзе	
	Инж.	Смирнова	
	Разраб.	Шапиро	
	Проверил	Воротынцева	
	Копировал		
	Арх.		
	Согласов		
	2194 1961 г.	М 1:25	

ТД 1967г

Колонны

Сечения колонны КА-60-42-4сп

И1-04-2

Выпуск 2 | Лист 31

9534 70

https://zavodjbi.com/

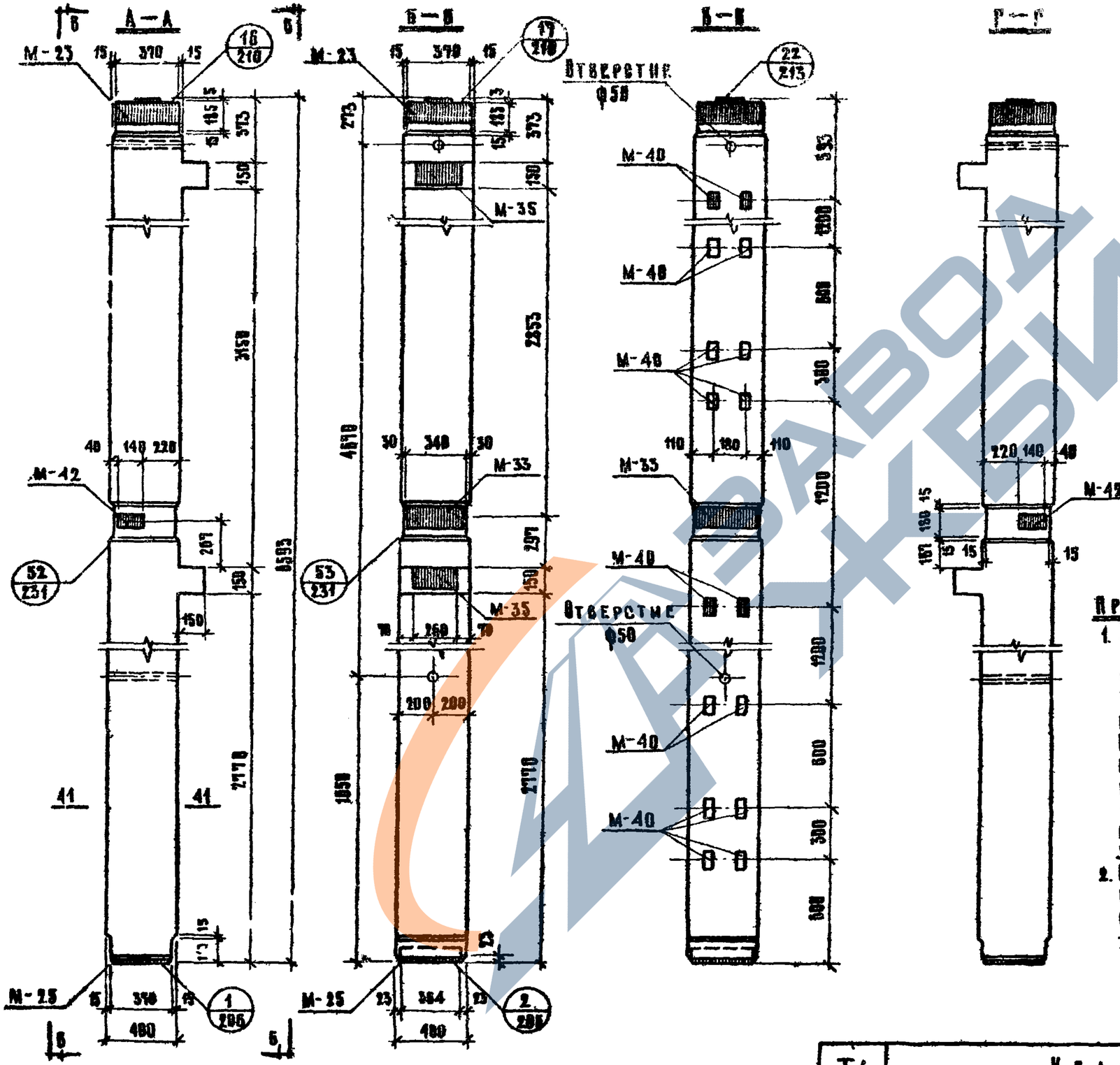
https://zavodjbi.com/

А—А

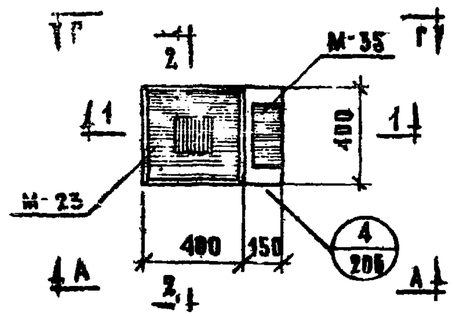
Б—Б

В—В

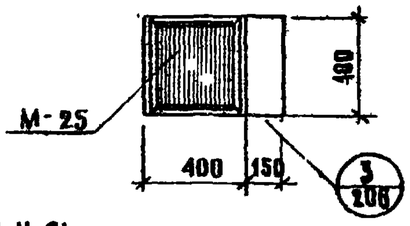
Г—Г



Вид сверху



Вид снизу



Примечания:

1. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях.
   Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение.
   Из шести пар, незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист №302.
2. Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист №54, горизонтальное сечение - см. лист № 205.

МНИИТЭП	Конструкторский отдел	21.04 1967г.	ГИП Львов; ГА. ИНЖ. ПРТА Сомов; ГА. ИНЖ. ИН-ТА Смирнова; ГА. КОНСТРУКТ. Шапиро; НАЧ. ОТДЕЛА Шапиро; ГА. ИНЖ. ОТД. Шапиро; ИНЖ. ПРТА Назакова; ИНЖЕНЕР Рыбак; РАЗРАБОТАЛ Зубова; ПРОВЕРИЛА Шаповалова; ГА. ИНЖ. ПРТА Фрадахи; НАЧР. ПРТА Мурашев
	М 1:25		

ТД 1967г.

К В А Д Р А Т

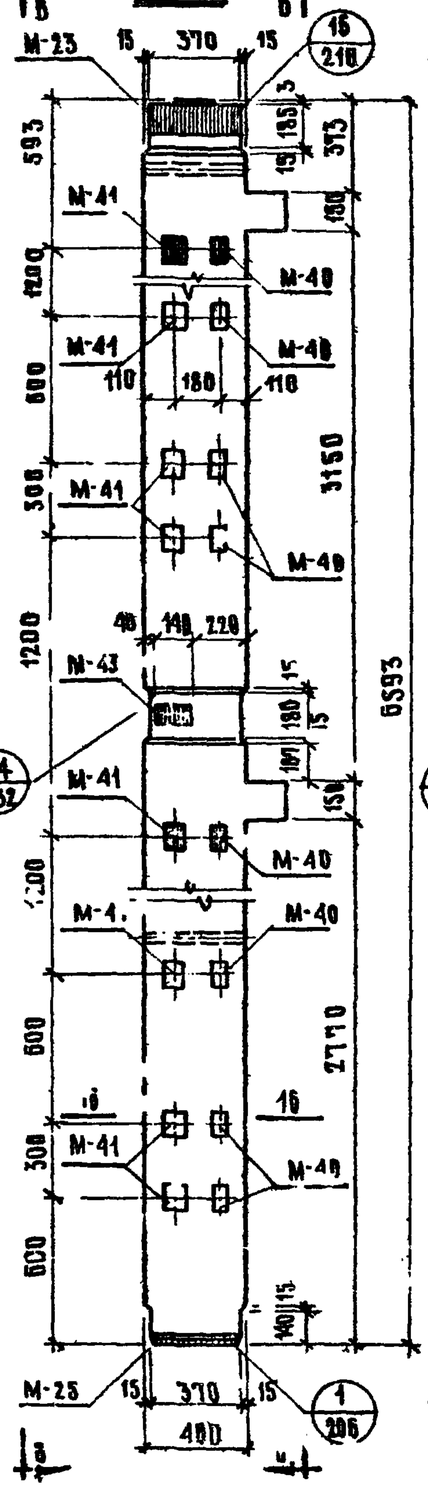
Общий вид колонны К-29-66-4

ИИ-04-2

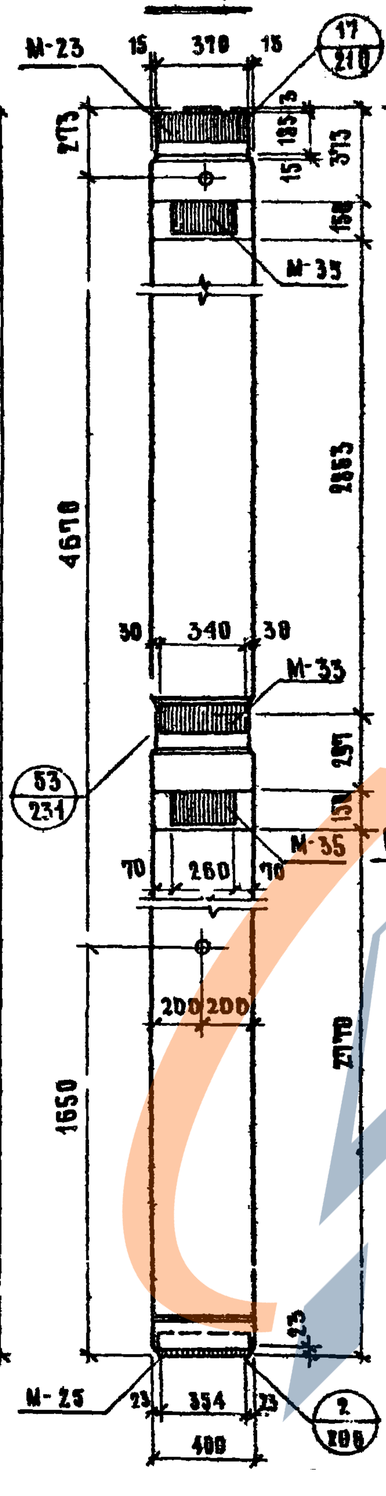
Вып. ВК 2 | Альбом № 52

https://zavodjbi.com/

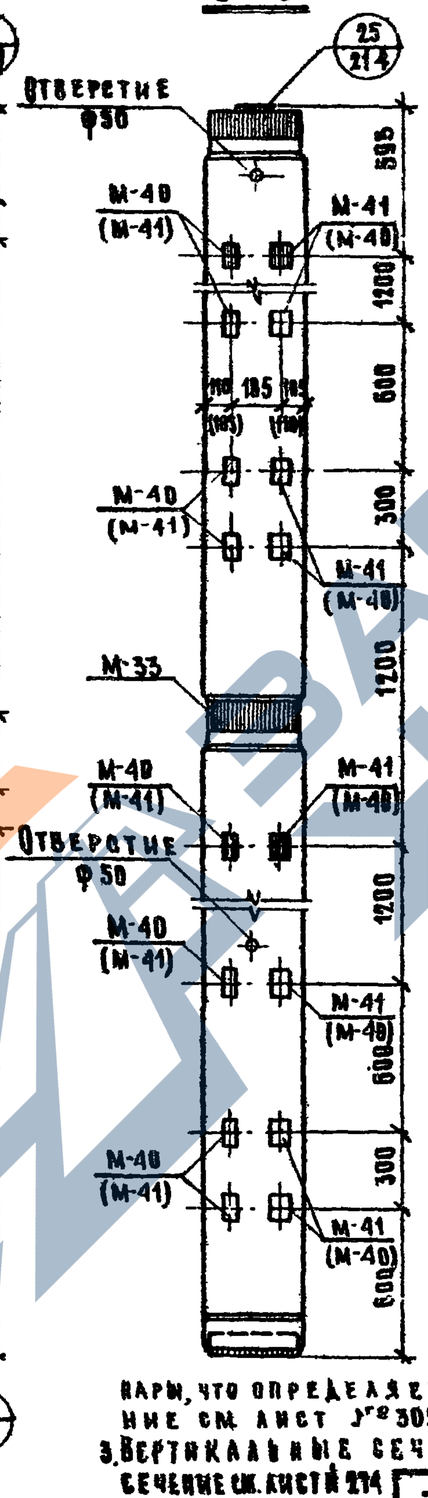
А — А



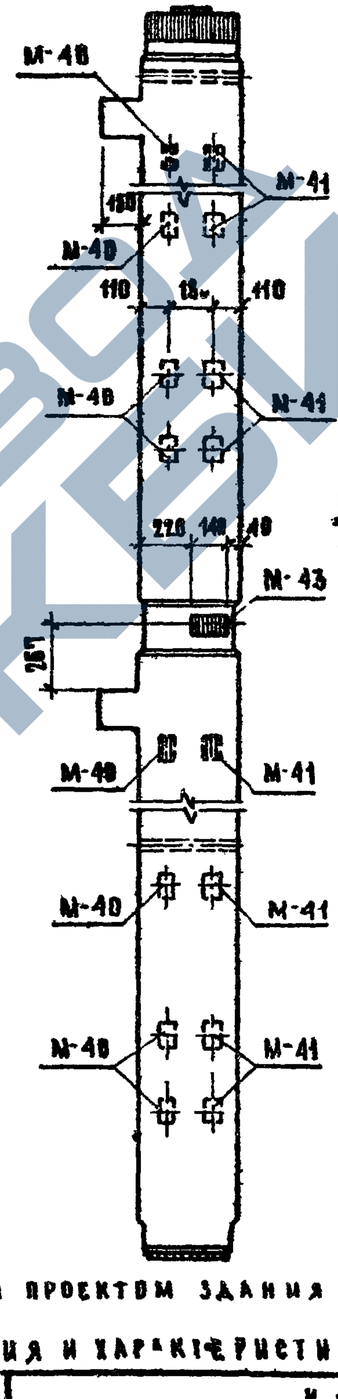
Б — Б



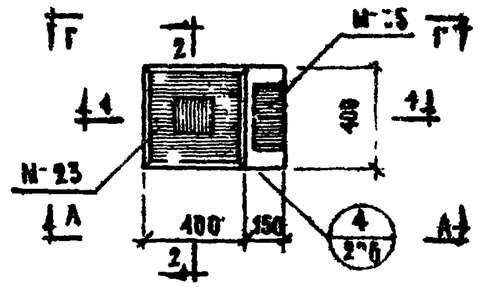
В — В



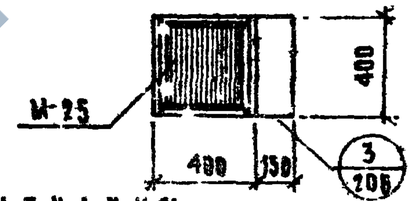
Г — Г



Вид сверху



Вид снизу



Примечания:

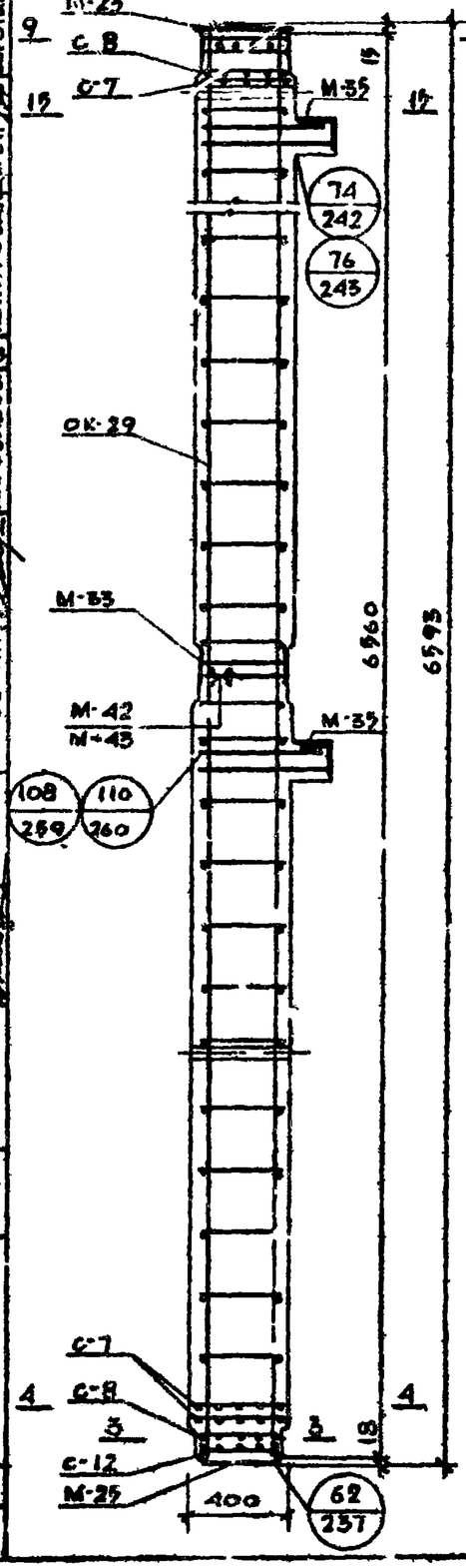
1. Колонна марки К-29-60-40 изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-40, М-41 и М-43, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
   На видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 и М-43 показаны:
   а) Сплошными линиями для „левого" расположения;
   б) Пунктирными линиями — для „правого" расположения;
   Закладные М-40, М-41, показанные на виде Б-Б, устанавливаются в колоннах и с „левым", и с „правым" расположением. На виде Б-Б в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
2. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление см. лист № 302.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 54, горизонтальное сечение см. листы 214

ГИП	М.Гинзбург		
Инженер	Рябцев	1965	
Разработал	Зубова		
Проверил	Шаповалов		
Гл. инж. проекта	Куприянов		
Гл. конструктор	Стрижевский		
Нач. отдела	Смирнова		
Гл. инж. отд.	Шапиро		
Арх. №	Конструкторский отдел	М 1:25	

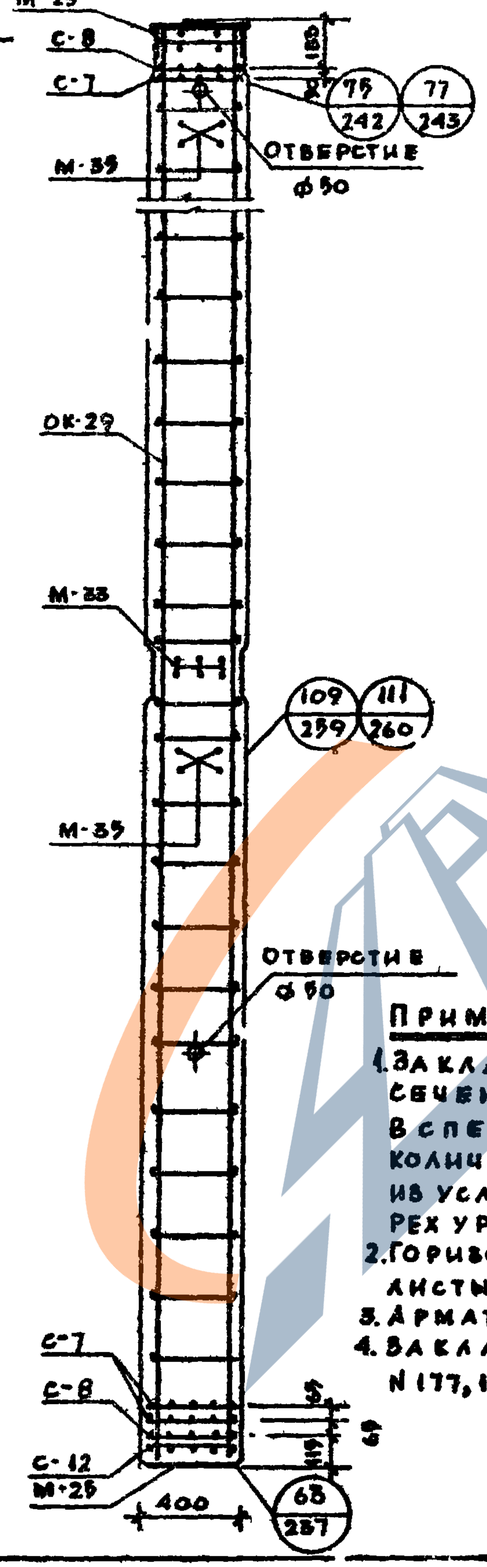
ТД 1967г	Колонны	И1-04-2	
	Общий вид колонны К-29-60-40	Выпуск 2	Лист № 55

https://zavodjbi.com/

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



Спецификация металла на изделие

NN п/п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей К-29-66-4	Вес, кг: Всех деталей К-29-66-4а
1	ОК-29	1	37.18	37.18	37.18
2	С-7	3	1.50	4.50	4.50
3	С-8	2	1.45	2.90	2.90
4	С-12	1	0.71	0.71	0.71
5	М-25	1	33.97	33.97	33.97
6	М-25	1	12.27	12.27	12.27
7	М-35	2	14.50	29.00	29.00
8	М-33	1	17.71	17.71	17.71
9	М-40	8	0.50	4.00	4.00
10	М-41	-/8	0.88	—	7.04
11	М-42	1/—	2.04	2.04	—
12	М-43	-/1	1.08	—	1.08
			Итого:	144.28	150.36

Выборка металла на изделие

К-29-66-4 / К-29-66-4а

Сечение, мм	ф25	ф22	ф14	ф10	ф8	ф5	140×8	65×16	100×8	180×8	150×16	80×8	370×8	386×8	L 140×10
Длина, м	1.48	6.42	26.24	1.96	28.50 / 32.54	35.00	0.14	0.5	0.4 / 1.4	0.668	1.44	0.28 / 0.64	0.51	0.386	0.12
Вес, кг	5.70	19.18	81.78	1.20	11.27 / 14.06	9.40	0.46	4.08	2.48 / 6.48	5.46	23.50	1.41 / 0.70	11.95	9.36	11.20
ГОСТ	5781-61					6727-58	6009-57	103-57				82-57			8509-57
Класс марка стали	А-II, 35ГС					В-I	В. СТ 3								
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400					3150	2100								

Примечания:

1. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 и М-41 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы №271, 272, 274
3. Арматуру - см. лист №169, 176
4. Закладные детали - см. листы №177, 179, 180, 192, 194, 199-202.

Характеристика изделия

		К-29-66-4	К-29-66-4а
Вес	т	2.649	2,693
Объем бетона	м³	1,044	1,045
Расход металла	кг	144,28	150,36
Расход металла на 1 м³ бет	кг	138,3	144,00
Марка бетона		400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400	не менее 280 / 400

ГИП	Львов	24.04 196?г	Р.1 НИИТЭП	Конструкторск. отдел
Гл.инж.инд.	Смирнов	М 1:25		
Нач.отд.	Шапиро			
Гл.инж.от.	Шаповалов			
Гл.инж.пр.	Казакова			
Рыбак	Рыбак			
Разработ	Проверил			
Копировал	Протницева			
Согласов				
Арх N				

ТД 1967г

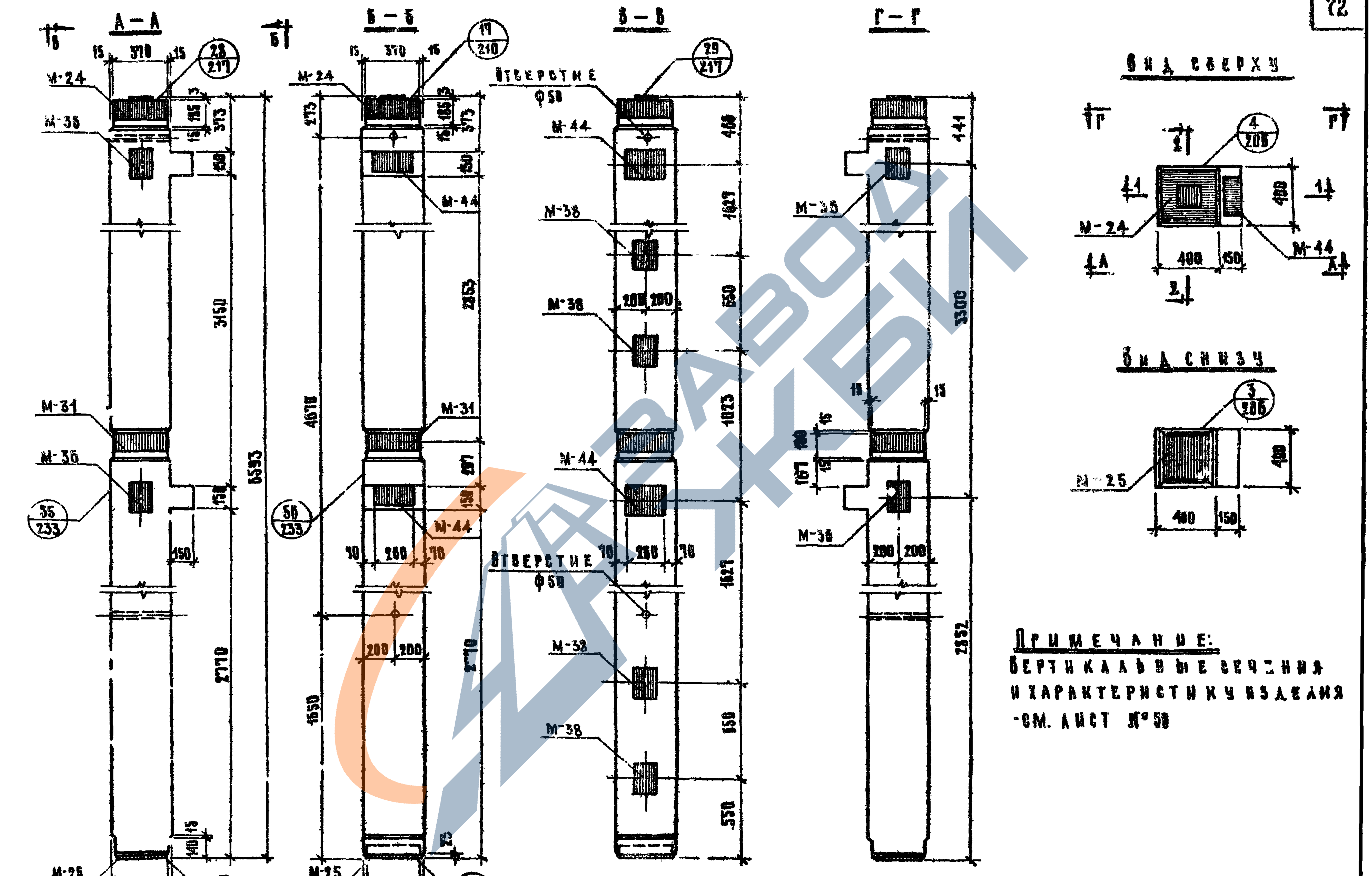
Колонны

Сечения колонн К-29-66-4, К-29-66-4а

ИИ-04-2. Выпуск 2. Листов 64

953 73

https://zavodjbi.com/

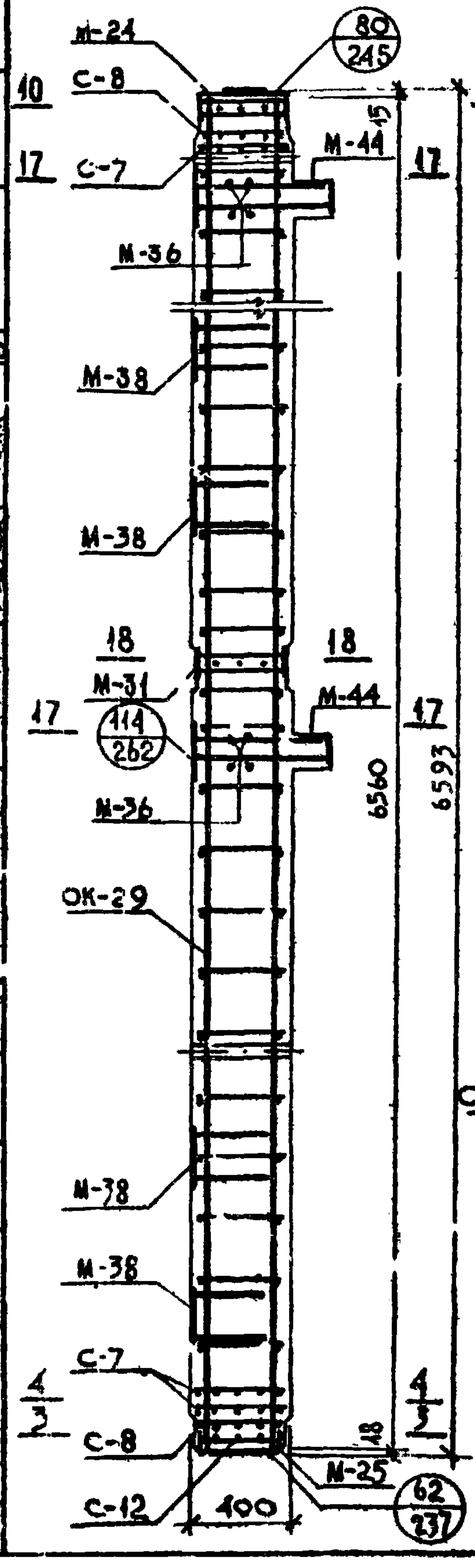


Примечание:
Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист № 59

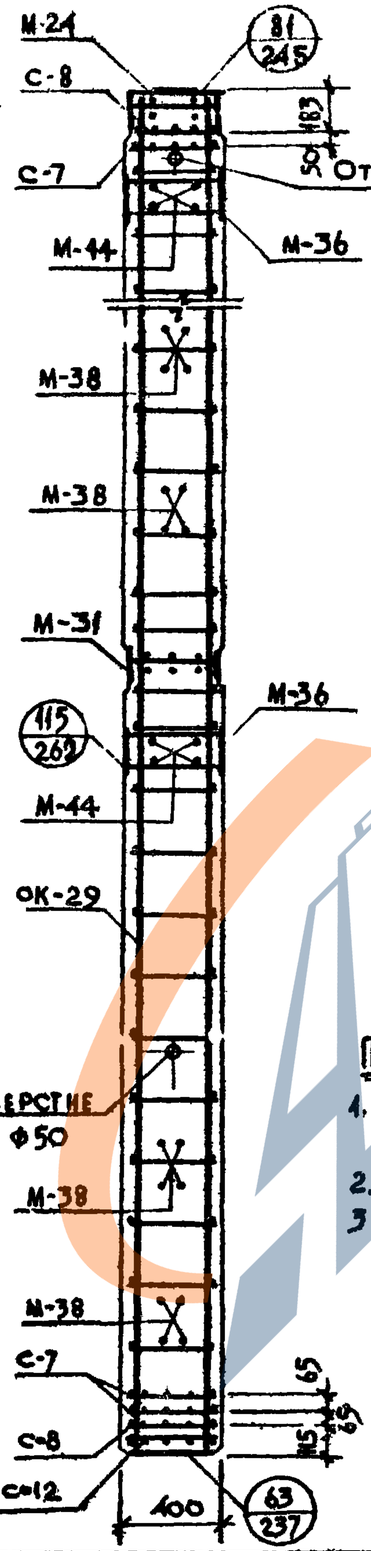
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Общий вид колонны КП-29-66-4	Выпуск 2	Лист 55

МНИИТЭП, Конструкторский отдел, 21.04.1967г.
Гл. инж. ин-та: Львов; Гл. констр. ин-та: Сонов; Нач. отдела: Смирнова; Гл. констр. отд.: Шапиро
Нач. КНБ: Фрадкин; Гл. инж. пр-та: Кнур Мурат
Согласовано: Гр. инж. пр-та: Казакова; Инженер: Рыбак; Разработал: Зубова; Проверил: Казакова
Арх. №

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-29	1	37,18	37,18	
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-31	1	33,20	33,20	
8	М-36	2	8,31	16,62	
9	М-38	4	5,93	23,72	
10	М-44	2	29,02	49,04	214,23

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф25	ф22	ф19	ф16	ф14	ф10	ф8	ф5	140×3	65×16	130×16	150×11	150×12	200×14	370×8	386×8	L 140×10
Длина, м	3,70	6,50	6,24	3,20	26,24	0,92	21,58	35,00	0,14	0,50	2,196	0,80	0,88	0,52	0,51	0,386	0,52
Вес, кг	14,24	19,37	12,48	5,06	31,78	0,56	8,53	5,40	0,46	1,08	15,62	10,36	12,44	11,44	11,85	9,36	11,20
ГОСТ	5781-61							6727-53	6009-53	103-57					82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС							В-I	ВСт.3								
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400							3150	2100								

Примечания:

1. Горизонтальные сечения -см. листы №№ 271, 272, 274.
2. Арматуру -см. листы №№ 165, 116.
3. Закладные детали -см. листы №№ 178-180, 190, 195, 197, 203.

Характеристика изделия

Вес	т	2,694
Объем бетона	м³	1,034
Расход металла	кг	214,23
Расход металла на 1м³ бетона	кг	208,00
Марка бетона	кг	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400

МНИИТЭП	13.04 1967 г.	Колонны
Конструкторский отдел	М 1:25	Сечения колонны КГ1-29-66-4
		ИИ-04-Е
		Выпуск I Альбом 156

Копировал Зам. заказчика

Гл. инж. ин-та Львов; Гл. конструктор Сомов; Нач. отдела Смирнов; Гл. инж. отд. Ширяев

Арх. №

9534

75

https://zavodjbi.com/

Арх. №№	МНИИТЭП	13.04 195 г.	Гл. инж. ин-та	Львов	Гл. инж. пр-та	Казакова	Нач. ПНО	Фадин
			Гл. конструктор	Бомов	Инженер	Рыбак	Гл. инж. пр-та	Кнуп-Мурат
	Конструкторск отдела	М 1:25	Нач. отдела	Смирнова	Разработал	Зубова		
			Гл. инж. отд.	Шапиро	Проверил	Казаков		

А — А

Б — Б

В — В

Г — Г

Отверстие Ф50

Вид сверху

Вид снизу

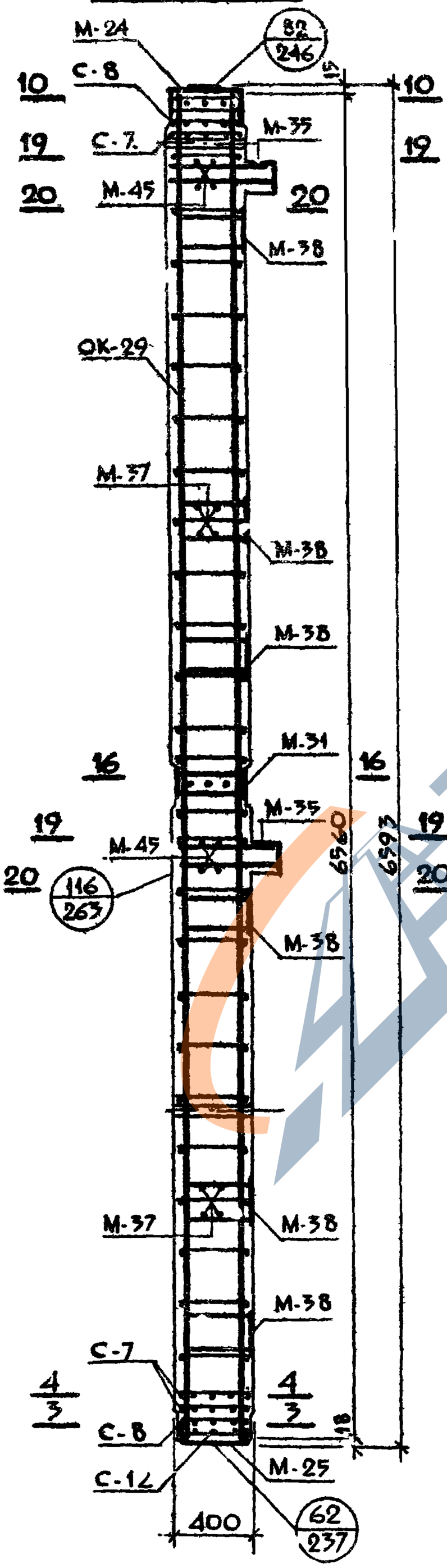
Примечания см. лист № 59

https://zavodjbi.com/

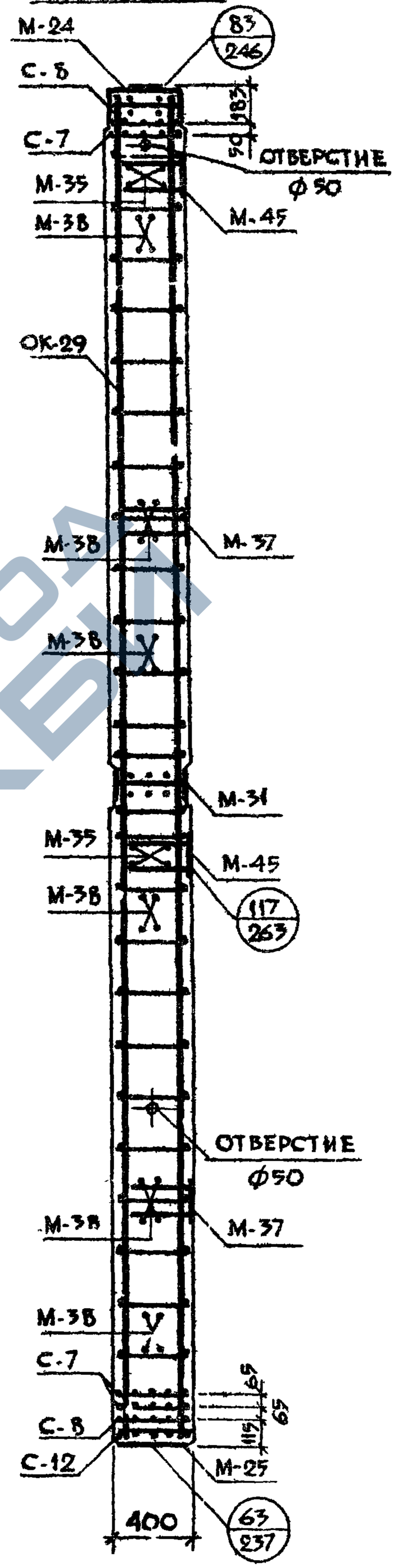
https://zavodjbi.com/

АРХИВ	МНИИТЭП	31 III 1967 г	ГА.ИНЖ.ИН-ТА		ЛЬВОВ	ГА.ИНЖ.ПР-ТА		КАЗАКОВА	СОГЛАС			
			ГА.КОНСТР.ИНЖ		БОМОВ	ИНЖЕНЕР		РЫБАК				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ СТДЕЛ	М 1:25	НАЧ.ОТДЕЛА		СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		ЗУБОВА				
			ГЛ.ИНЖ.ОТД		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		ЛИЛОВИАСВА				

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см лист № 59

Серия КА-29-66-4а

Сечения колонны

Альбом 2

Выпуск 2

Лист № 56

ТА 1967 г

ИИ-04-2

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонны КА-29-66-4а - см. лист № 57.
2. Колонна марки КА-29-66-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:
   а) Сплошными линиями - для „левого" расположения;
   б) Пунктирными линиями - для „правого" расположения.

   Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах и с „левым", и с „правым" расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
3. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготов. ние см. лист №302.
4. Вертикальные сечения колонны - см. лист №58.
5. Закладные детали М-40, М-41 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист №58) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40, М-41 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист 58) изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 271, 272, 274, 275
8. Арматуру - см. листы №№ 165, 176
9. Закладные детали - см. листы №№: 178, 180, 190, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет., шт	Вес, кг: Деталь	Вес, кг: Всех деталей	Итого
1	СК-29	1	37,18	37,18	
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	45,09	45,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-31	1	33,20	33,20	
8	М-39	2	14,50	29,00	
9	М-37	2	5,69	11,38	
10	М-38	6	5,93	35,58	
11	М-40	8	0,50	4,00	
12	М-41	8	0,88	7,04	
13	М-45	2	5,97	11,94	282,71

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф25	ф22	ф18	ф14	ф10	ф8	ф5	140×5	65×16	100×8	150×16	150×12	370×8	386×8	140×10
Длина, м:	3,70	6,42	4,42	26,24	1,96	53,10	39,00	0,14	0,90	1,04	2,796	2,12	0,91	0,388	0,92
Вес, кг	14,24	19,15	28,84	81,78	1,20	13,09	5,40	0,46	4,08	6,48	45,62	29,98	11,85	9,36	11,26
ГОСТ	5781-61						6727-53	6009-57	105-57				82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-II, 35ГС						BI	ВСт.3							
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400						3150	2100							

Характеристика изделия

Вес	т	2,709
Объем бетона	м³	1,030
Расход металла	кг	282,71
Расход металла на 1м³ бетона	кг	275,90
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400

Согласовано: Гл. инж. пр. Казакова; Гл. инж. Рыбак; Гл. конструктор Зубова; Гл. ач. отд. Милявская; Гл. инж. отд. Шапиро

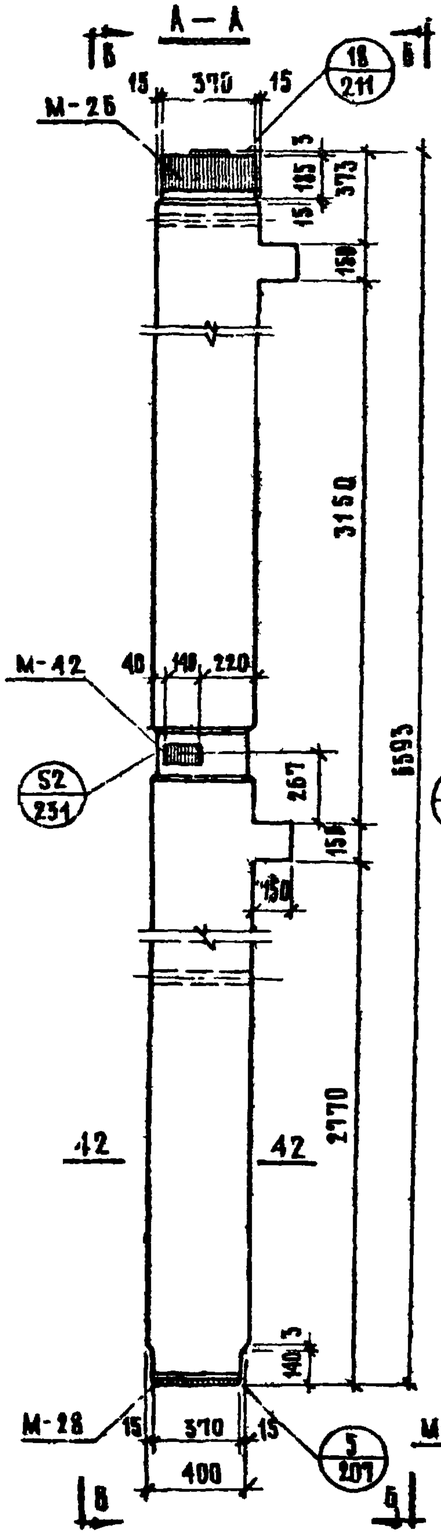
Копировал Алкеев; Проверил Воронцова; Разработ. Смирнов; Инж. Сомов; Гл. инж. пр. Львов

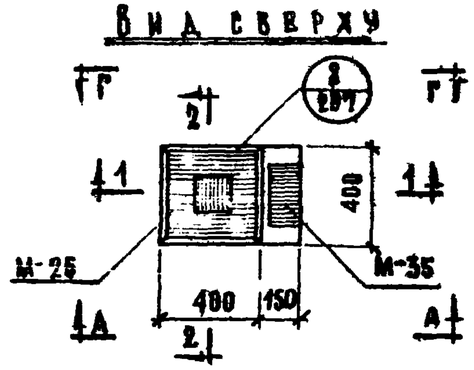
МНИИТЭП, Конструкторск. отдел, Арх. №

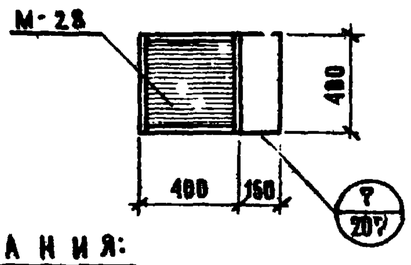
31. III 1967 г. | М 1:25

ТД 1967г | Колонны | Характеристика колонны КА-29-66-4а | ИИ-04-2 | Выпуск 2 | Листов 59

https://zavodjbi.com/







Примечания:

1. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист №352.
2. Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист №62, горизонтальное сечение - см. лист №285.

Гл. инж. пр-та	Гавров		
Нач. отдела	Смирнов		
Гл. инж. отд.	Шкляр		
Гл. конструктор	Сомов		
Гл. инж. пр-та	Ширнова		
Инженер	Рыбак		
Разработал	Зубова		
Проверил	Шляпоберская		
Гл. инж. пр-та	Казанова		
Согласовано			
Гл. инж. пр-та	Куцур-Мурятов		

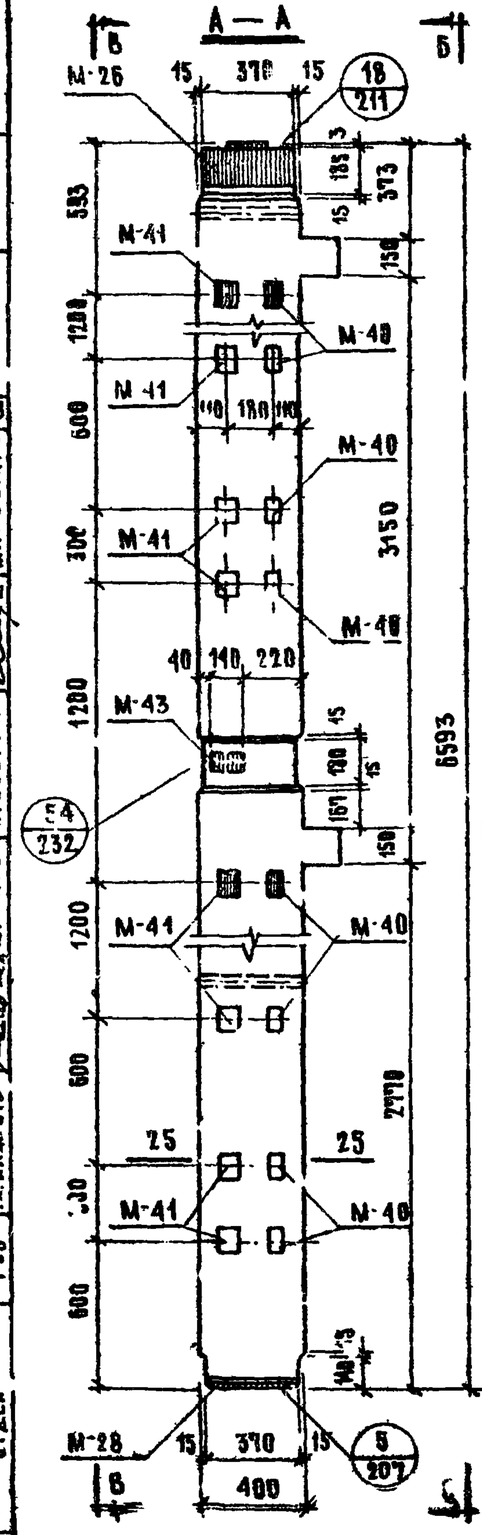
МНИИТЭП
Конструктивный отдел
Арх. №
18.04 1967г.
М 1:25

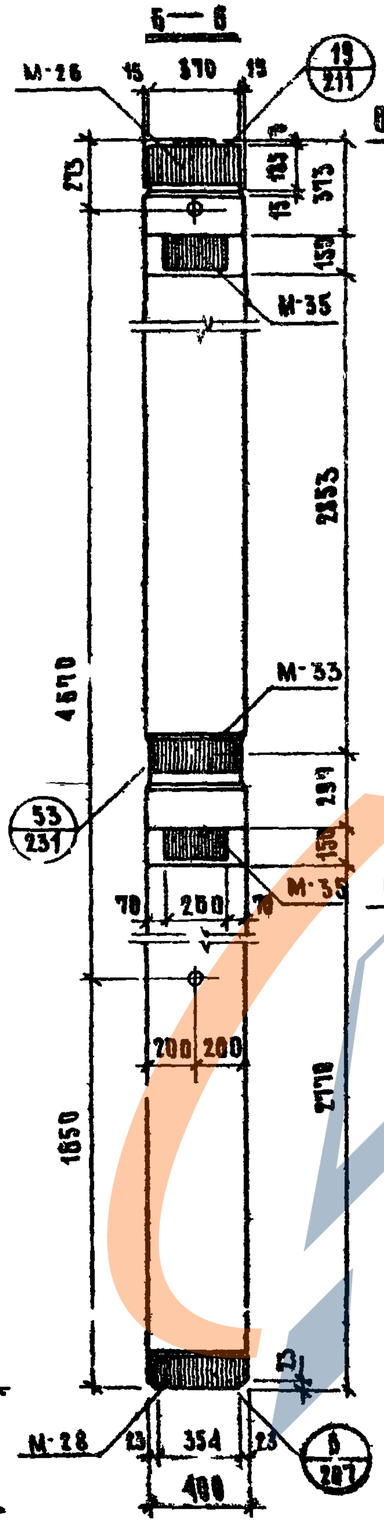
ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Общий вид колонны К-42-56-4	Выпуск 2	Листы 60

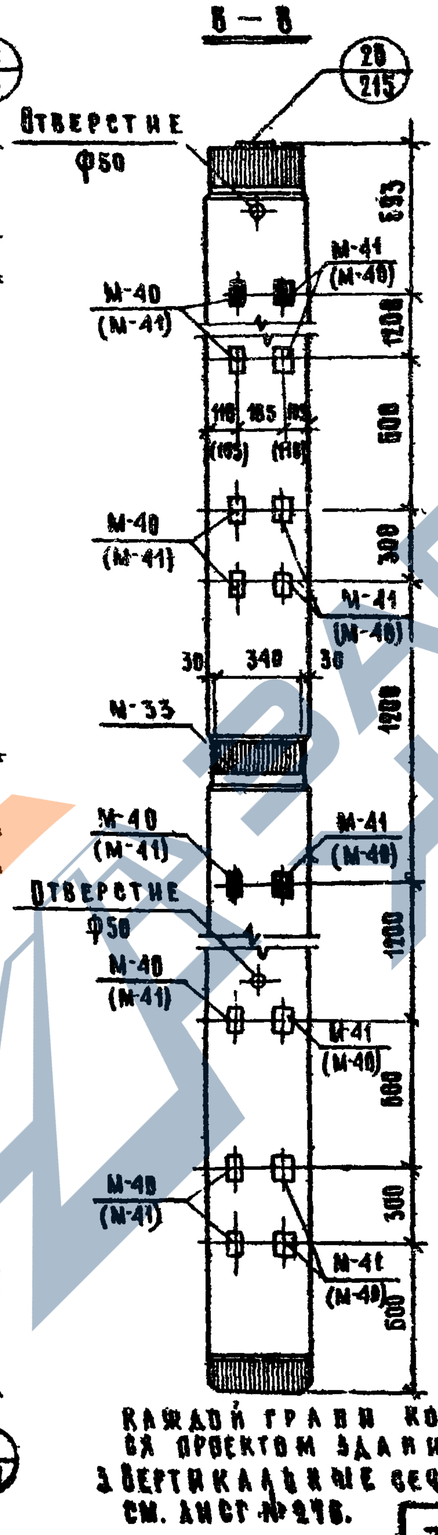
Ф-2

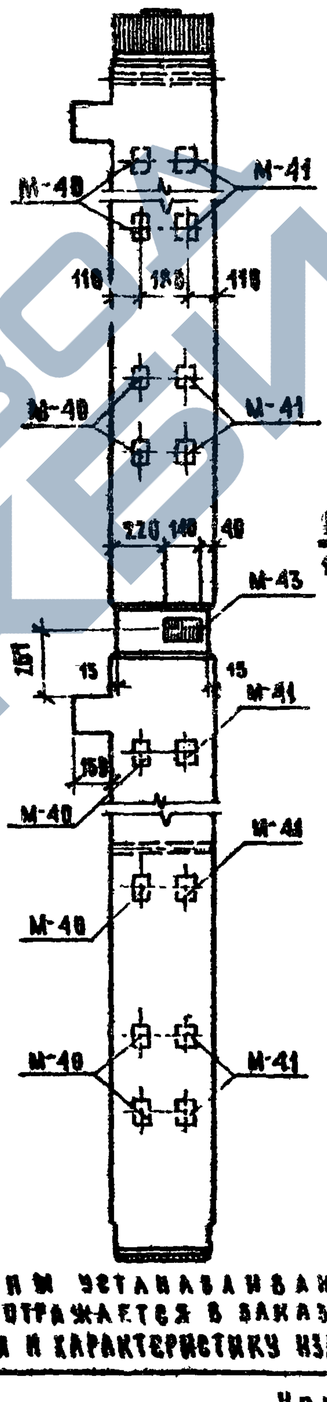
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

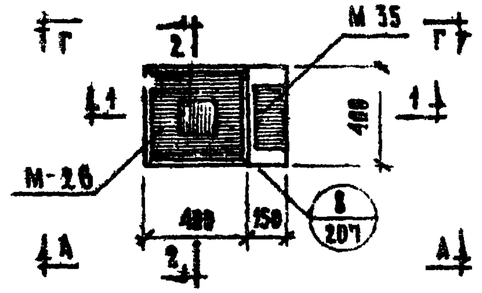




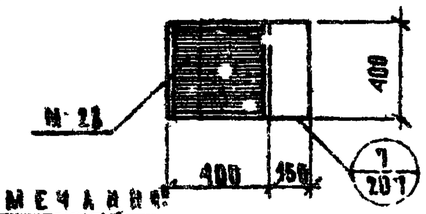




Вид сверху



Вид сбоку



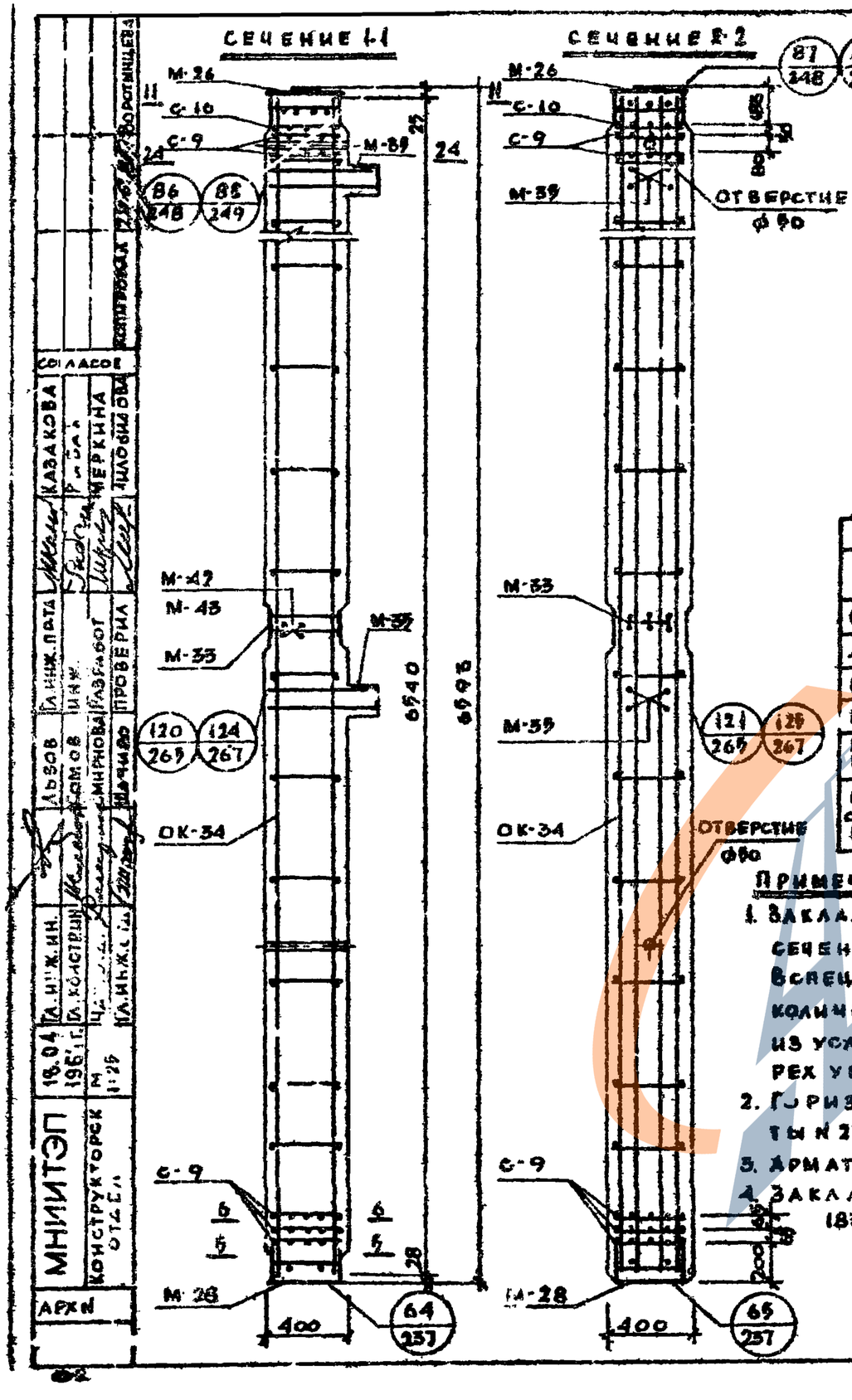
Примечания:

1. Колонна марки К-42-66-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-40, М-41 и М-43, что определяется проектом здания и отражается в заказе изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 и М-43 показаны:
   а) сплошными линиями - для „левого" расположения;
   б) пунктирными линиями - для „правого" расположения.
   Закладные М-40, М-41, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах с „левым", и с „правым" расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
2. Закладные детали М-40, М-41, устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 302.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист № 68, горизонтальное сечение - см. лист № 276.

ГИПРОМЕЖИНТЭП	Конструкторский отдела	19.04 1967 г.	М 1:25
Гл. инж. ин-та	Казакова		
Гл. конструктор	Рыбак		
Нач. отдела	Зубова		
Гл. инж. отд.	Милобинская		
Нач. ИНО	Гл. инж. арта	Львов	
Гл. инж. арта	Сомов		
Руководитель группы	Смирнова		
Гл. инж. отд.	Цапиро		
Гл. инж. ин-та	Фрадкин		
Гл. инж. арта	Ку-Чу-Мурам		

ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Общий вид колонны К-42-66-4а	Выпуск 2	Лист № 61

https://zavodjbi.com/



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

NN п/п	Марка детали	Кол-во дет., шт	Вес, кг: Детали	Всех деталей К-42-66-4	Всех деталей К-42-66-4а
1	ОК-34	1	238.36	238.36	238.36
2	С-9	5	2.34	11.70	11.70
3	С-10	1	2.26	2.26	2.26
4	М-26	1	43.70	43.70	43.70
5	М-28	1	50.94	50.94	50.94
6	М-33	1	17.71	17.71	17.71
7	М-39	2	14.50	29.00	29.00
8	М-40	8	0.50	4.00	4.00
9	М-41	—/8	0.88	—	7.04
10	М-42	1/—	2.04	2.04	—
11	М-43	—/1	1.08	—	1.08
	Итого:			399.71	403.79

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА НА ИЗДЕЛИЕ

К-42-66-4 / К-42-66-4а

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф16	ф10	ф8	ф10	65×16	80×8	100×8	180×16	150×12	150×4	340×12	339×12	140×3	140×10
Длина, м	26.16	27.27	6.42	1.48	26.10	6.48 / 1.48	18.20	0.50	0.28 / 0.70	0.40 / 1.04	1.348	0.648	1.52	0.386	0.39	0.14	0.52
Вес, кг	126.36	104.99	19.18	2.34	16.08	2.18 / 4.94	11.28	4.08	1.4 / 0.70	2.42 / 6.48	22.03	9.45	28.60	23.40	14.33	0.46	11.70
ГОСТ	5781-61						5781-61	1с 3-57						82-57		009-57	8509-57
Класс, марка стали	А-II, 35ГС						А-I	В ст.3									
Расчетное сопротивление Ra; кг/см²	3400						2100	2100									

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 и М-41 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы № 271, 275, 276.
3. Арматуру - см. лист № 170, 176.
4. Закладные детали - см. листы № 181, 183, 189, 192, 194, 199-202.

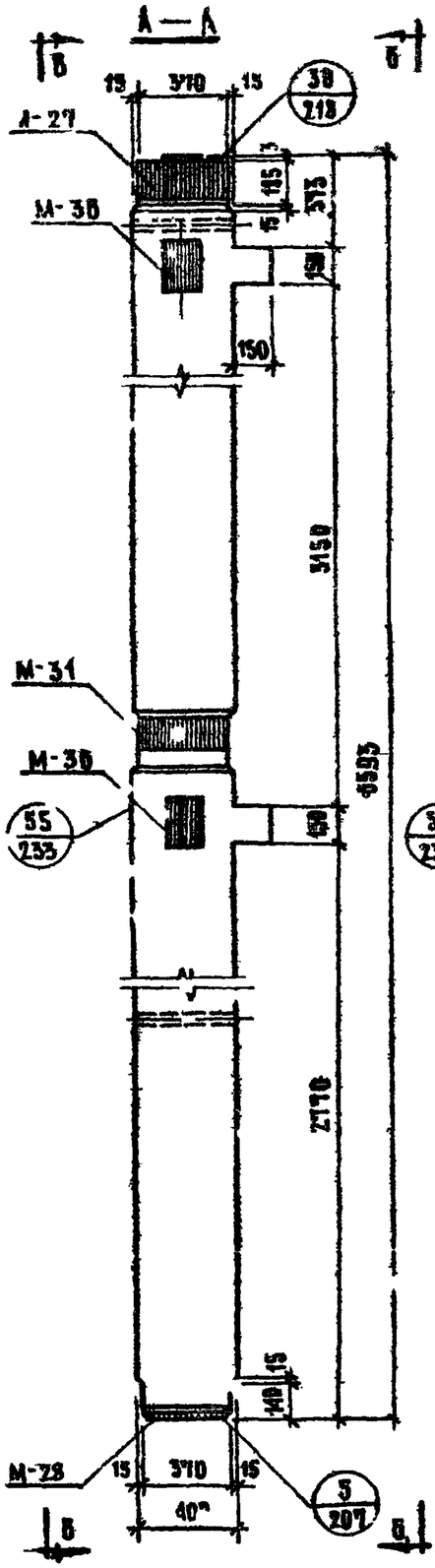
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

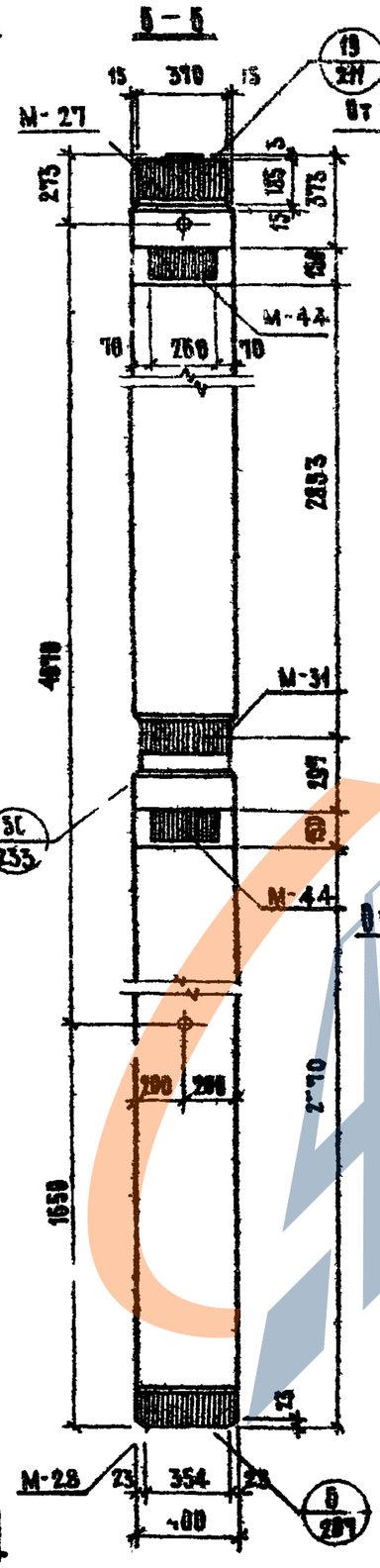
		К-42-66-4	К-42-66-4а
Вес	т	2.826	2.831
Объем бетона	м³	1.01	1.010
Расход металла	кг	399.71	403.79
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	395.00	401.90
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	Не менее 280	Не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400	400

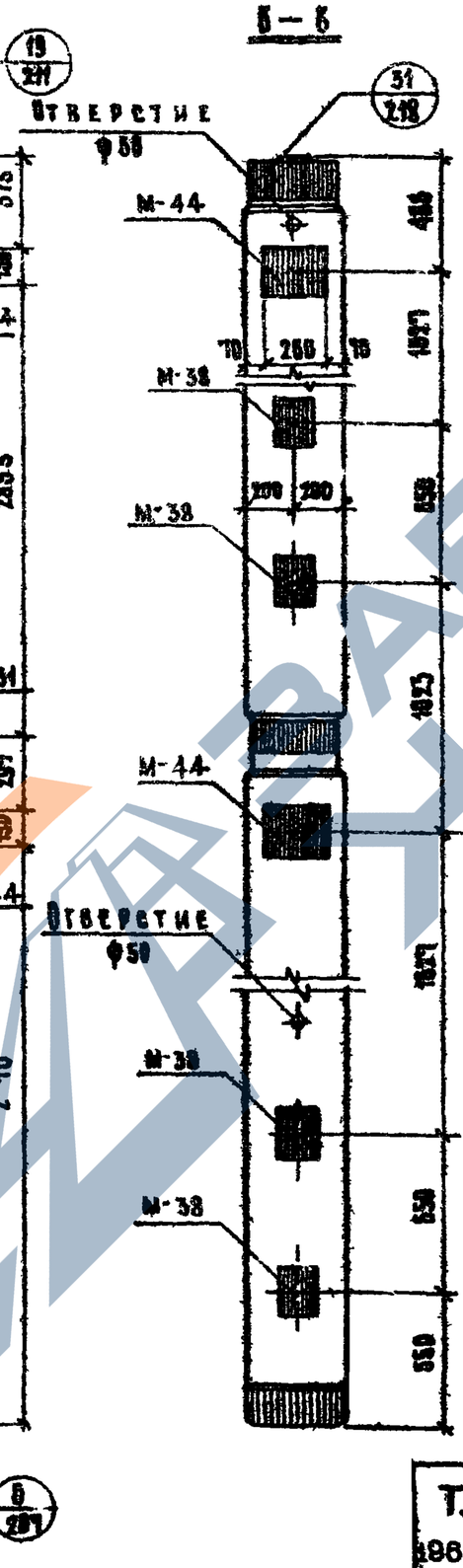
ТС 1967 г.	Колонны	ИИ-04-2
	Сечения колонн К-42-66-4, К-42-66-4а	Выпуск 2 / Листов 65

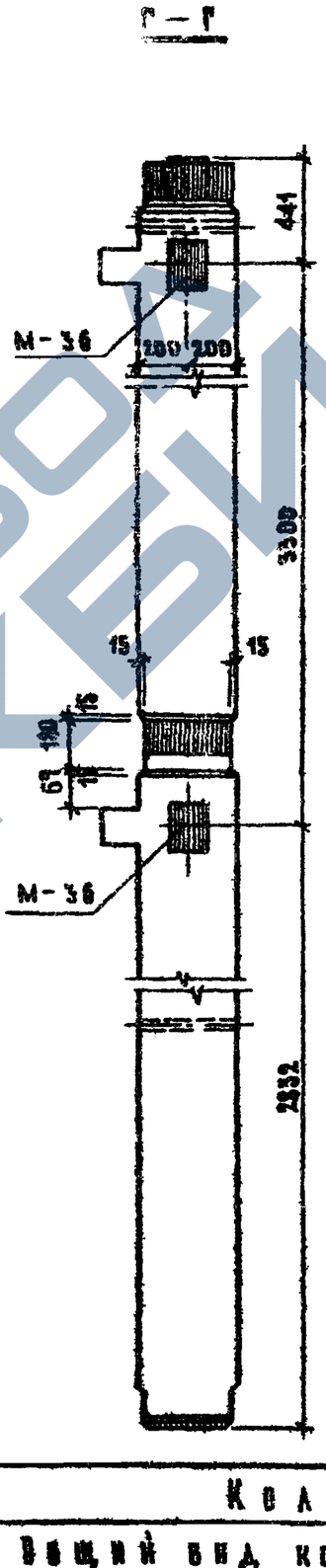
4534 81

https://zavodjbi.com/



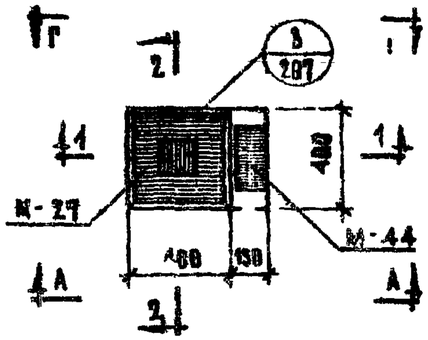




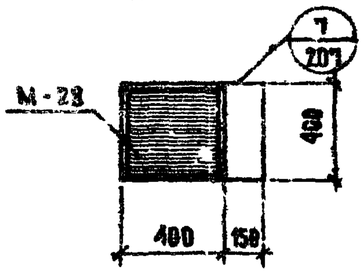


Примечание:
Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист №84.

Вид сверху



Вид снизу



ГИП	Любов		
Нач. отд.	Сомов		
Гл. конструктор	Смирнова		
Нач. отдела	Шкляро		
Гл. инж. проекта			
Гл. инж. пр-та			
Нач. отдела			
Руководитель группы			
Разработал	Казакова		
Проверил	Рыбак		
Н. контр.	Зубова		
Гл. инж. пр-та	Казакова		
Согласовано			

МИНИТЭП — Конструкторский отдел — М 1:25 — 11.04.1987г.

ТД 3987г.

Колонны

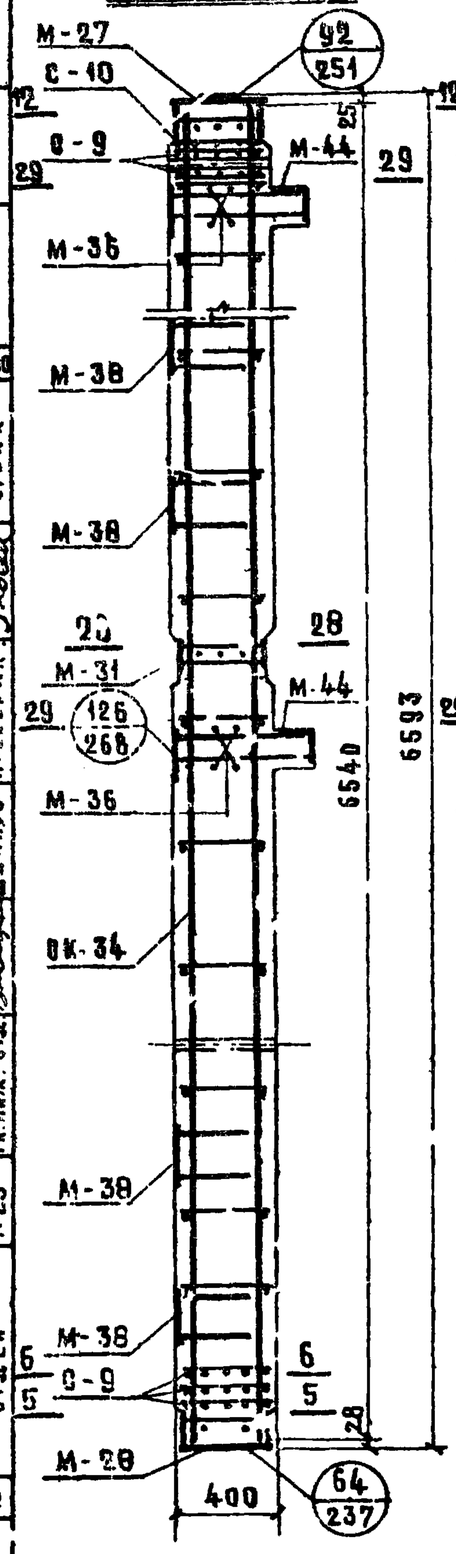
Вид сверху. Вид снизу. Колонна К1-42-66-4

И1-04-2 — Выпуск 2 — Лист 65

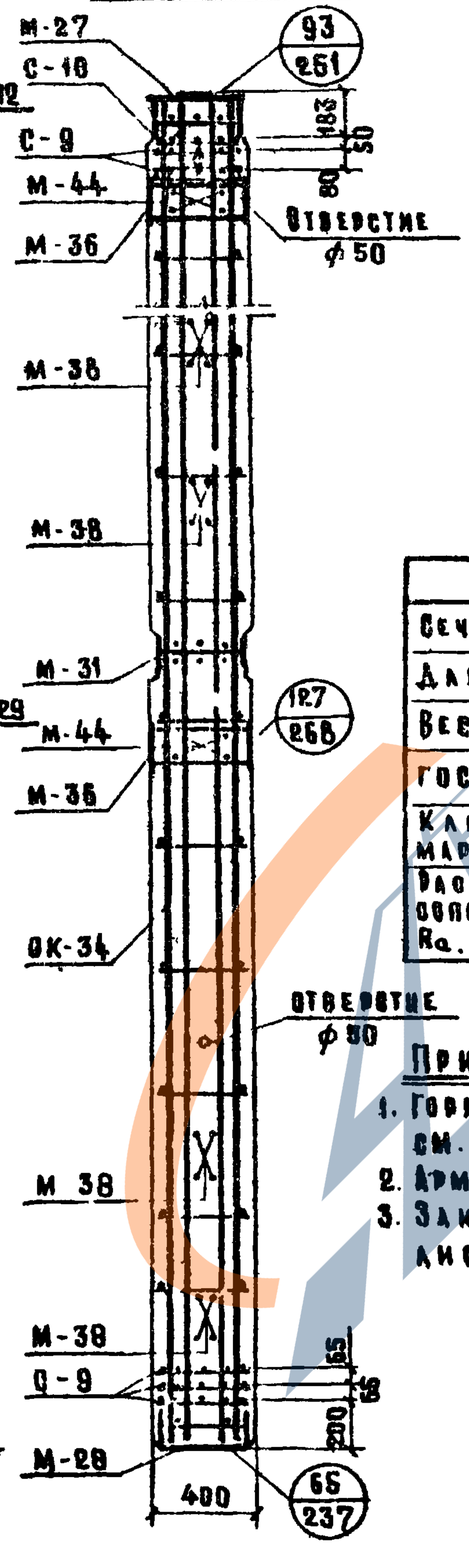
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Отверстие ф 50

Спецификация металла на изделие

NN п/п.	Марка деталей	Кол. дет. шт.	Вес, кг: деталей	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-34	1	238,36	238,36	
2	С-9	5	2,34	11,70	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-31	1	33,20	33,20	
7	М-36	2	8,31	16,62	
8	М-38	4	5,93	23,72	
9	М-44	2	20,02	40,04	469,34

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф18	ф16	ф10	ф10	65×16	130×16	150×11	150×12	150×16	200×14	300×20	300×12	140×3	140×10
Длина, м	26,16	30,09	6,50	6,24	4,68	23,58	18,20	0,50	2,036	0,80	0,88	2,188	0,52	0,386	0,39	0,14	0,52
Вес, кг	126,36	115,85	19,37	12,48	7,40	14,52	11,28	4,08	33,22	10,36	12,44	41,18	11,44	23,40	14,30	0,46	11,20
ГОСТ	5781-61							103-57						2-57		6009-57	6009-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						А-I	В. ст. 3									
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400							2100									

Характеристика изделия

Вес	т	2,872
Объем бетона	м³	1,401
Расход металла	кг	469,34
Расход металла на 1м³ бетона	кг	400,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время		400

Примечания:

1. Горизонтальные сечения см. лист № 271, 273, 277
2. Арматуру - см. листы № 170-176
3. Закладные детали - см. листы № 182-185, 190, 195, 197, 203.

МНИИТЭП	11.04.1967.	1:25	Конструкторский отдел
Гл. инж. ин-та	Авдов		
Нач. отдела	Сомов		
Гл. инж. б. а.	Шапиро		
Гл. инж. пр-та	Казакова		
Рук. группы	Рыбак		
Разработал	Меркина		
Проверил	Рыбак		
Арх. №			

ТД 1967г.	Колонны	1.411-04-2
	Сечения колонны КП-42-66-4	Выпуск 2 / Лист № 64

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	МИНИТЭП	6 IV 196 г.	Гл. инж. ин-та		Львов	Гл. инж. пр-та		Казакова	Согласов.	Нач. ИИО	Фрадкин
			Гл. конструктор ин-та		Сомов	Инженер		Рыбак		Гл. инж. пр-та	Кнур-Муратов
	Конструкторский отдел	М 1:25	Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Зубова			
			Гл. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Казакова			

А – А

Б – Б

Б – Б

Г – Г

Отверстие Ф50

Вид сверху

Вид снизу

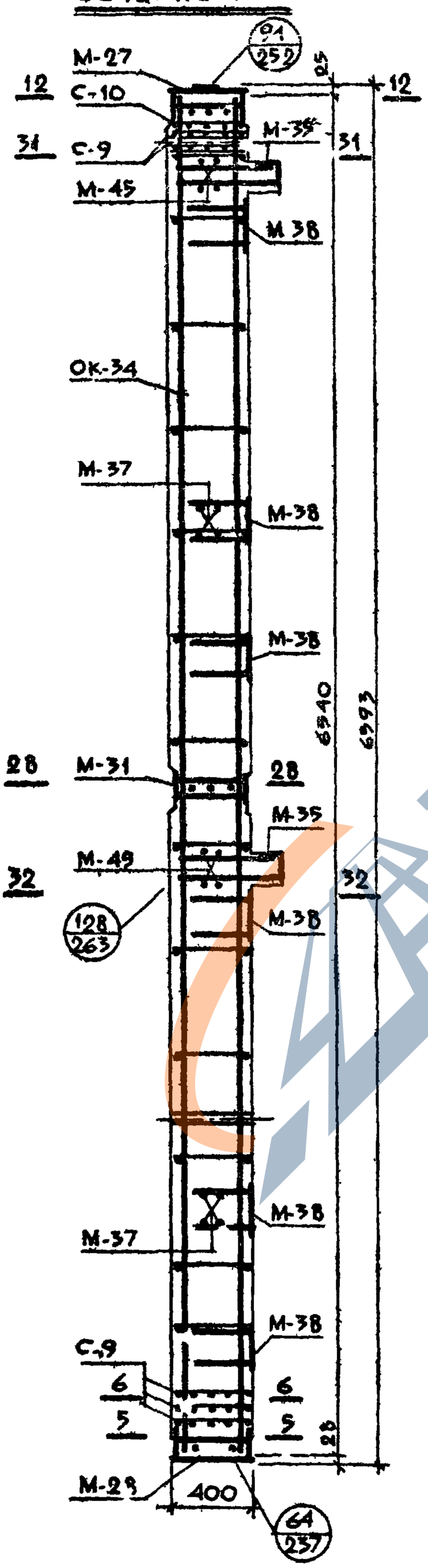
Примечания см. лист № 67

https://zavodjbi.com/

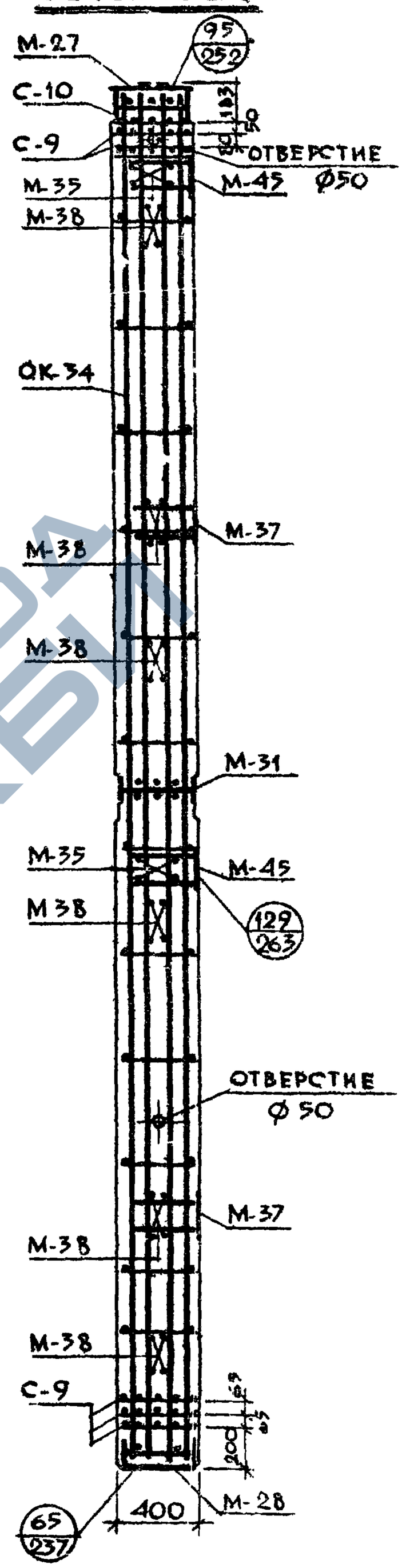
https://zavodjbi.com/

Арх.	МНИИТЭП	6.IV 196 г.	ГА.ИНЖ.ИН-ТА		ЛЬВОВ	ГА.ИНЖ.ПР-ТА		КАЗАКОВА			
			ГА.КОНСТР.ИН-ТА		СОМОВ	ИНЖЕНЕР		РЫБАК			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ.ОТДЕЛА		СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		РЮМИНА			
			ГА.ИНЖ.ОТД.		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		ИЛОВИЙОВА			

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см. лист №67

ТА 1967 г.

Колонны КА-42-66-4

Сечения колонн

ИИ-04-2

Выпуск 2 | Лист 67

83

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонны КА-42-66-4а см. лист №65
2. Колонна марки КА-42-66-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:
   а) сплошными линиями - для „левого" расположения.
   б) пунктирными линиями - для „правого" расположения.
   Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В устанавливаются в колоннах и с „левым", и с „правым" расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
3. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение.
   Из шести пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см лист №302.
4. Вертикальные сечения колонны - см. лист №66
5. Закладные детали М-40, М-41 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист №66) условно не показаны в спецификации металла учтено количество закладных М-40, М-41 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист №66) изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 271, 273, 277, 278
8. Арматуру - см. листы №№ 170, 176
9. Закладные детали - см. листы №№ 182, 184, 190, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Итого
1	ОК-54	1	238.36	238.36	
2	С-9	5	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-31	1	33.20	33.20	
7	М-35	2	14.50	29.00	
8	М-37	2	5.65	11.30	
9	М-38	6	5.93	35.58	
10	М-40	8	0.50	4.00	
11	М-41	8	0.88	7.04	
12	М-45	2	5.97	11.94	487.82

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф18	ф16	ф10	ф8	ф10	140×95×12	165×140×20	180×150×18	190×150×16	190×150×12	280×190×20	140×90×10
Длина, м	26.16	30.09	6.42	14.42	1.48	24.62	11.52	18.20	0.14	0.50	1.04	2.036	2.12	2.19	0,39	0,84	0.92
Вес, кг	126.54	115.85	19.13	28.84	2.34	15.16	4.56	11.28	0.46	4.08	6.48	33.22	29.98	41.16	14.50	25.40	11.20
ГОСТ	5781-61								6009-57	103-57					82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III 35ГС							А-I	Ст.3								
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400							2100									

Характеристика изделия

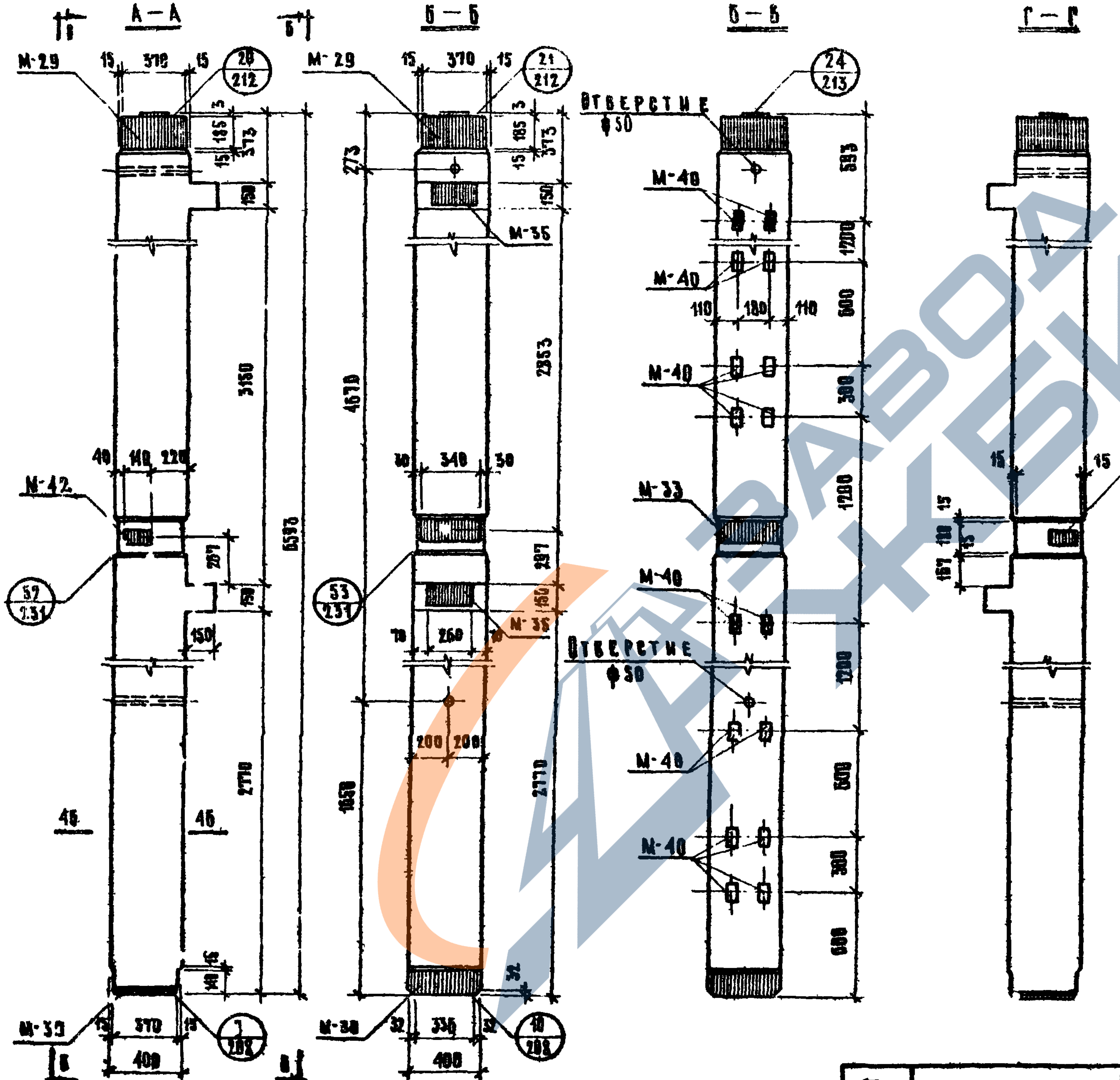
Вес	т	2.882
Объем бетона	м³	0.998
Расход металла	кг	487.82
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	488.90
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время; в зимнее время	кг/см²	не менее 280; 40г

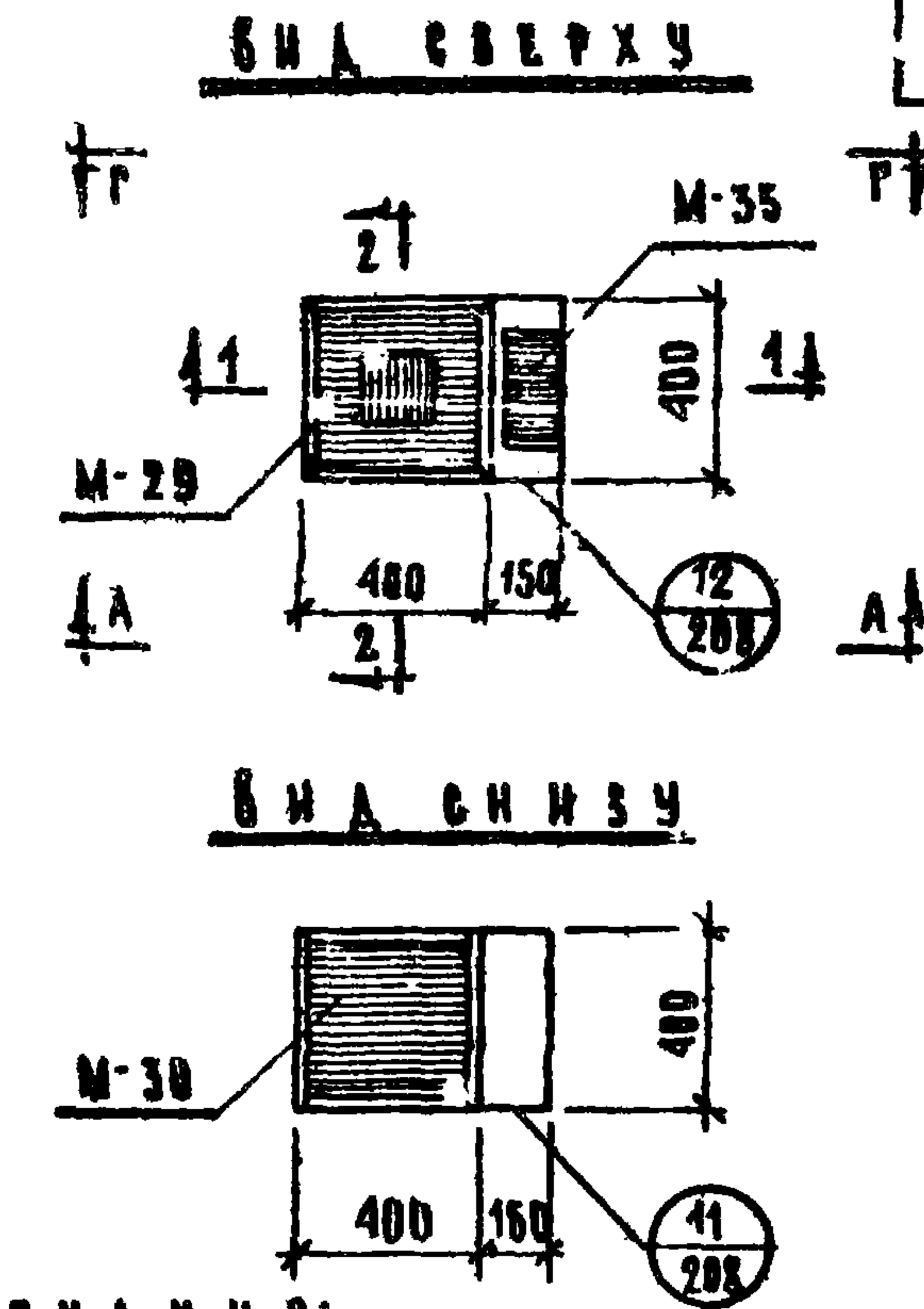
ТД 1967г	Колонны	И1-04-2	
	Характеристика колонны КА-42-66-4а	Выпуск 2	Лист 67

Гл. инж. пр.	Казакова	МНИИТЭП	Согласовано: Колпробеллитстрой
Гл. инж.	Рыбак		
Гл. конструктор	Рюмина		
Нач. отдела	Милованова		
Гл. инж.	Львов		
Нач.	Семов		
Зав. работ	Смирнова		
Проверил	Шапиро	Конструкторский отдел	
		24.04 1967г	№ -

1 РХN

https://zavodjbi.com/





Примечания:

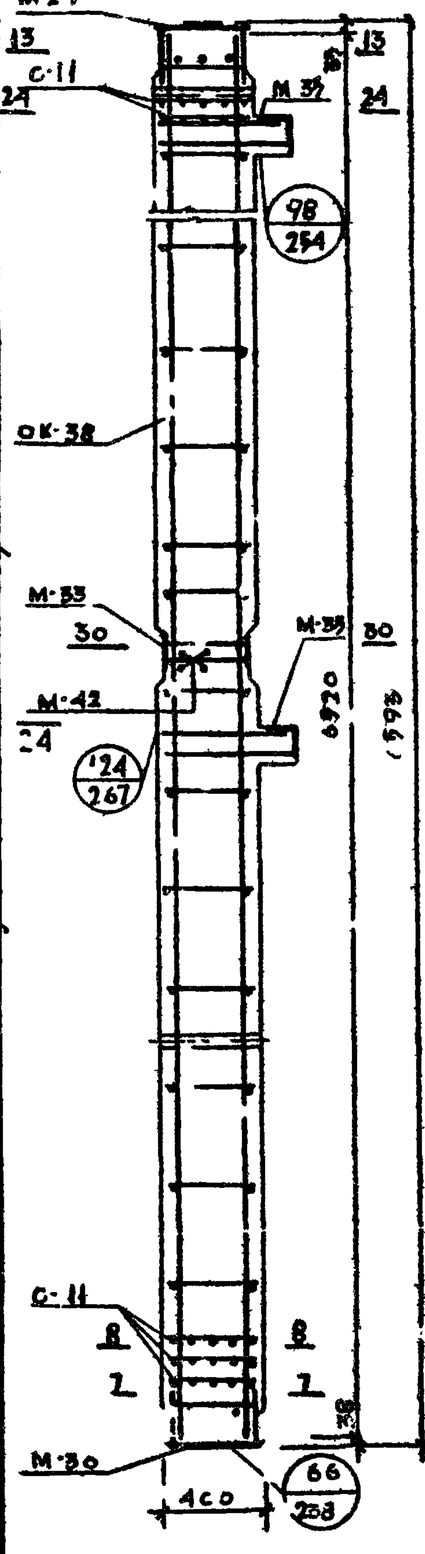
1. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление – см. лист №301.
2. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист №69, горизонтальное сечение – см. лист №286.

ТД 1987 г.	Колонны	ИИ 04-2
	Общий вид колонны К-60-66-4	Выпуск 2, Лист № 68

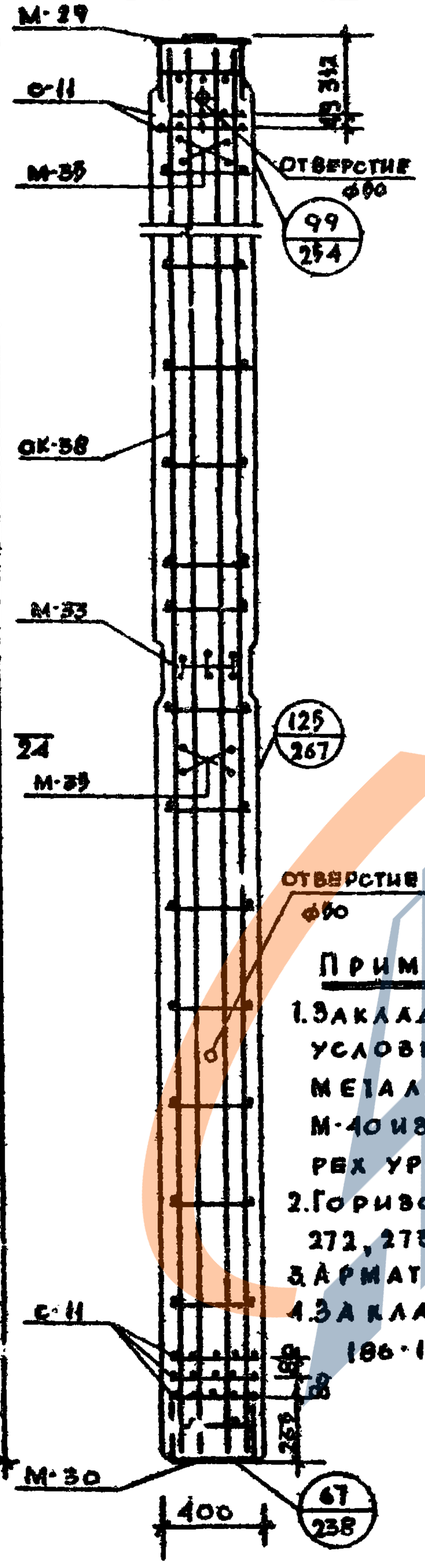
МНИИТЭП. Конструкторский отдел. 16.04.1987

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-38	1	541.30	541.30	
2	С-11	5	3.38	16.90	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-33	1	17.71	17.71	
6	М-39	2	14.50	29.00	
7	М-40	8	0.50	4.00	
8	М-42	1	2.04	2.04	752.81

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф40	ф28	ф22	ф16	ф12	ф10	ф8	ф14	65×16	80×8	200×16	210×16	220×16	380×28	392×16	140×8	1400×8
Длина, м	52.16	8.02	6.42	1.48	19.00	1.96	5.32	21.79	0.50	0.28	0.40	2.68	0.668	1.428	0.76	0.386	0.392	2.14	0.52
Вес, кг	514.80	11.63	19.13	2.34	16.90	1.20	2.15	26.50	4.08	1.41	2.48	11.10	16.78	57.66	21.00	32.30	19.29	0.46	11.30
ГОСТ	5781-61								103-57					82-57				5009-57	8509-57
Класс марка стали	А-II, 35ГС							А-I	Вст.3										
Расчетное сопротивлен. Ra кг/см²	3400							2100											

Примечания

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения см. листы № 272, 278, 276.
3. Арматуру см. лист № 174, 176.
4. Закладные детали - см. листы № 186-189, 192, 194, 199, 201.

Характеристика изделия

Вес	т	3.071
Объем бетона	м³	0.966
Расход металла	кг	792.81
Расход металла на 1м³ бетона	кг	779.00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400

МНИИТЭП	Конструкторский отдел	18.04 1967г.	М 1:25
Гл. инж. ин. Львов	Гл. инж. Шапиро		
Гл. конструктор Смирнов	Нач. отд. Меркина		
Нач. сект. Сомов	Разработ. Рыбак		
Инж. Сомов	Провер. Милованова		
Гл. инж. пр. Казакова	Согласов.		
Архив	Копировал 12-67г. Коротчицев		

ТД 1967г

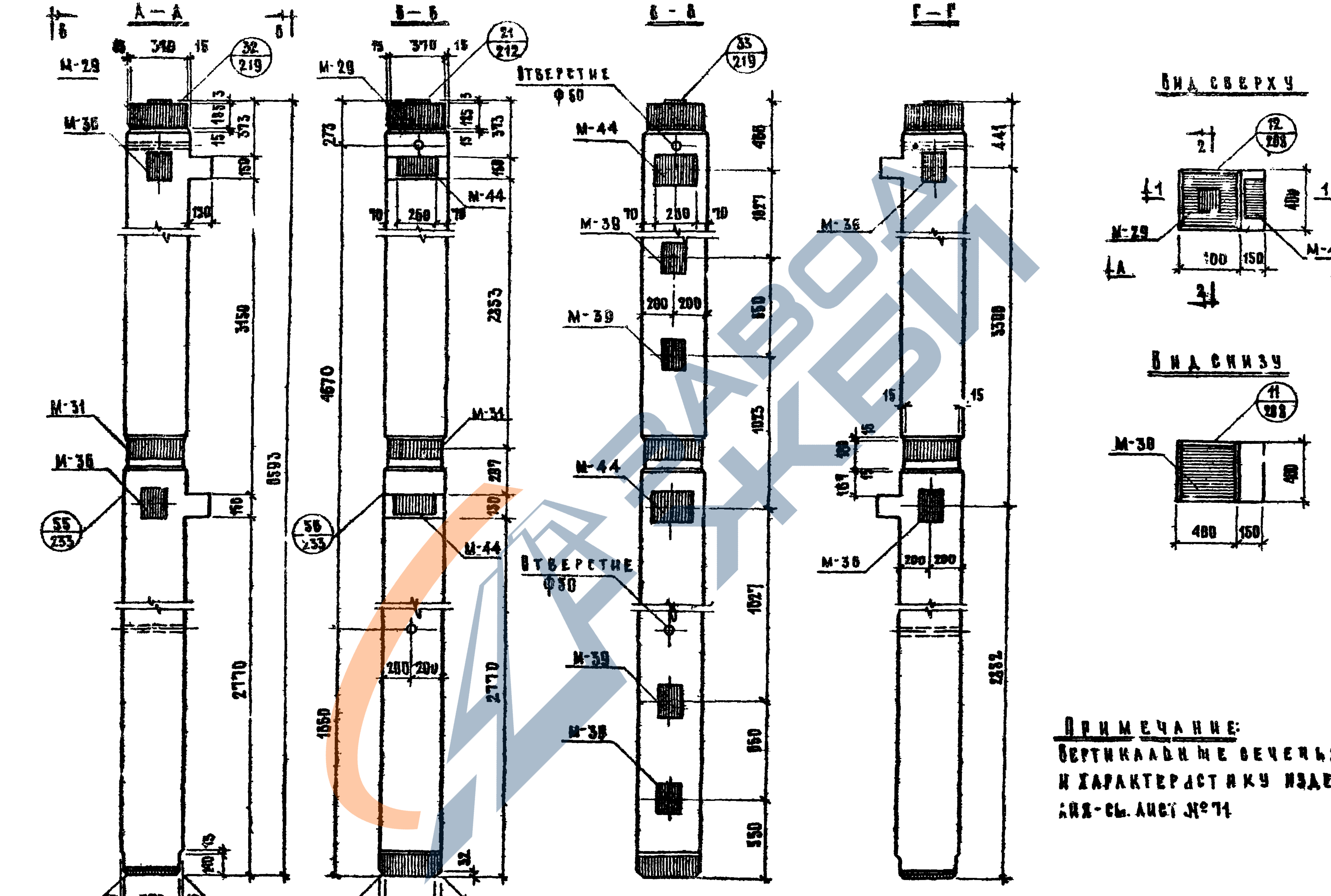
Колонны

Сечения колонны К-60-66-4

ИИ-04-2

Выпуск 2 | Лист 69

https://zavodjbi.com/



Примечание: Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист №71.

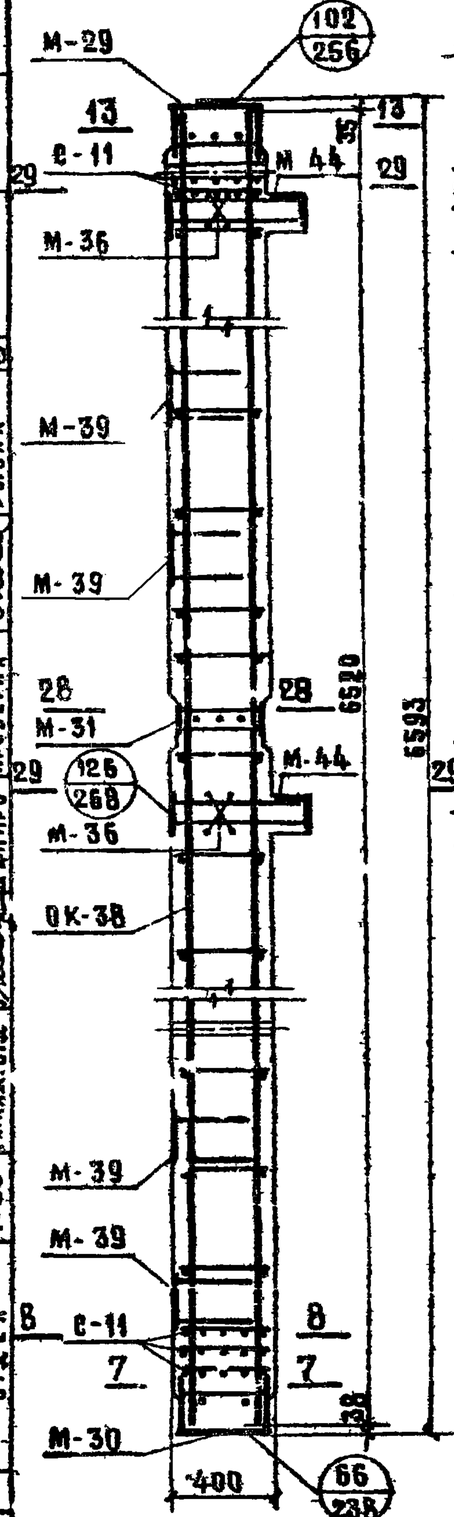
ТД 1967г	Колонны Общий вид. колонны КП-63-06-4	ИИ-04-2 Выпуск 2, Лист № 40

МНИИТЭП
Конструкторский отдел

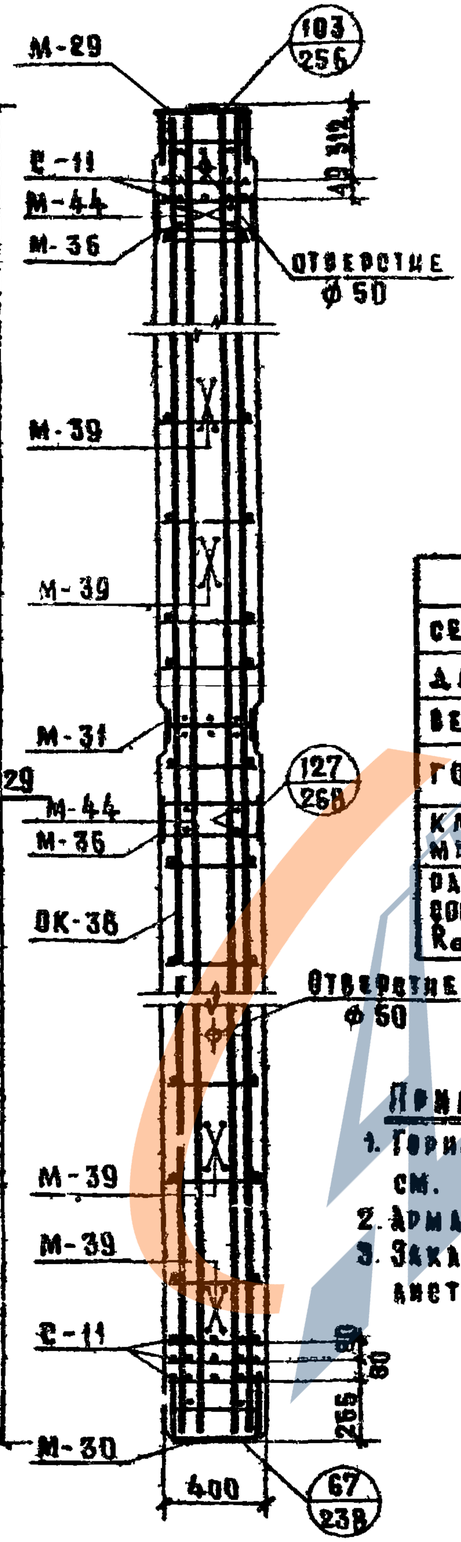
Согласов: Казакова, Рыбак, Зубова, Казакова

Гл. инж. пр-та Львов; Инженер Сомов; Разработала Смирнова; Проверила Шапиро

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт	Вес, кг: деталей	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-38	1	541,30	541,30	
2	С-11	5	3,38	16,90	
3	М-29	1	69,16	69,16	
4	М-36	1	72,70	72,70	
5	М-31	1	33,20	33,20	
6	М-35	2	8,31	16,62	
7	М-39	4	5,93	23,72	
8	М-44	2	20,02	40,04	813,64

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф40	ф25	ф22	ф18	ф16	ф12	ф10	ф14	65×16	130×16	150×16	150×12	200×16	200×8	220×16	220×8	285×12	285×8	340×8	340×12
Длина, м.	5,25	4,13	6,50	6,24	4,66	19,00	8,92	21,75	0,5	1,36	0,80	0,88	0,52	0,68	0,42	0,76	0,38	0,39	0,14	0,52
Вес, кг	64,80	39,90	61,37	22,48	7,40	16,90	0,56	26,50	4,08	22,32	10,36	12,44	11,44	6,78	7,86	21,00	32,70	9,29	0,46	4,20
ГОСТ	5781-61								103-57				82-57						8509-57	8509-57
Класс марка стали	А-III, 35ГС								А-I	Ст. 3										
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400								2100											

Характеристика изделия

Вес	т	3,111
Объем бетона	м³	0,957
Расход металла	кг	813,64
Расход металла на 1м³ бетона	кг	850,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400

Примечания:

1. Горизонтальные сечения – см. лист № 272, 273, 277.
2. Арматура – см. листы № 174, 176.
3. Закладные детали – см. листы № 185-190, 195, 198, 203

ТД 1967г.	Колонны. Сечения колонны КП-60-66-4	ИИ-04-2	Выпуск 2 / Ал. т. № 71

Согласовано

Гл. инж. пр-та	Казакова	18.01 1967г.
Гл. конс. д-ки-та	Рыбак	
Нач. отд. "АК"	Мевкина	
Гл. инж. отд.	Рыбак	
Гл. инж.	Аббор	
Инженер	Сомов	
Разработал	Смирнова	
Проверил	Шапиро	

МНИИТЭП Конструкторский отдел

Масштаб 1:25

Арх. №

5534 30

https://zavodjbi.com/

ГИПРОМИНТЭП	25.03 1967г.	ГА.ИНЖ.ИН-ТА		АБВОВ	ГА.ИНЖ.ПР-ТА		КАЗАКОВА	ОГЛАСОВАНО	Нач. НИО		ОРЛОВ
		ГА.КОНСТР.ИН-ТА		СЕМОВ	ИНЖЕНЕР		ОБЫБАК		ГА.ИНЖ.ПР-ТА		К.ТЭ-МУРАТОВ
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ А	М. 1:25	НАЧ.ОТДЕЛА		СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		ЗУБОВА				
		ГА.ИНЖ. ОТД.		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		КАЗАКОВА				

Б-А

Б-Б

В-В

Г-Г

Отверстие ф50

Вид сверху

Вид снизу

Примечания см. лист №74

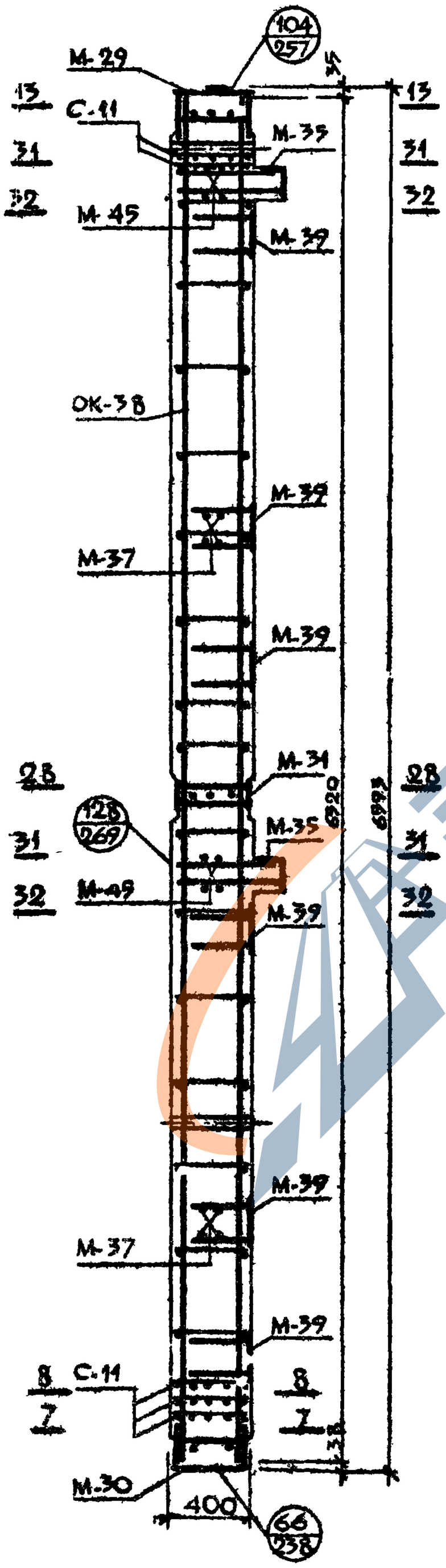
ТА 1967г. Одноэтажных производственных зданий с мостовыми кранами грузоподъемностью 10 т. Колонны крайних рядов. КА-60-66-4а. Выпуск 2. Серия ИИ-04-2

https://zavodjbi.com/

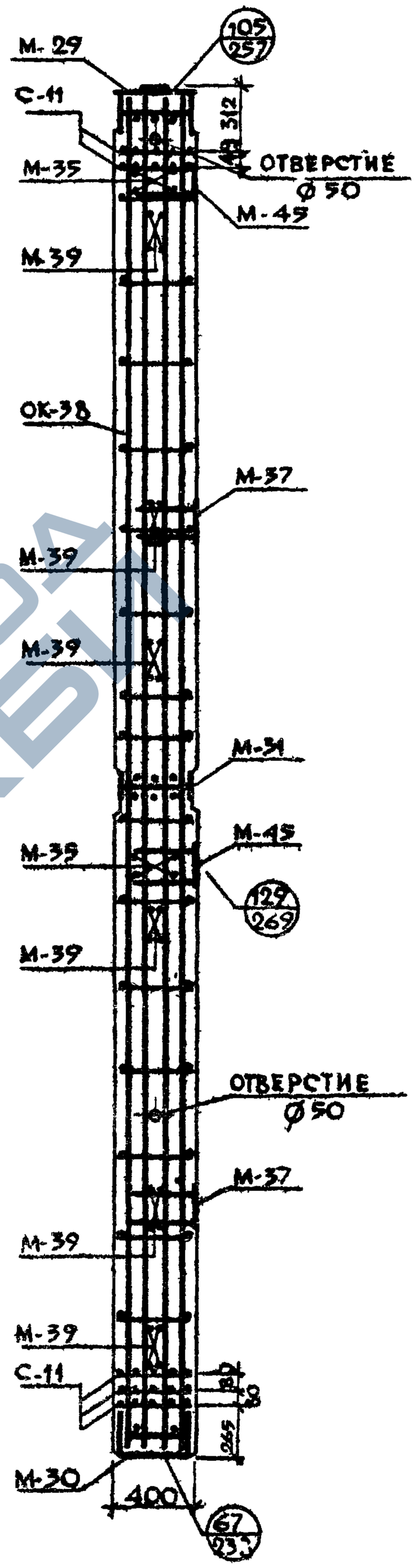
https://zavodjbi.com/

Инв.№ подл.	МНИИТЭП	9. IV 1967	ГЛ.ИНЖ. ИН-ТА		ЛЬГОВ	ГЛ.ИНЖ. ПР-ТА		КАЗАХОВА			
			ГЛ.КОНСТРУКТОР ИН-ТА		ГОМОВ	ИНЖЕНЕР		РЫБАК			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	VI 1:25	НАЧ.ОТДЕЛА		СМИРНОВА	Р. РАЗРАБОТАЛ		РОМИНА			
			ГЛ.ИНЖ.ОТД.		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		МИЛОВИДОВА			

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



Примечания см лист №74

ТА 1967-

Колонны КА-60-600

Сечения колонны

ИИ-04-2

Выпуск 2

Лист 73

06

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонны КА-60-66-4а см. лист №72.
2. Колонна марки КА-60-66-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45 и М-46, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:
   а) сплошными линиями - для „левого" расположения
   б) пунктирными линиями - для „правого" расположения.

   Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах и с „левым" и с „правым" расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
3. Закладные детали М-40, М-41, М-46 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штрихов кой, имеют постоянное положение из шести пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист №302.
4. Вертикальные сечения колонны - см. лист №73.
5. Закладные детали М-40, М-41, М-46 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист №73) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40, М-41, М-46 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист №75) изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения см. листы №№ 272, 275, 277, 278.
8. Арматуру см. листы №№ 174, 176.
9. Закладные детали - см. листы №№ 186, 188, 190, 194, 196, 198, 199, 200, 204, 209.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт	Вес, кг: деталей	Вес, кг: всех деталей	Итого
1	ОК-58	1	941.30	941.30	
2	С-11	5	3.38	16.90	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-31	1	83.20	83.20	
6	М-35	2	14.50	29.00	
7	М-37	2	5.69	11.30	
8	М-39	6	5.93	35.58	
9	М-40	5	0.50	4.00	
10	М-41	4	0.88	3.52	
11	М-45	2	5.97	11.94	
12	М-46	4	0.88	3.52	832.12

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	⌀40	⌀25	⌀22	⌀18	⌀16	⌀12	⌀10	⌀8	⌀14	140×3	69×16	100×8	200×16	150×12	150×16	210×16	220×16	392-16	386-12	140×16
Длина, м	52.16	4.15	6.42	14.42	1.48	19.00	1.96	11.52	21.75	0.14	0.90	1.04	0.64	2.12	1.36	1.428	0.76	0.392	0.736	0.92
Вес, кг	941.30	16.90	19.13	69.16	2.34	46.90	1.20	4.96	26.90	0.46	4.08	6.48	16.78	29.98	22.52	57.66	21.00	19.29	32.70	11.20
ГОСТ	5781-61									6009-57	103-57			82-57				8509-57		
Класс, марка стали	А-II-35ГС									А-I	Ст.3									
Расчетное сопротивление Rа; кг/см²	3400									2100										

Характеристика изделия

Вес	т	3.120
Объем бетона	м³	0.994
Расход металла	кг	832.12
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	873.00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400

Согласовано: Гл. инж. ин-та Рыбак; Гл. конструктор Рюмина; Гл. инж. отд. Жилковская

Гл. инж. ин-та	Рыбак		
Гл. конструктор	Рюмина		
Гл. инж. отд.	Жилковская		
Рук. группы	Лебов	Разработал	Шапиро
Гл. инж.	Семенов	Проверил	Смирнов
Начальник	Котова		
21.07 1967 г.	М.	Конструкторск. отдел	

МНИИТЭП

Арх. N

ТД 1967 г.	Колонны.		ИИ-04-2
	Характеристика колонны КА-60-66-4а	Выпуск 2	Листы 74

Ф-2

https://zavodjbi.com/

Инв. №	МНИИТЭП	3.05 1967г	Гл. инж. ин-та		Альбов	Гл. инж. пр-та		Казакова	Согласовано	Нач. НИО		Отдыев
			Гл. конструктор ин-та		Гомов	Инженер		Рыбак		Гл. инж. пр-та		Кичи-Мучаттов
	Конструкторский отдел	М-6 1:25	Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Зубова				
			Гл. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Милованова				

А-А

Б-Б

В-В

Г-Г

Отверстие ф50

М-23 М-35 М-40 М-42 М-33

Б-Б сверху

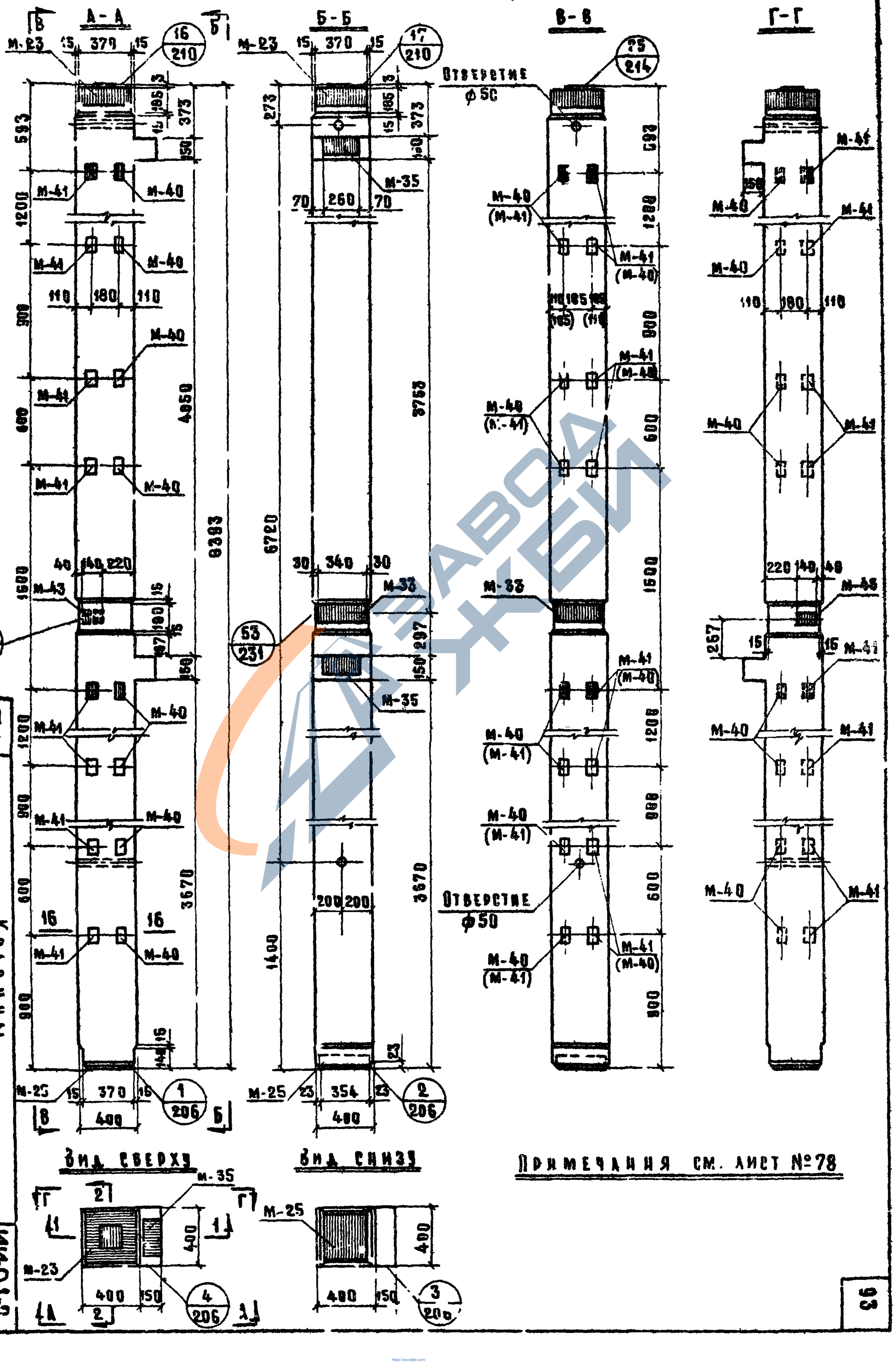
Б-Б снизу

Примечания см. лист № 78

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

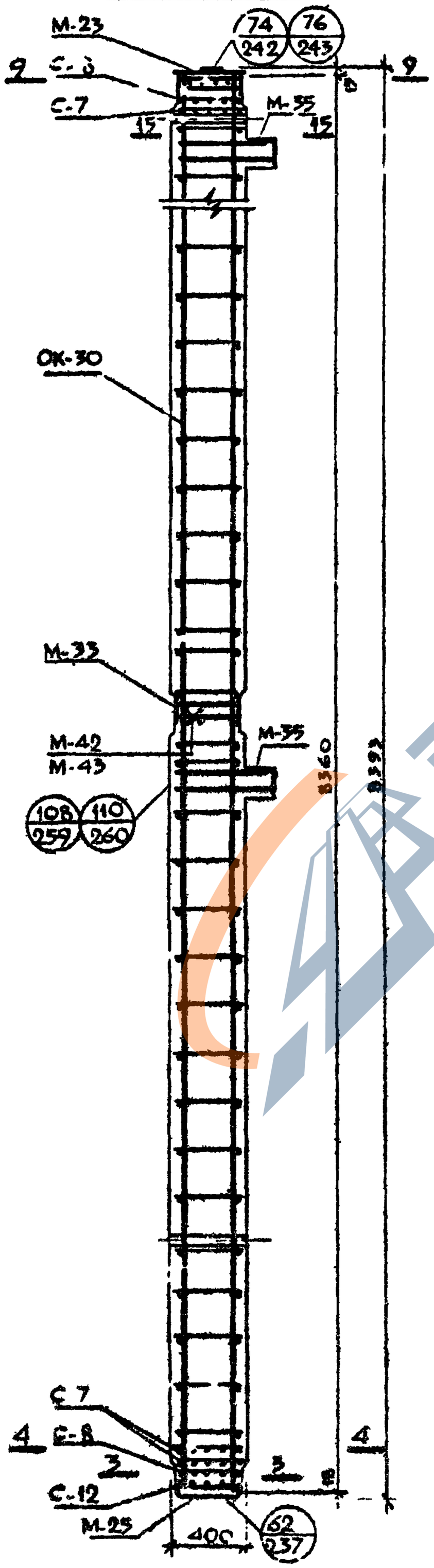
Инв. № подл.	МЧИИТЭП	5.83 1967г	Гл.инж.пр-та		Авров	Гл.инж.п-та		Казакова	Согласовано	Нач. ИНО		Отрешкин
			Гл.конструктор		Ермов	Инженер		Рыбак		Гл.инж.пр-та		Нур-Мурат
	Конструкторский отдел	М 1:25	Нач. отд.		Смирнова	Разработал		Зубова				
			Гл.инж. отд.		Шагиро	Проверил		Михайлова				



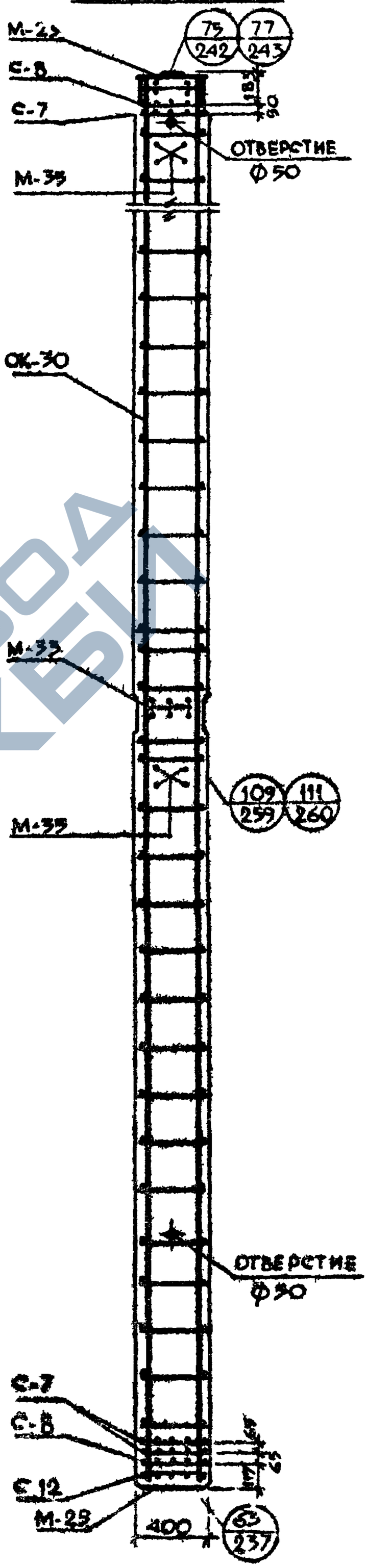
https://zavodjbi.com/

10-XX-2	МНИИТЭП	6 IV 1967г	Гл.инж.ин-та		АЛЬБОВ	Гл.инж.пр-та		КАЗАКОВА			
			Гл.конструктор		ГОМОВ	Инженер		ГЫБАК			
	Конструкторский отдел	М 1:25	Нач.отд		СМИРНОВА	Разработал		РЫБАК			
			Гл.инж.отд		ШАПИРО	Проверил		МИЛОВИДОВА			

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см лист №78

77	2	24-01-2	Конструкции железобетонные К-29-84, К-29-84-4ф	1967г	04

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонны К-29-84-4 см. лист №75
2. Общий вид колонны К-29-84-4а см. лист №76
3. Колонна марки К-29-84-4а изготовляется с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-40, М-41 и М-43, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
   На видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 и М-43 показаны:
   а) сплошными линиями - для „левого" расположения
   б) пунктирными линиями - для „правого" расположения
   Закладные М-40, М-41, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах с „левым", с „правым" расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения
4. Закладные детали М-40 для колонны К-29-84-4 и М-40, М-41 для колонны К-29-84-4а устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление см лист №502.
5. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 и М-41 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
6. Горизонтальные сечения см. листы №271, 272, 274.
7. Арматуру см лист №166, 176.
8. Закладные детали - см. листы №177, 179, 180, 194, 192, 199-202.
9. Вертикальные сечения см. лист №77.

Спецификация металла на изделие

NN п/п	Марка детали	Кол. дет шт.	Вес, кг: деталь	Вес всех деталей: К-29-84-4	Вес всех деталей: К-29-84-4а
1	ОК-30	1	47,56	47,56	47,56
2	С-7	3	1,50	4,50	4,50
3	С-8	2	1,45	2,90	2,90
4	С-12	1	0,71	0,71	0,71
5	М-23	1	33,97	33,97	33,97
6	М-25	1	12,27	12,27	12,27
7	М-35	2	14,50	29,00	29,00
8	М-33	1	17,71	17,71	17,71
9	М-40	8	0,50	4,00	4,00
10	М-41	-/8	0,88	—	7,04
11	М-42	1/-	2,04	2,04	—
12	М-43	-/1	1,08	—	1,08
			Итого:	154,66	160,74

Выборка металла на изделие

К-29-84-4 / К-29-84-4а

Сечение, мм	ф25	ф22	ф14	ф10	ф8	ф5	140×5	65×16	100×8	170×8	150×16	80×8	370×8	386×8	L140×10
Длина, м	1.48	6.42	33.44	1.96	3.50 / 3.54	46.20	0.14	0.5	0.4 / 1.04	0.668	1.44	0.28 / 0.14	0.91	0.386	0.52
Вес, кг	9.70	19.15	40.44	1.20	11.27 / 14.06	7.12	0.46	4.08	2.40 / 6.48	5.46	23.50	1.41 / 0.70	11.85	9.36	11.20
ГОСТ	5781-61					6727-53	6009-57	103-57					82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-II, 35ГС					В-I	В.ст3								
Расчетное сопротивление Ra; кг/см²	3400					3150	2100								

Характеристика изделия

		К-29-84-4	К-29-84-4а
Вес	т	3,341	3,352
Объем бетона	м³	1,330	1,330
Расход металла	кг	154,66	160,74
Расход металла на 1 м³ бет	кг	116,00	120,80
Марка бетона		400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400	не менее 280 / 400

ТД 1967г	Колонны		ИИ-01-2
	Характеристика колонны К-29-84-4, К-29-84-4а	Выпуск 2	Листов 77

МНИИТЭП 8.04 1967г — Конструкторов отдел М-8 — Арх N

Гл. инж. Львов; Гл. конструктор Ефимов; Нач. отд. Смирнова; Гл. инж. отд. Шапиро; Разработал Присберил; Гл. инж. пр. Ильина; Гл. инж. Рыбак; Рыбак; Илловицкая; Согласовано; Консультировал

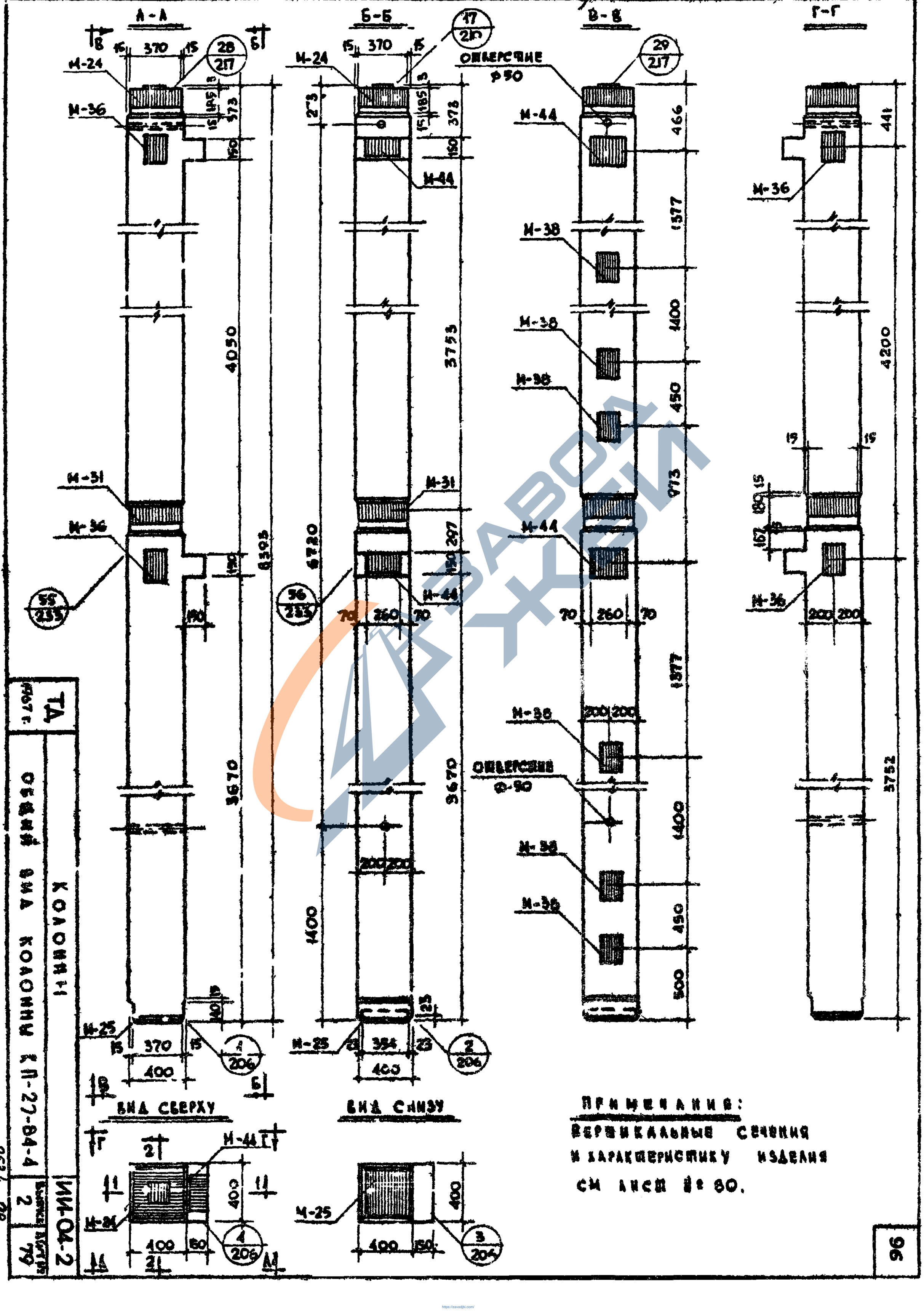
ЗАВОДЖБИ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

МНИИТЭП	5.03 1967г	Гл. инж. пр-та		Арбов	Гл. инж. пр-та		Казакова	Согласовано	Нач. НИО		Ержан
		Гл. констр. ин-та		Сомов	Инженер		Рыбак		Гл. инж. пр-та		Кыр-Муратов
Конструкторский отдел	М 1:25	Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Зубова				
		Гл. инж. отд.		Капиго	Проверил		Казакова				

Инв. № подл.



ТА 1967 г.

КОЛОННЫ 11-ЭТАЖНОГО КОЛОННОГО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДАНИЯ КП-27-84-4

ИИ-04-2

Альбом 2

Альбомы чертежей КМ

Примечания:

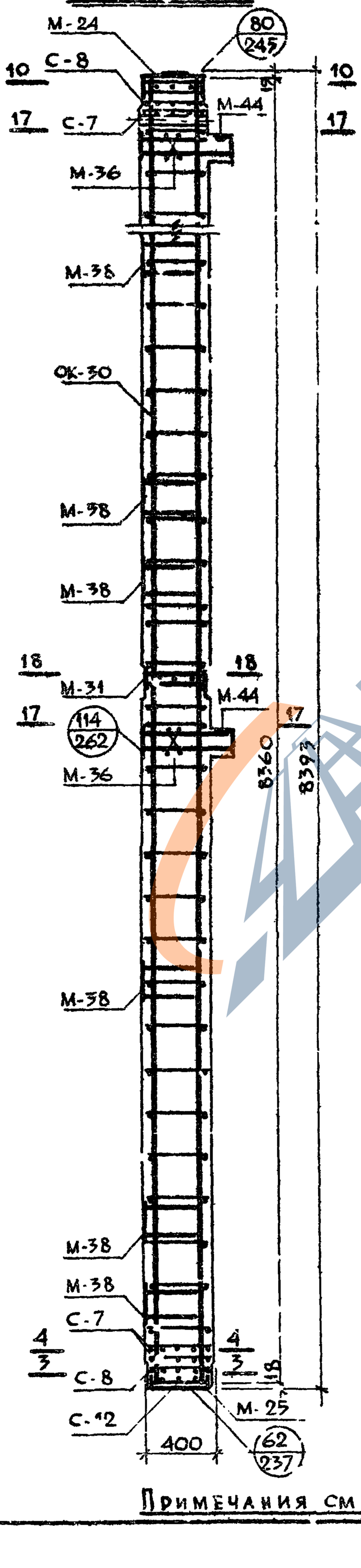
Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 80.

https://zavodjbi.com/

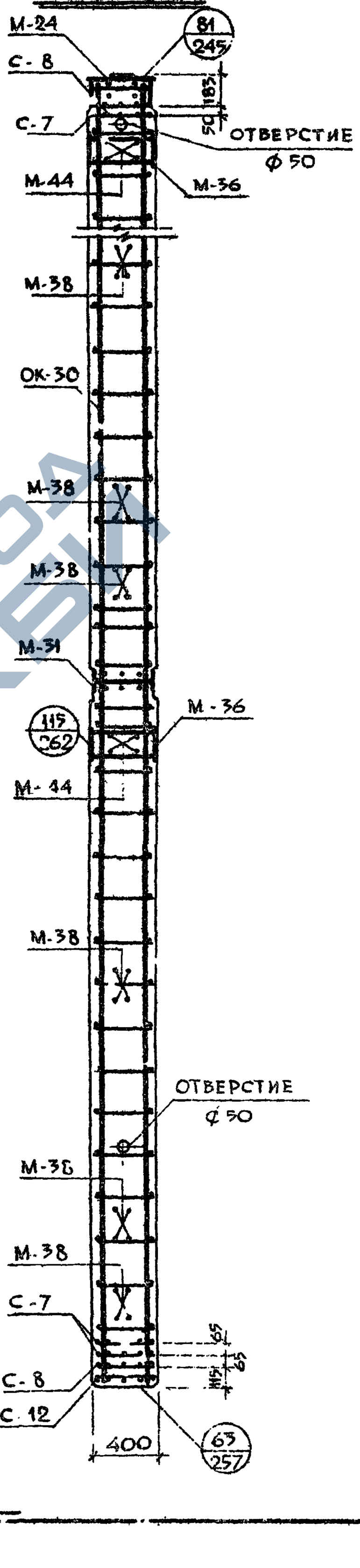
https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	МНИИТЭП	30 IX 1967г	ГИ ИНЖ ИН-ТА		ЛЬВОВ	ГИ ИНЖ. ПР-ТА		КАЗАКОВА	СОГЛАС			
			ГИ КОНСТР'Н-ТА		СМОВ	ИНЖЕНЕР		РЫБАК				
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ ОТДЕЛА		СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		ЗУБОВА				
			ГИ ИНЖ ОТД.		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		РЫБАК				

СЕЧЕНИЕ 1-1



СЕЧЕНИЕ 2-2



Примечания см лист № 81

ТА 1967г	КОЛОННЫ		
Сечения колонны КП-29-84-4		Выпуск 2	1.1-04.2
		Лист № 80	

97

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1 Горизонтальные сечения см листы№ 271, 272, 274

2 Арматуру - см листы № 166, 176

3 Закладные детали - см листы № 178-180, 191, 195, 197, 203.

4 Вертикальные сечения см лист № 80

Спецификация металла на деталь

NN п/п	Марка детали	Колич. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-30	1	47,56	47,56	
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-29	1	12,27	12,27	
7	М-31	1	33,20	33,20	
8	М-36	2	8,31	16,62	
9	М-38	6	5,93	35,58	
10	М-44	2	20 02	40,04	236,47

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф25	ф22	ф18	ф16	ф14	ф10	ф8	ф5	140×3	65×16	130×16	130×11	130×12	200×8	370×8	325×8	340×10
Длина, м	3,70	6,50	9,06	3,20	33,44	0,92	21,98	146,20	0,14	0,50	2,796	0,80	1,32	0,52	0,51	0,386	0,52
Вес, кг	14,24	19,37	18,12	5,06	40,44	0,56	8,93	7,12	0,46	4,08	47,62	10,36	18,64	11,44	11,85	9,36	11,20
ГОСТ	5781-61							ГОСТ 727-73	ГОСТ 6009-57	103-57				82-57		ГОСТ 8909-57	
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС							В-I	Вст 3								
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400							3150	2100								

Характеристика изделия

Вес	т	3,401
Объем бетона	м³	1,319
Расход металла	кг	236,47
Расход металла на 1м³ бетона	кг	179,40
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 290
в зимнее время	кг/см²	400

ГД 1967 г	Колонны		ИИ-04-2
	Характеристика колонны КП-29-84-4	Выпуск 2	Лист 81

МНИИТЭП — Конструкторский отдел

Гл. инж. проекта Казакова; Инж.-конструкт. Рыбак; Нач. отдела Зубова; Гл. инж. отд. Рыбак

Согласов: Альтов; Гл. инж. ГПИ-2а Соколов; Гл. инж. ГПИ-1 Смирнова; Зав. лабораторией Шапиро

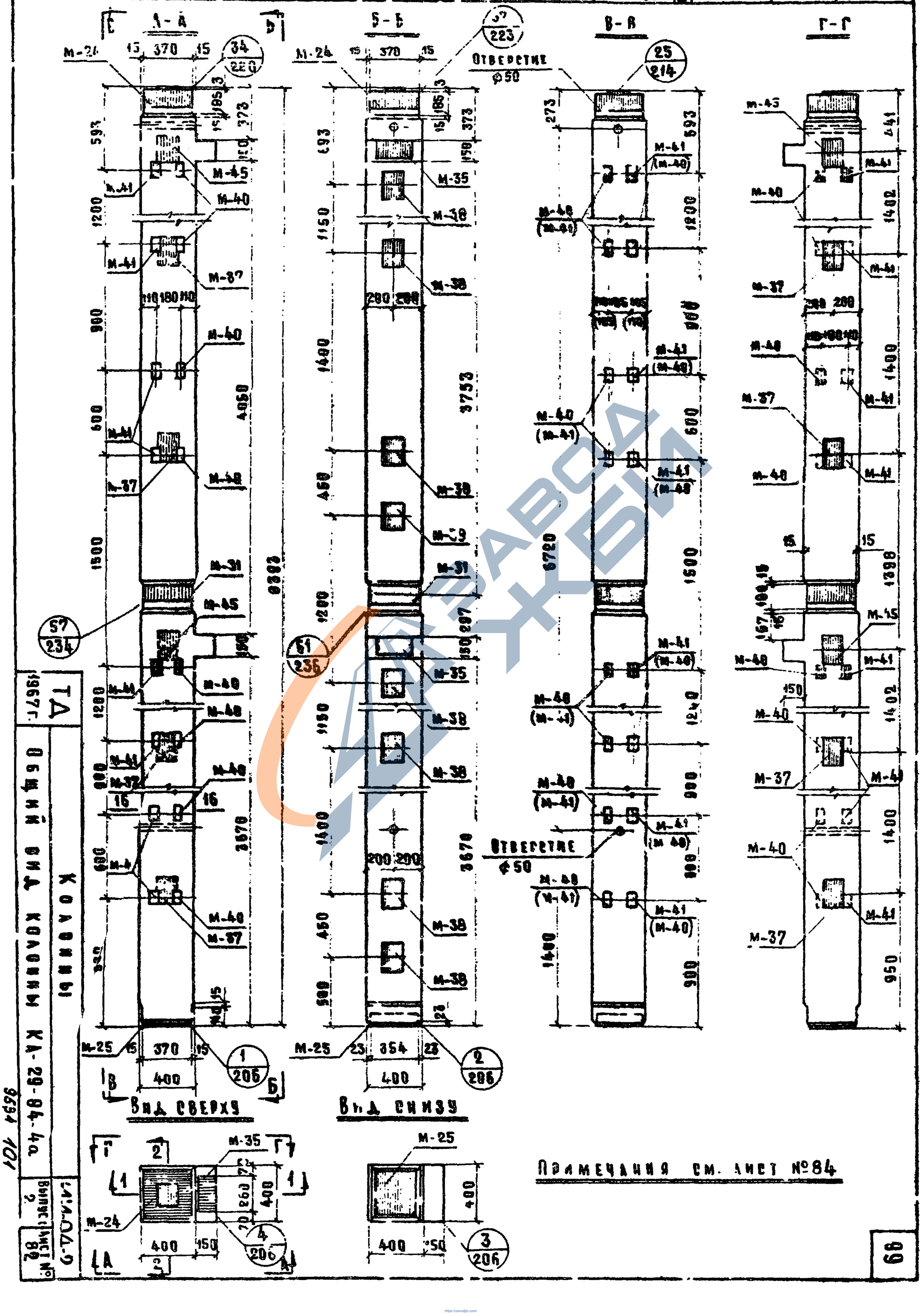
Инв. №

29.12.1967 г. Утв.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

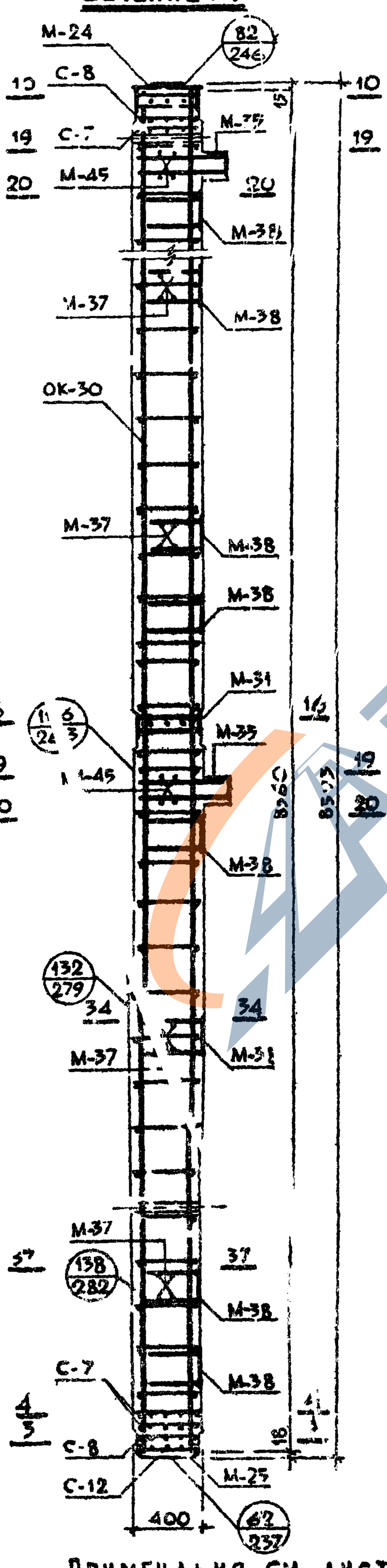
Инв. № подл.	МЧИИТЭП	5.03-1967г	Гл. инж. пр-та		Ковега	Гл. инж. проекта		Казарова	Согласовано	Нач. ЭМО	Фадеев
			Гл. конструктор пр-та		Орлов	Инженер		Рыбак		Гл. инж. пр.	Нур-Мухамед
	Конструкторский отдел	М 1:25	Нач. отдела		Смирнова	Гл. архитектор		Зуева			
			Гл. инж. отд.		Шагиро	Проверил		Казакова			



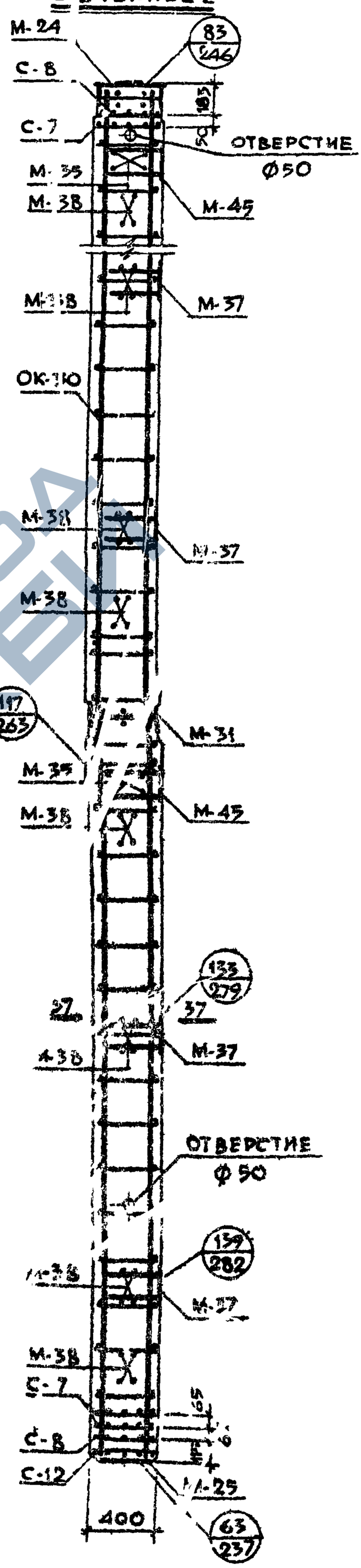
https://zavodjbi.com/

Арх. №	МНИИТЭП	9 III 1967	ГАП	[illegible]	ГА. [illegible]	[illegible]	
			ГА. конструктор	[illegible]	ОМОВ	ИНЖЕНЕР	РЫБАЛ
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ. ОТДЕЛА	[illegible]	МИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ	ЗУБОВ.
			ГА. ИНЖ. СЕКТ.	[illegible]	ШАПИРС	ПРОВЕРИЛ	МИЛОВА
							[illegible]ОВА

Сечение 1-1



Сечение 2-2



ТА 1967 г.

КА-29-84-АОВ

КОЛОННЫ

СЕЧЕНИЯ КОЛОННЫ

ИИ-04.2

Выпуск 2

Альбом 83

Примечания см. лист № 84

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонны КЛ-29-84-4а-см. лист № 82.
2. Колонна марки КЛ-29-84-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
   На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:
   а) сплошными линиями для „левого" расположения.
   б) пунктирными линиями - для „правого" расположения.
   Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах и с „левым" и с „правым" расположением.
   На виде В-в в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
3. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление см. лист №302
4. Вертикальные сечения колонны см. лист №83.
5. Закладные детали М-40, М-41 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист №83) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-4с, М-41 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист №83) изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей
7. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 271, 272, 274, 275, 282.
8. Арматуру - см. листы №№ 166, 176.
9. Закладные детали - см. лист № 178, 180, 190, 194, 196, 197, 199, 200, 204.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет., шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
1	ОК-30	1	47,96	47,96	
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-31	1	33,20	33,20	
8	М-35	2	14,50	29,00	
9	М-37	4	5,65	22,60	
10	М-38	8	5,93	47,44	
11	М-40	8	0,50	4,00	
12	М-41	8	0,88	7,04	
13	М-45	2	5,97	11,94	266,25

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	⌀25	⌀22	⌀18	⌀14	⌀10	⌀6	⌀5	140×3	65×16	100×8	180×16	150×12	370×8	386×8	140×10
Длина, м	3,70	6,42	20,06	33,44	1,96	33,10	46,20	0,11	0,50	1,04	2,796	2,96	0,51	0,386	0,92
Вес, кг	14,24	19,13	40,12	40,44	1,20	13,09	7,12	0,46	4,08	6,48	49,62	41,86	11,85	9,36	14,20
ГОСТ	5781-61						6727-53	6009-57	103-57				82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						В-I	В ст.3							
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400						3190	2100							

Характеристика изделия

Вес	т	3,419
Объем бетона	м³	1,314
Расход металла	кг	266,45
Расход металла на 1м³ бетона	кг	202,50
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 330

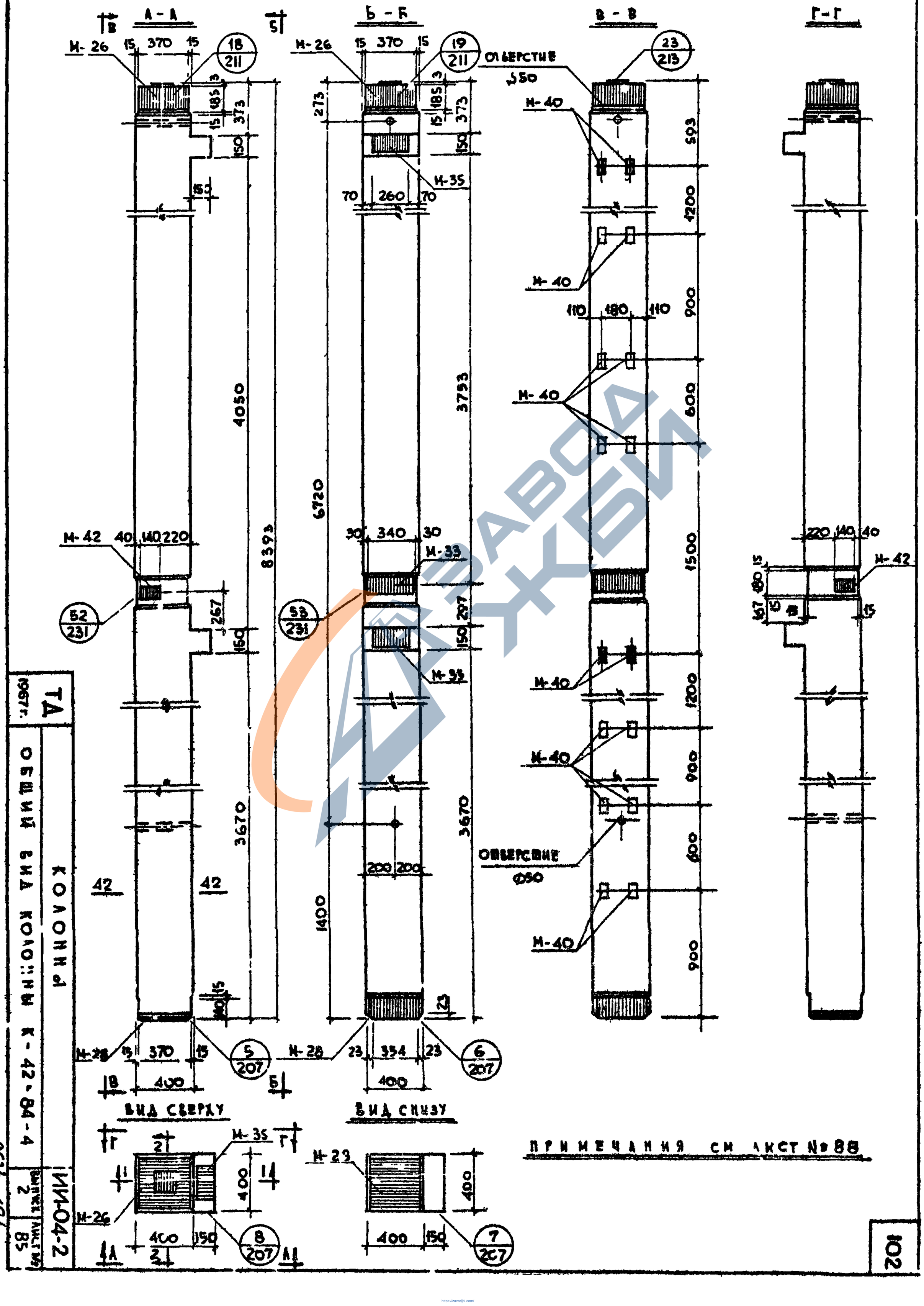
Гл. инж. тр	Львов			
Гл. инж. ин	Сомов			
Нач. отд.	Смирнова			
Гл. инж. от	Шапьро			
Согласовал	Казакова	Рыбак	Зубова	Миловидова
Копировал				
Проверил				

МЧИИТЭП	5.03 1957г.	Гл. инж. ин		
Конструктор. отдел		Нач. отд.		
Арх N		Гл. инж. от		

ТД 1957г	Колонны	ИИ-04-2	
	Характеристика колонны КЛ-29-84-4а.	Выпуск 2	Лист 94

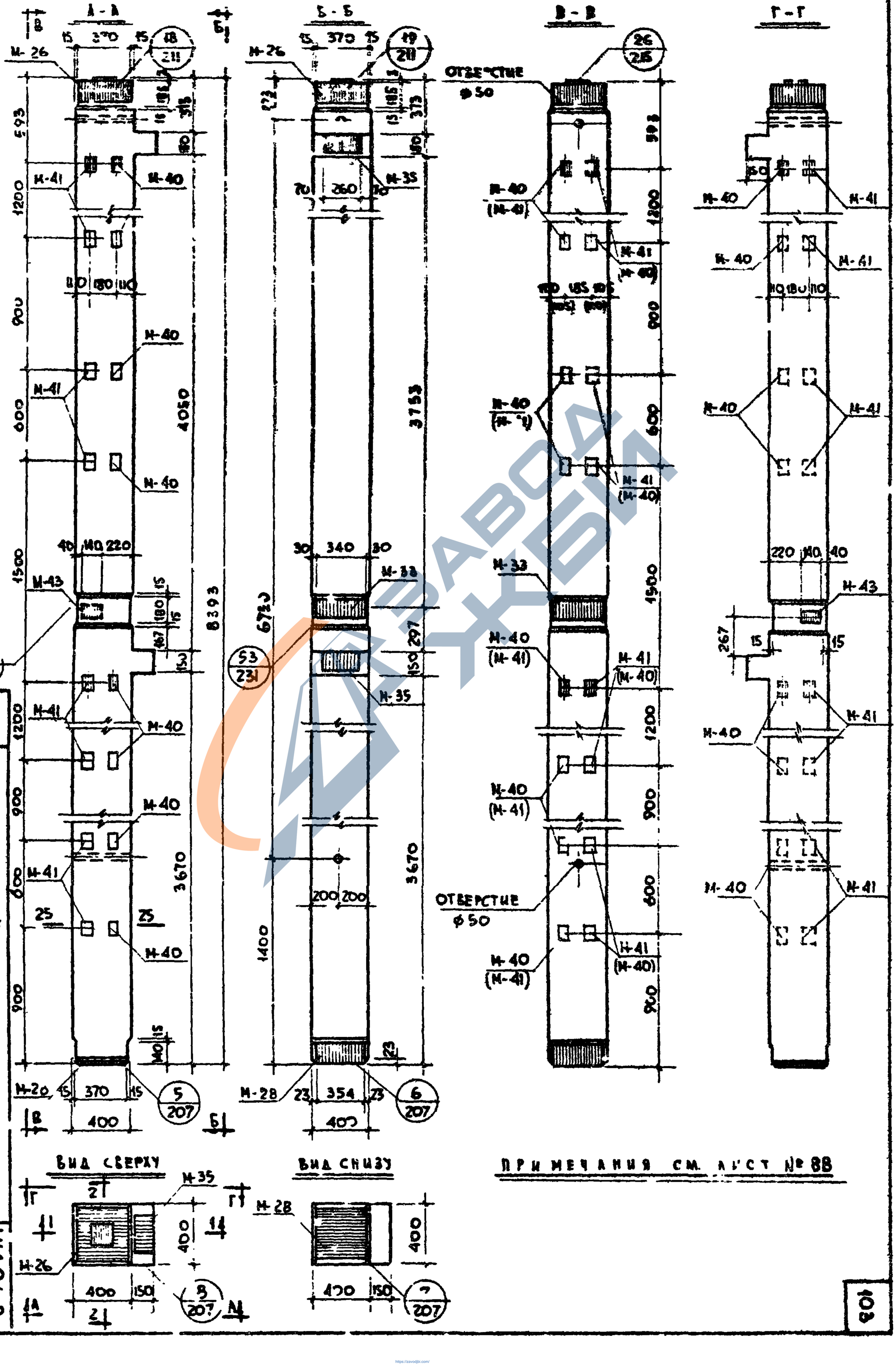
https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	МНИИТЭП	5.03 1987г.	Гл. инж. инст-та		Львов	Гл. инж. проекта		Казакова	Согласовано	Нач. НИО	Гладин
			Гл. конс. по инж.		Сонов	инженер		Рыбас		Гл. инж. пр-та	Жигр Муратов
	Конструкторский отдел	м-б 1:25	Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Зубов			
			Гл. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Миловидова			



https://zavodjbi.com/

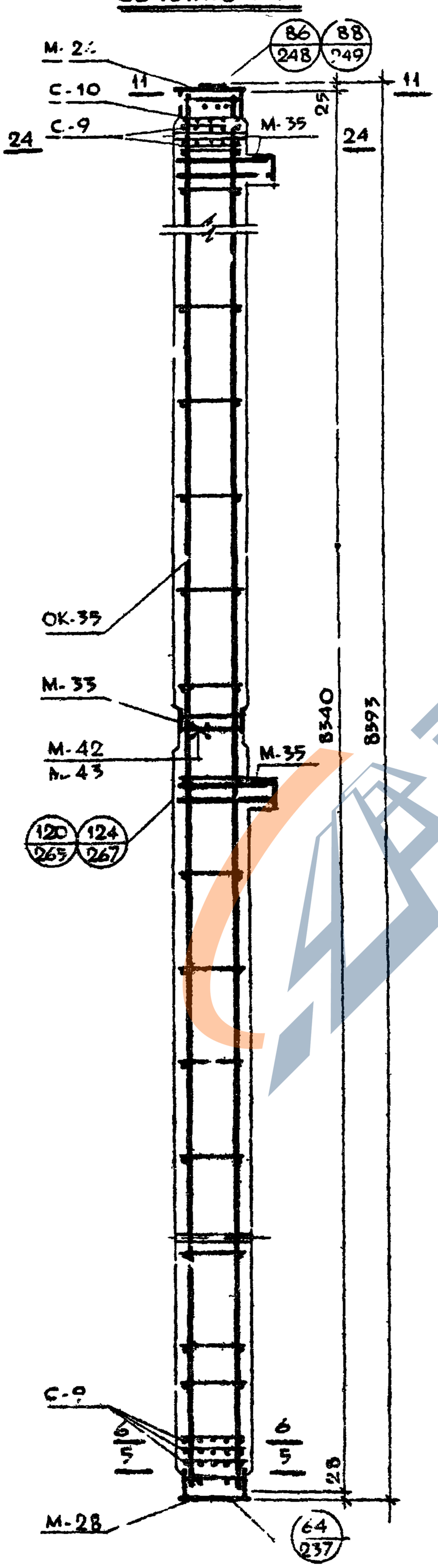
	МНИИТЭП	5.03	Гл. инж. пр-та		Набок	Гл. инж. пр-та		Казакова	Согласовано	Нач. НИО	Ураков
		196-7с	Гл. конструктор		Соколов	Инженер		Гибак		Гл. инж. пр-та	Кияй-Мурагов
	Конструкторский отдел	М-Б	Нач. отдела		Скворцова	Разработал		Зубова			
		1:25	Гл. конструктор		Завего	Проверил		Мухамедова			



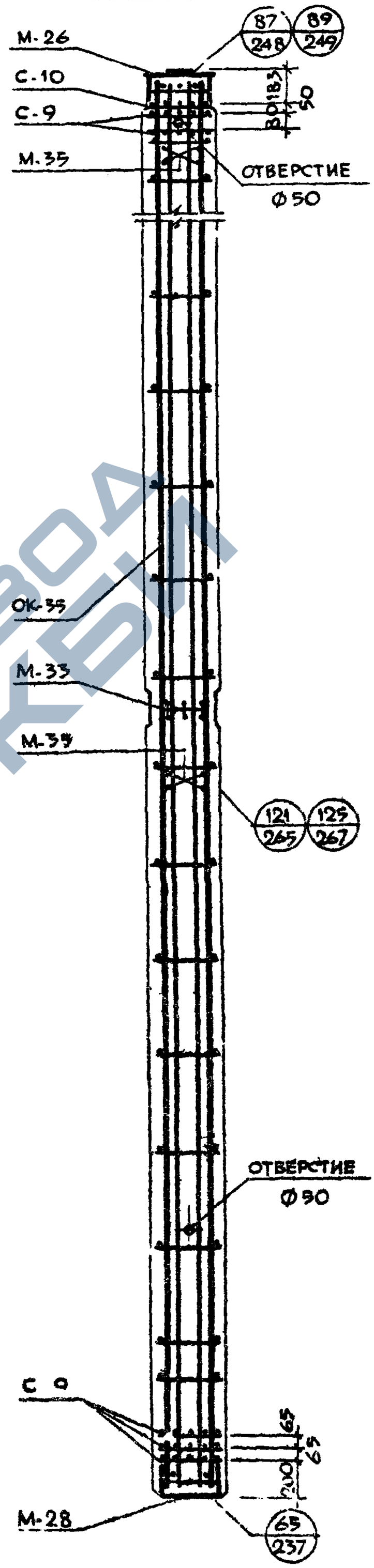
https://zavodjbi.com/

Арх	МЧИИТЭ.1	6 IV 1967	ГА.ИНЖ.ПР.		ЛЬВОВ	ГА.ИНЖ.ПР-ТА		КАЗАКОВА			
			ГА.КОНСТРУКТ-ТА		МОВ	ГЛ.ИНЖЕНЕР		РЫБАК			
2	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ.ОТДЕЛА		СМИРНОВА	РАЗРАБОТА		МЕРКИНА			
			ГА.ИНЖ.ОТД.		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		МИЛОВИДОВА			

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см лист N 88.

Т 1967 г.	КОЛОННЫ Сечения колонн К-42-34-4, К-42.84-4.а		
		Выпуск	Лист
537	ИИ-ОА-2	2	87

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонны К-42-84-4 см. лист №85
2. Общий вид колонны К-42-84-4а см. лист №86.
3. Колонна марки К-42-84-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-40, М-41, М-43, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные М-40, М-41 и М-43 показаны:
   а) сплошными линиями - для „левого" расположения.
   б) пунктирными линиями - для „правого" расположения.

   Закладные М-40, М-41, показанные на виде В-В, устанавливаются в колоннах ис. „левым" ис. „правым" расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения
4. Закладные детали М-40 для колонн К-42-84-4 и М-40, М-41 для колонны К-42-84-4а устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой имеют постоянное положение. Из шести пар невыштрихованных деталей в колонне устанавливается только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист №302
5. Закладные детали М-40 и М-41 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 и М-41 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
6. Горизонтальные сечения - см. листы №274, 273, 276.
7. Арматуру - см. лист №171, 176.
8. Закладные детали - см. листы №181, 185-189, 192, 194, 195-202.
9. Вертикальные сечения см. лист №87

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол-во дет, шт	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей К-42-84-4	Вес, кг: Всех деталей К-42-84-4а
1	ОК-35	1	304.62	304.32	304.32
2	С-9	5	2.34	11.70	11.70
3	С-10	1	2.26	2.26	2.26
4	М-26	1	43.70	43.70	43.70
5	М-28	1	50.94	50.94	50.94
6	М-33	1	17.71	17.71	17.71
7	М-35	2	14.50	29.00	29.00
8	М-40	8	0.50	4.00	4.00
9	М-41	-/8	0.88	—	7.04
10	М-42	1/—	2.04	2.04	—
11	М-43	—/1	1.08	—	1.08
			Итого:	465.67	471.75

Выборка металла на изделие

К-42-84-4 / К-42-84-4а

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф16	ф10	ф8	ф10	65×16	80×8	100×8	130×8	130×12	150×16	386×20	390×12	140×8	140×16
Длина, м	33.60	24.47	6.42	1.48	26.10	5.44 / 0.48	23.80	0.50	0.28 / 0.14	0.49 / 1.04	1.318	0.668	1.92	0.296	0.59	0.14	0.52
Вес, кг	461.14	362.71	19.13	2.34	16.08	2.15 / 4.01	14.74	4.08	1.41 / 0.70	1.48 / 6.48	22.00	9.49	28.60	23.40	14.30	0.46	11.20
ГОСТ	5781-61						5781-61	103-57						82-57		ВСт3 5-57	ВСт3 5-57
Класс марка стали	А-III, 35 ГС						А-I	В.ст.3									
Расчетное сопротивление Rа: кг/см²	3400						2100	2100									

Характеристика изделия

		К-42-84-4	К-42-84-4а
Вес	т	3,963	3,968
Объем бетона	м³	1,291	1.290
Расход металла	кг	465,67	471,75
Расход металла на 1м³ бет.	кг	361,00	365,00
Марка бетона		400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400	не менее 280 / 400

ТД 1967г	Колонны		ИИ-04-2
	Характеристика колонн К-42-84-4, К-42-84-4а	Выпуск 2	Лист 38

МНИИТЭП — Конструкторское бюро стали — 31.III 1967г.

Гл. инж. инст. Казакова; Гл. констн. Рыбак; Нач. отд. Мегкина; Гл. инж. отд. Миловидов

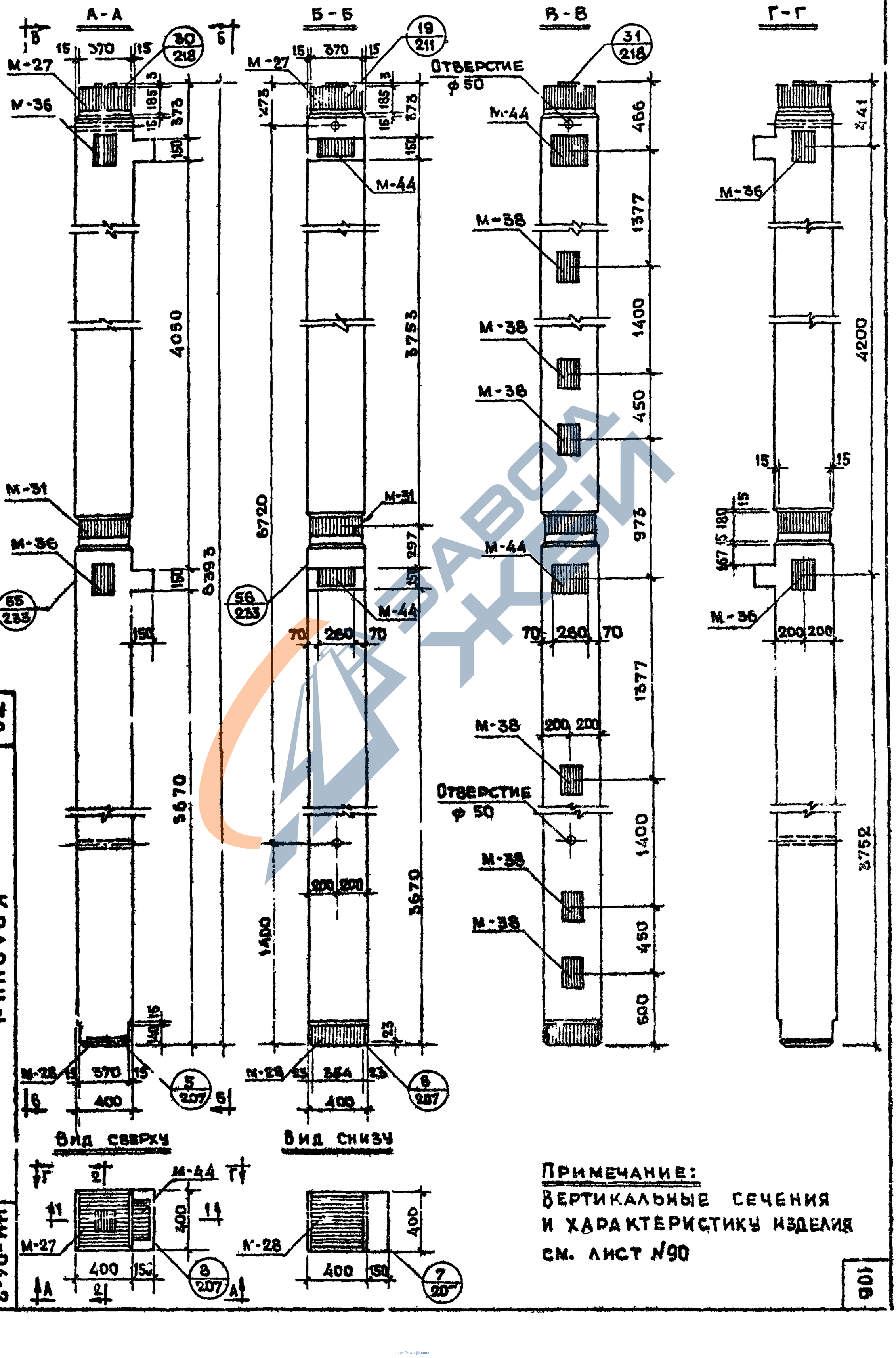
Гл. инж. проекта Львов; Инж. Семов; Инж. Смирнов; Инж. Шапп. Ро

Разраб. Воротынцев; Проверил Шапп. Ро; Н. контр. Шапп. Ро; Копировал Шапп. Ро; Гл. инж. проекта Шапп. Ро

Арх. —

https://zavodjbi.com/

Гл. ин.	МНИИТЭП	5.90. 1967г.	Гл. инж. отд.		Львов	Гл. инж. пр.		Казакова	Согласовано	Нач. НКО	Фрадкин
			Гл. конструктор		Омов	Инж. нгр		Рыбак		Гл. инж. пр.	Хиур-Мурато
	Конструкторск. отдел	М 1:25	Нач. отдела		Смирнова	Разработ.		Зубкова			
			Гл. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Казакова			



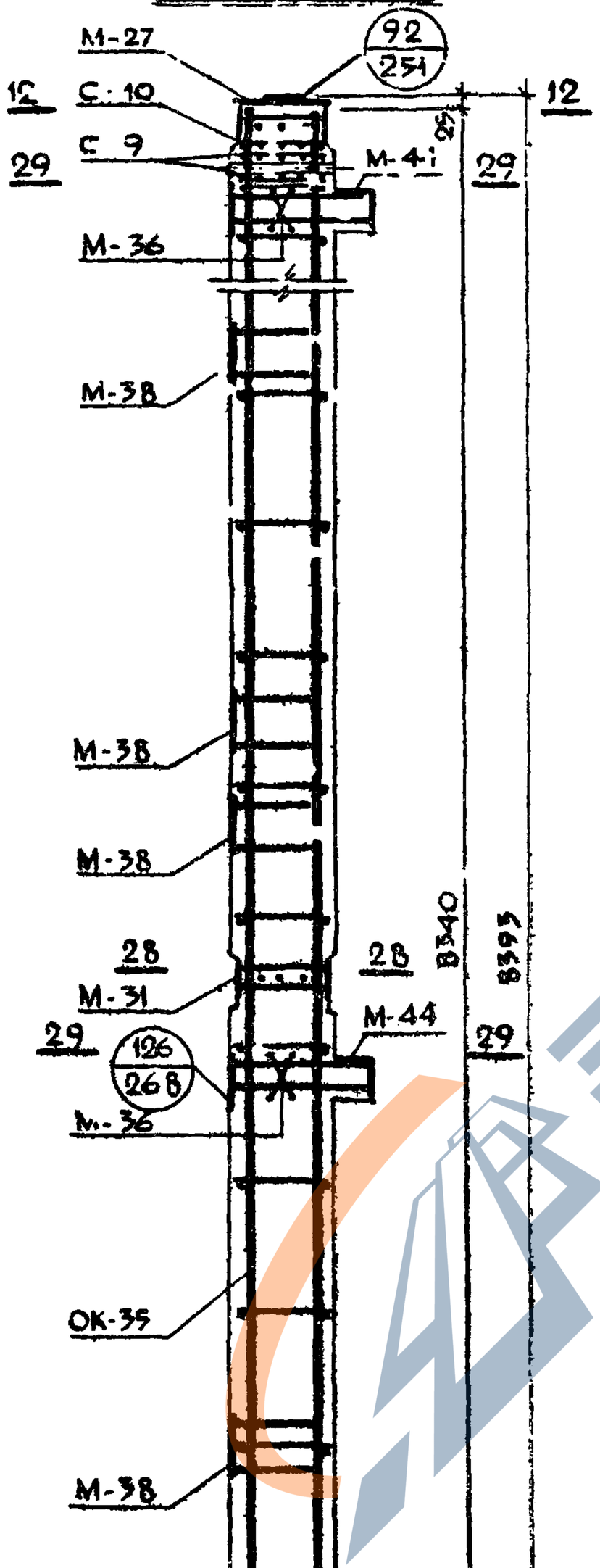
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подпись и дата			
69	2	8534-04-4	Общий вид колонны	КП-42-04-4	
Альбом					106

https://zavodjbi.com/

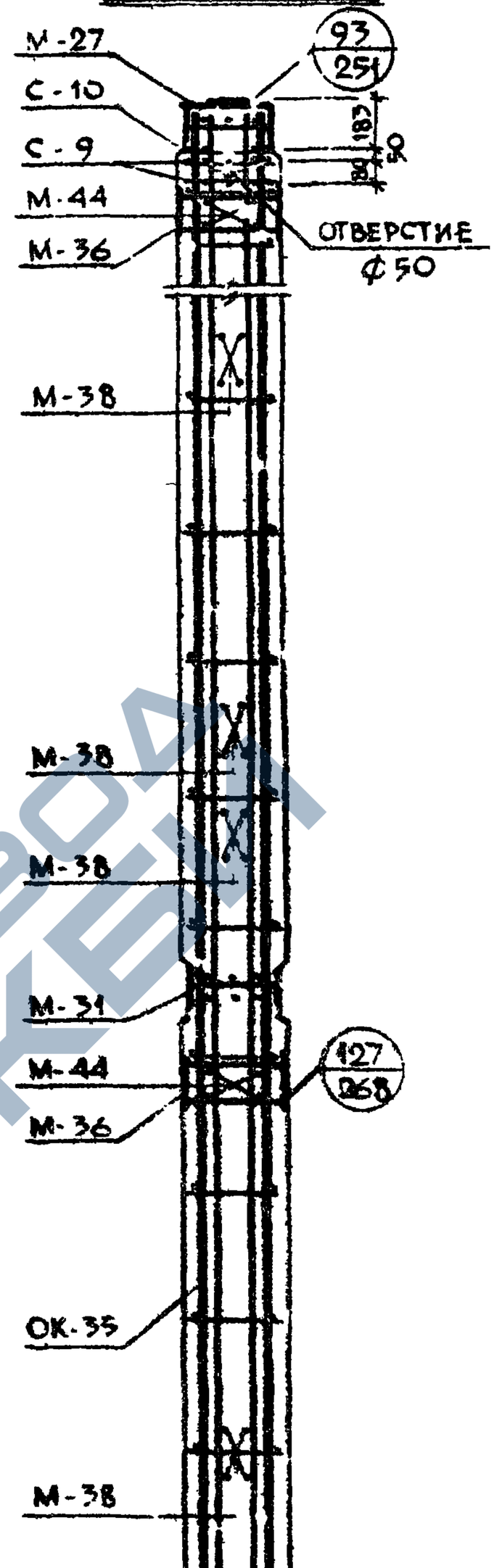
https://zavodjbi.com/

АФХ	МНИИТЭП	31. III 1967г	ГЛ ИНЖ ИН-ТА		ЛЬВОВ	ГЛ ИНЖ ПР ТА		КАЗАКОВА	СОГЛАС		
			ГЛ КОНСТРУКТ		СОЛОВ	ИНЖЕНЕР		ГЫБАК			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ ОТДЕЛА		СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		МЕРКИНА			
			ГЛ ИНЖ ОТД		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		РЫБАК			

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см лист №91

ТА 1967г	Колонны		
КП-42-84-4	Сечения колонны		
90	2	ВНИПИ Промстальконструкция	ИИ-04-2

107

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Спецификация металла на деталь

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-39	1	304.32	304.32	
2	С-9	5	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-31	1	33.20	33.20	
7	М-36	2	8.31	16.62	
8	М-38	6	5.93	39.98	
9	М-44	2	200	40.04	547.16

Примечания:

1 Горизонтальные сечения см лист № 271, 273, 277.

2 Арматуру - см листы № 171, 176.

3 Закладные детали - см листы №182-185, 190, 195, 197, 203.

4 Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 см на листе № 90.

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф18	ф16	ф10	ф10	65×16	130×16	150×11	150×12	150×14	200×14	389×20	390×12	140×3	410×10
Длина, м	33.36	37.29	6.90	9.06	4.68	23.98	23.80	0,50	2.036	0.80	1.32	2.188	0.92	0.386	0.39	0.14	0.52
Вес, кг	161.14	143.97	19.37	18.12	7.40	14.92	14.74	4.08	33.22	10.36	18.66	41.18	11.44	23.40	14.30	0.46	11.20
ГОСТ	5781-61							103-57						82-57		6009-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС						А-I	Вст.3									
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400						2100										

Характеристика изделия

Вес	т	3.617
Объем бетона	м³	1.279
Расход металла	кг	547.16
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	428.00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400

ТД 1967 г.	Колонны		ИИ-04-2
	Характеристика колонны КП-42-84-4	Выпуск 2	Лист № 91

Согласов: Гл. инж. пр-та Качкова; Гл. инженер Рыбак; Разр. бот. Меркина; Проверил Рыбак

Гл. инж. пр-та Львов; Гл. инженер Есмов; Разр. бот. Гривное; Проверил Шапиро

Гл. инж. ин-та; Гл. конструктор ин-та; Нач. отдела; Гл. инж. отд.

МНИИТЭП Конструкторский отдел

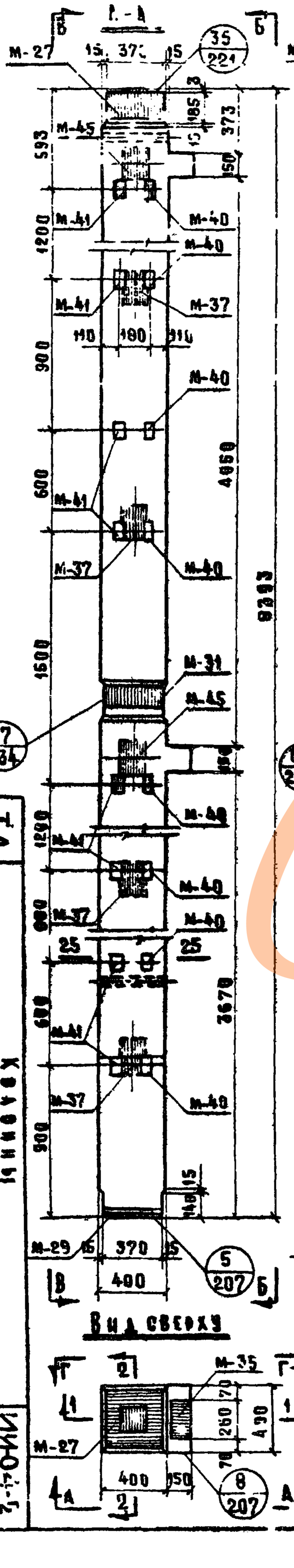
29. III 1967 г. М —

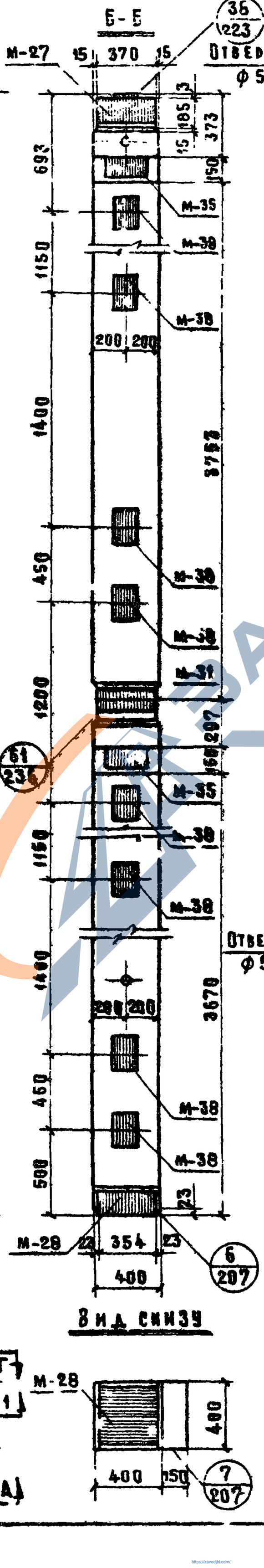
Арх. 1

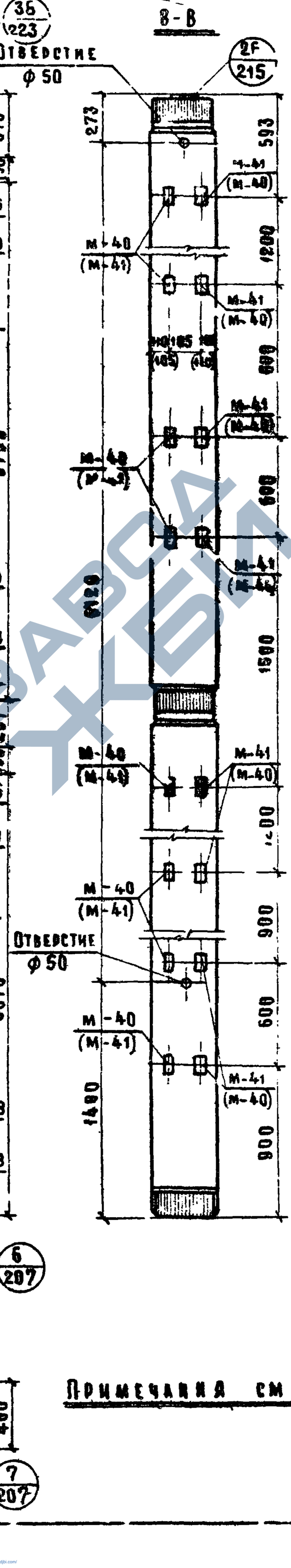
https://zavodjbi.com/

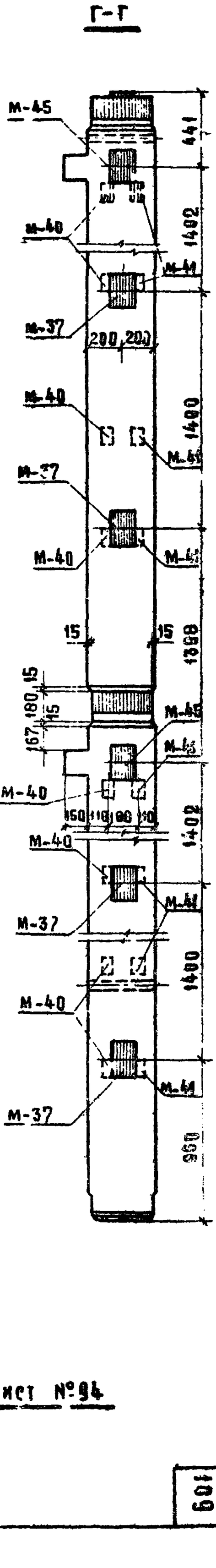
https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	МНИИТЭП	503 1987г	Гл.инж.пр-та		Адвов	Гл.инж.пр-та		Казакова	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Фрадис
	Конструкторский отдел	М 1:25	Гл.конструктора		Ерилов	Инженер		Рыбак		Гл.инж.пр-та	Кузн-Мурат
			Нач.отдела		Смирнова	Разработал		Зубова			
			Гл.инж.отд.		Шапиро	Проверил		Казакова			









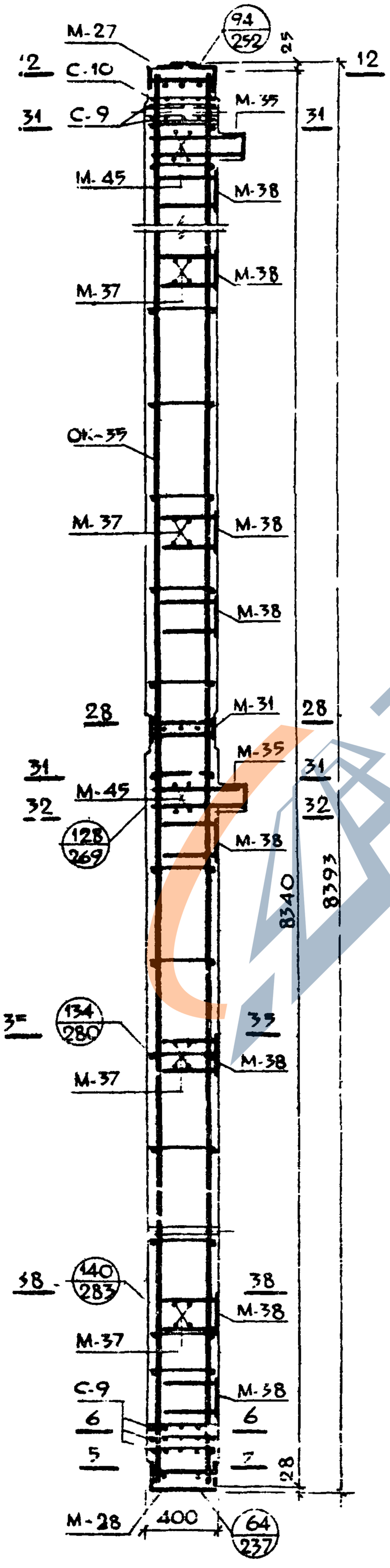
Примечания см лист №94

https://zavodjbi.com/

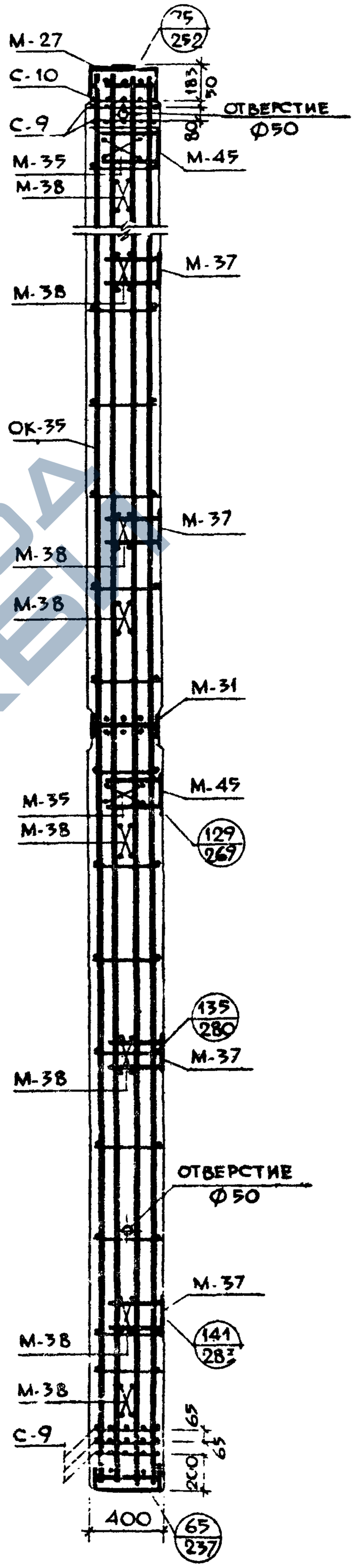
https://zavodjbi.com/

ГИП	МНИИТЭП	31. III 1967г.	ГАРУКОВОДИТЕЛЬ ГРУППЫ		ЛЬВОВ	ГАИНЖ.ПРОЕКТА		КАЗАКОВА	СОГЛАСОВАНО			
			ГАКОНСУЛЬТАНТ		ОМОВ	ИНЖЕНЕР		РЫБАК				
2	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ.ОТДЕЛА		СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		РЮМИНА				
			ГАИНЖ.ОТД.		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		МИЛОВИДОВА				

Сечение 1-1



Сечение 2-2



ТА 1967г.

Серия КЖИНОКОЛОННИ: КА-40-84-4ам

КОЛОННЫ КИНОТЕАТРА

ИИ-04-2

9534 4/12

2

93

Примечания см. лист № 94

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонны КА-42-84-4а - см. лист №92.
2. Колонна марки КА-42-84-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:
   а) сплошными линиями - для „левого" расположения.
   б) пунктирными линиями - для „правого" расположения.

   Закладные детали, показанные на видах Б-Б, и В-В устанавливаются в колоннах с „левым" расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
3. Закладные детали М-40, М-41 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лис. №302.
4. Вертикальные сечения колонны см. лист №95
5. Закладные детали М-40, М-41 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист №93) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40, М-41 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист №93) изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения - см. листы №271, 275, 278, 280, 285
8. Арматуру - см. лис. №№ 171, 176.
9. Закладные детали - см. лист №182, 184, 190, 194, 196, 197, 199, 200, 204

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг: Детали	Вес, кг: Всех деталей	Вес, кг: Итого
1	ОК-35	1	304.32	304.32	
2	С-9	5	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-31	1	33.20	33.20	
7	М-35	2	14.50	29.00	
8	М-37	4	5.65	22.60	
9	М-38	8	5.93	47.44	
10	М-40	8	0.50	4.00	
11	М-41	8	0.88	7.04	
12	М-45	2	5.97	11.94	576.94

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф18	ф16	ф10	ф6	ф10	140×5	65×16	100×8	130×6	150×12	160×16	590×17	386×20	140×10
Длина, м	33.86	57.29	6.42	20.06	1.48	24.62	11.52	23.80	0.14	0.50	1.04	2.08	2.96	2.188	0,39	0,386	0.52
Вес, кг	461,14	445.97	19.13	40.12	2.34	15.16	4.56	14.74	0.46	4.08	6.48	33,22	41.86	41.18	14.30	23.40	11.20
ГОСТ	5781-61								6009-57	103-57					82-57		8509-57
Класс, марка стали	Ат-V, 35ГС							Ат-I	Вст3								
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	5400							2100									

Характеристика изделия

Вес	т	3.635
Объем бетона	м³	1.275
Расход металла	кг	576.74
Расход металла на 1м³ бетона	кг	452.90
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 100

ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Характеристика колонны КА-42-84-4а	Выпуск 2	Листов 94

МНИИТЭП — Гл. инж. Р. Шейн; Гл. инж. Казакова; Гл. инж. пр. Рыбак; Гл. инж. Рюгина; Нач. отд. Миловидова; Конструкторс отдел; Арх. Ч; 21.04 19.67г; М 1:25

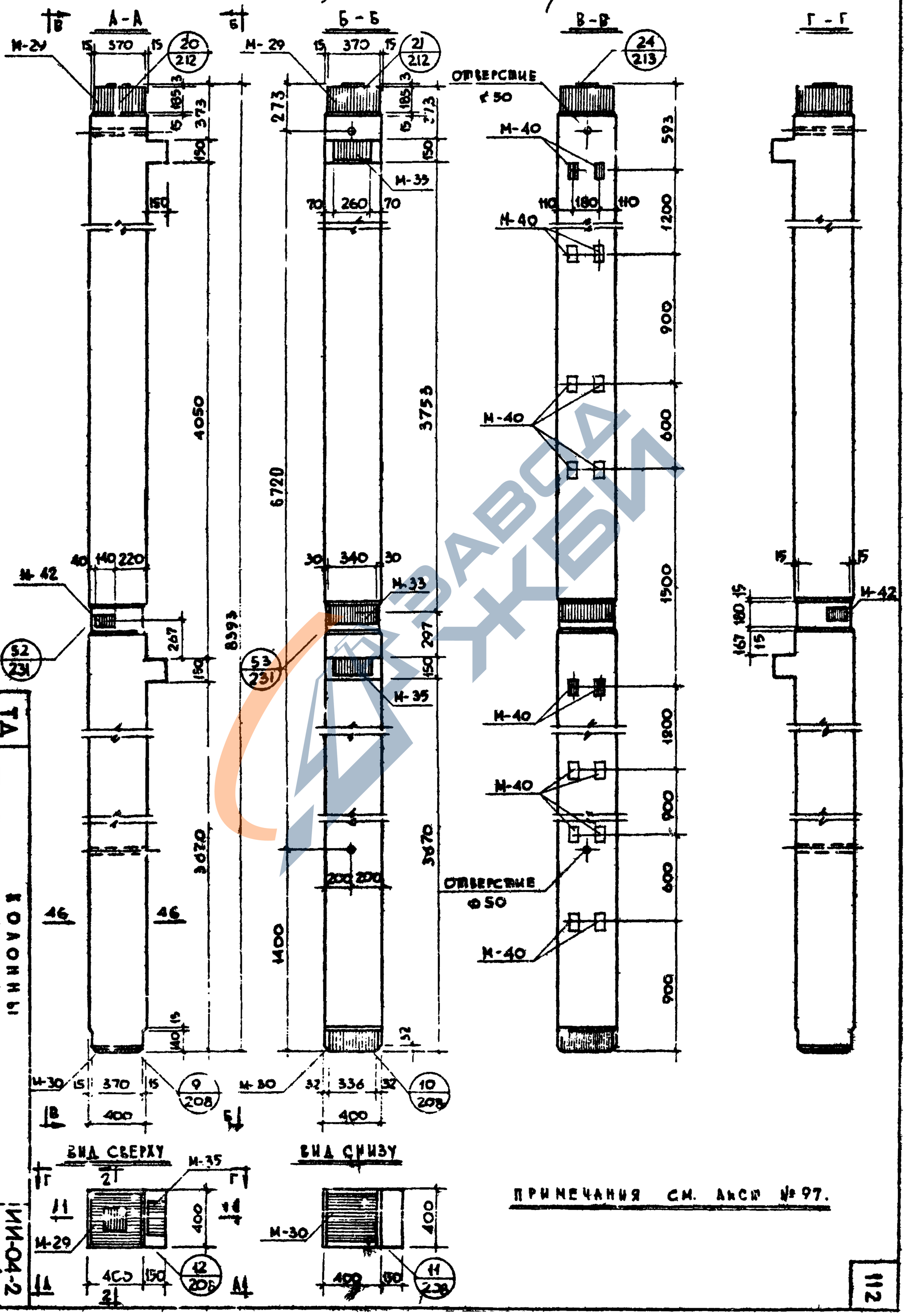
Согласовано: Копировал Воротынцева; Авсэ Ассмов Смирнова; Гл. инж. Шейн; Инженер Зуйков; Зав. работ Юшин; Проверил Шейн; Гл. инж. ст. Шейн

111

ЗАВОДЪ ЖБИ

https://zavodjbi.com/

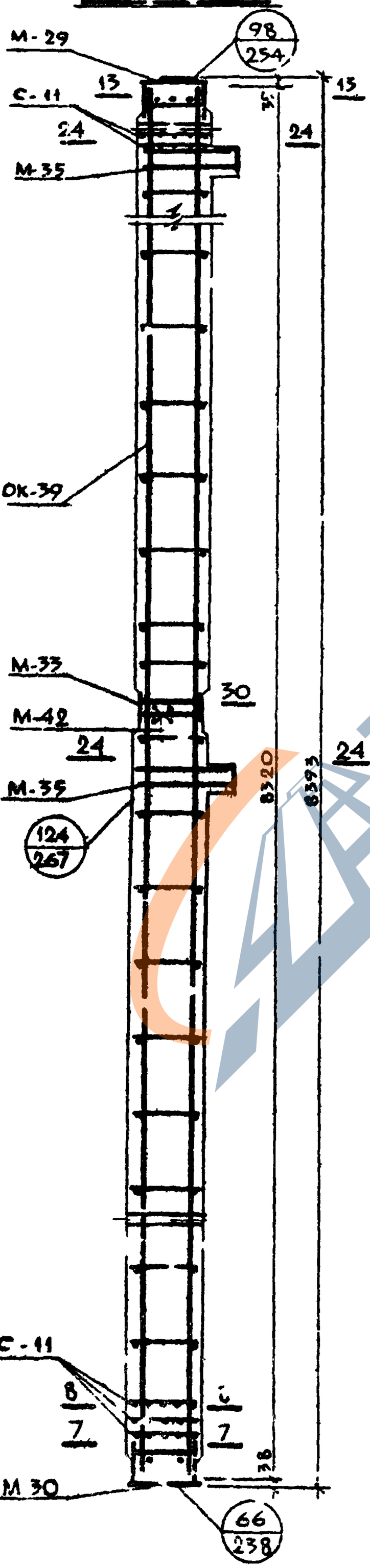
Инв. № подл.	ЦНИИТЭП	3.09 1967 г	ГАП		АЛЬБОР	ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА		ТАЛЕЕВА	Согласовано	НАЧ. НИО	ОРАДИН
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	И-Б 1:25	ГАКОНСТР. ИНД.		СОМОВ	ИНЖЕНЕР		РЫБАК		ГА. ИНЖ. ПР-ТА	КИЧУ-МУРАТОВ
			НАЧ. ОТД. АА		ЗНИРИСА	РАЗРАБОТАЛ		ЗУБОВА			
			ГА. ИНЖ. ОТД.		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		КАЗАКОВА			



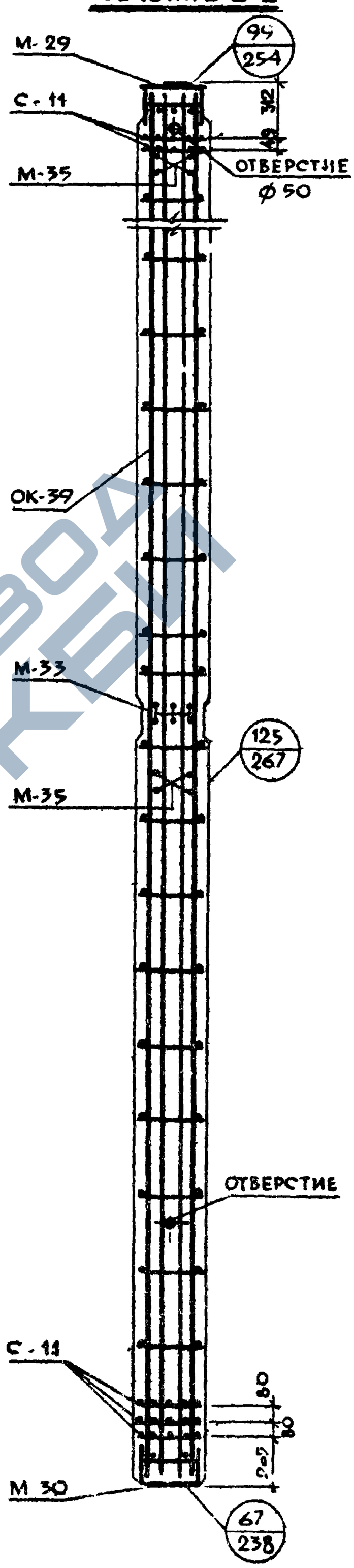
https://zavodjbi.com/

ГИП	МНИИТЭП	6.11 1967г	ГА ИНЖ ИН ТА		ЛЬВОВ.	ГА ИНЖ ПР-Т А		КАЗ.КОВА			
			ГА ИНЖ-ТЕХ		СОМОВ	ИНЖЕНЕР		РЫБАК			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ ОТДЕЛА		ЖИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		МЕРКИНА			
			ГА ИНЖ ОТД		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		МИНОВИДОВА			

Сечение 1-1



Сечение 2-2



ТА 1967г

Сечения колонны К-60-84-4

ИИ-04-2

Выпуск 2

853-1-115

Примечания см лист 97

113

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1 Общий вид колонны К-60-84-4 см лист №95
2 Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см лист № 302.
3 Закладные детали М-40 на сечениях 1-1 и 2-2/лист №96/ условно не показаны в спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
4 Горизонтальные сечения см листы №272, 273, 276.
5 Арматуру - см лист № 175, 176
6 Закладные детали - см листы № 186-189, 192, 194, 199, 201
7 Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 см на листе №96.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол дет шт	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-39	1	690.53	690.58	
2	С-11	5	3.38	16.90	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-33	1	17.71	17.71	
6	М-39	2	14.50	29.00	
7	М-40	8	0.50	4.00	
8	М-42	1	2.04	2.04	902.09

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф40	ф25	ф22	ф16	ф12	ф10	ф8	ф14	65×16	80×8	100×8	300×16	200×16	210×14	220×16	360×28	390×16	140×3	140×10
Длина, м	66.56	3.02	6.42	1.48	19.00	1.96	5.32	27.55	0.50	0.28	0.40	0.66	0.668	1.428	0.76	0.385	0.392	0.14	0.52
Вес, кг	657.00	11.63	19.13	2.34	16.90	1.20	2.15	33.58	4.08	1.41	2.48	11.10	16.78	57.66	21.00	32.70	19.29	0.46	11.20
ГОСТ	5781-51								103-57			82-57						6009-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС								А-I	В ст.3									
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400								2100										

Характеристика изделия

Вес	т	3.866
Объем бетона	м³	1.235
Расход металла	кг	902.09
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	730.80
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400

ТД 1967г	Колонны.	ИИ-04-2	
	Характеристика колонны К-60-84-4	Выпуск 2	Лист 97

МНИИТЭП, 5.III.1967г, Конструкторский отдел. Гл. инж. пр-та Казакова; Гл. инж. Рыбак; Нач. отдела Мерк'ина; Гл. инж. ота Лиховидова; Руководитель Львов; Конструктор Самсонов; Разраб. Смирнова; Проверил Шапиро; Главный инж. т.; Инженер; Ботал; Главный инж. ота; Архив №

9534 ИИ5

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	МНИИТЭП	5.03 1987г	Гл. инж. мастерской		Львов	Гл. конструктор		Казакевич	Согласовано	Нач. ПТО	Фадин
	Конструкторский отдел	М 1:25	Гл. конструктор		Бомов	Инженер		Рывак		Гл. инж. пр-та	Кнур-Муратов
			Нач. отдела		Смирнова	Разработала		Зубова			
			Гл. инж. отд.		Шапи. О	Проверил		Казакова			

А-А

Б-Б

В-В

Г

Оверсвие Ф50

М-29 М-36 М-44 М-39 М-31 М-30

21/212 32/210 33/210 55/233 56/233 9/208 10/208 11/208 12/208

15 370 15 260 70 236 32 200 200 400 150 180 297 373 485 1377 1400 450 973 1675 4090 3793 8720 8393 3670 4200 3752

ТА 1987г.

Одноэтажные производственные здания

КП-60-84-4

Колонны

ИИ-04-2

Выпуск 2

98

Вид сверху

Вид снизу

Примечание:

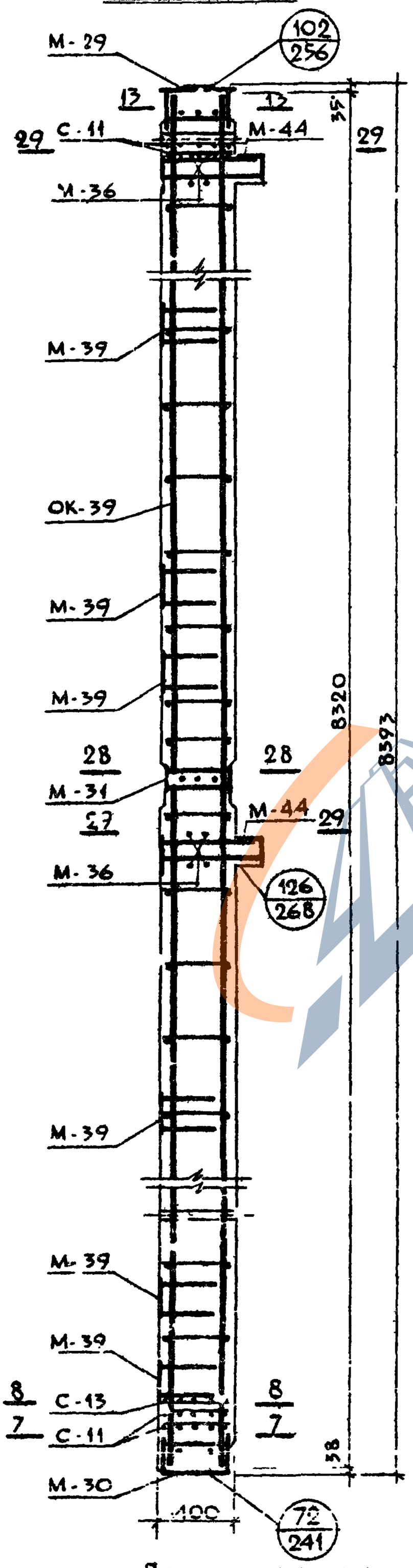
Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист № 99.

https://zavodjbi.com/

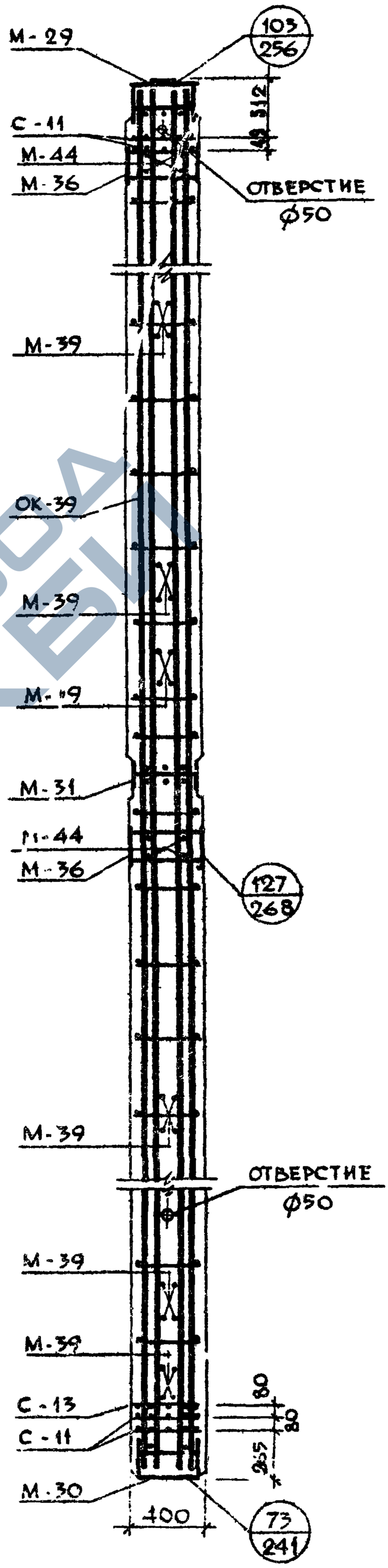
https://zavodjbi.com/

Инв.№ подл.	МНИИТЭП	1967г	ГЛ.ИН.КИЯТА		ЛЬВОВ	ГЛ.ИЛЖ.ПРОТА		КАЗАКОВА	СОГЛАС.		
			ГЛ.КОНСТРИНЖ		СОМОВ	ИНЖЕНЕР		РЫБАК			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ.ОТДЕЛА		СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		МЕРКИНА			
			ГЛ.ИНЖ.ОТД.		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		РЫБАК			

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см. лист №100

ТА 1967г.	КП-60-84-4	Сечения колонны	
8.14	2		
99		ИИ-04-2	

https://zavodjbi.com/

Примечания

1 Горизонтальные сечения – см лист № 272, 273, 277.
2 Арматуру см листы № 175, 176
3 Закладные детали – см листы № 186-190, 193, 198, 203.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-39	1	690.58	690.58	
2	С-11	4	3.38	13.52	
3	С-13	1	3.32	3.32	
4	М-29	1	69.16	69.16	
5	М-30	1	72.70	72.70	
6	М-31	1	33.20	33.20	
7	М-36	2	8.31	16.62	
8	М-39	6	5.93	35.58	
9	М-44	2	20.02	40.04	974.72

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф40	ф27	ф22	ф18	ф16	ф12	ф10	ф14	65×16	130×16	150×11	150×12	200×11	200×16	210×16	220×16	386×8	392×8	440×5	440×8
Длина, м	66.6	4.13	6.50	9.06	4.68	18.93	0.92	27.99	0.50	1.368	0.80	1.32	0.52	0.668	1.428	0.76	0.386	0.992	0.14	0.52
Вес, кг	65.00	15.90	19.37	18.12	7.40	16.84	0.56	33.58	4.08	22.32	5.36	18.06	11.44	16.78	37.66	21.00	32.70	19.29	0.46	11.20
ГОСТ	9781-61								103-57				82-57						8509-57	
Класс, марка стали	А-III, 35ГС								А-I	В ст 3										
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400								2100											

Характеристика изделия

Вес	т	3.513
Объем бетона	м³	1.225
Расход металла	кг	974.72
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	796.00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400

Согласовано

Гл. инж. пр-та	Казакова	29.11.1967 г
Инженер	Рыбак	
Разр. бюро	Меркина	
Пр. сверил	Рыбак	
Гл. инж. ин-та	Львов	
Инженер	Комов	
Разр. бюро	Смирнова	
Пр. сверил	Шапиро	
Гл. инж. ин-та	Кострина	
Нач. отдела	Комов	
Гл. инж. ота	Смирнова	

МНИИТЭП
Конструкторский отдел
Арх. №2

ТД 1967 г	Колонны	ИИ-01-2	
	Характеристика колонны КП-60-84-4	Выпуск 2	Лист № 100

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	МНИИТЭП	1967 г.	Рук. мастер		Нач. отд.	Гл. инж. проекта	Выполнил	Одадиб	
	Конструкторский отдел	М 1:25	Гл. конструктор		Симонов	Инженер	Волбак		
			Нач. отдела		Симонова	Разработал	Зубков		
			Гл. инж. отд.		Шалидо	Проверил	Казакова		

А-А

Б-Б

В-В

Г-Г

Отверстие ф 50

Вид сверху

Вид снизу

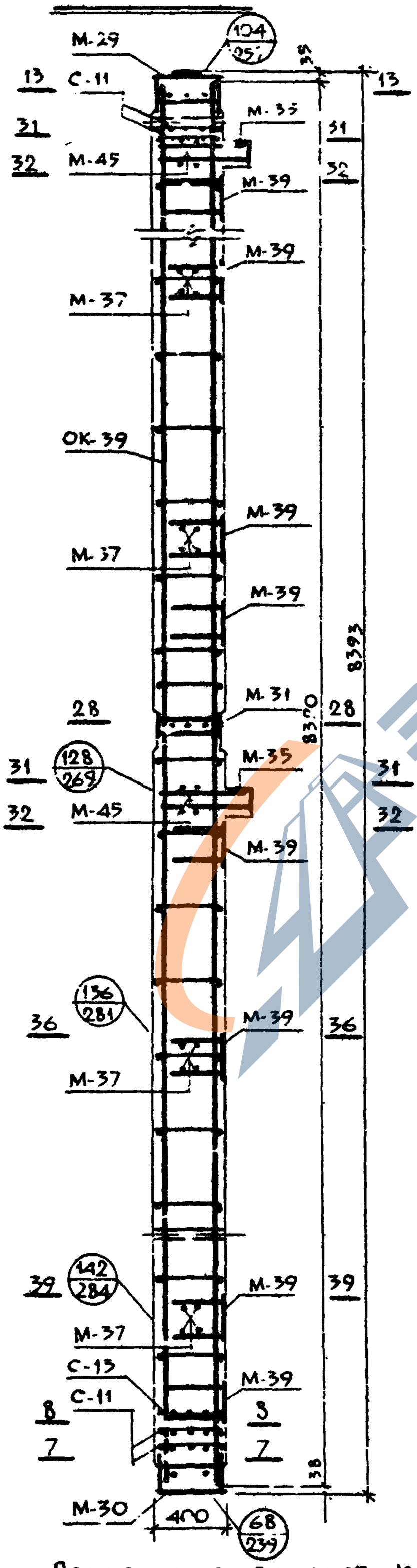
Примечания см. лист № 103

ТА 1967 г. Книжный киоск на 8 павильонов МНИИТЭП 036 4696

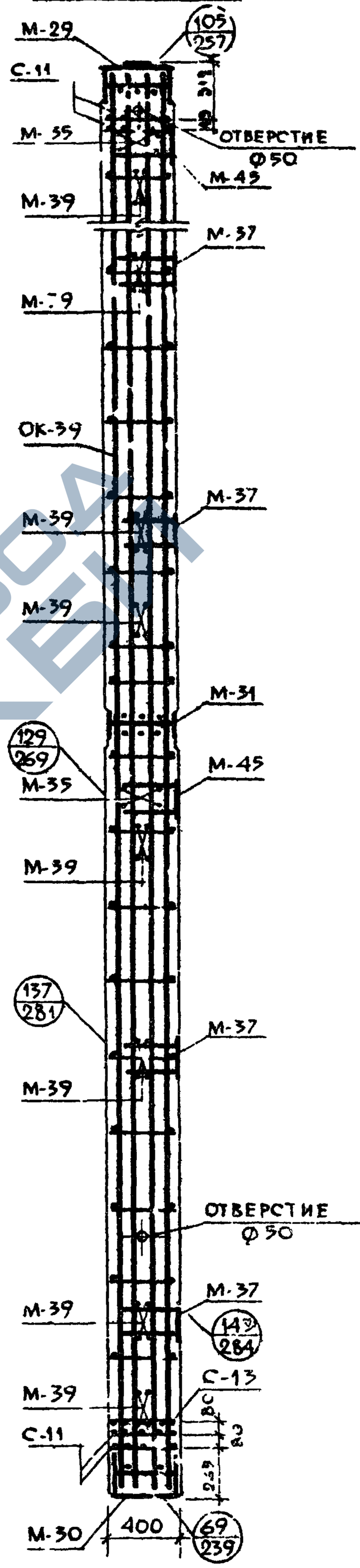
https://zavodjbi.com/

АРК 2	МНИИТЭП	6.IV 1967	ГА ИНЖ. ЧН-ТА		АРВОР	ГА ИНЖ. ПР ТА		КАЗАКОВА			
			ГА КОНСТР ИН-ТА		СОМОВ	ИНЖЕНЕР		РЫБАК			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ. ОТДЕЛА		СМИРНОВА	РАЗР. ГЕСТАЛ		РЮМИНА			
			ГА ИНЖ. ОТД.		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		МИЛОВИДОВА			

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см лист № 103

ТА 1967	Сечение колонн КА-60-84-4а		
		Выпуск 2	Лист 102
			ИИ-01-2

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонны КЛ-60-84-4а см. лист №101
2. Колонна марки КЛ-60-84-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-37, М-40, М-41, М-45, М-46, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
   На видах А-А и Г-Г закладные детали показаны:
   а) сплошными линиями - для „левого" расположения;
   б) пунктирными линиями - для „правого" расположения.
   Закладные детали, показанные на видах Б-Б и В-В, устанавливаются в колоннах с „левым", с „правым" расположением. На виде В-В в скобках указаны размеры и марки для „правого" расположения.
3. Закладные детали М-40, М-41, М-46 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях.
   Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение
   Из шести пар незаштрихованных закладных деталей на каждой грани колонны устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление см. лист №302.
4. Вертикальные сечения колонны см. лист № 102
5. Закладные детали: М-40, М-41, М-46 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист № 102) условно не показаны.
   В спецификации металла учтено количество закладных М-40, М-41, М-46 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист № 102) изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 272, 275, 277, 278, 281, 284.
8. Арматуру - см. листы №№ 175, 176.
9. Закладные детали - см. лист № 186, 188, 190, 194, 196, 198, 199, 200, 204, 209.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт	Вес, кг: Детали	Всех деталей	Итого
1	ОУ-39	1	690.98	690.98	
2	С-11	4	3.38	13.52	
3	С-13	1	5.32	5.32	
4	М-29	1	69.16	69.16	
5	М-30	1	72.70	72.70	
6	М-31	1	33.20	33.20	
7	М-35	2	14.50	29.00	
8	М-37	4	5.65	22.60	
9	М-39	8	5.93	47.44	
10	М-46	8	0.50	4.00	
11	М-41	4	0.88	3.52	
12	М-45	2	5.97	11.94	
13	М-46	4	0.88	3.52	1004.50

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф40	ф25	ф22	ф18	ф16	ф12	ф10	ф8	ф1	140×90×8	160×100×8	200×125×8	250×160×8	270×180×8	320×200×8	360×250×8	140×10
Длина, м	66,56	4.13	6,42	2.00	1.48	18.93	1.96	11.52	27.93	0.14	0.90	1.04	0.66	2.96	1.36	1.42	0.76	0.97	0.386	0.92
Вес, кг	697.0	79.90	19.13	4.01	2.34	16.84	1.20	4.96	38.98	0.46	4.08	6.48	16.18	41.86	22.32	37.66	2.10	4.29	32.70	11.20
Гост	5781-61									8509-57	105-57					82-57				8509-57
Класс, марка стали	А-II, 35ГС									А-I	В.ОТ5									
Расчетное сопротивлен. Ra, кг/см²	3400									2100										

Характеристика изделия

Вес	т	5.931
Объем бетона	м³	1.220
Расход металла	кг	1004.50
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	824.90
Марка бетона	-	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода в летнее время в зимнее время	кг/см²	не менее 280 400

ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2
	Характеристика колонны КЛ-60-84-4а	Выпуск 2, Лист № 106

НИИТЭП	21.04 1967г	Гл.инж.-та	Львов		
		Н.контр.	Смирнов		
		Нач.отд.	Шапиро		
		Гл.инж.от.	Шапиро		
		Конструкторск. отдел			

Согласов. Казакова, Рыбак, Рыжина, Филиппова

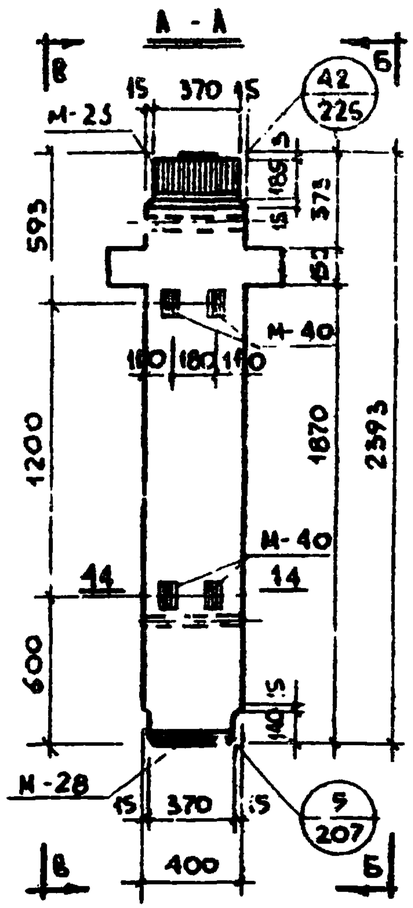
Копировал Ильин-ка

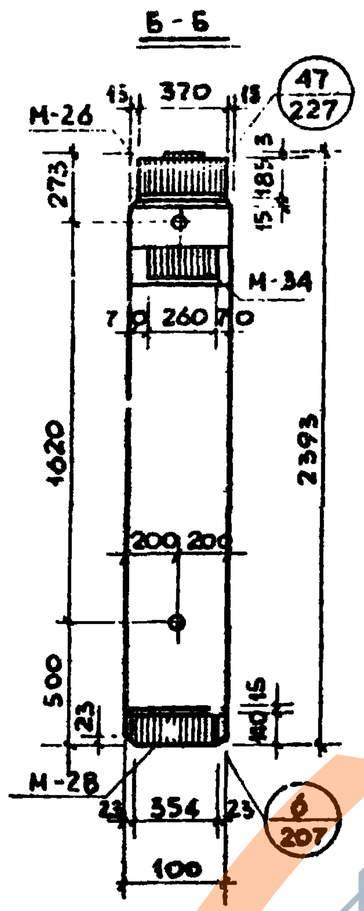
Ф-2

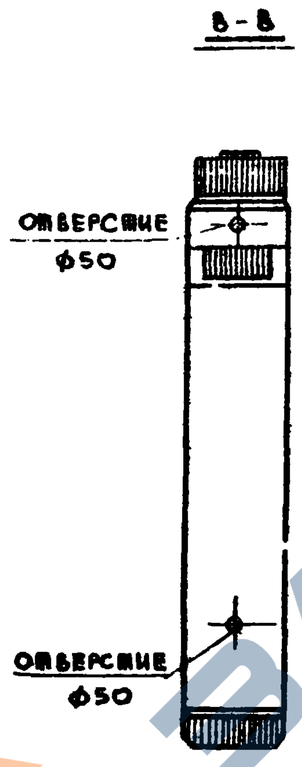
8534 122

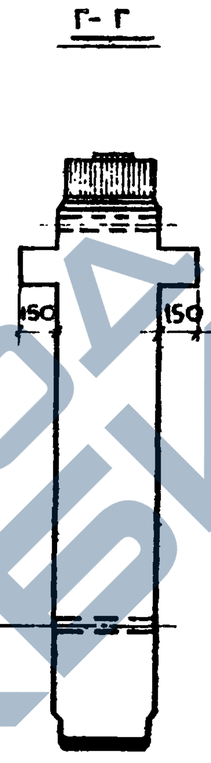
https://zavodjbi.com/

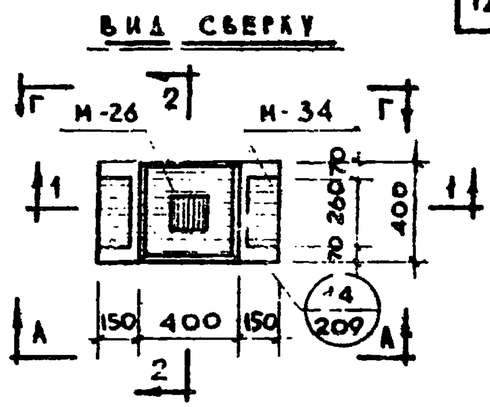
https://zavodjbi.com/

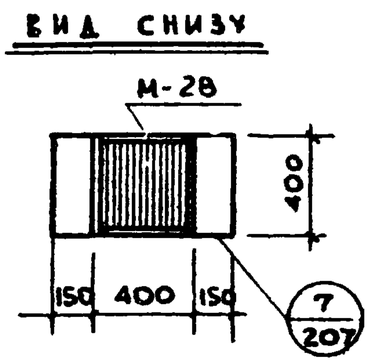












ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Закладные детали М-40 устанавливаются только в колонне К2-42-24-4а.
2. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 105, горизонтальное сечение – см. лист №286.

ГИП	Ласов		
Гл. инж. проекта	Казакова		
Гл. инж. пр-та	Рыбак		
Нач. отдела	Синицкова		
Разработал	Синицкова		
Проверил	Казакова		
Н. контр.	Давыдов		
Гл. инж. пр-та	Ефимов		
Гл. инж. ин-та	Фадин		
Зав. НИО	Кучеренко		
Гл. инж. пр-та	Нуралиев		

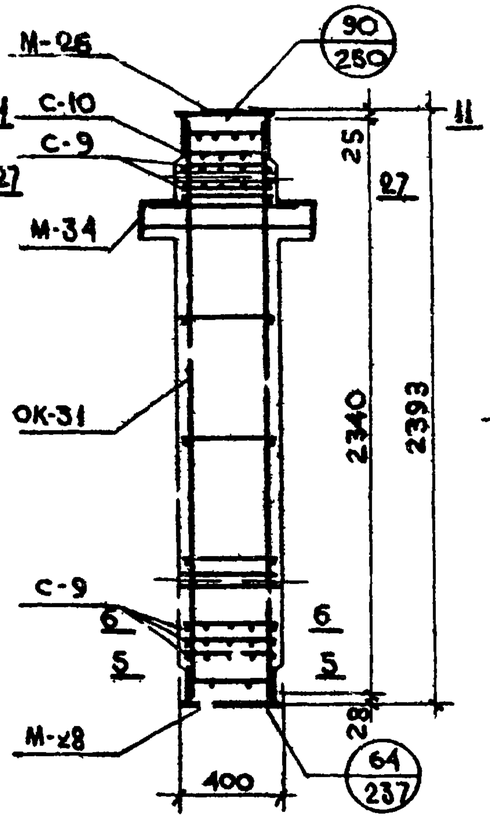
МНИИТЭП
Конструкторский отдел
1.04 1957г
М-б 1:25

ТД 1967.	КОЛОННЫ.	ИИ-01-2	
	Общие виды колонн К2-42-24-4, К2-42-24-4а	Выпуск 2	Лист (№) 104

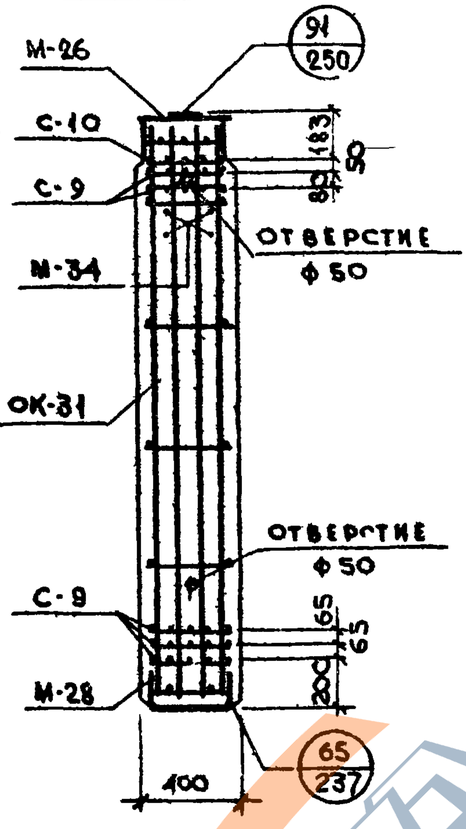
Арх. №

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

NN п/п	Марка детали	Кол. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей КР-42-24-4	Вес, кг: всех деталей КР-42-24-4а
1	ОК-31	1	84,68	84,68	84,68
2	С-9	5	2,34	11,70	11,70
3	С-10	1	2,26	2,26	2,26
4	М-26	1	43,70	43,70	43,70
5	М-28	1	50,94	50,94	50,94
6	М-34	1	23,83	23,83	23,83
7	М-40	— / 4	0,50	—	2,00
Итого:				217,11	219,11

Выборка металла на изделие

КР-42-24-4 / КР-42-24-4а

Сечение, мм	Ф10	Ф28	Ф25	Ф22	Ф16	Ф10	Ф8	65×16	100×8	130×16	150×12	150×16	388×20	490×10	140×3	110×10
Длина, м.	5,60	9,36	10,47	2,68	1,48	2,506	— / 1,92	0,50	— / 0,2	0,568	0,668	1,52	0,380	0,39	0,14	0,52
Вес, кг	3,48	45,2	40,27	7,98	2,34	15,45	— / 0,76	4,08	— / 1,24	10,90	9,45	28,60	23,1	14,3	0,46	11,20
ГОСТ	5781-61	5781-61						103-57					82-57		6009-57	8509-57
Класс, марка стали	А-I	А-III, 35ГС						В ст.3								
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	2100	3400						2100								

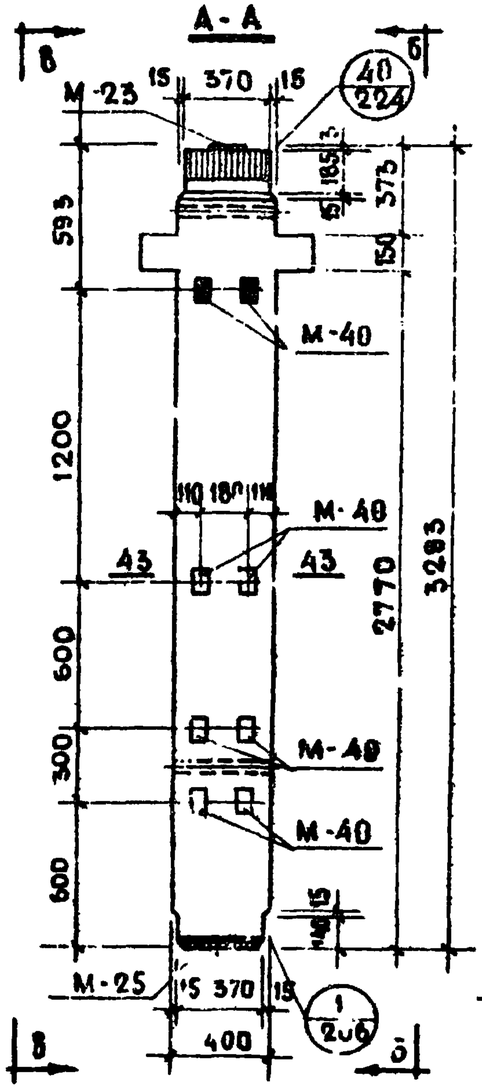
Характеристика изделия

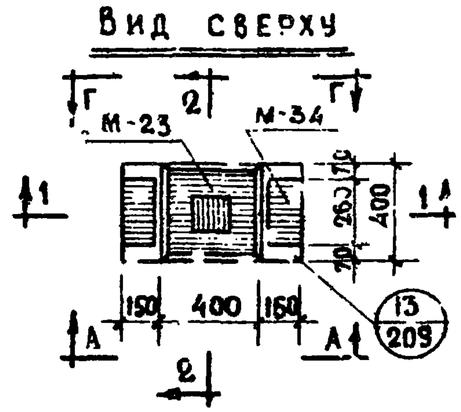
		КР-42-24-4	КР-42-24-4а
Вес	т	1,093	1,094
Объем бетона	м³	0,365	0,365
Расход металла	кг	217,11	219,11
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	594,50	600,70
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280	не менее 270
в зимнее время	кг/см²	400	400

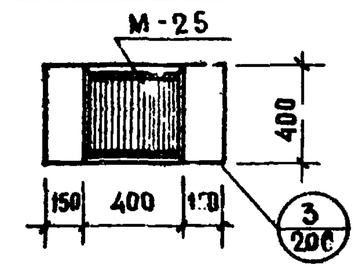
Примечания:

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения – см. листы № 271, 273, 277.
3. Арматуру – см. лист № 167, 176.
4. Закладные детали – см. листы № 181, 183-185, 193, 199.

ГПИ и ТЭП МНИИТЭП	13.05.1967г	Гл. инж. Никитина	Львов	Инж. Казакова	Инв. № подл.
		Гл. конс. Синина	Смирнов	Инж. Рыбак	
		Нач. отдела	Смирнов	Инж. Мерзина	
		Гл. инж. отд.	Шапиро	Инж. Рыбак	
Контрукторский отдел	Ч	1:25	Колонны		ИИ-04-2
			Сечения колонн КР-42-24-4, КР-42-24-4а		Выпуск 2, Лист 105







Примечания:

1. Закладные детали М-40 устанавливаются только в колонне К2-29-33-4а.
2. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 303.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия - см. лист № 107, горизонтальное сечение - см. лист № 285.

ТД 1967г	Колонны		ИИ-04-2
	Общие виды колонн К2-29-33-4, К2-29-33-4а	Выпуск 2	Листов 106

МНИИТЭП 1047-71 | Гл. инж. института | Гл. констр. чл. | Нач. отд. | Гл. инж. отд. | М 1:25 | Конструкторский отдела

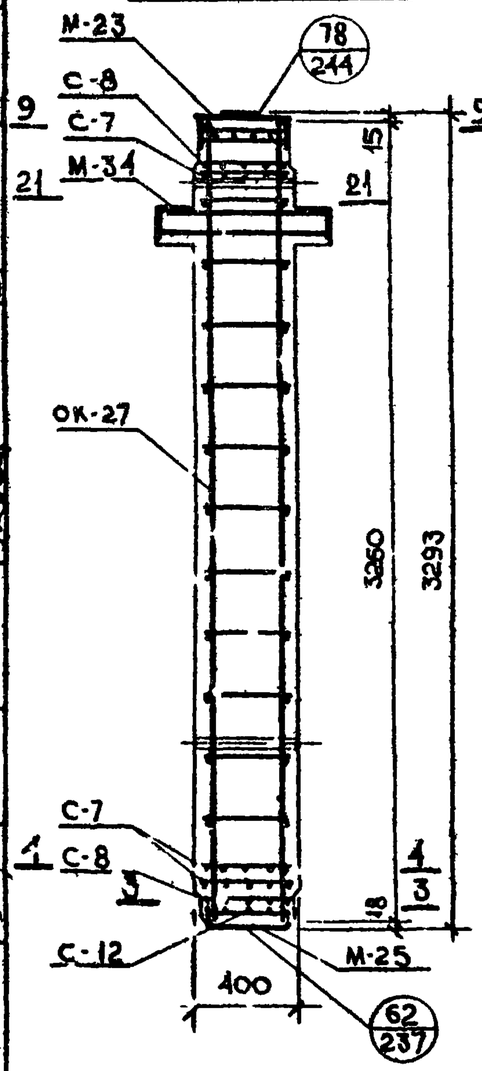
Согласов: Гл. инж. проекта Казакова; Инженер Гыбак; Разработ. Ситникова; Проверил Казакова

Нач. МИО Гл. инж. пр. Фр. Дин, Кумыжуратов

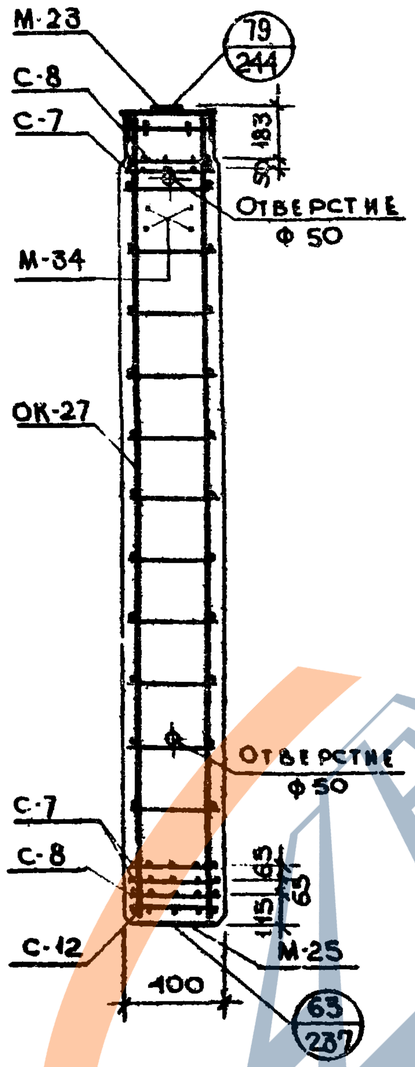
Арх. №

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей К2-29-33-4	Вес, кг: всех деталей К2-29-33-4а
1	ОК-27	1	18,13	18,13	18,13
2	С-7	3	1,50	4,50	4,50
3	С-8	2	1,45	2,90	2,90
4	С-12	1	0,71	0,71	0,71
5	М-23	1	33,97	33,97	33,97
6	М-25	1	12,27	12,27	12,27
7	М-34	1	23,83	23,83	23,83
8	М-40	-/4	0,50	—	2,00
			Итого:	96,31	98,31

Выборка металла на изделие

К2-29-33-4
К2-29-33-4а

Сечение, мм	Ф25	Ф22	Ф14	Ф10	Ф8	Ф5	140×3	65×16	100×8	130×8	130×16	510×8	686×8	140×10
Длина, м	1,48	2,66	15,04	0,92	23,06 24,98	15,40	0,14	0,50	0,20	0,668	0,76	0,51	0,386	0,52
Вес, кг	5,70	7,98	18,76	0,57	9,12 9,88	2,37	0,46	4,08	1,24	5,46	12,40	14,85	9,36	11,20
ГОСТ	5781-61					6727-53	6009-57	103-57				82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС					В-I	В ст.3							
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400					3150	2100							

Характеристика изделия

		К2-29-33-4	К2-29-33-4а
Вес	т	1,354	1,355
Объем бетона	м³	0,524	0,524
Расход металла	кг	96,31	98,31
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	183,60	187,40
Марка бетона	-	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280	не менее 280
в зимнее время		400	400

Примечания:

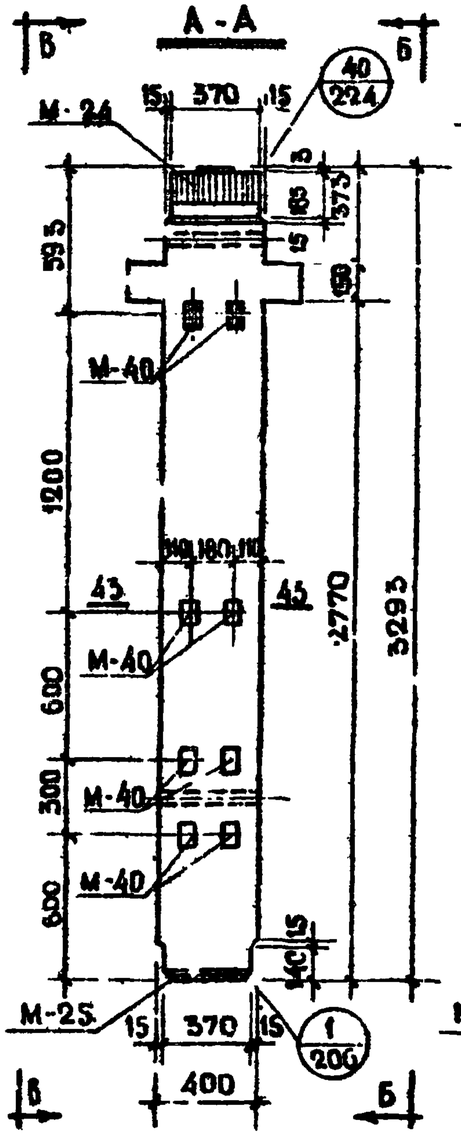
1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы №№ 271, 272, 275.
3. Арматуру - см. листы №№ 163, 176.
4. Закладные детали - см. листы №№ 177, 179, 180, 195, 199.

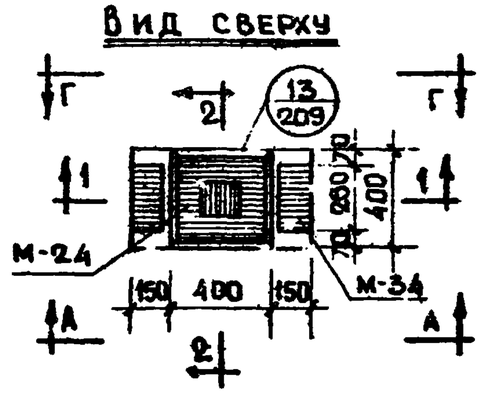
ТА 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Сечения колонн К2-29-33-4, К2-29-33-4а	Выпуск 2	Листы 107

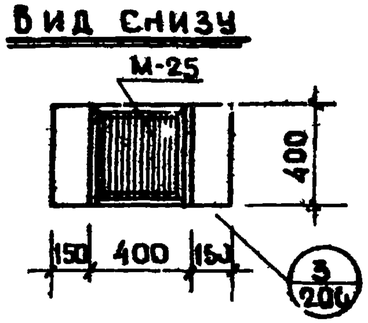
Гл. инж. арта	Казаков	МРИИГЭП	
Инженер	Рыбак	Конструкторский отдел	
Рук. группы	Стягикова		
Проверил	Рыбак		
Гл. инж. отд.	Шапиро		
Нач. отд.	Синяков		
Гл. конструктор	Ермов	2104. 1967г.	М 1:25
Нач. арта	Кабзов		
Арх. №			

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





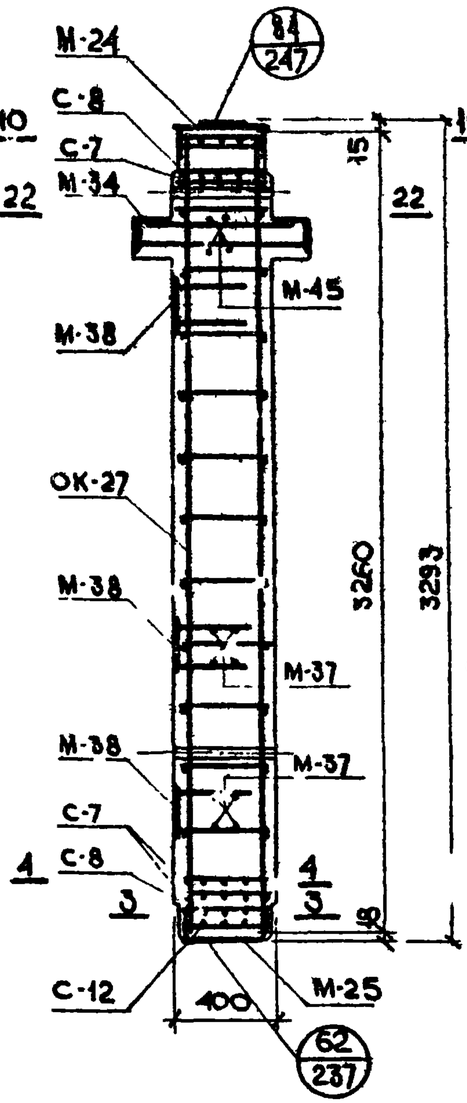


Примечания:

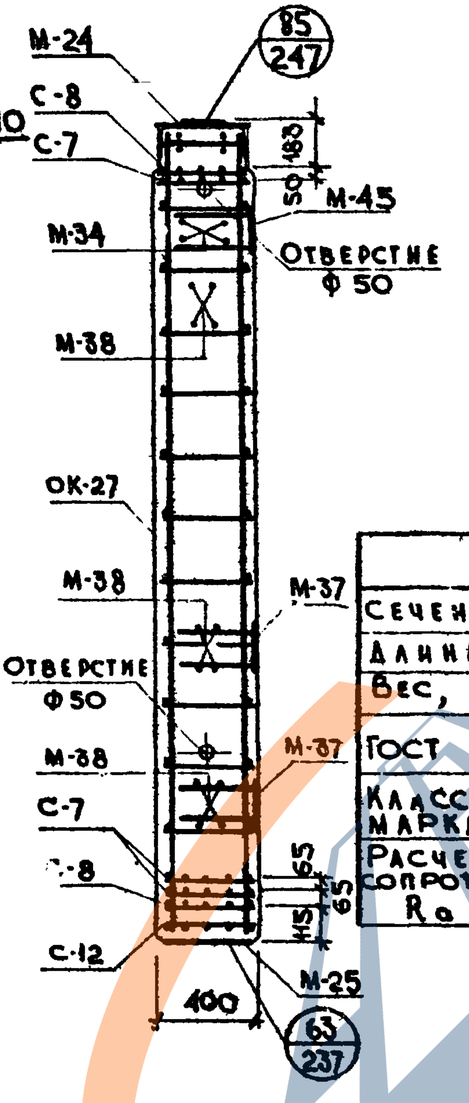
1. Колонна марки К2А-29-33-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-38, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
   На видах Б-Б и В-В закладные детали показаны: сплошными линиями - для „левого" расположения; пунктирными линиями - для „правого" расположения. Закладные детали показанные на видах А-А и Г-Г устанавливаются в колонне и с „левым" и с „правым" расположением закладных деталей.
2. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 303.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 109, горизонтальное сечение - см. лист № 285.

МНИИТЭП Конструкторский отдел	Гл. инж. пр-та Львов; Нач. отд. Смирнов; Гл. инж. отд. Казакова; Гл. инженер Гыбак; Газработ. Смирникова; Проверил Казакова; Нач. НИО Казакова; Гл. инж. пр-та Казакова; Гл. констр. Казакова	1:01 1967г. М 1:25	ФР. ДИП Инструмзаготовка
Арх.		ТД 1967г.	Колонны. Общий вид колонны К2А-29-33-4а	ИИ-04-9 Выпуск 2 Листов 108

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет. шт	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-27	1	18,13	18,13	
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-34	1	23,83	23,83	
8	М-37	2	5,65	11,30	
9	М-38	3	5,93	17,79	
10	М-40	4	0,50	2,00	
11	М-45	1	5,97	5,97	142,49

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	Ф25	Ф22	Ф18	Ф14	Ф10	Ф8	Ф5	140×3	100×8	150×12	65×16	130×11	310×8	386×8	140×10
Длина, м	2,59	2,68	8,62	13,04	0,92	23,50	15,40	0,14	0,20	1,26	2,50	1,428	2,51	2,386	0,52
Вес, кг	9,97	7,98	17,24	15,76	0,57	9,29	2,37	0,43	1,24	11,82	4,08	23,30	11,85	9,56	11,20
ГОСТ	5781-61						5727-53	8509-57	103-57				82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						В-I	В ст.3							
Расчетное сопротивление R_a: кг/см²	3400						3150	2100							

Характеристика изделия:

Вес	т	1,386
Объем бетона	м³	0,518
Расход металла	кг	142,49
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	274,70
Марка бетона	–	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	40

Примечания:

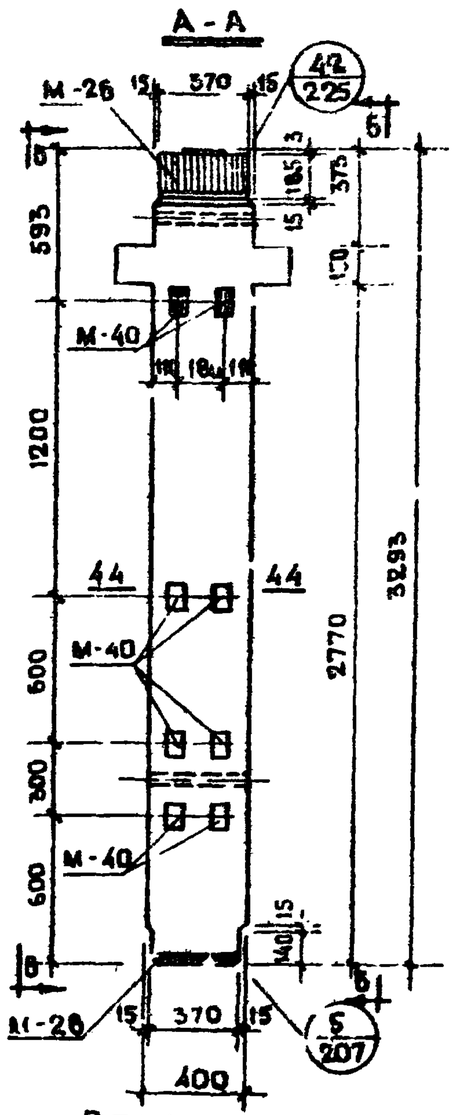
1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения 1-1 и 2-2 изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения – см. лист №271, 272, 276.
4. Арматуру – см. листы №№163, 176.
5. Закладные детали – см. листы №№ 178-180, 193, 196, 197, 199, 204.

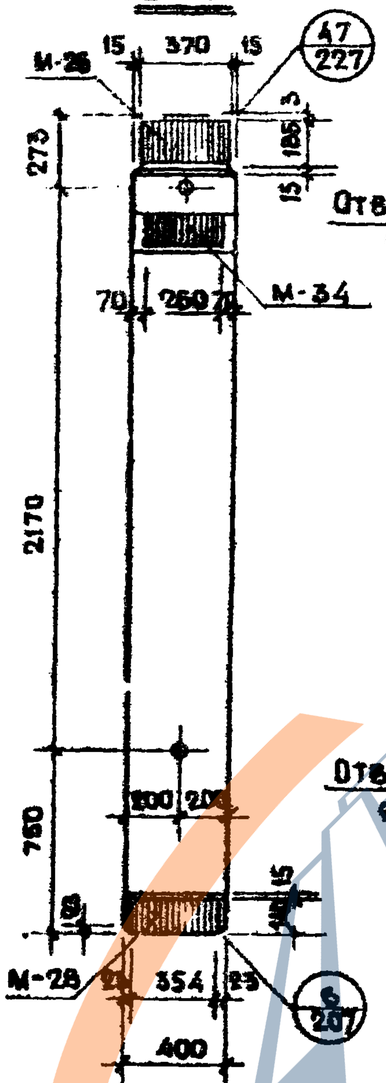
Гл. инж. отд.	Шапиро		
Нач. отд.	Смирнова		
Гл. конструктор	Рыбак		
Гл. инж. проекта	Рыбак		
Конструировал	Васильева		
Копировал			

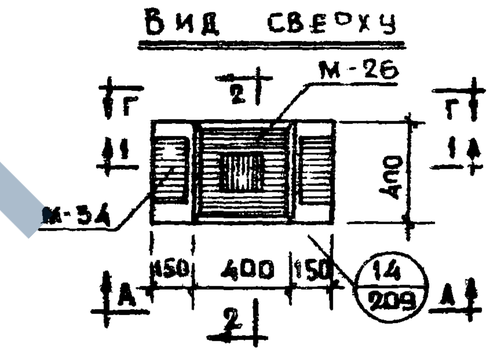
МНИИТЭП, Конструкторский отдел, 07.63 1967г., М 1:25, Инв. №

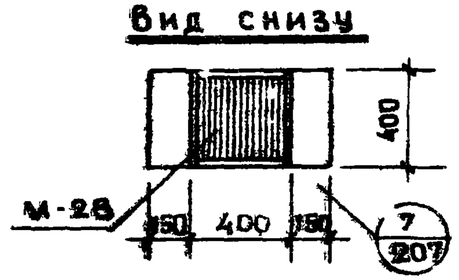
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2
	Сечения колонны КРЛ-29-33-4 с.	Вып. 2, Лист 109

https://zavodjbi.com/









Примечания:

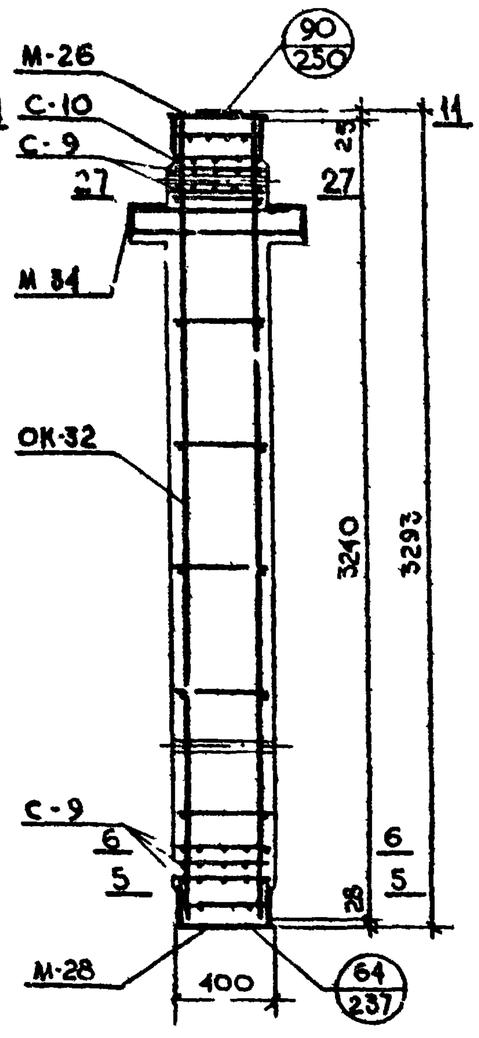
1. Закладные детали М-40 устанавливаются только в колонне К2-42-35-4а.
2. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление – см. лист № 383.
3. Вертикальные сечения и характеристики изделия см. лист № 111.
   Горизонтальное сечение см. лист № 286.

Гл. инж. гр.	Львов		МНИИТЭП Конструкторск. отдел	1.04 1957г	
Инженер	Сгибов			М 1:25	
Разраб.	Смирнова				
Провер.	Шапиро				
Гл. инж. инст.					
Гл. констр. чл.					
Нач. отд.					
Гл. инж. отд.					
Нач. НИО	Фрадин				
Гл. инж. пр.		Инвр. Мурат			
Гл. инж. гр.	Казакова				
Инженер	Рыбак				
Разраб.	Магзидова				
Провер.	Казакова				
Арх. ч					

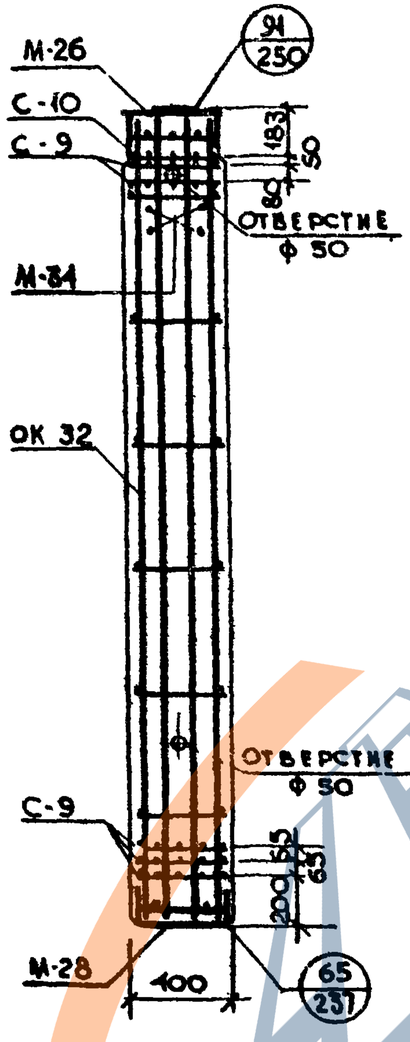
ТД 1967г.	Колонны Общие виды колонн К2-42-35-4; К2-42-35-4а	ИИ1-04-2 Выпуск 2 Лист № 110

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания:

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 на условия их установки в двух уровнях по высоте колонны
2. Горизонтальные сечения - см. листы № 274, 275, 277.
3. Арматуру - см. листы № 168, 176.
4. Закладные детали - см. листы № 181, 183-185, 198, 199.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей К2-42-33-4	Вес, кг: всех деталей К2-42-33-4а
1	ОК-32	1	117,60	117,60	117,60
2	С-9	5	2,34	11,70	11,70
3	С-10	1	2,26	2,26	2,26
4	М-26	1	43,70	43,70	43,70
5	М-28	1	50,94	50,94	50,94
6	М-34	1	23,83	23,83	23,83
7	М-40	-/4	950	—	2,00
			Итого:	250,03	252,03

Выборка металла на изделие

К2-42-33-4 / К2-42-33-4а

Сечение, мм	Ф28	Ф25	Ф22	Ф16	Ф10	Ф8	Ф10	140×3	65×16	100×8	130×16	150×12	150×11	286×2	390×12	140×10
Длина, м	12,96	14,07	2,58	1,48	25,06	1,92	8,40	0,14	0,50	0,32	0,668	0,668	1,52	0,396	0,39	0,52
Вес, кг	62,60	54,07	7,98	2,34	15,45	0,76	5,20	0,46	4,08	1,24	10,90	9,45	28,60	2,34	14,30	11,20
ГОСТ	5781-61							600-57	103-57					А2-57		850-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС						А-I	В ст. 3								
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400						2100									

Характеристика изделия

		К2-42-33-4	К2-42-33-4а
Вес	т	1,461	1,462
Объем бетона	м	0,505	0,504
Расход металла	кг	250,03	252,03
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	495,10	500,60
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400	не менее 280 / 400

ГПИ и ПР-12	Васильева		
Гл. инж.	Качакова		
Нижечер	Рыбак		
Гл. конструктор	Ситилакова		
Проверил	Рыбак		
Львов			
Сомов			
Шапиро			
Гл. инж.			
Гл. конструктор			
Рук. отдела			

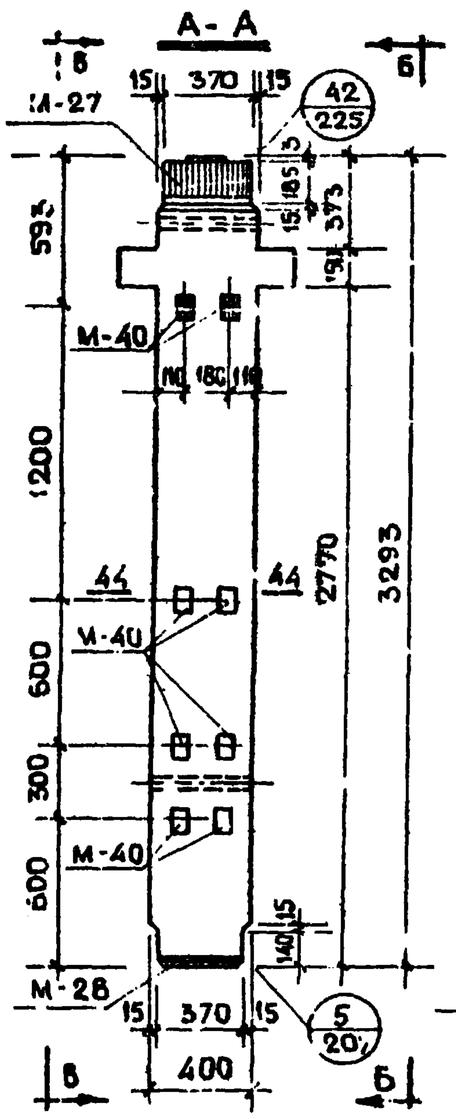
Согласовано

МНИИТЭП — Конструкторский отдел

2С4 1967 г. — М 1:25

Инв. №

ТД 1967 г.	Колонны		ИИ-04-2
	Сечения колонн К2-42-33-4, К2-42-33-4а	Выпуск 2	Альбом 111



Примечания:

1. Колонна марки К2А-42-33-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-38, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
   На видах Б-Б и В-В закладные детали показаны:
   а) сплошными линиями для „левого" расположения;
   б) пунктирными линиями – для „правого" расположения.
   Закладные детали показанные на видах А-А и Г-Г устанавливаются в колоннах и с „левым" и с „правым" расположением закладных деталей.
2. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях, закладные обозначенные штриховкой имеют постоянное положение. Из трех незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление – см. лист № 303.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия – см. лист № 113, горизонтальное сечение – см. лист № 206.

Гл. инж. сект.	Авгв		
Нач. НИО	Жуков	Ф.Р. Дин	
Гл. инж. арта	Шагин	Кизр-Муратов	
Гл. инж. проекта	Казагова		
Рук. группы	Рыбак		
Разраб.	Сигчикова		
Пров.	Казакова		

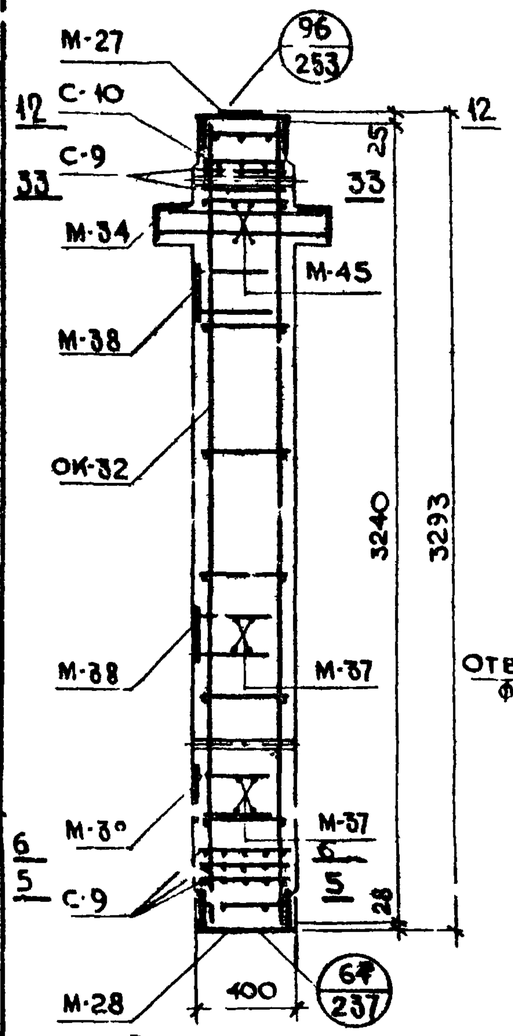
Гл. инж. ВНИИ	Гольцев	1.04	
Гл. конструктор	Сгмов	Р-87г	
Нач. отдела	Смирнов	М 1:25	
Гл. инж. отд.	Шалгро		

МНИИТЭП
Конструкторский отдел

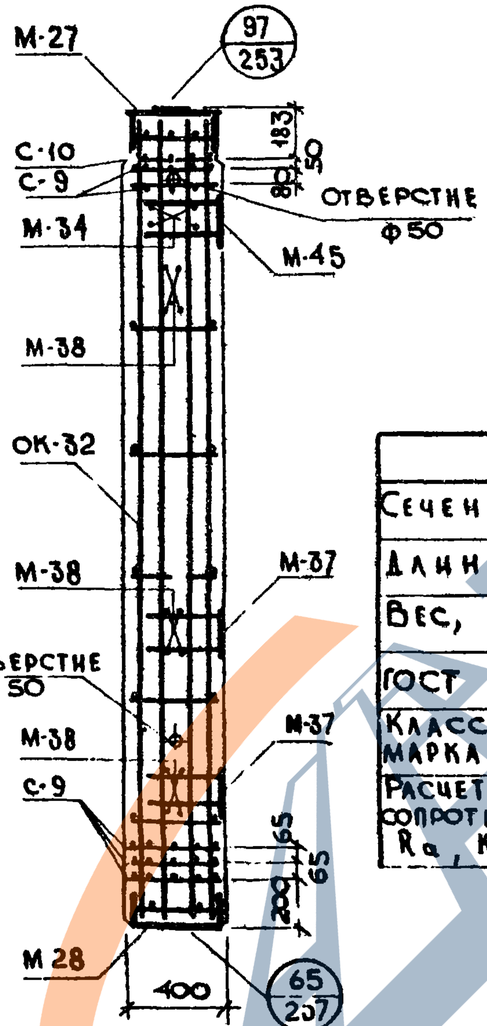
Арх. №

Тд 1967г	Колонны. Общий вид колонны К2А-42-33-4а	ИИ-04-2. Выпуск 2, Лист № 1:2

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания:

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения 1-1 и 2-2 изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения – см. лист №№ 271, 273, 278.
4. Арматуру – см. листы №№ 168, 176.
5. Закладные детали – см. листы №№ 182-185, 193, 196, 197, 199, 204.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка деталей	Колич. дет., шт.	Вес, кг: деталей	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-32	1	117,60	117,60	
2	С-9	5	2,34	11,70	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-34	1	23,83	23,83	
7	М-37	2	3,65	14,30	
8	М-38	3	5,93	17,79	
9	М-40	4	0,50	2,00	
10	М-45	1	3,97	5,97	295,89

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	Ф28	Ф25	Ф22	Ф18	Ф16	Ф10	Ф8	Ф10	140×3	100×8	80×12	390×12	265×16	130×16	150×16	388×20	140×10
Длина, м	12,96	15,18	2,68	8,62	1,48	23,58	1,92	8,40	0,14	0,20	1,26	0,39	0,50	0,668	2,183	0,386	0,52
Вес, кг	62,60	80,66	7,98	77,24	2,31	14,53	0,76	5,20	0,45	1,24	17,82	14,30	1,08	10,90	41,18	23,40	11,20
ГОСТ	5781-61							5781-61	6009-57	103-57		82-57	103-57			82-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС							А-I	Вст. 3								
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400							2100									

Характеристика изделия

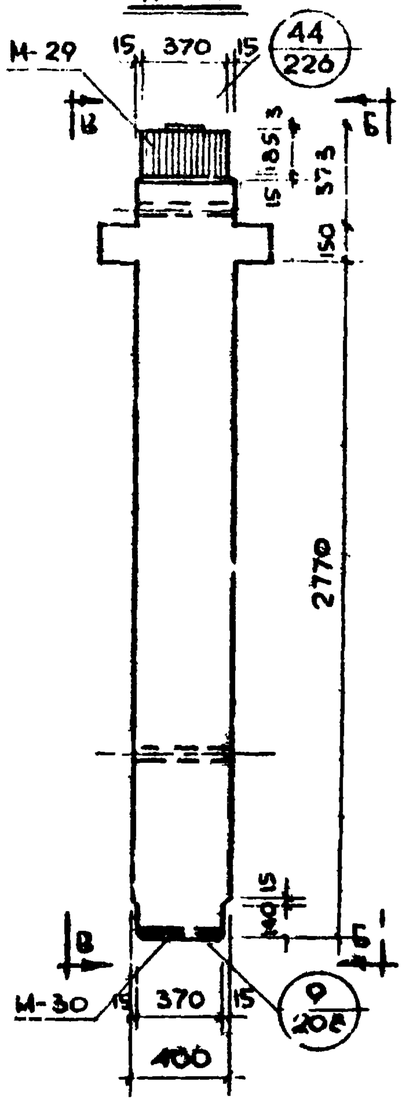
Вес	т	1,493
Объем бетона	м³	0,499
Расход металла	кг	295,89
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	592,80
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время		400

Гл. инж. проекта	Львов		
Нач. отд.	Гольцман		
Гл. инж. отд.	Шапиро		
Конструкторский отдел	МНИИТЭП	1305	
Рук. гр.	Смирнов	1967 г.	
Инженер	Кузьмов	Н	
Рисовал	Казакова	1:25	
Проверил	Рыбак		
Согласовано	Рыбак, Ловчакова		
Копировал	Васильева		

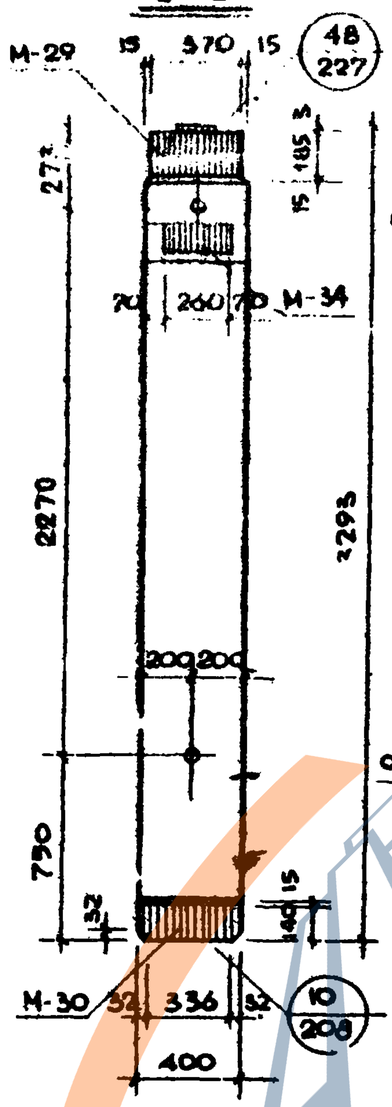
ТД 1967 г.	Колонны		ИИ04-2
	Сечения колонны КВЛ-42-33-4а	Выпуск 2	Лист № 113

https://zavodjbi.com/

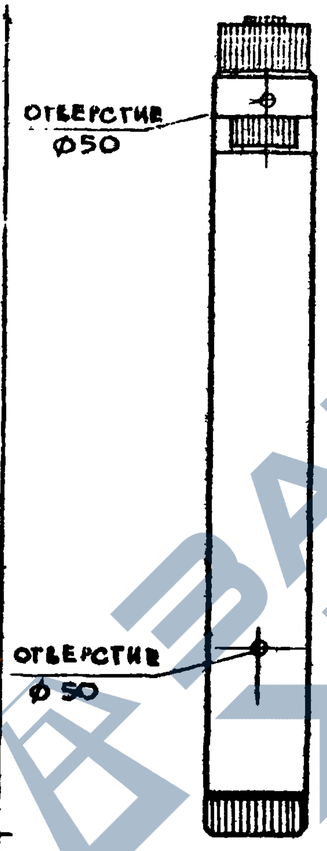
А - А



Б - Б

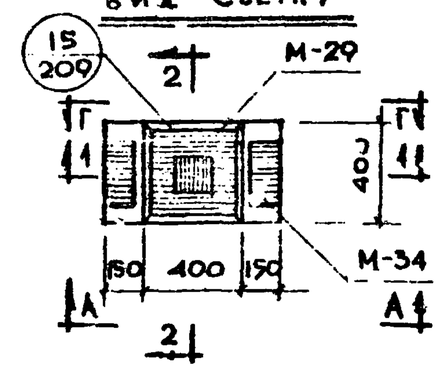


В - В

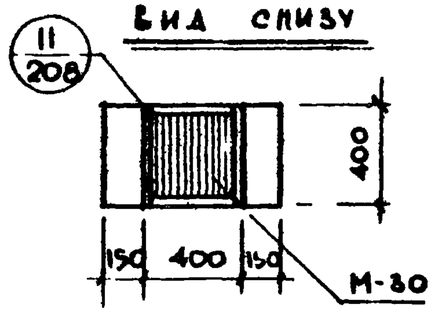


Г - Г

ВИД СВЕРХУ



ВИД СНИЗУ



Примечание:

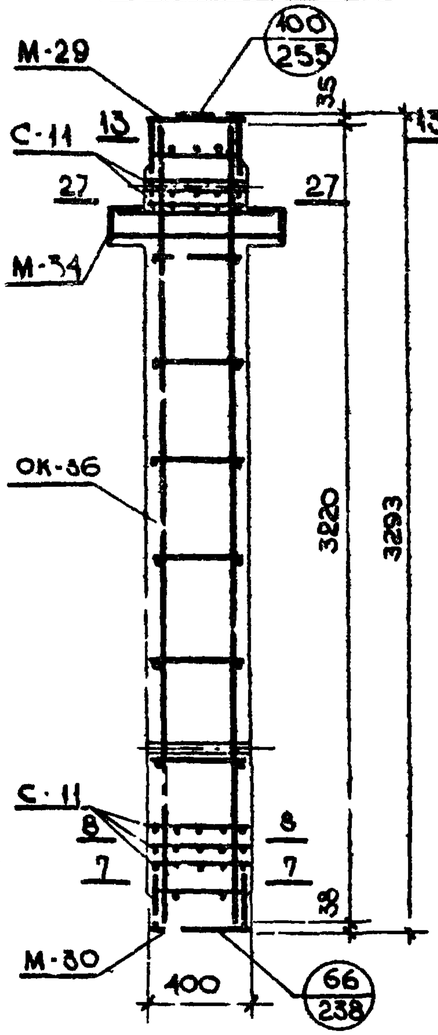
Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 115

Арх. №	МНИИТЭП	1.04 19-67 г	Гл. инж. ИИ-та	Гл. инж. пр-та	Казакова	Согласовано	
	Конструкторский отдел	М-б 1:25	Нач. отдела	Гл. инж. пр-та	Гыбак	Гл. инж. пр-та	Гл. инж. пр-та
			Пом. нач. отд.	Инженер	Разгадова	Нач. НИО	Нач. НИО
				Проверил	Шапи. О	Смирнова	Смирнова
						Ассо	Ассо

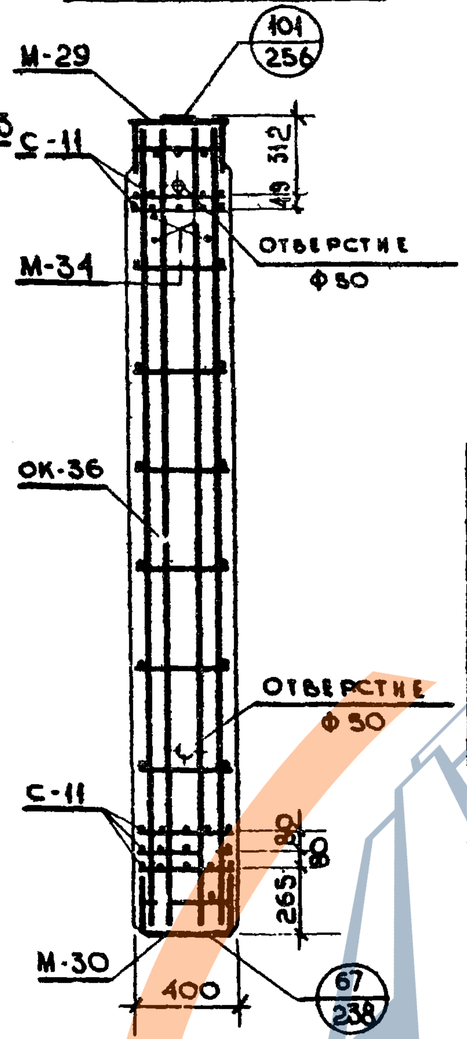
ТД 1967 г	КОЛОННЫ	ИИ-Оп-2	
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К2-60-33-1	Выпуск 2	Лист № 1:4

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-36	1	264,60	264,60	
2	С-11	5	3,38	16,90	
3	М-29	1	69,16	69,16	
4	М-30	1	72,70	72,70	
5	М-34	1	23,83	23,83	
					447,19

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	Ф40	Ф25	Ф22	Ф16	Ф12	Ф10	Ф14	140×36	160×16	200×16	210×16	220×16	230×16	250×16	330×16	140×10
Длина, м	25,76	3,02	2,68	1,48	19,00	0,92	8,70	0,14	0,50	0,668	1,428	0,76	0,346	0,392		0,52
Вес, кг	254,00	11,63	7,98	2,34	16,90	0,57	10,60	0,46	1,08	16,78	37,66	21,00	12,70	13,29		11,20
ГОСТ	5731-61							6009-57	103-57	82-57						8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС						А-I	Вст. 3								
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400						2100									

Характеристика изделия

Вес	т	1,597
Объем бетона	м³	0,479
Расход металла	кг	447,19
Расход металла на 1м бетона	кг	934,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время		400

Примечания:

1. Горизонтальные сечения – см. лист № 272, 273, 277.
2. Арматуру – см. листы № 172, 176.
3. Закладные детали – см. листы № 186-189, 193.

Копировал Васильева

Гл. инж. арта	Ильин	Назакова
Гл. инж.	Чижев	Рыбак
Разработал	Разработал	Сытникова
Проверил	Проверил	Рыбак
Гл. инж. проекта	Львов	Романов
Нач. отдела	Разработал	Миронова
Гл. инж. отд.	Проверил	Шапиро

1967 г. | А | 1:25

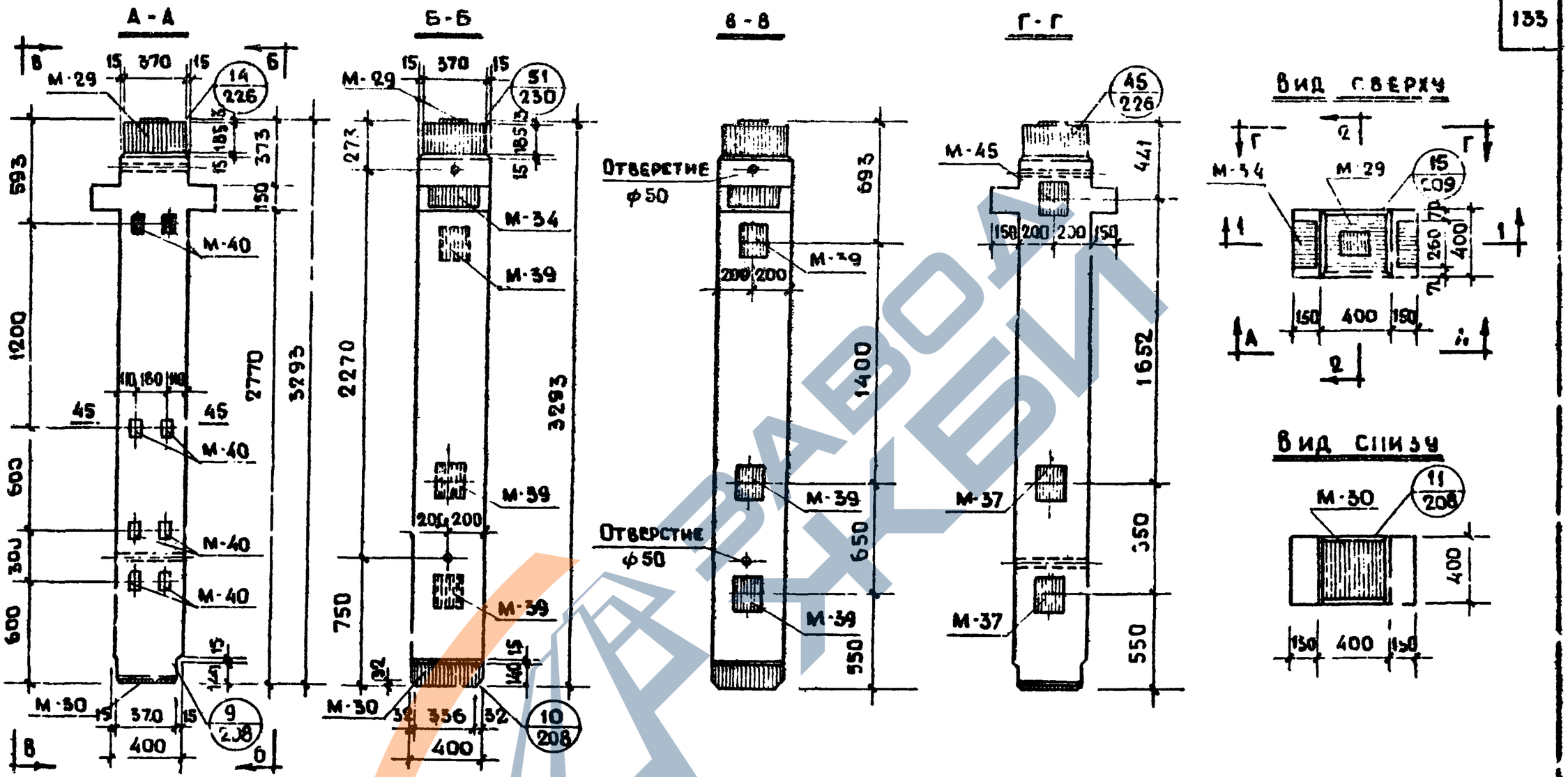
МНИИТЭП
Конструкторск. отдел

Инв. №

ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-04-2
	Сечения колонны К2-60-33-4	Вып. 2 / Лист № 115

9534 134

https://zavodjbi.com/



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Колонна марки К2А-60-35-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-39, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
   На видах Б-Б и В-В закладные детали показаны:
   а) сплошными линиями – для „левого" расположения;
   б) пунктирными линиями – для „правого" расположения.
   Закладные детали, показанные на видах А-А и Г-Г устанавливаются в колоннах и с „левым", и с „правым" расположением закладных деталей.
2. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление – см. лист № 303.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 117, горизонтальное сечение см. лист № 286.

ТД 1967г	КОЛОННЫ. Общий вид колонны К2А-60-35-4а	ИИ-04-2 Выпуск 2, Лист 116

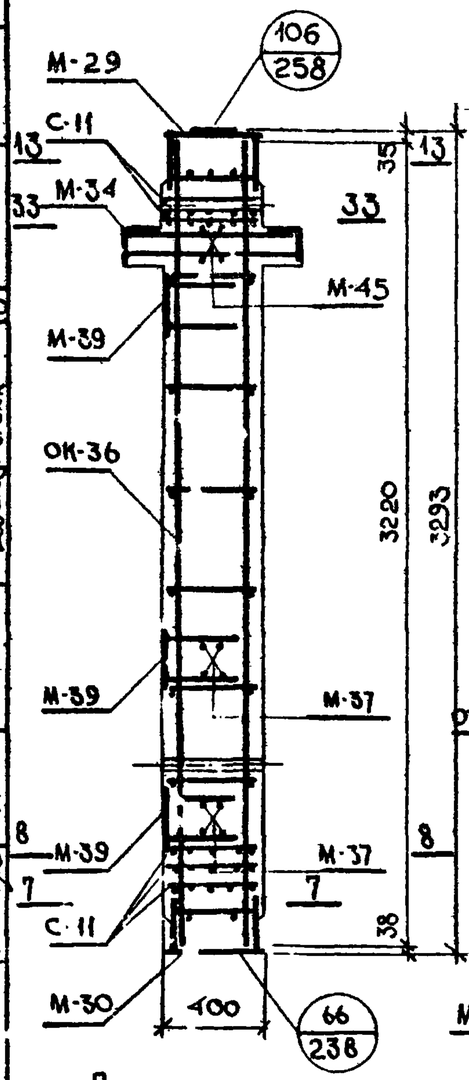
МНИИТЭП 1967г. 1:25

Гл. инж. Г.Р. Шиф; Гл. констр. Ч. Семенов; Нач. отд. Сигрисов; Гл. инж. инд. Шалыгин
Инженер Соусов; Разраб. Сигрисов; Пров. Шалыгин
Конструкторск. отдел
Гл. инж. проекта Фадин; Гл. инж. пр. Муратов; Гл. спец. Зыбак; Гл. спец. Ситникова; Гл. спец. Казакова
Казаров; Согласс.
Арх. √

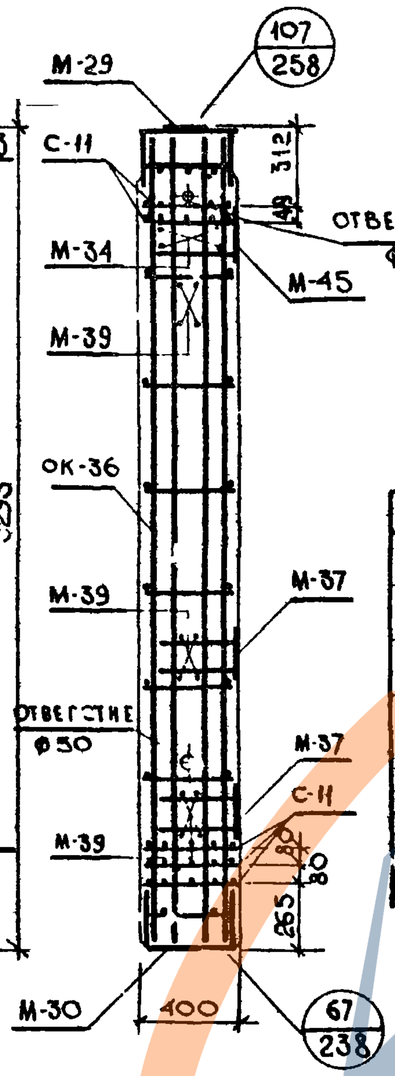
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

NN п/п	Марка детали	Колич. дет. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-36	1	264,60	264,60	
2	С-11	5	3,38	16,90	
3	М-29	1	69,16	69,16	
4	М-30	1	72,70	72,70	
5	М-34	1	23,83	23,83	
6	М-37	2	5,65	11,30	
7	М-39	3	5,93	17,79	
8	М-40	4	0,50	2,00	
9	М-45	1	5,97	5,97	484,25

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	Ф40	Ф25	Ф22	Ф18	Ф16	Ф12	Ф10	Ф8	Ф14	140×3	100×8	150×12	265×16	200×16	210×16	220×14	392×6	386×28	140×10
Длина, м	25,76	3,02	2,68	8,62	1,48	19,00	0,92	1,92	8,70	0,14	0,20	1,26	0,50	0,668	1,428	0,770	0,392	0,386	0,52
Вес, кг	254,00	11,63	7,98	17,24	2,34	16,90	0,57	0,76	10,60	0,46	1,24	17,82	4,08	16,78	37,66	24,06	19,29	32,70	11,20
ГОСТ	5781-61									ТУ 109-57	103-57				8.0-57				8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС								А-I	В ст. 3									
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400								2100										

Характеристика изделия

Вес	т	1,623
Объем бетона	м³	0,475
Расход металла	кг	484,25
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	1018,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400

Примечания:

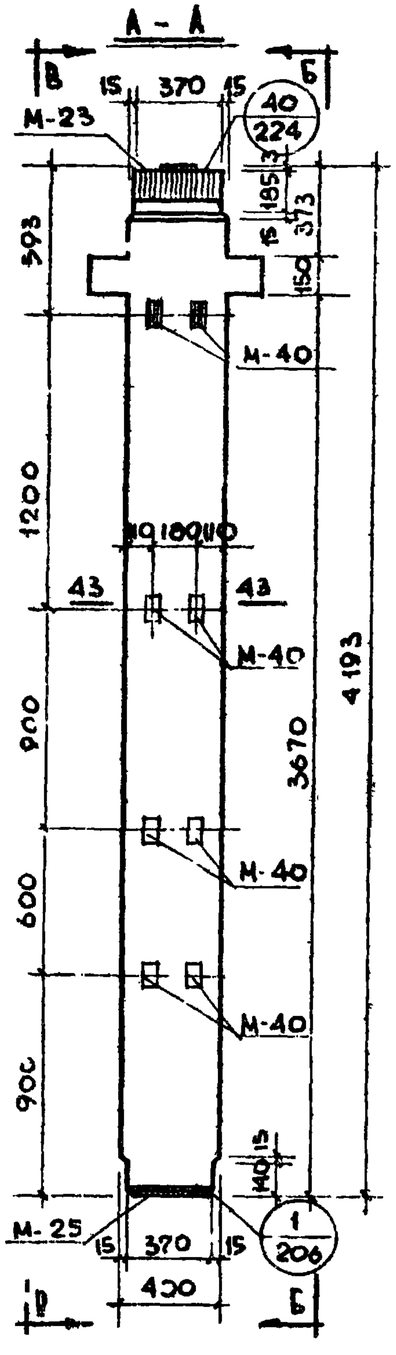
1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения 1-1 и 2-2 изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения см. листы №№ 272, 273, 278.
4. Арматуру - см. листы №№ 172, 176.
5. Закладные детали - см. листы №№ 186-189, 193, 196, 198, 199, 204.

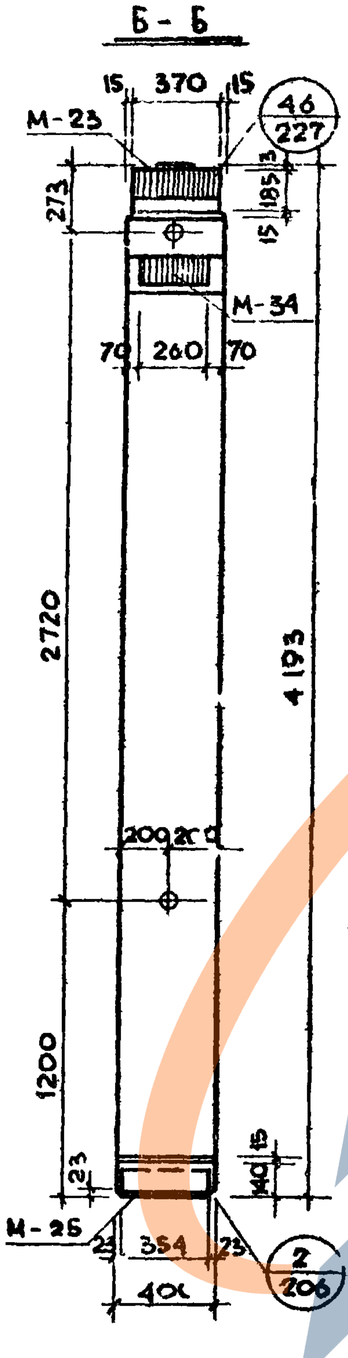
ГПИ и КМ Стройпроект	Гл. инж. проекта	Мазикова	
	Гл. инж.	Рыбак	
	Нач. отд. конструкций	Сытникова	
	Гл. инж. отд.	Рыбак	
МНИИТЭП	Конструкторский отдел		
	Руководитель группы	Обыз	
	Инженер	Зиов	
	Разработал	Смирнова	
	Проверил	Шапиро	
	Н. контр.		
	Нач. отд.		
13.05.1967 г.	Альбом	225	
Арх. №			

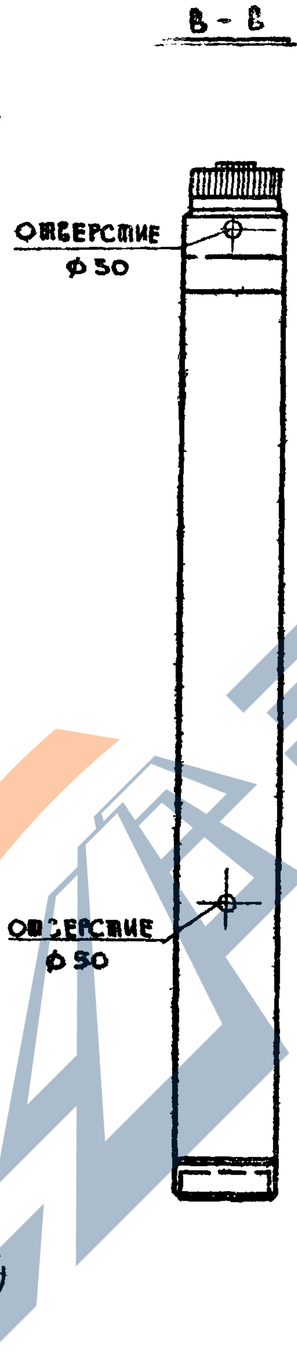
ТД 1967 г.	Колонны		ИИ-04-2
	Сечения колонны К2А-60-33-4а	Вып.	Лист № 117

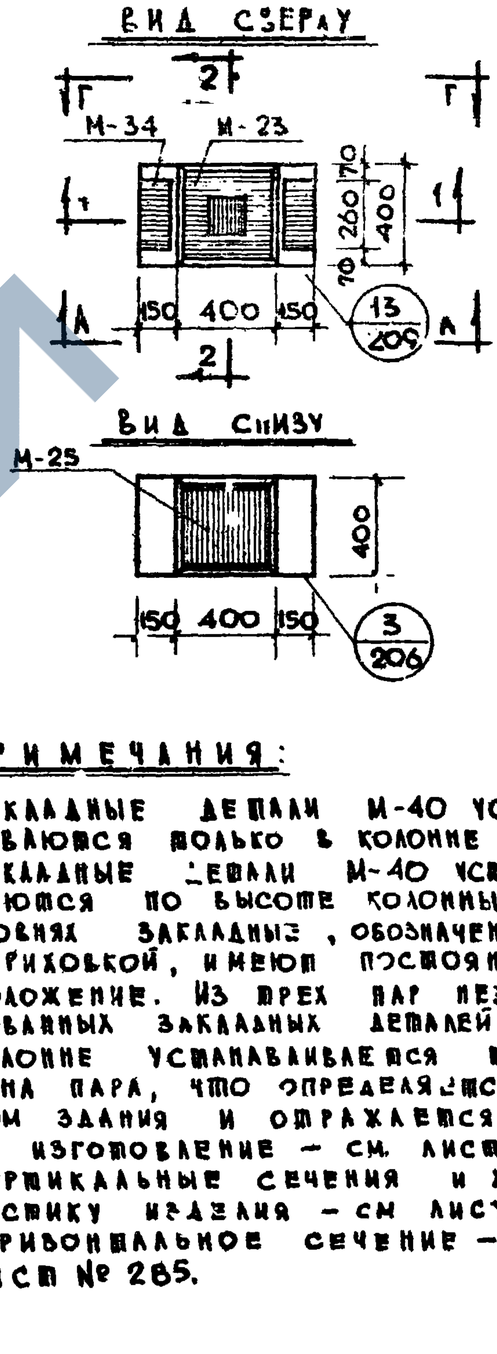
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/









ПРИМЕЧАНИЯ:

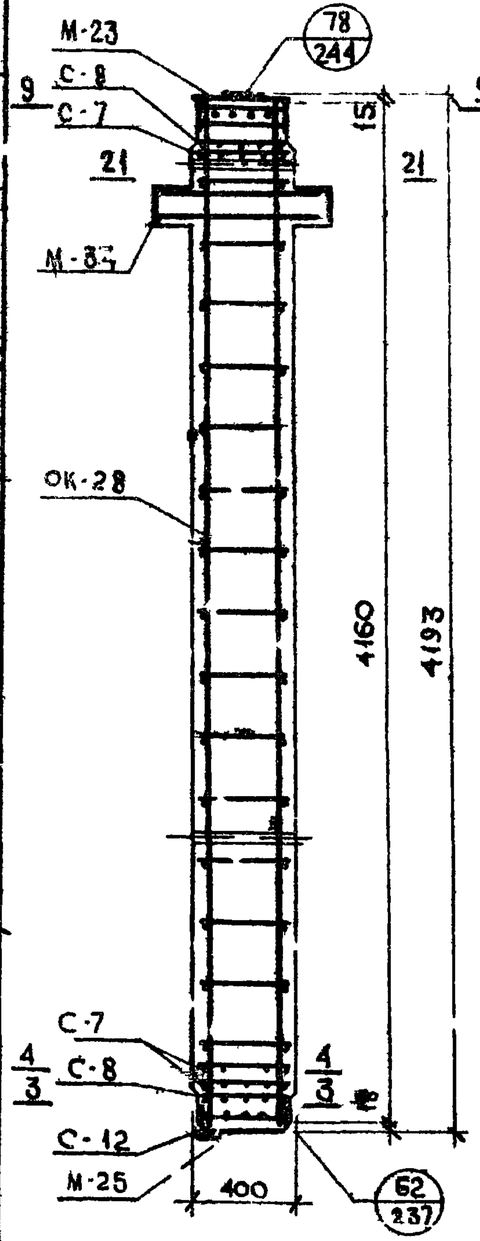
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОННЕ К2-29-42-4б
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ — СМ. ЛИСТ № 308.
3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ — СМ. ЛИСТ № 119. ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ — СМ. ЛИСТ № 285.

Нач. НИО	Фралин				
Гл. инж. пр-та	Кнур-Мурадов				
Согласов.					
Инженер	Кабакова				
Разработал	Рыбак				
Проверил	Ситничкова				
Гл. инж. проекта	Сомов	Гл. конструктор инст.	Смирнова	Гл. инж. отд.	Шапиро
Нач. отдела	И-Б	Гл. инж. отд.	1.25		
Конструкторский отдел	МНИИТЭП	1.04 1967			
Авк. №					

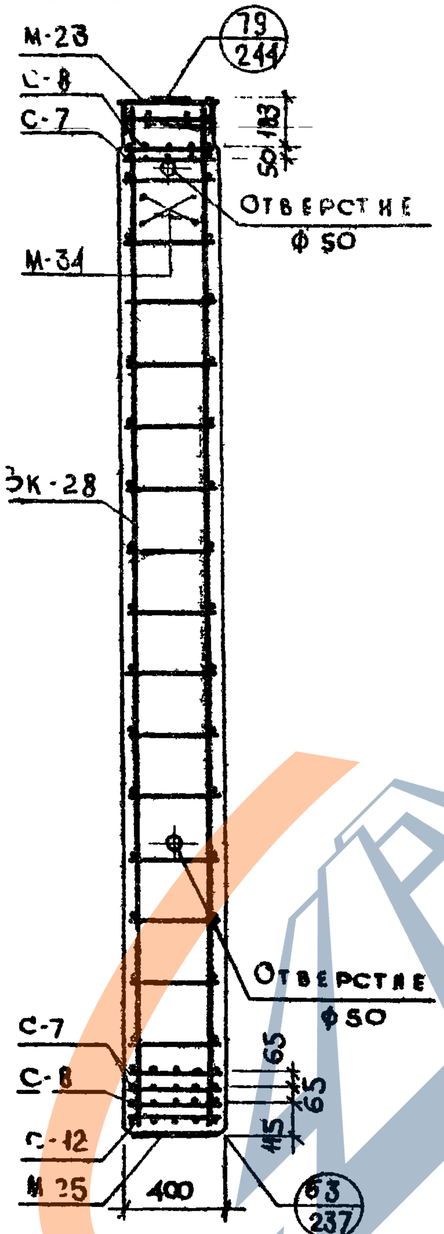
ТД 1967 г.	КОЛОННЫ. ОБЩИЕ ВИДЫ КОЛОНН К2-29-42-4, К2-29-42-4а	ИИ-04-2	
		Выпуск 2	Лист № 118

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания:

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы № 271, 272.
3. Арматуру - см. лист № 164, 176.
4. Закладные детали см. листы № 177, 179, 180, 193, 199.

Спецификация металла на изделие

№ п/п	Марка детали	Колич. дет. шт.	Вес, кг: Деталей	Вес, кг: Всех деталей КЭ-29-42-4	Вес, кг: Всех деталей КЭ-29-42-4а
1	ОК-28	1	23,40	23,40	23,40
2	С-7	3	1,50	4,50	4,50
3	С-8	2	1,45	2,90	2,90
4	С-12	1	0,71	0,71	0,71
5	М-23	1	33,97	33,97	33,97
6	М-25	1	12,27	12,27	12,27
7	М-34	1	23,83	23,83	23,83
8	М-40	7/4	0,50	—	2,00
			Итого:	101,58	103,58

Выборка металла на изделие

КЭ-29-42-4 / КЭ-29-42-4а

Сечение, мм	Ф25	Ф22	Ф14	Ф10	Ф8	Ф5	140×3	65×16	100×8	130×8	130×16	370×8	396×8	L 80×10
Длина, м	1,18	2,68	16,64	0,92	23,06 / 24,92	21,00	0,14	0,50	— / 0,20	0,668	0,76	0,51	3,386	0,52
Вес, кг	5,70	7,98	20,16	0,57	9,12 / 9,88	3,24	0,46	4,08	— / 1,24	5,46	12,40	11,85	9,36	11,20
ГОСТ	5781-61					6,27-53	8509-57	103-57				82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС					В-I	В ст.3							
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400					3150	2100							

Характеристика изделия

		КЭ-29-42-4	КЭ-29-42-4а
Вес	т	1,704	1,705
Объем бетона	м³	0,667	0,667
Расход металла	кг	101,58	103,58
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	152,40	155,40
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400	400

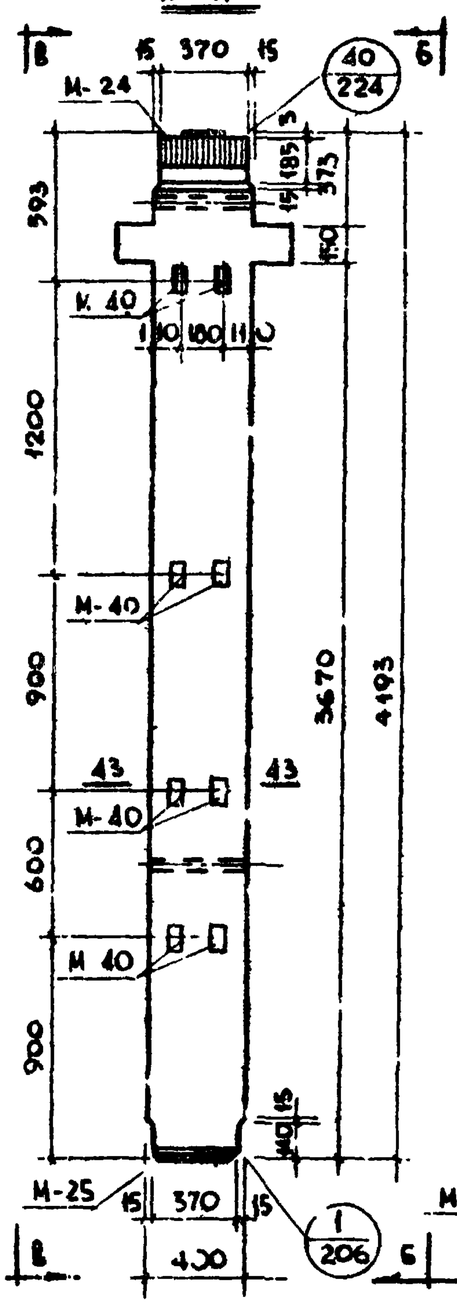
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Сечения колонн КЭ-29-42-4, КЭ-29-42-4а	Выпуск 2	Лист № 119

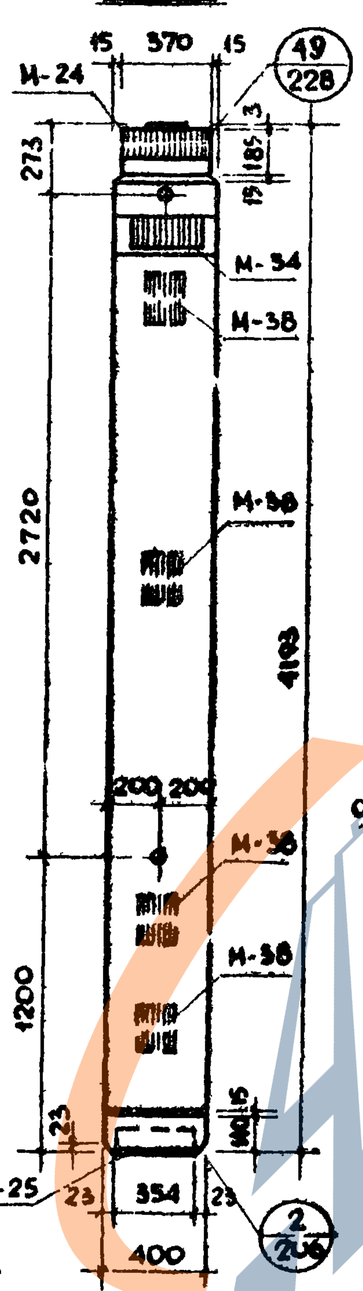
МНИИТЭП — Конструкторский отдел — 22 С 1 1967г. — Н 1:25

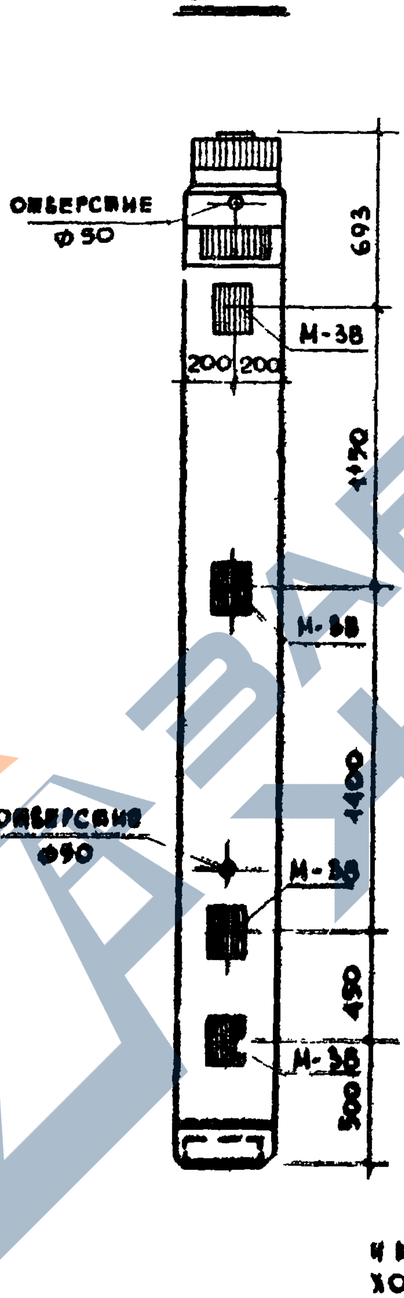
Согласовано: Гл. инж. пр-та Кацаков; Гл. конструктор отд. Рыбак; Нач. отдела Елтикова; Гл. инж. отд. Рыбак

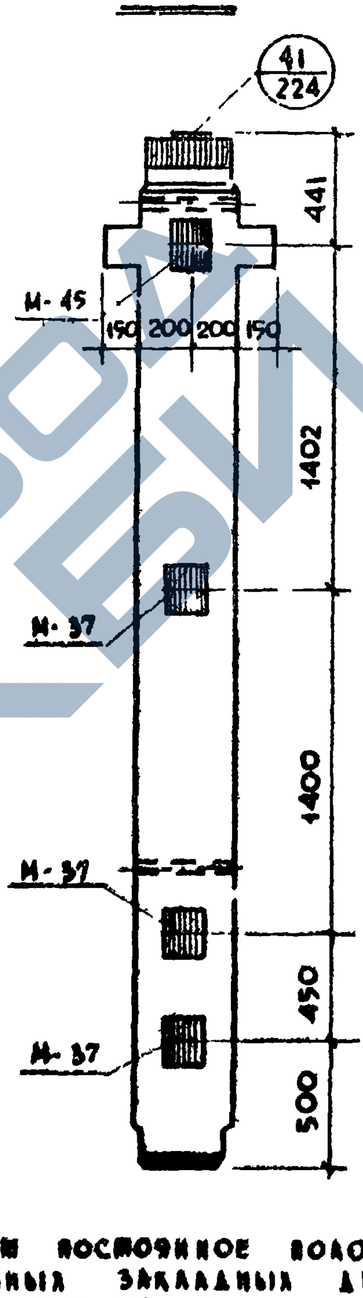
Инв. №

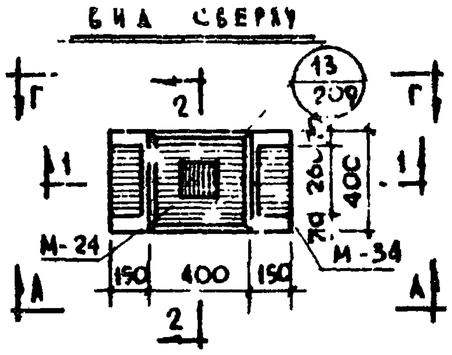
https://zavodjbi.com/

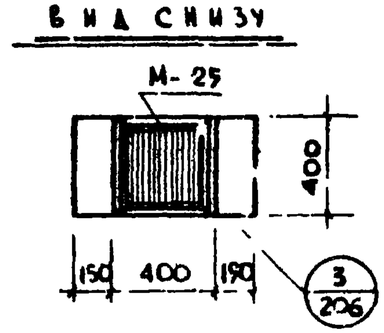












ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ А-А И Г-Г УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННЕ М.С „ЛЕВЫМ" И С „ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.

2 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ЧЕРТОВКОЙ ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 121, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 285

ПРИМЕЧАНИЯ:

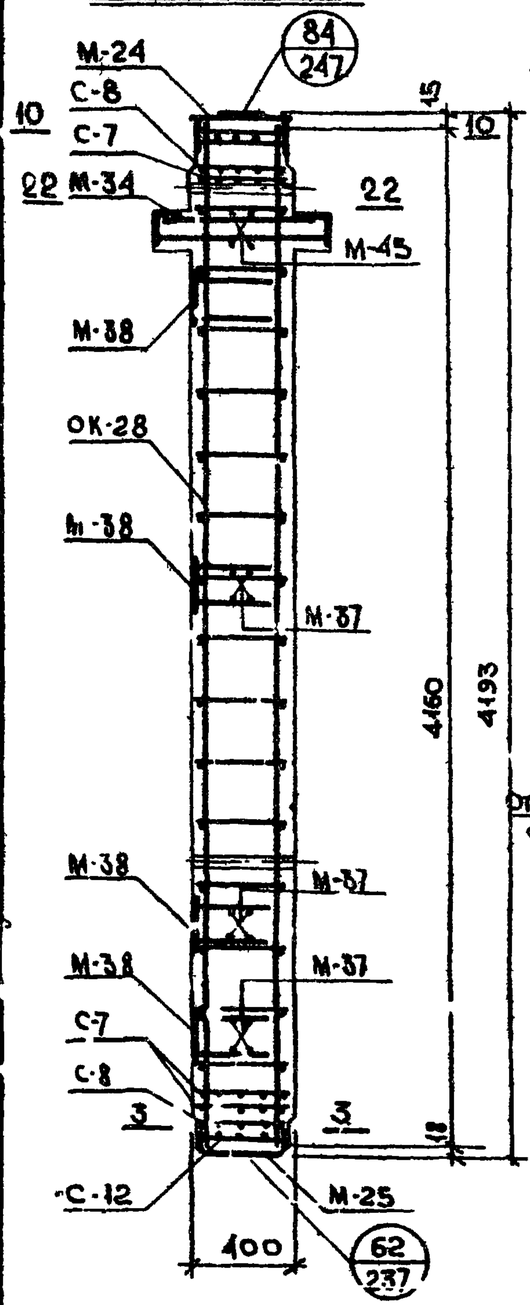
1. КОЛОННА МАРКИ К2А-29-42-4а ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ В „ЛЕВЫМ" ИЛИ „ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-38, (ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ.
НА ВИДАХ Б-Б И В-В ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАНЫ:
а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ЛЕВОГО" РАСПОЛОЖЕНИЯ;
б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ПРАВОГО" РАСПОЛОЖЕНИЯ

Гл. инж. пр-та	Фрадкин				
Нач. НИО	Кнуп-Мураток				
Гл. конструктор	Сорокаков				
Гл. инж. отд.	Казакова				
Нач. отдела	Гибак	Синтикова			
Гл. конструктор	Казакова				
Руководитель	Разработал	Инженер	Аськов		
Проверил	Сомов				
Конструкторский отдел	МИНИТЭП	1:04 19 37	М 1:25		
Ам. №					

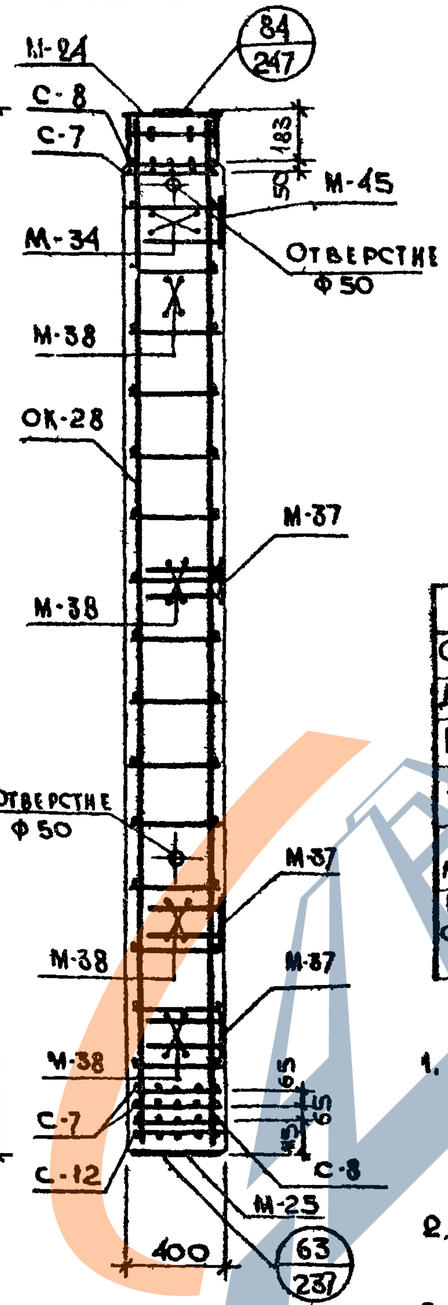
ТД 1967 г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2	
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К2А-29-42-4а	ВЫПУСК 2	ЛИСТОВ 140

5534 139

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-28	1	23,40	23,40	
2	С-7	3	1,50	4,50	
3	С-8	2	1,45	2,90	
4	С-12	1	0,71	0,71	
5	М-24	1	43,09	43,09	
6	М-25	1	12,27	12,27	
7	М-34	1	23,83	23,83	
8	М-37	3	5,65	16,95	
9	М-38	4	5,93	23,72	
10	М-40	4	0,50	2,00	
11	М-45	1	5,97	5,97	159,34

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	Ф25	Ф22	Ф18	Ф14	Ф10	Ф8	Ф5	140×3	200×8	150×12	265×16	350×16	370×8	386×8	145×10
Длина, м	2,59	2,68	11,44	16,64	9,92	23,50	21,00	0,14	0,20	1,68	0,50	1,428	0,51	0,386	0,52
Вес, кг	9,97	7,98	22,88	20,16	6,57	9,29	3,24	0,13	1,24	2,76	4,08	23,30	11,85	9,36	11,20
ГОСТ	5781-61						6727-53	8509-57	103-57			82-57	8509-57		
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						В-I	В ст. 3							
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400						3150	2100							

Примечания:

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения 1-1 и 2-2 изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения - см. л.№ 271, 272, 276.
4. Арматуру - см. листы №№ 164, 176.
5. Закладные детали - см. листы №№ 178-180, 193, 196, 197, 199, 204.

Характеристика изделия

Вес	Т	1,743
Объем бетона	м³	0,560
Расход металла	кг	159,34
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	241,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400

МНИИТЭП, Конструкторский отдел. Гл. инж. ин-та Васильева. Гл. инж. проекта Лазакова. Гл. конструктор ин-та Рыбак. Нач. отд. Сытникова. Гл. инж. отд. Рыбак К. Инженер Рыбак. Рук. группы Львов. Рук. сектора Семов. Разработал Смирнова. Проверил Кадиро. Согласовано. Гл. инж. пр-та Шишкин. Гл. инж. ин-та Рыбак. Гл. конструктор Сытникова. Гл. инж. отд. Рыбак К. 1967 г. 1:25

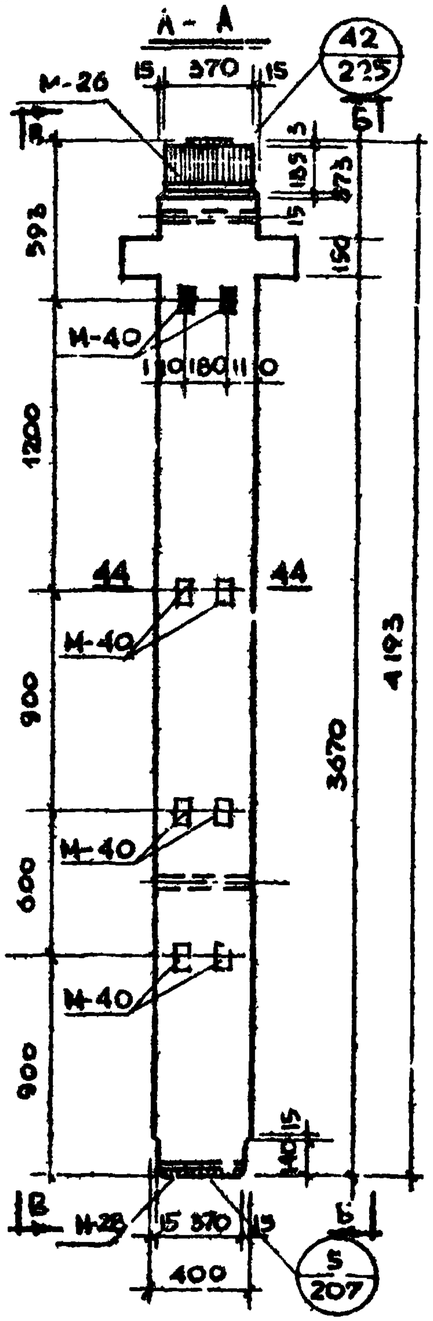
ТД 1967 г. | Колонны | ИИ-04-2

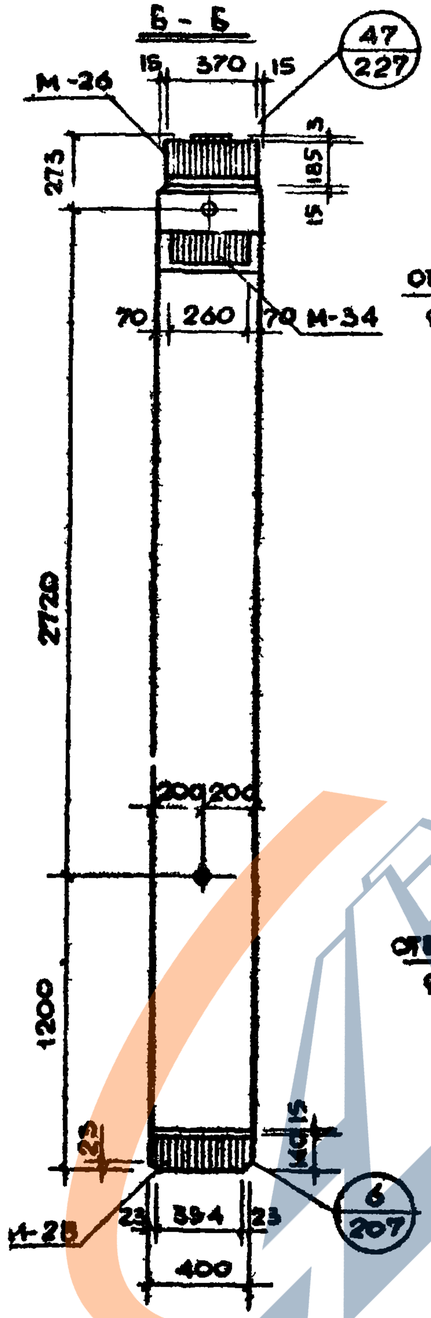
Сечения колонны К2А-29-42-4а | Выпуск 2 | Альбом № 121

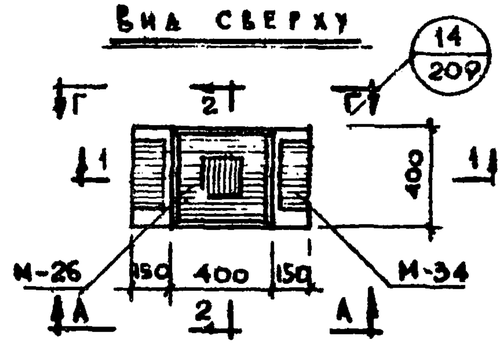
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

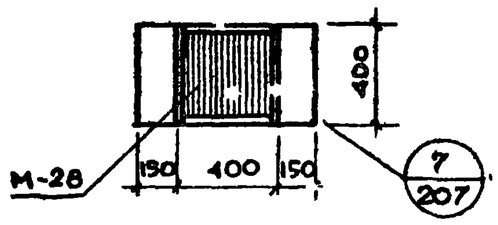
8534 140

https://zavodjbi.com/









Примечания:

1. Закладные детали М-40 устанавливаются только в колонне К2-42-42-4а
2. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из трех пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление см. лист № 303
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 128; горизонтальное сечение см. лист № 285.

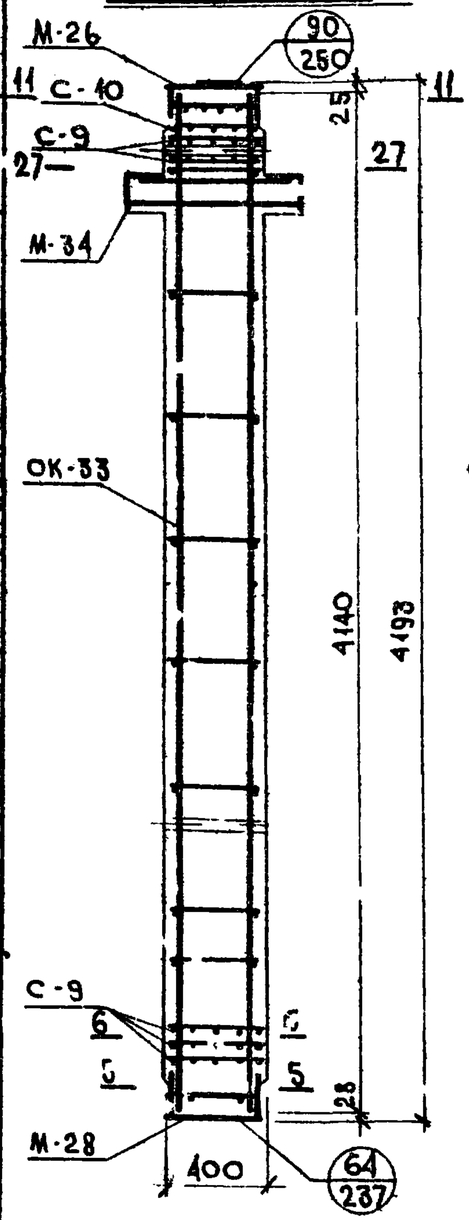
МНИИТЭП	Конструкторский отдел	1.04 1967г.	М-8 1:25

Гл. инж. ин-та Львов; Гл. конструктор Ссмов; Нач. отдела Смирнова; Гл. инж. отд. Жиго; Гл. инж. ин-та Казакова; Инженер Шабак; Разработал Николаева; Проверил Казакова; Согласов.: Гл. инж. пр-та Фадина; Гл. инж. пр-та Кир-Никова

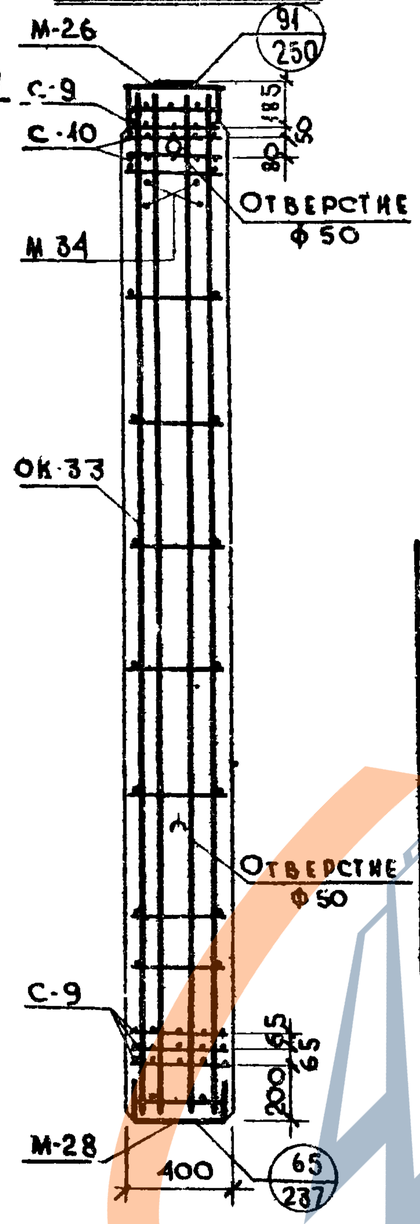
ТД 1967 г	Колонны	ИИ-04-2	
	Общие виды колонн К2-42-42-4; К2-42-42-4а	Выпуск 2	Лист № 122

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№ п/п	Марка детали	Кол. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей К2-42-42-4	Вес, кг: всех деталей К2-42-42-4а
1	ОК-33	1	150,68	150,68	150,68
2	С-9	5	2,34	11,70	11,70
3	С-10	1	2,26	2,26	2,26
4	М-26	1	43,70	43,70	43,70
5	М-28	1	50,94	50,94	50,94
6	М-34	1	23,83	23,83	23,83
7	М-40	7/4	0,30	—	2,00
			Итого:	283,11	285,11

Выборка металла на изделие

К2-42-42-4
К2-42-42-4а

Сечение, мм	Ф28	Ф25	Ф22	Ф16	Ф10	Ф8	Ф10	40×3	65×16	100×8	130×16	160×12	150×16	160×20	390×12	140×10
Длина, м	16,56	17,67	2,68	1,48	25,06	1,92	11,20	0,14	0,50	0,20	0,668	0,668	1,52	0,386	0,39	0,52
Вес, кг	79,98	68,03	7,98	2,34	15,45	0,76	6,94	0,46	4,08	1,24	10,90	9,45	28,60	23,40	14,30	11,20
ГОСТ	5781-61							6309-57	103-57					82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС						А-I	Вст.3								
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400						2100									

Характеристика изделия

		К2-42-42-4	К2-42-42-4а
Вес	т	1,830	1,831
Объем бетона	м³	0,644	0,644
Расход металла	кг	283,11	285,11
Расход металла на 1м³ бет.	кг	440,00	443,00
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400	400

Примечания:

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения – см. листы № 271, 273, 277.
3. Арматуру – см. листы № 169, 176.
4. Закладные детали – см. листы № 181, 183–185, 193, 199.

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Сечения колонн К2-42-42-4, К2-42-42-4а	Выпуск 2	Лист № 123

МНИИТЭП, Конструкторский отдел, 280+ (1967г.), М 1:25

Гл. инж. института: Львов; Гл. конструктор: Самов; Нач. отдела: Смирнова; Гл. инж. пр.: Малиро

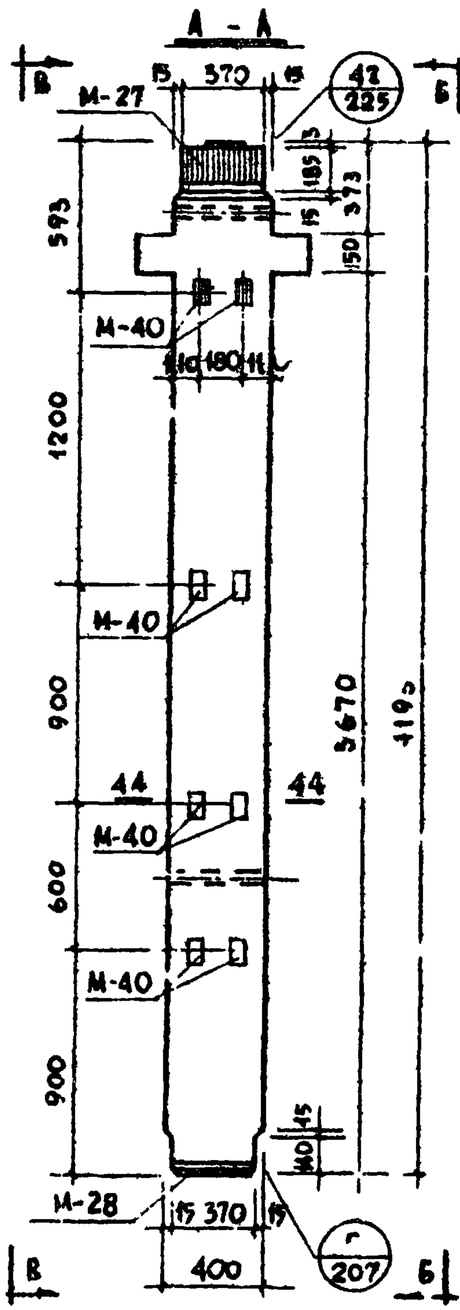
Согласовано: Казакова, Рыбак, Сытилкова, Рыбак

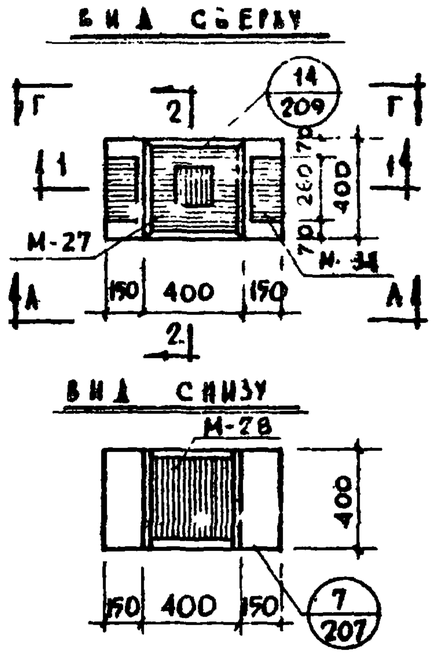
Гл. инженер: Рыбак; Разработал: Сытилкова; Проверил: Рыбак

Инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Примечания:

1. Колонна марки К2А-42-33-4а изготавливается с „левым" или „правым" расположением закладных деталей М-38, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах Б-Б и В-В закладные детали показаны:
   а) сплошными линиями – для „левого" расположения;
   б) пунктирными линиями – для „правого" расположения.
2. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в двух уровнях. Закладные обозначенные штрихом имеют постоянное положение. Из трех незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только одна пара, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление – см. лист № 303.
3. Вертикальные сечения и характеристику изделия – см. лист № 125, горизонтальное сечение – см. лист № 286.

Закладные детали показанные на видах А-А и Г-Г устанавливаются в колоннах и с „левым" и с „правым" расположением закладных деталей.

ГИП	Кавалева		
Инженер	Зубов		
Разр.	Сивчикова		
Проверил	Кавалева		
Гл. инж. пр-та	Альбов		
Гл. конструктор	Сонов		
Нач. отдела	Смирнова		
Гл. инж. отд.	Шавыло		
Нач. ИПО		Гладина	
Гл. инженер		Кир-Мурадов	

МНИИТЭП
Конструкторский сектор

1.04 1967г.

М 1:25

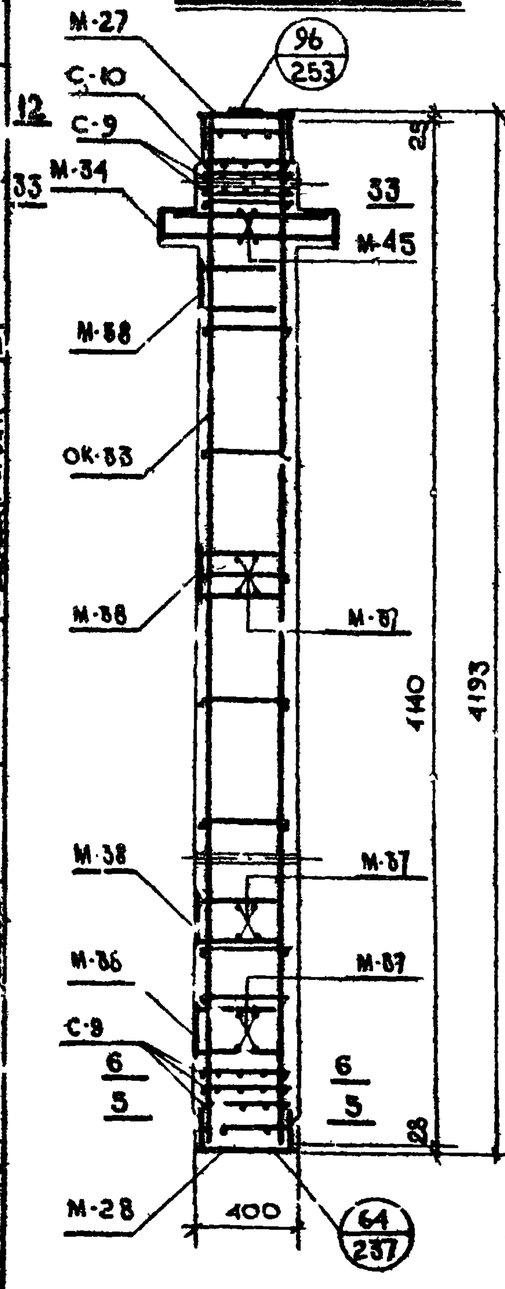
Арх. №

ТД 1967 г.	КОЛОННЫ.	ИИ-01-2	
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К2А-42-42-4а	Выпуск 2	Альбом 124

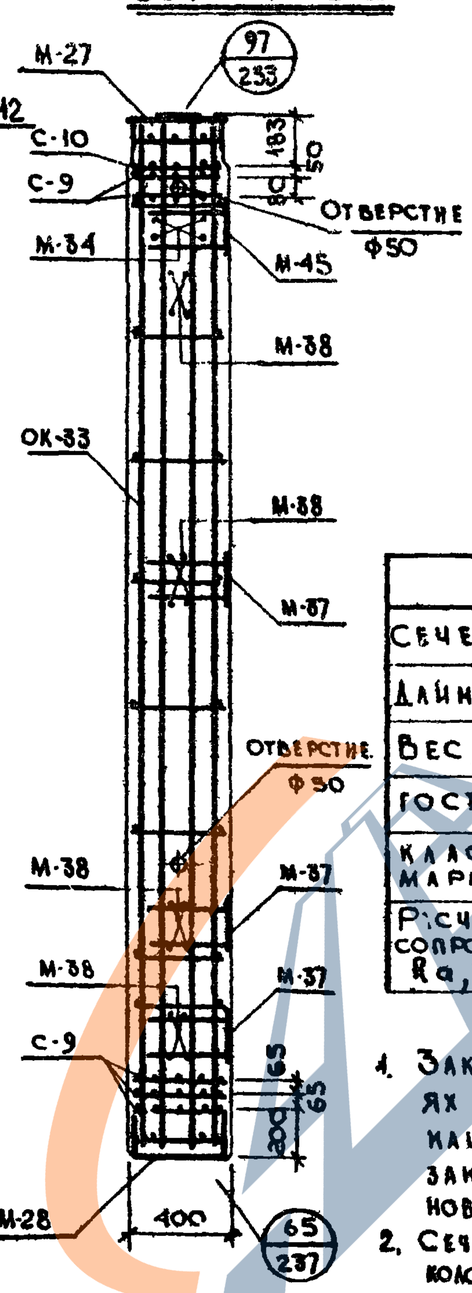
953 / 143

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК 33	1	150,68	150,68	
2	С-9	5	2,34	11,70	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-34	1	23,83	23,83	
7	М-37	3	5,65	16,95	
8	М-38	4	5,93	23,72	
9	М-40	4	0,50	2,00	
10	М-45	1	5,97	5,97	340,55

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	Ф28	Ф25	Ф22	Ф18	Ф16	Ф10	Ф8	∠10	∠140×9	∠100×8	∠100×12	∠90×12	∠75×16	∠50×16	∠50×16	∠38×20	∠40×40
Длина, м	46,56	19,38	2,68	11,44	1,48	23,58	1,92	11,20	0,14	0,20	1,68	0,39	0,50	0,668	2,198	0,886	0,52
Вес, кг	79,98	74,62	7,98	22,88	2,34	14,63	0,76	6,94	0,16	1,24	23,15	14,30	4,08	10,90	41,18	28,10	11,20
ГОСТ	5781-61							5781-61	6009-57	103-57		82-57	103-57			82-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, ВСТС							А-I	Вст.3								
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400							2100									

Примечания:

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения 1-1 и 2-2 изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения-см. листы №№ 271, 273, 278.
4. Арматуру - см. листы №№ 169, 176.
5. Закладные детали-см. листы №№ 182-185, 193, 196, 197, 199 204.

Характеристика изделия

Вес	т	1,869
Объем бетона	м³	0,637
Расход металла	кг	340,55
Расход металла на 1м³ бет.	кг	534,10
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400

МНИИТЭП — Конструкторский отдел

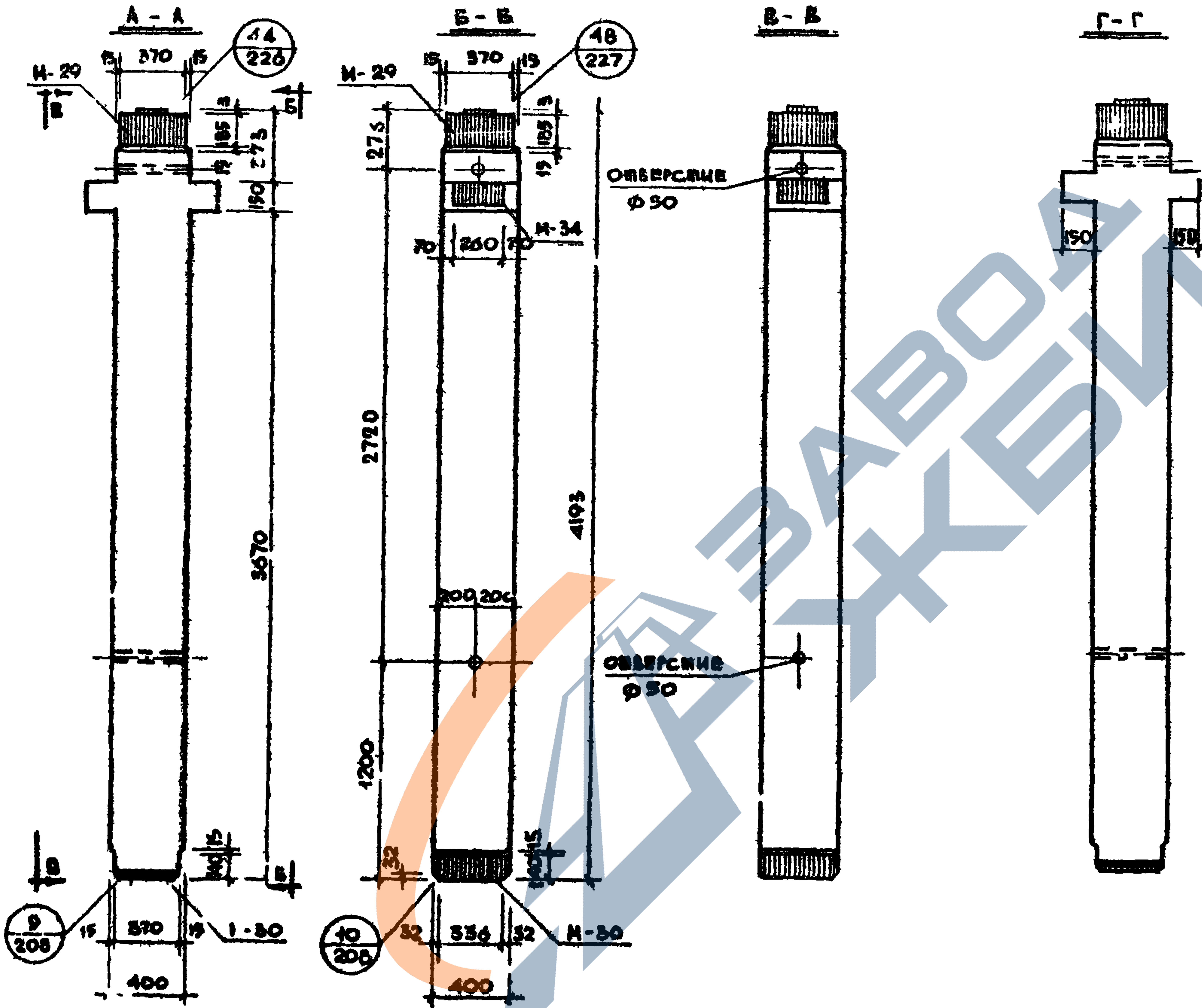
Гл. инж. проекта Васильева; Гл. конструктор Казакова; Нач. отд. Рыбак; Нач. сектора Рыбак; Разработал Рыбак; Проверил Рыбак

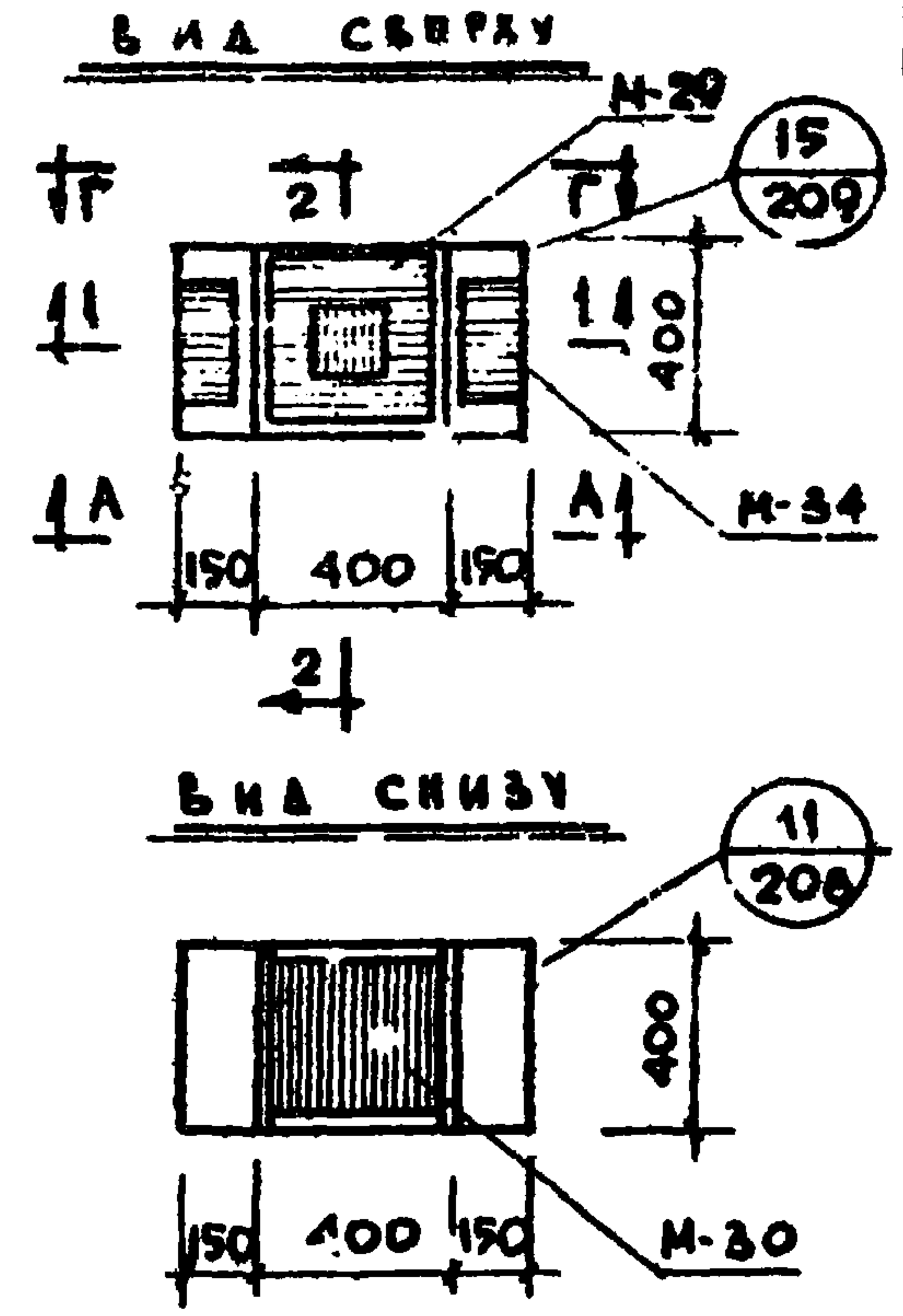
ТД 1967г.

Колонны

Сечения колонны КВ-42-4Б-4а.

ИИ-04-2 Выпуск 2 Лист №№ 125





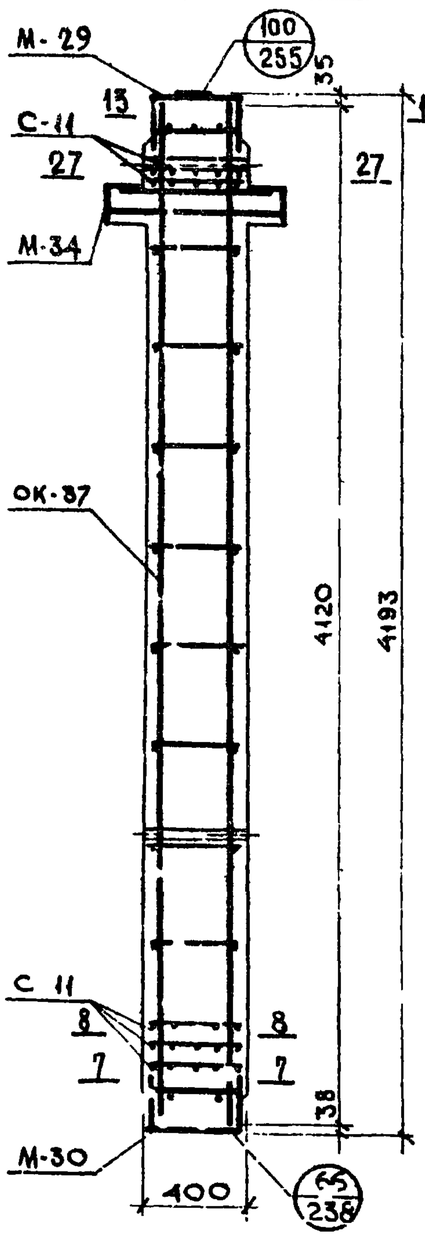
ПРИМЕЧАНИЕ

Вертикальные сечения и характеристику изделия см. лист № 127.

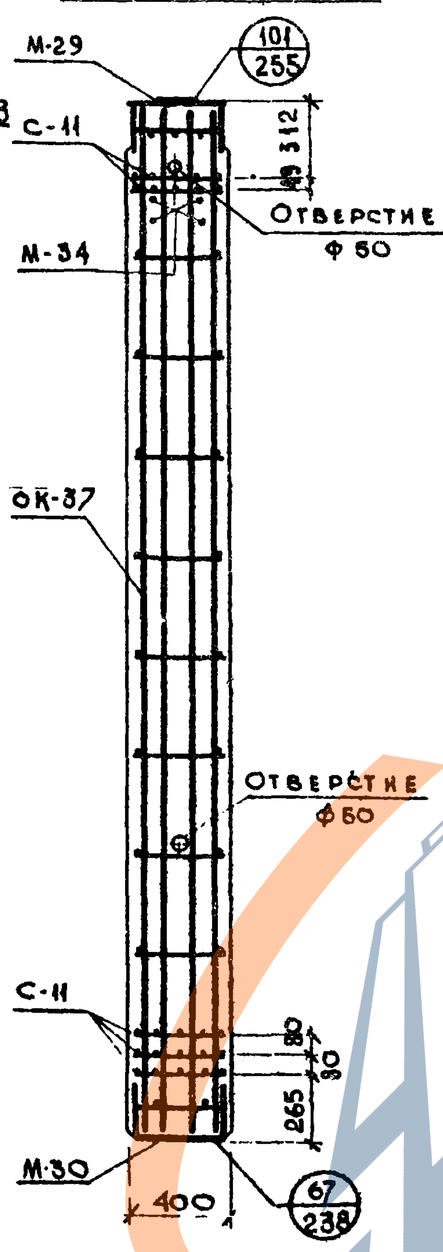
ТД 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ 04-2.
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К2-60-42-4	Выпуск 2, Лист 128

ЦНИИТЭП
Конструкторский отдел

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

NN п/п	Марка детали	Кол. дет., шт.	Вес, кг: деталн	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-37	1	339,14	339,14	
2	С-11	5	3.38	16,90	
3	М-29	1	69,16	69,16	
4	М-30	1	72,70	72,70	
5	М-34	1	23,83	23,83	521,73

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	Ф40	Ф25	Ф22	Ф16	Ф12	Ф10	Ф14	140×3	65×16	200×16	270×16	220×16	380×28	392×16	140×10
Длина, м	32,96	3,02	2,68	1,48	19,00	0,92	11,60	0,14	0,50	0,668	1,428	0,76	0,388	0,392	0,52
Вес, кг	325,06	11,63	7,98	2,84	16,90	0,57	14,14	0,46	4,08	16,70	37,63	21,00	32,70	19,29	11,20
ГОСТ	5781-61							8509-57	103-57		82-57				8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС						А-I	Вст.3							
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400						2100								

Характеристика изделия

Вес	т	1,995
Объем бетона	м³	0,614
Расход металла	кг	521,73
Расход металла на 1м³ бет.	кг	850,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400

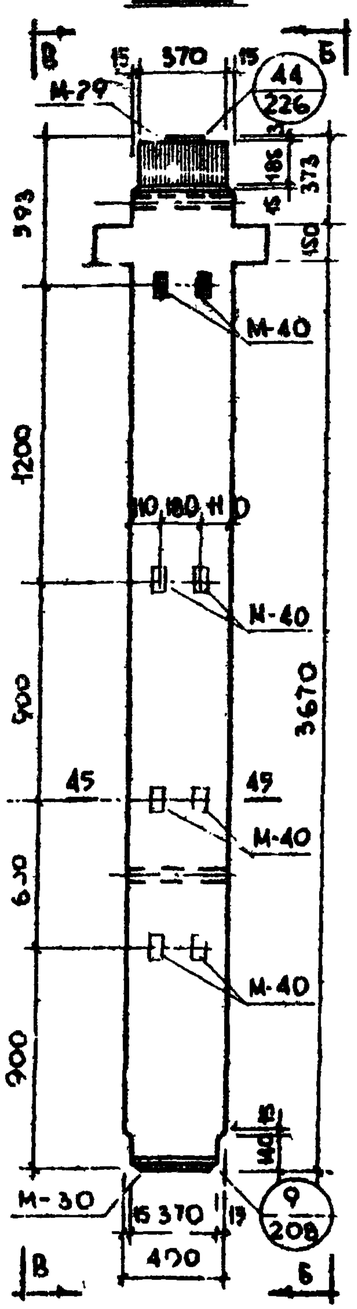
Примечания:

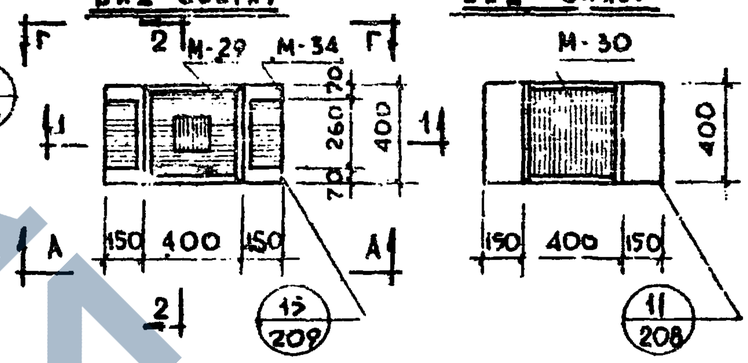
1. Горизонтальные сечения - см. лист №272, 273, 277.
2. Арматуру - см. листы №173, 176.
3. Закладные детали - см. листы №186-189, 193.

ТД 1967г.	Колонны	1.111-04-2	
	Сечения колонны К2-50-12-4	Выпуск 2	Лист 127

Гл. инж. проекта Казаков; Гл. конструктор Львов; Нач. отдела Сидорова; Гл. инж. отд. Шапиро; Руководитель группы Рыбак; Инженер Рыбак; Разработал Сытникова; Проверил Рыбак; ЦНИИЭП типовых конструкций и деталей зданий и сооружений Госстроя СССР; Конструкторский отдел; М 1:25; 1967г.; Арх. №

https://zavodjbi.com/





ПРИМЕЧАНИЯ:

1. КОЛОННА МАРКИ К2А-60-42-4а ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ С „ЛЕВЫМ" ИЛИ „ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ М-39, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ. НА ВИДАХ Б-Б И В-В ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАНЫ:
   а) СПЛОШНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ЛЕВОГО" РАСПОЛОЖЕНИЯ;
   б) ПУНКТИРНЫМИ ЛИНИЯМИ - ДЛЯ „ПРАВОГО" РАСПОЛОЖЕНИЯ
   ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПОКАЗАННЫЕ НА ВИДАХ А-А И Г-Г УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В КОЛОННАХ И С „ЛЕВЫМ", И С „ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ТРЕХ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ТОЛЬКО ОДНА ПАРА, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ №303
3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ - СМ. ЛИСТ № 129, ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ - СМ. ЛИСТ № 286

ГПИИТЭП	1.04 1967г.	М 1:25	Гл. инж. арта Гл. инж. мастерской Нач. отдела Гл. инж. проекта Разр. Вотра Проверил Казакова
Консультационный стадия			Альбом Комов Сигачова Шапиро

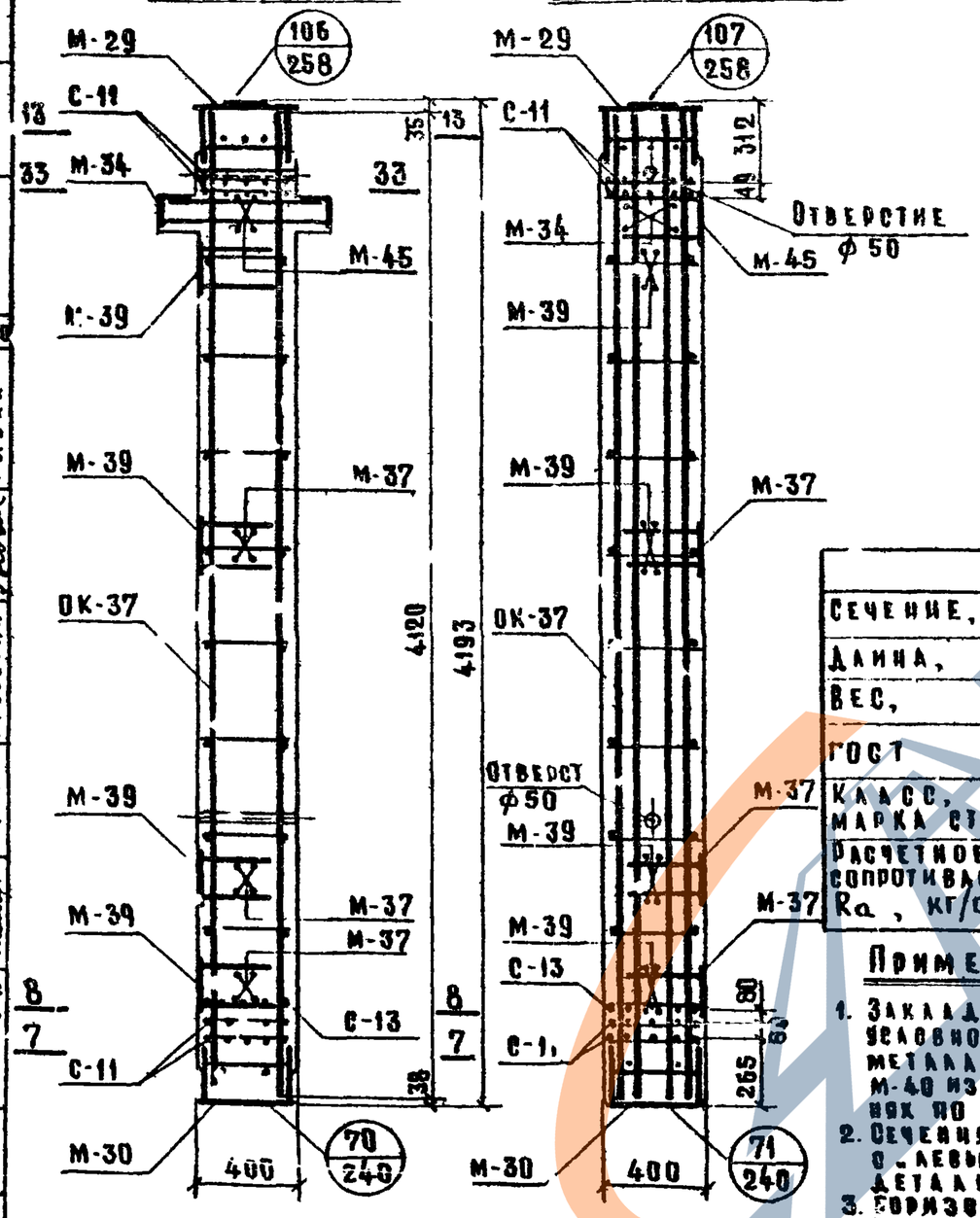
ТД 1967г.	КОЛОННЫ. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К2А-60-42-4а		ИИ-С1-2
		Выпуск 2	Лист № 128

Арх. №

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1

Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№ п/п	Марка детали	Колич. дет. шт.	Вес, кг: Детали	Всех деталей	Итого
1	ОК-37	1	339,14	339,14	
2	С-11	4	3,38	13,52	
3	С-13	1	3,32	3,32	
4	М-29	1	69,16	69,16	
5	М-30	1	72,70	72,70	
6	М-34	1	23,83	23,83	
7	М-37	3	5,65	16,95	
8	М-39	4	5,93	23,72	
9	М-40	4	0,50	2,00	
10	М-45	1	5,97	5,97	570,31

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф40	ф25	ф22	ф18	ф16	ф12	ф10	ф8	ф14	40×3	100×8	150×…	85×16	200×…	218×16	220×…	332×15	386×23	148×10
Длина, м	32,96	3,02	2,68	11,44	1,48	38,93	8,92	1,92	11,68	0,14	0,20	1,68	0,30	0,64	1,428	8,76	0,392	0,386	0,6…
Вес, кг	325,00	11,63	7,98	22,88	2,34	6,84	5,57	3,76	14,14	0,44	1,24	23,76	4,98	16,76	37,66	21,00	19,29	32,76	11,20
ГОСТ	5781-61									6009-57	103-57				82-57				8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС									А-I	Вст.3								
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400									2100									

Примечания:

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в двух уровнях по высоте колонны.
2. Сечения 1-1 и 2-2 изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
3. Горизонтальные сечения – см. лист №272, 273, 278.
4. Арматуру – см. листы №173, 176.
5. Закладные детали – см. листы №185-189 193, 196, 198, 199, 204.

Характеристика изделия

Вес	т	2,029
Объем бетона	м³	0,608
Расход металла	кг	570,31
Расход металла на 1м³ бет	кг	937,10
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту выпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время		400

МНИИТЭП — Конструкторский отдел А

Гл. инж. Казаков; Инженер Дыбак; Разработал Ласкина; Проверил Дыбак; Гл. инж. пр-та Азбов; Гл. инж. отд. Синицына; Нач. отдела Малиро; Гл. конс. инж-та Дыбак; Гл. инж. отд. Дыбак

13.05 1967г. | М 1:25

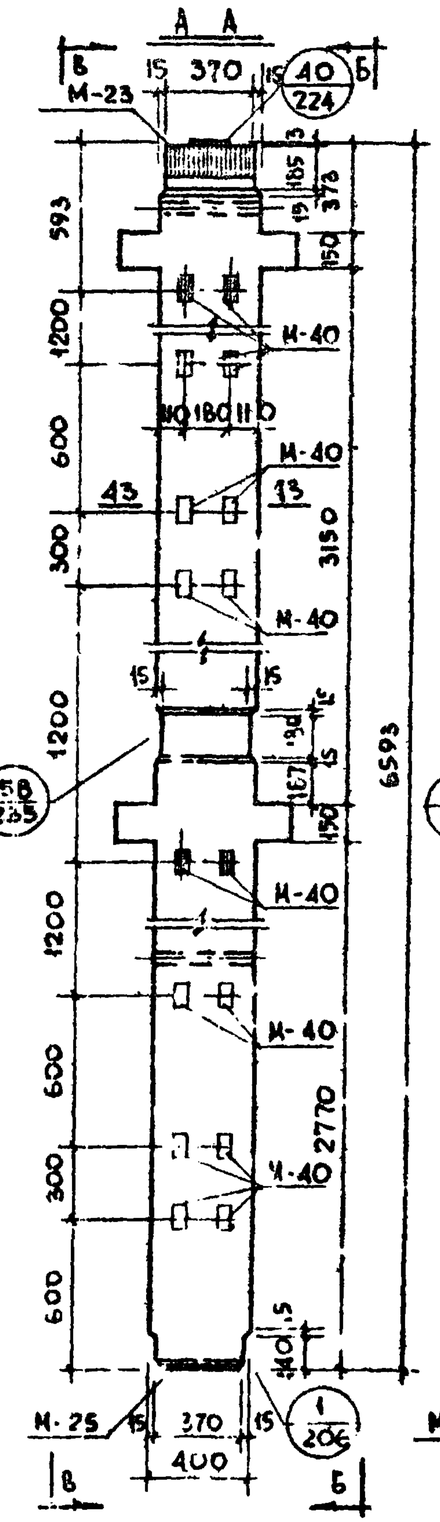
ТД 1967г.

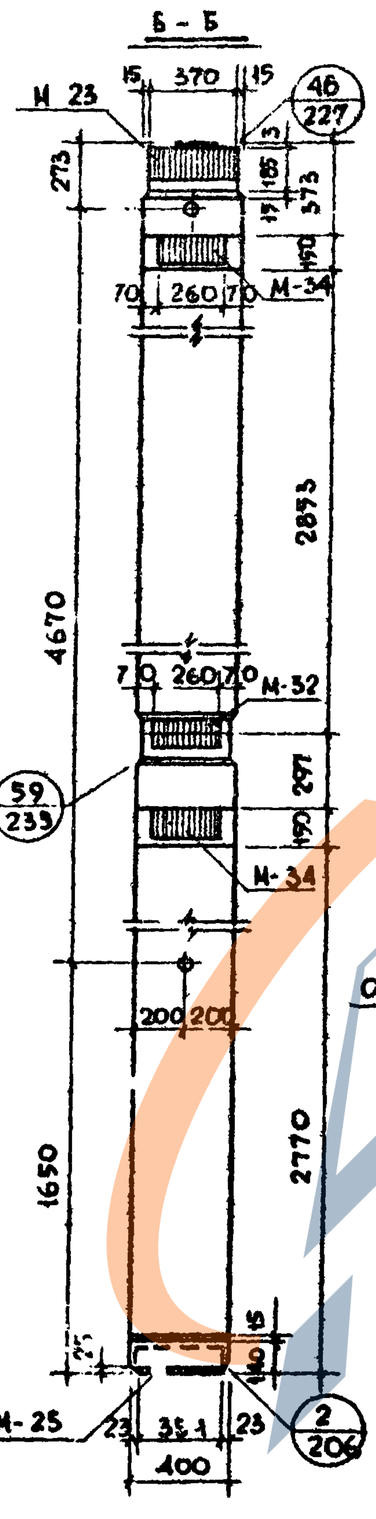
Колонны

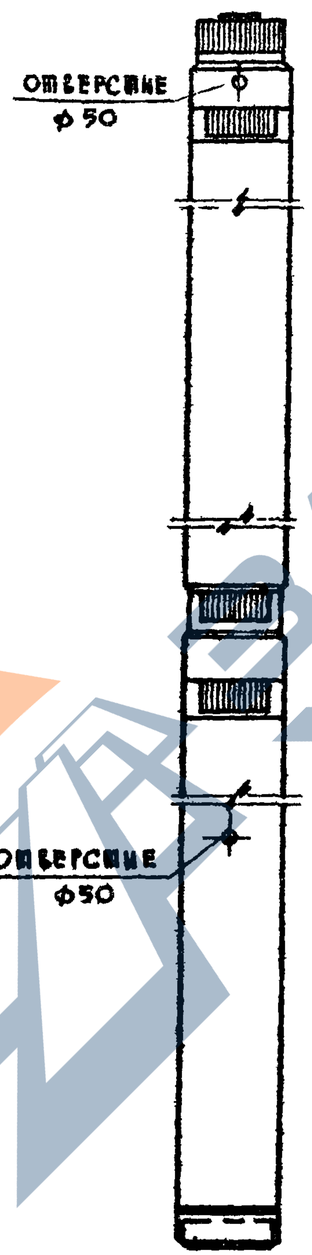
Сечения колонн К2А-60-42-4а

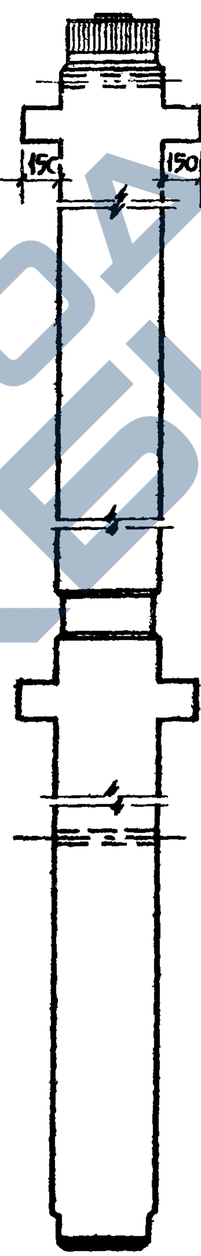
ИИ-04-2 | Выпуск 2 | Лист № 129

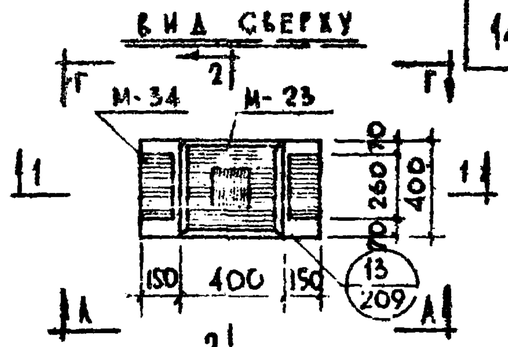
https://zavodjbi.com/

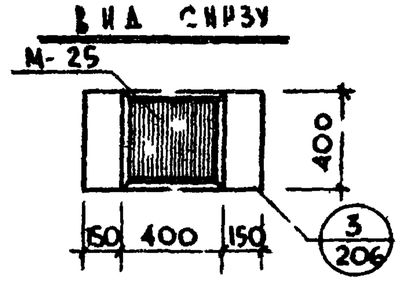












ПРИМЕЧАНИЯ:

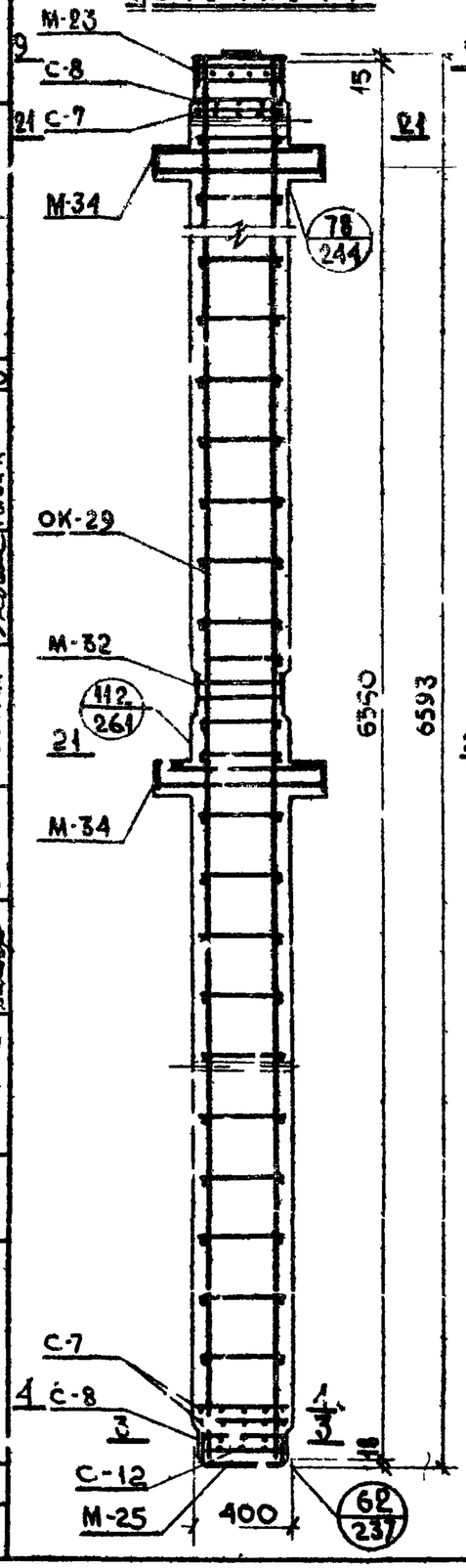
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОННЕ К2-29-66-4а.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ЧЕТЫРЕХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ – СМ. ЛИСТ №303.
3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ – СМ. ЛИСТ № 131, ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ – СМ. ЛИСТ № 285.

ГПИ. ОРГЭНЕРГОСТРОЙ	ОРЛЯНИН				
ГИП	КИР-МУРАТОВ				
НАЧ. НИО					
ГА ИНЖ. ПРОЕКТА					
ОРГАСОБР					
ГИП	КАЗАКОВА				
ГА ПРОЕКТА	РЫБАК				
ГА ПРОЕКТА	СИВЧИКОВА				
ГА ИНЖ. ПРОЕКТА	КАЗАКОВА				
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА	ПАНИН-ВР-ТА				
ГА КОНСТР. ИНЖ-РА	МЕЖЕЛЕЙТ				
НАЧ. ОТДЕЛА	ГАЗОРОВА				
ГА ИНЖ. ОТД.	ПРОВЕЧИНА				
МНИИТЭП	КОНСТРУКТИВНЫЙ СБОРНЫХ СТЕН	1.04 1967	М 1:25		
Арх. №					

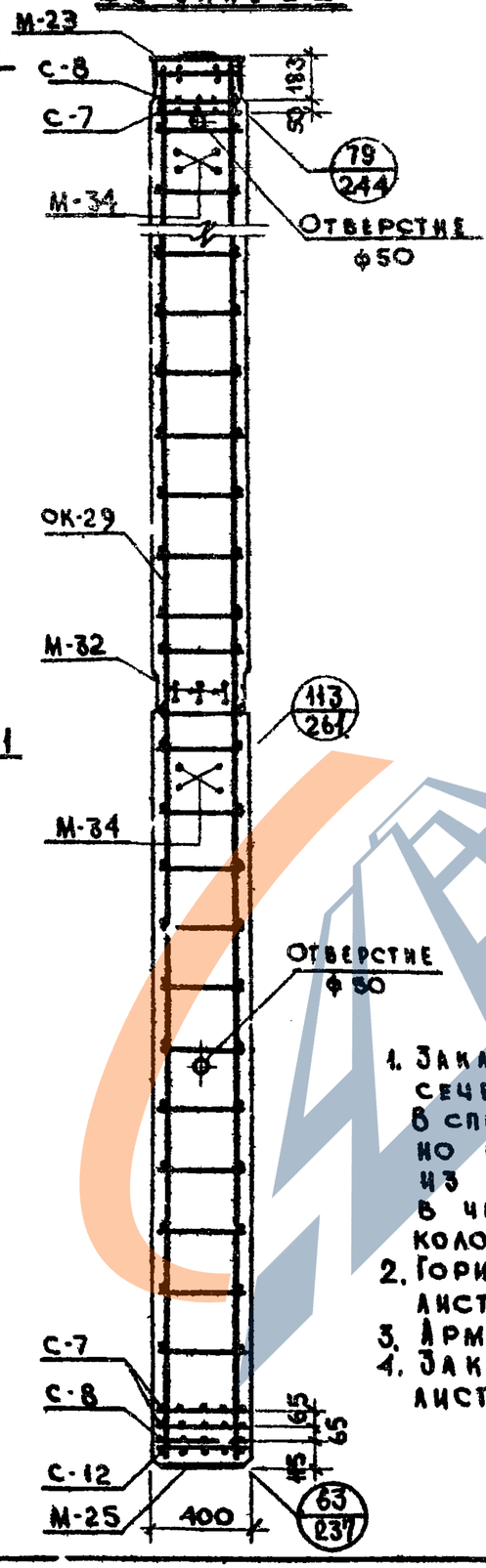
ТД 1967 г.	КОЛОННЫ. ОБЩИЕ ВИДЫ КОЛОНН К2-29-66-4, К2-29-66-4а	ИИ-04-2	
		ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 130

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№ п/п	Марка детали	Колич. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей К2-29-66-4	Вес, кг: всех деталей К2-29-66-4а
1	ОК-29	1	37,18	37,18	37,18
2	С-7	3	1,50	4,50	4,50
3	С-8	2	1,45	2,90	2,90
4	С-12	1	0,71	0,71	0,71
5	М-23	1	33,97	33,97	33,97
6	М-25	1	12,27	12,27	12,27
7	М-34	2	23,83	47,66	47,66
8	М-32	1	15,11	15,11	15,11
9	М-40	—/3	0,50	—	4,00
		Итого		154,30	158,30

Выборка металла на изделие

К2-29-66-4
К2-29-66-4а

Сечение, мм	ф25	ф22	ф14	ф10	ф8	ф5	140×8	65×16	100×8	130×8	80×16	370×8	296×8	440×10
Длина, м	1,48	7,58	26,24	1,84	23,06 / 22,66	35,00	0,14	1,00	0,40	0,668	1,28	0,51	0,886	1,04
Вес, кг	5,70	22,57	31,78	1,14	9,12 / 10,64	8,40	0,46	8,16	7,28	5,46	20,90	11,85	9,36	22,40
ГОСТ	5781-61					6727-53	5009-57	103-57				82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС					В-I	Ст.3							
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400					3150	2100							

Примечания:

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы № 271, 272, 273.
3. Арматуру - см. листы №165, 176.
4. Закладные детали - см. листы №177, 179, 180, 191, 193, 199.

Характеристика изделия

		К2-29-66-4	К2-29-66-4а
Вес	т	2,700	2,703
Объем бетона	м³	1,061	1,060
Расход металла	кг	154,30	158,30
Расход металла на 1м³ бет.	кг	145,30	149,40
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400	400

МНИИТЭП, Конструкторский отдел, 24.04 1967г., М 1:25

Гл. инж. арх-та Н.Низкова; Гл. конструктор Г.Соболев; Нач. отд. Ю.Гомов; Нач. отдела Р.Эрдели; Инженер Г.Рыбак; Проверил Г.Рыбак; Гл. инж. отд. Ю.Шапиро

ТД 1967г.

Колонны.

Сечения колонн К2-29-66-4, К2-29-66-4а

ИИ-04-2

Выпуск 2, Лист № 131

https://zavodjbi.com/

МНИИТЭП	1.04 1967 г.	ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА		ЛЬВОВ	ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА		КАЗАКОВА	СОГЛАСОВ.	НАЧ. НИО		ФРАНК
КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	ГЛ. КОНСТР. ИН-ТА		СОЧОВ	ИНЖЕНЕР		РЫБАК		ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА		КИЧУ-МУРАТОВ
		НАЧ. ОТДЕЛА		СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		СИТНИКОВА				
		ГЛ. ИНЖ. ОТД.		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		КАЗАКОВА				

ТА 1967 г.

ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К21-29-66-4а

ИИ-04-2

ВЫПУСК 2 | ЛИСТ № 1.3

9534

151

А – А

Б – Б

В – В

Г – Г

М-24 М-40 М-31 М-34 М-38 М-25 М-45 М-37

ОТВЕРСТИЕ Ф50

ВИД СВЕРХУ

ВИД СНИЗУ

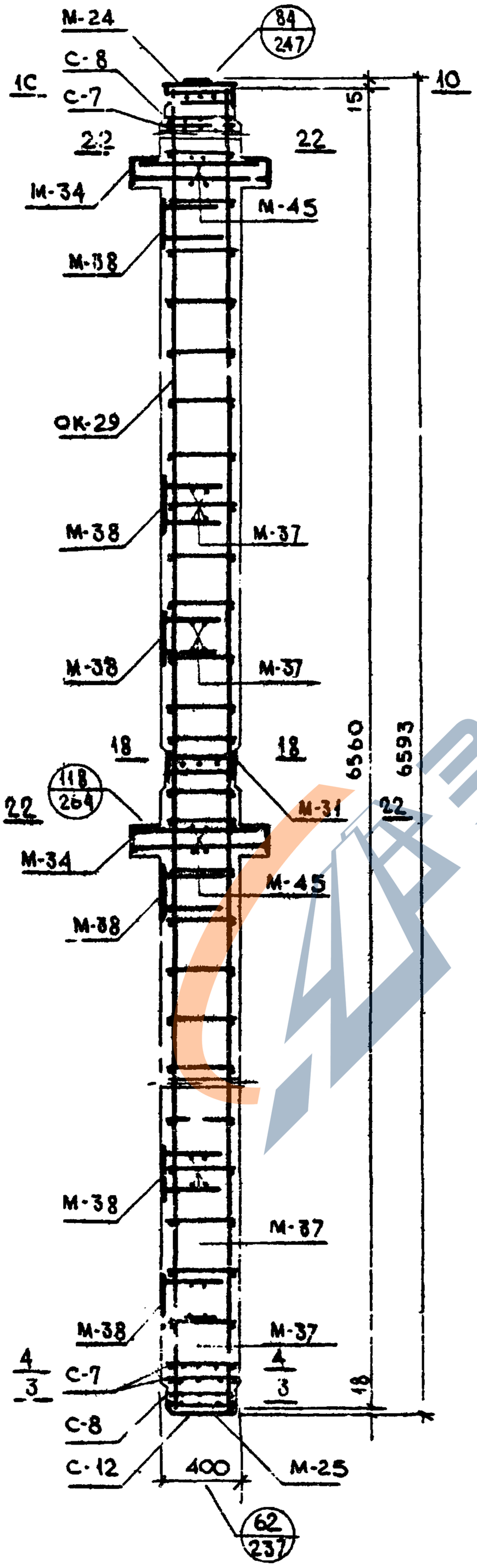
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. ЛИСТ № 134.

149

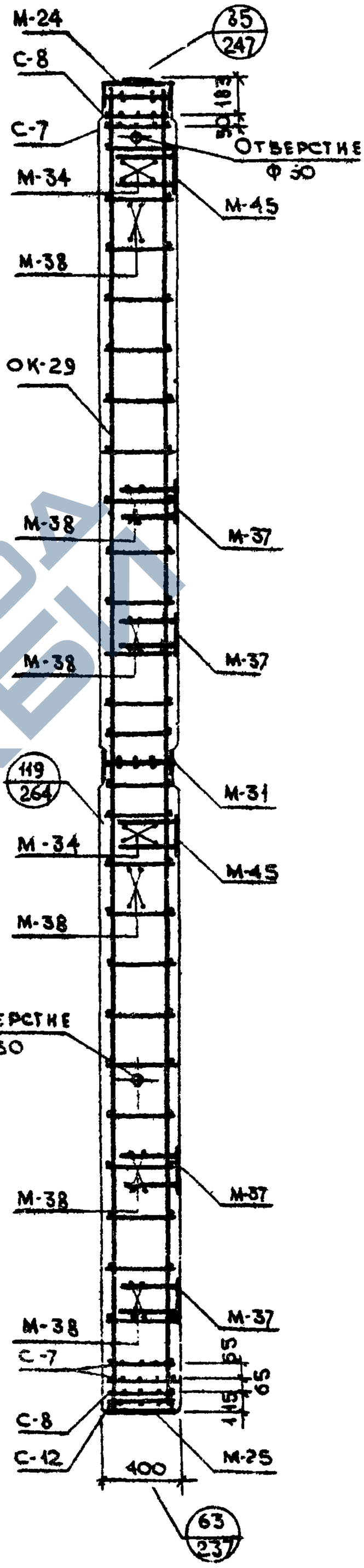
https://zavodjbi.com/

Инв. №	МНИИТЭП Конструкторский отдел	12.05 1967г. Ч 1:25	Гл. инж. ин-та		Львов	Гл. инж. пр-та		Казакова	Изм.		
			Гл. конст. ин-та		Комов	Инженер		Рыбак			
			Нач. отд.		Смирнов	Разработал		Малосидова			
			Гл. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Рыбак			

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см. лист № 134

Конструкции железобетонные колонны 1961г. ТА

Серия КЭ-01-66-42

Выпуск 2

ИИО4-2

8534 152

133

150

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонны КРА-29-66-4а см. лист №132.
2. Колонна КРА-29-66-4а изготавливается с „левым или „правым" расположением закладных деталей М-38, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление
На видах Б-Б и В-В (см лист №132) закладные показаны:
   а) сварными линиями - для „левого" расположения
   б) пунктирными линиями - для „правого" расположения
   Закладные детали, показанные на видах А-А и Г-Г, устанавливаются в колонне и в „левым", и в „правым" расположением закладных деталей
3. Закладные детали М 40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см лист №133
4. Вертикальные сечения колонны, см. лист №133.
5. Закладные детали М-40 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист №133) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М 40 на условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист №133) изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения - см листы №№ 271, 272, 276.
8. Арматура - см. листы №№ 155, 175.
9. Закладные детали - см. листы №№ 178-180, 190, 193, 196, 197, 199, 204.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич дет. шт.	Вес, кг: детали	Вес деталей	Итого
1	ВК-29	1	37.18	37.18	
2	С-7	3	1.50	4.50	
3	С-8	2	1.45	2.90	
4	С-12	1	0.71	0.71	
5	М-24	1	43.09	43.09	
6	М-25	1	12.27	12.27	
7	М-31	1	33.20	33.20	
8	М-34	2	23.83	47.66	
9	М-37	4	5.65	22.60	
10	М-38	6	5.93	35.58	
11	М-40	6	0.50	4.00	
12	М-45	2	6.97	11.94	255.63

Выборка металла на изделие

Сечение, мм.	ф25	ф22	ф18	ф14	ф10	ф8	ф5	140×3	100×8	150×12	65×16	130×16	370×8	386×8	140×10
Длина, м	3.78	7.58	17.24	26.24	1.84	25.42	35.40	0.14	0.48	12.52	1.80	2.796	0.51	8.386	1.84
Вес кг	14.24	22.87	34.48	31.78	1.14	10.05	5.40	0.48	2.48	55.64	8.16	45.62	11.85	9.36	22.40
ГОСТ	5781-61						6727-53	8509-57	103-57				82-67		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						В-1	В ст. 3							
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400						3150	2100							

Характеристика изделия

Вес	т	2.764
Объем бетона	м³	1,045
Расход металла	кг	255.63
Расход металла на 1м³ бет	кг	244.88
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400

Гл. инж. пр-та	Пономарева	11.05 1967г.	М —	
Гл. конструктор пр-та	Выбак			
Нач. отдела	Макаричева			
Гл. инж. отд.	Выбак			
Руководитель группы	Пономарева			
Инженер	Выбак			
Разработал	Кузьмина			
Проверил	Выбак			

МНИИТЭП — Конструкторский отдел

Арх. №

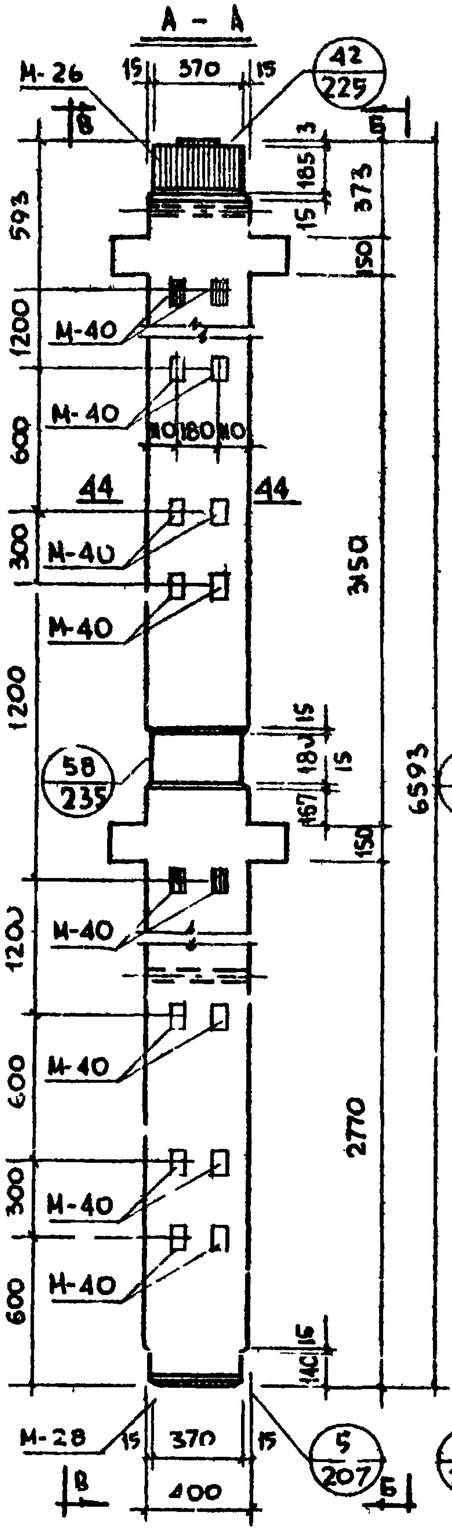
ТД 1967г.	Колонны.	1.1-04-2
	Характеристика колонны КРА-29-66-4а	Выпуск 2 / Лист № 134

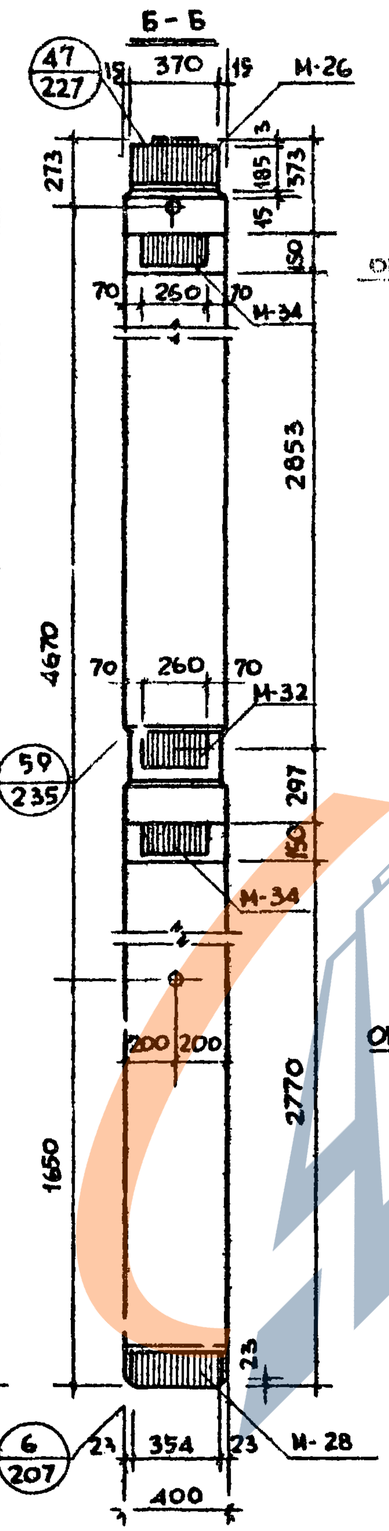
151

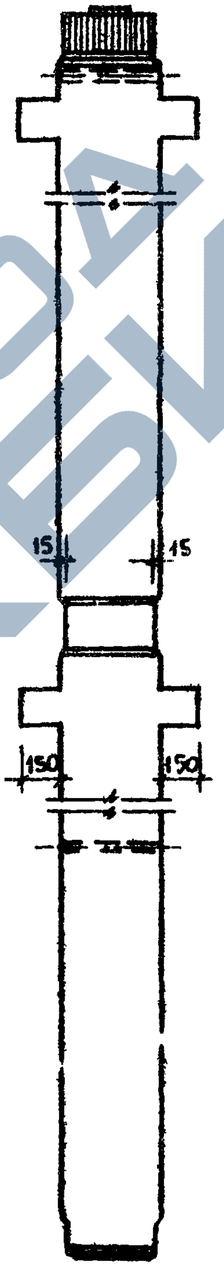
https://zavodjbi.com/

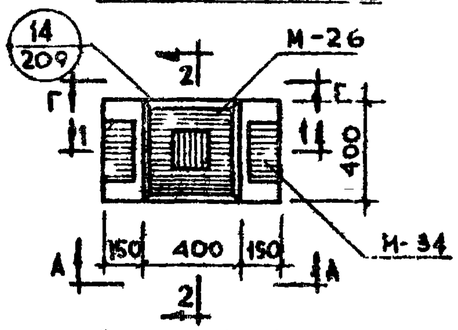
3534 153

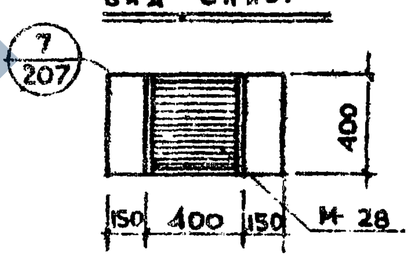
https://zavodpi.com/











ПРИМЕЧАНИЯ:

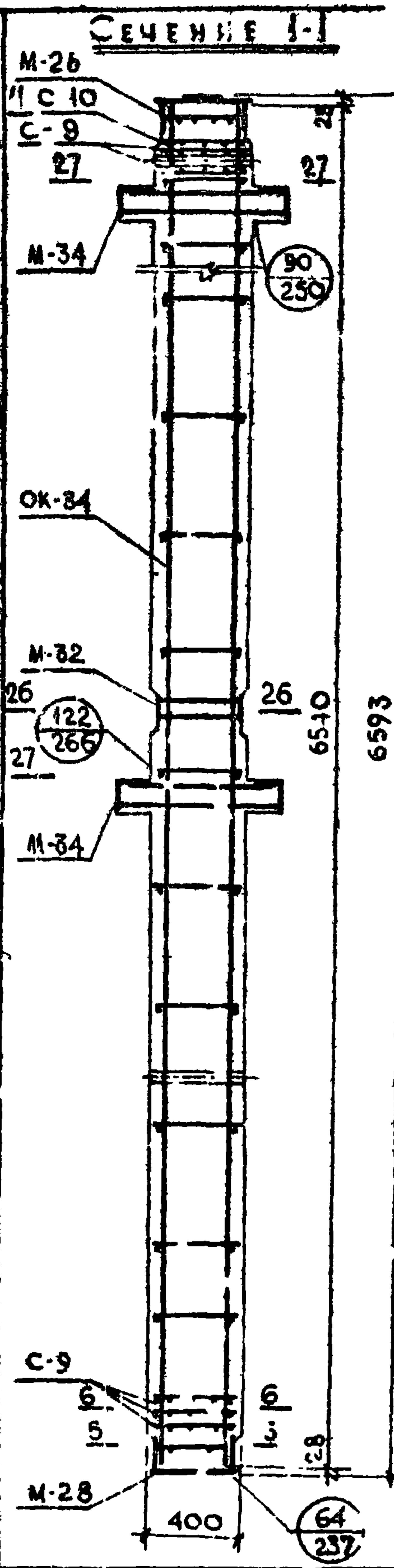
1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В КОЛОННЕ К2-42-66-4а.
2. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-40 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВЫСОТЕ КОЛОННЫ В ДВУХ УРОВНЯХ. ЗАКЛАДНЫЕ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ ШТРИХОВКОЙ, ИМЕЮТ ПОСТОЯННОЕ ПОЛОЖЕНИЕ. ИЗ ШЕСТИ ПАР НЕЗАШТРИХОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ В КОЛОННЕ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ ПОЛЬКО ДВЕ ПАРЫ, ЧТО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРОЕКТОМ ЗДАНИЯ И ОТРАЖАЕТСЯ В ЗАКАЗЕ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ - СМ. ЛИСТ № 303.
3. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ ЛИСТ № 136; ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ СМ. ЛИСТ № 286.

ГИП тех. ин-та	КАЗАКОВА				
Нач. НИО					
Гл. инж. проекта					
Согласов.					
Гл. инж. тех.	КАЗАКОВА				
Нач. отд.	НИКОЛЬСКОВА				
Гл. конструктор	РЫБАК				
Инженер	АЗАРЕНОВА				
Гл. инж. проекта	ФРАДКИН				
Руководитель	СОНОВ	СМИРНОВА			
Проверил	МАЛИРО				
МНИИТЭП	1.04 1967г	И 4:25	КОНСТРУКТИВНЫЙ ОПАЛУБА		
Арх. №					

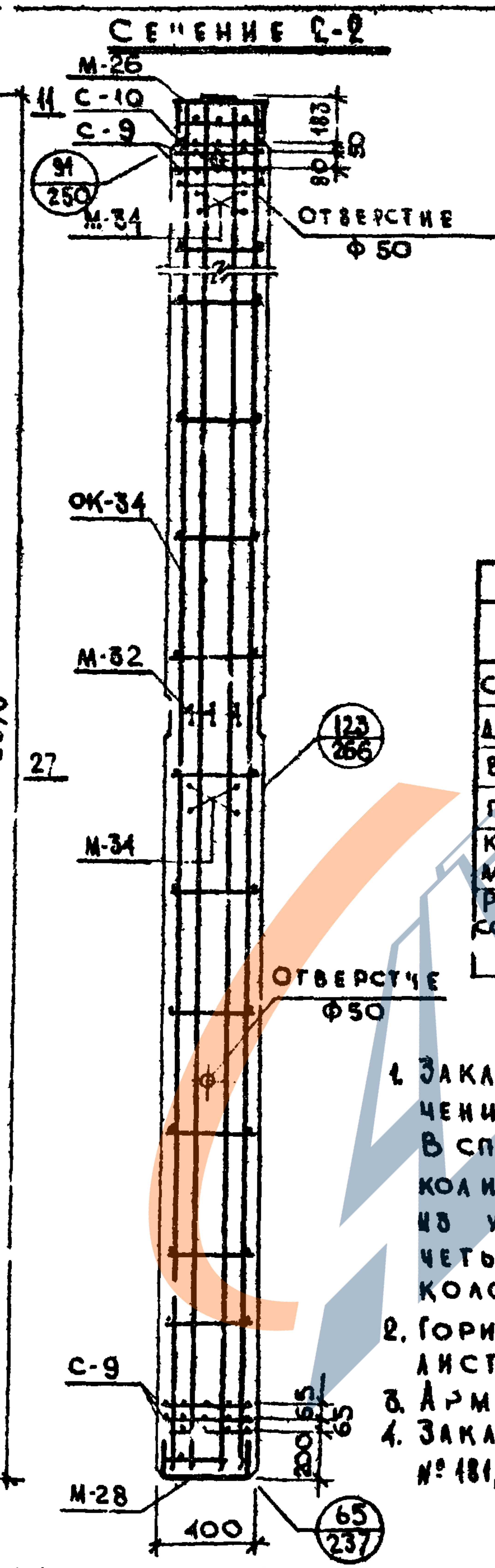
ТД 1967 г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2	
	ОБЩИЕ ВИДЫ КОЛОНН К2-42-66-4; К2-42-66-4а	Выпуск 2	Лист № 135

https://zavodpi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес всех деталей: К2-42-66-4	Вес всех деталей: К2-42-66-4а
1	ОК-34	1	238,36	238,36	238,36
2	С-9	5	2,34	11,70	11,70
3	С-10	1	2,26	2,26	2,26
4	М-26	1	43,70	43,70	43,70
5	М-28	1	50,94	50,94	50,94
6	М-34	2	23,83	47,66	47,66
7	М-32	1	15,11	15,11	15,11
8	М-40	–/8	0,50	–	4,00
			Итого:	40973	413,73

Выборка металла на изделие

К2-42-66-4 / К2-42-66-4а

Сечение, мм	Ф28	Ф25	Ф22	Ф16	Ф10	Ф8	Ф10	140×3	55×16	100×8	130×16	160×12	150×8	380×20	390×12	140×40
Длина, м	26,16	27,27	7,58	1,48	25,98	3,84	18,20	0,[illegible]	1,00	0,40	1,188	0,668	1,52	0,386	0,39	4,04
Вес, кг	126,36	104,99	22,57	2,34	16,02	1,52	11,28	0,46	8,16	2,48	19,40	9,45	28,60	23,40	14,30	22,40
ГОСТ	5781-61							6009-57	103-57					82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						А-I	ВСт.3								
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400						2100									

Примечания:

1. Закладные детали М-40 на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
2. Горизонтальные сечения - см. листы № 271, 273, 277.
3. Арматуру - см. листы № 170, 176.
4. Закладные детали - см. листы № 181, 183-185, 191, 193, 199

Характеристика изделия

		К2-42-66-4	К2-42-66-4а
Вес	т	2,878	2,881
Объем бетона	м³	1,028	1,028
Расход металла	кг	409,73	413,73
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	390,50	402,50
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400	не менее 280 / 400

ТД 1967 г	Колонны / Сечения колонн К2-42-66-4, К2-42-66-4а	ИИ-01-2, Выпуск 2, Лист № 136

МНИИТЭП Конструкторский отдел, 29.04.1967 г., М 1:25

https://zavodjbi.com/

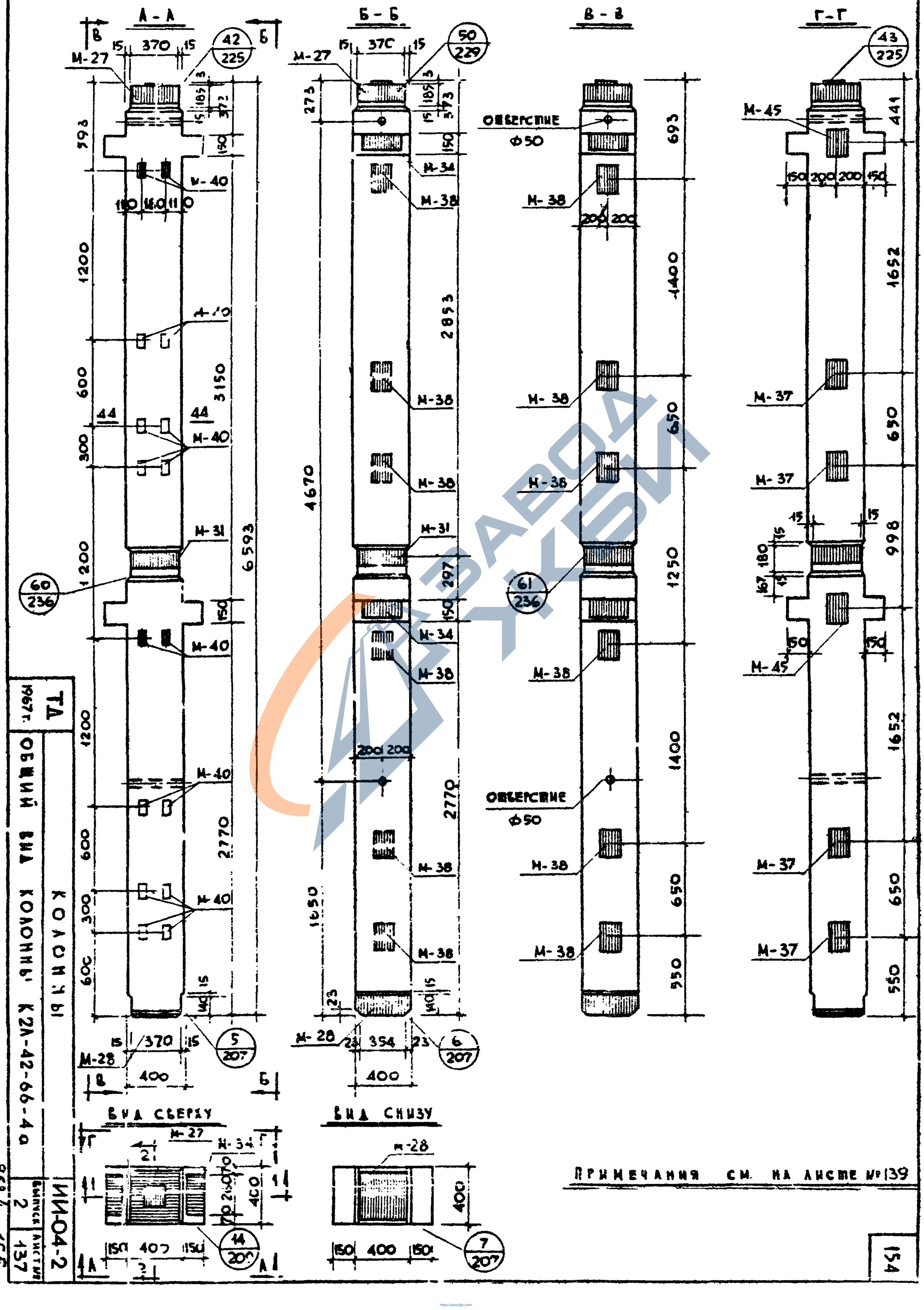
	МИНИТЭП	10.04 1967 г	ГА[illegible]	[illegible]ОВ	ГЛ.ИНЖ.ПР-ТА	[illegible]	КАЗАКОВА		Нач. КИО	[illegible]	ФРАДИН
			ГЛ.КОНСТРУКТОР	[illegible]ОМОВ	ИНЖЕНЕР	[illegible]	РЫБАК		Гл. инж. пр-та	[illegible]	КНУП-ИНРАТО
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА	РАБОТАЛ	[illegible]	СИТНИКОВА				
			ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ	[illegible]	КАЗАКОВА				

А - А

Б - Б

В - В

Г - Г



ТА 1967 г. ОБЩИЙ ВИД КОЛОННОЙ ТИПА К2А-42-66-4а

Выпуск 2 | Альбом 137 | ИИ-04-2

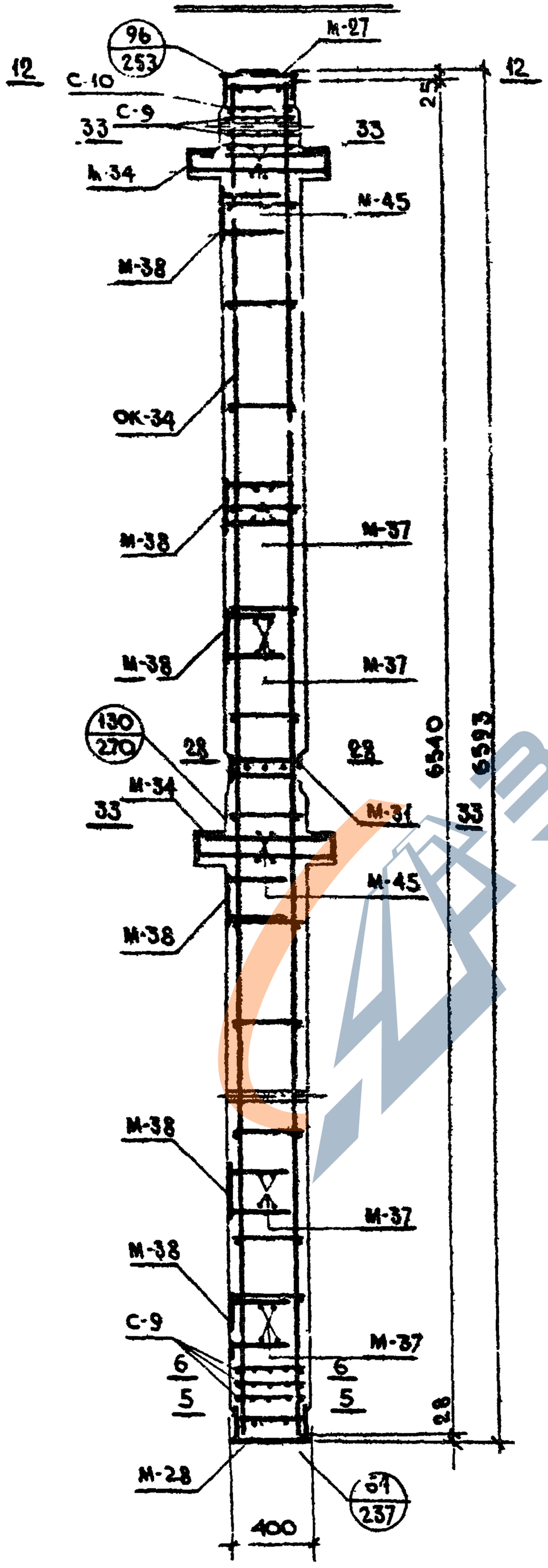
ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ № 139

https://zavodjbi.com/

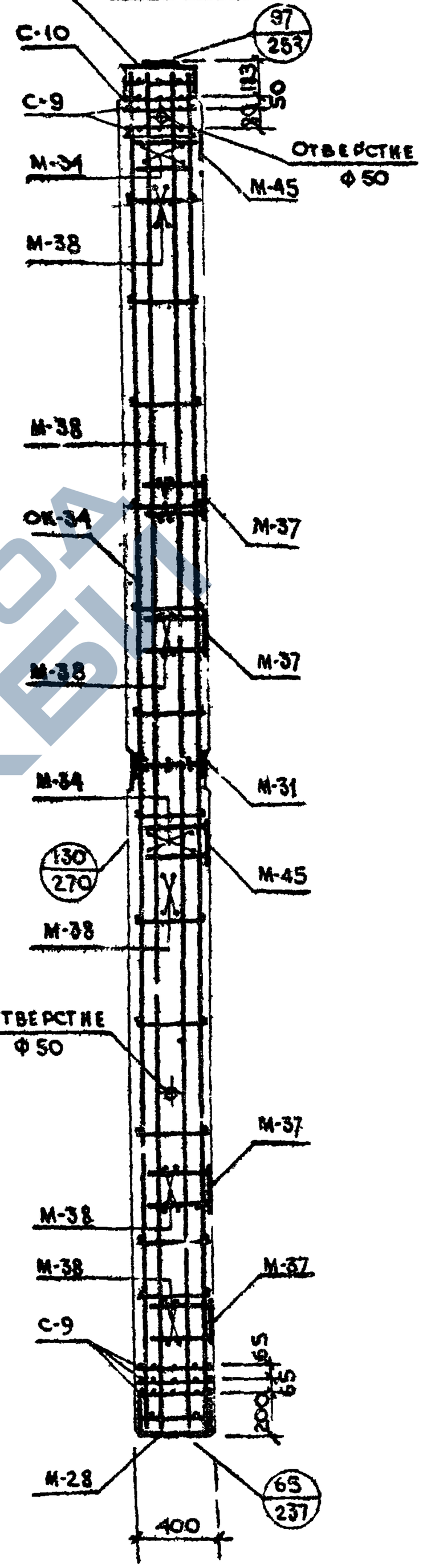
https://zavodjbi.com/

						Копировал	Ван	Засимьева						
Альбом	МНИИТЭП Конструкторский отдел	13.05 1967г.	Гл. инж. ин-та		Львов	Гл. инж. пр. та		Казакова	Привязан					
			Гл. конст. ин-та		Семов	Инженер		Рыбак						
		М 1:25	Нач. отд.		Смирнова	Разработал		Милэвидова						
			Гл. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Рыбак						

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см. лист № 139.

ТА 1967г.	Сечения колонны	КРА-42-66-40			
			Выпуск 2	Лист № 138	1.407-2/67

8534 157

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонны К2А-42-66-4а см. лист № 137
2. Колонна К2А-42-66-4а изготовляется с „левым" и „правым" расположением закладных деталей М-38, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
   На видах Б-Б и В-В (лист №137) закладные показаны:
   а) сплошными линиями - для „левого" расположения
   б) пунктирными линиями - для „правого" расположения

   Закладные детали, показанные на видах А-А и Г-Г, устанавливаются в колонне и с „левым", и с „правым" расположением закладных деталей.
3. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказ на изготовление - см. лист № 303
4. Вертикальные сечения колонны см. лист № 138
5. Закладные детали М-40 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист № 138) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист № 138) изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения - см. лист № 271, 274, 278.
8. Арматуру - см. листы №№ 170, 176
9. Закладные детали - см. листы №№ 182-185, 190, 193, 196, 197 199, 204.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-34	1	238.36	238.36	
2	С-9	5	2.34	11.70	
3	С-10	1	2.26	2.26	
4	М-27	1	52.50	52.50	
5	М-28	1	50.94	50.94	
6	М-31	1	33.20	33.20	
7	М-34	2	23.83	47.66	
8	М-37	4	5.65	22.60	
9	М-38	6	5.93	35.58	
10	М-40	8	0.50	4.00	
11	М-45	2	5.97	11.94	510.14

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф18	ф16	ф10	ф8	ф10	140×3	100×8	150×12	390×12	265×16	150×16	150×10	386×8	140×10
Длина, м	26.16	30.09	7.58	17.24	1.48	24.50	3.84	18.20	0.14	0.40	2.52	0.39	1.00	2.036	2.188	0.386	1.04
Вес, кг	126.36	115.85	22.57	34.48	2.34	15.10	1.52	11.28	0.46	2.48	36.04	14.30	8.16	35.22	41.18	23.40	22.40
ГОСТ	5781-61							5781-61	6009-57	103-57		82-57	103-57			82-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС							А-I	Вст. 3								
Расчетное сопротивление R_a; кг/см²	3400							2100									

Характеристика изделия

Вес	Т	2.941
Объем бетона	м³	1.013
Расход металла	кг	510.74
Расход металла на 1 м³ бет.	кг	504.00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 2×0 / 400

Гл. инж. пр.	Жилинский	Согласовано			
Инженер	Рыбак	Казаков			
Разработ.	Кожушко	Николаева			
Провери.	Рыбак	Рыбак			
Гл. инж. гр.	Жилинский				
Гл. конструктор	Рыбак				
Нач. отд.	Елизаров				
Гл. инж. отд.	Рыбак				
Альбор	Смирнова				
Смагов	Смирнова				
Шапиро	Рыбак				

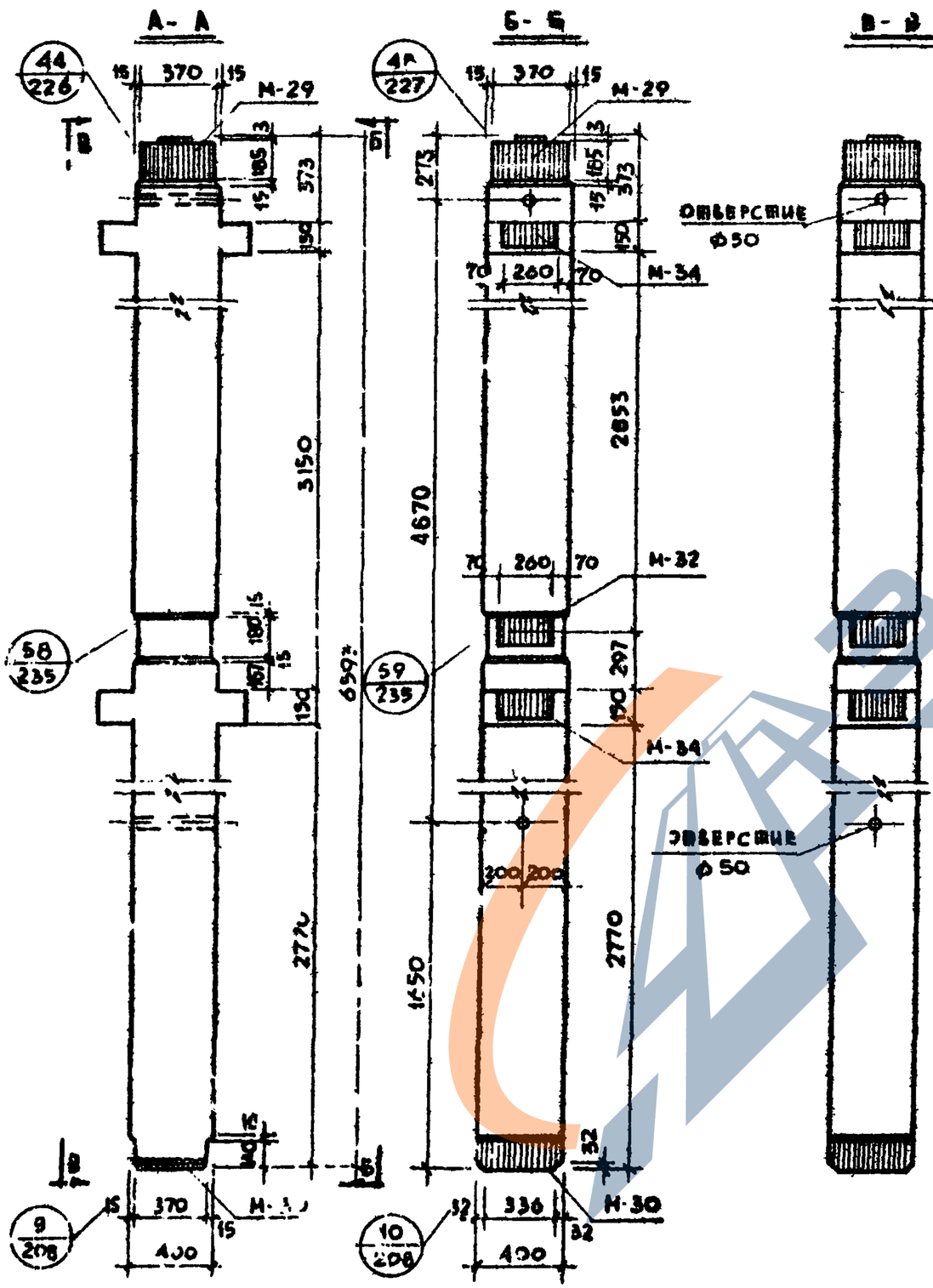
МНИИТЭП — Конструкторский отдел — 13.01 1967 г — № 2

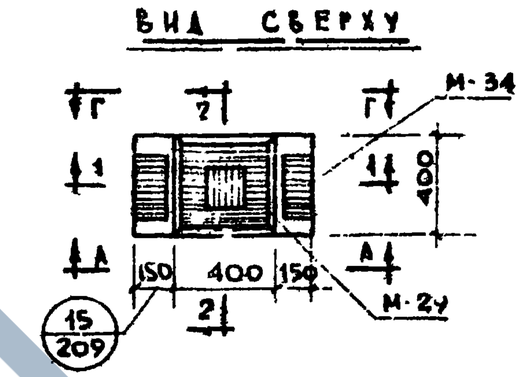
ТА 1967 г

Колонны — ИИ-04-2

Характеристика колонны К2А-42-66-4а — Выпуск 2 — Лист № 159

https://zavodjbi.com/





ПРИМЕЧАНИЕ:

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 141.

ГИП	Ольков		
Гл.инж.пр-та	Сидоров		
Нач.отд.	Снимщиков		
Гл.инж.отд.	Шапиро		
Гл.инж.пр-та	Сидоров		
Инженер	Рыбак		
Разработал	Снимщиков		
Проверил	Казакова		
Согласовал	Казакова		
Гл.конструктор	Сидоров		
Нач.отд.	Снимщиков		
Гл.инж.отд.	Казакова		
Арх. №			

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — 10-04 1967г. — М-б 1:25

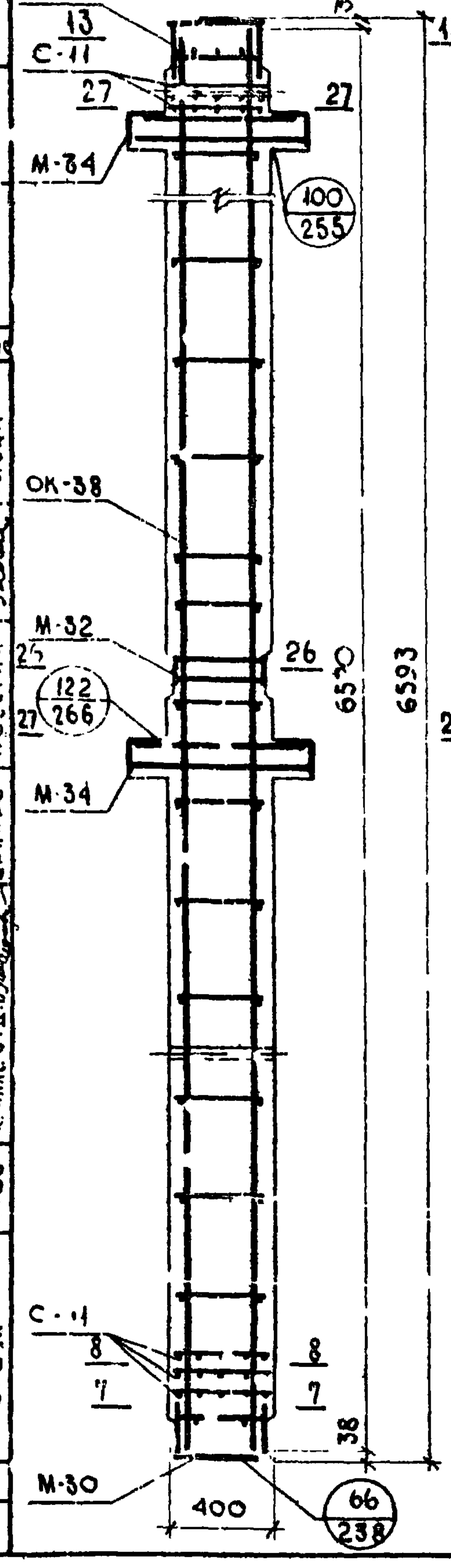
ТД 1967г.	КОЛОННЫ ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К2-60-66-4	ИИ-04-2	
		Выпуск 2	Лист № 140

9534 159

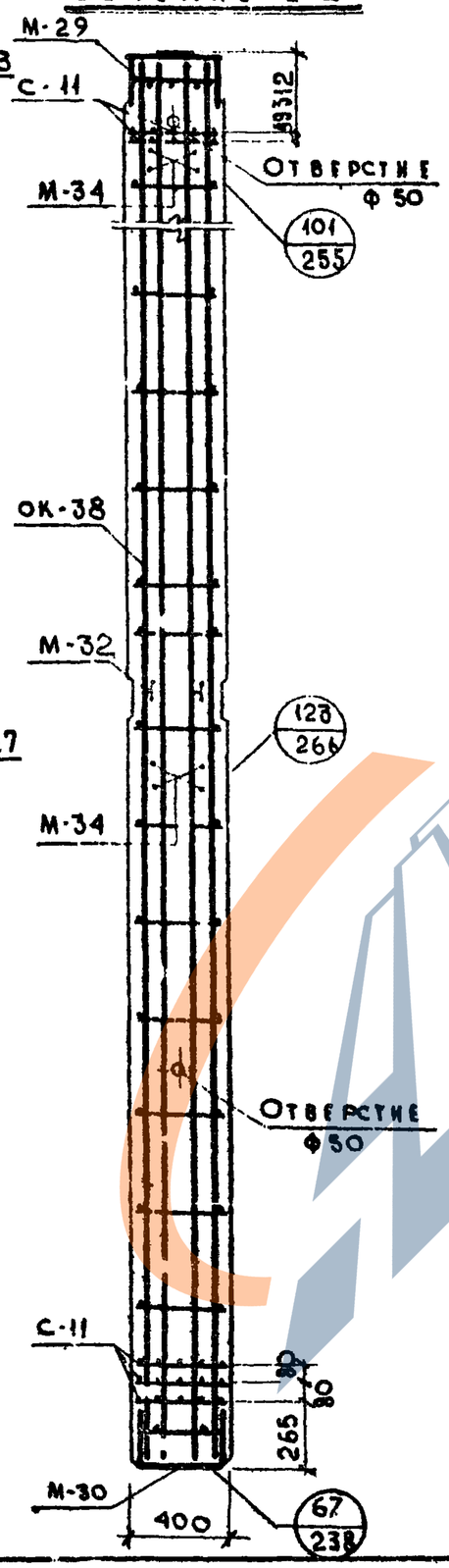
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Спецификация металла на изделие					
№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: Итого
1	ОК-38	1	541,30	541,30	
2	С-11	5	3,38	16,90	
3	М-29	1	69,16	69,16	
4	М-30	1	72,70	72,70	
5	М-32	1	15,11	15,11	
6	М-34	2	23,83	47,66	762,83

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	Ф40	Ф25	Ф22	Ф16	Ф12	Ф10	Ф14	— 110×8	— 65×16	— 130×16	— 200×16	— 210×16	— 220×16	— 386×16	— 392×16	L 140×40
Длина, м	52,16	3,02	7,58	1,48	19,00	1,84	21,75	0,14	1,00	0,32	0,668	1,428	0,78	0,386	0,392	1,04
Вес, кг	514,60	11,63	22,57	2,34	16,90	1,14	26,50	0,46	4,16	8,50	16,78	37,66	21,00	32,70	19,29	22,43
ГОСТ	5781-61							6009-57	103-57			82-57				8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС							А-I	В Ст.3							
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400							2100								

Примечания:

1. Горизонтальные сечения - см. листы №272, 278, 277.
2. Арматуру - см. листы № 174, 176.
3. Закладные детали - см. листы № 186-189, 191, 193.

Характеристика изделия		
Вес	т	3,123
Объем бетона	м³	0,983
Расход металла	кг	762,83
Расход металла на 1м³ бетона	кг	776,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время		400

ТД 1967 г.	Колонны		ИИ-04-2	
	Сечения колонны К2-60-66-4		Выпуск 2	Альбом № 141

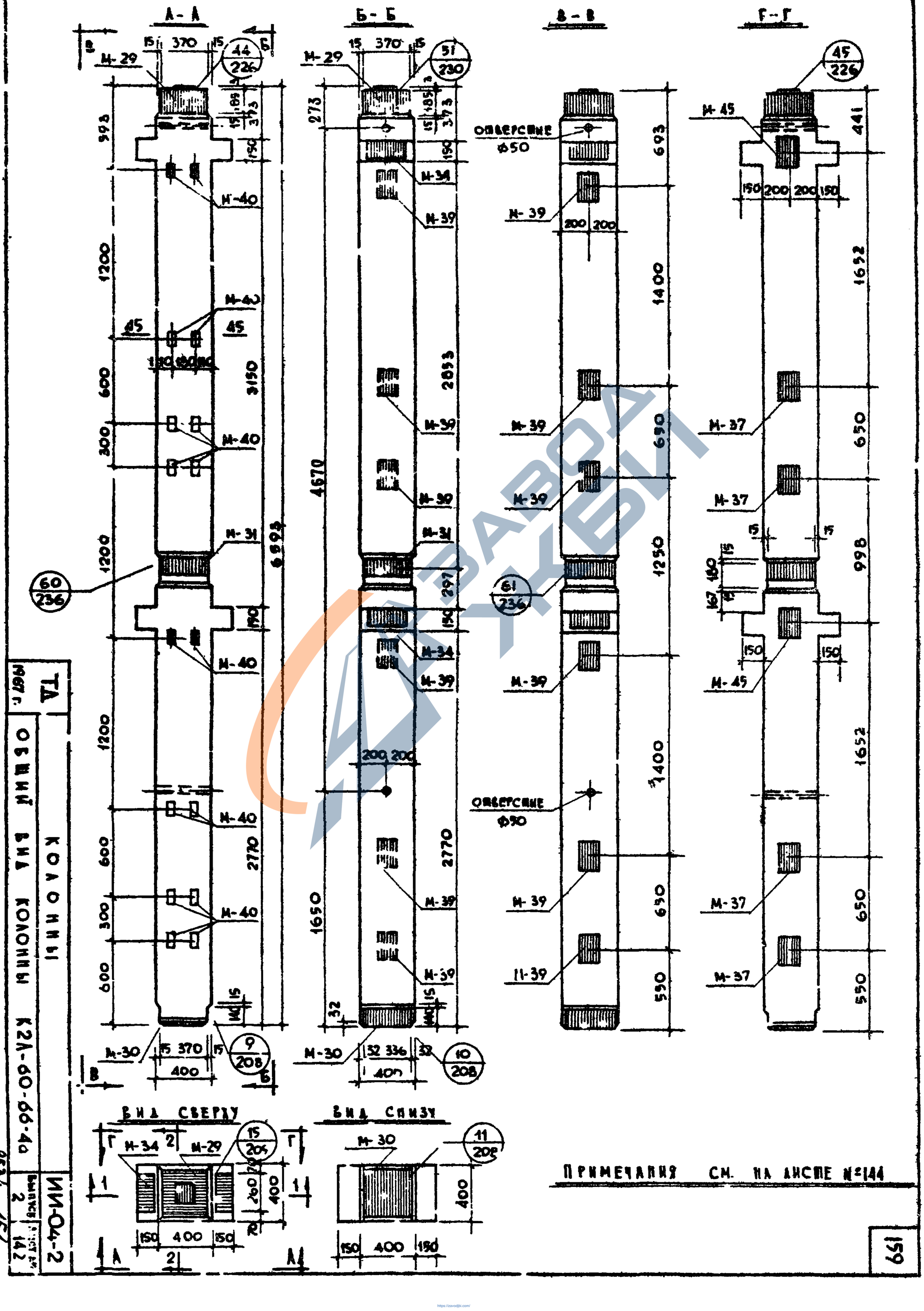
Согласовано: Васильева, Якимов, Якубовская, Рыбак, Шапиро

Копировал

ЦНИИТЭП, Конструкторский отдел, 05.03 1967 г., Ч, 1:25, Гл. инж. отд. Шапиро, Гл. конструктор Якимов, Гл. инж. проекта Якубовская, Нач. отдела Рыбак, Гл. инж. Васильева, Инженер Якимов, Чертил Рыбак, Проверил Шапиро

https://zavodjbi.com/

МНИИТЭП	10.04 1967 г.	ГА. ИНЖ.-ИН-ТА		ЛЬБОВ	ГА. ИНЖ. ПР-ТА		ГАЗАКОВА	ГИП	НАЧ. НИО		ФРАЗИН
		ГА. КОНСТР. ИН-ТА		СОНОВ	НИКЕВЕР		РЫБАК		ГА. ИНЖ. ПР-ТА		КНУР-НУРАТОВ
КОНСУЛЬТАЦИОННЫЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ. ОТДЕЛА		СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		СИВЦИКОВА				
		ГА. ИНЖ.ГРУП.		ШАПИРО	ЯРОСЛАВЦЕВА		КАЗАКОВА				

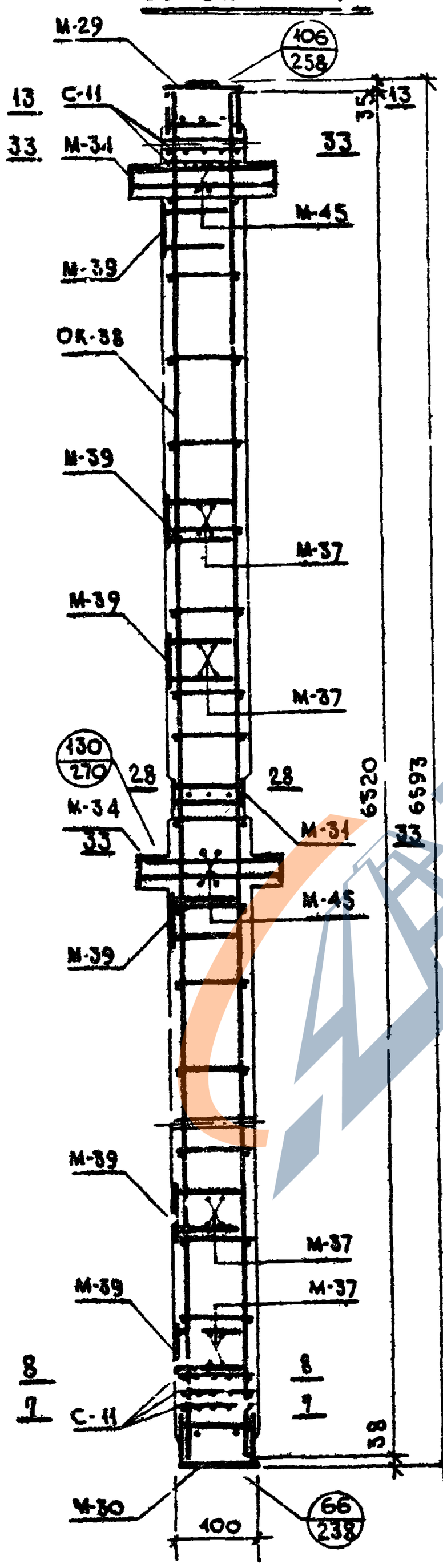


https://zavodjbi.com/

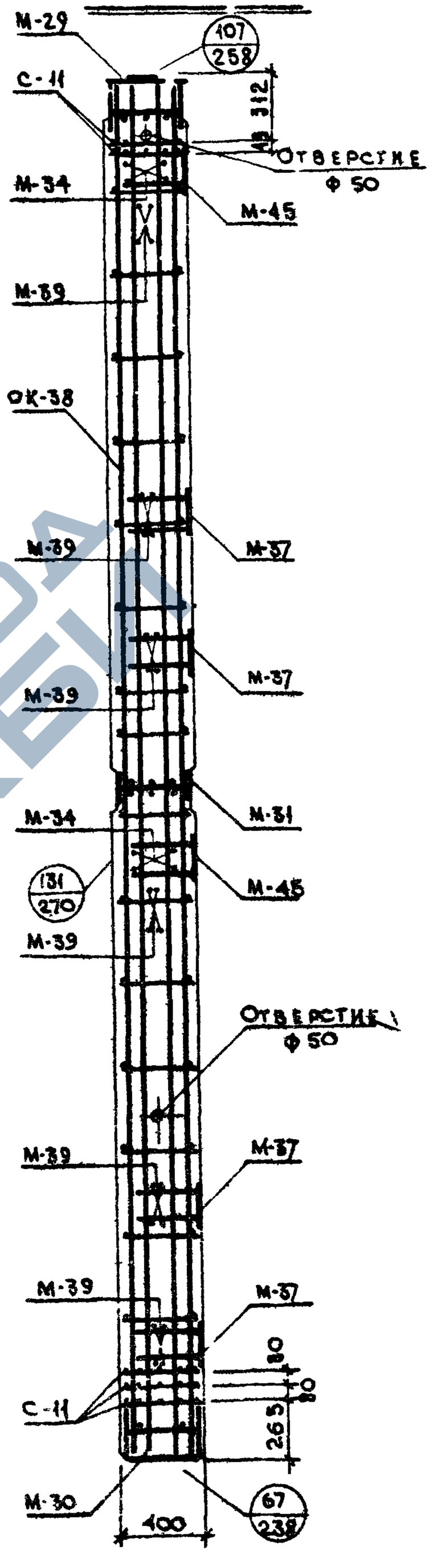
https://zavodjbi.com/

ГПИИТЭП	1967 г.	Гл. конст. ин-та		Осов	Гл. инж. отд-та		Казакова		
Конструкторский отдел	А 1:25	Нач. отд.		Комов	Инженер		Рыбак		
				Смирнова	Разработал		Т. Назимова		
		Гл. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Рыбак		

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см. лист № 144

ГПИ 1967 г. Сечения колонны К-40-4 1ф 1-40-40-8АIV 1ВАIV 2-40-ИИ

https://zavodjbi.com/

Примечания

1. Общий вид колонны К2А-60-66-4а см лист № 142
2. Колонна К2А-60-66-4а изготавливается с „левым" и „правым" расположением закладных деталей М-39, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах Б-Б и В-В (лист №142) закладные показаны:
   а) сплошными линиями - для „левого" расположения.
   б) пунктирными линиями - для „правого" расположения
   Закладные детали, показанные на видах А-А и Г-Г, устанавливаются в колонне и с „левым" и с „правым" расположением закладных деталей.
3. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях, закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 305
4. Вертикальные сечения колонны см. лист № 143
5. Закладные детали М-40 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист № 143) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист № 143) изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения - см. лист № 272, 273, 278.
8. Арматуру - см. листы №№ 174, 176
9. Закладные детали - см. листы №№ 186-190, 193, 196, 198, 199, 204

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: Итого
1	ОК-38	1	541.30	541.30	
2	С-11	5	3.38	16.90	
3	М-29	1	69.16	69.16	
4	М-30	1	72.70	72.70	
5	М-31	1	33.20	33.20	
6	М-34	2	23.83	47.66	
7	М-37	4	5.65	22.60	
8	М-39	6	5.93	35.58	
9	М-40	8	0.50	4.00	
10	М-45	2	5.97	11.94	855.04

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф40	ф25	ф22	ф18	ф16	ф12	ф10	ф8	ф14	140×3	100×8	150×12	65×16	130×16	200×10	210×16	220×16	382×16	38×28	140×10
Длина, м	32.16	4.13	7.58	17.24	1.48	19.00	1.84	3.84	21.75	0.14	0.40	2.52	1.00	1.368	0.668	1.428	0.76	0.39	0.386	1.04
Вес, кг	514.50	15.90	22.57	34.48	2.34	16.90	1.14	1.52	26.50	0.46	2.48	35.64	8.16	22.32	16.78	37.66	21.00	19.29	32.70	22.40
ГОСТ	5781-61									6009-57	103-57					82-57				8509-57
Класс марки стали	А-III, 35 ГС									А-I	Вст. 3									
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400									2100										

Характеристика изделия

Вес	т	3.179
Объем бетона	м³	0.91
Расход металла	кг	855.04
Расход металла на 1м³ бет	кг	882.00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 290
в зимнее время		400

Согласовано: Казакова, Рыбак, Смирнов, Рыбак

Гл. инж. гр.	Львов	Гл. инж. пр.	Казакова
Инженер	Рыбак	Гл. конструктор	Смирнов
Разработ.	Смирнов	Нач. отд.	Рыбак
Проверил	Шапиро	Гл. инж. отд.	Рыбак

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — 13.05 1967 г. — М 1:2 — Арх. №

ТД 1967 г.

Колонны — ИИ-04-2

Характеристика колонны К2А-60-66-4а — Выпуск 2 — Лист № 144

https://zavodjbi.com/

ЦНИИТЭП	10-64 1967г	Гл. инж.-ин-та		Львов	Гл. инж.-пр-та		Казакова	Согласовано:	Нач. НИО		Фрадин
		Гл. констр. ин-та		Гомов	Инж.-констр.		Рыбак		Гл. инж.-пр-та		Шир-Игнатов
Конструктивный отдел	А-Б 1:25	Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Сытникова				
		Гл. инж.-отд.		Шавиро	Проверил		Казакова				

А-А

Б-Б

В-В

Г-Г

Отверстие ф 50

Отверстие ф 30

ВИД СВЕРХУ

ВИД СНИЗУ

Примечания см. лист № 147

ТА 1967г

Объединенная схема колонн каркаса здания

Колонны крайних рядов

1-29-84-4, 2-29-84-40

ЦНИИЭП 2 выпуск 145

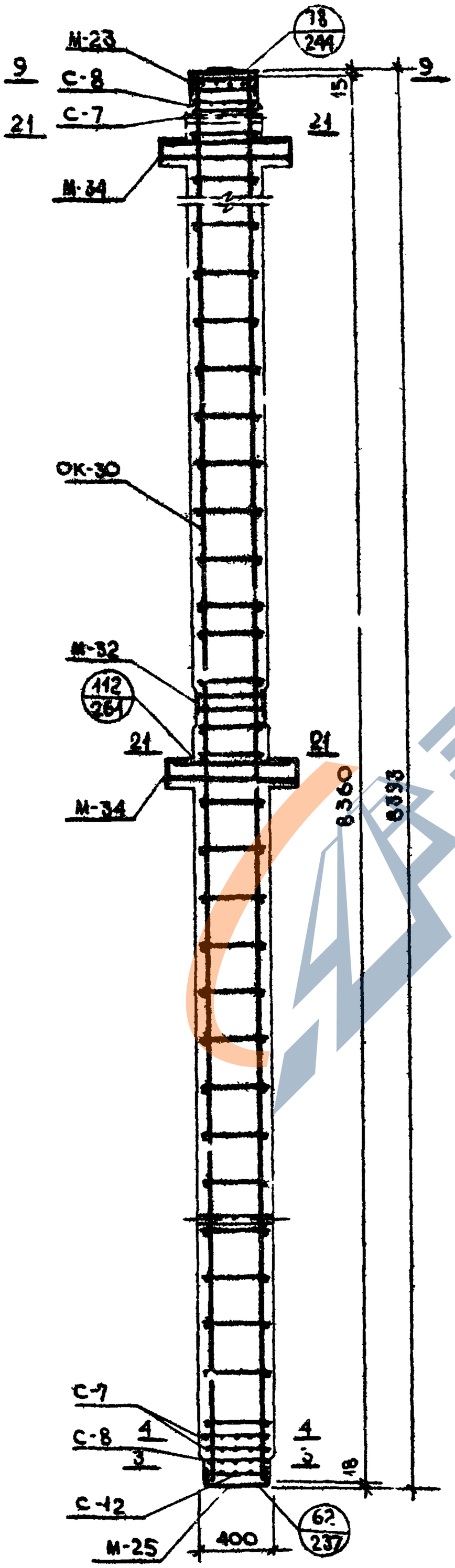
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

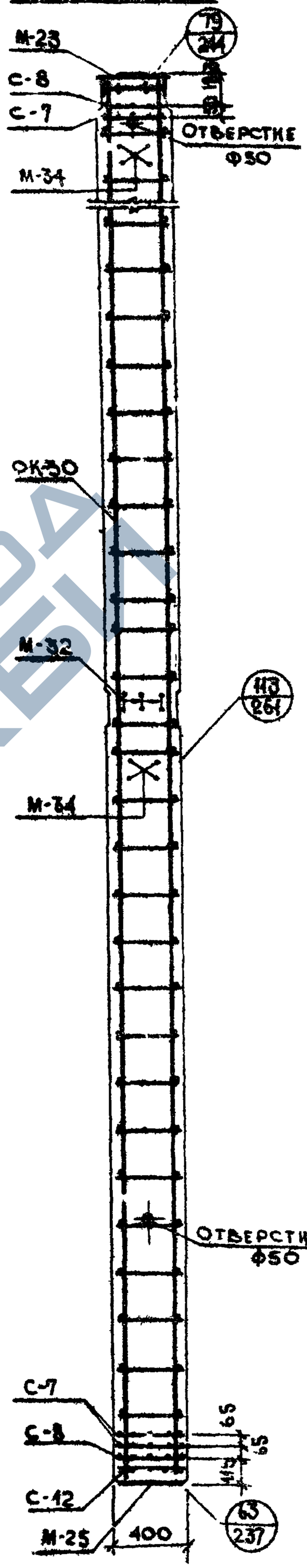
Инв.№ подл.	МНИИТЭП Конструкторский этаж	25.04 1987г. М 1:25	ГА. ИНЖ. ИВ-ТА		Львоз	ГА. ИНЖ. В.-ТА	Казакова	Взам. инв.№			
			ГА КОНСТ. ЧАСТИ		Сомов	ИНЖЕНЕР	Рыбак				
			НАЧ. ОТД.		Смирнова	РАЗРАБОТАЛ	Сытникова				
			ГА. ИНЖ. ОТД.		Львов	ПРОВЕРИЛ	Рыбак				

Копировал Васильева

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см. лист №147

ТА 1987г.	Сечения колонн К2-20-8.4.4, К2-20-8.4.6				
2-20-НИ	Колонны				
Гип	Рыбак	1:25	Стадия	Лист	Листов

9534 165

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонн см. лист № 145.
2. Закладные детали М-40 устанавливаются только в колонне К2-29-84-4а.
3. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист №303.
4. Закладные М-40 на сечениях 1-1 и 2-2 условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
5. Горизонтальные сечения - см. листы №271, 272, 275.
6. Арматуру - см. листы № 166, 176,
7. Закладные детали - см. листы №177, 179, 180, 191, 193, 199.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей К2-29-84-4	Вес, кг: всех деталей К2-29-84-4а
1	ОК-30	1	47,56	47,56	47,56
2	С-7	3	1,50	4,50	4,50
3	С-8	2	1,45	2,90	2,90
4	С-12	1	0,71	0,71	0,71
5	М-23	1	33,97	33,97	33,97
6	М-25	1	12,27	12,27	12,27
7	М-34	2	23,83	47,66	47,66
8	М-32	1	15,11	15,11	15,11
9	М-40	-/8	0,50	-	4,00
			Итого:	164,68	168,68

Выборка металла на изделие

К2-29-84-4 / К2-29-84-4а

Сечение, мм	Ф25	Ф22	Ф14			Ф5	140×8	65×16	100×8	130×8	130×16	370×8	386×8	440×10
Длина, м	1,48	7,58	33,44	1,84	23,07 / 26,57		0,14	1,00	0,40	0,668	1,28	0,81	0,386	1,04
Вес, кг	5,70	22,57	10,44	1,14	10,64 / 12,27	7,12	0,98	2,16	2,48	5,46	20,90	11,85	9,86	22,40
ГОСТ	5781-61					67 27 53	6009-57			82-57			82-57	8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС					В-I	Вст.0							
Расчетное сопротивление Ro, кг/см²	3400					3150	2100							

Характеристика изделия

		К2-29-84-4	К2-29-84-4а
Вес	т	3,399	3,443
Объем бетона	м³	1,348	1,347
Расход металла	кг	164,68	168,68
Расход металла на 1м³ бет.	кг	122,20	125,30
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280	не менее 280
в зимнее время		400	400

Копировал Васильева

Гл. инж. проекта	Казакова	Согласовано
Инженер	Рыбак	
Руководитель группы	Газработка	Ситникова
Проверил	Рыбак	
Гл. инж. проекта	Ивлев	
Гл. конструктор	Самов	Ситникова
Начальник отдела	Ситникова	
Гл. инженер	Шапиро	

МИИТЭП 26.С4 1967г. — Конструкторский отдел

Арх. №

ТД 1967г.

Колонны

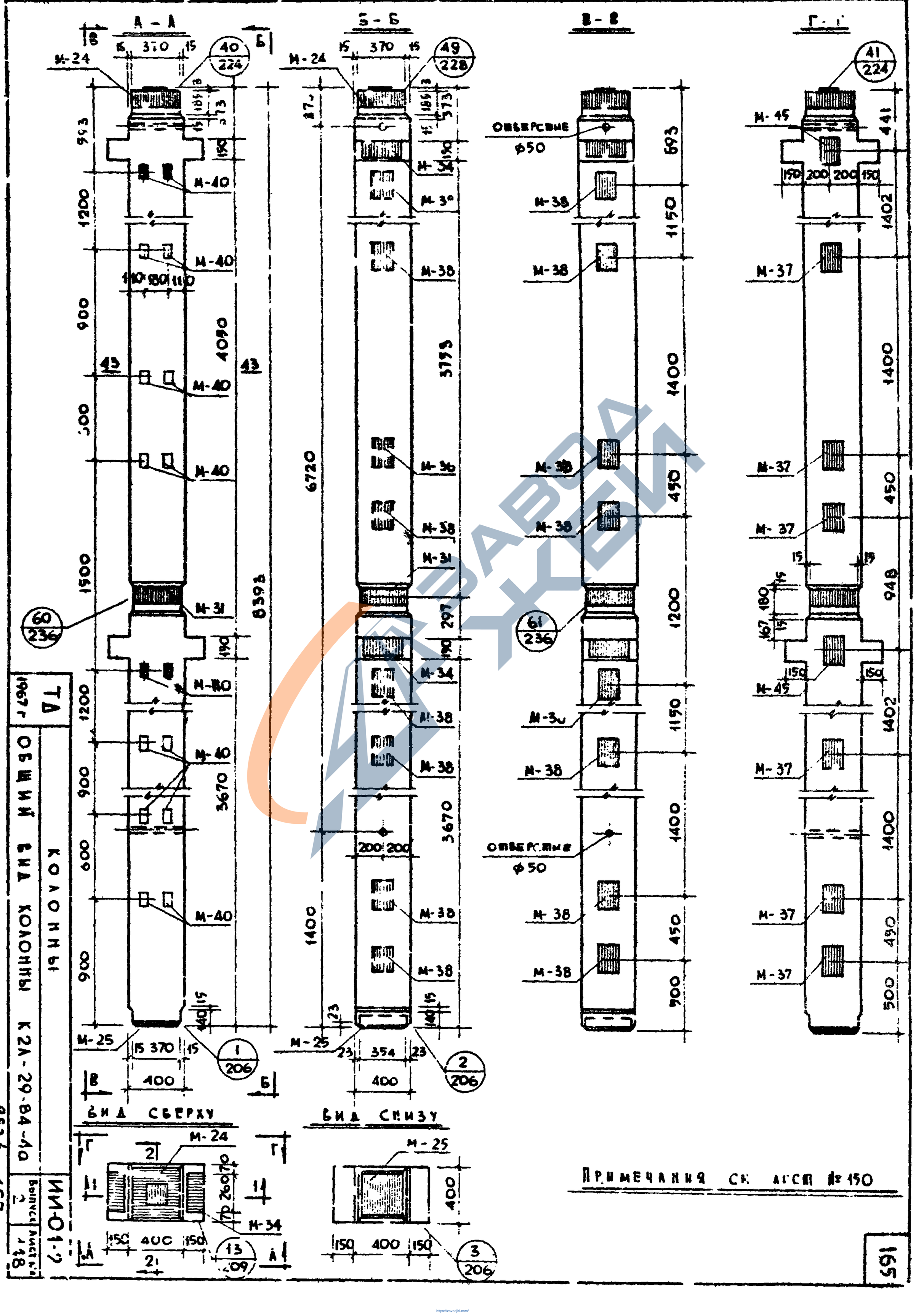
Характеристика колонн К2-29-84-4, К2-29-84-4а.

ИИ-04-2 | Выпуск 2 | Лист № 147

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

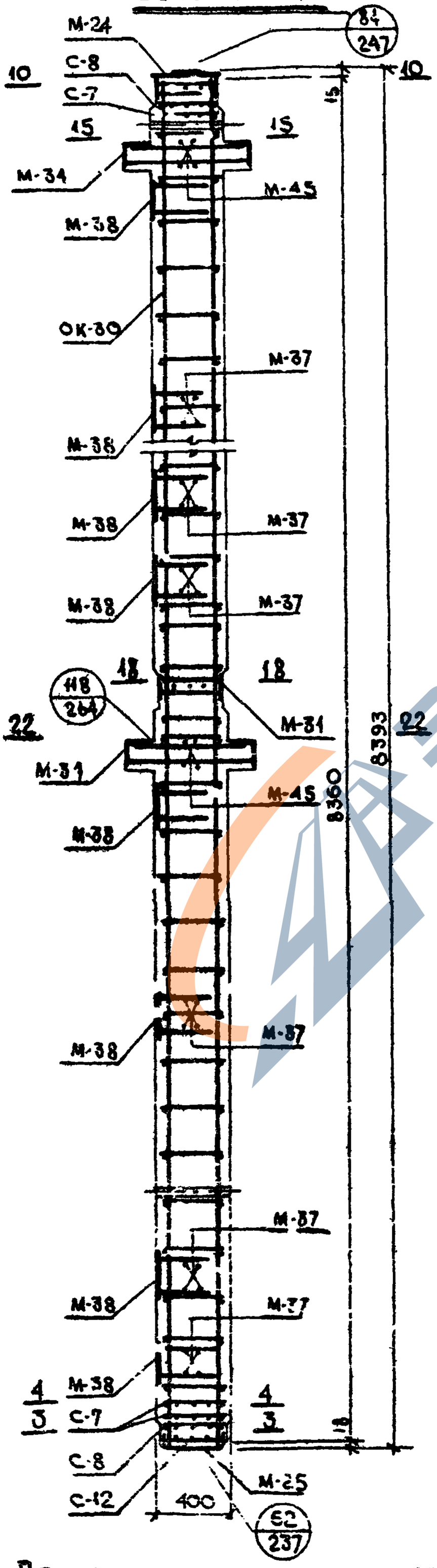
Инв. № подл.	МНИИТЭП	10.04 1987г	Гл. инж. ин-та		Азвов	Гл. инж. пр-та		Казакова	Согласовано	Нач. НИО	Фраим
	Конструкторский отдел	М 1:25	Гл. конструктор		СС 108	Инженер		Рыбак		Гл. инж. пр-та	Ким Р-Муратов
			Нач. отдела		Смирнова	Азр-Богна		Смирнова			
			Гл. инж. отд.		Шалыго	Проверил		Казакова			



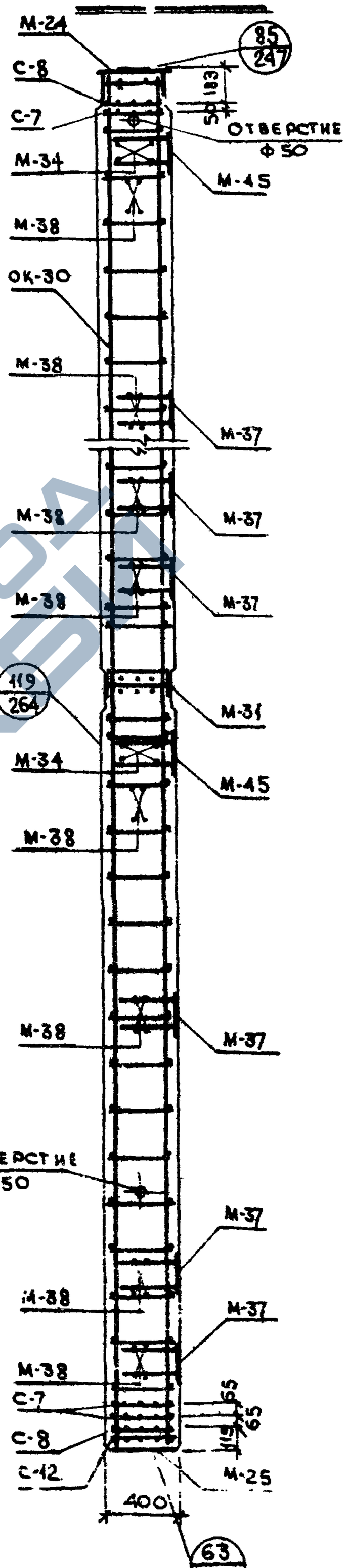
https://zavodjbi.com/

	МНИИТЭП	13.05 1967г	Гл. инж. ин-та		Львов	Гл. инж. проекта		Казакова			
			Гл. конст. ин-та		Домов	Инженер		Рыбак			
	Конструкторский отдел	М 1:25	Нач. отд.		Смирнова	Разработал		Малозимова			
			Гл. инж. отд.		Шапиро	Проверил		Рыбак			

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см. лист № 150

ТА (1967г.) Сечения колонны КРА-29-84-4а

ИИ-04-2

Выпуск 2

Лист № 149

853-1-168

166

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонны К2А-29-84-4а см. лист № 148.
2. Колонна К2А-29-84-4а изготавливается с „левым" и „правым" расположением закладных деталей М-38, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
   На видах Б-Б и В-В (лист № 148) закладные показаны:
   а) сплошными линиями – для „левого" расположения
   б) пунктирными линиями – для „правого" расположения
   Закладные детали, показанные на видах А-А и Г-Г устанавливаются в колонне и с „левым" и с „правым" расположением закладных деталей
3. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление – см. лист № 303
4. Вертикальные сечения колонны см. лист № 149
5. Закладные детали М-40 на сечениях 1-1 и 2-2 (см. лист № 149) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист №149) изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей
7. Горизонтальные сечения см. листы №№ 271, 272, 275, 276.
8. Арматуру – см. листы №№ 166, 176.
9. Закладные детали см. листы №№ 178–180, 190, 193, 196, 197, 199, 204.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет. шт.	Вес, кг. Детали	Всех деталей	Итого
1	ВК-30	1	47.56	47.56	
2	С-7	3	1.50	4.50	
3	С-8	2	1.45	2.90	
4	С-12	1	0.71	0.71	
5	М-24	1	43.09	43.09	
6	М-25	1	12.27	12.27	
7	М-31	1	33.20	33.20	
8	М-34	2	23.83	47.66	
9	М-37	6	5.65	33.90	
10	М-38	8	5.93	47.44	
11	М-40	8	0.50	4.00	
12	М-45	2	5.97	11.94	289.17

Выборка металла на изделие.

Сечение, мм	ф25	ф22	ф18	ф14	ф10	ф8	ф5	140×3	100×8	150×12	65×16	130×16	370×8	296×8	140×10
Длина, м	3.70	7.58	22.88	33.44	1.84	25.42	43.20	8.14	0.40	3.36	1.00	2.796	0.51	0.386	1.84
Вес, кг	14.24	28.57	86.76	40.44	1.14	10.05	7.12	0.46	2.48	47.52	8.16	45.62	11.85	9.36	22.40
ГОСТ	5781-61						6727-53	6009-97	103-57				82-57		8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35ГС						В-I	В Ст.3							
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400						3150	2100							

Характеристика изделия

Вес	т	3,478
Объем бетона	м³	1,329
Расход металла	кг	289.17
Расход металла на 1м³ бет	кг	216,90
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400

Гл. инж. ин-та	Казакова			
Гл. конструктор	Рыбак			
Нач. отдела	Рыбак			
Гл. инж. отд.	Рыбак			
Инженер	Львова			
Лаборант	Шилова			
Лаборант	Смирнова			
Лаборант	Белорго			

Согласовано

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

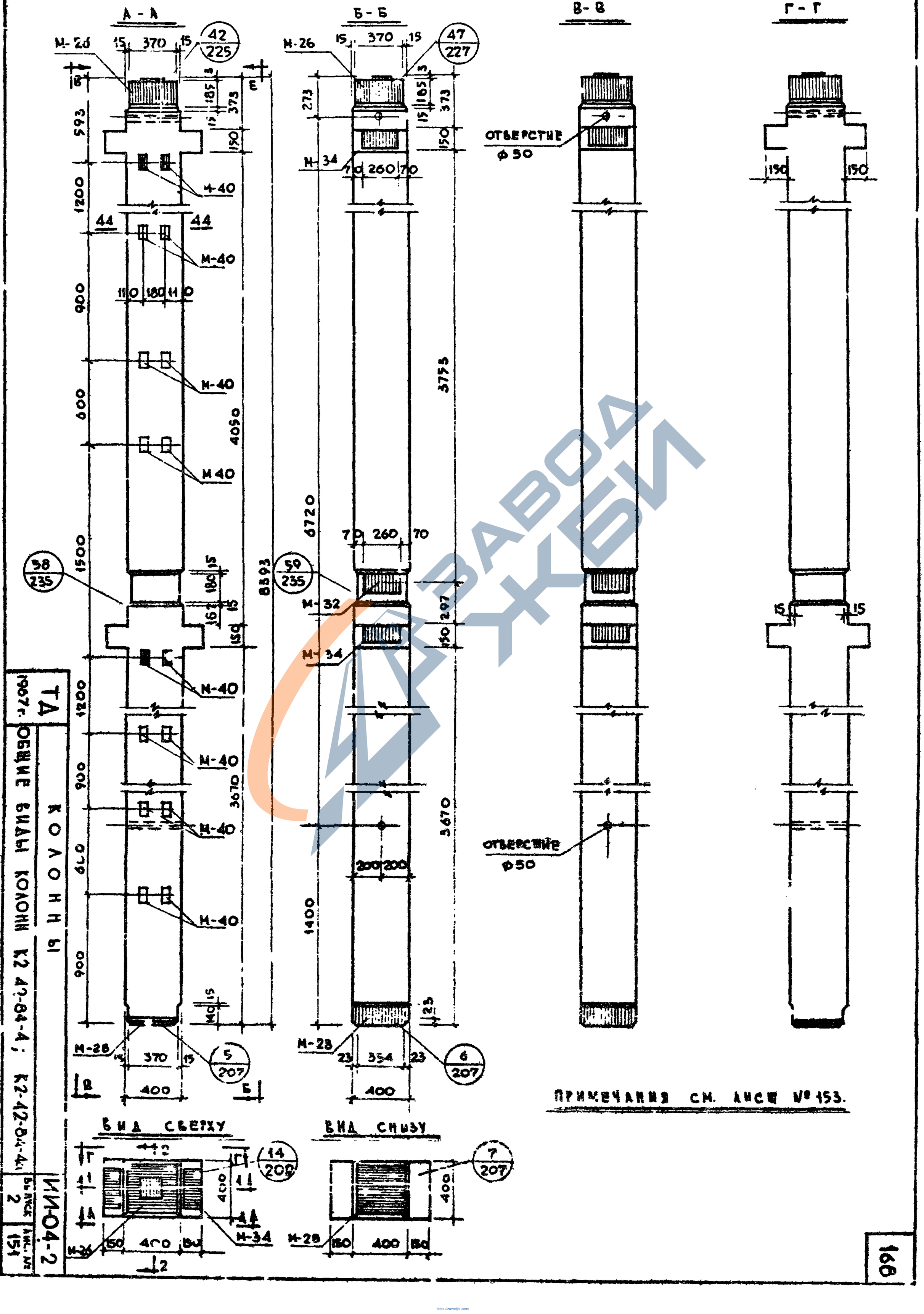
15.05 1967г

ТД 1967г.	Колонны		ИИ-04-2
	Характеристика колонны К2А-29-84-4а	Выпуск 2	Лист № 150

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	МНИИТЭП	10.04 1987г	ГА. ИНЖ. МЕТА		Альбов	ГА. ИНЖ. ПР-ТА		Казакова	Согласов.	Нач. НИО		Фрадин
			ГА. КОНСТ. МЕТА		Соколов	ИНЖЕНЕР.		Рыбак		ГА. ИНЖ. ПР-ТА		Кнур-Муратов
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ 1	М 1:25	НАЧ. СЕК.		Смирнов	РАЗРАБОТАЛ		Миловидова				
			ГА. ИНЖ. СТД.		Шапиро	ПРОВЕРИЛ		Казакова				



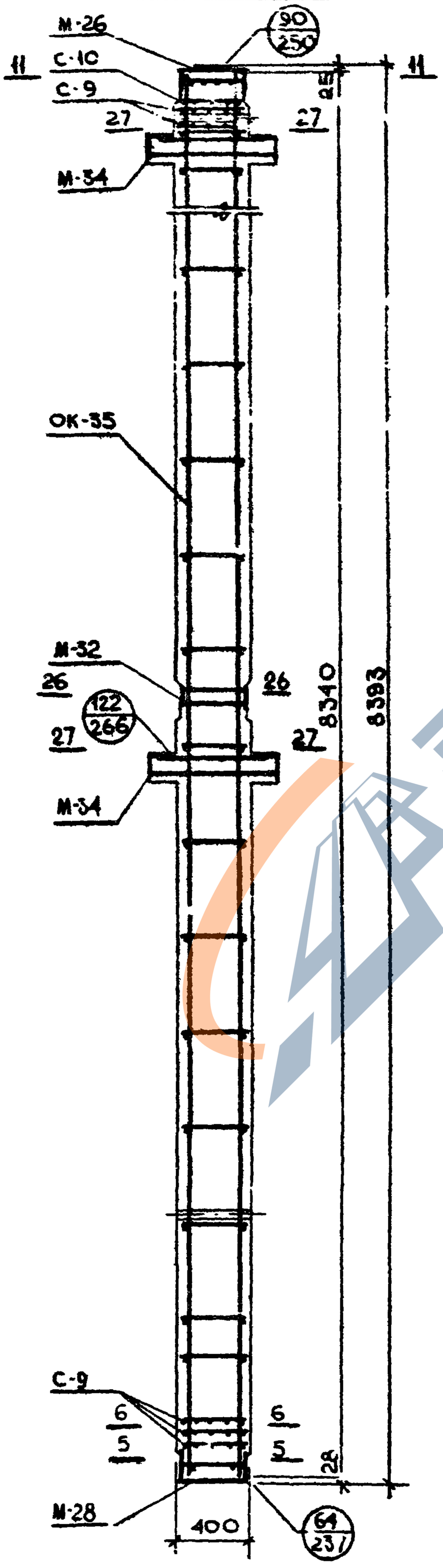
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

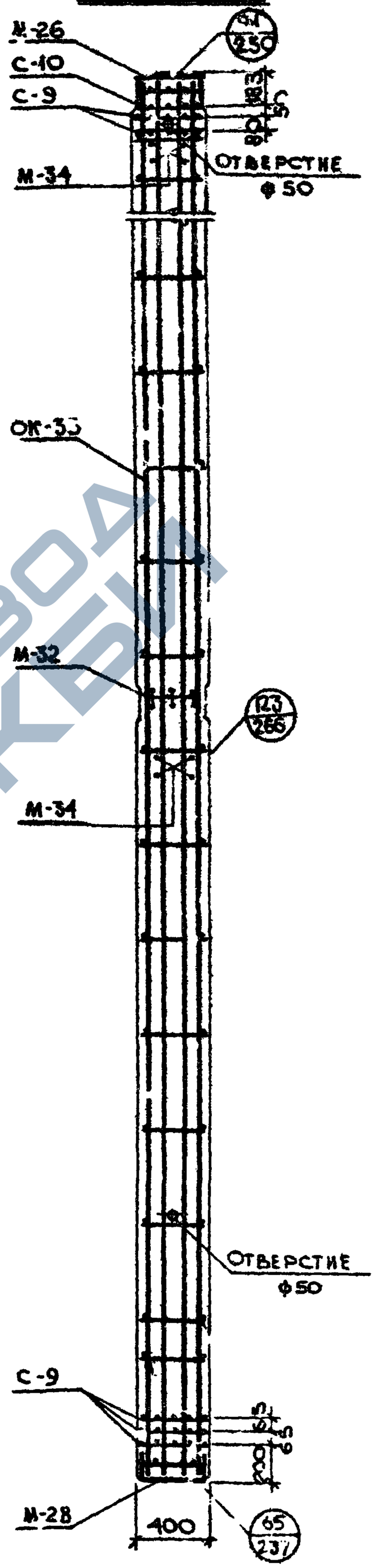
Инв. № подл.	МНИИТЭП	305 1967 г.	Нач. инж. ин-та		Львов	Гл. инж. пр-та		Казакова	Взам. инв. №	
	Конструкторский отдел	М 1:25	Гл. конструктор ин-та		Соков	Инженер		Гурвак		
			Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Сигникова		
			Гл. инж. отд.		Шапиро	Пров. ряд		Рыбак		

Копировал

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см. лист № 153

Колонны К2-42-84-4, К2-42-84-4а

Сечения колонн

ТА 1967 г.

ИИ-04-2

Вып. 2

Лист № 152

169

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонн см. лист № 151.
2. Закладные детали М-40 устанавливаются только в колонне К2-42-84-4а.
3. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных деталей в колонне устанавливается только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист № 303.
4. Закладные М-4С на сечениях условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны.
5. Горизонтальные сечения - см. листы № 271, 273, 277.
6. Арматуру - см. листы № 171, 176
7. Закладные детали - см. листы № 181, 183-185, 191, 193, 199.
8. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 см. на листе № 152.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей К2-42-84-4	Вес, кг: всех деталей К2-42-84-4а
1	ОК-35	1	304,32	304,32	304,32
2	С-9	5	2,34	11,70	11,70
3	С-10	1	2,26	2,26	2,26
4	М-26	1	43,70	43,70	43,70
5	М-28	1	50,94	50,94	50,94
6	М-34	2	23,83	47,66	47,66
7	М-32	1	15,11	15,11	15,11
8	М-40	1/8	0,50	—	4,00
			Итого:	475,69	479,69

Выборка металла на изделие

К2-42-84-4 / К2-42-84-4а

Сечение, мм	Ф28	Ф25	Ф22	Ф16	Ф10	Ф8	ф10	140×365×16	100×8	130×16	150×12	150×16	390×20	390×12	140×10
Длина, м	33,36	34,47	7,68	1,48	25,98	3,84	23,60	0,14	1,00	0,40	1,138	0,668	1,52	2,386	2,39	1,04
Вес, кг	161,14	132,74	22,57	2,34	16,02	1,52	14,74	0,46	8,16	2,18	19,40	9,45	28,60	23,40	11,30	22,40
ГОСТ	5781-61							6009-53	103-57				82-57		8509-57	
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС							А-I	Вст.3							
Расчетное сопротивление Ra; кг/см²	3400							2100								

Характеристика изделия

		К2-42-84-4	К2-42-84-4а
Вес	т	3,615	3,618
Объем бетона	м³	1,308	1,308
Расход металла	кг	475,69	479,69
Расход металла на 1м³ бет.	кг	363,70	367,00
Марка бетона	—	400	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 280 / 400	не менее 280 / 400

ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Характеристика колонн К2-42-84-4, К2-42-84-4а	Выпуск 2	Лист № 153

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

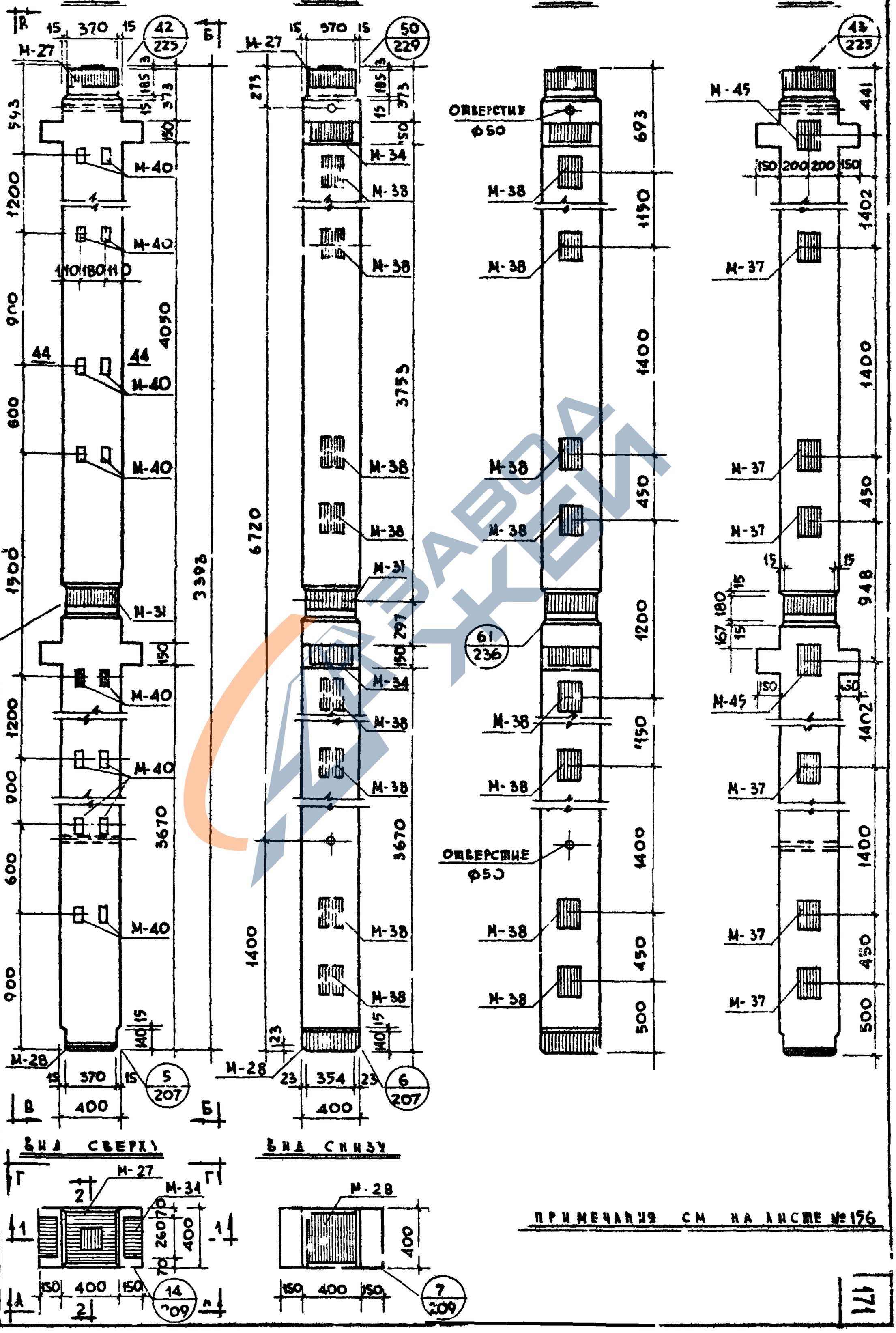
	МНИИТЭП	1967г.	ГА. КОНСТР-ИЯ-ТЕХ		ГОЛОВ	ГА. НИЖ. ПР-ТА		КАЗАКОВА	ГЛ. ГАЛОВ.	НАЧ. НИО	ФРАНИН
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ. ОТДЕЛА		СОНОВ	НИЖБЕТР		?ЫВАК		ГА. НИЖ. ПР-ТА	КИР-МУРАТОВ
			ГЛ. НИЖ. ОТД.		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		КАЗАКОВА			

А - А

Б - Б

В - В

Г - Г



ТА 1967 г. Общий вид колонны К2А-42-В4-4а

ИИ-04-2 Выпуск 2 Лист № 15.4

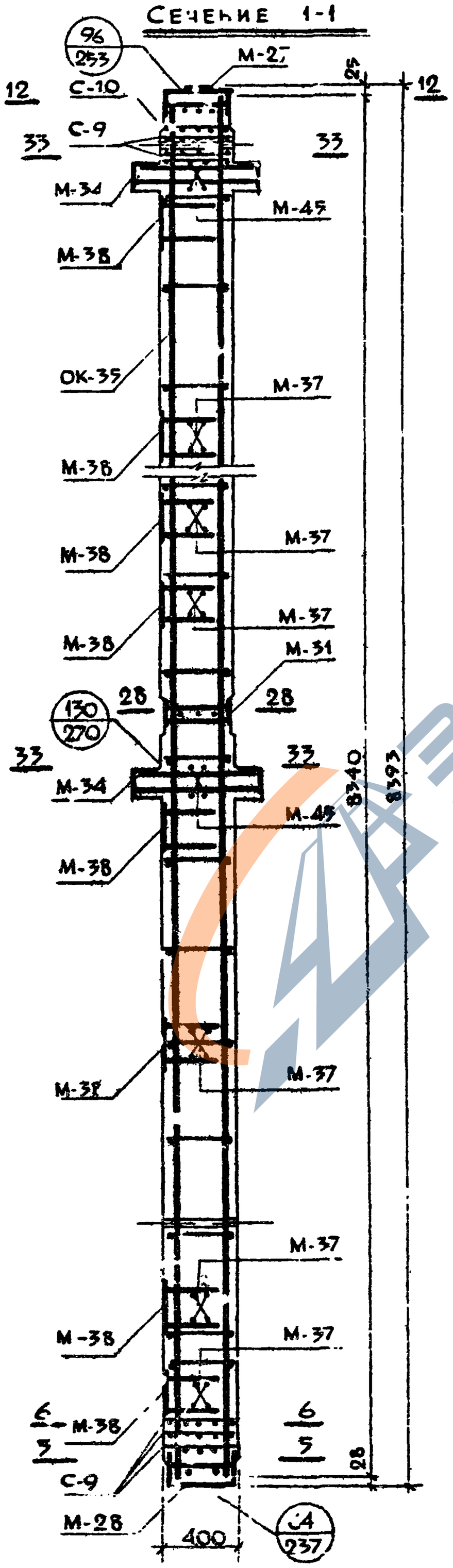
9534 /173

https://zavodjbi.com/

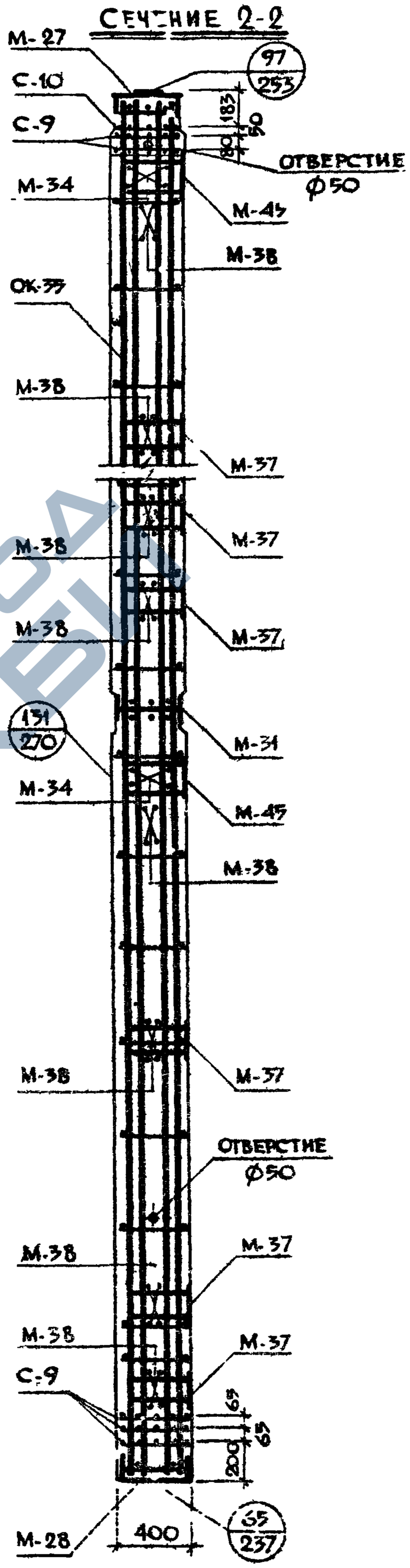
https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	ПНИИТЭП	31. III 1967 г.	ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА		ЛЬВОВ	ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА		КАЗАКОВА	Согласовано		
			ГЛ. КОНСТРУКТОР ПРОЕКТА		КОСМОВ	ИНЖЕНЕР		РЫБАК			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ. ОТДЕЛА		СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		М. ИОФЕДОВА			
			ГЛ. ИНЖ. ОТД.		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		РЫБАК			

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см. лист № 156

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	2	ИИ-04-2	
155					

КОЛОННЫ
К2А-42-84-4а
Сечения колонны
1967 г. ТА

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонны К2А-42-84-4а см. лист № 154.
2. Колонна К2А-42-84-4а изготовляется с „левым" и „правым" расположением закладных деталей М-38, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление.
   На видах Б-Б и В-В (лист № 164) закладные показаны:
   а) сплошными линиями – для „левого" расположения
   б) пунктирными линиями – для „правого" расположения.
   Закладные детали, показанные на видах А-А и Г-Г, устанавливаются в колонне и с „левым" и с „правым" расположением закладных деталей
3. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях: закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение. Из шести пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление – см. лист № 303
4. Вертикальные сечения колонны см. лист № 155.
5. Закладные детали М-40 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист № 155) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист № 155) изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения – см. лист № 271, 273, 278.
8. Арматуру см. листы №№ 171, 172.
9. Закладные детали см. листы №№ 182-185, 190, 193, 196, 197, 199, 204.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Колич. дет. шт.	Вес, кг. Детали	Вес всех деталей	Итого
1	ОК-35	1	304,32	304,32	
2	С-9	5	2,34	11,70	
3	С-10	1	2,26	2,26	
4	М-27	1	52,50	52,50	
5	М-28	1	50,94	50,94	
6	М-31	1	33,20	33,20	
7	М-34	2	23,83	47,66	
8	М-37	6	5,65	33,90	
9	М-38	8	5,93	47,44	
10	М-40	8	0,50	4,00	
11	М-45	2	5,97	11,94	559,86

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	ф28	ф25	ф22	ф18	ф16	ф10	ф8	ф10	140×3	100×8	150×12	390×12	65×16	130×16	150×18	385×20	140×16
Длина, м	43,35	37,29	7,68	22,88	1,48	24,50	3,84	23,81	8,14	0,40	3,36	0,39	1,09	2,836	2,188	0,385	1,04
Вес, кг.	161,14	143,57	22,57	45,76	2,34	15,10	1,52	14,74	0,46	2,48	47,62	14,38	8,16	33,22	41,18	23,40	22,40
ГОСТ	5781-61							5781-61	6009-57	103-57		82-57	103-57			82-57	8509-57
Класс, марка стали	А-II, 35ГС							А-I	Ст.3								
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400							2100									

Характеристика изделия

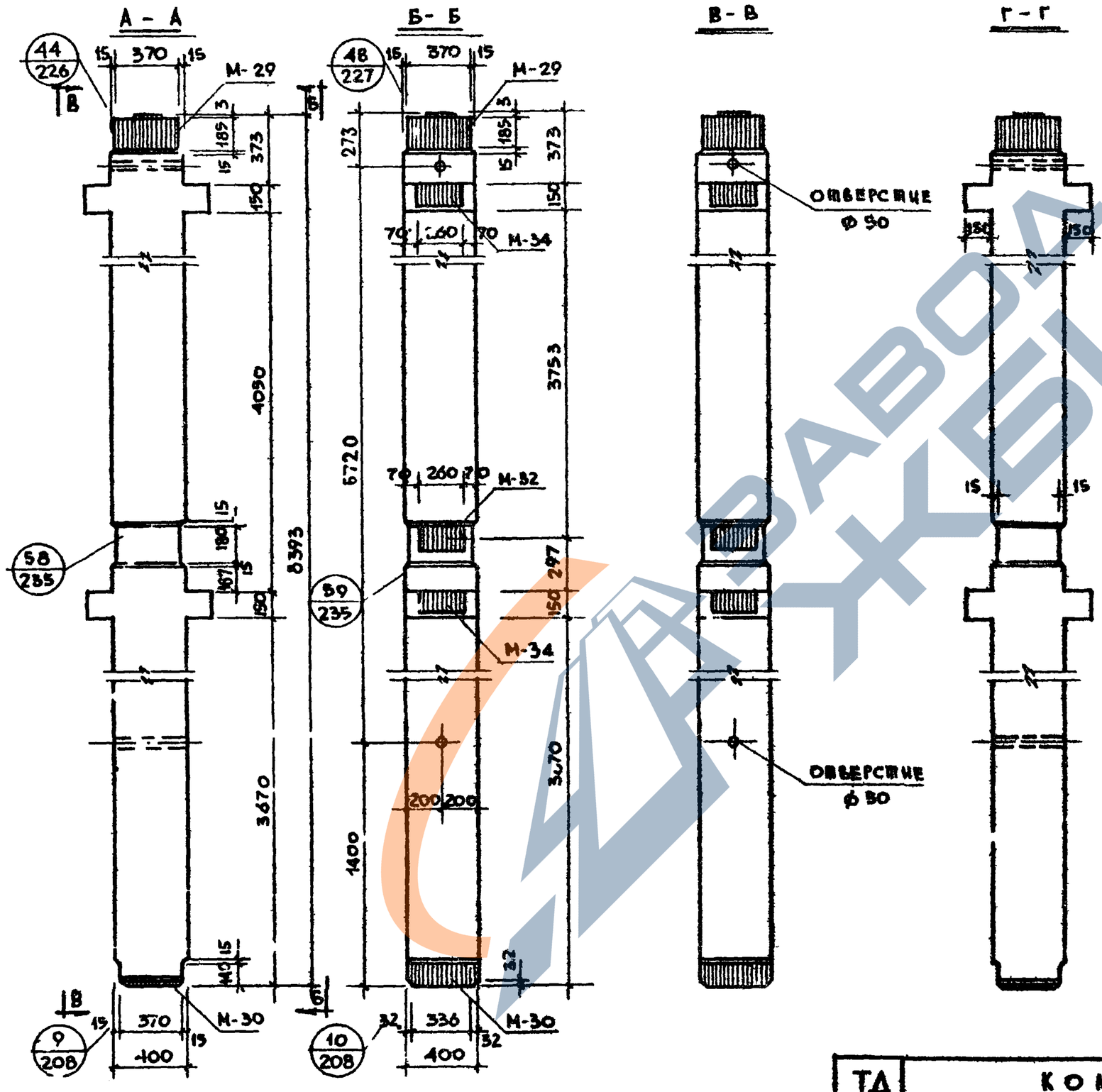
Вес	т	3,694
Объем бетона	м³	1,290
Расход металла	кг	599,86
Расход металла на 1м³ б-т.	кг	465,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время / в зимнее время	кг/см²	не менее 290 / 400

Гл. инж. проекта	Казакова		
Гл. конструктор	Рыбак		
Нач. отд.	Миронкова		
Разработал	Рыбак		
Проверил	Львов	Сочев	Сикирова	Малиев
Н. контр.			
Гл. инж. отд.			

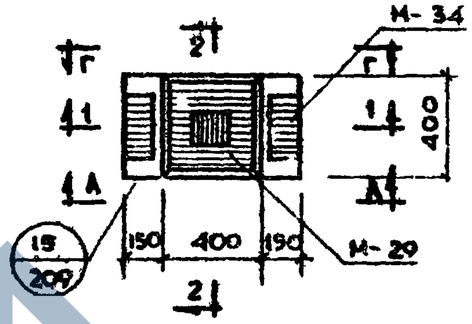
МНИИТЭП 13.05 1967г. | М | Конструкторский отдел | Арх. №

ТД 1967г.	Колонны		МИ-04-2
	Характеристика колонны К2А-42-84-4а	Выпуск 2	Лист № 15Г

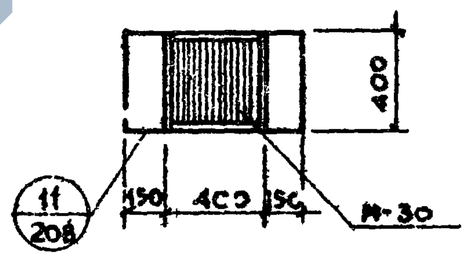
https://zavodjbi.com/



ВИД СВЕРХУ



ВИД СНИЗУ



ПРИМЕЧАНИЕ:

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ И ХАРАКТЕРИСТИКУ ИЗДЕЛИЯ СМ. ЛИСТ № 156, 157.

ГИП	Гельфанд		
Гл. инж. пр-та	Бакуц-Муратов		
Гл. инж. пр-та	Кедрова		
Инженер	Рыбак		
Разработал	Николаева		
Проверил	Казакова		
Гл. инж. пр-та	Гальперин		
Нач. от.	Скирюва		
Гл. инж. отд.	Шапиро		
Гл. конструктор пр-та	Ильин		
Нач. от.	Самсонов		
Гл. инж. пр-та	Ильин		
ГИП	Ильин		
ГИИТЭП	Консервуковский	10.04.1967	М-1:5, 1:25

Инв. №

ТД 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2	
	ОБЩИЙ ВИД КОЛОННЫ К2-50-84-4	Выпуск 2	Лист № 157

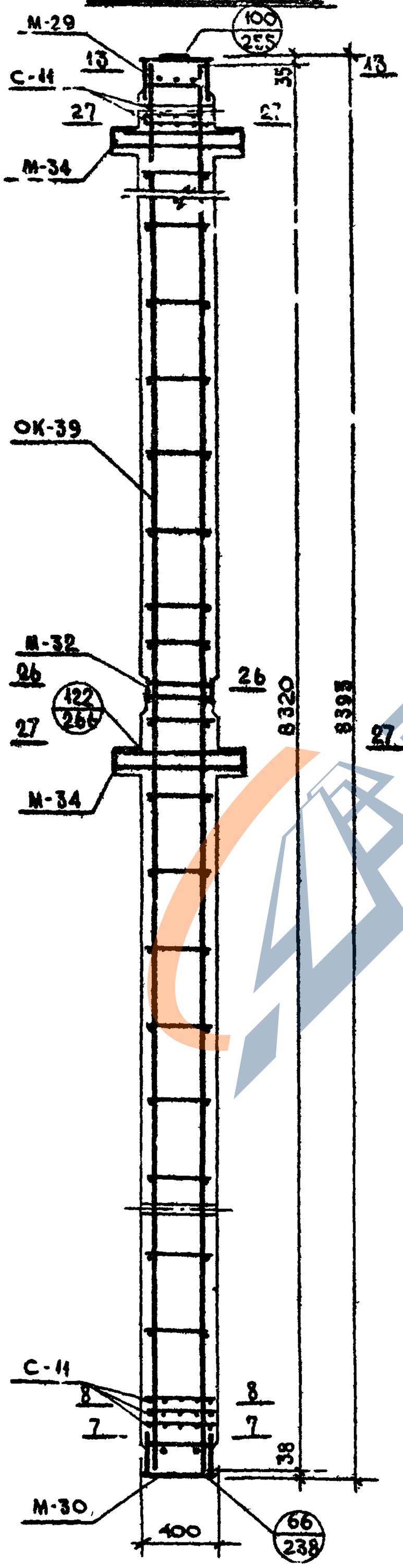
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

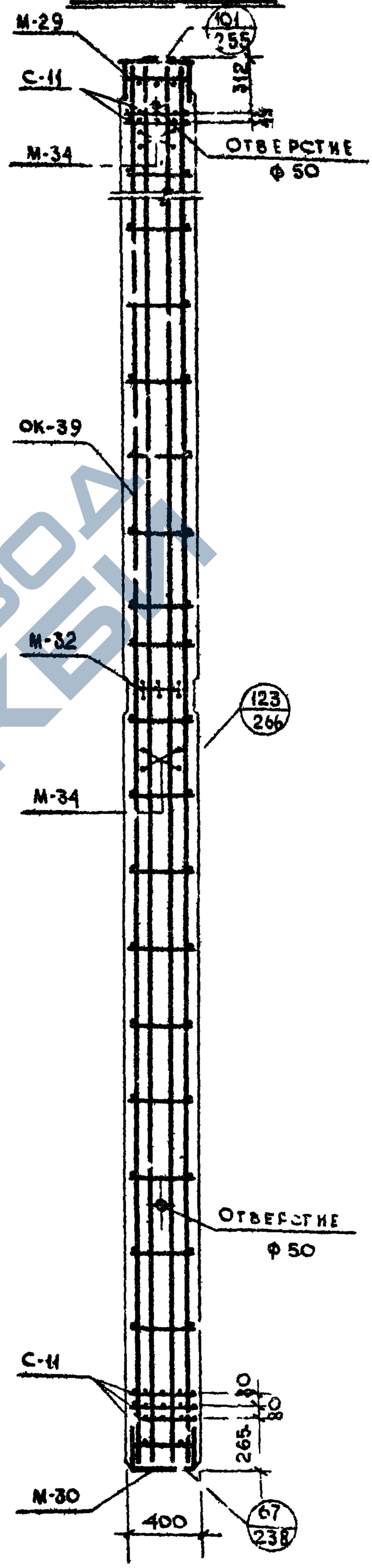
Утверждена Госстроем СССР

ГПИ и НИИ	МНИИТЭП	07.04 1967 г.	Гл. инж. ин-та		Львов	Гл. инж. пр-та		Казаков	Авт. свид.	
			Гл. конст. ин-та		Сомов	Инженер		Рыбак		
	Конструкторский отдел	М 1:25	Нач. отдела		Смирнов	Разработал		Сигуикова		
			Гл. инж. отд.		Шавито	Проверил		Рыбак		

Сечение 1-1



Сечение 2-2



Примечания см. лист № 159

ТА 1967 г.	Колонны К2-60-84-4		
	Сечения колонны К2-60-84-4		
9534 177	2-40ИИ	Взам. инв. №	Инв. № подл.

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Горизонтальные сечения - см. листы №272, 273, 277.
2. Арматуру - см. листы № 175, 176.
3. Закладные детали - см. листы № 186-189, 191, 193.
4. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 - см. лист № 158.

Спецификация металла на изделие

№№ п/п	Марка детали	Кол. дет., шт.	Вес, кг: детали	Вес, кг: всех деталей	Вес, кг: итого
1	ОК-39	1	690,58	690,58	
2	С-11	5	3,38	16,90	
3	М-29	1	69,16	69,16	
4	М-30	1	72,70	72,70	
5	М-32	1	15,11	15,11	
6	М-34	2	23,83	47,66	942,11

Выборка металла на изделие

Сечение, мм	Ф40	Ф25	Ф22	Ф16	Ф12	Ф10	Ф14	140×3	65×16	130×16	200×16	210×16	220×16	386×28	392×16	140×10
Длина, м	66,56	3,02	7,58	1,48	19,00	1,84	27,55	0,14	1,00	0,52	0,668	1,428	0,76	0,386	0,392	1,04
Вес, кг	657,00	11,63	22,57	2,34	16,90	1,14	33,58	0,46	8,16	8,50	16,70	37,66	21,00	32,70	19,29	22,40
ГОСТ	5781-61							6009-57	103-57			82-57				8509-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС							А-I	Ст.3							
Расчетное сопротивление R_a, кг/см²	3400							2100								

Характеристика изделия

Вес	т	3,947
Объем бетона	м³	1,252
Расход металла	кг	942,11
Расход металла на 1 м³ бетона	кг	728,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода: в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время	кг/см²	400

ГПИИТЭП	Гл. инж. ин-та	Львов	
Конструкторский отдел	Гл. конс. инж.	Космов	
	Нач. отд.	Ширяева	
	Гл. инж. отд.	Шапиро	
	Гл. инж. пр-та	Казакова	
	Инженер	Рыбак	
	Разработал	Сигилова	
	Проверил	Рыбак	
	Согласовано		
Арх. №	Серия 1.067.1-6 вып. 1967 г.	М -	

ТД 1967 г. | Колонны | ИИ-04-2

Характеристика колонны К2-60-84-4 | Выпуск 2 | Лист № 159

0534 176

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

	МНИИТЭП	10.04 1967 г	Гл. инж. ин-та		Львов	Гл. инж. пр-т		Казакова	Согласов.	Нач. НИО		Фралин
	Конструкторский отдел	М 1:25	Гл. констр. ин-та		Сомов	Инженер		Рыбак		Гл. инж. пр-та		Кир-Мураков
			Нач. отдела		Смирнова	Разработал		Ситчикова				
			Гл. инж. отд.		Шапиро	Проверила		Казакова				

А-А

Б-Б

В-В

Г-Г

Вид сверху

Вид снизу

Примечания см. на листе №162

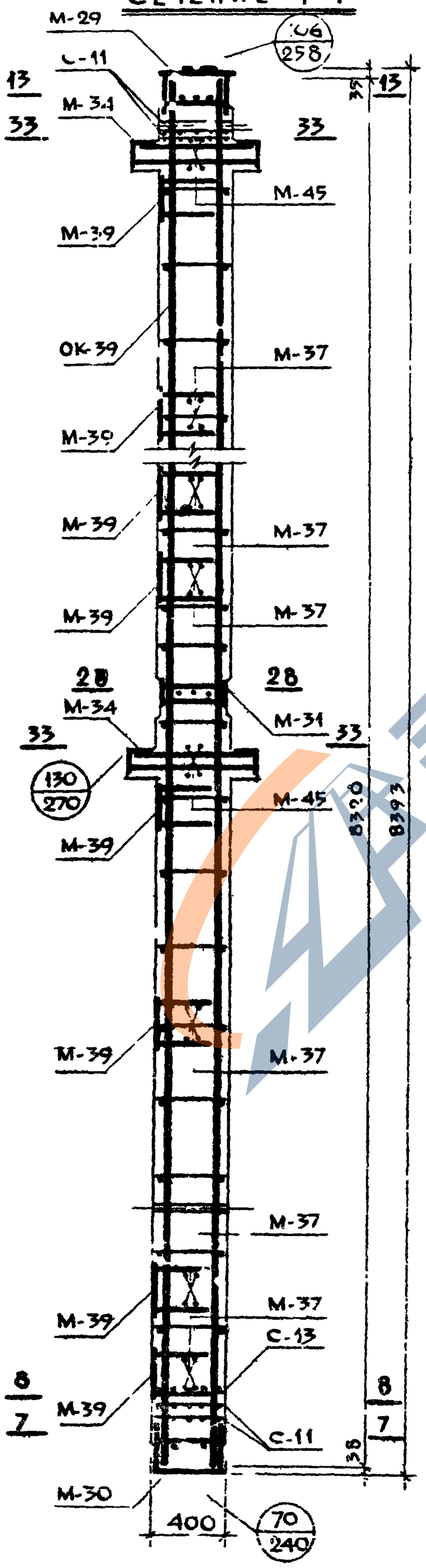
Типовой проект 4-этажного 2-пролетного производственного здания с мостовыми кранами грузоподъемностью 5 т. Серия 1.420-60-84-4.0 ТМ. Альбом 2. Выпуск 2. 1967 г. 8534

https://zavodjbi.com/

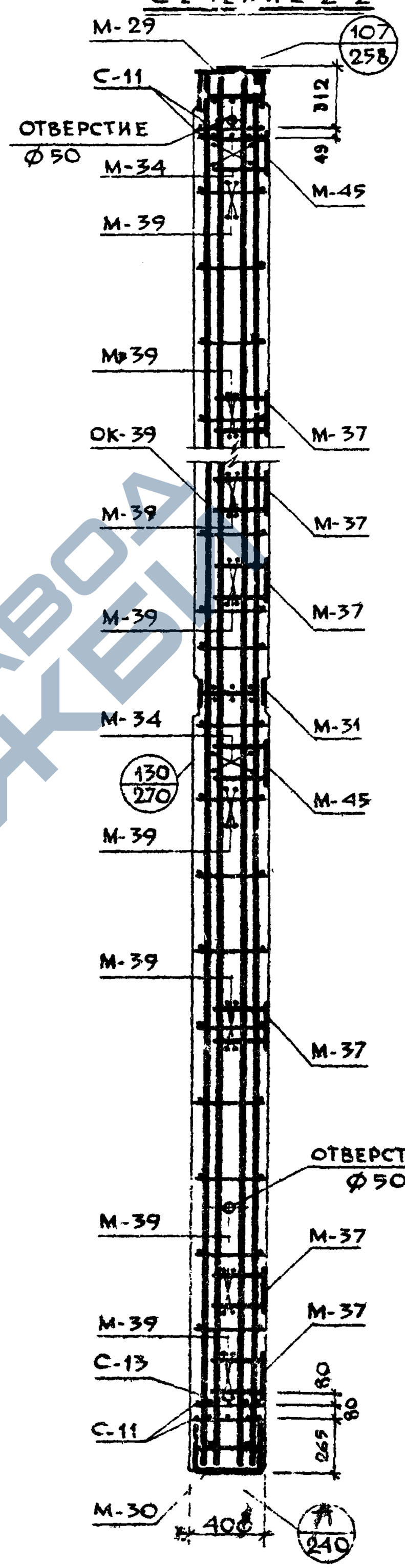
https://zavodjbi.com/

Инв. №	МНИИТЭП	29. III 1967 г	ГА.ИЖ.ИН-ТА.		ЛЬВОВ	ГЛ.ИНЖ.ПРТА		КАЗАКОВА			
			ГЛ.КОНСТ.ИН-ТА		СМОВ	ИНЖЕНЕР		РЫБАК			
	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	М 1:25	НАЧ.ОТД.		СМИРНОВА	РАЗРАБОТАЛ		МИЛОВИДОВА			
			ГЛ.ИНЖ.ОТД.		ШАПИРО	ПРОВЕРИЛ		РЫБАК			

Сечение 1-1



Сечение 2-2



КОЛОННЫ

Сечения колонн

К2А-60-84-4а

ИИ-04-2

Выпуск 2

Примечания см. лист № 162

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Примечания:

1. Общий вид колонны К2А-60-84-4а см. лист № 160
2. Колонна К2А-60-84-4а изготавливается с „левым" и „правым" расположением закладных деталей М-39, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление. На видах Б-Б и В-В (лист №160) закладные показаны:
   а) сплошными линиями - для „левого" расположения.
   б) пунктирными линиями для „правого" расположения.
   Закладные детали, показанные на видах А-А и Г-Г, устанавливаются в колонне и с „левым" и с „правым" расположением закладных деталей.
3. Закладные детали М-40 устанавливаются по высоте колонны в четырех уровнях. Закладные, обозначенные штриховкой, имеют постоянное положение из шести пар незаштрихованных закладных в колонне устанавливаются только две пары, что определяется проектом здания и отражается в заказе на изготовление - см. лист №303
4. Вертикальные сечения колонны см. лист №161
5. Закладные детали М-40 на сечениях 1-1 и 2-2 (лист №161) условно не показаны. В спецификации металла учтено количество закладных М-40 из условия их установки в четырех уровнях по высоте колонны
6. Вертикальные сечения 1-1 и 2-2 (лист №161) изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
7. Горизонтальные сечения - см. лист № 272, 273, 278.
8. Арматура - см. листы №№ 175, 176.
9. Закладные детали - см. листы №№ 186-190, 193, 196, 198, 199, 204.

Спецификация металла на изделие

NN п/п	Марка детали	Колич. дет. шт.	Вес, кг. Детали	Вес, кг. Всех деталей	Вес, кг. Итого
1	ОК 39	1	690,58	690,58	
2	С-11	4	3,38	13,52	
3	С-13	1	3,32	3,32	
4	М-29	1	69,16	69,16	
5	М-30	1	72,70	72,70	
6	М-31	1	33,20	33,20	
7	М-34	2	23,83	47,66	
8	М-37	6	5,65	33,90	
9	М-39	8	5,93	47,44	
10	М-40	8	0,50	4,00	
11	М-45	2	5,97	11,94	1027,42

Спецификация металла на изделие

Сечение, мм	ф40	ф25	ф22	ф18	ф16	ф12	ф10	ф8	ф14	140×3	100×8	150×12	65×16	130×16	200×16	210×16	220×16	392×12	386×12	140
Длина, м.	66,56	4,13	7,58	22,88	1,48	18,93	1,84	3,84	27,55	0,14	0,40	3,36	1,00	13,68	0,668	1,428	0,76	0,392	0,386	1,0
Вес, кг.	657,00	15,90	22,57	45,76	2,34	16,84	1,14	1,52	33,58	0,46	2,48	47,52	8,16	22,32	16,78	37,66	21,00	19,29	32,70	22,4
ГОСТ	5781-61									6009-57	103-57					82-57				830-57
Класс, марка стали	А-III, 35 ГС									А-I	Вст3									
Расчетное сопротивление Ra, кг/см²	3400									2100										

Характеристика изделия

Вес	т	2,990
Объем бетона	м³	1,235
Расход металла	кг	1027,42
Расход металла на 1м³ бет.	кг	833,00
Марка бетона	—	400
Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделия с завода в летнее время	кг/см²	не менее 280
в зимнее время		400

ТД 1967г	Колонны		ИИ-04-2
	Характеристика колонны К2А-60-84-4а	Выпуск 2	Лист 152

МНИИТЭП — Конструкторский отдел А. — Арх. № — 13.05.1967г

Согласовано: Гл. инж. проекта Казакова; Гл. инж. отд. Рыбак; Нач. отдела Жигарников; Гл. инж. отд. Рыбак

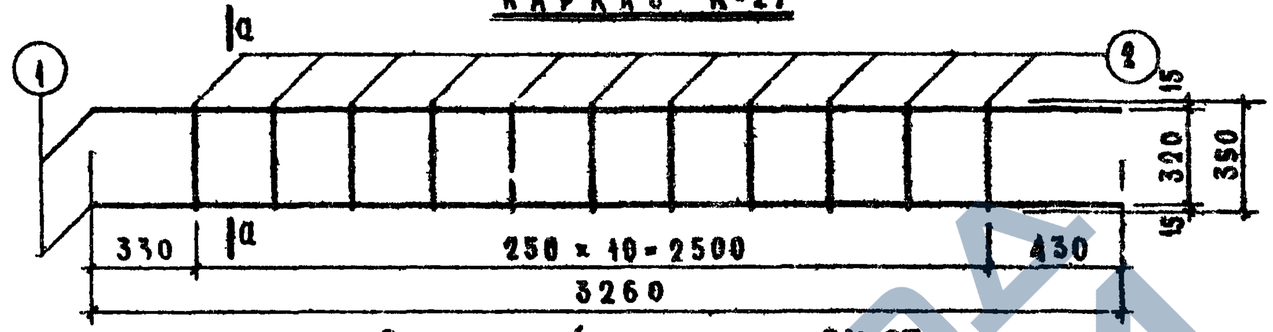
Львова, Сочнов, Смирнова, Шапиро

Инженер, Разрабо., Проверил

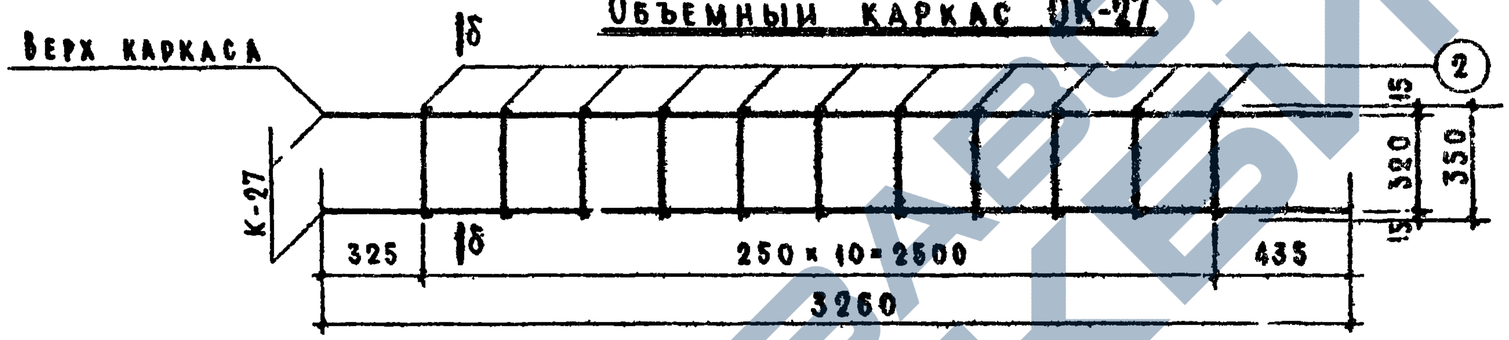
9534 181

https://zavodjbi.com/

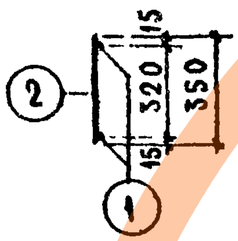
Каркас К-27



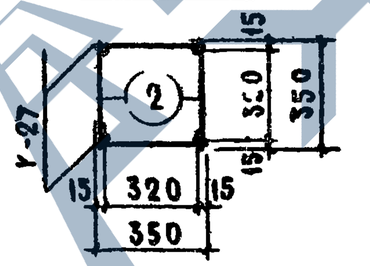
Объемный каркас ОК-27



По а-а



По б-б



Соединительный стержень

Спецификация металла на деталь

Марка детали		№№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопрот. армат. R_a, кг/см²	Кол., шт.	Длина позиц., мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали	Кол. дет., шт.	Вес всех деталей, кг
Объемный каркас ОК-27	К-27	1	ф 14	А-Ⅱ, 35ГС	5784-64	3400	2	3260	6,52	7,88			
		2	ф 5	В-Ⅰ	6727-53	3450	11	350	3,85	0,59	8,47	2	16,94
	Соед. ст.	2	ф 5	В-Ⅰ	6727-53	3450	1	350	0,35	0,054	0,054	22	1,19
Итого													18,13

Примечания:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-27 соединяются в объемный каркас ОК-27 стержнями поз. 2, привариваемыми контактной сваркой /клещами/.

ТД 1967 г.	Колонны.	ИИ-04-2	
	Арматурный каркас ОК-27.	Выпуск 2	Лист № 163

МИНИТЭП 125.04 1967 г.

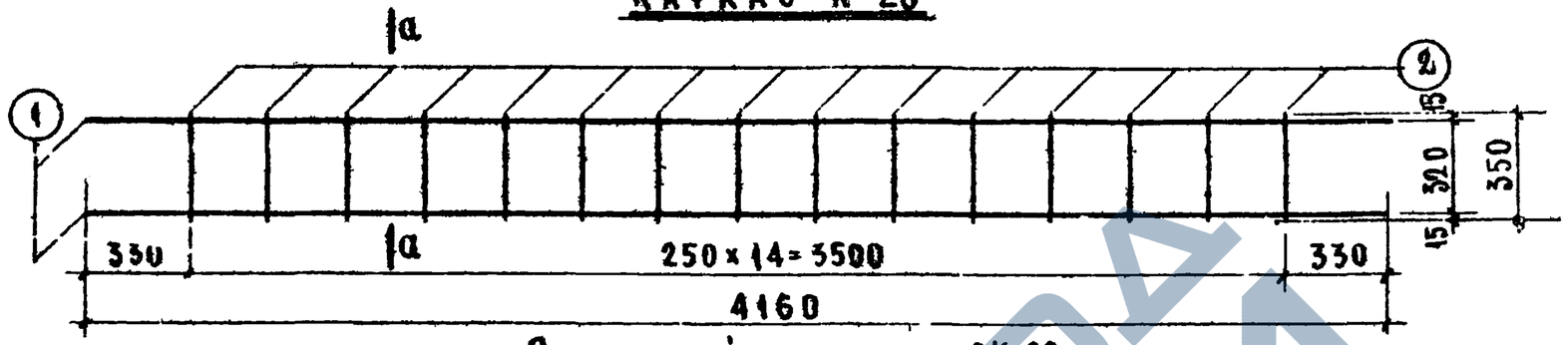
Гл. инж. пр.	Львов	Казакова
Гл. конструктор	Семенов	Чебак
Нач. отдела	Смирнова	Зубова
Гл. инж. отд.	Шапиро	Жилов
Конструкторский отдел	М 1:20	

Арх. №

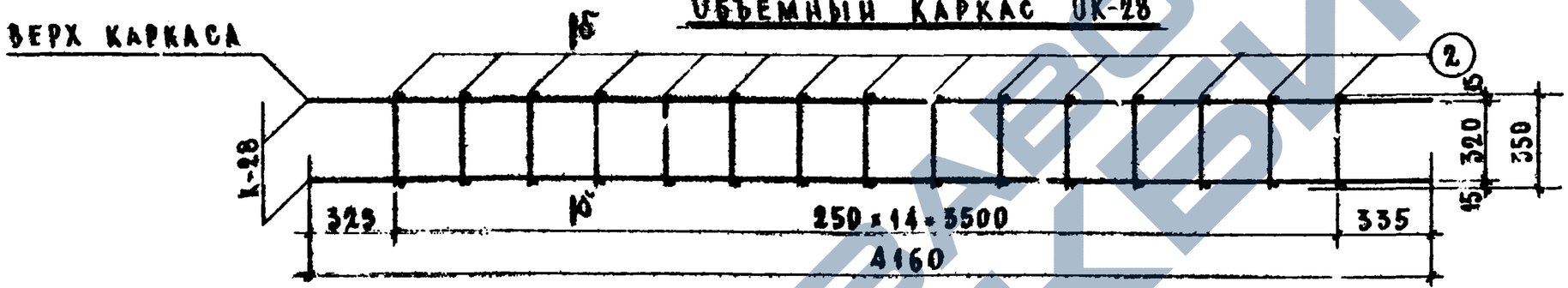
9534 192

https://zavodjbi.com/

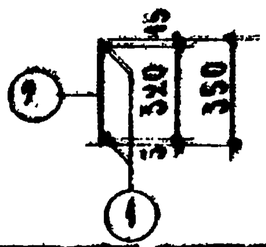
Каркас К-28



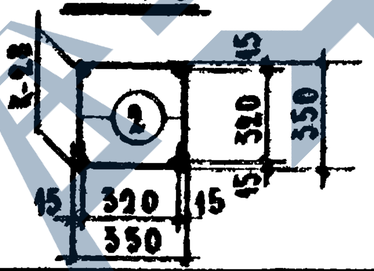
Объемный каркас ОК-28



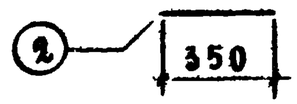
По а-а



По б-б



Соединительный стержень



Спецификация металла на деталь

Марка детали		Поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетное сопрот. арматуры R_a, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали	Кол. дет. шт.	Вес всех деталей, кг
Объемный каркас ОК-28	К-28	1	Ф14	А-II,35ГС	5781-61	3400	2	4160	8,32	10,08			
		2	Ф 5	В-I	6727-53	3150	15	350	5,25	0,81	10,89	2	21,78
	Соед. ст.	2	Ф5	В-I	6727-53	3150	1	350	0,35	0,054	0,054	30	1,62
											Итого		23,40

Примечания:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-28 соединяются в объемный каркас ОК-28 стержнями поз. (2), привариваемыми контактной сваркой /клещами/.

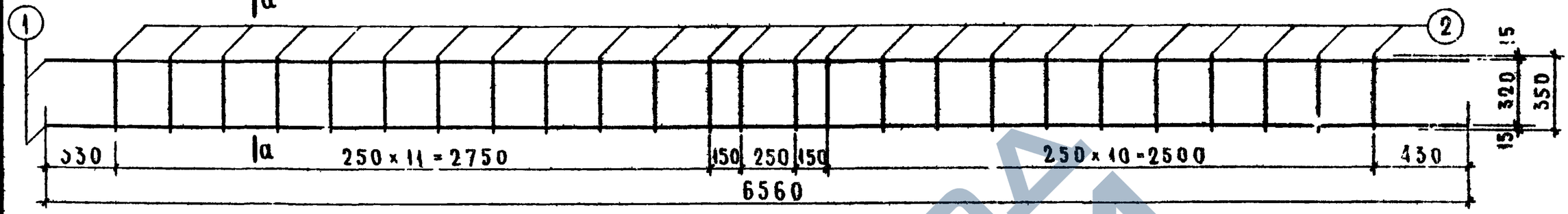
МЧИ ИТЭП	25.02 1967г	Гл. инж. пр-та	Аврех
		Нач. конструкторского отдела	Ямов
		Нач. отдела	Кирилл
		Гл. инж. отд.	Шаргун
Арх. №	М 1:20	Конструкторский отдела	
Гл. инж. пр.		Казакова	
Инженер		Рыбак	
Разработал		Зубова	
Проверил		Ильинична	

ТД 1967г	Колонны		ИИ-04-2
	Арматурный каркас ОК-28	Выпуск 2	Лист № 164

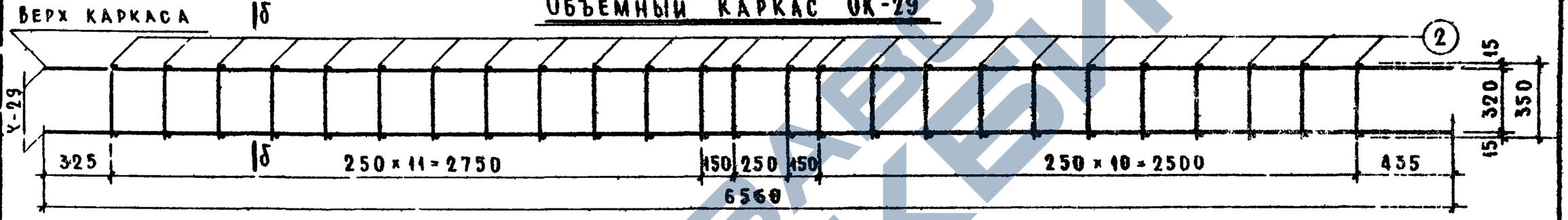
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

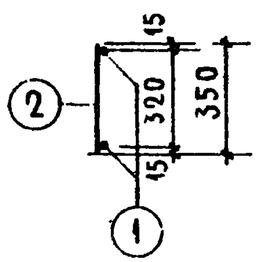
КАРКАС К-29



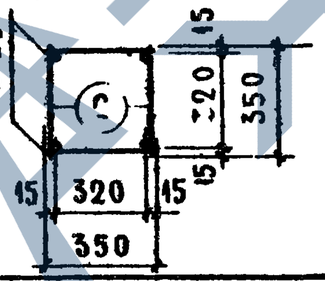
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-29



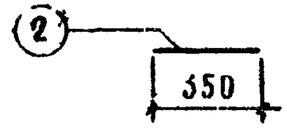
по а-а



по б-б



Соединительный стержень



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ		№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТ. Ra, кг/см²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ПОЗИЦ., мм	ДЛИНА НА ДЕТАЛЬ, м	ВЕС, кг ПОЗИЦИИ	ВЕС, кг ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ., ШТ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛ., кг
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-29	К-29	1	ф 14	А-II, 35ГС	5781-61	3400	2	6560	13,12	15,84			
		2	ф 5	В-I	6727-53	3150	25	350	8,75	1,35	17,24	2	4,48
	СОЕД.СТ.	2	ф 5	В-I	6727-53	3150	1	350	0,35	0,054	0,054	50	2,70
											ИТОГО:		37,18

Примечания:

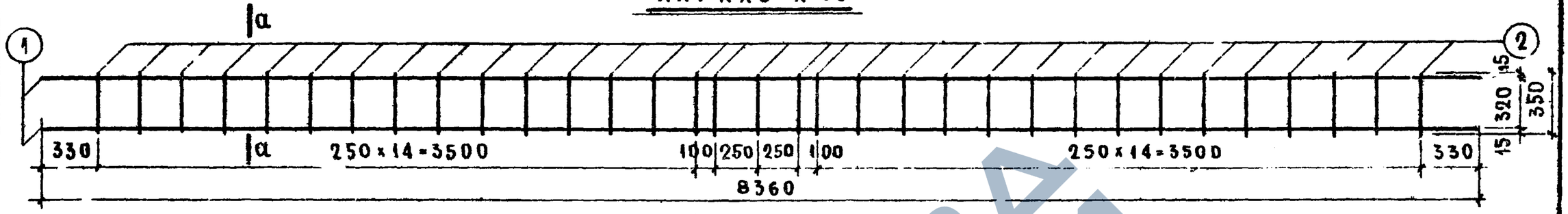
1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-29 соединяются в объемный каркас ОК-29 стержнями поз. (2), привариваемыми контактной сваркой /клещами/.

ГИПРОНИИ МНИИТЭП Госстроя СССР	ГАП Казакова	12.63	
	Нач. отд. Рыбак	1967 г.	
	Нач. отд. Зубова	М 1:20	
	Гл. инж. отд. Милованова		
	Гл. конструктор проекта Львов		
	Гл. конструктор мастерской Ромоз		
	Рук. группы Ширинова		
	Разработал Зубова		
	Проверил Шапиро		
Арх. №	Конструкторский отдел		

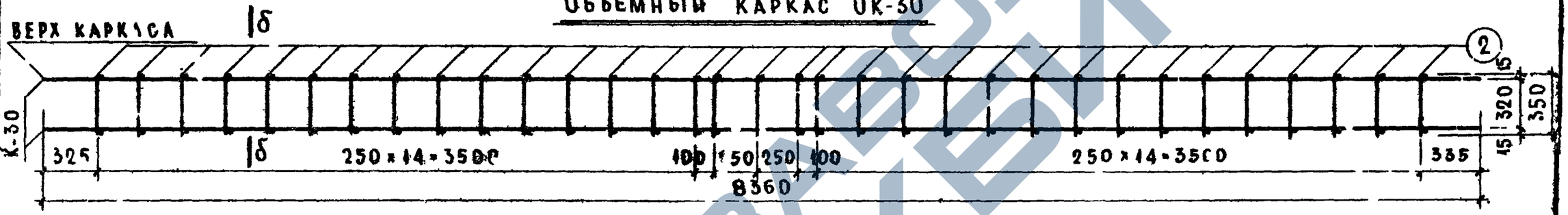
ТД 1967 г.	КОЛОННЫ		ИИ-04-2
	Арматурный каркас ОК-29.	Выпуск 2	Лист № 165

https://zavodjbi.com/

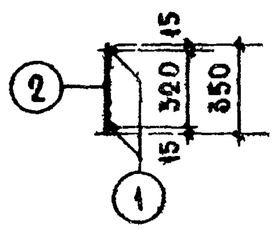
Каркас К-30



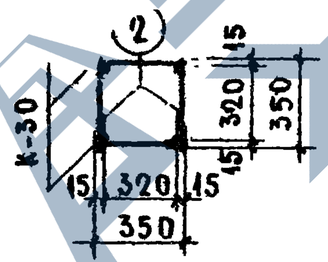
Объемный каркас УК-30



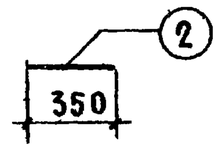
по а-а



по б-б



Соединительный стержень



Спецификация металла на деталь

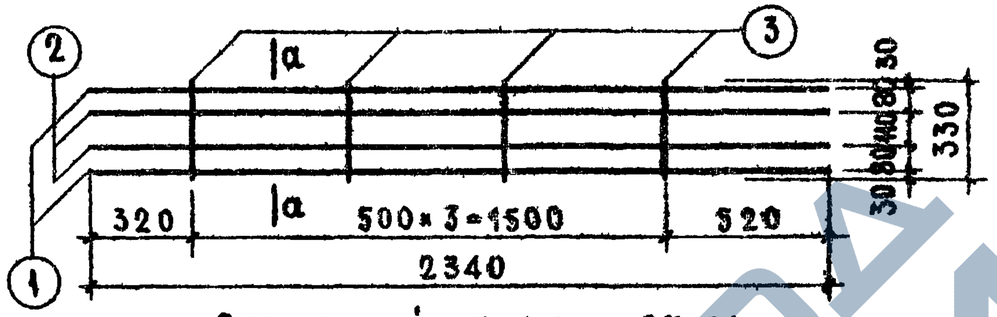
Марка детали		№№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопрот. армат. R_a, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали	Кол. дет., шт.	Вес всех деталей, кг
Объемный каркас ОК-30	К-30	1	ф14	А-II, 35ГС	5781-61	3400	2	8360	16,72	20,22			
		2	ф5	В-I	6727-53	3450	33	350	11,55	1,78	22,00	2	44,00
	Соед. ст.	2	ф5	В-I	6727-53	3450	1	350	0,35	0,054	0,054	66	3,56
												Итого:	47,56

Примечания:

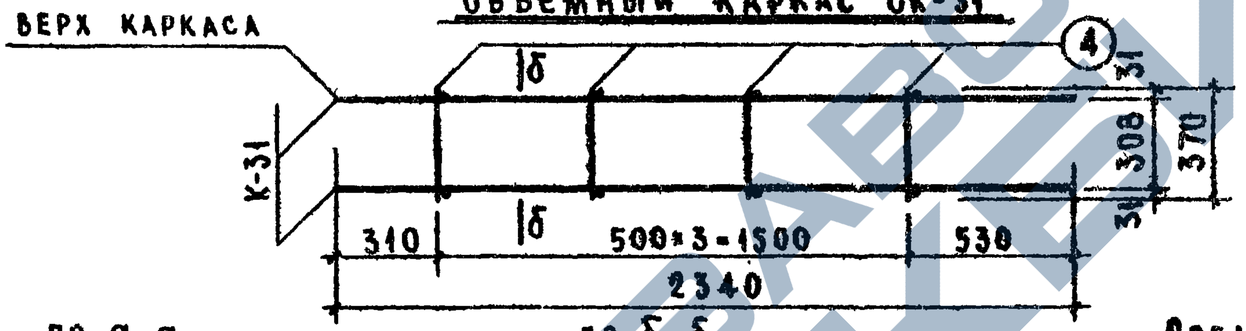
1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-30 соединяются в объемный каркас ОК-30 стержнями поз. (2), привариваемыми контактной сваркой /клещами/.

ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Арматурный каркас ОК-30	Выпуск 9	Лист № 166

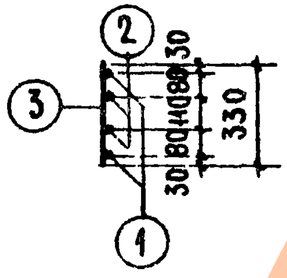
КАРКАС К-31



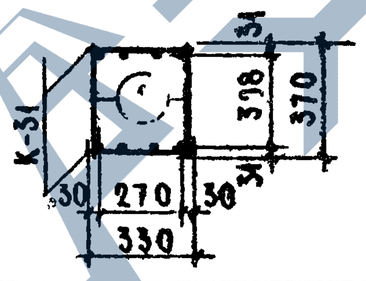
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-31



по а-а



по б-б



Соединительный стержень

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ДЕТАЛЬ

МАРКА ДЕТАЛИ		№ № ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ГОСТ	РАСЧЕТН. СОПРОТ. АРМАТ. Ra, кг/см²	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА ПОЗИЦ., ММ	ДЛИНА НА ДЕТАЛЬ, М	ВЕС, КГ ПОЗИЦИИ	ВЕС, КГ ДЕТАЛИ	КОЛ. ДЕТ., ШТ.	ВЕС ВСЕХ ДЕТАЛ., КГ
ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС ОК-31	К-31	1	ф 28	А-II, 35ГС	5781-61	3400	2	2340	4,68	22,60	41,42	2	82,84
		2	ф 25	А-II, 35ГС	5781-61	3400	2	2340	4,68	18,00			
		3	ф 10	А-I	5781-61	2100	4	330	1,32	0,82			
	СОЕД. СТ.	4	ф 10	А-I	5781-61	2100	1	370	0,37	0,23	0,23	8	1,84
											ИТОГО:		84,68

Примечания:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-31 соединяются в объемный каркас ОК-31 стержнями поз. (4), привариваемыми контактной сваркой / клещами /.

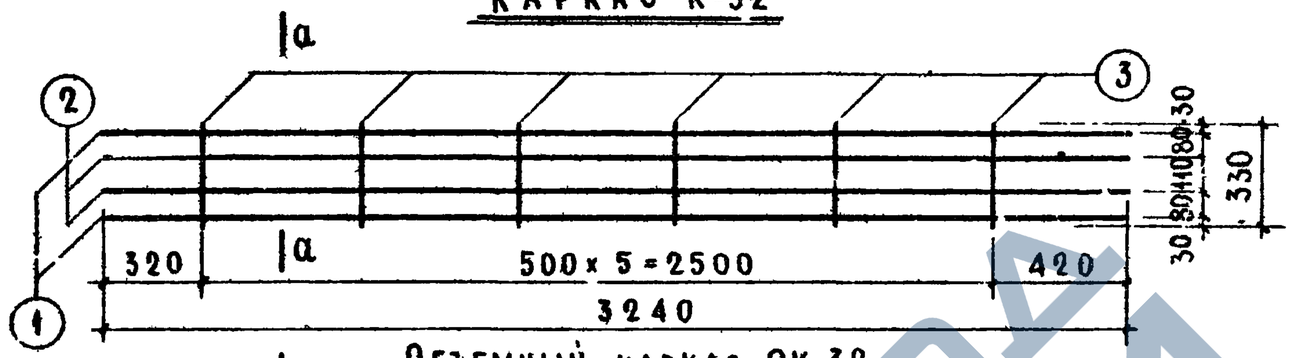
ТД 1967г.	КОЛОННЫ		ИИ-04-2
	АРМАТУРНЫЙ КАРКАС ОК-31	ВЫПУСК 2	АЛЬБОМ № 167

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

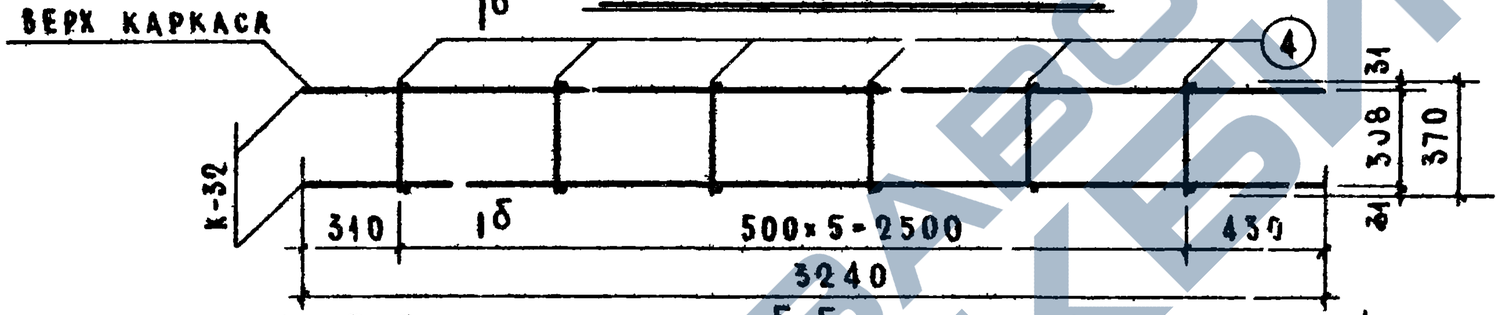
25.02 1967г. — М 1:20

Гл. инж. пр.	Львов	
Гл. инж-т	Казакова	
Гл. конструктор	Томов	
Рук. отдела	Рыбак	
Разработал	Зубова	
Проверил	Шапиро	
Гл. инж. отд.	Смирнова	
	Милорцлин	

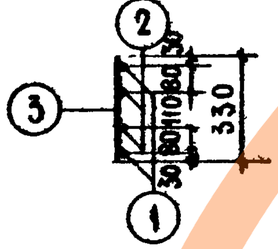
Каркас К-32



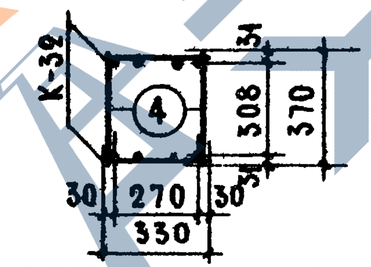
Объемный каркас ОК-32



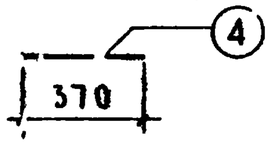
по а-а



по б-б



Соединительный стержень



Спецификация металла на деталь

Марка детали		Поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопрот. арм. R_a, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиц., мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали	Кол. дет., шт.	Вес всех деталей, кг
Объемный каркас ОК-32	К-32	1	Ф28	А-II,35ГС	5781-61	3400	2	3240	6,48	31,30			
		2	Ф25	А-II,35ГС	5781-61	3400	2	3240	6,48	24,90			
		3	Ф10	А-I	5781-61	2100	6	330	1,98	1,22	57,42	2	114,84
	Соед.ст	4	Ф10	А-I	5781-61	2100	1	370	0,37	0,23	0,23	12	2,76
											Итого:		117,60

Примечания:

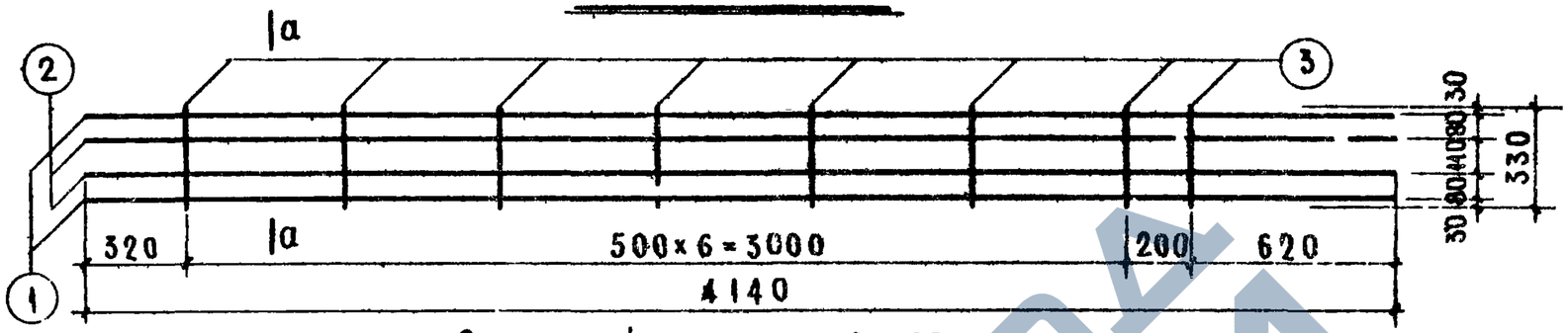
1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно
3. Каркасы К-32 соединяются в объемный каркас ОК-32 стержнями поз. (4), привариваемыми контактной сваркой /клещами/.

ТД 1967 г.	Колонны	1.Б.-04-2	
	Арматурный каркас ОК-32	Выпуск 2	Лист № 15Я

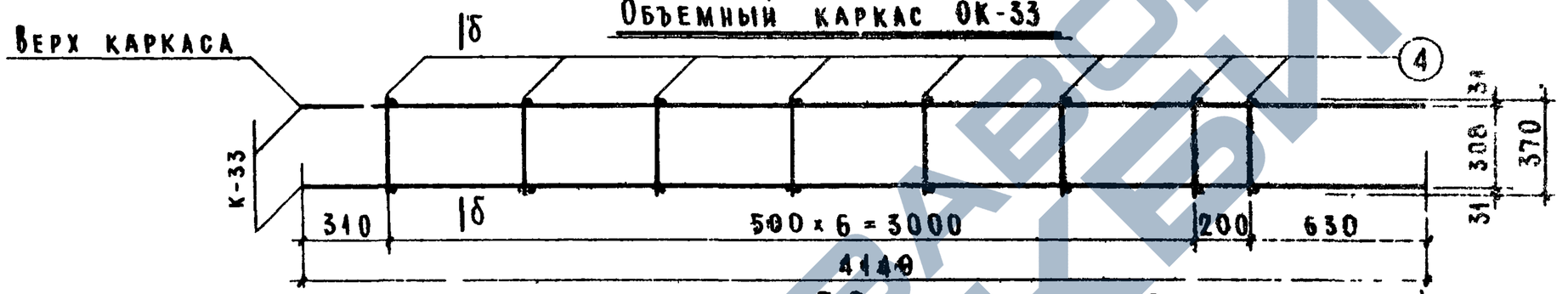
МНИИТЭП — Главный инж-т Абов; Главный инженер Сомов; Нач. отдела Смирнова; Конструкторский отдел: Гл. инж. ст. Надиро; Проверил Жиловцева; Разр. бригада Зубова; Инженер Рыбак; Архитектор Казакова; 25.02.1967 г.; М 1:20

Арх. №

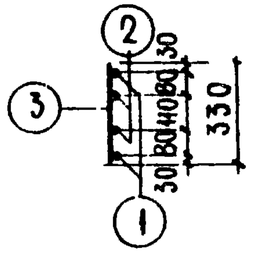
Каркас К-33



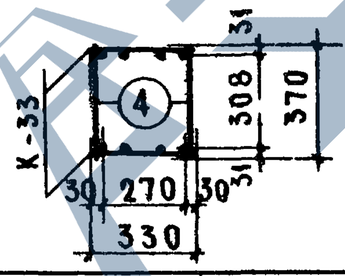
Объемный каркас ОК-33



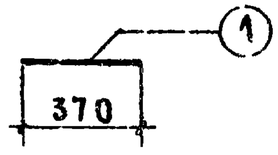
по а-а



по б-б



Соединительный стержень



Спецификация металла на деталь

Марка детали		№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопрот. армат., Ra, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиц., мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали	Кол. дет., шт.	Вес всех деталей, кг
Объемный карк. ОК-33	К-33	1	ф28	А-II,35ГС	5781-61	3400	2	4140	8,28	39,99			
		2	ф25	А-II,35ГС	5781-61	3400	2	4140	8,28	34,88			
		3	ф10	А-I	5781-61	2100	8	330	2,64	1,63	73,50	2	147,00
	Сопр. ст.	4	ф10	А-I	5781-61	2100	1	370	0,37	0,23	0,23	16	3,68
											Итого:		150,68

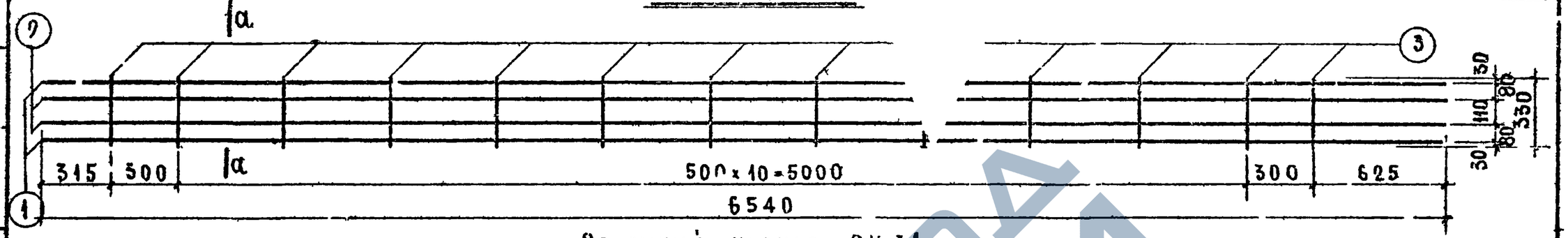
Примечания:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-33 соединяются в объемный каркас ОК-33 стержнями поз. (4), привариваемыми контактной сваркой /клещами/.

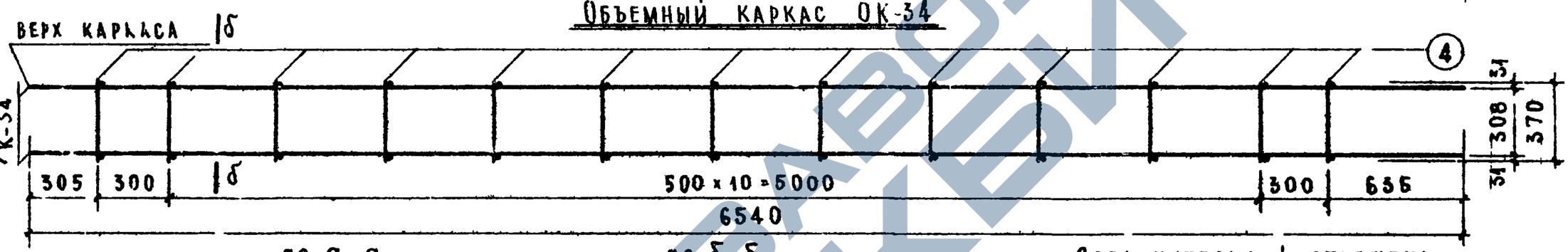
ТД 1967 г.	Колонны		ИИ-04-2
	Арматурный каркас ОК-33	Выпуск 2	Лист № 169

https://zavodjbi.com/

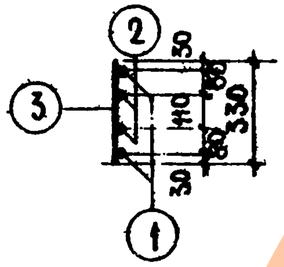
Каркас К-34



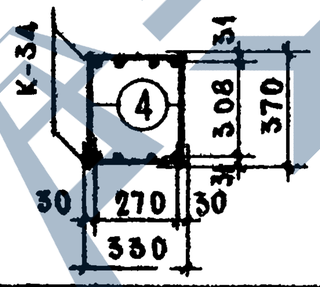
Объемный каркас ОК-34



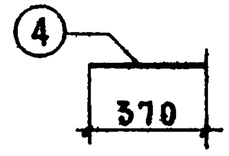
по а-а



по б-б



Соединительный стержень



Спецификация металла на деталь

Марка детали		№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопрот. армат. Ra, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали	Кол. дет., шт.	Вес всех деталей, кг
Объемный каркас ОК-34	К-34	1	ф28	А-III,35ГС	5781-61	3400	2	6540	13,08	63,18	116,19	2	232,38
		2	ф25	А-III,35ГС	5781-61	3400	2	6540	13,08	50,36			
		3	ф10	А-I	5781-61	2100	13	330	4,29	2,65			
	Соед. ст.	4	ф10	А-I	5781-61	2100	1	370	0,37	0,23	0,23	26	5,98
											Итого:		238,36

Примечания:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-34 соединяются в объемный каркас ОК-34 стержнями поз. (4), привариваемыми контактной сваркой (клещами).

МИИГЭП	Конструкторский отдел	25.02 1967г.	М 1:20
Арх. №:			

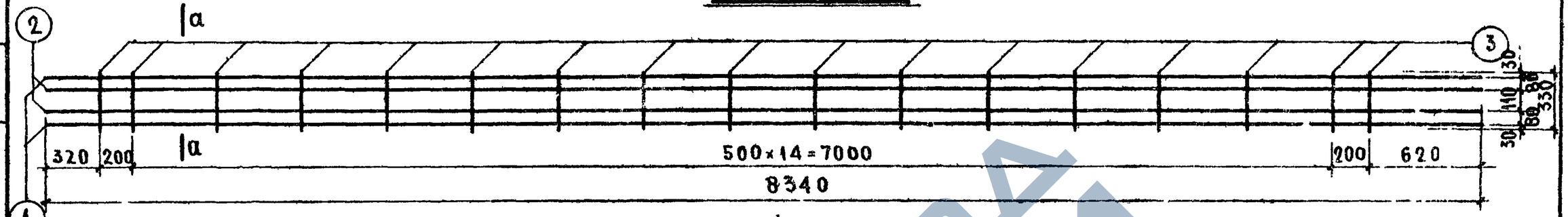
Гл. инж. пр-та	А. Б. Р. В.	
Гл. инженер	Сомов	
Нач. отдела	Смирнова	
Гл. инж. отд.	Шапиро	
Разработал	Зубова	
Проверил	Живейнова	
	Казакова	
	Рыбак	

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Арматурный каркас ОК-34	Выпуск 2	Лист № 170

https://zavodjbi.com/

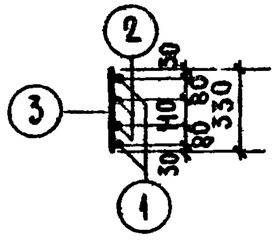
https://zavodjbi.com/

Каркас К-35

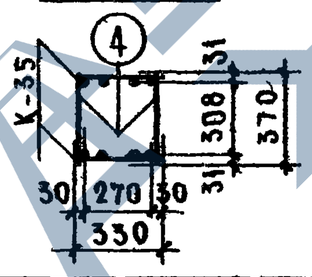


Объемный каркас ОК-35

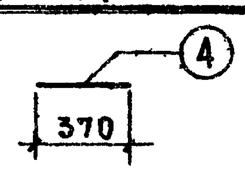
по а-а



по б-б



Соединительный стержень



Спецификация металла на деталь

Марка детали		№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчет. сопрот. арм. Ra, кг/см²	Кол., шт.	Длина позиц., мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали	Кол. дет., шт.	Вес всех деталей, кг
Объемный каркас ОК-35	К-35	1	ф 28	А-II,35ГС	5781-61	3400	2	8340	16,68	80,57			
		2	ф 25	А-II,35ГС	5781-61	3400	2	8340	16,68	64,22			
		3	ф 10	А-I	5781-61	2100	17	330	5,61	3,46	148,25	2	296,50
	Соед. ст.	4	ф 10	А-I	5781-61	2100	1	370	0,37	0,23	0,23	34	7,82
											Итого:		304,32

Примечания:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-35 соединяются в объемный каркас ОК-35 стержнями поз. (4), привариваемыми контактной сваркой (клещами).

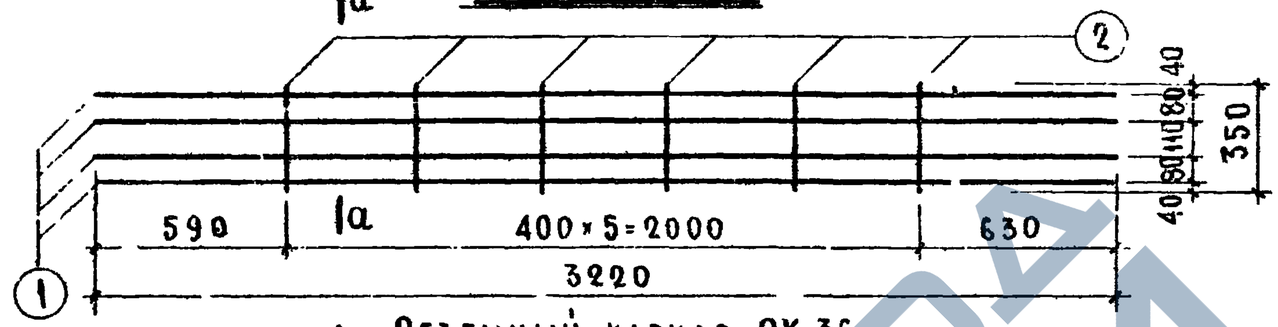
МНИИТЭП	Гл. инж. арх-та	Львов	
25.02 1967г.	Гл. конструктивн-т	Самосюк	Шурхецер
Конструкторский отдел	Нач. отдела	Сенчило	Газарбаев
	Гл. инж. отд.	Шкипиро	Проверил
М 1:25			
Арх. №			Казакова, Рыбак, Зубова, Филовидова

ТД 1967г.	Колонны		ИИ-04-2
	Арматурный каркас ОК-35	Выпуск 2	Альб. № 171

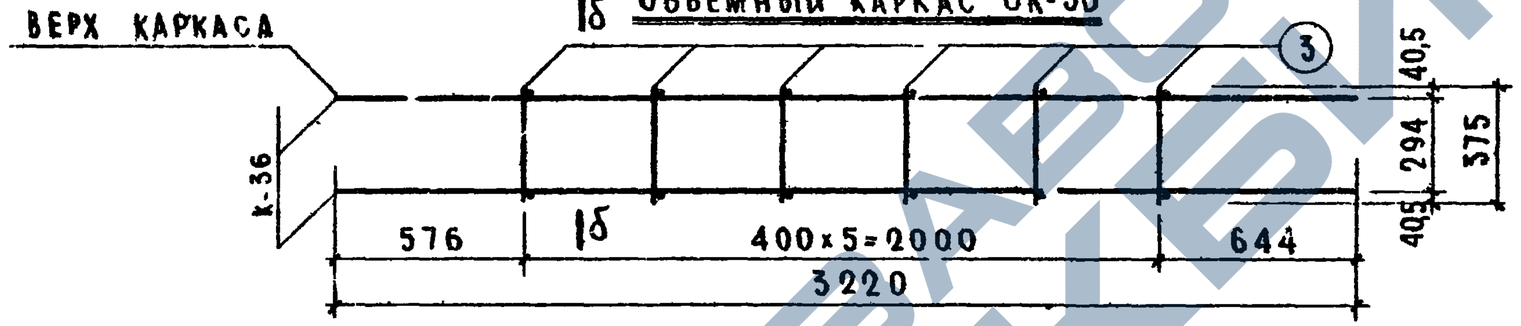
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

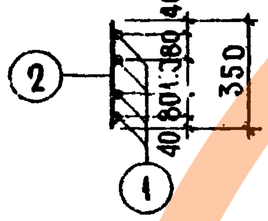
1а Каркас К-36



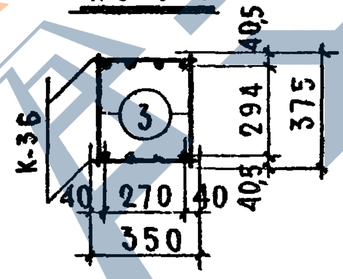
1б Объемный каркас ОК-36



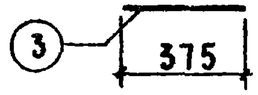
По а-а



По б-б



Соединительный стержень



Спецификация металла на деталь

Марка детали		№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопрот. арматуры R_a, кг/см²	Кол. шт	Длина позиции, мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали	Кол. дет. шт.	Вес всех деталей, кг
Объемный каркас ОК-36	К-36	1	ф 40	Ас-II,35ГС	5781-61*	3400	4	3220	12,88	127,00			
		2	ф 14	А-I	5781-61	2100	6	350	2,10	2,54	129,54	2	259,08
	Соед. ст.	3	ф 14	А-I	5781-61	2100	1	375	0,375	0,46	0,46	12	5,52
											Итого:		264,60

Примечания:

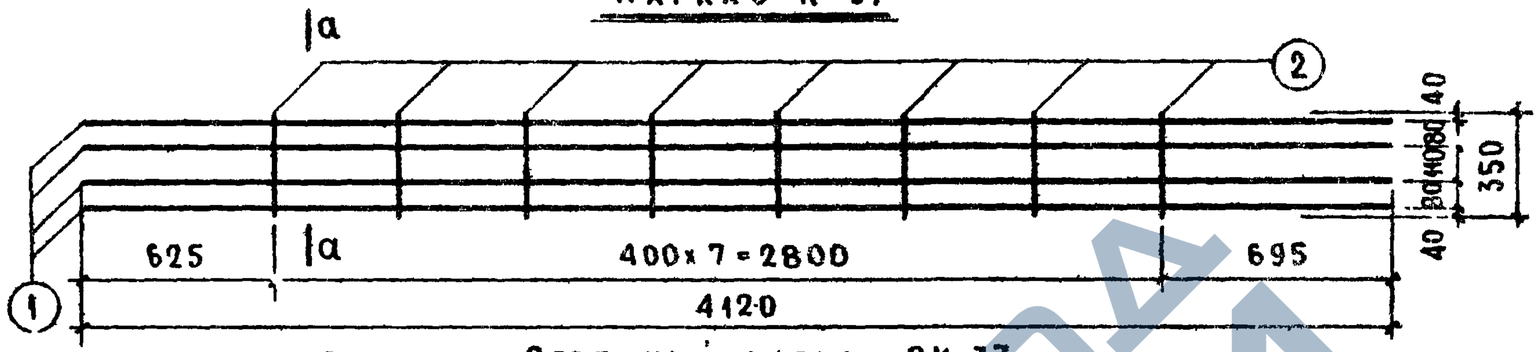
1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-36 соединяются в объемный каркас ОК-36 стержнями поз. (3), привариваемыми контактной сваркой /клещами/.

МНИИТЭП	Гл. инж. пр.	Казакова	25.02 1967г.
Арх. №	Инженер	Рыбак	
	Разработал	Зуева	
	Проверил	Миловидова	
	Гл. инж. "Н-та"	Львов	
	Гл. констр. "Н-та"	Сомов	
	Нач. отдела	Смирнов	
	Гл. инж. отд.	Фалеро	
	Конструкторский отдел	М 1:20	

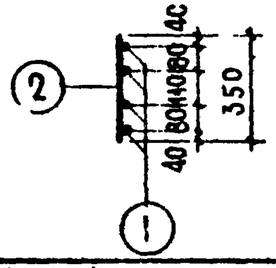
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-01-2
	Арматурный каркас ОК-36	Выпуск 2 / Альбом № 172

https://zavodjbi.com/

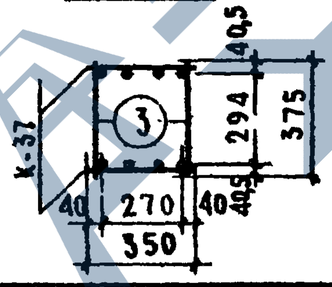
Каркас К-37



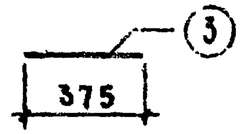
по а-а



по б-б



Соединительный стержень



Спецификация металла на деталь

Марка детали		№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопрот. арматуры R_a, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиц., мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали	Кол. дет. шт.	Вес всех деталей, кг
Объемный карк. ОК-37	К-37	1	ф 40	А-II, 35ГС	5781-61	3400	4	4120	16,48	162,50			
		2	ф 14	А-I	5781-61	2100	8	350	2,80	3,39	165,89	2	331,78
	Соед. ст.	3	ф 14	А-I	5781-61	2100	1	375	0,375	0,46	0,46	16	7,36
Итого:													339,14

Примечания:

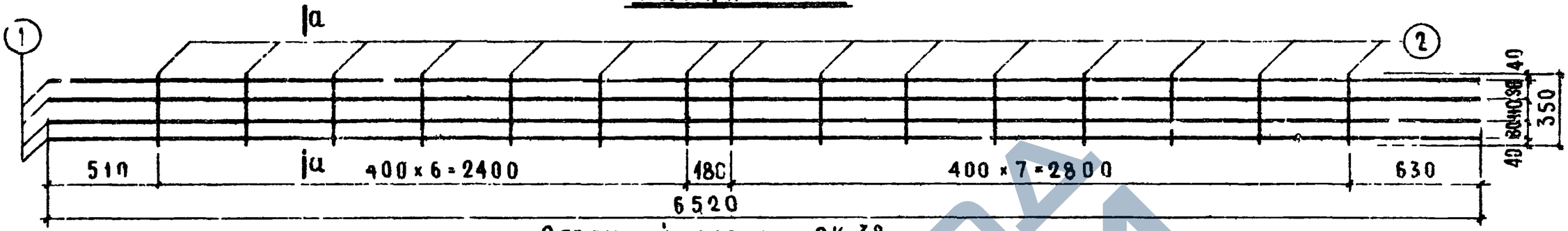
1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-37 соединяются в объемный каркас ОК-37 стержнями поз. (3), привариваемыми контактной сваркой /клещами/.

ТД 1967 г.	Колонны		ЦИ-04-2
	Арматурный каркас ОК-37	Выпуск 2	Листов 173

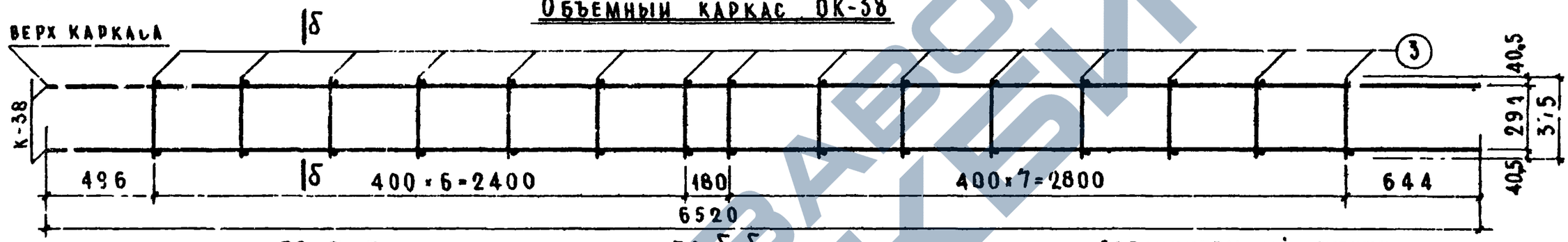
ЦНИИТЭП	Гл. инж. пр.	Адакова	25.02 1967 г.
Конструкторский отдел	Гл. конструктор	Рыбак	
	Рук. отдела	Зубова	
	Гл. инж. отд.	Мацорщова	
	Гл. инж. пр.	Львов	
	Гл. конструктор	Ломовцев	
	Рук. отдела	Смирнова	
	Гл. инж. отд.	Шапиро	
Рук. №			М 1:20

https://zavodjbi.com/

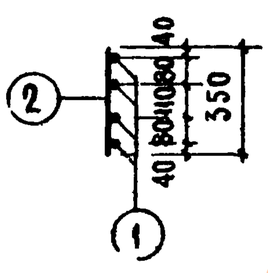
Каркас К-38



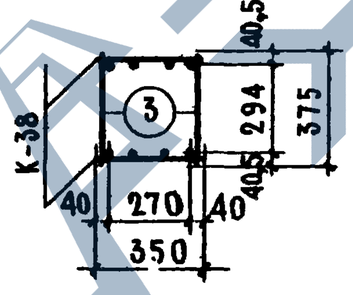
Объемный каркас ОК-38



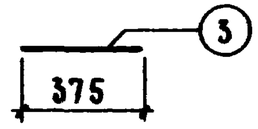
по а-а



по б-б



Соединительный стержень



Спецификация металла на деталь

Марка детали		№№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчет. сопрот. армат. Ra, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиц., мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали	Кол. дет. шт.	Вес всех деталей, кг
Объемный каркас ОК-38	К-38	1	ф 40	А II,35ГС	5781-61	3400	4	6520	26,08	257,40			
		2	ф 14	А-I	5781-61	2100	15	350	5,25	6,35	263,75	2	527,50
	Соед.ст.	3	ф 14	А-I	5781-61	2100	1	375	0,375	0,46	0,46	30	13,80
											Итого:		541,30

Примечания:

1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-38 соединяются в объемный каркас ОК-38 стержнями поз. (3), привариваемыми контактной сваркой /клещами/.

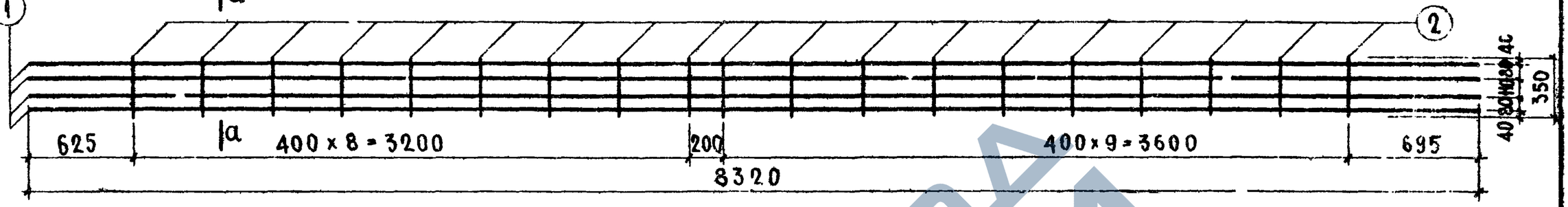
Гл. инж. пр.	Казакова		
Инженер	Рыбак		
Разработал	Зубова		
Проверил	Филиппова		
Гл. инж. ин-та	25.02 1967 г.		
Гл. конструктор ин-та	Соколов		
Нач. отдела	Мирнова		
Гл. инж. отд.	Макаров		
МНИИЭП	М 1:20	Конструкторский отдела	
Арх. ...			

ТА 1967 г.	Колонны		ИИ-04-2
	Арматурный каркас ОК-38	Выпуск 2	Альбом 174

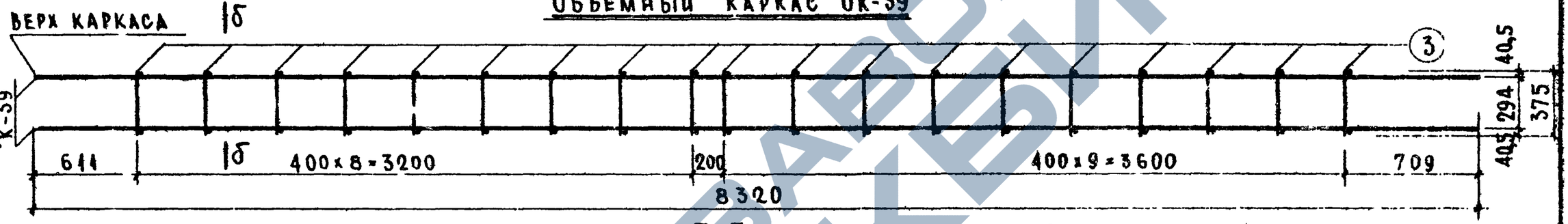
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

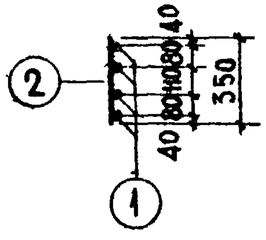
Каркас К-39



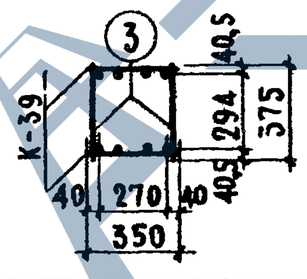
Объемный каркас ОК-39



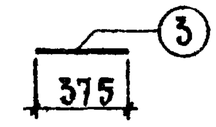
по а-а



по б-б



Соединительный стержень



Спецификация металла на деталь

Марка детали		№№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопрот. армат. Ra, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиц., мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали	Кол. дет., шт.	Вес всех деталей, кг
Объемный каркас ОК-39	К-39	1	ф40	А-II,35ГС	5781-61	3400	4	8320	33,28	328,50			
		2	ф14	А-I	5781-61	2100	19	350	6,65	8,05	336,55	2	673,10
	Соед.ст	3	ф14	А-I	5781-61	2100	1	375	0,375	0,46	0,46	38	17,48
Итого:													690,58

Примечания:

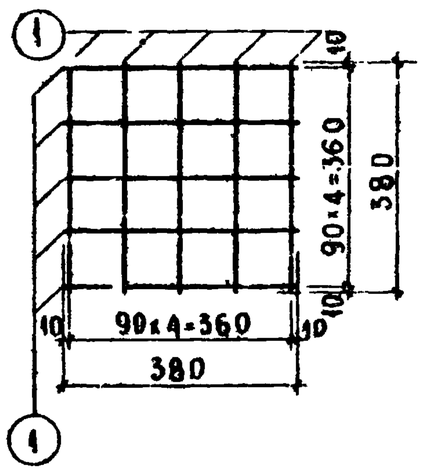
1. Сварку каркасов производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.
3. Каркасы К-39 соединяются в объемный каркас ОК-39 стержнями поз. (3), привариваемыми контактной сваркой /клещами/.

ТА 1967 г.	Колонны		ИИ-04-2
	Арматурный каркас ОК-39	Выпуск 2	Лист № 175

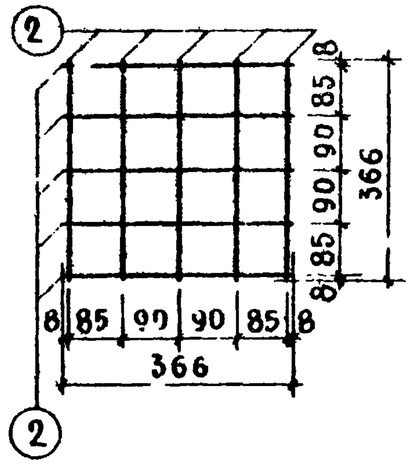
ЦНИИТЭП 25.02 1967г. М 1:25
Гл.инж.-т-ты Львов
Гл.конструктор-ты Домов
Рац.от.ела Синицына
Гл.инж. отд. Напиро
Кор.-структорский отдел
Арх. №
Гл.инж. пр. Казахова
Инженер Рыбак
Разработал Зубова
Проверил Яновцова

ЗАВОДА ЖБИ

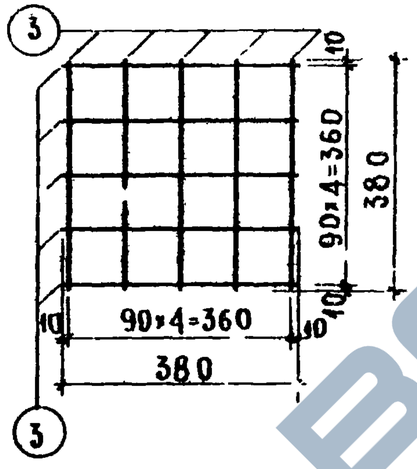
Сетка С-7



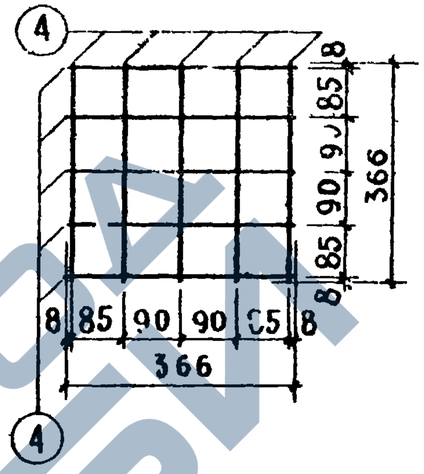
Сетка С-8



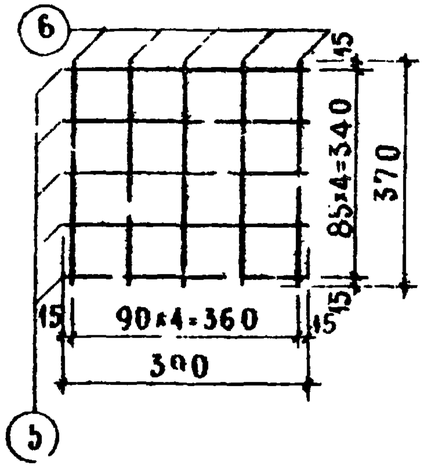
Сетка С-9



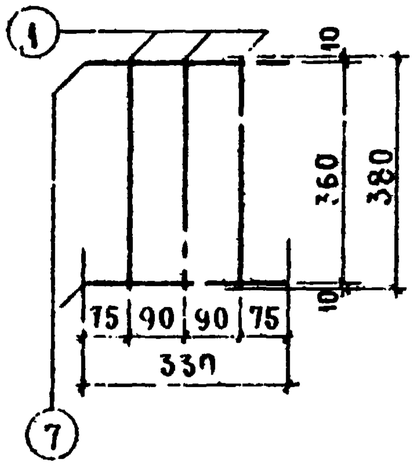
Сетка С-10



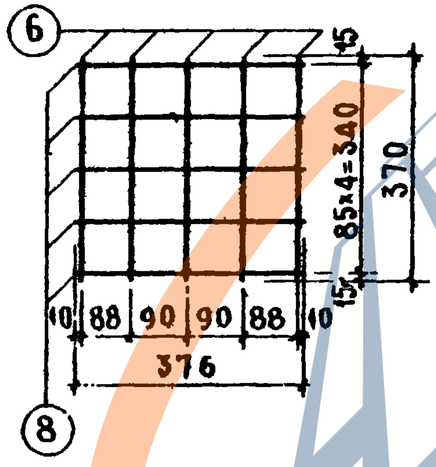
Сетка С-11



Сетка С-12



Сетка С-13



Примечания:

1. Сварку сеток производить в соответствии с ГОСТ 10922-64.
2. Испытание всех видов арматуры на растяжение обязательно.

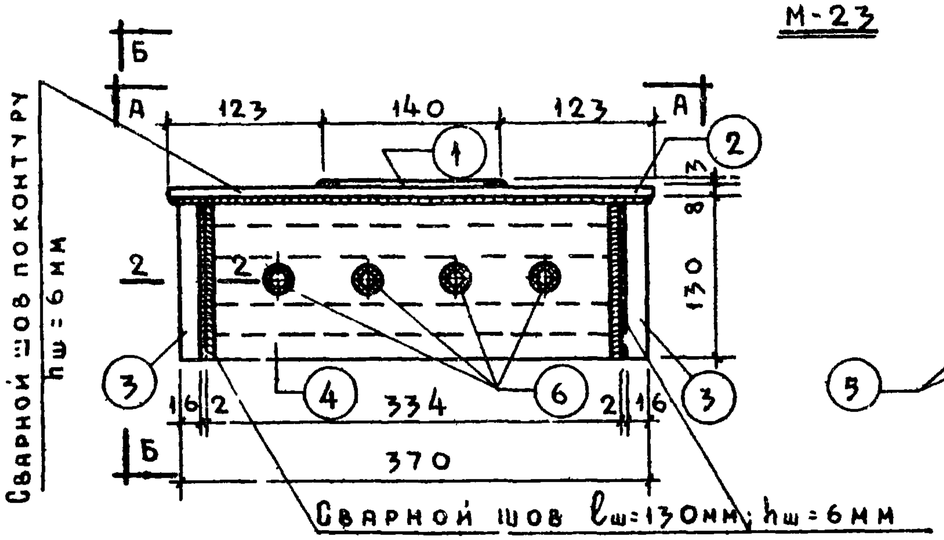
Спецификация металла на деталь

Марка детали	№№ поз.	Сеч., мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротив. армат. Ra, кг/см²	Кол., шт.	Длина позиции, мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
С-7	1	ф 8	А-III	5781-61	3400	10	380	3,80	1,50	1,50
С-8	2	ф 8	А-III	5781-61	3400	10	366	3,66	1,45	1,45
С-9	3	ф 10	А-III	5781-61	3400	10	380	3,80	2,34	2,34
С-10	4	ф 10	А-III	5781-61	3400	10	366	3,66	2,26	2,26
С-11	5	ф 12	А-III	5781-61	3400	5	390	1,95	1,73	3,38
	6	ф 12	А-III	5781-61	3400	5	370	1,85	1,65	
С-12	7	ф 8	А-III	5781-61	3400	2	330	0,66	0,26	0,71
	1	ф 8	А-III	5781-61	3400	3	380	1,14	0,45	
С-13	8	ф 12	А-III	5781-61	3400	5	376	1,88	1,67	3,32
	6	ф 12	А-III	5781-61	3400	5	370	1,85	1,65	

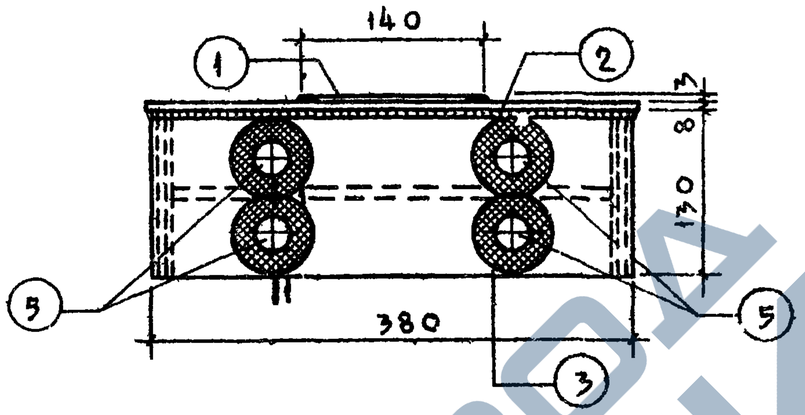
Гл. инж. пр.	Казакуза	МИНИТЭП	
Инженер	Рыбак	Конструкторский отдел	
Разработал	Смирнов	17.05 1967 г.	М 1:10
Проверил	Рыбак		
А. инж. ч-та		ТА 1967 г.	Колонны
Гл. конструктор ин-та			Арматурные сетки С-7, С-8, С-9, С-10, С-11, С-12, С-13
Нач. отдела			ИИ-04-2
Гл. инж. отд.			Выпуск 2, Лист № 176
Арх. №			

https://zavodjbi.com/

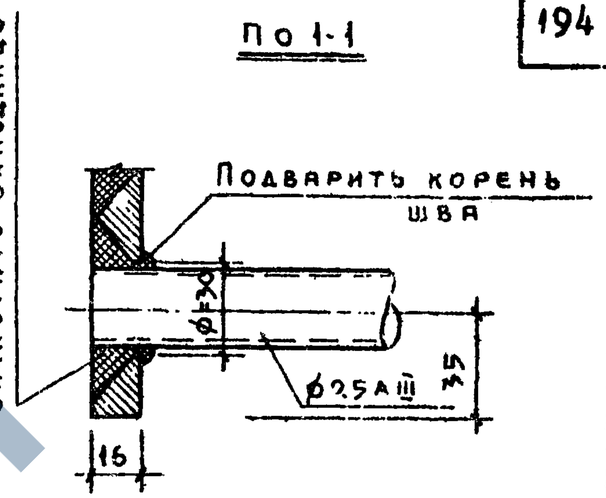
М-23



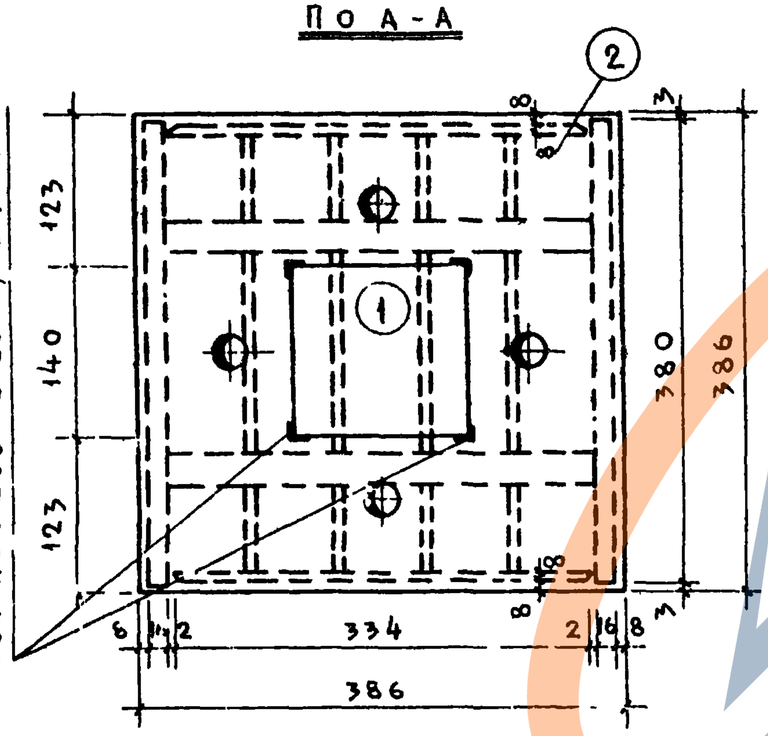
По Б-Б



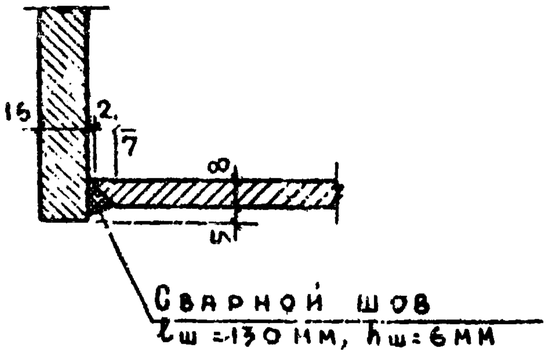
По 1-1



По А-А



По 2-2



Сборка закладной детали М-23 производится одновременно со сборкой объемного каркаса

Спецификация металла на деталь

Марка детали	№№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление Ry, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг деталь
М-23	1	-140×3	Вст.3	6009-57	2100	1	140	0.14	0.46	
	2	-386×8	Вст.3	82-57	2100	1	386	0.386	9.36	
	3	-130×16	Вст.3	103-57	2100	2	380	0.76	12.40	
	4	-130×8	Вст.3	103-57	2100	2	334	0,668	5.46	
	5	ф25	А-III;35ГС	5781-61	3400	4	370	1.48	9.70	
	6	ф8	А-III;35ГС	5781-61	3400	4	370	1.48	0.59	33.97

Примечания:

1. Закладную деталь М-23 изготавливать в соответствии с СН-313-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку - стр. 13 и „Указания..." - стр. 15.
3. Деталировку закладной детали - см. лист №179.

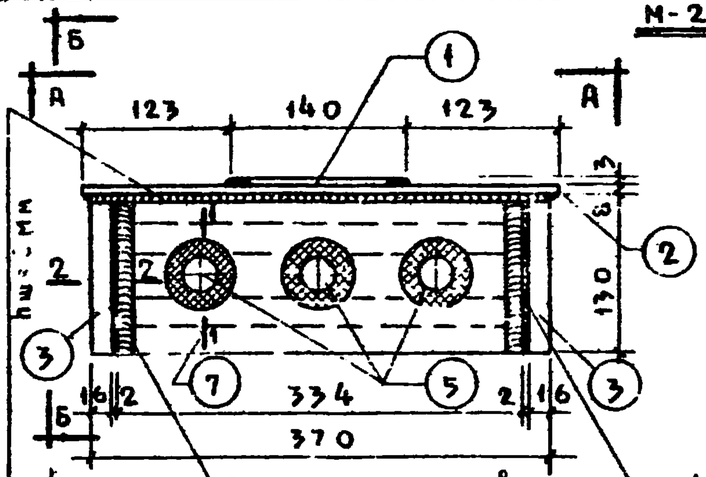
ТД 1967 г.	Колонны		ИИ04-2
	Закладная деталь М-23	Выпуск 2	Листов 177

Гл.инж.пр-та	Львов				
Гл.конструктор	Сомов				
Нач.отдела	Смирнов				
Гл.инж.отд.	Шапиро				
Гл.инж.пр-та	Казакова				
Инженер	Рыбак				
Разработал	Ситникова				
Проверил	Рыбак				
1.02 1967 г.	М 1:5	Конструкторский отдел			
Арх. №					

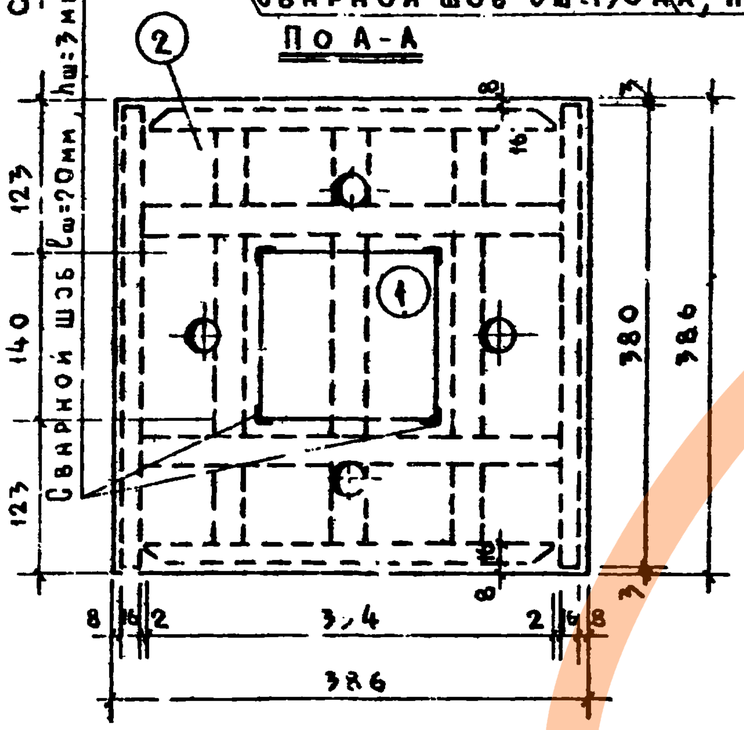
ЗАВОДА ЖБИ

https://zavodjbi.com/

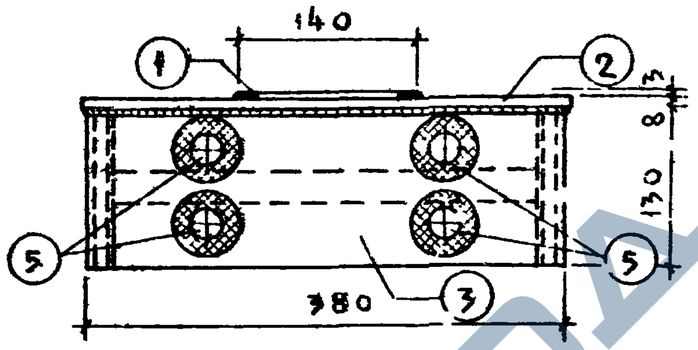
М-24



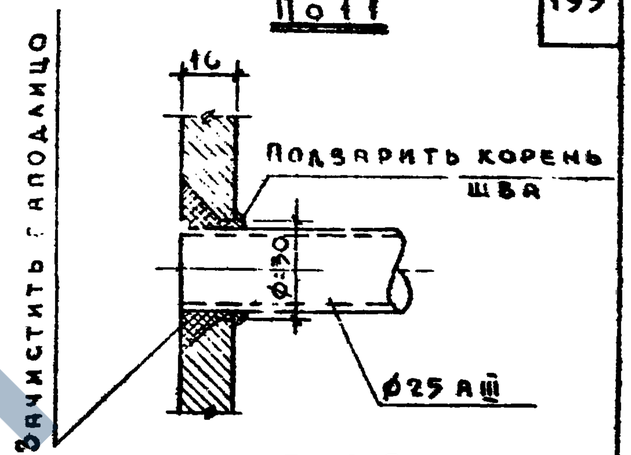
По А-А



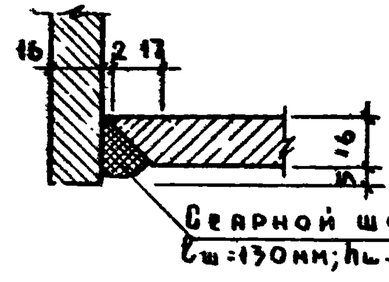
По Б-Б



По 1-1



По 2-2



Сборка закладной детали М-24 производится одновременно со сборкой объемного каркаса

Спецификация металла на деталь

Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротив. арматуры Ra; кг/см²	Кол., шт.	Длина позиции, мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-24	1	-140х3	ВСт.3	6009-57	2100	1	140	0.14	0.86	43.09
	2	-386х8	ВСт.3	82-57	2100	1	386	0.386	9.36	
	3	-130х16	ВСт.3	103-57	2100	2	380	0.76	12.40	
	7	-130х16	ВСт.3	103-57	2100	2	334	0.668	10.50	
	5	ф25	А-III; 35ГС	5781-61	3400	7	370	2.59	9.97	

Примечания:

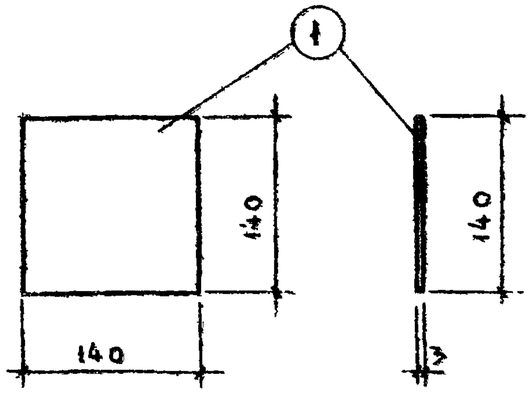
1. Закладную деталь М-24 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку - стр. 13 и „Указания..." - стр. 15.
3. Деталировку закладной детали - см. лист №179.

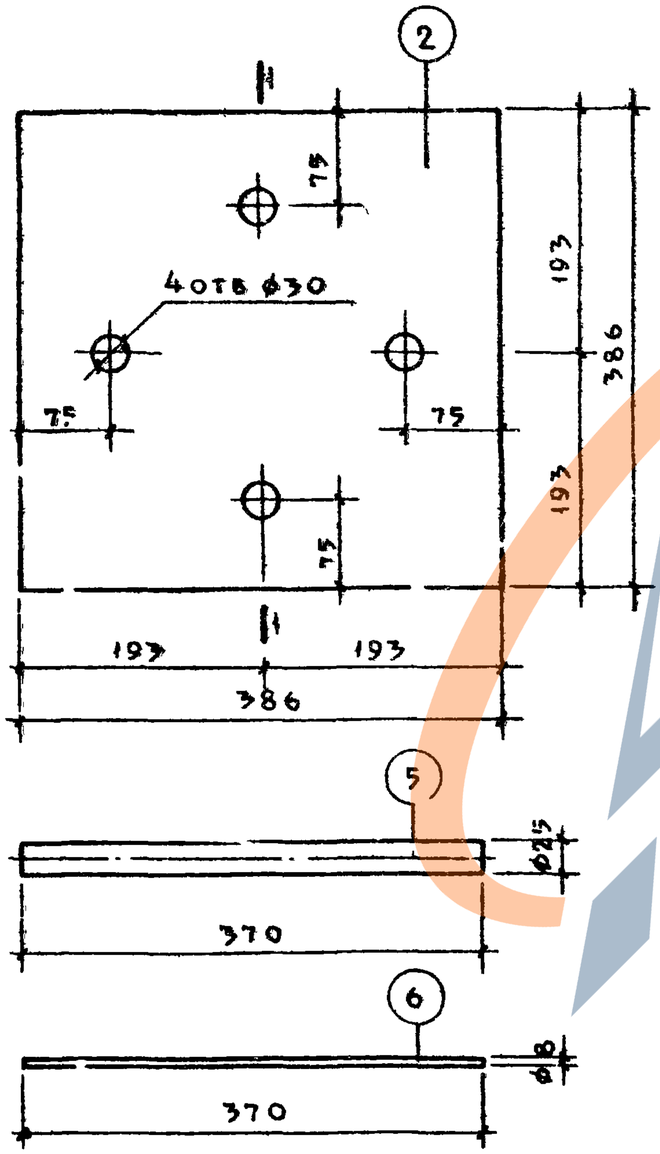
Гл. инж. пр-та	Казакова	МНИИТЭП	1.02		
Гл. конструктор	Рыбак				
Инженер	Рыбак				
Разработал	Ситникова	Конструкторский отдел	М 1:5		
Проверил	Рыбак				
Нач. отдела					
Гл. инж. отд.		Арх. №			

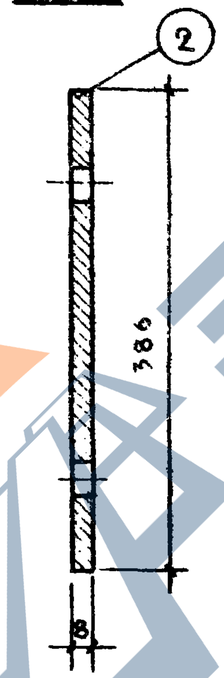
ТД 1967г.	Колонны		ИИ-04-2
	Закладная деталь М-24	Выпуск 2	Лист № 114

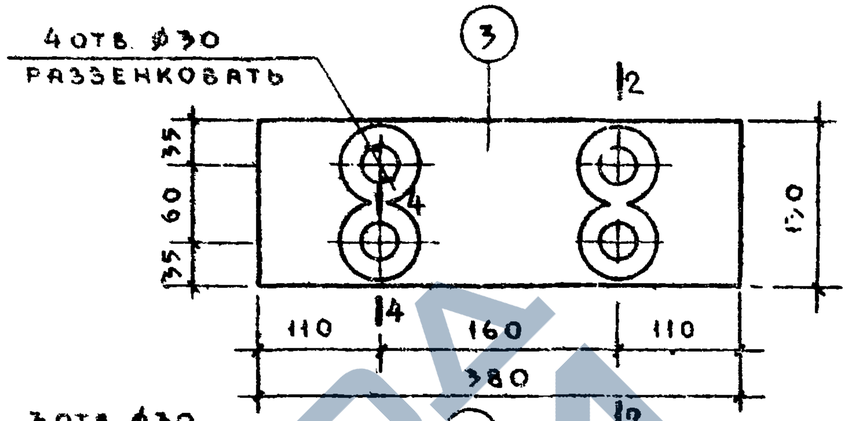
https://zavodjbi.com/

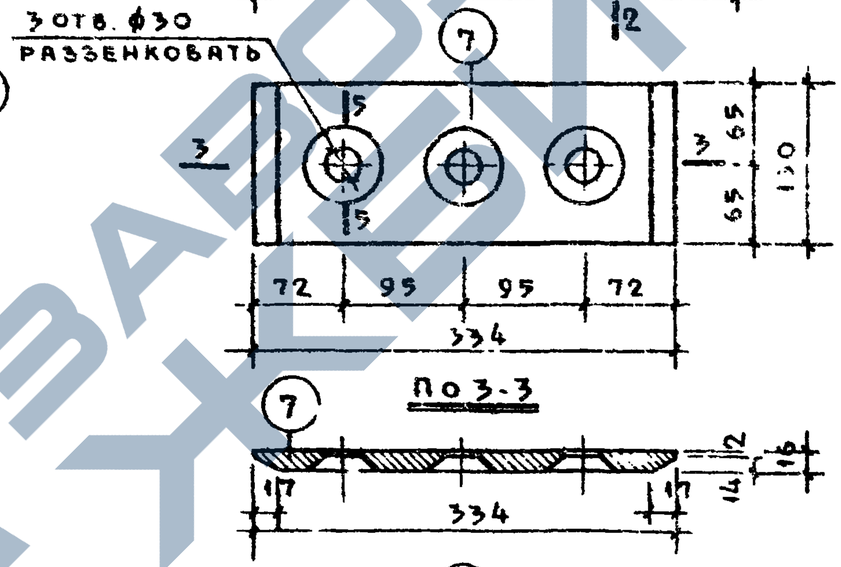
https://zavodjbi.com/

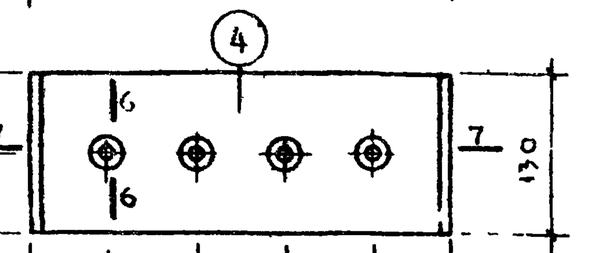


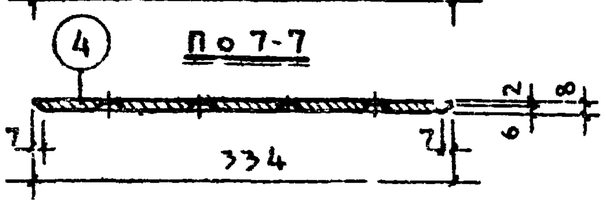


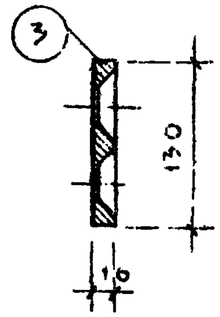


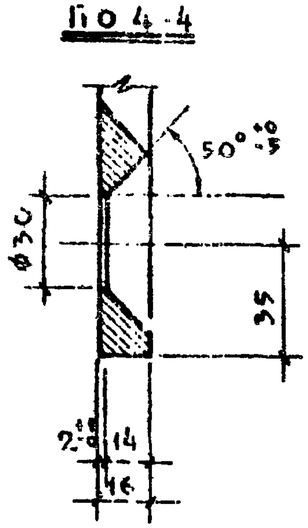


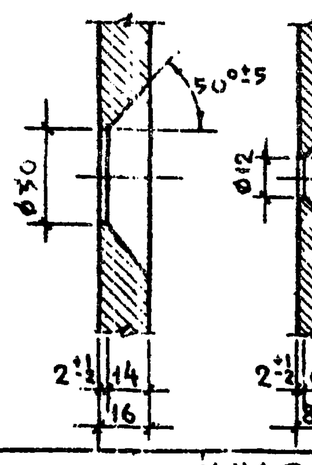












ГАП	Авдов			
Гл. инж. пр-та	Львов			
Гл. инж.	Разумков			
Инженер	Рыбак			
Разработал	Ситникова			
Проверил	Рыбак			
Гл. инж.	Шапиро			
Гл. инж. отд.				
НРЧ отдела	Смирнов			
Гл. конструктор	Сомов			
Гл. инж. пр-та				

МНИИТЭП	1.02 1967г.	М 1:5	
Конструкторский отдел			
Арх. №			

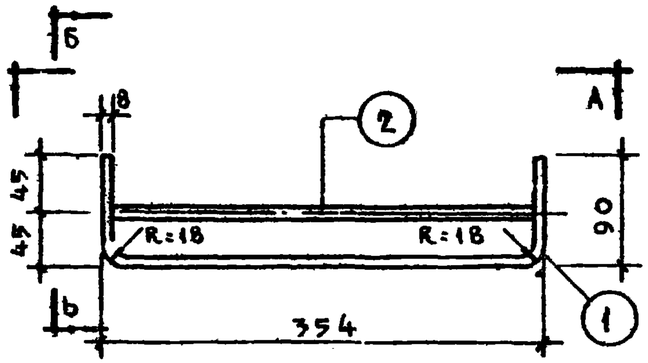
ТД 1967г	КОЛОННЫ		ИИ-04-2
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ К-23, К-24.	Выпуск 2	Листов 179

8534 198

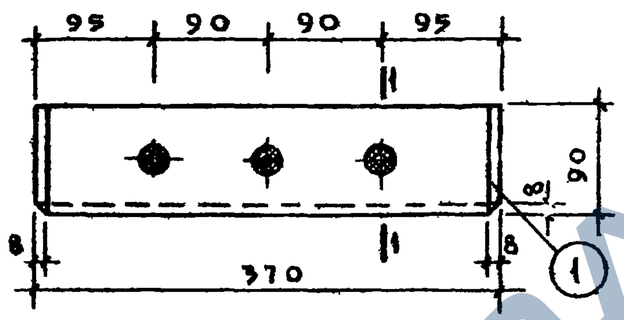
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

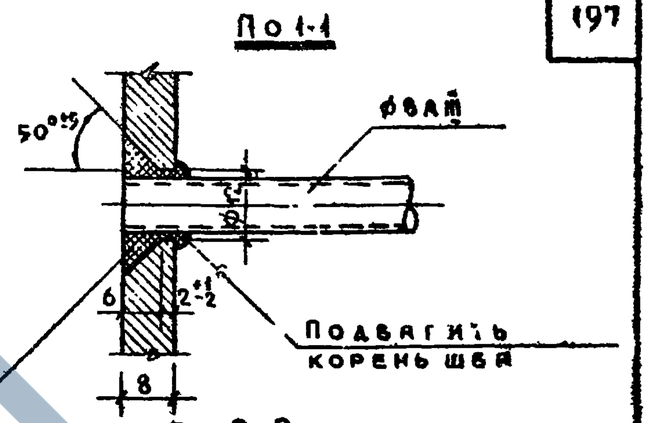
М-25



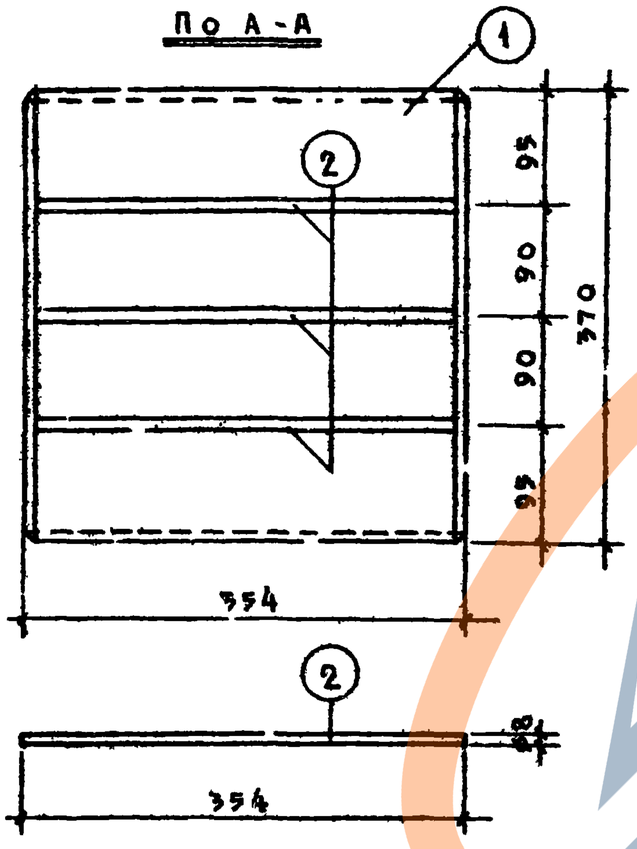
По Б-Б

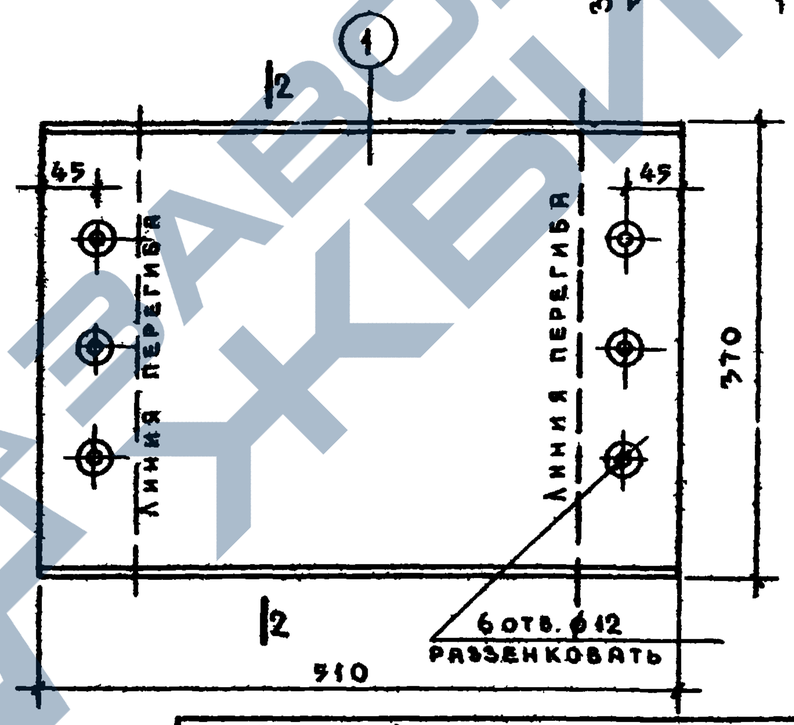


По 1-1

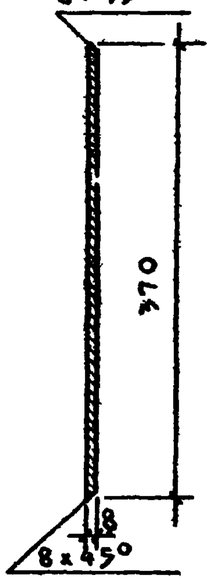


По А-А





По 2-2



Примечания:

1. Закладную деталь М-25 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку - стр. 13 и Указания... - стр. 15, 16.

Спецификация металла на деталь

Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротив. арм. упр. R_a, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на дет. м	Вес, кг. позиции	Вес, кг. детали
М-25	1	510×8	Вст.3	82-57	2100	1	510	0,51	11,85	
	2	ф8	А-I; Ст3ГС	5781-61	3400	3	354	1,06	0,42	12,27

МНИИТЭП
Конструкторский стадел
Арх. №

Гл. инж. ин-та	Львов	
Гл. конструктор	Комов	
Нач. отдела	Ширинов	
Гл. инж. отд.	Шапиро	
Гл. инж.	Жавадова	
Инженер	Рыбак	
Разработал	Ситникова	
Проверил	Рыбак	

1.02 1967г. М 1:5

ТД 1967г.

Колонны

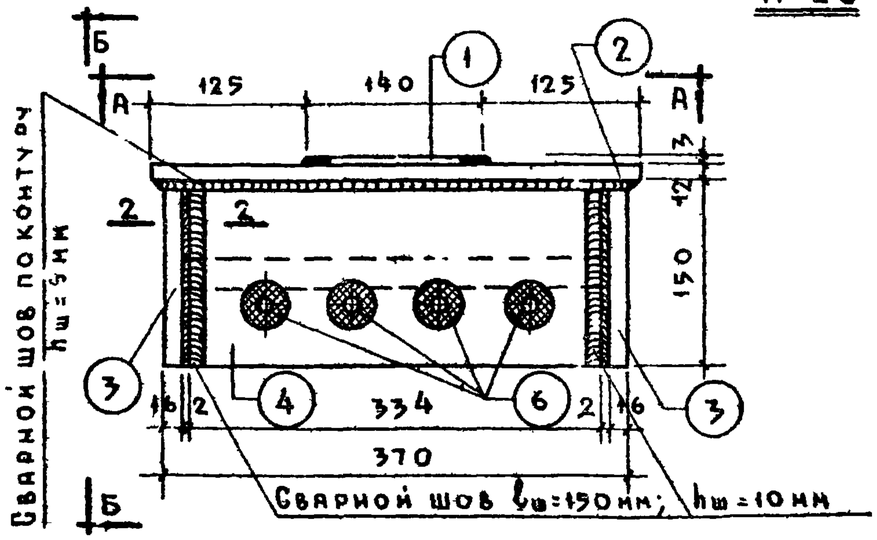
Закладная деталь М-25

ИИ04-2

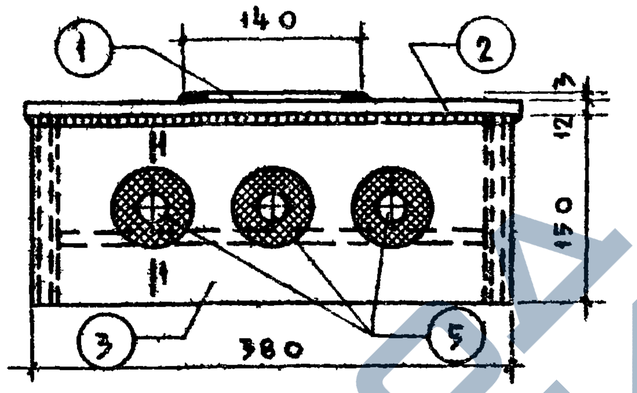
Выпуск 2 Альбом 180

https://zavodjbi.com/

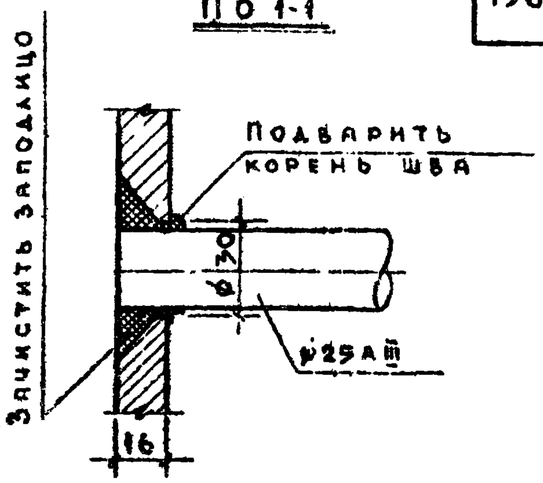
М-26



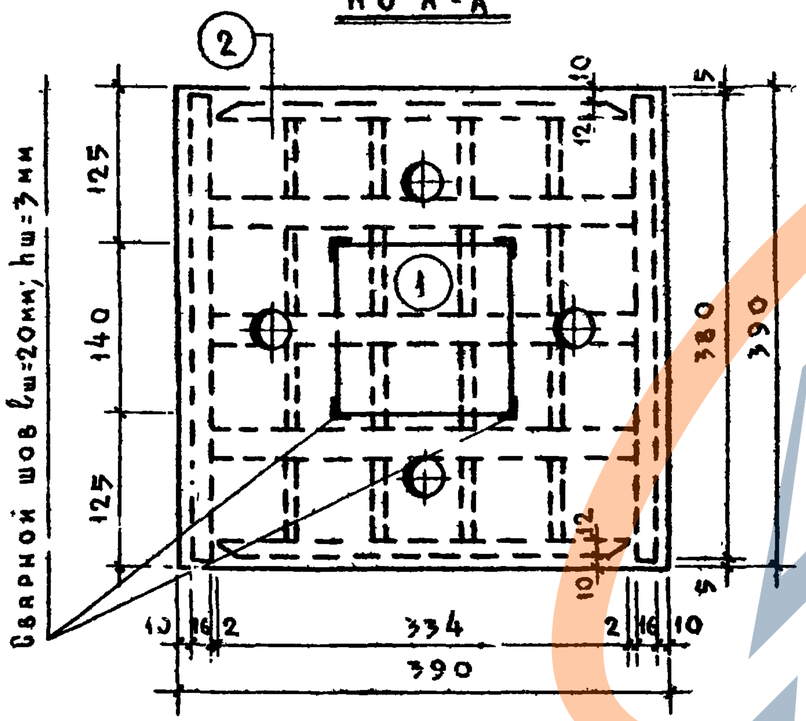
По Б-Б



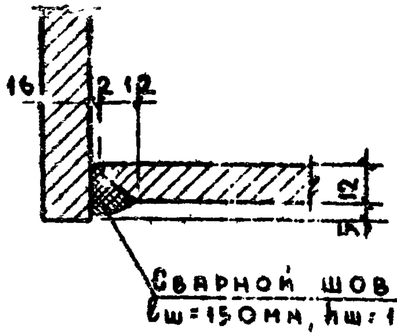
По 1-1



По А-А



По 2-2



Сборка закладной детали М 26 производится одновременно со сборкой объемного каркаса

Спецификация металла на деталь

Марка детали	N поз	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры Ra, кг/см²	Кол., шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг. позиции	Вес, кг. детали
М-26	1	40×3	Ст 3	6009-57	2100	1	140	0.14	0.46	
	2	390×12	Ст. 3	82-57	2100	1	390	0.39	14.30	
	3	150×16	Ст. 3	103-57	2100	2	380	0.76	14.30	
	4	150×12	Ст. 3	103-57	2100	2	334	0.668	2.45	
	5	ф25	Ат.III;35ГС	5781-61	3400	3	370	1.11	4.27	
	6	ф10	Ат.III;35ГС	5781-61	3400	4	370	1.48	0.92	43.70

Примечания:

1. Закладную деталь М 26 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку - стр. 13 и „Указания ... - стр. 15„.
3. Деталировку закладной детали - см. лист № 183.

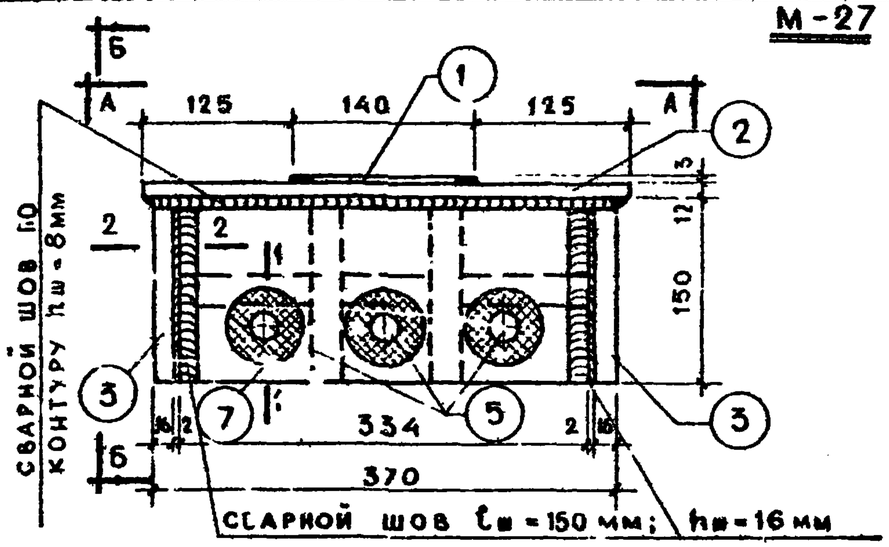
ГИП	Львов				
Гл. инж. проекта	Казакова				
Гл. конструктор	Рывак				
Нач. отдела	Ситникова				
Гл. инж. отд.	Рывак				
2.02 1967г.	М 1:5	Конструкторский отдел	ЦНИИТЭП	ТД 1967г.	Колонны ИИ-04-2
					Закладная деталь М-26 Выпуск 2 Альбом 181

Арх. №

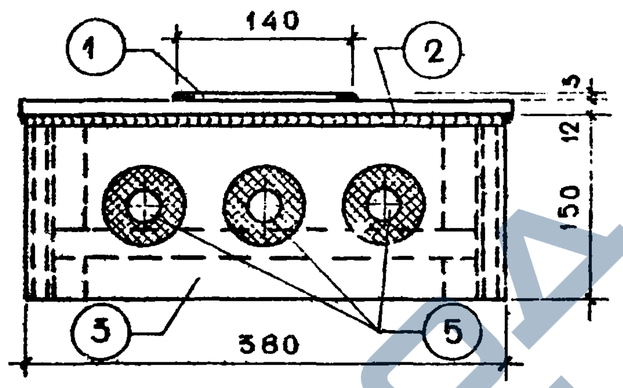
9534 903

https://zavodjbi.com/

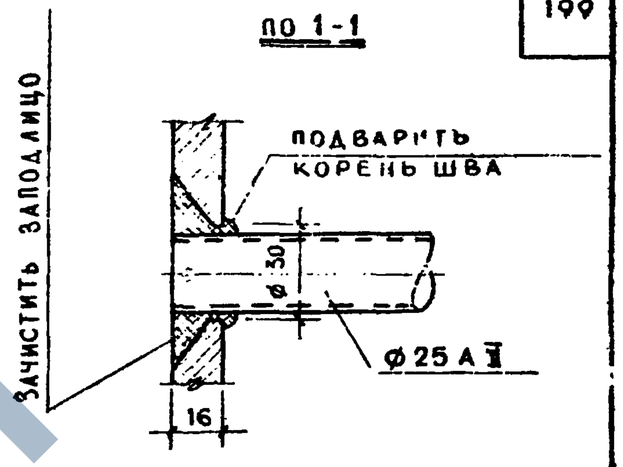
М-27



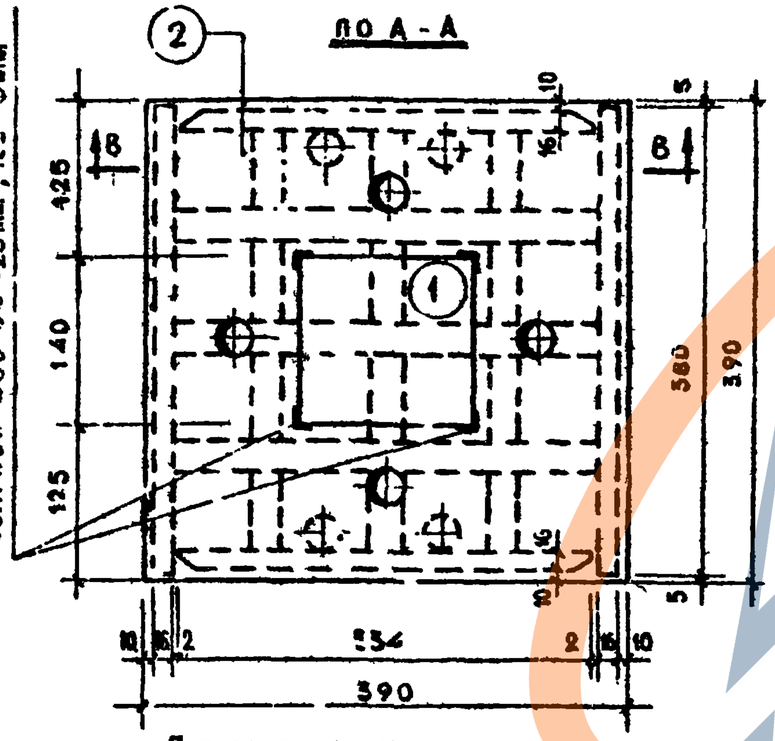
по Б-Б



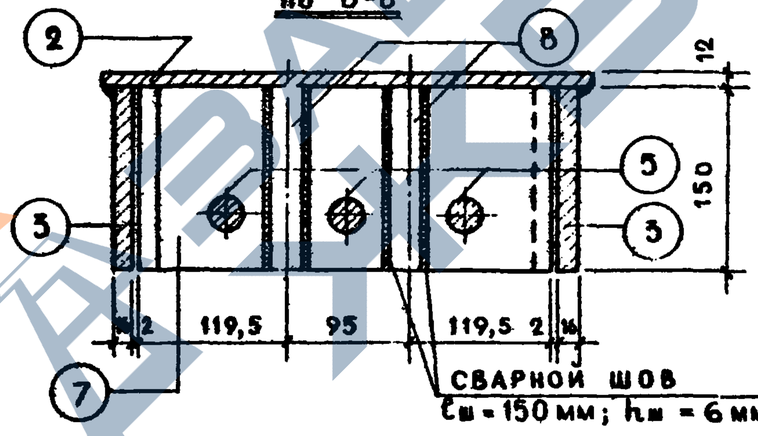
по 1-1



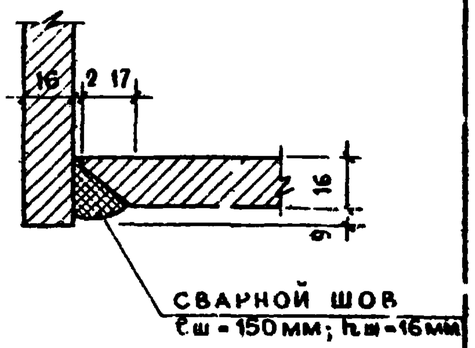
по А-А



по В-В



по 2-2



СБОРКА ЗАКЛАДНОЙ ДЕТАЛИ М-27 ПРОИЗВОДИТСЯ ОДНОВРЕМЕННО СО СБОРКОЙ ОБЪЕМНОГО КАРКАСА

Спецификация металла на деталь

Марка детали	№№ позиций	Сечен., мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопрот. арматуры Ra, кг/см²	Кол., шт.	Длина позиц., мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг деталь
М-27	1	-140×3	В ст. 3	6009-57	2100	1	140	0,14	0,46	
	2	-390×12	В ст. 3	82-57	2100	1	390	0,39	14,30	
	3	-150×16	В ст. 3	103-57	2100	2	380	0,76	14,30	
	7	-150×16	В ст. 3	103-57	2100	2	334	0,668	12,58	
	5	ø25	А-III;35ГС	5781-61	3400	2	370	2,22	8,55	
	8	ø25	А-III;35ГС	5781-61	3400	4	150	0,60	2,31	52,50

Примечания:

1. Закладную деталь М-27 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку - стр. 13 и „Указания..." - стр. 15.
3. Деталировку закладной детали - см. лист № 123.

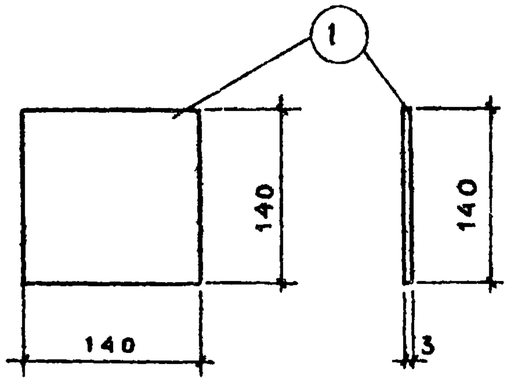
МНИИТЭП	Конструкторский отдел	Гл. инж. ин-та	Львов
		Рук. группы	Сахов
		Инженер	Смирнова
		Разработал	Шапиро
		Гл. инж. ст.	Рыбак
		Нач. отдела	Ситникова
		Проверил	Рыбак
		Гл. инж. ин-та	Казакова
2.02	1967г.	М	1:5

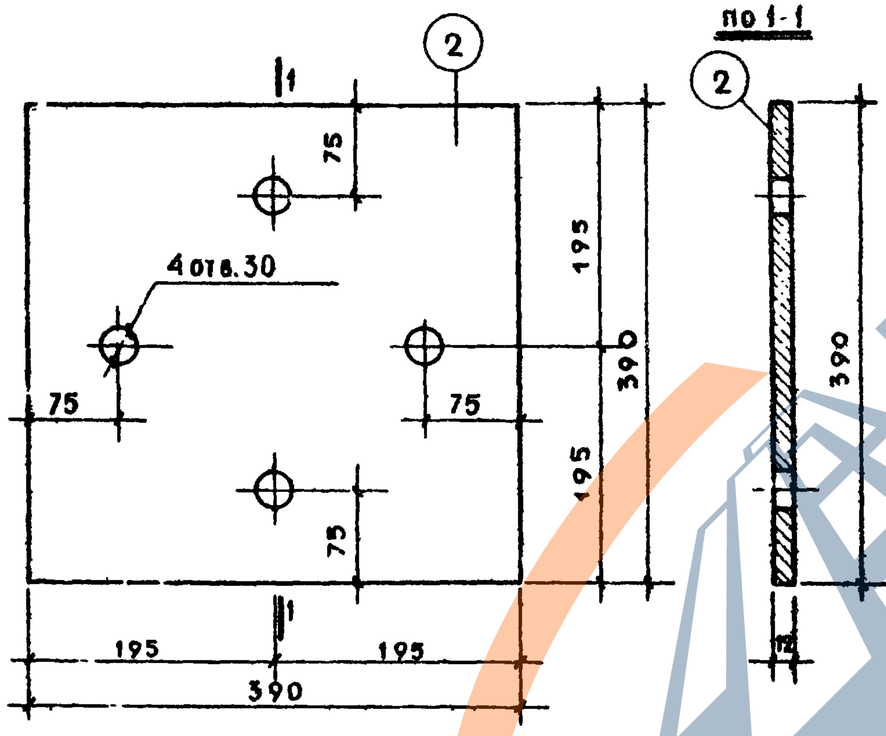
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-01-2
	Закладная деталь М-27	Выпуск 2 / Лист № 82

9534 201

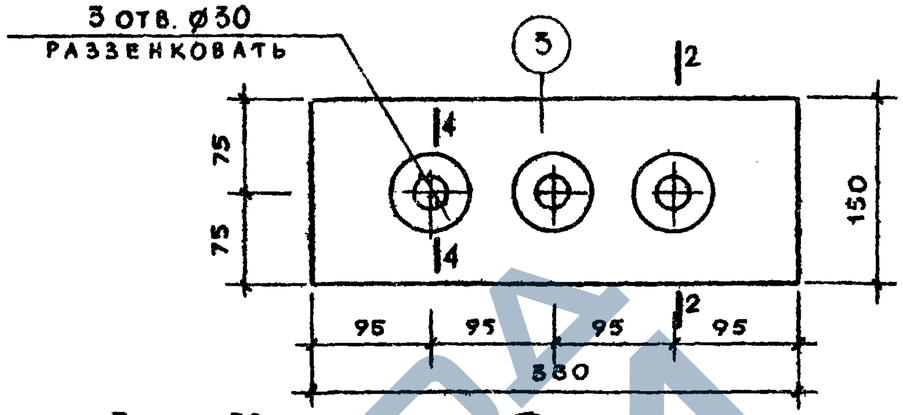
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

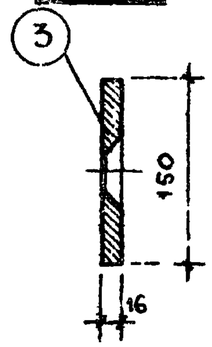


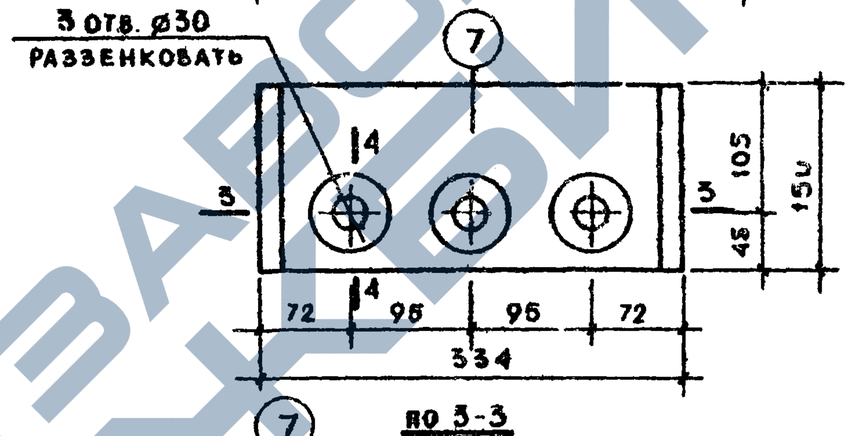


по 1-1

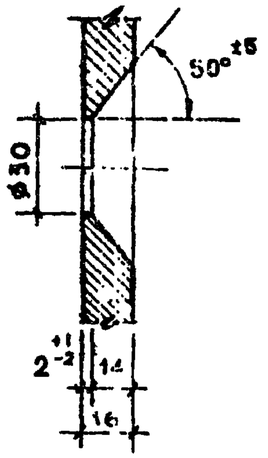


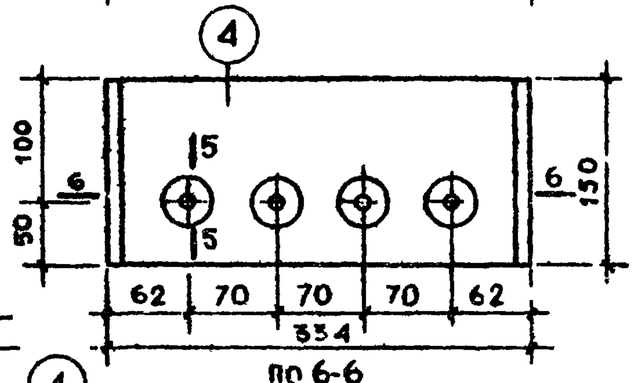
по 2-2



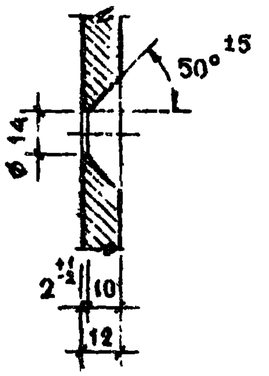


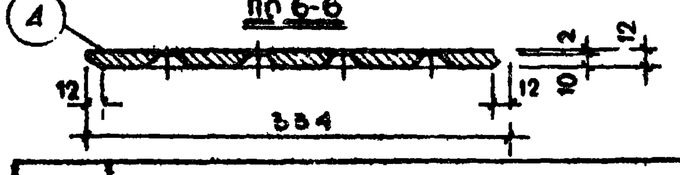
по 4-4

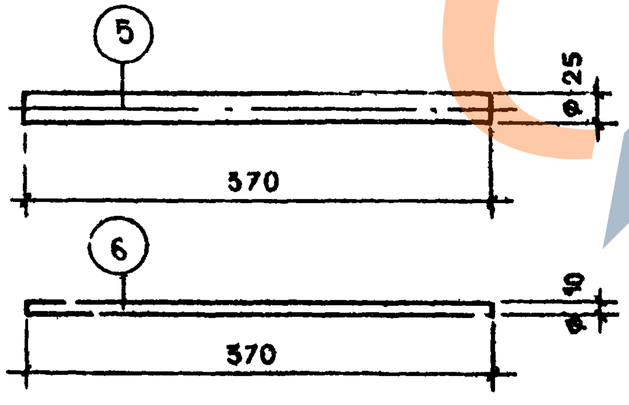


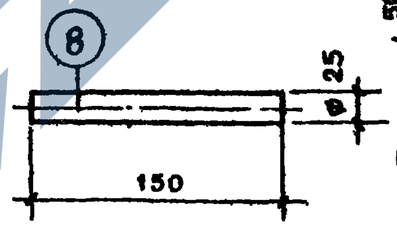


по 5-5









ГИП КИЖ ПР-ТА	А.БОВ		
ГЛ. КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА	СОМОВ		
НАЧ. ОТД. ЕЛАГИНА	СМИРНОВА		
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ШАПИРО		
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА	КАЗАКОВА		
ГЛ. ИНЖЕНЕР	РЫБАК		
РАЗРАБОТАЛ	СИТНИКОВА		
ПРОВЕРИЛ	РЫБАК		

МНИИТЭП — КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ

2.С2 1967г. — М 1:5

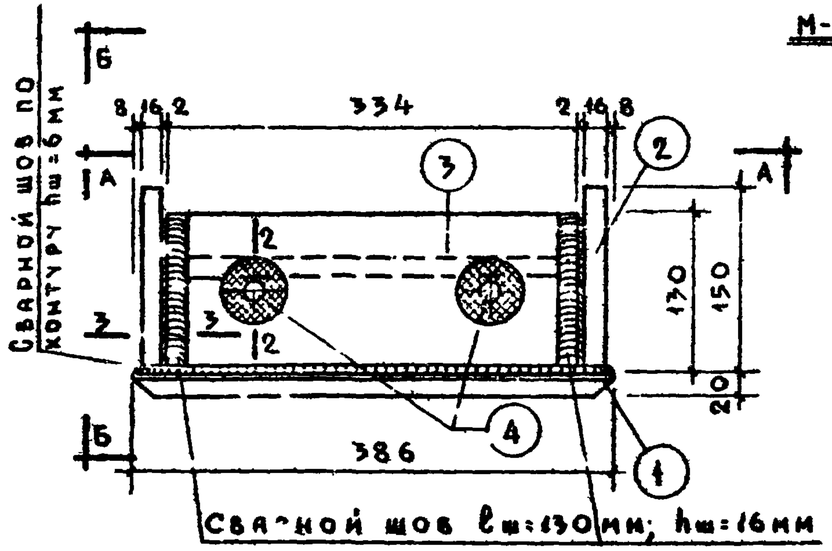
Арх. №

ТД 1967г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-26, М-27	Выпуск 2 — Альб. № 185

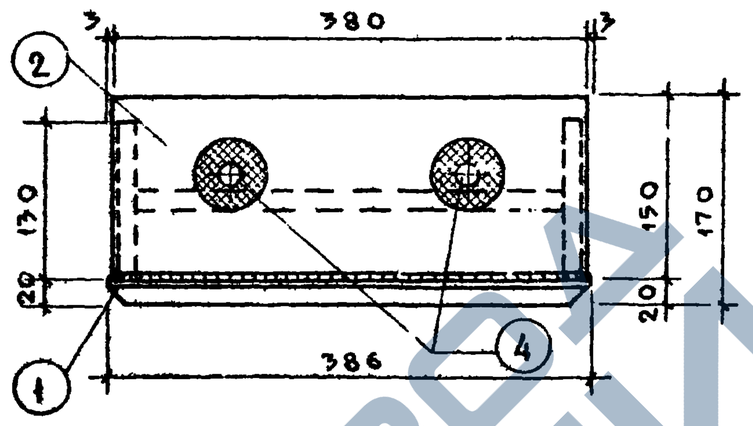
9534 202

https://zavodjbi.com/

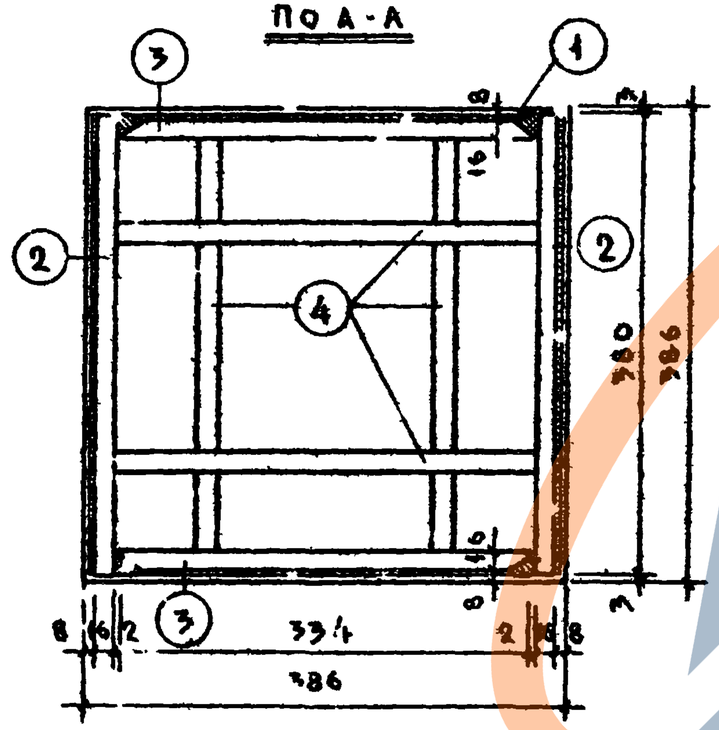
М-28



По Б-Б



По А-А



Сборка закладной детали М-28 производится одновременно со сборкой объемного каркаса

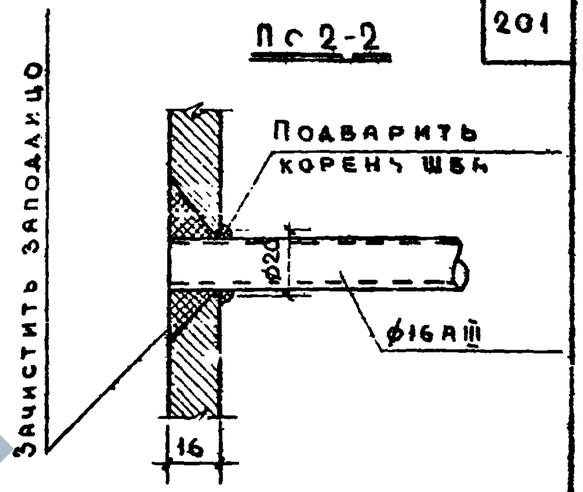
Примечания:

1. Закладную деталь М-28 изготавливать в соответствии с СН-393-67 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установка ее в объемный каркас см. пояснительную записку - стр. 13 и "Указания..." - стр. 16.
3. Деталировку закладной детали см. лист № 185.

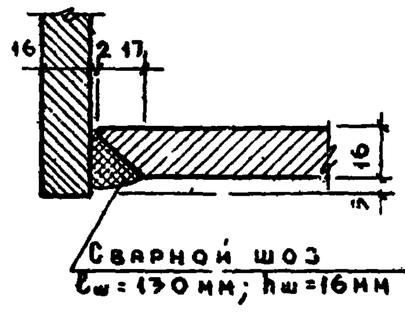
Спецификация металла на деталь

Марка детали	№№ поз.	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротив. арматуры Ra, кг/см²	Кол., шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг деталь
М-28	1	-386×20	Вст.3	82-57	2100	1	386	0,386	23,40	50,94
	2	-150×16	Вст.3	103-57	2100	2	380	0,76	14,30	
	3	-130×16	Вст.3	103-57	2100	2	334	0,668	10,90	
	4	⌀16	А-III 35ГС	5781-61	3400	4	370	1,48	2,34	

По 2-2



По 3-3

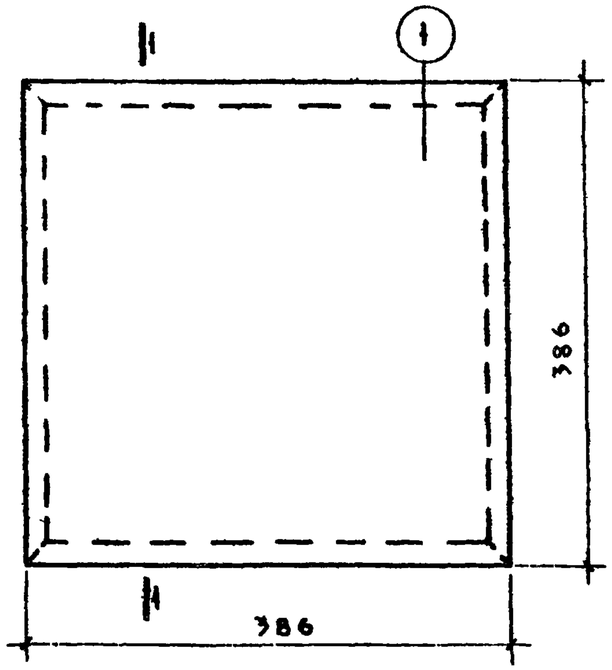


Арх. №	МНИИТЭП	Гл.инж.пр-та	Казакова		
		Инженер	Рыбак		
		Разр. Ботина	Ситчукова		
		Проверил	Рыбак		
	Конструкторский отдел	Нач. отдела			
		Гл.инж. отд.			
	1:5	Гл.инж.пр-та			
	1957г.	Гл.конструктор			
	2.02	Гл.инж.пр-та			

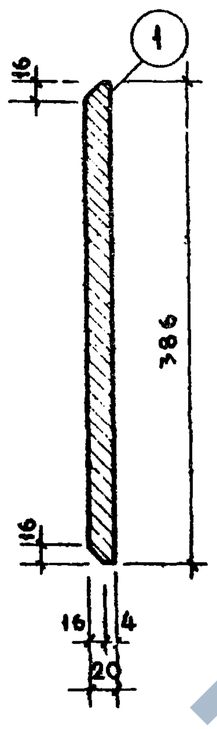
ТА 1967г.	Колонны		1.111-04-2
	Закладная деталь М-28	Выпуск 2	Лист № 184

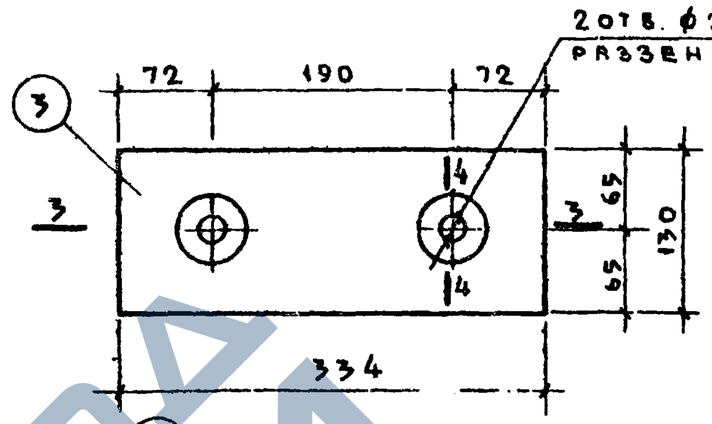
https://zavodjbi.com/

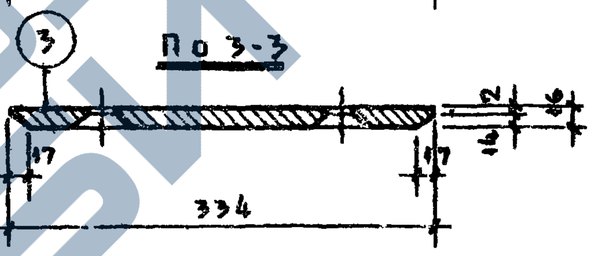
https://zavodjbi.com/

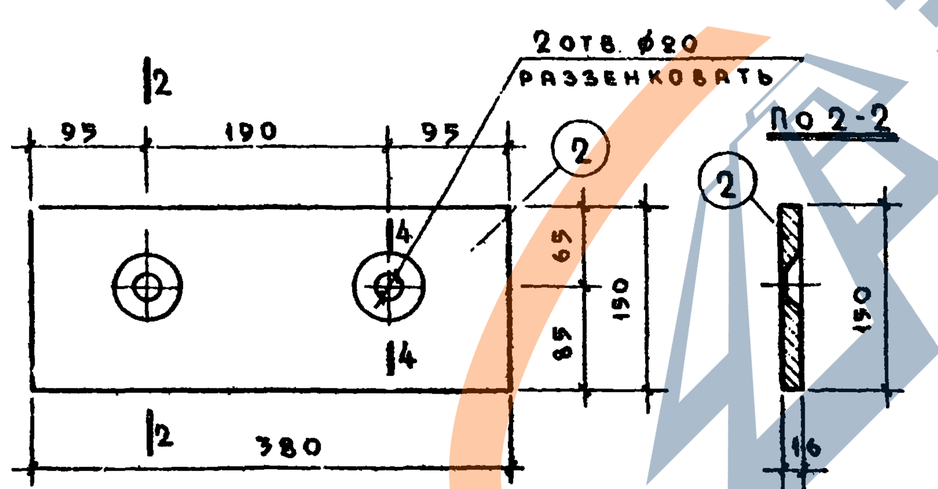


По 1-1

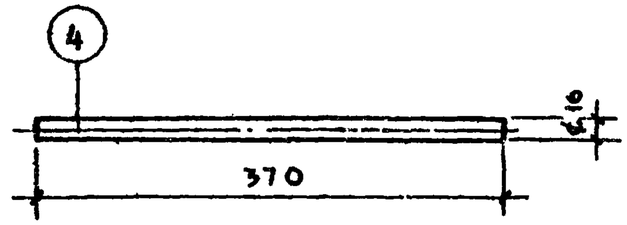




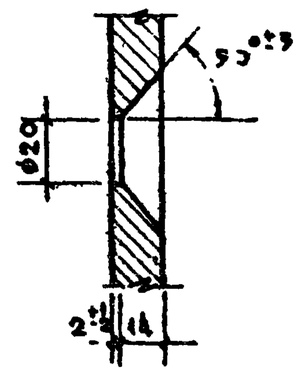




По 2-2



По 4-4



ТД 1967 г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ Ч-28	Выпуск 2 Альбом 185

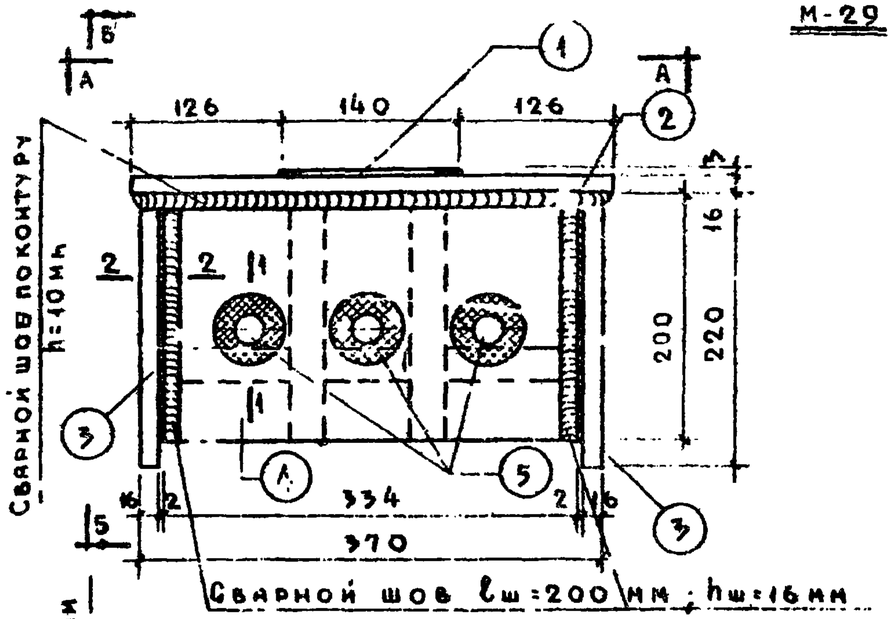
9534 204

ГИП	Кязаков		
Гл. инж. проекта	Кязаков		
Гл. инженер	Рыбак		
Нач. отд.	Сытникова		
Разработал	Сытникова		
Гл. инж. отд.	Рыбак		
Проверил	Рыбак		

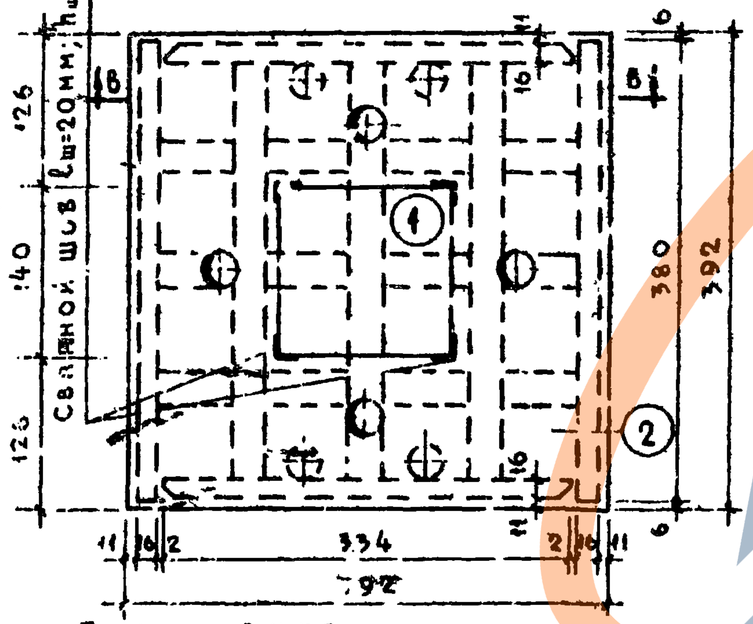
МНИИТЭП
Конструкторский отдел
3.02 1967 г
М 1:5
Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

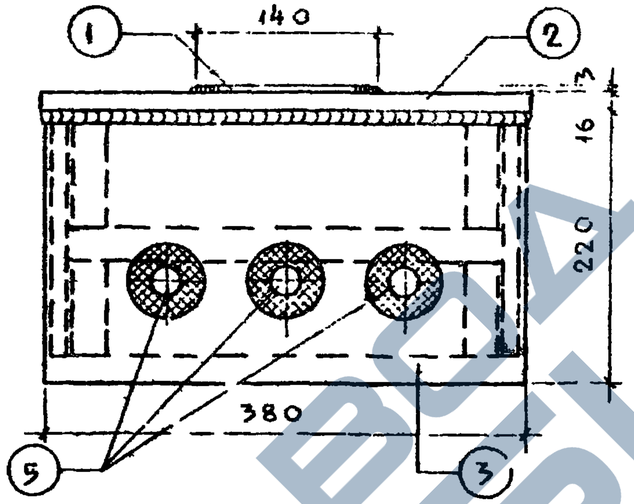
М-29



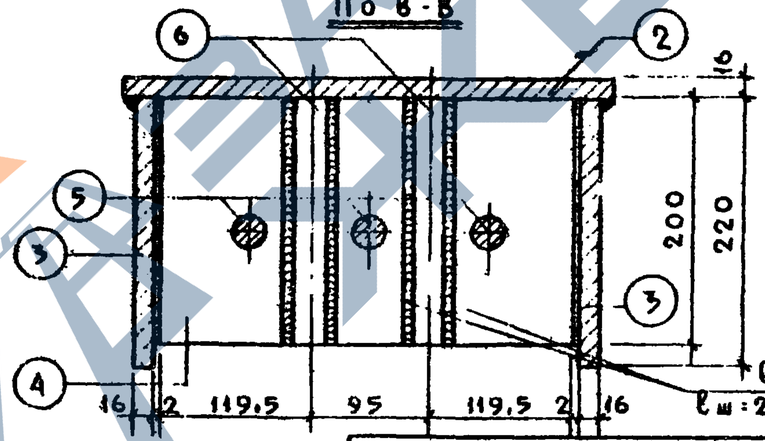
По А-А



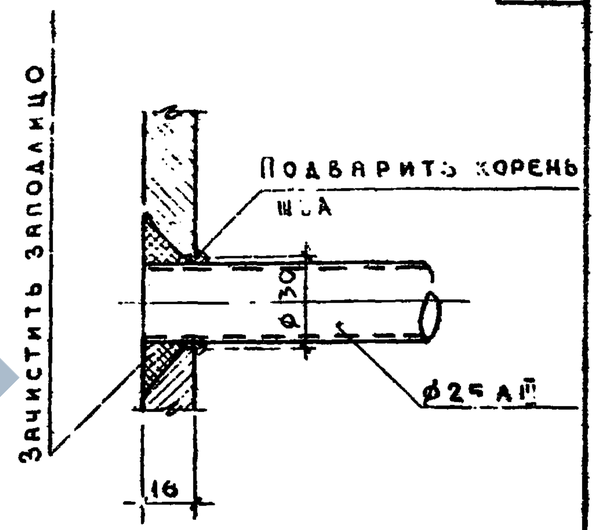
По Б-Б



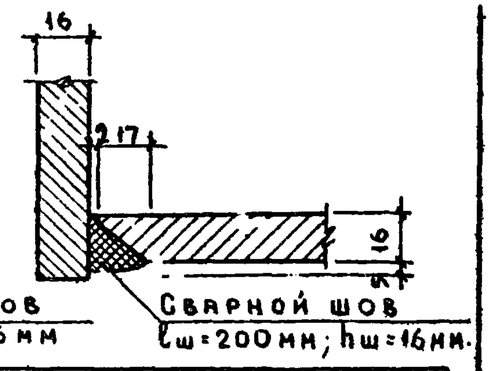
По В-В



По 1-1



По 2-2



Сборка закладной детали М-29 производится одновременно со сборкой объемного каркаса

Примечания:

1. Закладную деталь М-29 изготавливать в соответствии с СН 393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас - см. пояснительную записку - стр. 13 и „Указания - стр. 15.
3. Деталировку закладной детали см. лист №187.

Спецификация металла на деталь

Марка детали	№ поз	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротив. арматуры Ra, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-29	1	-140×3	Вст.3	6009-57	2100	1	140	0,14	0,46	
	2	-392×16	Вст.3	82-57	2100	1	392	0,392	19,29	
	3	-220×16	Вст.3	82-57	2100	2	380	0,76	21,00	
	4	-200×16	Вст.3	103-57	2100	2	334	0,668	16,78	
	5	ф25	А-III,35ГС	5781-61	3400	6	370	2,22	9,55	
	6	ф25	А-III,35ГС	5781-61	3400	4	200	0,80	3,08	69,16

ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Закладная деталь М-29	Выпуск 2	Лист № 186

МНИИТЭП

Гл.инж.пр-та	Казакова	
Инженер	Рыбак	
Разработал	Зубова	
Проверил	Рыбак	
Гл.инж.-ин-ты	Ловов	
Гл.конструктор	Сонов	
Нач.отдела	Смирнова	
Гл.инж.ота	Шафро	

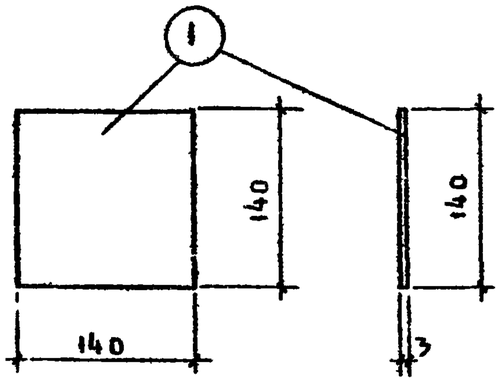
3.02 1967г

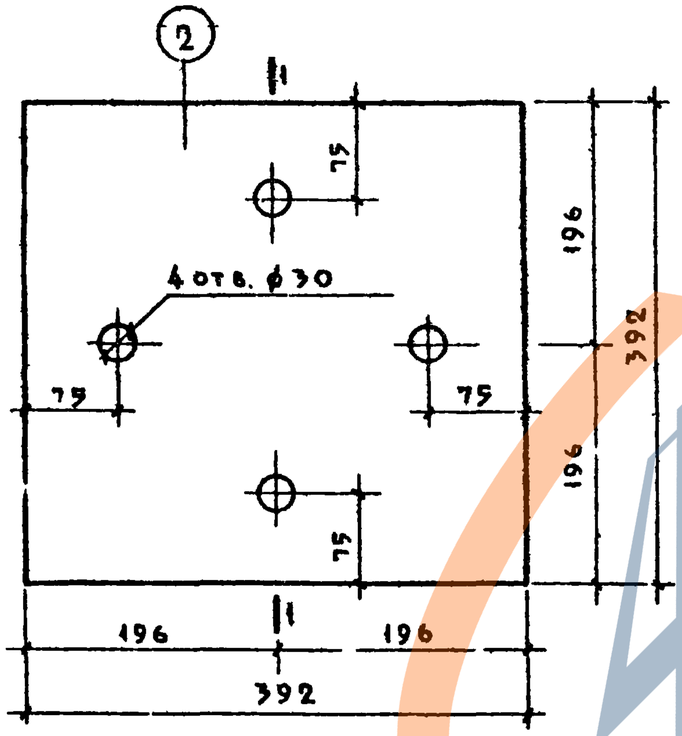
Конструкторский отдел № 15

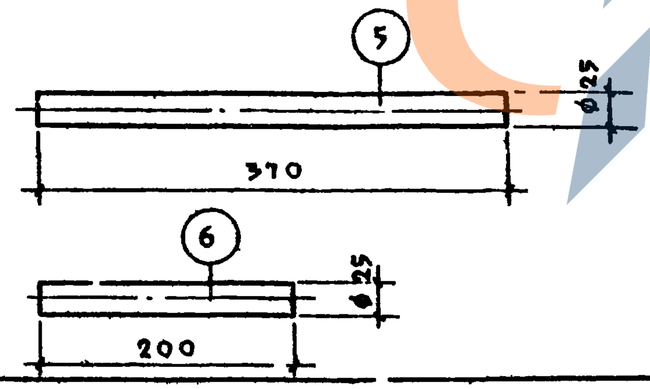
Арх. №

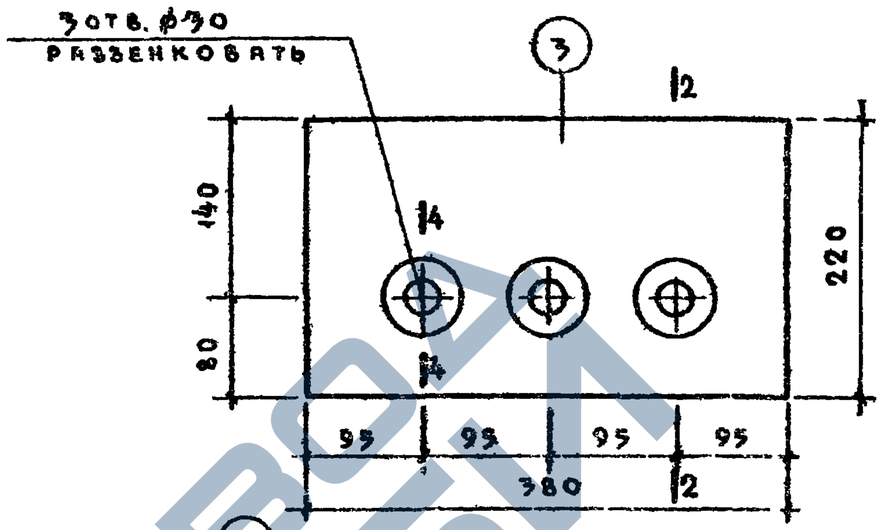
https://zavodjbi.com/

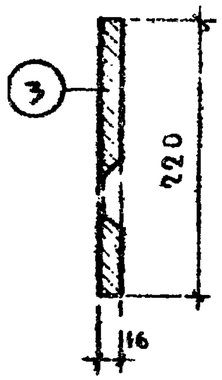
https://zavodjbi.com/

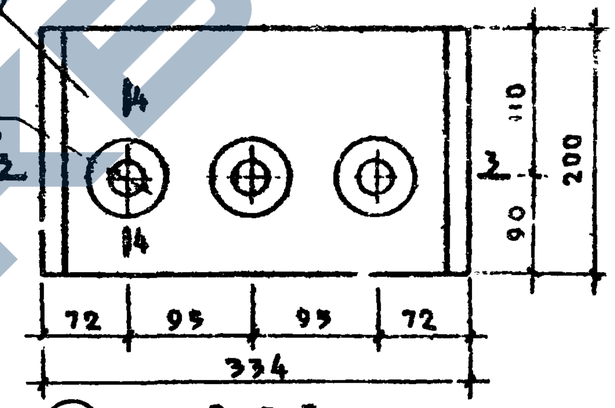


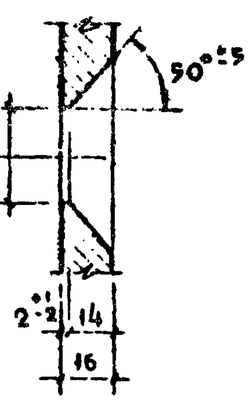


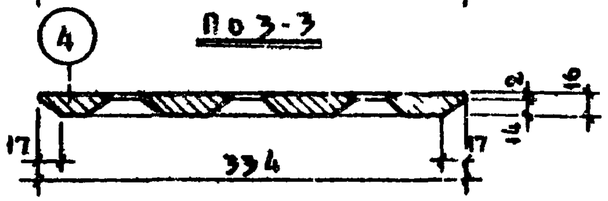












ГИП	Казакова				
Гл. инж. пр-та	Рыбак				
Инженер		Разработал	Зубов А		
Инженер		Проверил	Рыбак		
Гл. инж. отд.					
Нач. отдела					
Гл. конс. пр-та					
Гл. ичк. ин-та					
3.02 1967 г.		М	1:5		

НИИТЭП Конструкторский отдел

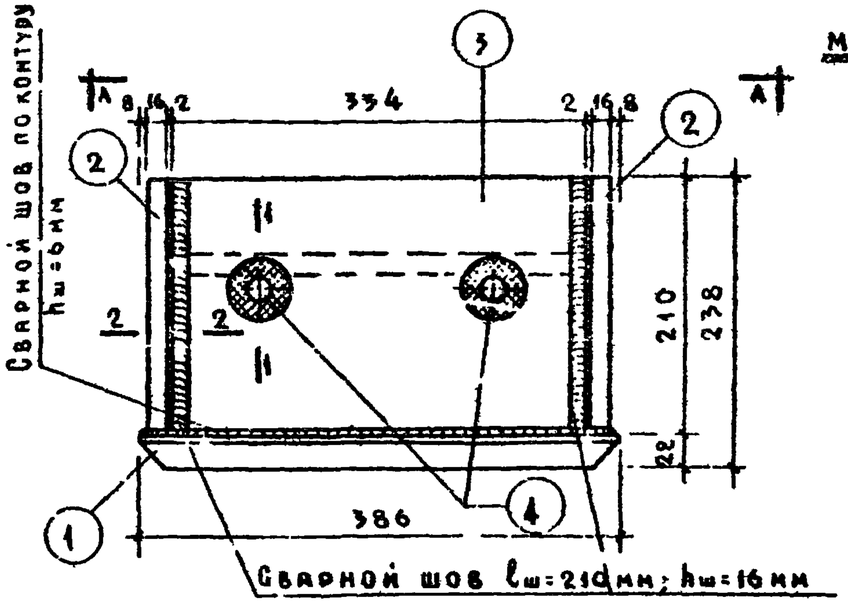
Дрх. №

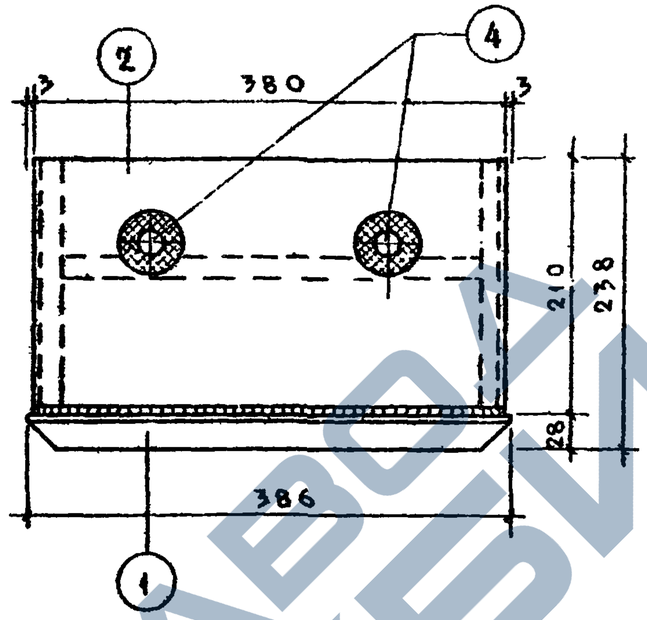
ТД 1967 г.	Колонны	ИИ04-2	
	Закладная деталь М-29	Выпуск 2	Листов 187

https://zavodjbi.com/

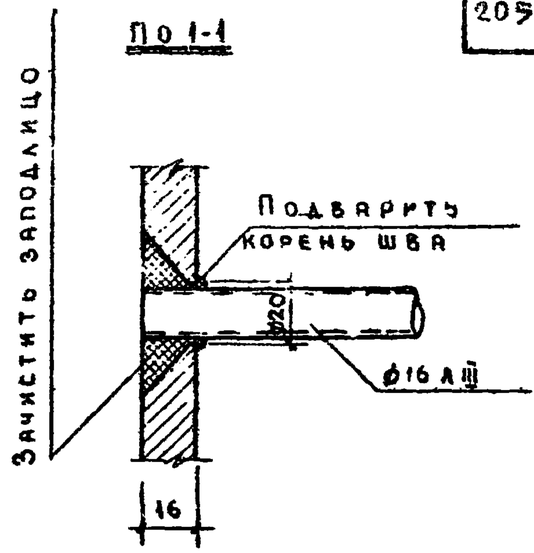
https://zavodjbi.com/

М-30

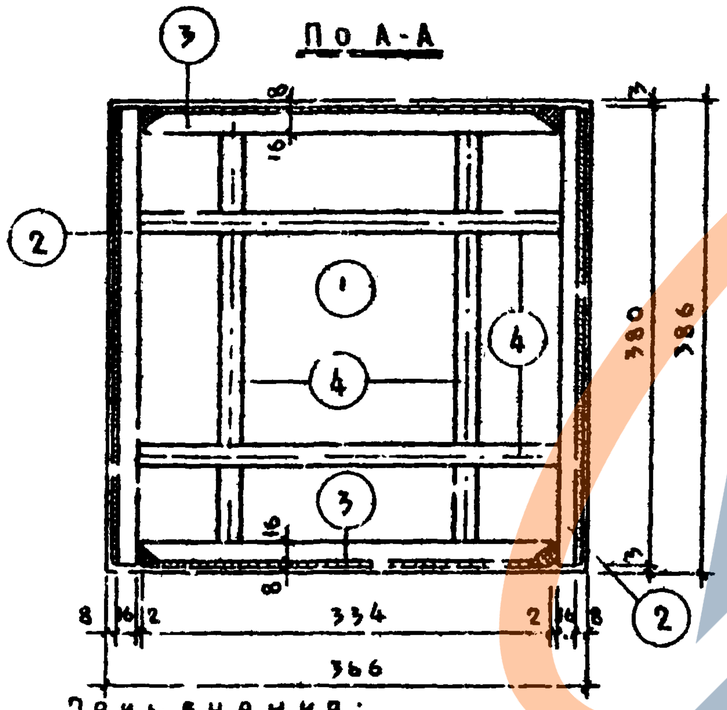




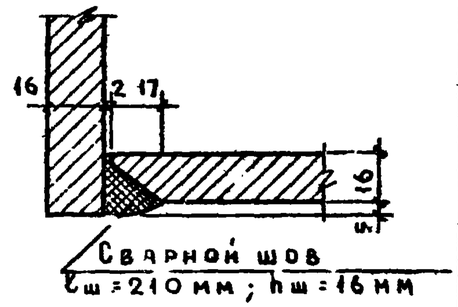
По 1-1



По А-А



По 2-2



Сборка закладной детали М-30 производится одновременно со сборкой объемного каркаса

Спецификация металла на деталь

Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчет. сопрот. арматуры Ra, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-30	1	-386×28	Вст.3	82-57	2100	1	386	0,386	32,70	
	2	-210×16	Вст.3	82-57	2100	2	380	0,76	20,04	
	3	-210×16	Вст.3	82-57	2100	2	334	0,668	17,62	
	4	ф16	А III 35ГС	5781-61	3400	4	370	1,48	2,34	72,70

Примечания:

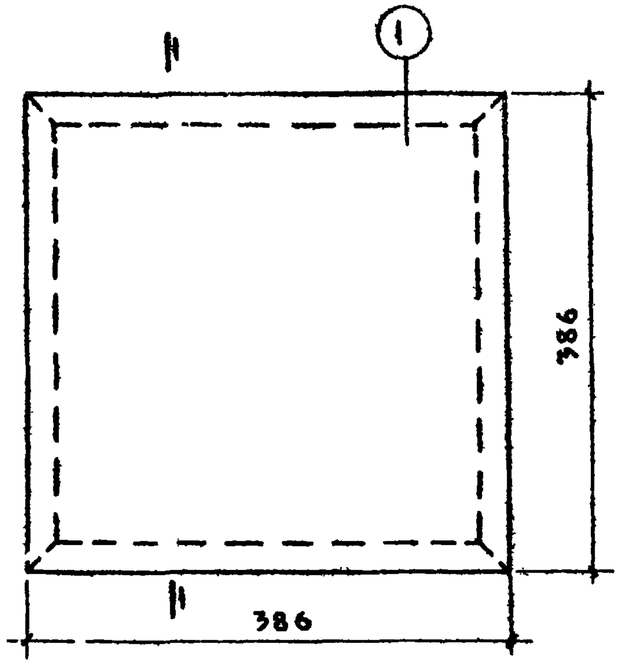
1. Закладную деталь М-30 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас - см. пояснительную записку - стр. 13 и „Указания" - стр. 16.
3. Деталировку закладной детали см. лист № 189.

МНИИТЭП	Конструкторский отдел	Арх. №	
4.02 1967г.	Гл. инж. ин-та	Ковов	
	Гл. конструктор	Сочов	
	Нач. отдела	Смирнов	
	Гл. инж. пр-та	Шапиро	
М 1:5			
	Конструктор	Казакова	
	Инженер	Рыбак	
	Разработал	Зубова	
	Проверил	Рыбак	

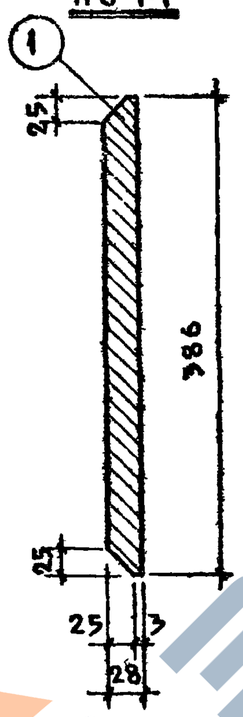
ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-01-2
	Закладная деталь М-30	Выпуск 2 / Лист № 188

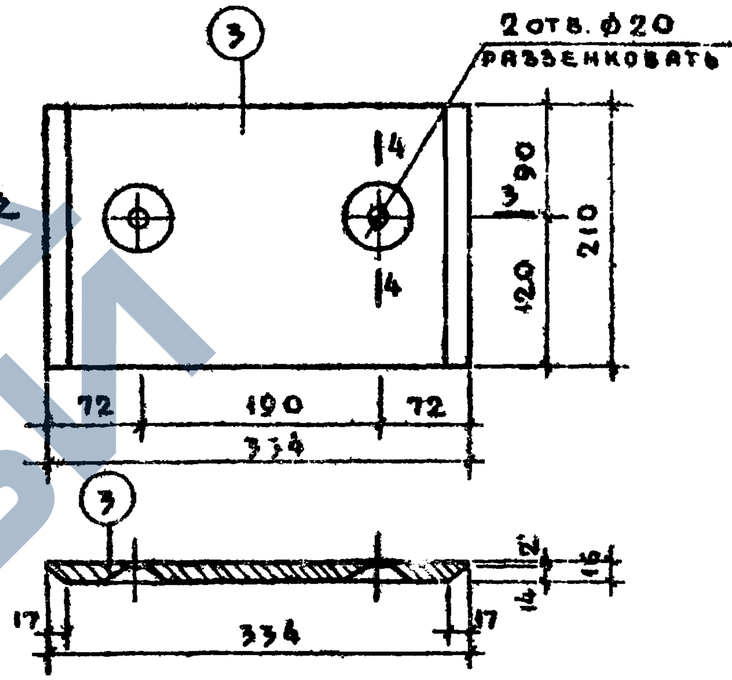
https://zavodjbi.com/

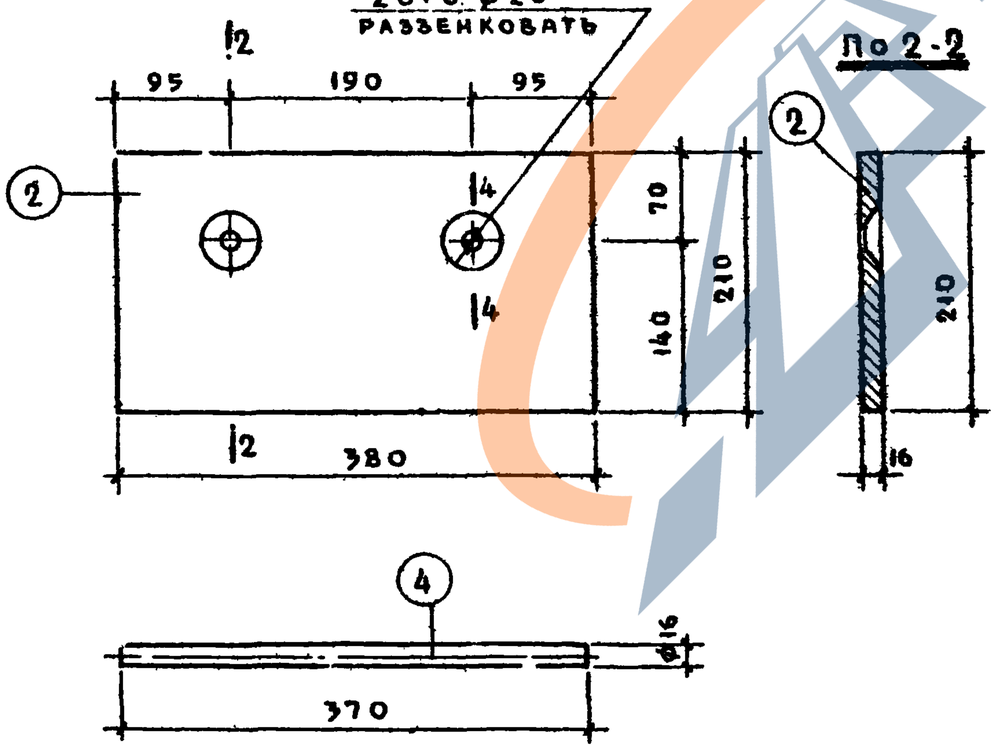
https://zavodjbi.com/



По 1-1

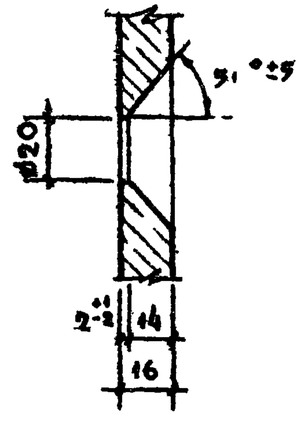






По 2-2

По 4-4



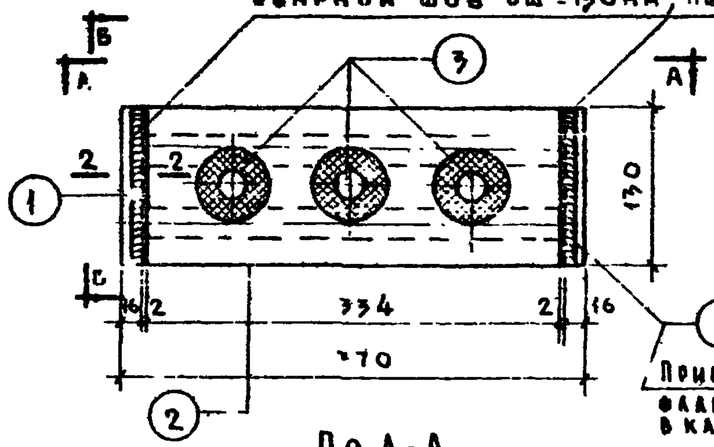
ГАП	Азбов			
Гл. инж. пр-та	Казакова			
Гл. конструктор	Фомов			
Нач. отд.	Ларионов			
Гл. инж. отд.	Шапиро			
Инженер	Рыбак			
Разработал	Зубова			
Проверил	Рыбак			

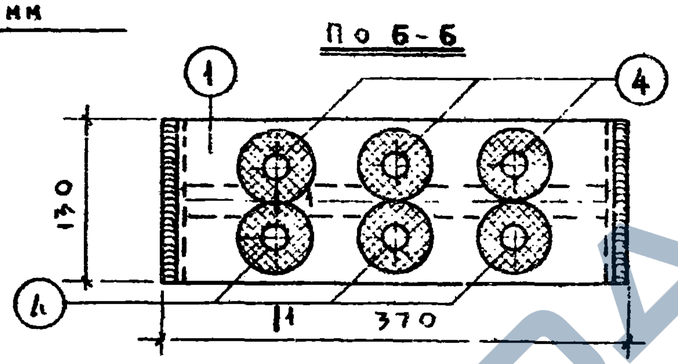
ЦНИИТЭП Конструкторский отдел	4.02 1967 г.	М 1:5	Инв. № подл.

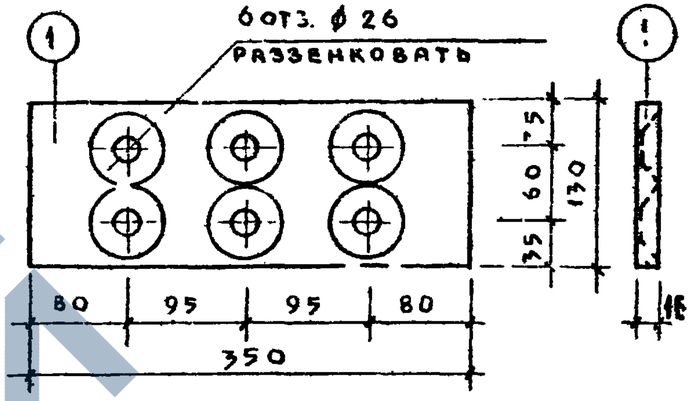
ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Закладная деталь М-30	Выпуск 2	Лист 189

https://zavodjbi.com/

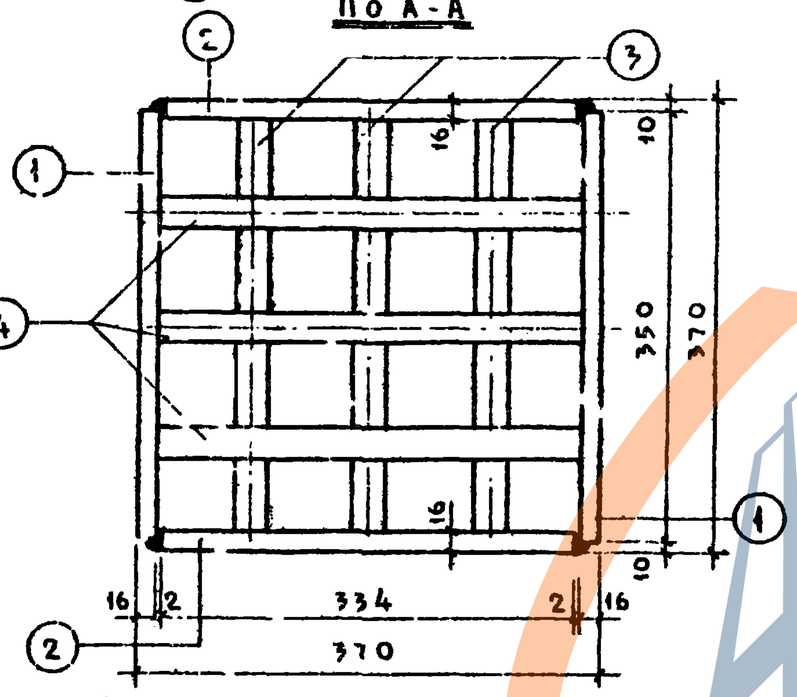
М-31

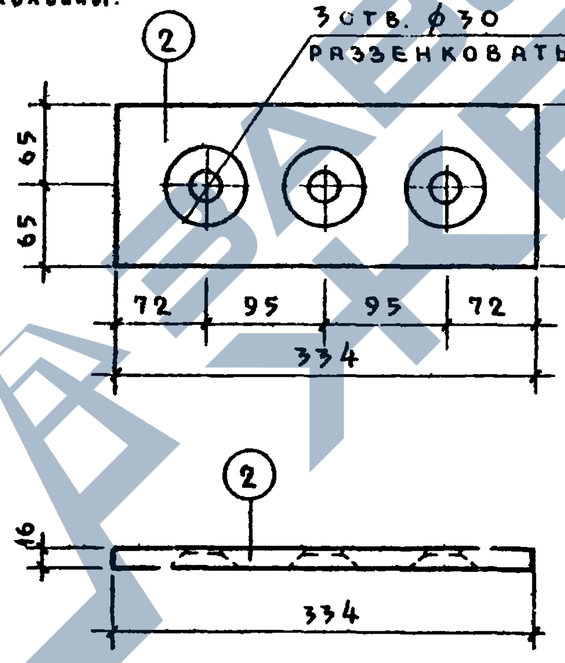


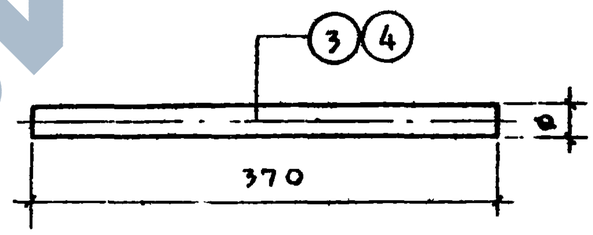




Привязка пластины поз.1 к анкерам поз.4 и наложение фланговых швов производится после установки заготовок в каркас колонны.

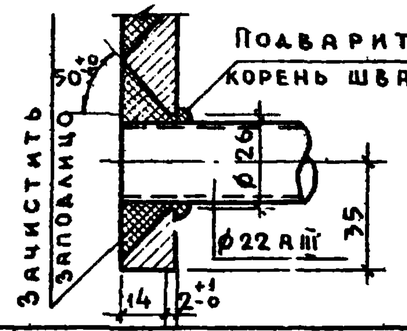


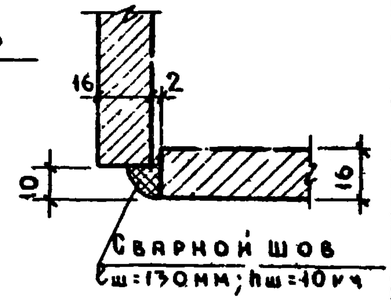




По 1-1

По 2-2





Примечания:

1. Закладную деталь М-31 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку стр. 13 и Указания - стр. 16.

Спецификация металла на деталь

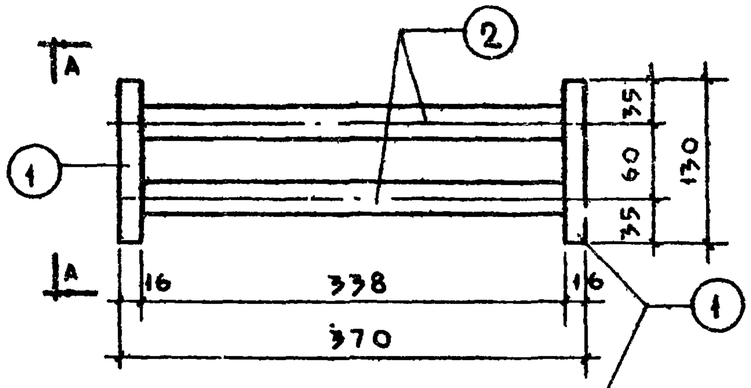
Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Класс марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопрот. арматуры R_a, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-31	1	430×16	Вст.3	535-57	2100	2	350	0,70	11,42	
	2	130×16	Вст.3	103-57	2100	2	334	0,668	10,90	
	3	⌀25	А-III,35ГС	5781-61	3400	3	370	1,11	4,27	
	4	⌀22	А-III,35ГС	5781-61	3400	6	370	2,22	6,31	33,20

ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-01-2	
	Закладная деталь М-31	Выпуск 2	Лист № 190

МНИИТЭП — Арх. № — Гл. инж. пр-та Казакова — Гл. инж. проекта Рыбак — Нач. отдела Рыбак — Гл. конструктор проекта Зубрева — Гл. инж. отд. Рыбак — Конструкторский отдел М 15 — 1967 г. — 402

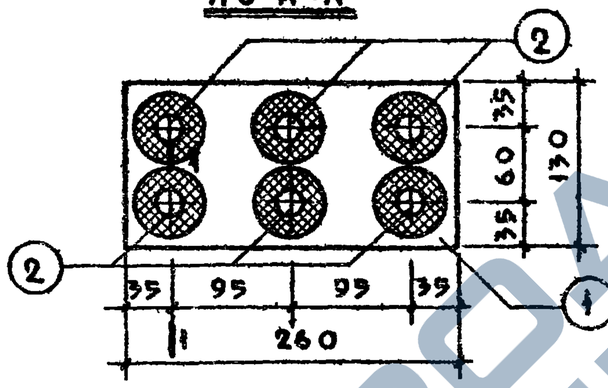
9534 2С9

М-32

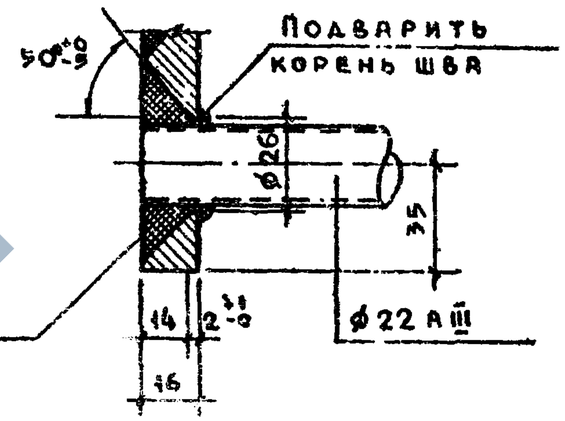


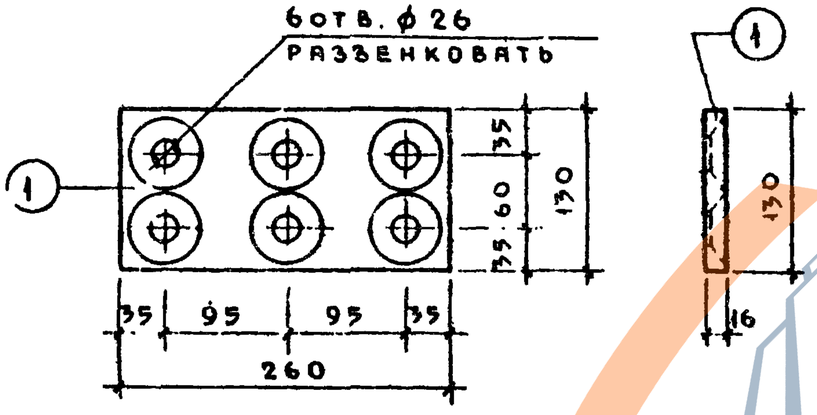
Пластина поз. „1" приваривается после установки закладной детали в каркас колонны

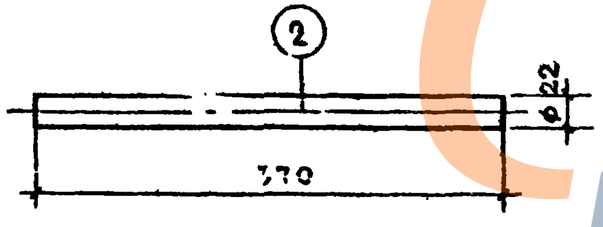
По А-А



По 1-1







Спецификация металла на деталь

Марка детали	№№ поз.	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопрот. арматуры кг/см²	Кол. шт	Длина позиции мм	Длина НР детали м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-32	1	-130×16	Вст.3	103-57	2100	2	260	0,52	8,50	
	2	ф22	А-II,35ГС	5781-61	3400	6	370	2,22	6,61	15,11

Примечания:

1. Закладную деталь М-32 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку - стр. 13 и „Указания" - стр. 16 .

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2
	Закладная деталь М-32	Выпуск 2 / Лист № 191

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

4.02-1967г. — М 1:5

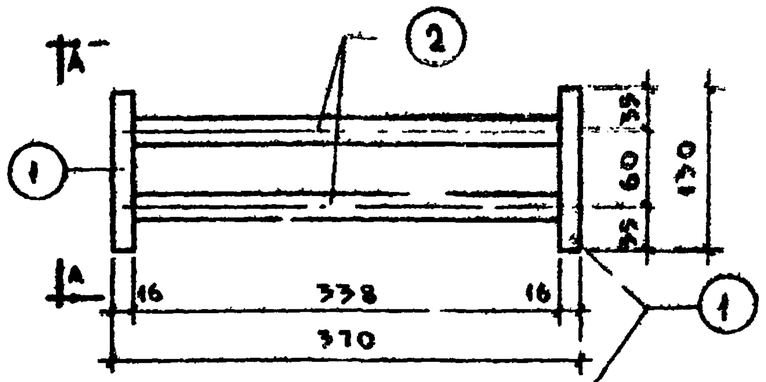
Гл. инж. проекта Жарков; Гл. инженер Рыбак; Разработал Зубова; Проверил Рыбак; Гл. инж. ГПИ Абгов; Гл. конструктор Смирнов; Нач. отдела Шапиро; Гл. инж. отд. Рыбак

ЗАВОДА ЖБИ

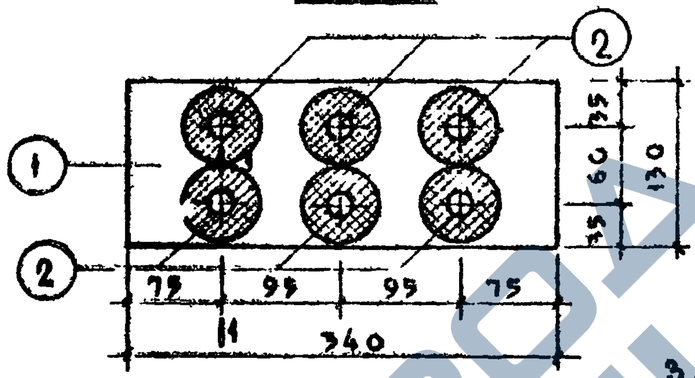
9534 910

https://zavodjbi.com/

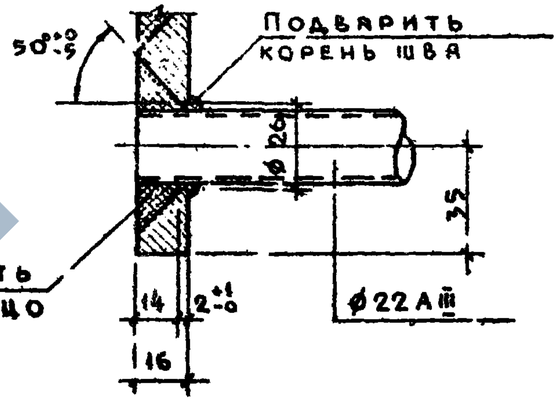
М-33

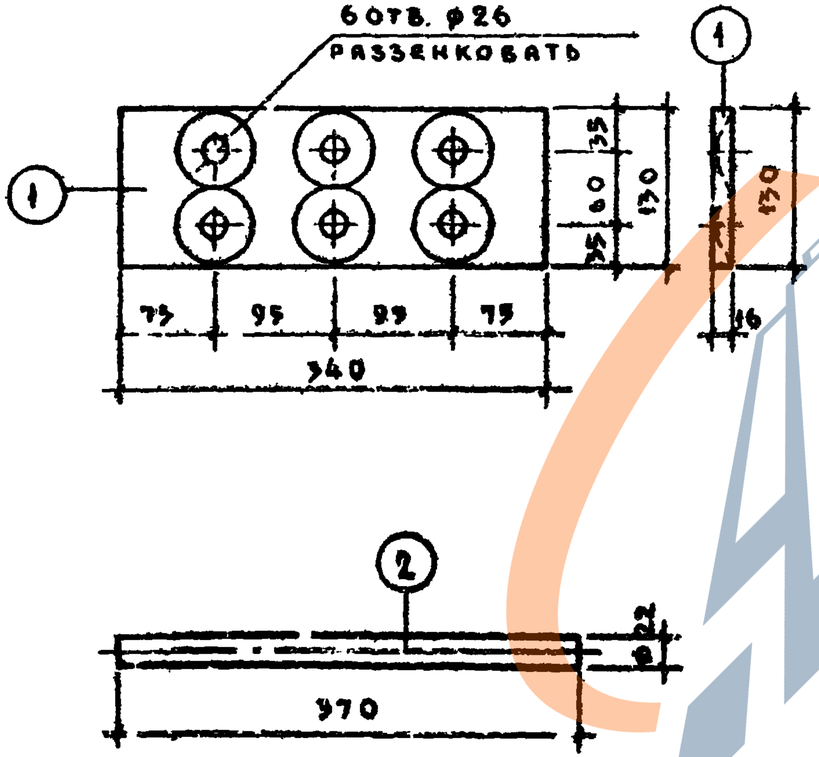


По А-А



Пс 1-1





Спецификация металла на деталь

Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры Ra, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-33	1	-130×16	ВСт.3	103-57	2100	2	340	0,68	11,10	17,71
	2	ф22	А-III 35ГС	5781-61	3400	6	370	2,22	6,61	

Примечания:

1. Закладную деталь М-33 изготавливать в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку стр. 13 и „Указания" стр. 16.

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Закладная деталь М-33	Выпуск 2	Листов 102

МНИИТЭП — Арх. 1-е

Гл. инж. проекта	Казакова		
Инженер	Рыбак		
Разработал	Дубова		
Проверил	Рыбак		
Гл. инж. пр-ра	Сонов		
Нач. отдела	Ширнова		
Гл. инж. отд.	Пятро		
Конструкторский стадел	М	4.02 1967г.	1-3

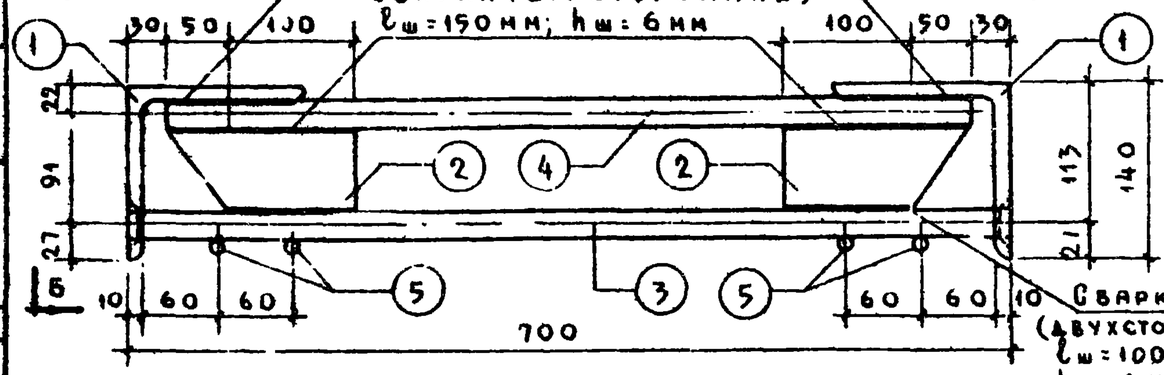
ЗАВОД ЖБИ

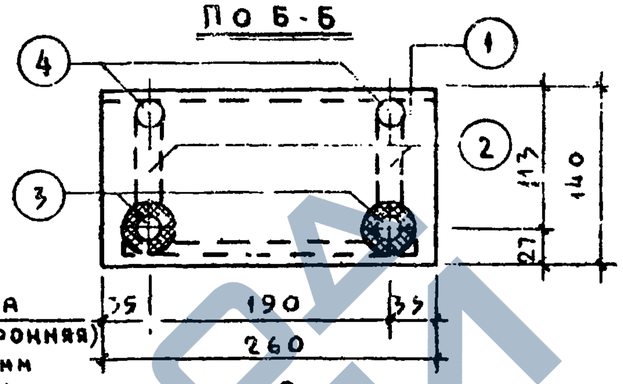
https://zavodjbi.com/

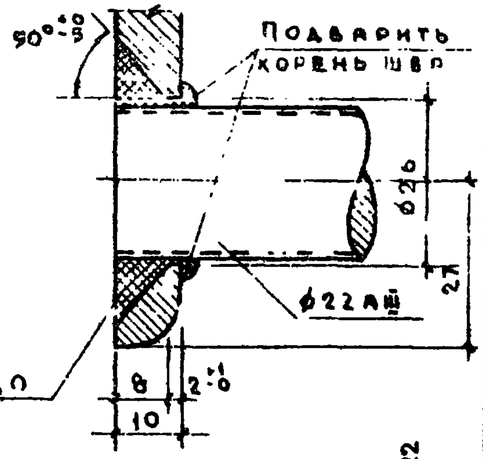
https://zavodjbi.com/

М-34

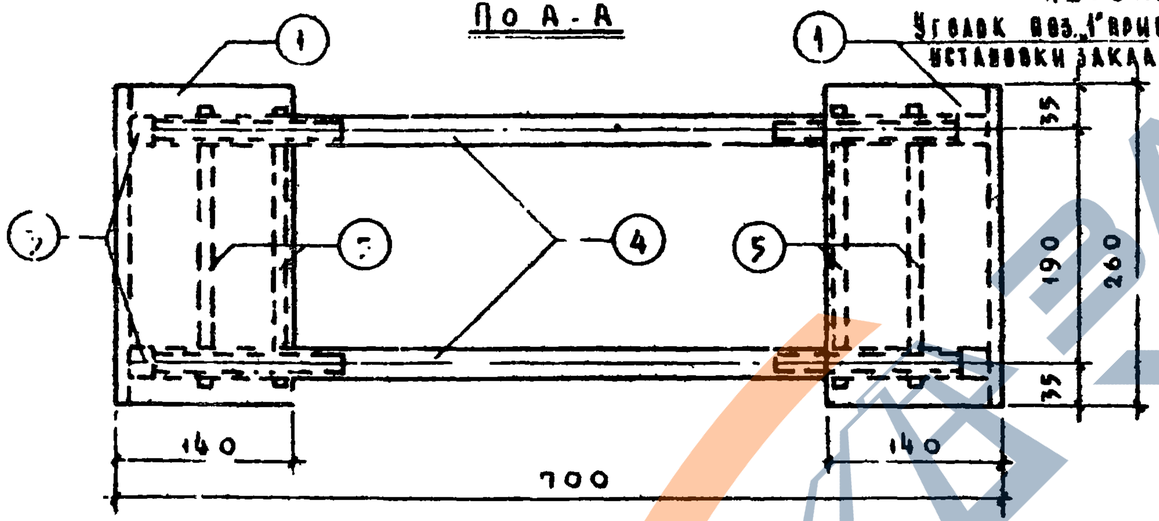
Узел приварки анкерного стержня к уголку



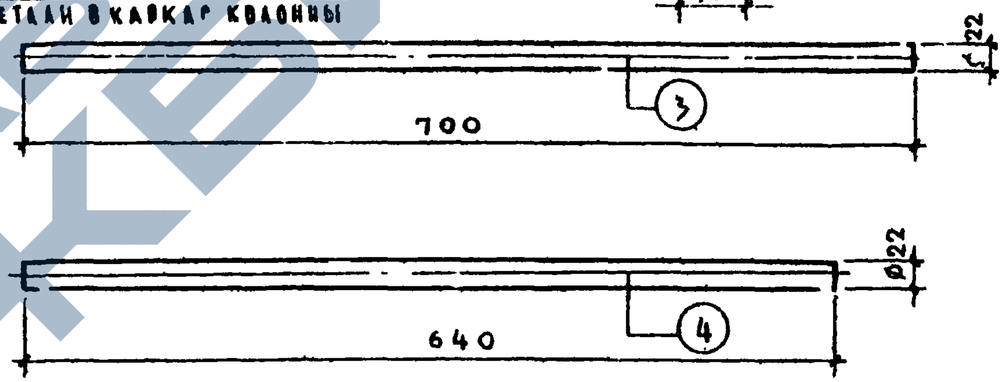


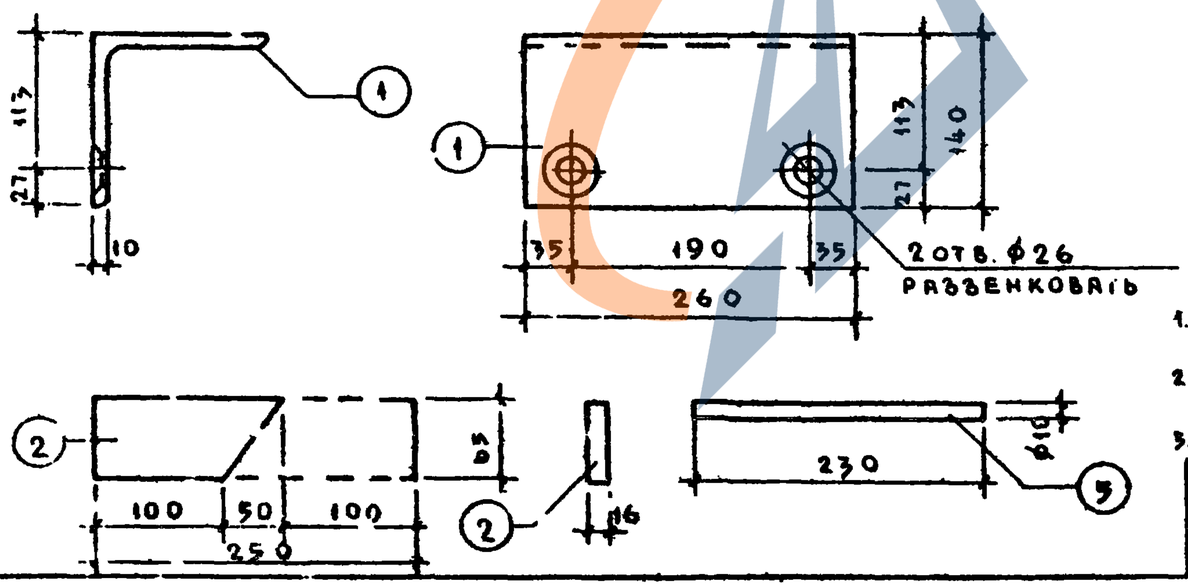


Сварка (двухсторонняя) $l_ш$=100мм $h_ш$=6мм



Уголок поз.1 приваривается после установки закладной детали в каркас колонны





Спецификация металла на деталь

Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R_a; кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-34	1	▱140×10	Вст.3	8509-57	2100	2	260	0,52	11,20	
	2	▱65×16	Вст.3	103-57	2100	4	-	0,50	4,08	
	3	ф22	А-III,35ГС	5781-61	3400	2	700	1,40	4,11	
	4	ф22	А-III,35ГС	5781-61	3400	2	640	1,28	3,81	
	5	ф10	А-III,35ГС	5781-61	3400	4	230	0,92	0,57	23,83

Примечания:

1. Закладную деталь М-34 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку - стр. 13 и Указания стр. 16, 17.
3. Стержни поз. (5) приварить к стержням поз. (3) контактной сваркой.

ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-01-2	
	Закладная деталь М-34	Выпуск 2	Лист № 93

ГИП	Авва		
Гл. инж. пр-та	Казакова		
Гл. инж.-т	Осмов		
Гл. конструктор	Смирнова		
Нач. отдела	Шапиро		
Гл. инж. отд.			
002	1967 г.	М	15
МНИИТЭП	Конструкторский отдел		
Инж.	Рыбак		
Разраб.	Зубова		
Ботал			
Инж.	Рыбак		
Проверил			

Инв. №

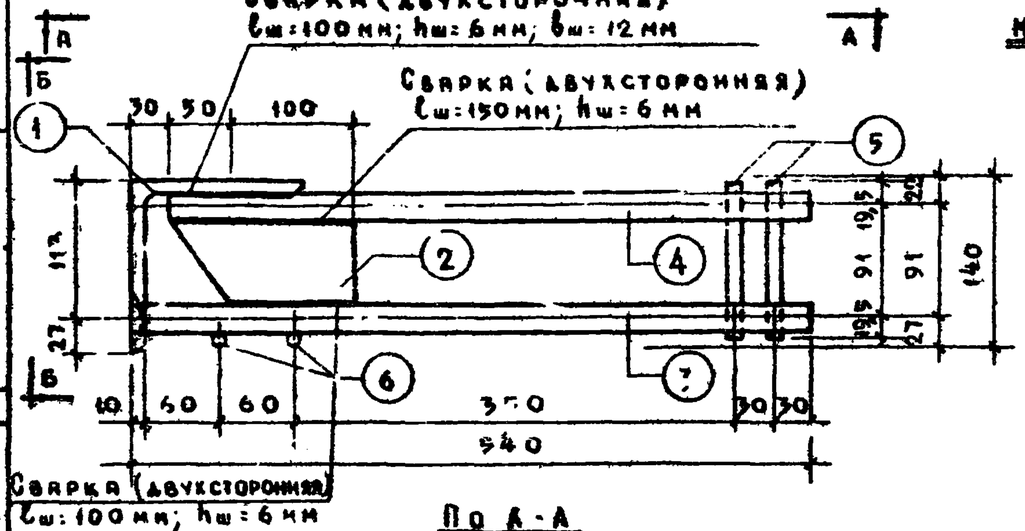
853-2-12

https://zavodjbi.com/

М-35

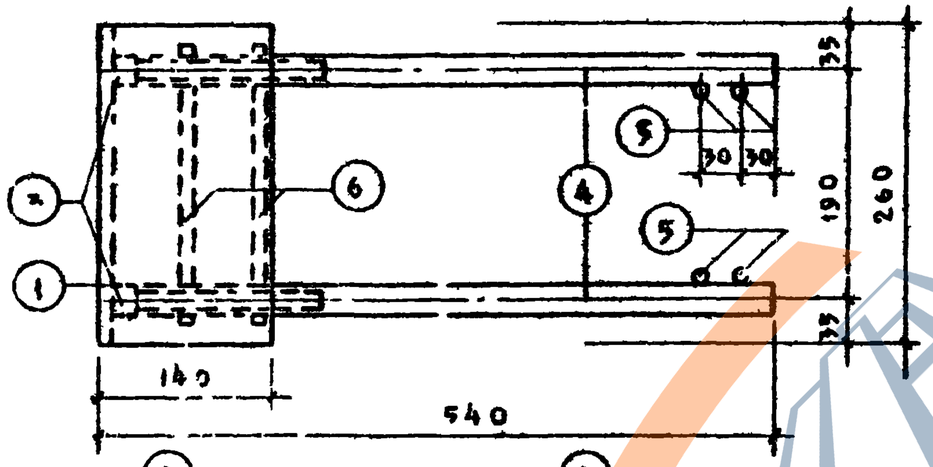
Сварка (двухсторонняя) $l_ш$=100 мм; $h_ш$=6 мм; $b_ш$=12 мм

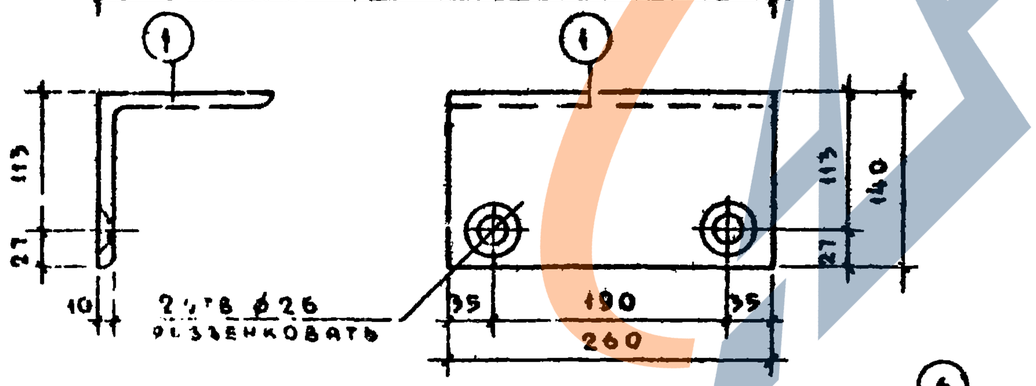
Сварка (двухсторонняя) $l_ш$=150 мм; $h_ш$=6 мм



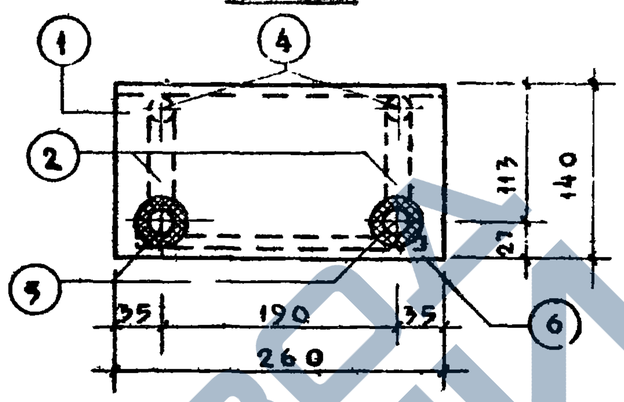
Сварка (двухсторонняя) $l_ш$=100 мм; $h_ш$=6 мм

По А-А

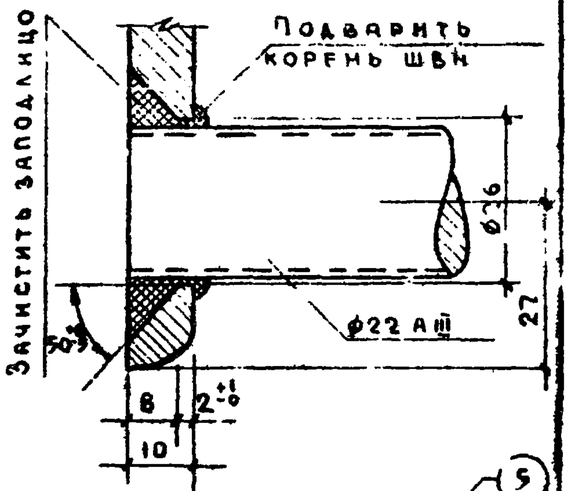


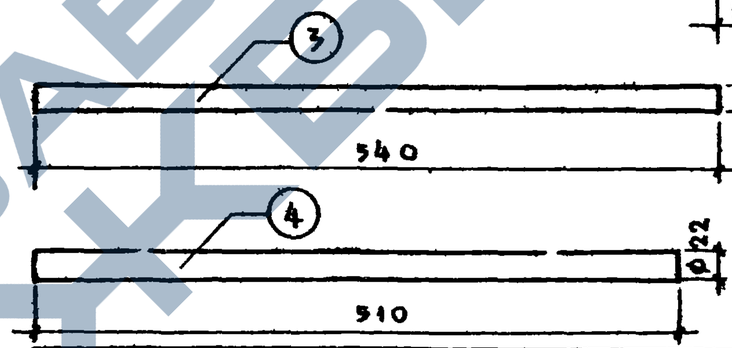


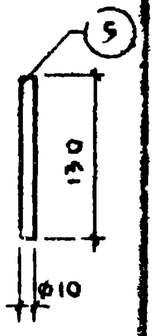
По Б-Б



Узел приварки анкерного стержня к уголку







Спецификация металла на деталь

Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротив. арматуры R_a, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина детали м	Вес, кг: позиции	Вес, кг: детали
М-35	1	-140×10	Вст.3	8509-57	2100	1	260	0,26	5,60	
	2	-65×16	Вст.3	103-57	2100	2	–	0,25	2,04	
	3	ф22	А-III,35ГС	5781-61	3400	2	540	4,03	3,22	
	4	ф22	А-III,35ГС	5781-61	3400	2	510	3,82	3,04	
	5	ф10	А-III,35ГС	5781-61	3400	4	130	0,52	0,32	
	6	ф10	А-III,35ГС	5781-61	3400	2	230	0,46	0,28	14,50

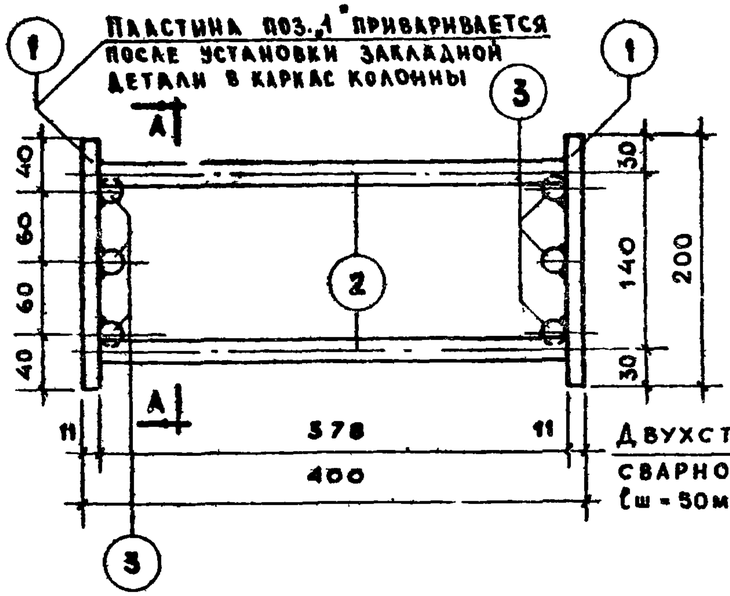
Примечания:

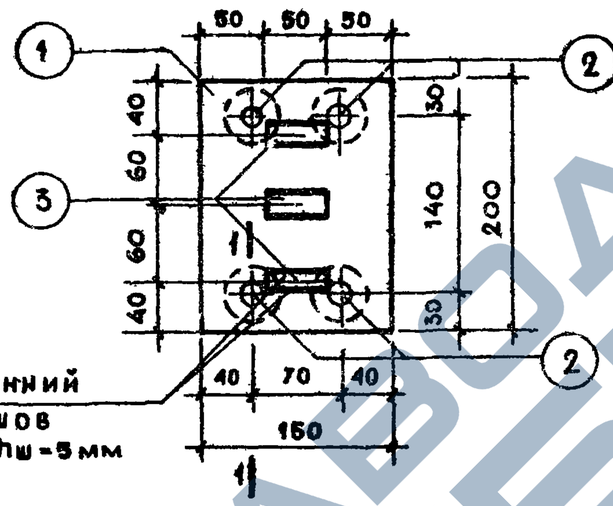
1. Закладную деталь М-35 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку – стр. 13 и „Указания" – стр. 17.
3. Стержни поз. 6 приварить к стержням поз. 5 контактной сваркой.

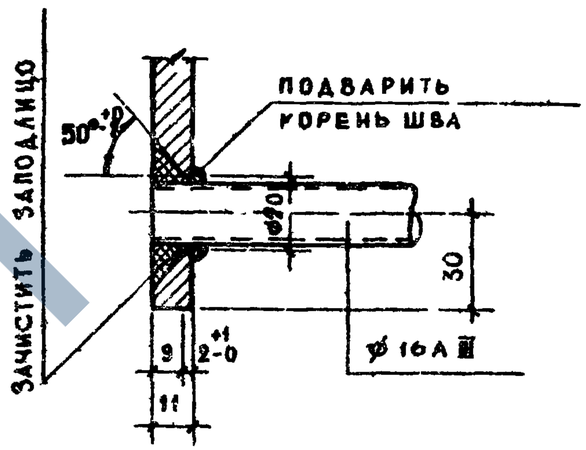
МНИИТЭП, 6.02, 1967 г.
Гл. инж. пр-та Ю. Казакевич
Гл. инж. отд. Г. Рыбак
Нач. отдела Е. Зубрева
Конструкторский отдел
Руководитель группы Е. Зубрева
Инженер Г. Рубан
Разработал Зинина
Проверил Рыбак
Гл. инж. пр-та Казакевич
Гл. инж. отд. Рыбак
Нач. отдела Зубрева
Руководитель группы Зубрева
Инженер Рубан
Разработал Зинина
Проверил Рыбак
Гл. инж. пр-та Казакевич
Гл. инж. отд. Рыбак
Нач. отдела Зубрева
Руководитель группы Зубрева
Инженер Рубан
Разработал Зинина
Проверил Рыбак
Арх. №
Масштаб М 1:5

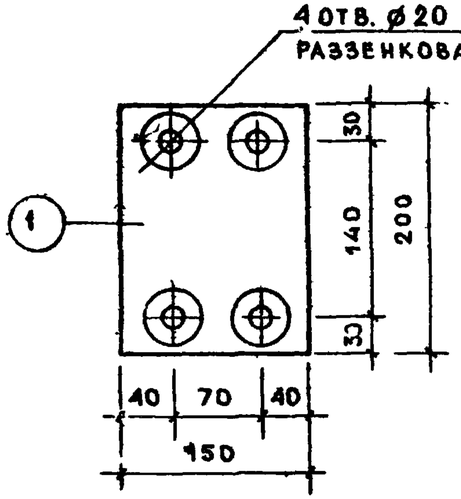
ТД 1967 г. | Колонны | ИИ-04-2
Закладная деталь М-35 | Выпуск 2 | Лист № 194

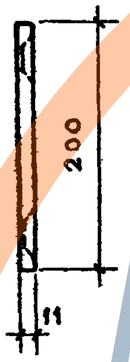
М-36

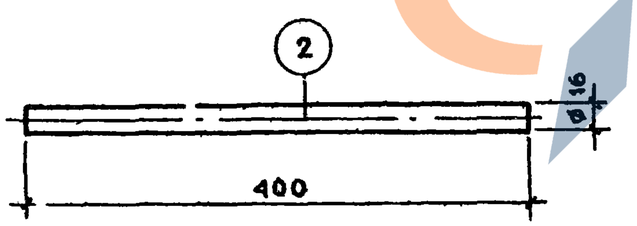


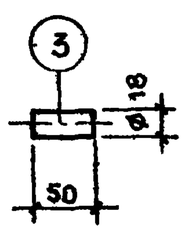












Спецификация металла на деталь

Марка детали	№№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопрот. армат. Ro;кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на дет., м	Вес, кг: позиции	Вес, кг: детали
М-36	1	-150×11	В Ст.3	103-57	2100	2	200	0,40	5,18	8,31
	2	ф16	А-III,35ГС	5781-61	3400	4	400	1,60	2,53	
	3	ф18	А-III,35ГС	5781-61	3400	6	50	0,30	0,60	

Примечания:

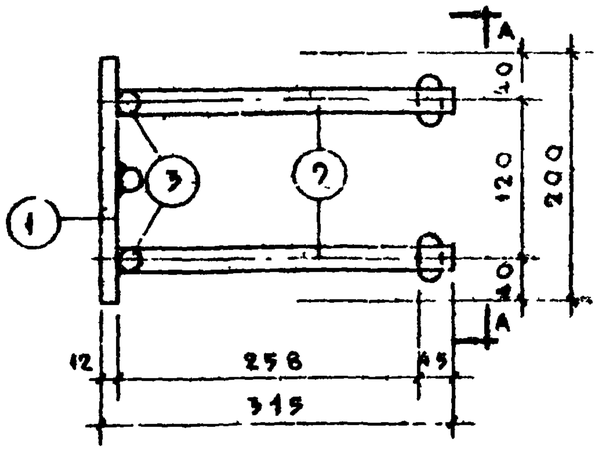
1. Закладную деталь М-36 изготавливать в соответствии с СН-313-65 и ГОСТ 10922 64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку - стр. 13 и „Указания" - стр. 17.

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Закладная деталь М-36	Выпуск 2	Лист № 195

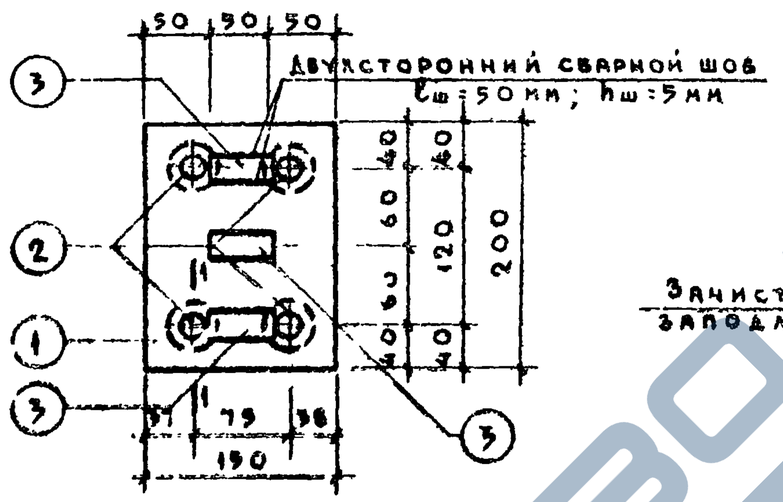
Гл. инж. пр.	Лазакова				
Инженер	Рыбак				
Р. зработал	Зубова				
Проверил	Рыбак				
Гл. инж. ИИ-1А	Ал-ов				
Гл. конструктор	Сомов				
Нач. отдела	Смирнова				
Гл. инж. отд.	Шапиро				
25.02 1967г.	М 1:5	МНИИТЭП Конструкторский отдела			
Арх. №					

https://zavodjbi.com/

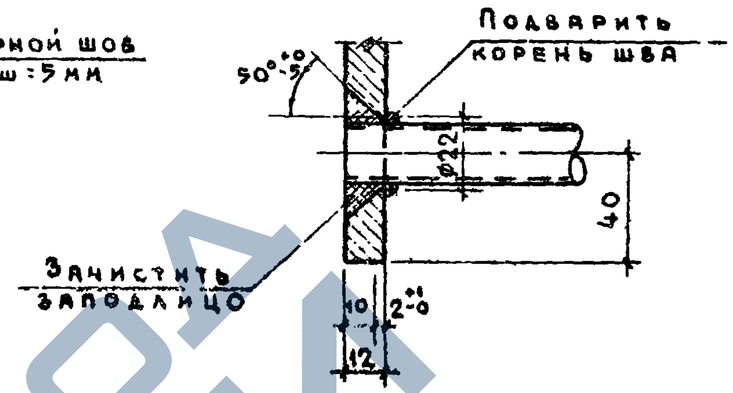
М-37

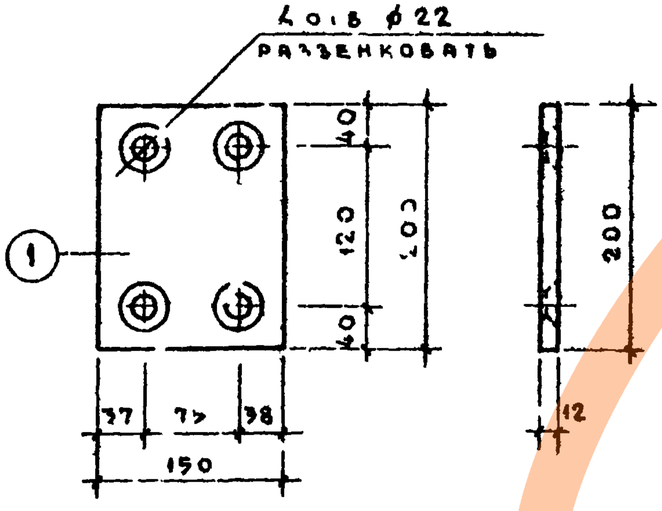


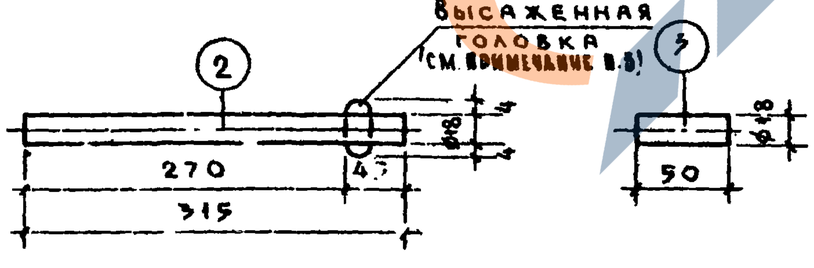
II0 А-А



П о 1-1







Спецификация металла на деталь

Марка детали	№ поз	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-37	1	-150×12	Вст.3	103-57	2100	1	200	0,20	2,33	5,65
	2	ф18	А-II, 35ГС	5781-61	3400	4	315	1,26	2,52	
	3	ф18	А-II, 35ГС	5781-61	3400	3	50	0,15	0,30	

Примечания:

1. Закладную деталь М-37 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку стр. 13 и „Указания" стр. 17.
3. Взамен „высаженной головки" допускается приварка шайб или коротышей из арматурных стержней.

ТД 1967г.	Колонны	ИИ1-04-2
	Закладная деталь М-37	Выпуск 2 / Альбом 196

МНИИТЭП — Конструкторский отдел

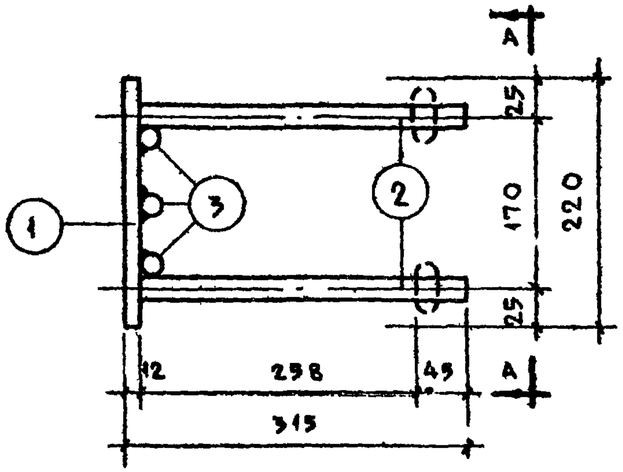
Гл. инж. проекта	Казакова	6.02 1967г.	
Гл. инженер	Рыбак	М	1:5
Разработал	Никодимова		
Проверил	Рыбак		
Гл. инж. отд.	Львов		
Нач. отд.	Пономарев		
Гл. инж. отд.	Ширяров		
Гл. конструктор	Шапиро		

Арх. №

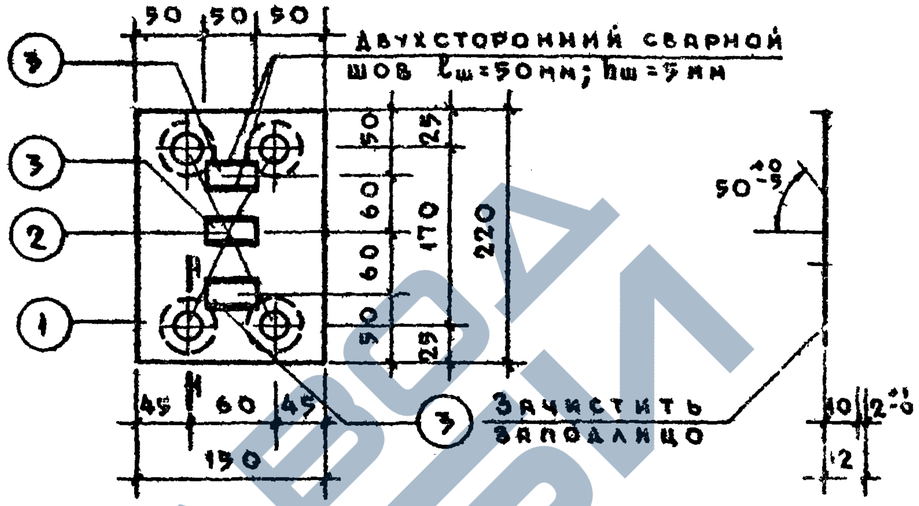
ЗАВОДА ЖБИ

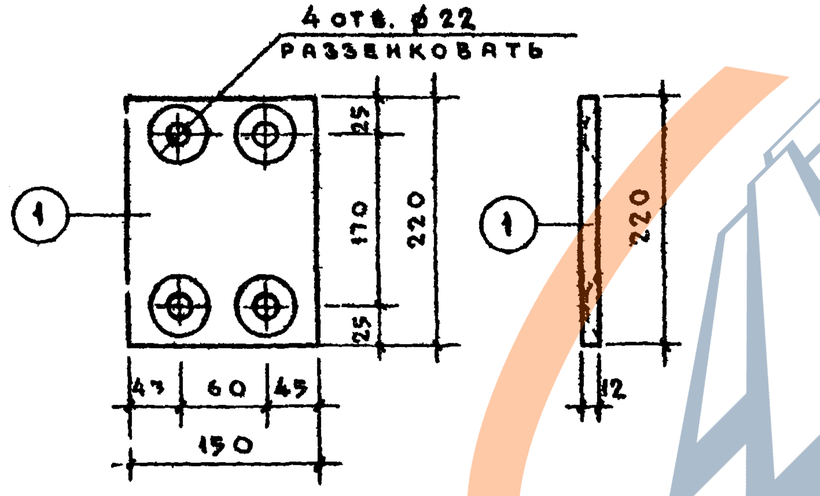
https://zavodjbi.com/

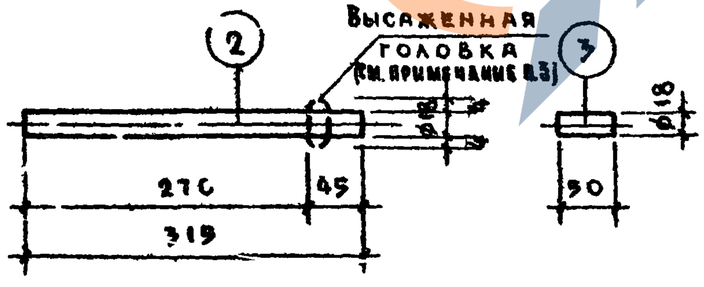
М-38



По А-А







Спецификация металла на деталь

Марка детали	№ № поз.	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротив. арматуры R_a, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции	Длина дет. м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-38	1	-150×12	ВСт.3	103-57	2100	1	220	0,22	3,11	5,93
	2	ф18	А-II,35ГС	5781-61	3400	4	315	1,26	2,52	
	3	ф18	А-II,35ГС	5781-61	3400	3	50	0,15	0,30	

Примечания:

1. Закладную деталь М-38 изготавливать в соответствии с СН-315-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку - стр. 1, и „Указания" стр. 19
3. Взамен „высаженной головки" допускается приварка шайб или коротышей из арматурных стержней.

МНИИТЭП 7.02 1967г. | Конструкторский отдел | М 1:5

Гл. инж. ин-та Казакова; Инженер Рыбак; Разработал Рыбак; Проверил Рыбак; Гл. инж. ин-та Ершов; Нач. отд. Ширинова; Гл. инж. отд. Шапиро; Конструктор ин-та Ершов; Нач. отд. Ершов; Гл. инж. отд. Ершов

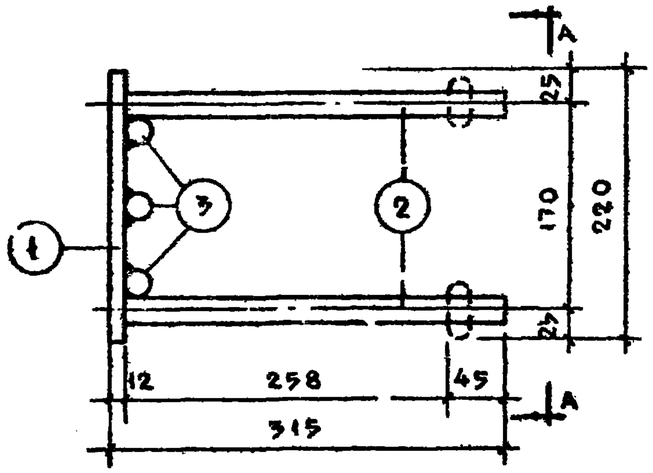
Арх. №

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Закладная деталь М-38	Выпуск 2	Листов 197

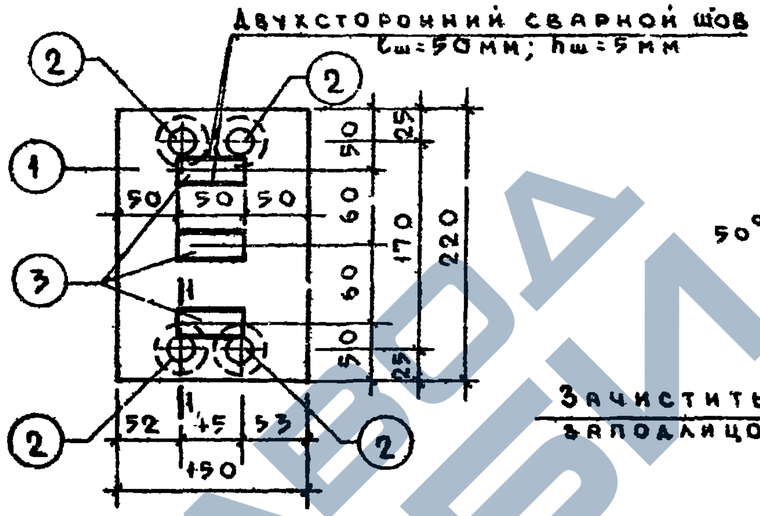
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

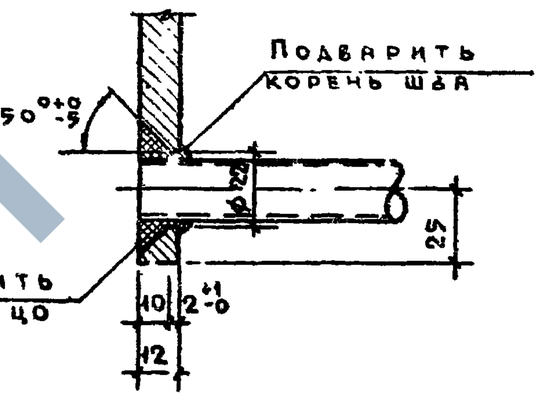
М-39

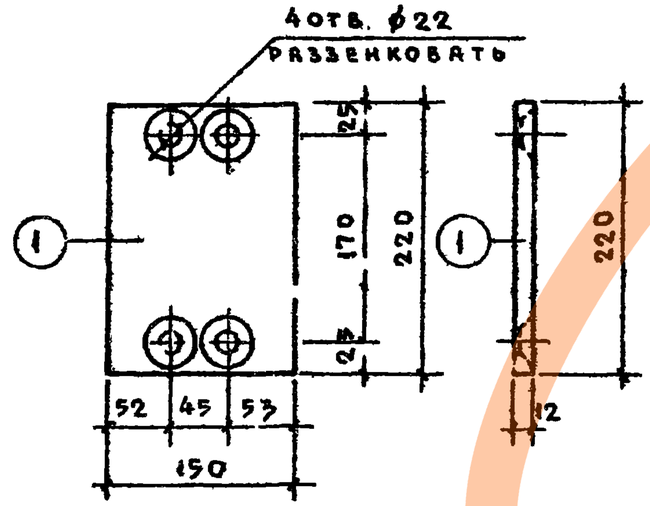


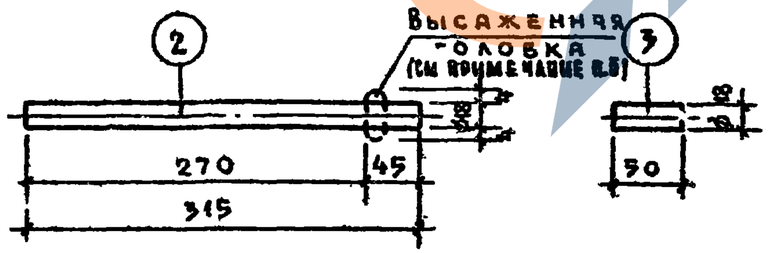
По А-А



По 1-1







Спецификация металла на деталь

Марка детали	№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротив. арматуры R_a; кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-39	1	-150×12	ВСт.3	103-57	2100	1	220	0,22	3,11	5,93
	2	ф18	А-II,35ГС	5781-61	3400	4	315	1,26	2,52	
	3	ф18	А-II,35ГС	5781-61	3400	3	50	0,15	0,30	

Примечания:

1. Закладную деталь М-39 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку стр. 13 и „Указания" стр. 19
3. Взамен „высаженной" головки допускается приварка шайбы или коротышей из арматурных стержней.

ТД	Колонны	ИИ-04-2
	Закладная деталь М-39	Выпуск 2, Лист № 198

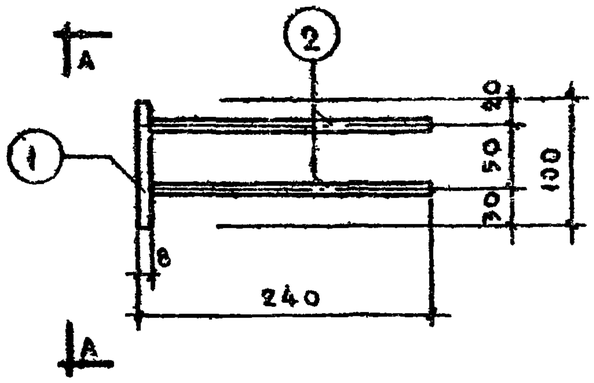
МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

7.02 1967г. — М 1:5

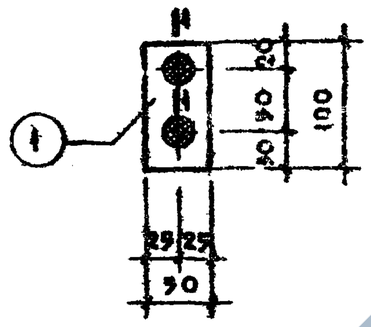
Гл. инж. ин-та Львов — Казакова
Инженер ВС 408 — Рыбак
Разработал Минерно-а — Милованова
Проверил Шапиро — Рыбак
Гл. инж. отд. — Гл. инж. ин-та
Нач. отд. — Гл. конструктор
Гл. инж. отд. — Шапиро

https://zavodjbi.com/

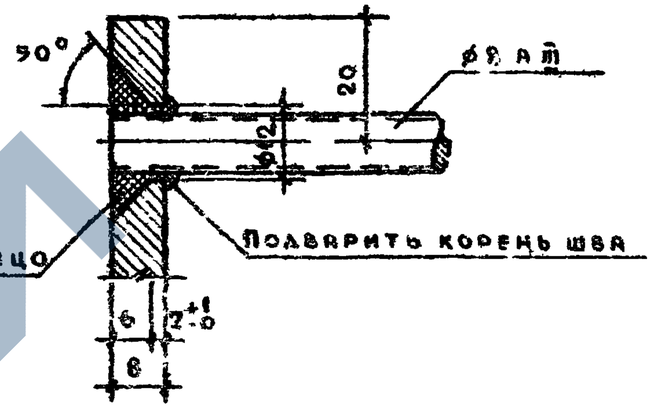
М-40

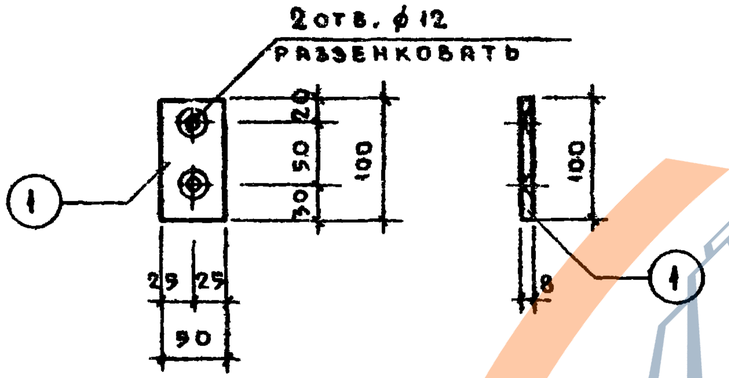


По А-А



По 1-1





Спецификация металла на деталь

Марка детали	Нн поз.	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротивл. арматуры Ra; кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-40	1	-100×8	Ст.3	103-57	2100	1	50	0,05	0,31	
	2	ф8	А-II, 35ГС	5781-61	3400	2	240	0,49	0,19	0,50

Примечания:

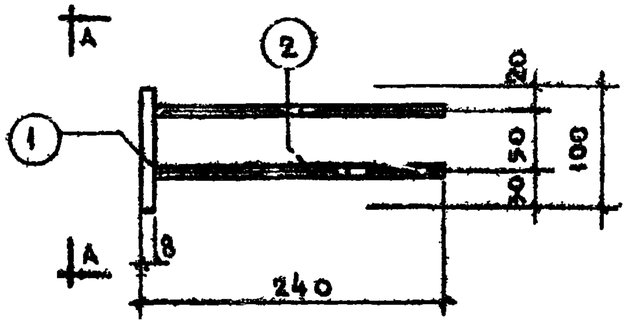
1. Закладную деталь М-40 изготавливать в соответствии с СН-313-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас - см. пояснительную записку - стр. 13 и "Указания" стр. 17.

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Закладная деталь М-40	Выпуск 2	Альбом № 199

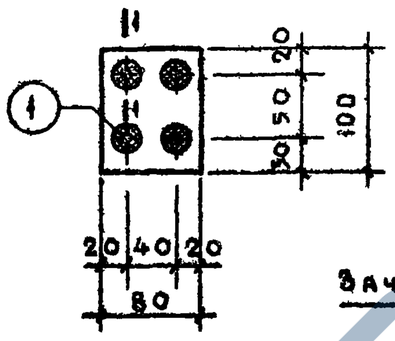
Гл. инж. пр-та	Казакова				
Инженер	Рыбак				
Разработал	Борзова	6.503а			
Проверил	Рыбак				
Ль 08					
Гомов					
Смирнова					
Шапиро					
А. инж.-та					
А. конструкт.					
Нач. отдела					
А. инж. отд.					
МНИИТЭП	13.С2 1967г.	М 1:5			
Конструкторский отдел					
Рук.	№				

953 / 218

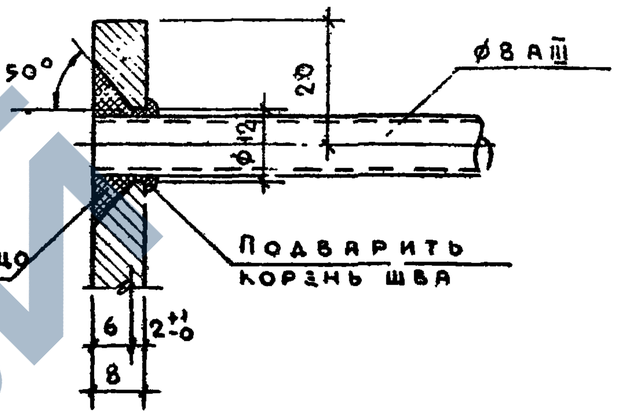
М-41

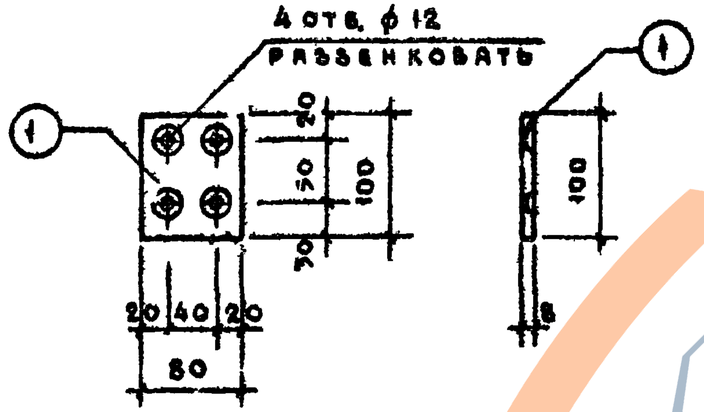


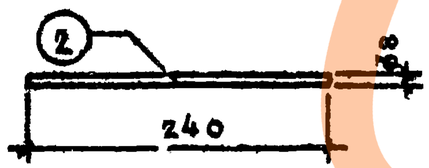
По А-А



По 1-1







Спецификация металла на деталь

Марка детали	№ поз	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротивл. арматуры Ra; кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-41	1	-100×8	ВСт. 3	103-57	2100	1	80	0,08	0,50	
	2	ф 8	А-II, 35ГС	5781-61	3400	4	240	0,96	0,38	0,88

Примечания:

1. Закладную деталь М-41 изготавливать в соответствии с СН-393-69 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас - см. пояснительную записку стр. 13 и „Указания" - стр. 11.

МНИИТЭП	13.02.1967 г.	Главный инж.	Казакова
Гл. инж. пр-та		Рыбак	
Конструкторский отдел	Нач. отдела	Главный	Рыбак
	Гл. инж. ота	Зубова	
	Инженер	Рыбак	
	Разработал	Зубова	
	Проверил	Рыбак	
Арх. №			

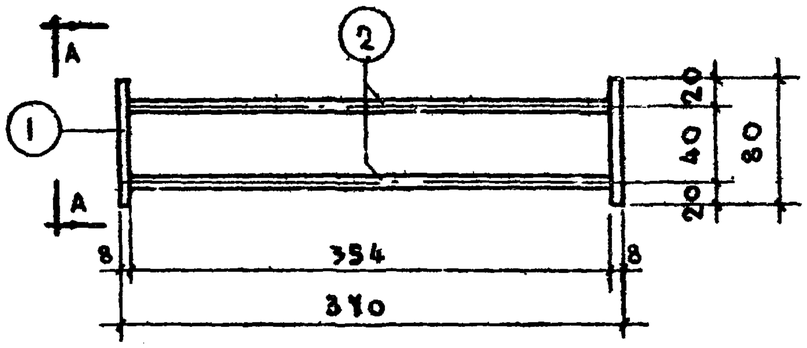
ТА 1967 г.	Колонны	ИИ-04-2
	Закладная деталь М-41	Выпуск 2 / Лист № 2.00

8584 219

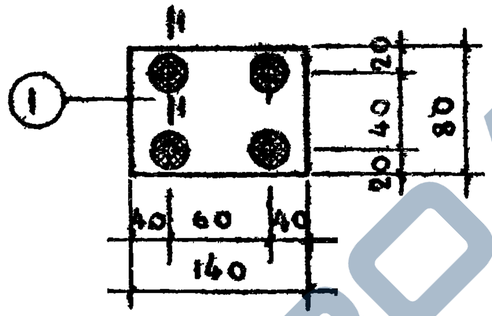
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

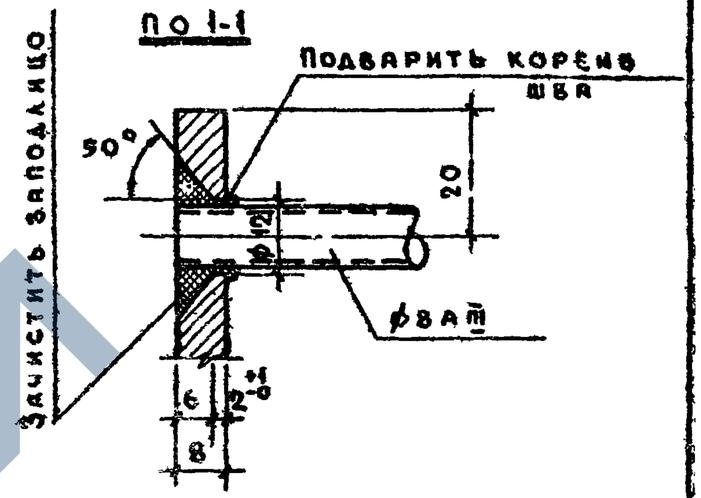
М-42

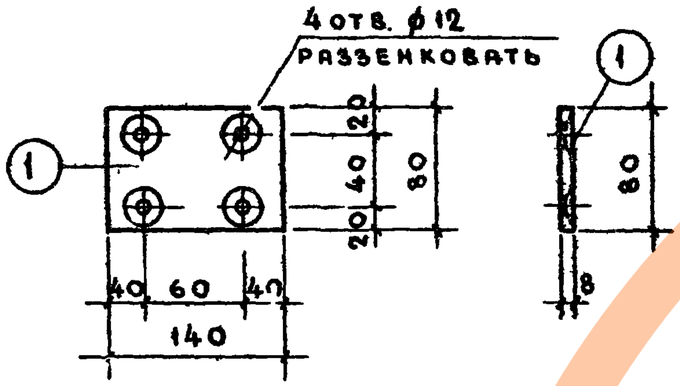


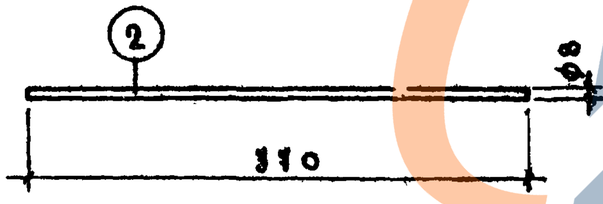
По А-А



По 1-1







Спецификация металла на деталь

Марка детали	№ поз.	Сечение	Класс марка стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры Ra; кг/см²	Кол., шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг деталь
М-42	1	-80×8	Ст.3	103-57	2100	2	140	0.23	1.41	2.04
	2	ф8	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	370	1.48	0.63	

Примечания:

1. Закладную деталь М-42 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку - стр. 13 и „Указания ..." - стр. 17.

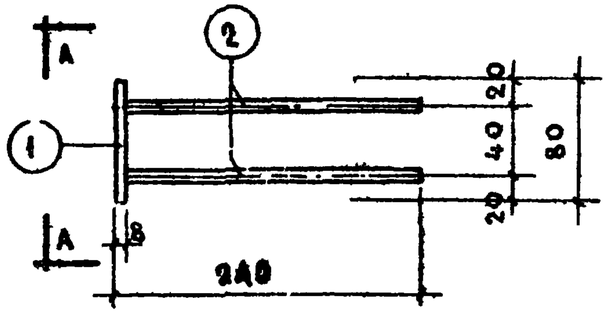
ГАП	Львов	13.02 1967г.	М.НИИТЭП
Гл.инж.пр-та	Казакова		
Гл.инженер	Рыбак		
Разработал	Смирнова	М 1:5	Конструкторский отдел
Проверил	Рыбак		
Гл.инж.ин-та	Шапиро		
Гл.конструктор	Сумов		
Нач.отдела	Житницева		
Гл.инж.отд.			

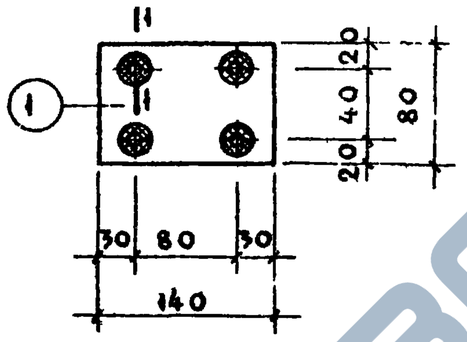
Арх. №

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2
	Закладная деталь М-42	Выпуск 2 / Листов 201

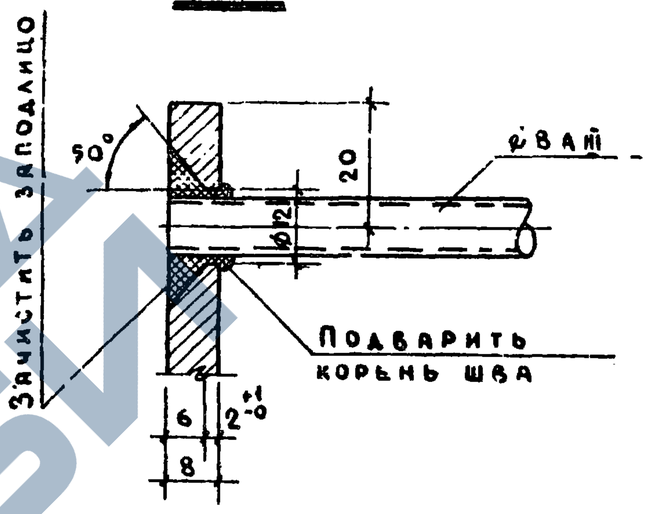
https://zavodjbi.com/

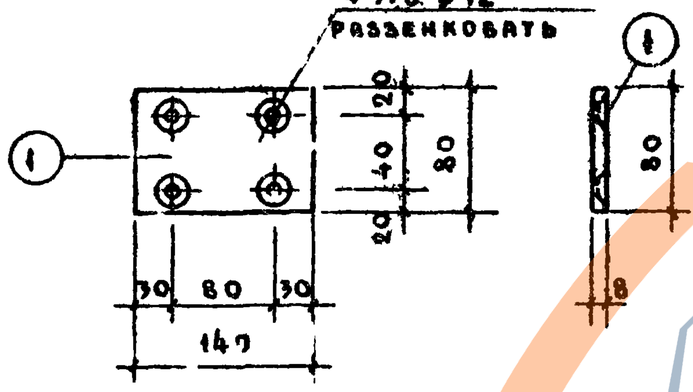
М-43

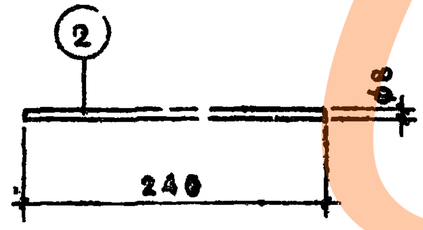




По 1-1







Спецификация металла на деталь

Марка детали	Поз.	Сечение мм	Класс стали	ГОСТ	Расчетное сопротивление арматуры R_a, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина детали м	Вес, кг позиции	Вес, кг деталей
М-43	1	-80×8	Вст.3	103-57	2100	1	140	0.14	0.70	
	2	ф8	А-I, 35ГС	5781-61	3400	4	240	0.92	0.38	1.08

Примечания:

1. Закладную деталь М-43 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см пояснительную записку - стр. 13 и „Указания"... - стр. 17.

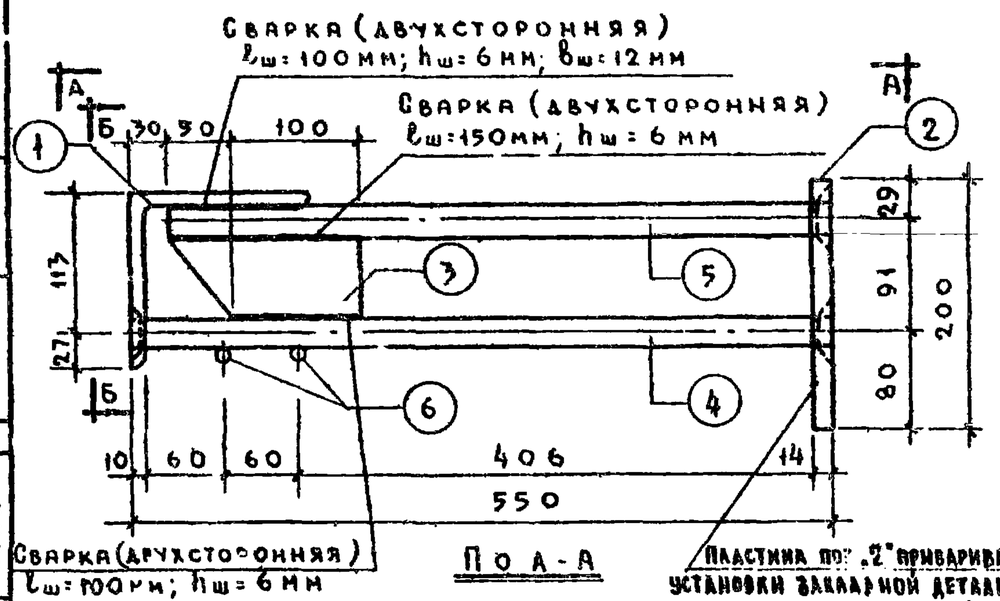
ТД 1967г.	Колонны.	ИИ-01-2.
	Закладная деталь М-43	Выпуск 2, Лист № 202

6534 221

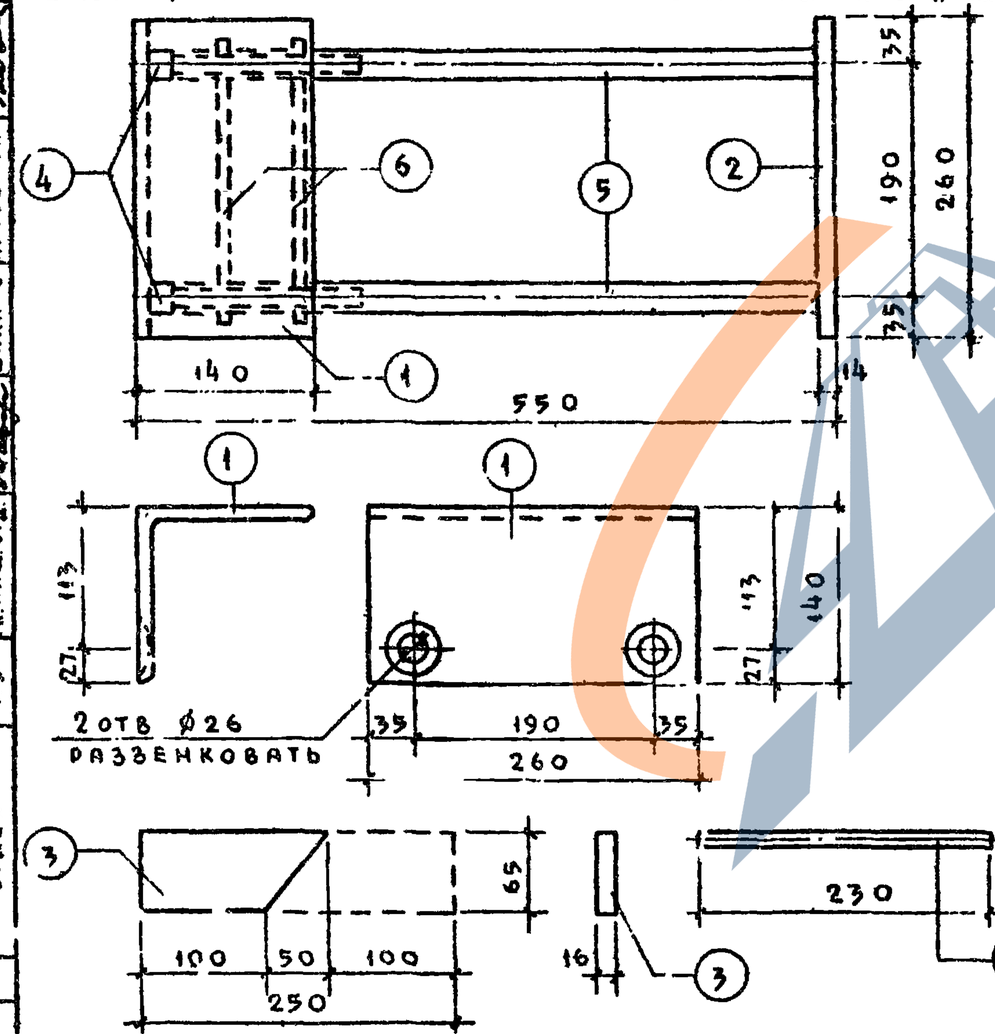
Гл. инж. арта Казакова
Инженер Рыбак
Разработал Литичкова
Проверил Рыбак
Львов, Фомов, Никирнова, Шапиро
Гл. инж. ин-та, Гл. конструктор ин-та, Нач. отдела, Гл. инж. отд.
МНИИТЭП
Конструкторский отдел
12.02 1967г.
М 1:5
Арх. №

https://zavodjbi.com/

М-44

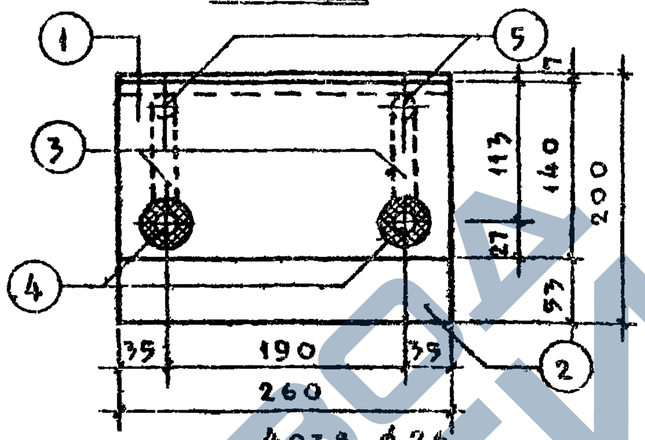


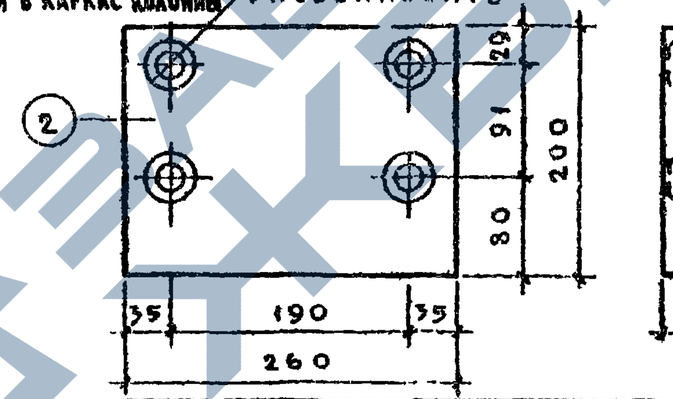
П о А-А



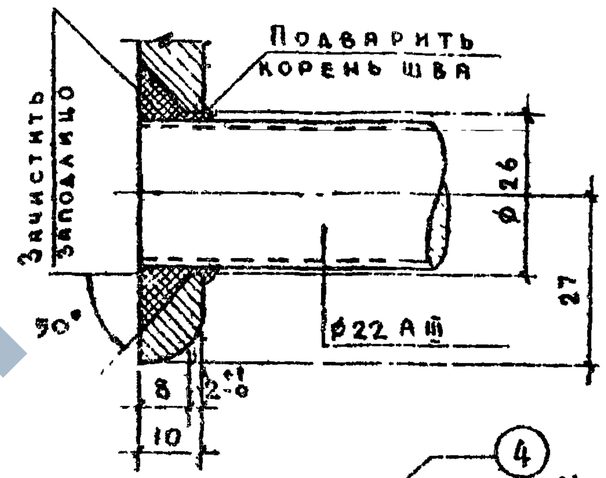
Пластина поз. "2" приваривается после установки закладной детали в каркас колонны

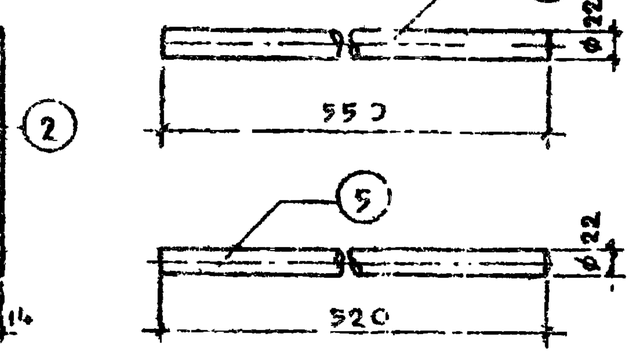
П о Б-Б





Узел приварки анкерного стержня к уголку





Спецификация металла на деталь

Марка детали	NN поз	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротивл. арматуры Ra; кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-44	1	⌐140×10	Вст.3	8509-57	2100	1	260	0,26	5,60	20,02
	2	⌐200×14	Вст.3	103-57	2100	1	260	0,26	5,72	
	3	⌐65×16	Вст.3	103-57	2100	2	-	0,25	2,04	
	4	ф22	А-III,35ГС	5781-61	3400	2	550	1,10	3,28	
	5	ф22	А-III,35ГС	5781-61	3400	2	520	1,04	3,10	
	6	ф10	А-III,35ГС	5781-61	3400	2	230	0,46	0,26	

Примечания:

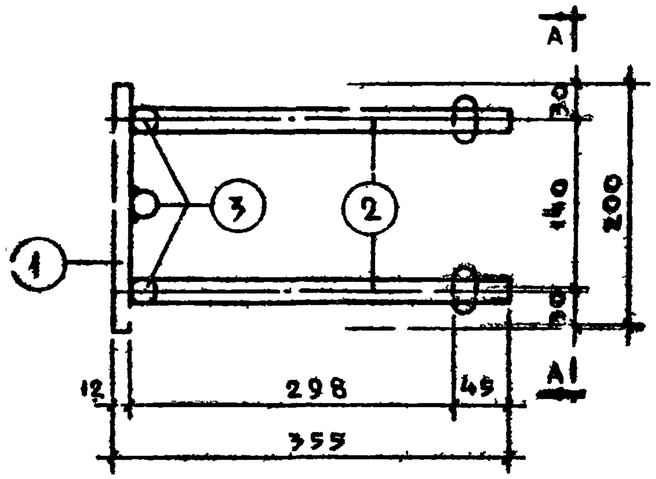
1. Закладную деталь М-44 изготавливать в соответствии с СН-313-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку - стр. 13 и "Указания" - стр. 17.
3. Стержни поз. ⑥ приварить к стержням поз. ④ контактной сваркой.

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Закладная деталь М-44	Выпуск 2	Лист № 203

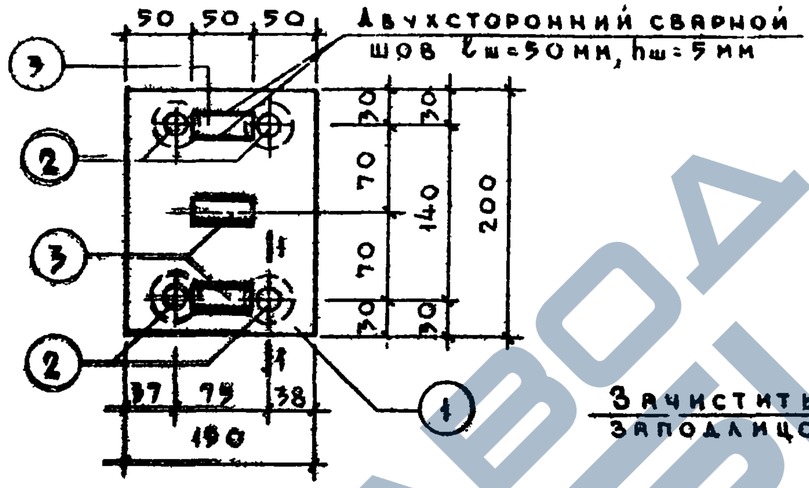
МИИТСП 03.02 1967г. — Гл. инж. института Мажаилов; Нач. отд. Рывак; Гл. конструктор Рывак; Гл. инж. отд. Рывак; Конструкторский отдел; М 1:5; А х №

8534 202

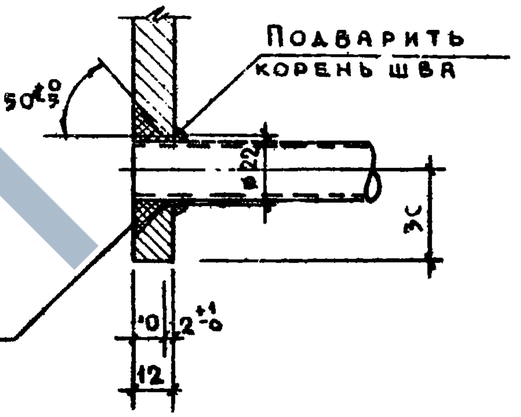
М-45

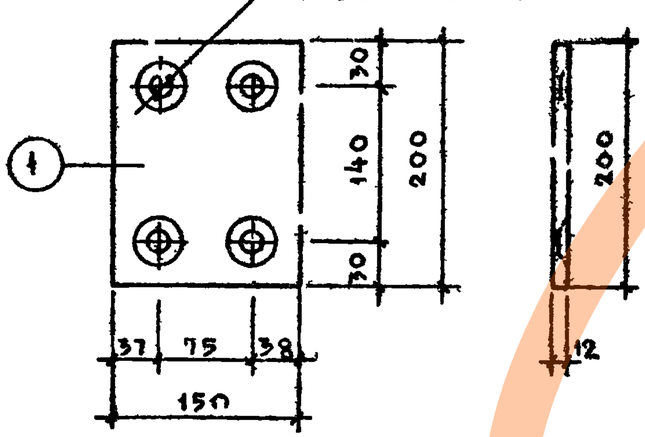


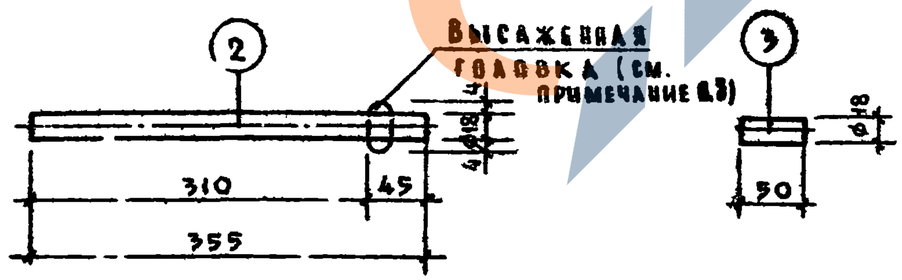
По А-А



По 1-1







Спецификация металла на деталь

Марка детали	№ поз.	Сечение мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчет. сопротив. арматуры Ra, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции мм	Длина на деталь м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-45	1	-150×12	Вст. 3	103-57	2100	1	200	0,20	2,83	
	2	ф18	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	355	1,42	2,84	
	3	ф18	А-III, 35ГС	5781-61	3400	3	50	0,15	0,30	5,97

Примечания:

1. Закладную деталь М-45 изготавливать в соответствии с СН-393-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас см. пояснительную записку стр. 13 и "Указания" стр. 17.
3. Взамен "высаженной головки" допускается приварка шайб или коротышей из арматурных стержней.

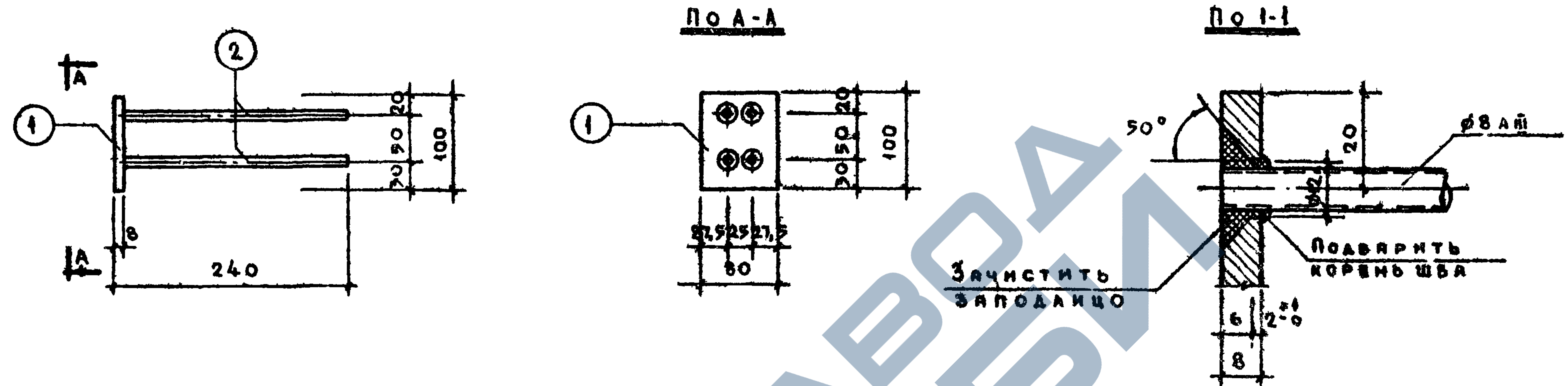
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2
	Закладная деталь М-45	Выпуск 2, Лист № 204

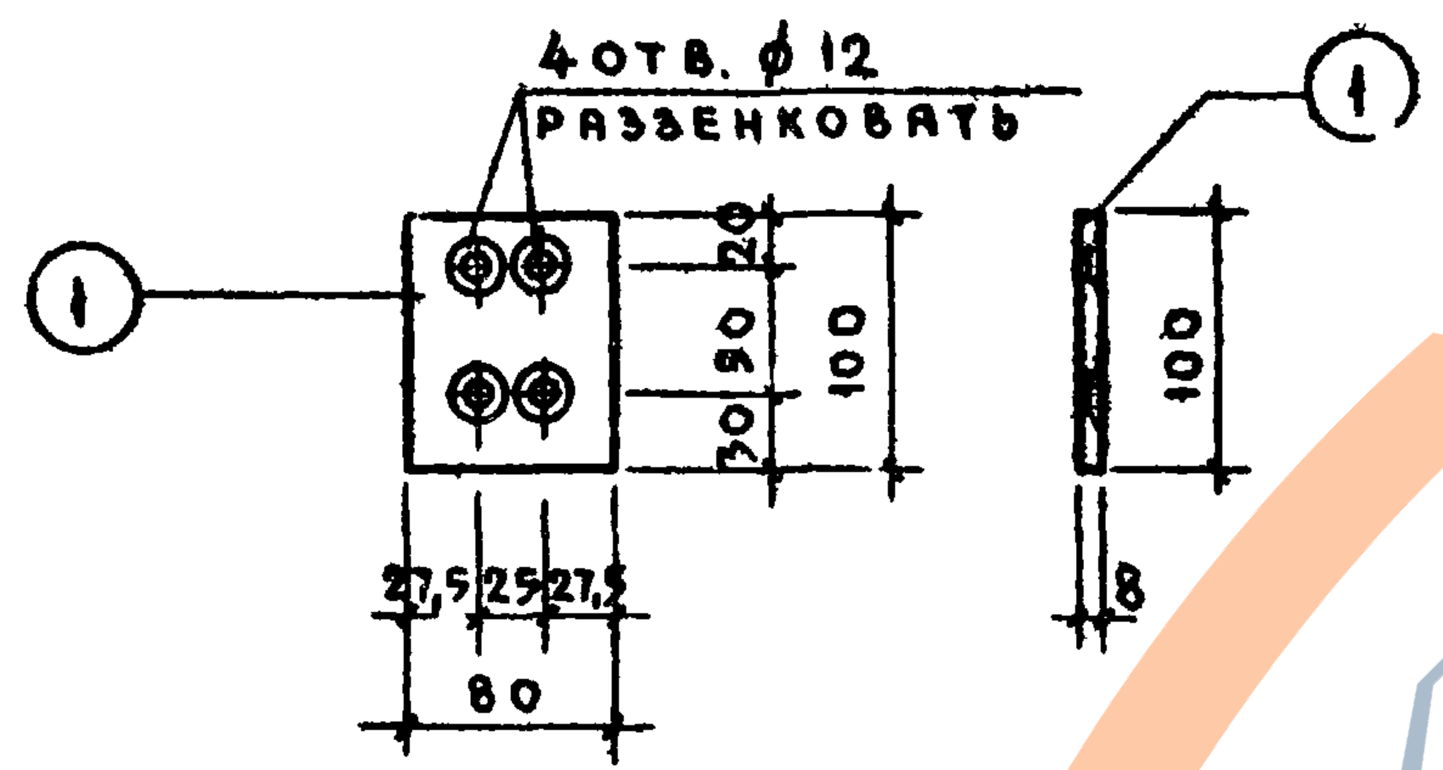
МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

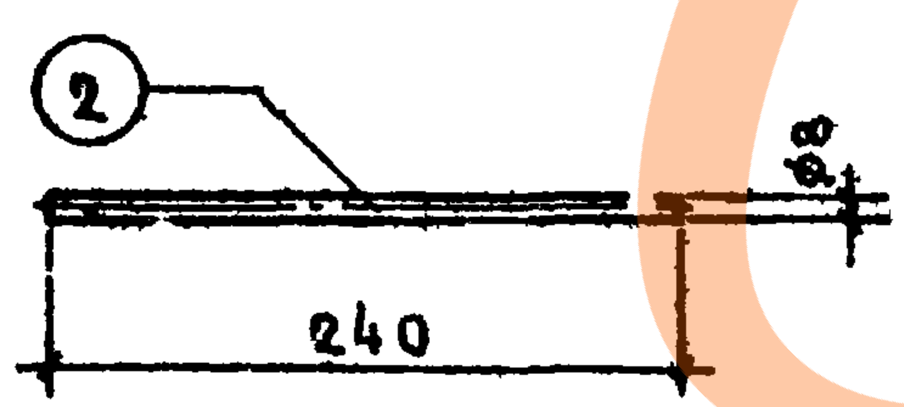
Гл. инж. пр-та	Казакова	
Гл. инженер	Рыбак	
Разработал	Зубова	
Проверил	Рыбак	
Нач. отдела		
Гл. инж. ин-та		
Гл. конструктор		
Гл. инж. отд.		
13.02 1967г.	М 1:5	

https://zavodjbi.com/

М-46







Спецификация металла на деталь

Марка детали	№№ поз	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расчетн. сопротив. арматуры R_a; кг/см²	Кол. шт.	Длина позиции, мм	Длина на деталь, м	Вес, кг позиции	Вес, кг детали
М-46	1	-100×8	ВСт.3	103-57	2100	1	80	0,08	0,50	
	2	ø8	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	240	0,96	0,38	0,88

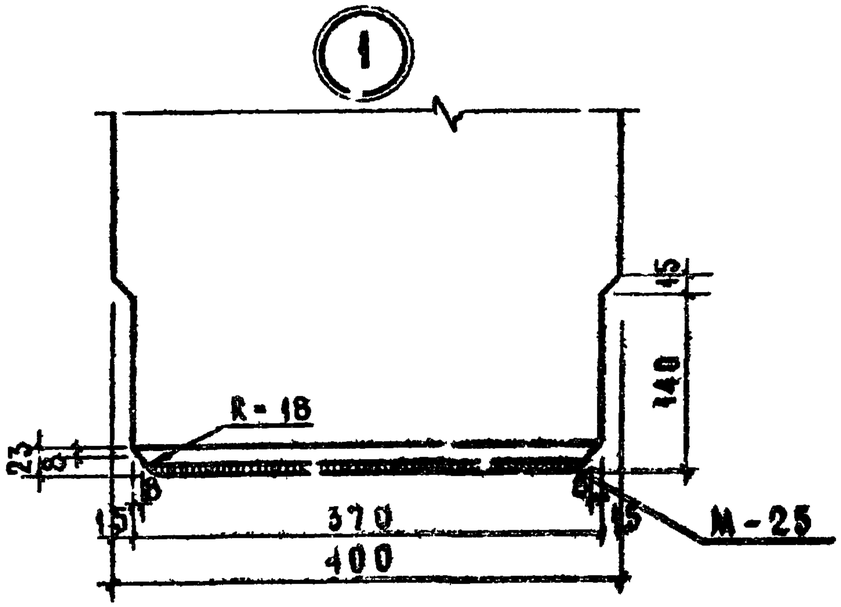
Примечания:

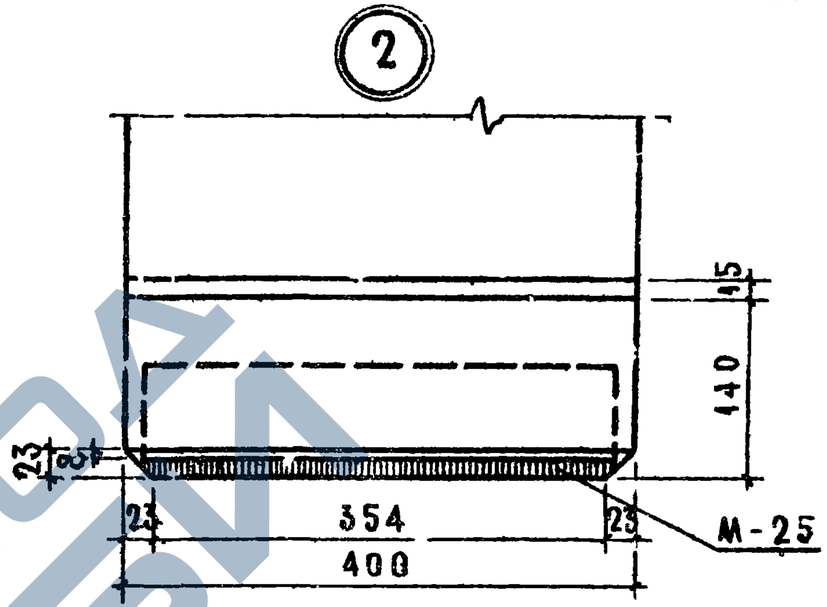
1. Закладную деталь М-46 изготавлива в в соответствии с СН-313-65 и ГОСТ 10922-64.
2. Порядок изготовления закладной детали и установки ее в объемный каркас - см. пояснительную записку стр. 13 и "Указания" - стр. 17.

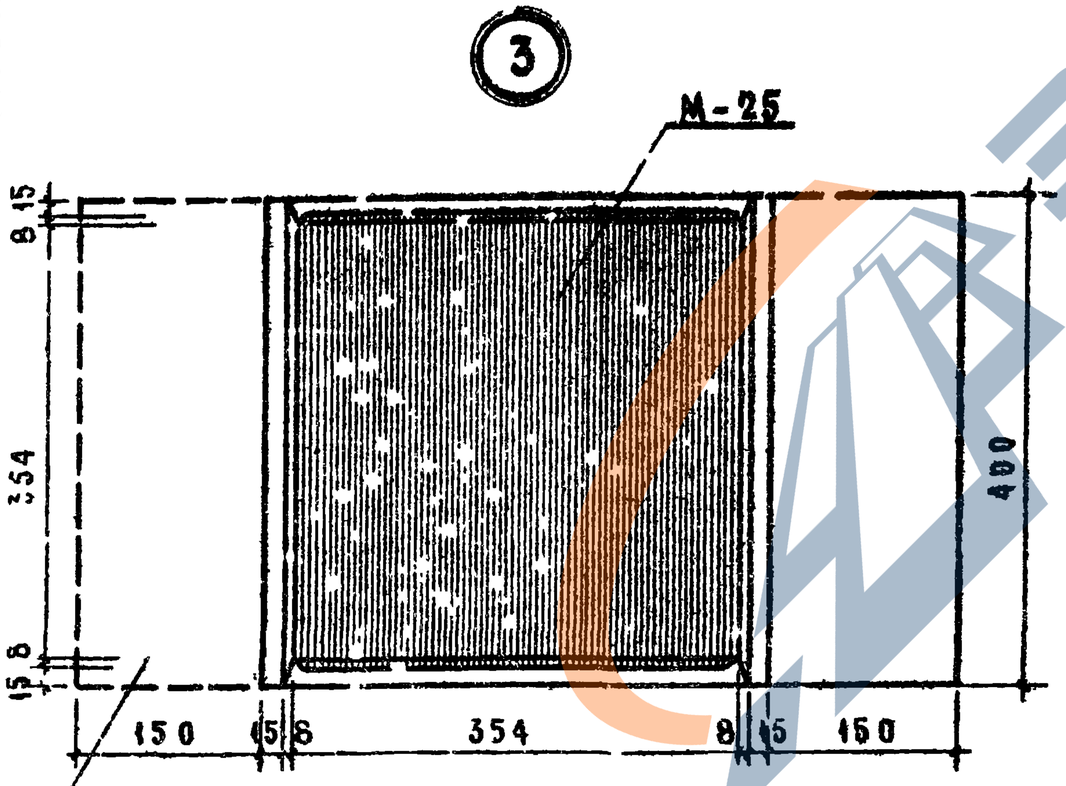
ТД 1967 г.	Колонны / Закладная деталь М-45	ИИ-04-2 Выпуск 2, Лист № 209

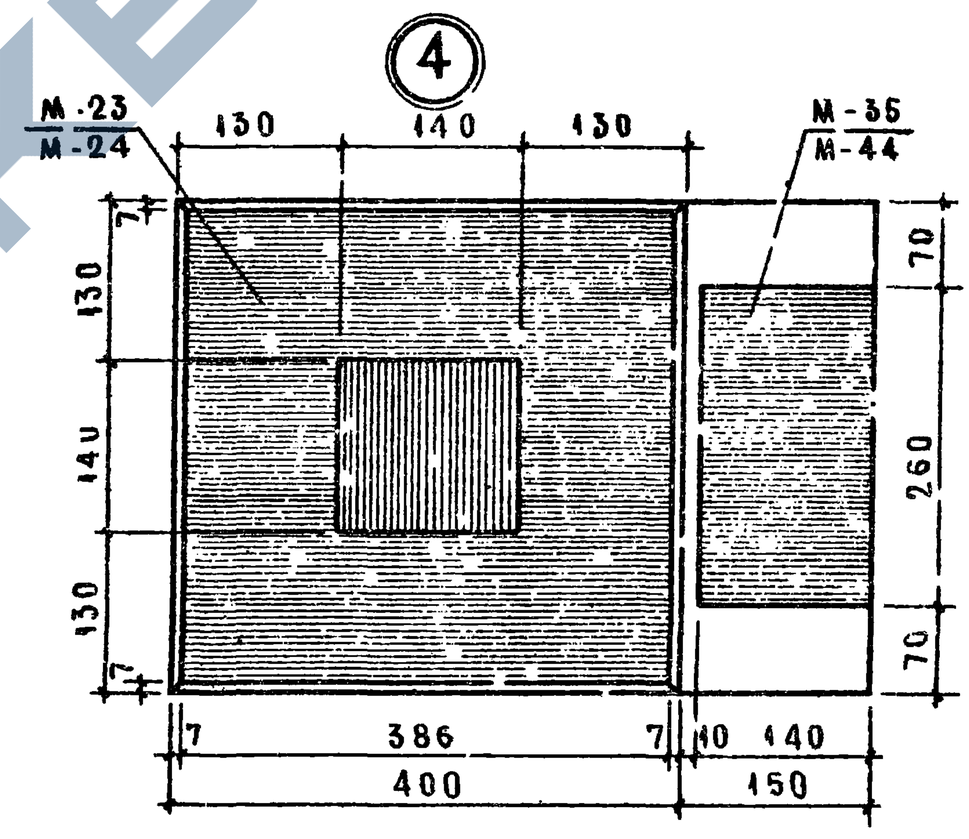
МНИИТЭП Конструкторский отдел. 1967 г. 1:5. Арх. №

https://zavodjbi.com/









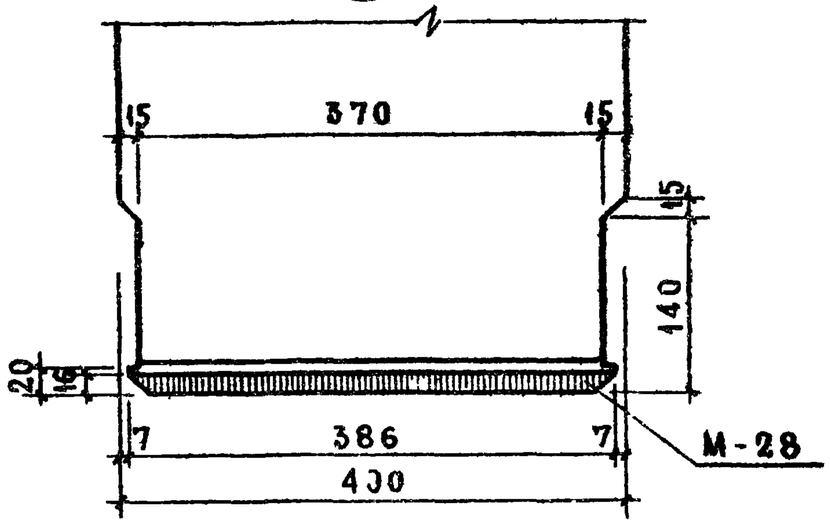
ГИПРОСТАЛЬКОНСТРУКЦИЯ					
МНИИТЭП	12.05 1967 г.	М 1:5	Гл. инж. ин-та	Авдеев	
			Гл. конструктор	Сомов	
			Нач. отдела	Ситникова	
			Гл. инж. отдела	Шапиро	
Конструкторский отдела			Проверил	Рыбак	
			Инженер	Рыбак	
			Разработал	Казакова	
Инв. №					

ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Узлы „1", „2", „3", „4"	Выпуск 2	Лист № 206

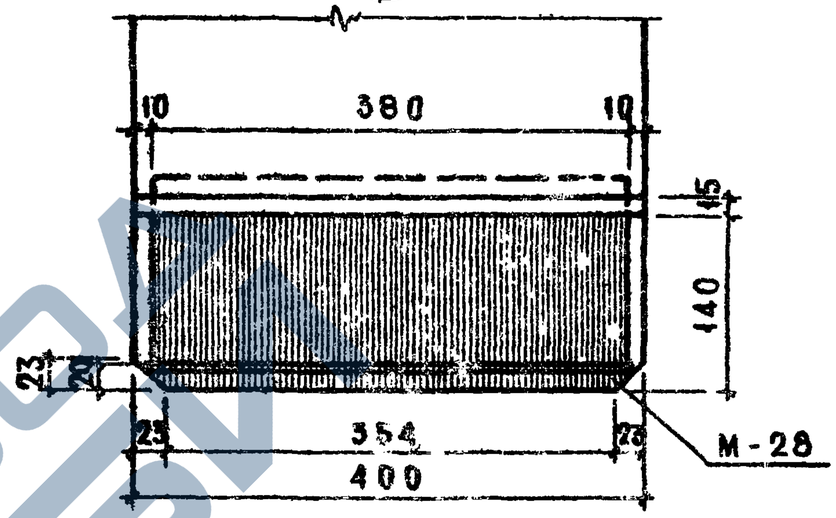
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

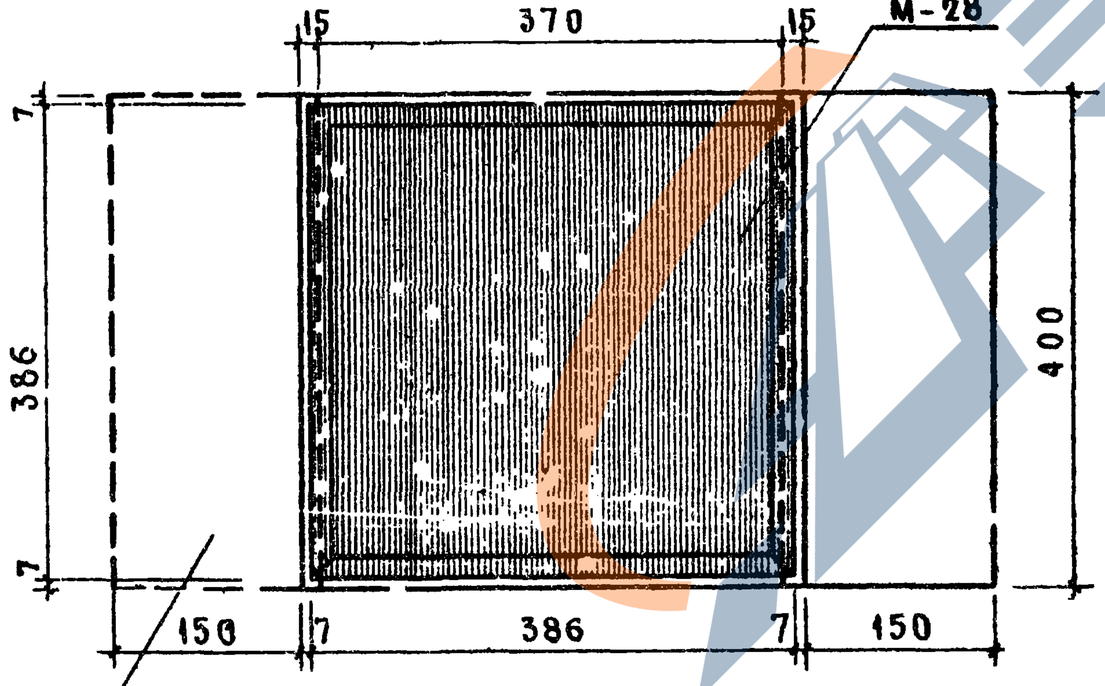
5



6

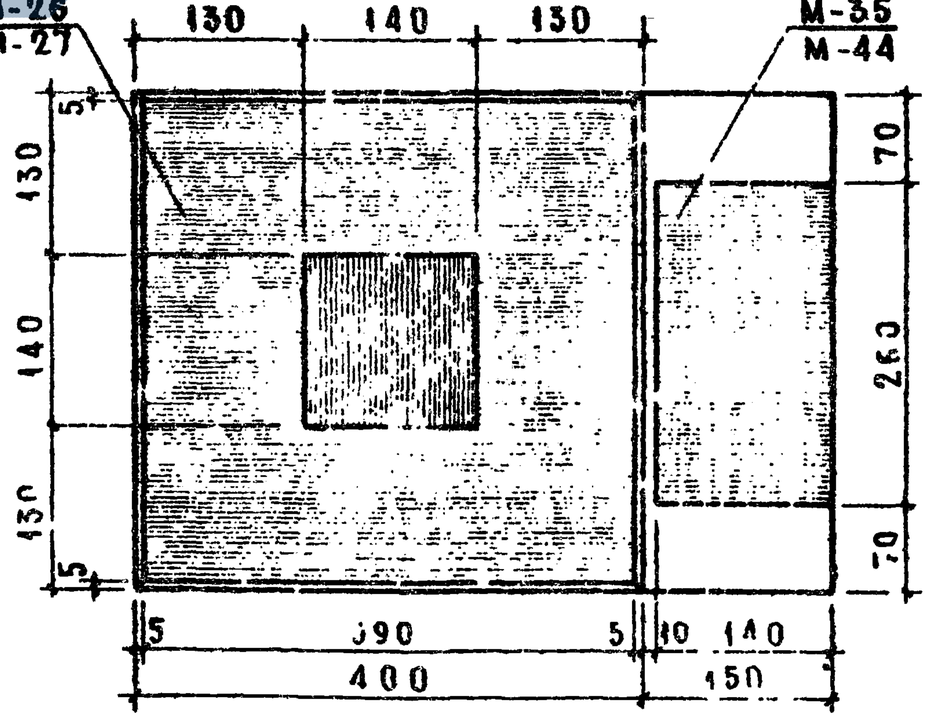


7



ДЛЯ ДВУХКОНСОЛЬНОЙ КОЛОННЫ

8



ЦНИИТЭП конструкторский отдел	12.5.67 1967 г.	Гл. инж. Львов; Гл. конструктор Бельмонт; Нач. отдела Самуил; Гл. инж. отд. Шапиро	Разработал Казакова; Инженер Рыбак; Разработал Сычкова; Проверил Рыбак
Арх. №	М 1:5		

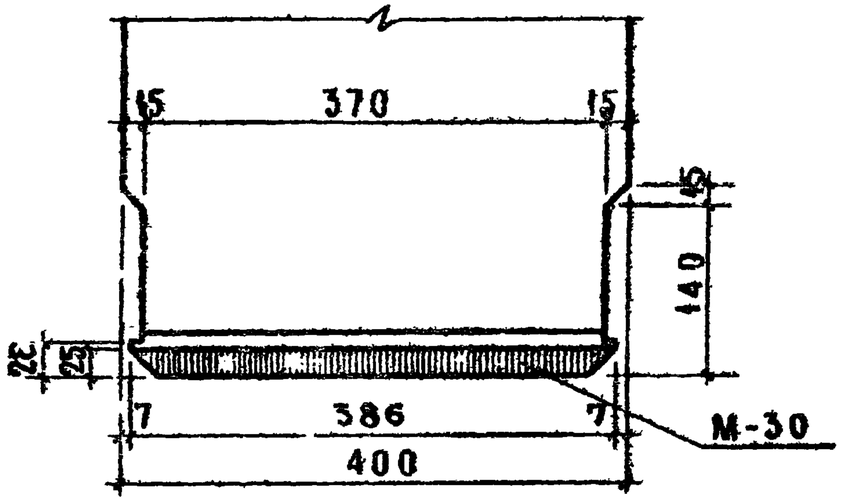
ТА 1967 г.	Колонны		ЦИ-04-2
	Узлы „5", „6", „7", „8"	Выпуск 2	Лист № 207

3534 226

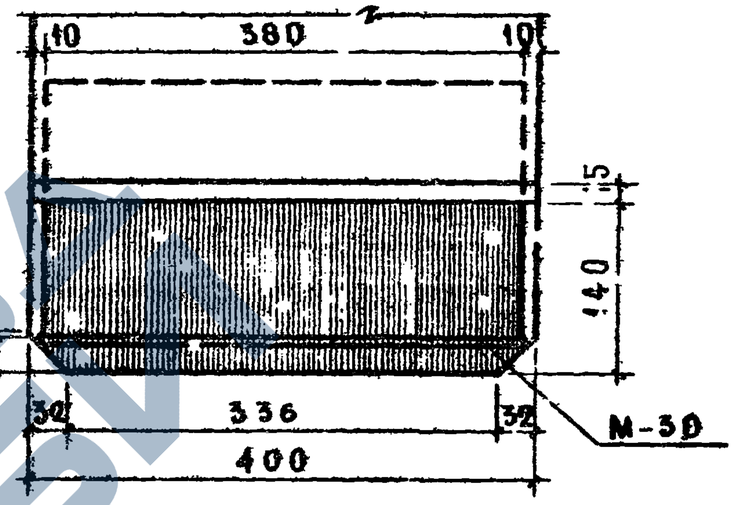
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

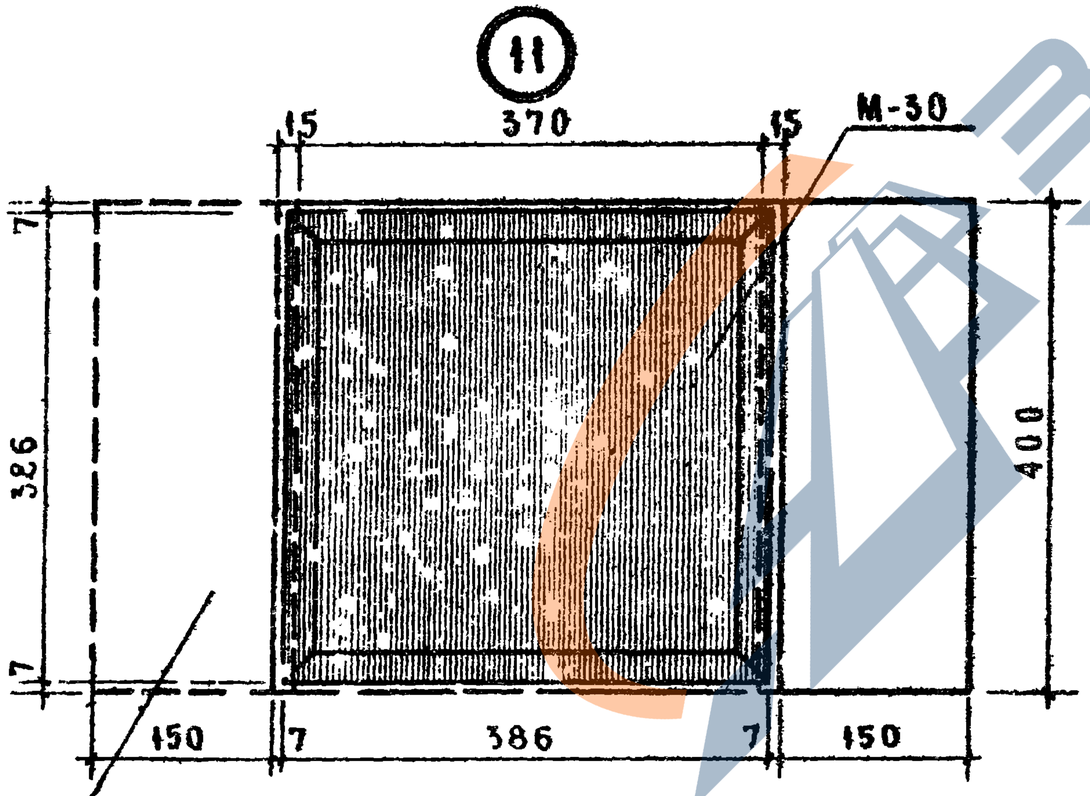
9



10

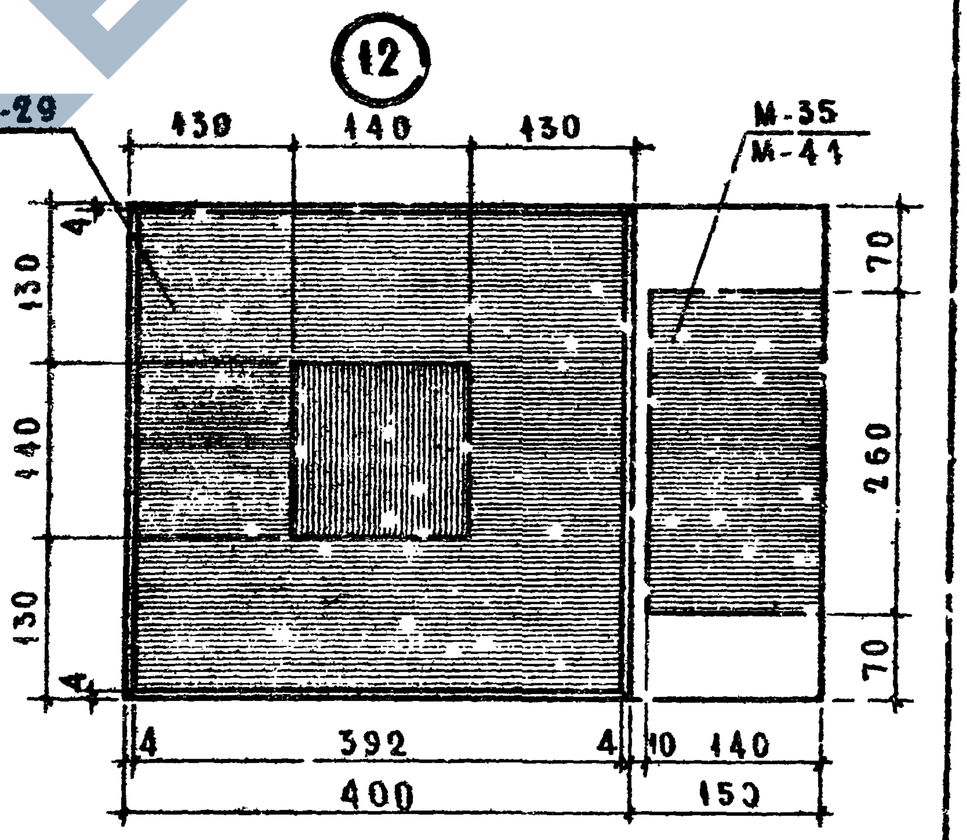


11



ДЛЯ ДВУХКОНСОЛЬНОЙ КОЛОННЫ

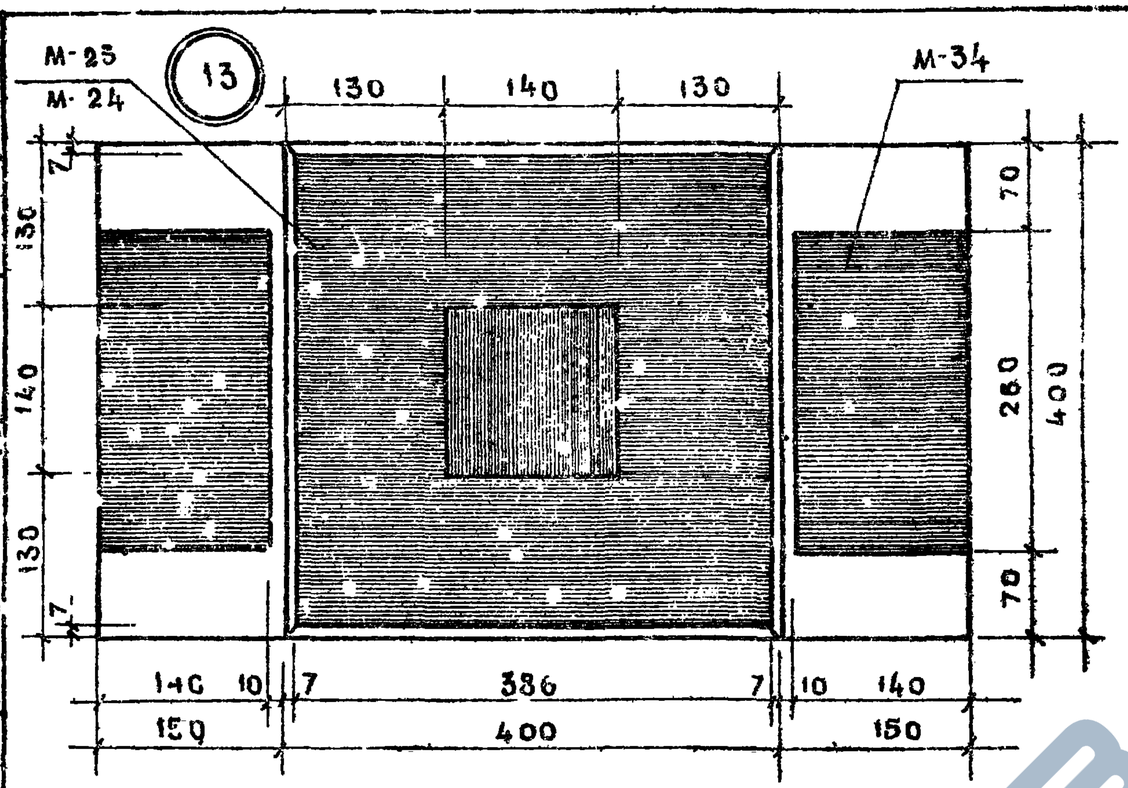
12

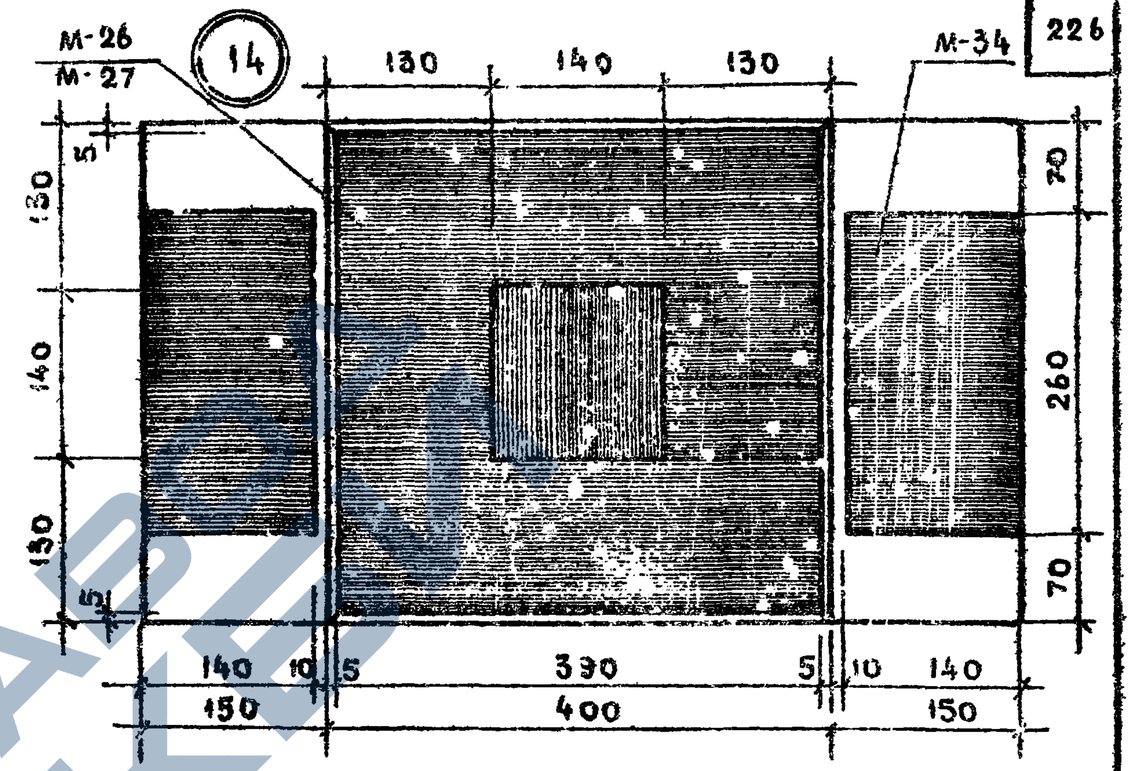


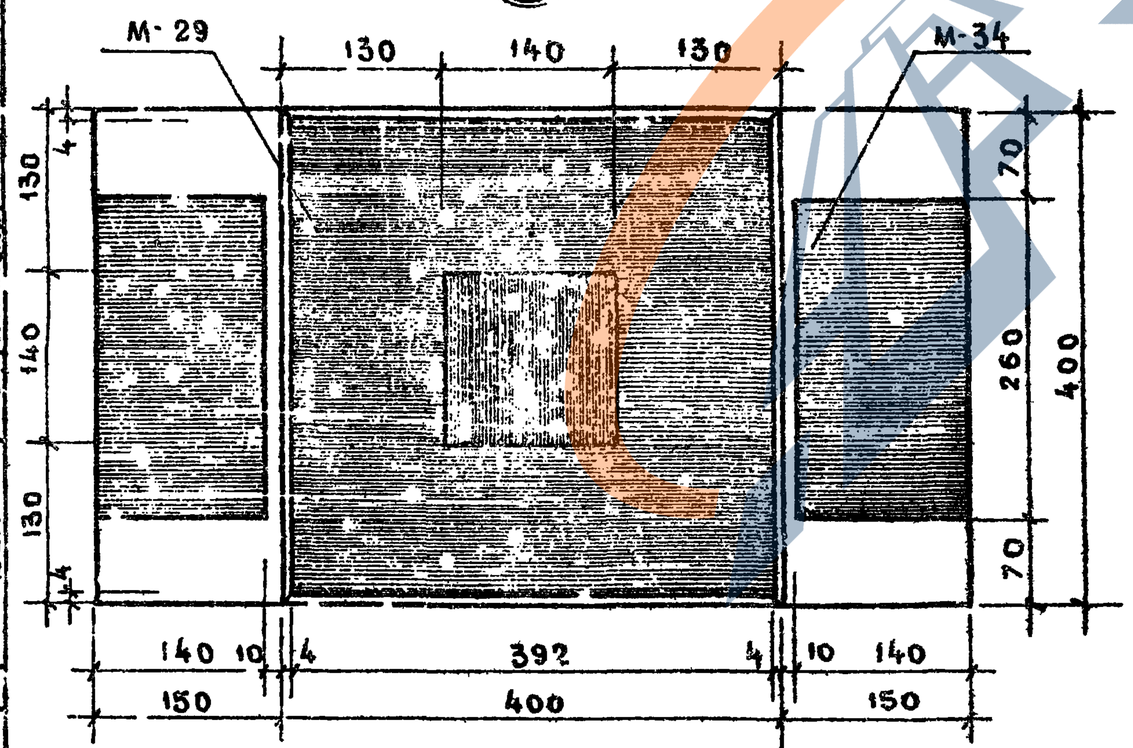
МНИИТЭП	12.05 1967г.	Гл.инж. ин-та	Казаков	ГД 1967г.	КОЛОННЫ Узлы „9", „10", „11", „12"	ИИ-04-2 Выпуск 2 Листов 208
Конструкторский отдел	М 1:5	Гл.конструктор	Бобков			
		Нач. отдела	Сапронова			
		Гл. инж. отд.	Шакиро			
Арх.		Руководитель	Рыбак			

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/







Гл. инженер	Львов	Согласовано:	
Инженер	Рыбак	Караковой	
Разработал	Самойлов	Ситниковой	
Проверил	Шапиро	Рыбак	
Гл. инж. проекта	Львов		
Гл. спец.	Самойлов		
Нач. отд.	Самойлов		
Гл. инж. отд.	Шапиро		

МНИИТЭП
Конструкторский отдел
Архив №

12.05.1967г
Масштаб 1:5

ТД 1967г

Колонны
Узлы „13", „14", „15"

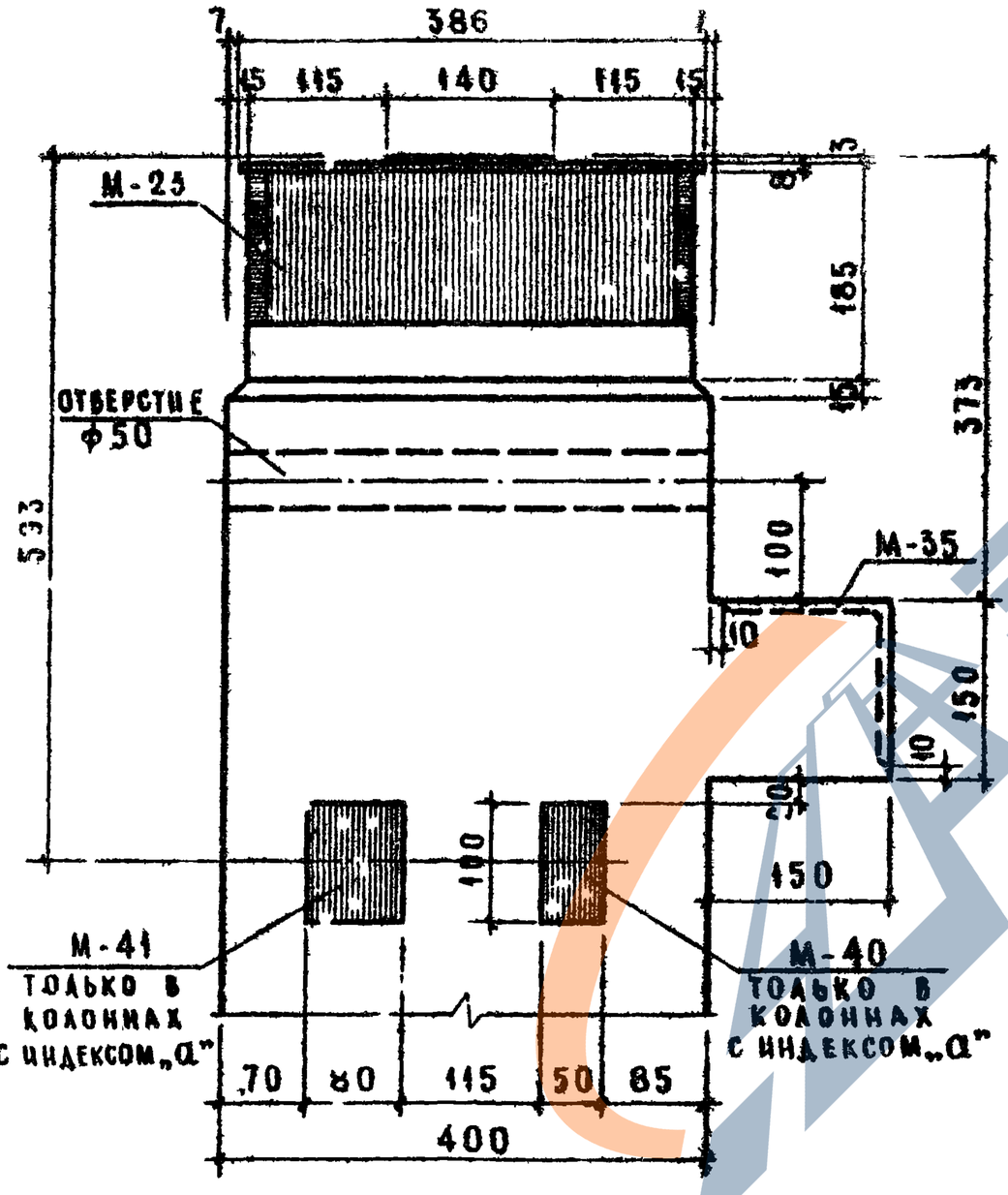
ИИ-04-2
Вып. 2 Лист № 209

Ф-2

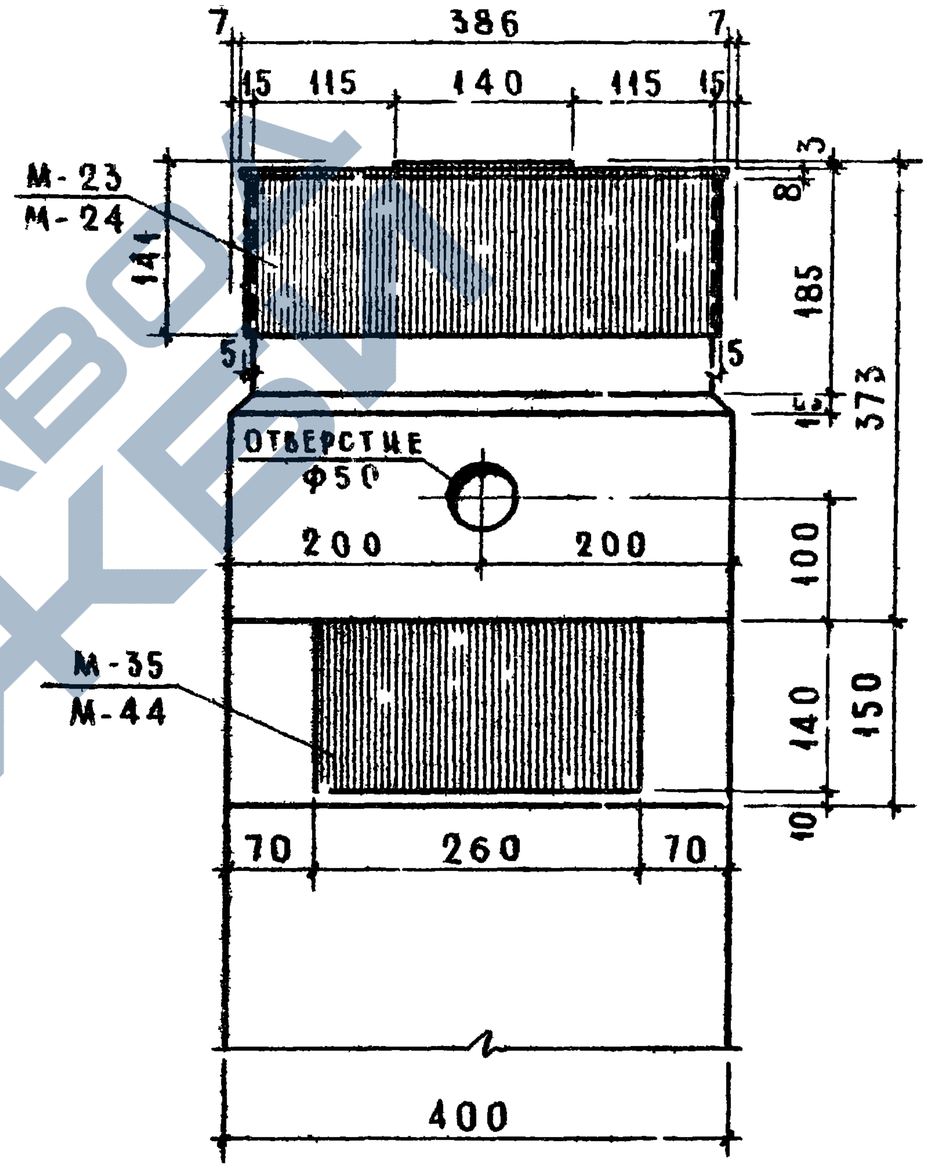
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

16



17

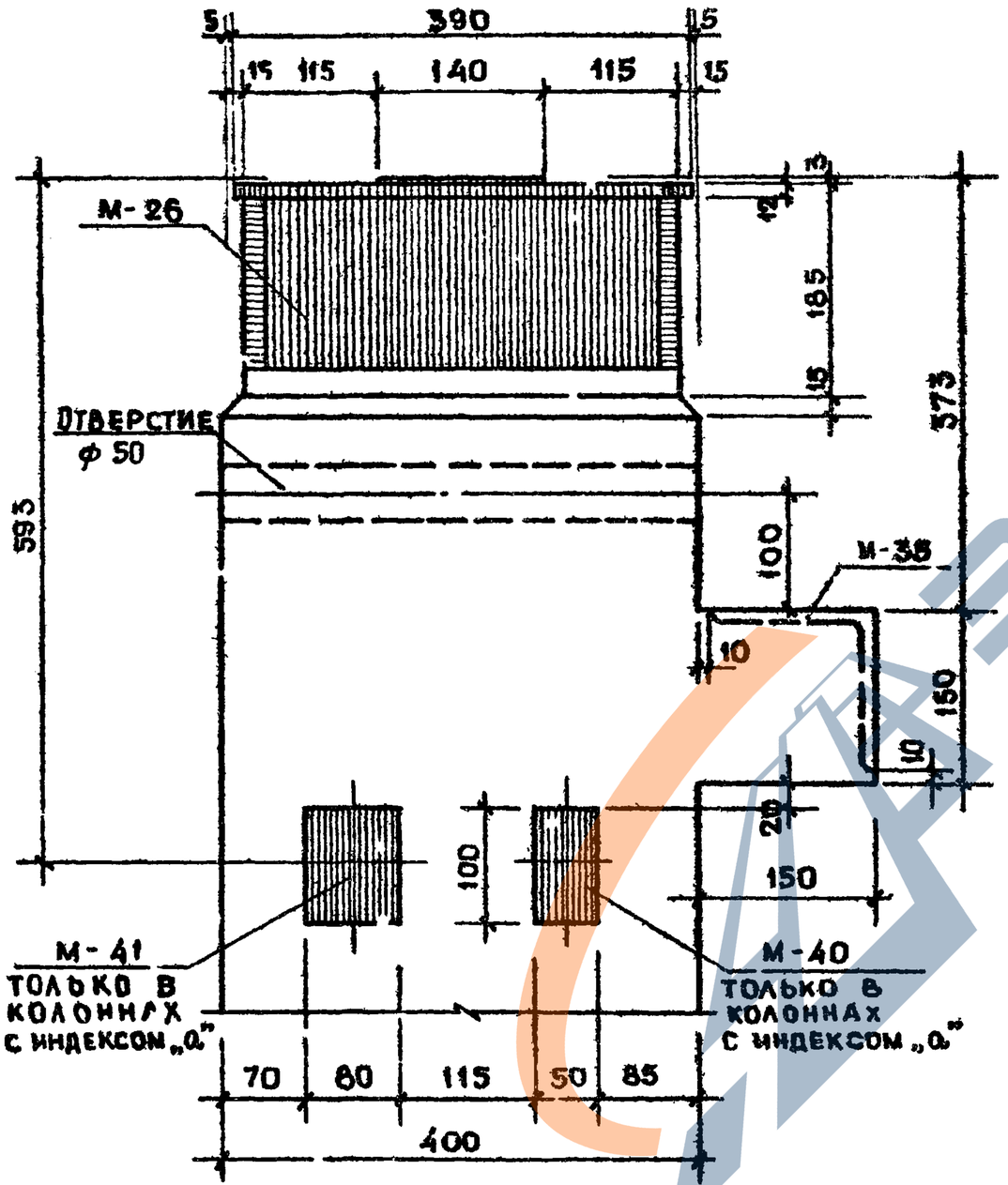


Арх. №	МНИИТЭП Конструкторский отдел	12.05 1967 г.	Альбом 6 Гл. инж. КАЗАКОВА Гл. конструктор РЫБАК Нач. отдела Рыбак Гл. инж. проекта ЦЫПЛАКОВА Гл. конструктор РЫБАК Разработал Проверил Альбом 1 Сборник Материалы
		М 1:5	

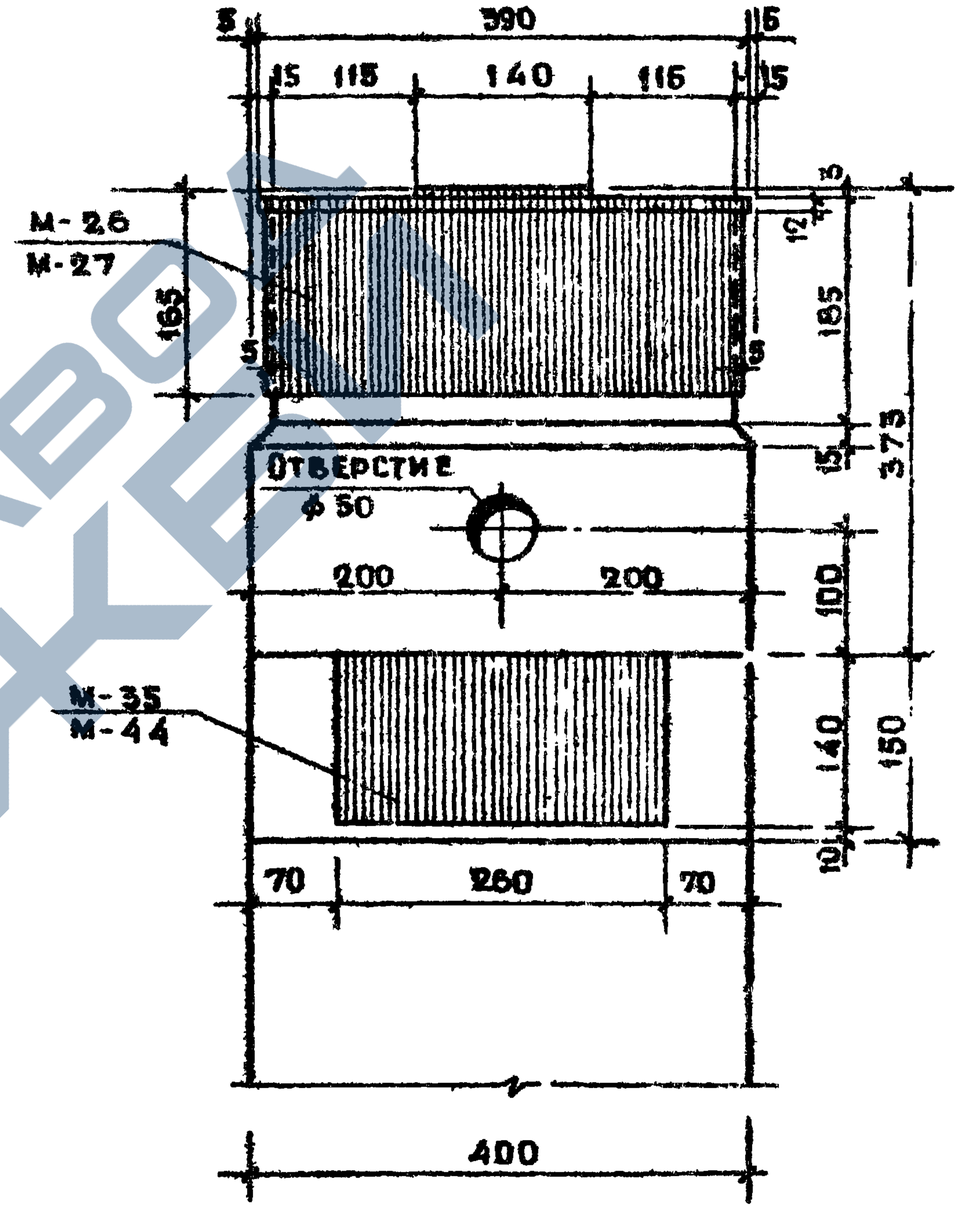
ТА 1967 г.	КОЛОННЫ Узлы „16", „17"	ИИ-04-2 Выпуск 2 Листы 210

https://zavodjbi.com/

18



19



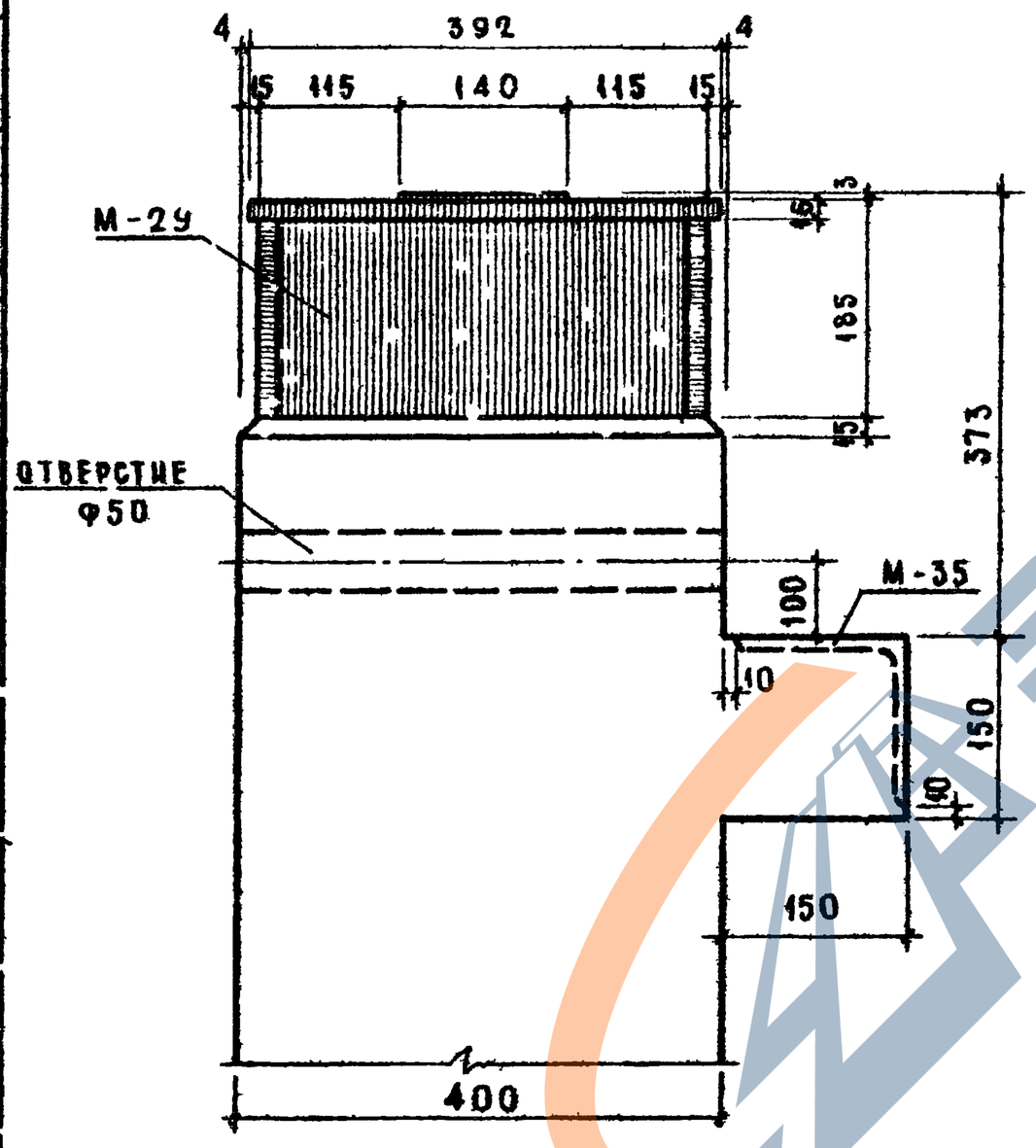
Гл. инж. В.Р.	Казакова						
Инженер	Рыбак						
Разработ.	Ситникова						
Проверил	Рыбак						
Гл. инж. проекта	Авдов						
Гл. конструктор	Сомов						
Нач. отд.	Смирнов						
Гл. инж. отд.	Шапиро						
Гл. инж. ГПИ							
Нач. отд.							
Гл. инж. отд.							
Конструкторск. отдел	МРИИТЗП	12.05 1967	М 1:5				
Рук.							

ТД 1967г	Колонны Узлы „18", „19"	ИИ-04-2 Выпуск 2 Листы 211

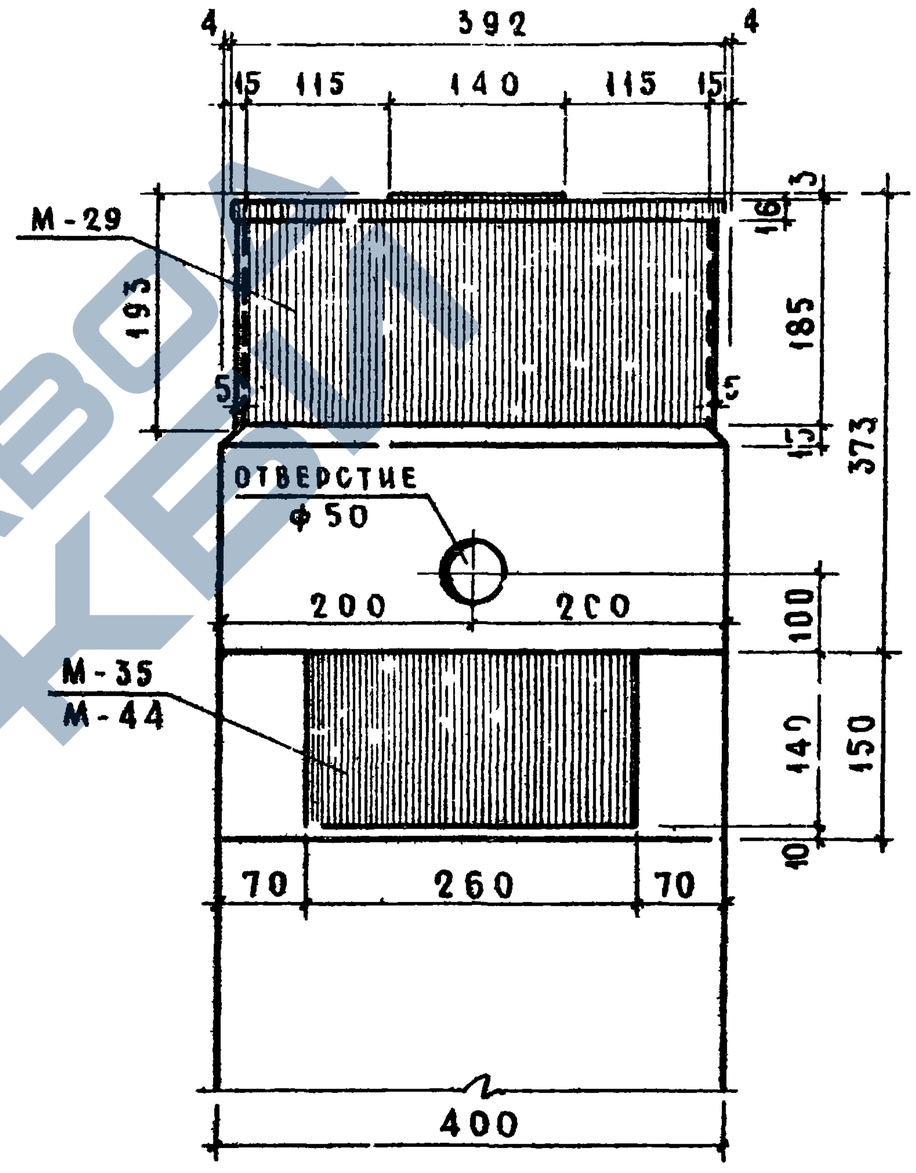
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

20



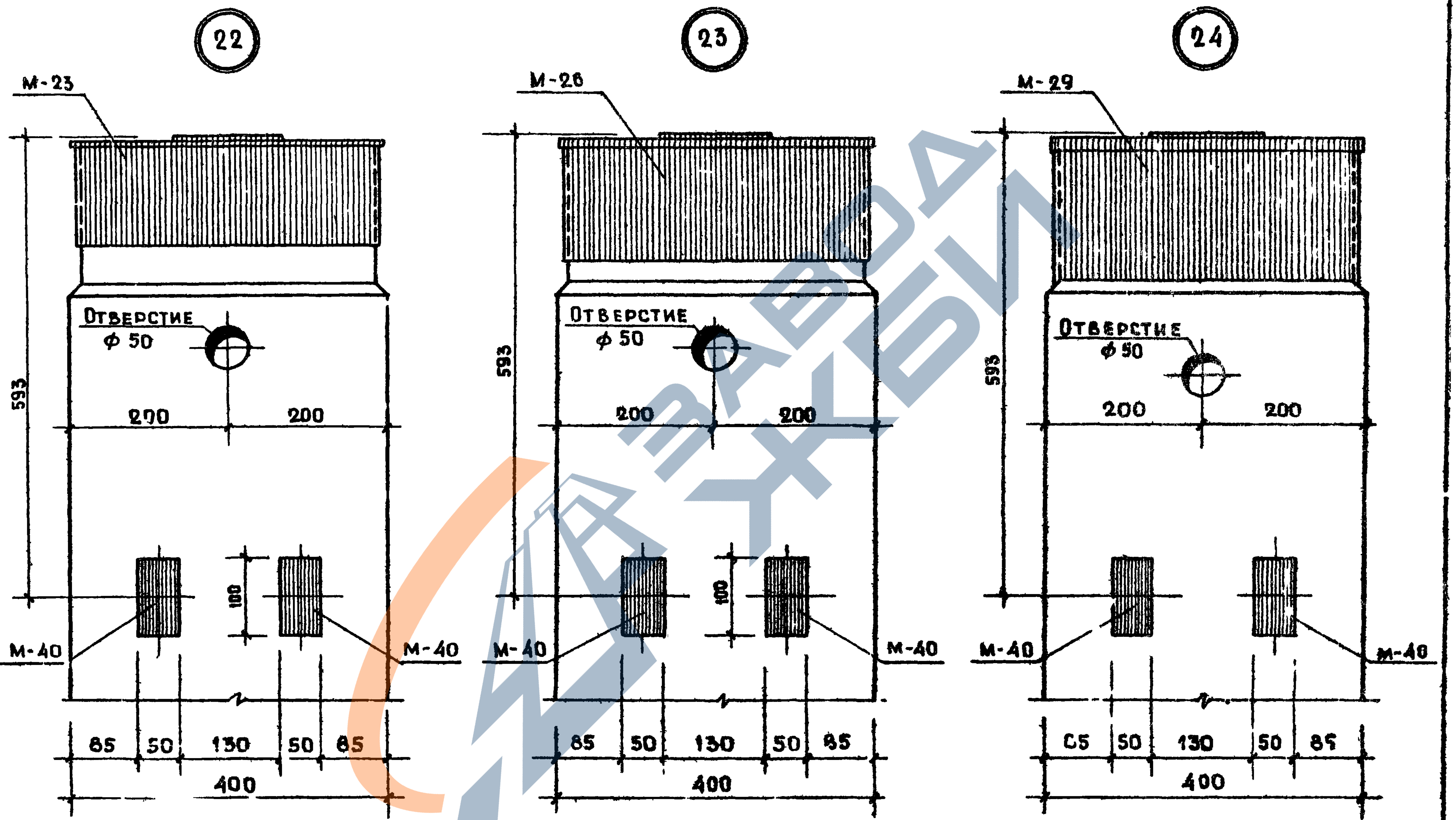
21



Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	МНИИТЭП Конструкторский отдел		
	12.06 1967г.	М 1:5		ТД 1967г.	КОЛОННЫ УЗЛЫ „20", „21"
					ИИ-04-2 Выпуск 2 Лист № 212

Гл. инж. пр. А.Б.Сегаль
Гл. инженер Г.М.Оболенцев
Разработал Синицкова
Проверил Шапиро
Нач. ин-та Казакова
Руководитель гр. Рыбак
Нач. отдела Синицкова
Гл. инж. отд. Рыбак

https://zavodjbi.com/



МНИИТЭП
Конструкторск. отдел
Гл. инж. ин-та Львов
Гл. конст. гр. ин. Едомов
Нач. отд. Смирнова
Гл. инж. отд. Шапиро
Гл. инж. прта Казакова
Инженер Рыбак
Разработ. Сытникова
Проверил Рыбак
12.05 1967г.
1:5
Арх. №

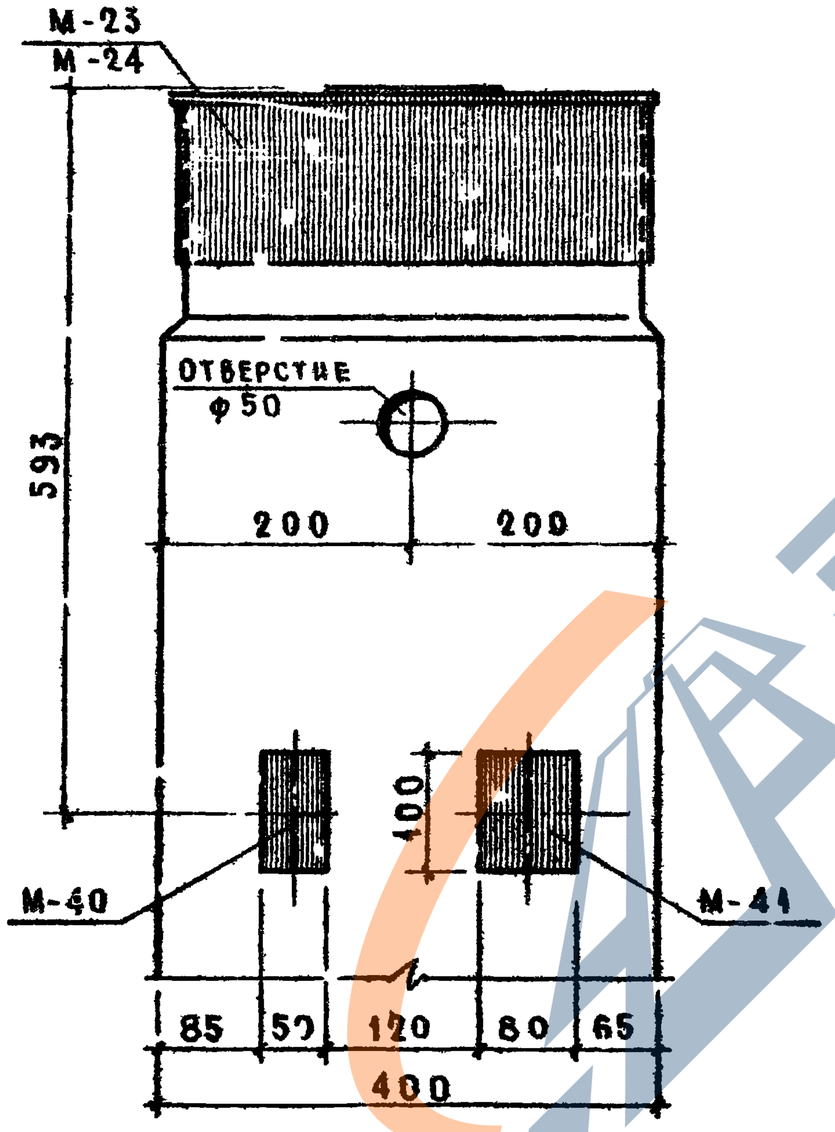
ТД 1967г.	Колонны Узлы „22“, „23“, „24“	ИИ-04-2 Выпуск 2, № стр. 213

9534 232

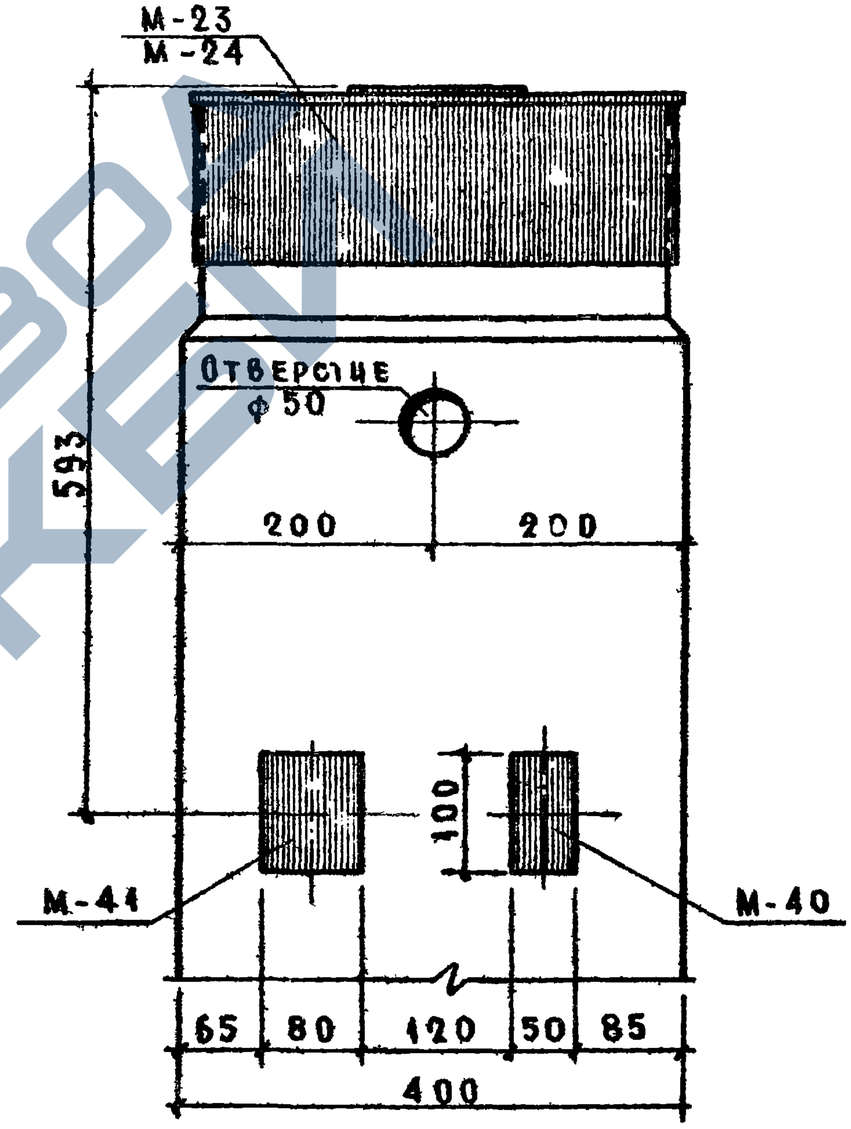
https://zavodjbi.com/

25

ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ДЛЯ КОЛОНН С „ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



Гл. инж. пр.		Казакова	МКИИТЭП			ТА 1967г.	КОЛОННЫ УЗЕЛ „25"	ИИ-01-2
Гл. инж. пр-та		Рыбак						Выпуск 2 / Листов 214
Гл. конструктор ин-та		Смирнова	Конструкторский отдел	18.05.1967г.	М 1:5			
Нач. отдела		Ситникова						
Гл. инж. отд.		Рыбак						
Инженер		Школьников						
Разработал								
Проверил								

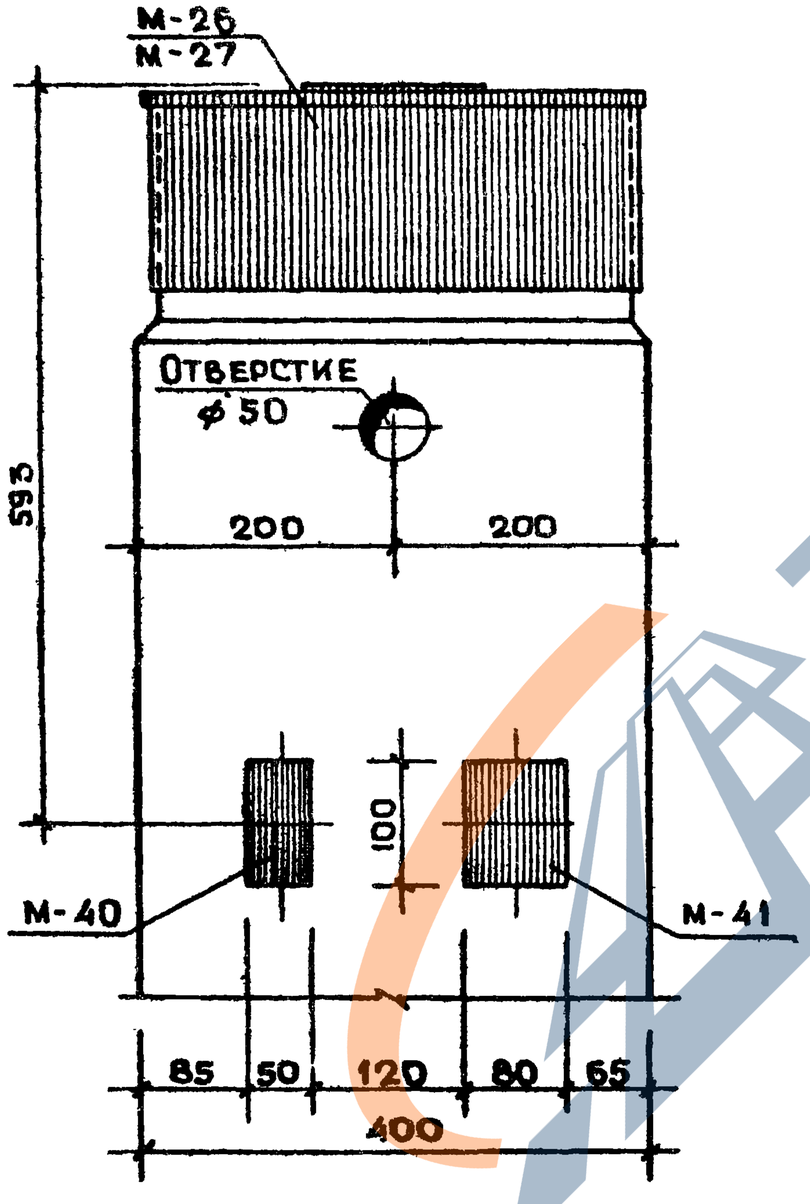
Арх. №

https://zavodjbi.com/

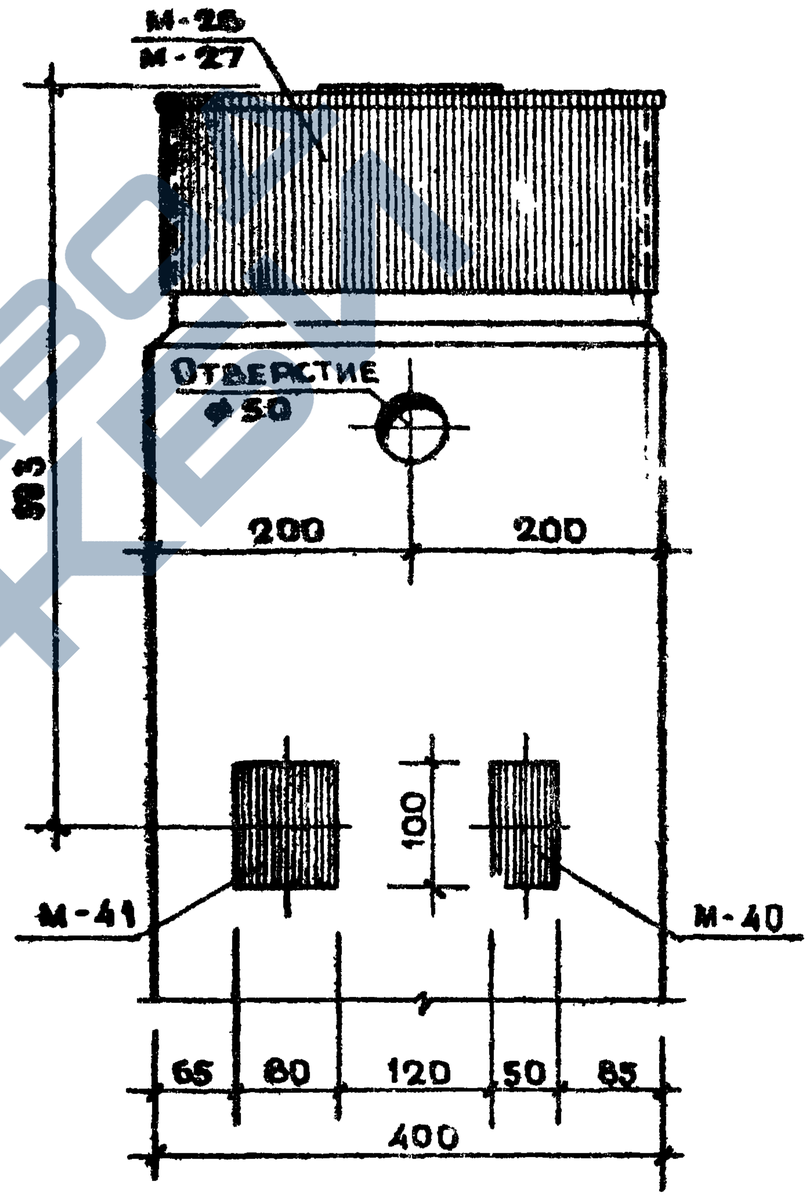
https://zavodjbi.com/

26

Для колонн с „левым" расположением закладных деталей.



Для колонн с „правым" расположением закладных деталей.



Гл. инж. пр		Казаков	Львов	МНИИТЭП	12.05 1967г	М 1:5	Гл. инж. мн-та	
Инженер		Рыбак	Сомов	Конструкторский отдела			Гл. конструктор	
Разраб		Ситникова	Смирнов				Нач. отдела	
Проверил		Рыбак	Шапиро				Гл. инж. отд.	

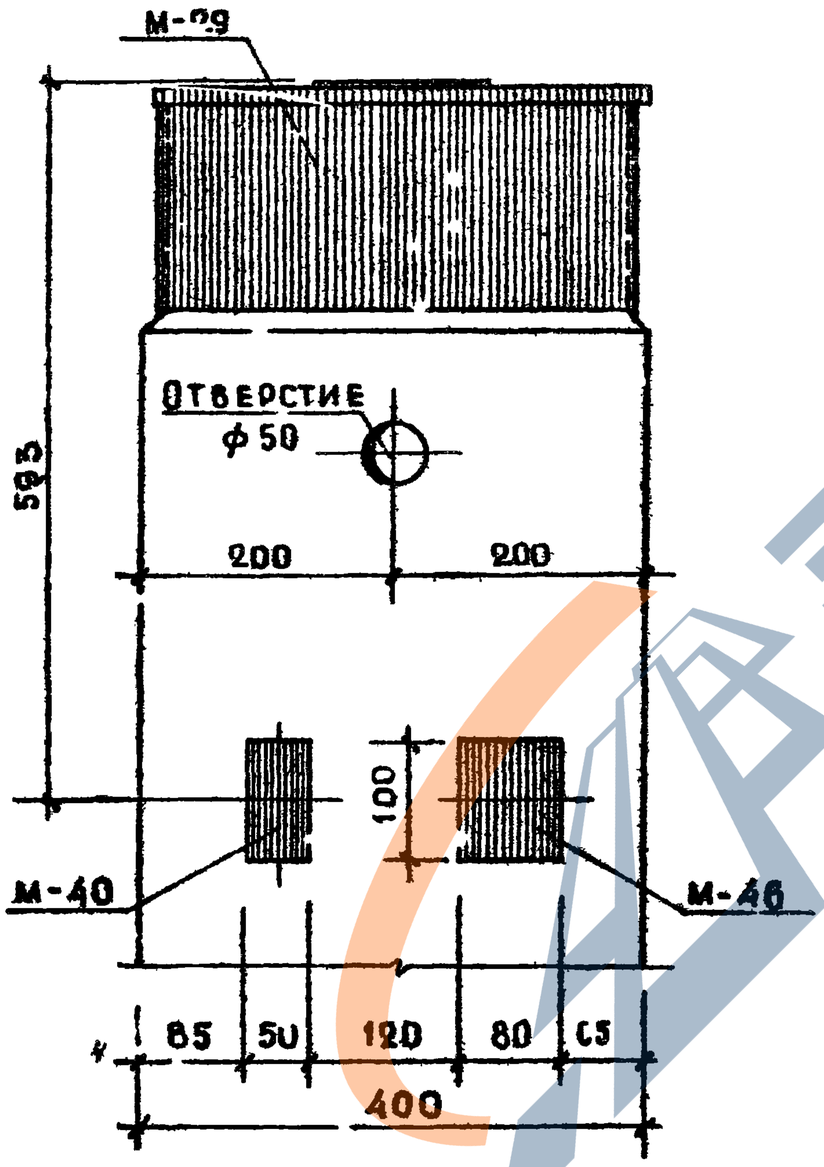
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Узел „26"	Выпуск 2	Листы 215

https://zavodjbi.com/

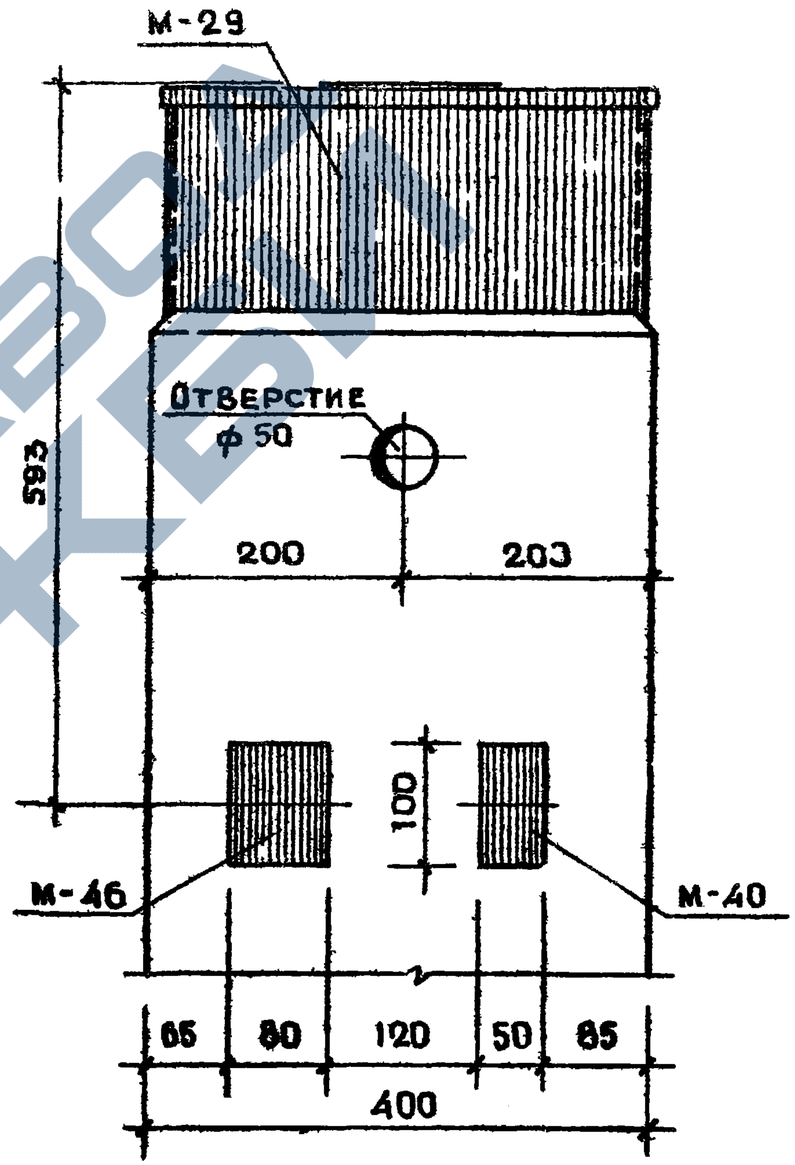
https://zavodjbi.com/

27

ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ДЛЯ КОЛОНН С „ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ГИП	Львов			МНИИТЭП Конструкторск. отдела		
Гл. инж. пр-та	Ассонов					
Гл. инж. отд.	Смирнова					
Нач. отд.	Шапиро					
Гл. конструктор	Ассонов				12.05 1967г	М 1:5
Инженер	Рывак	Разраб.	Авог.	Ситникова		
Гл. инж. пр-та	Лазарова	Проверил		Рывак		
Арх. №						

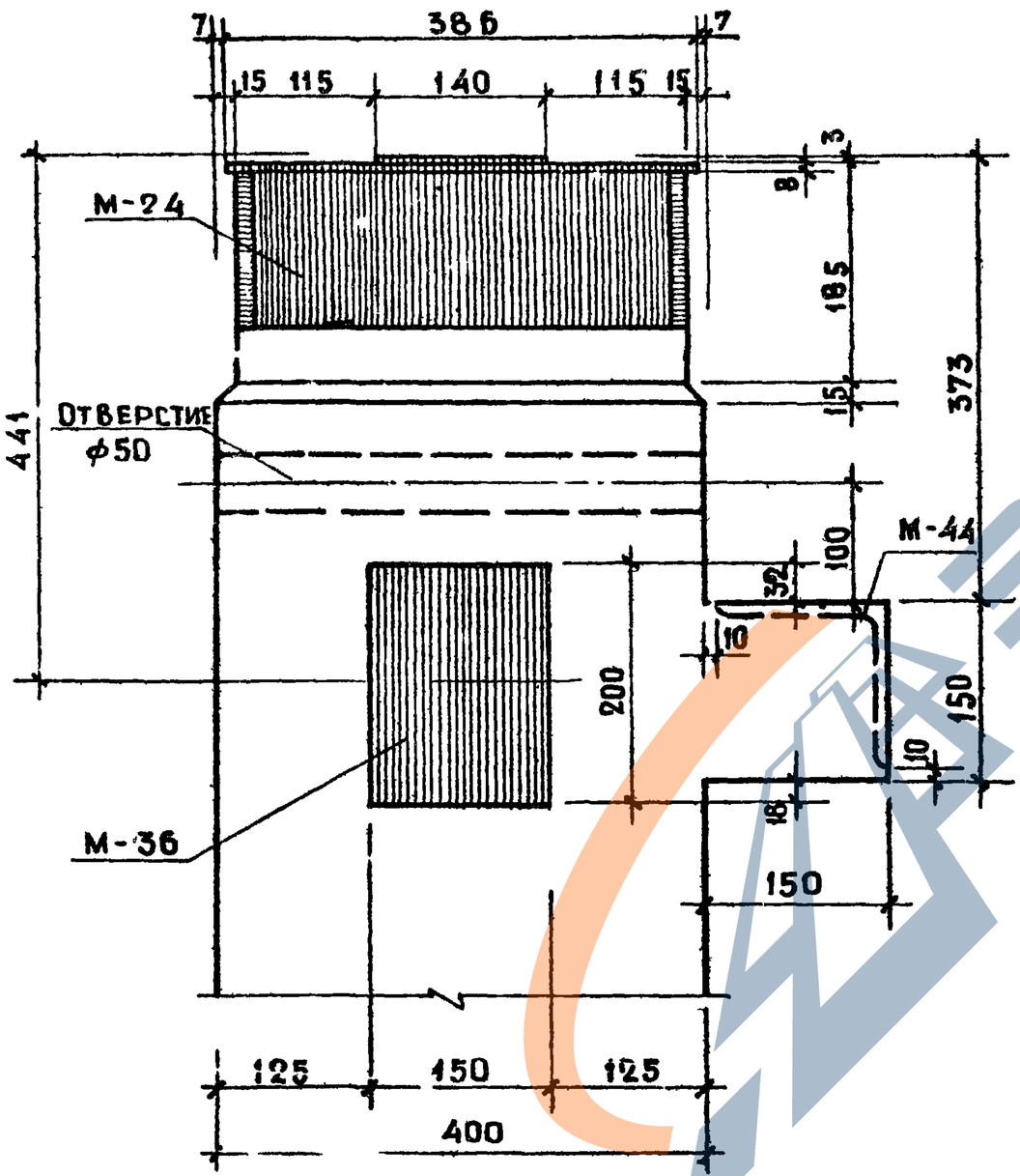
ТД 1967г	КОЛОННЫ УЗЕЛ „27"	ИИ-04-9 Выпуск 2 Листов 1-216

8634 2-5

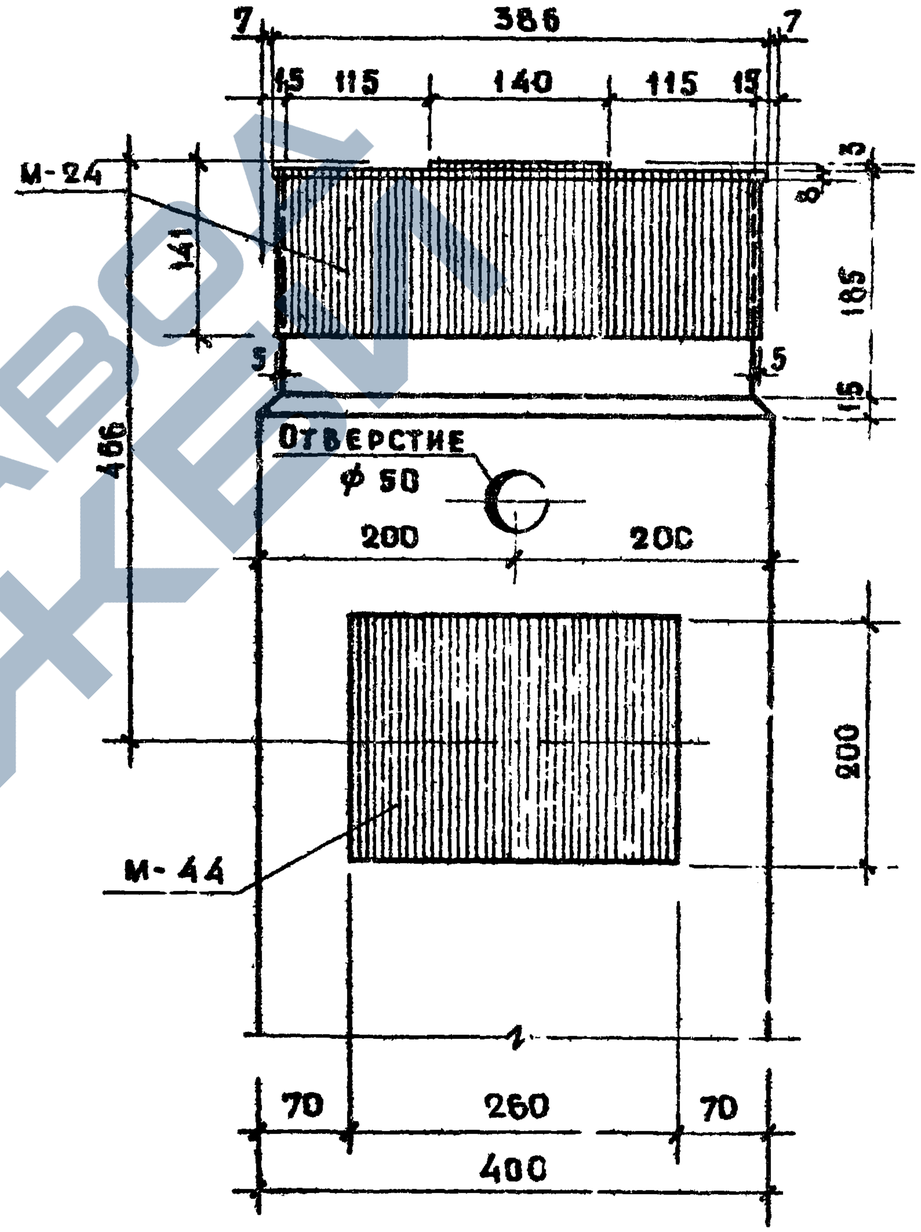
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

28



29



Гл. инж. пр.	Львов										
Гл. инж.	Казаков										
Гл. инж.-тд											
Гл. конструктор НИ	Сонов	Инженер	Рыбак								
Нач. отд.	Смирнова	Разработ.	Ситникова								
Гл. инж. отд.	Шапиро	Проверил	Рыбак								

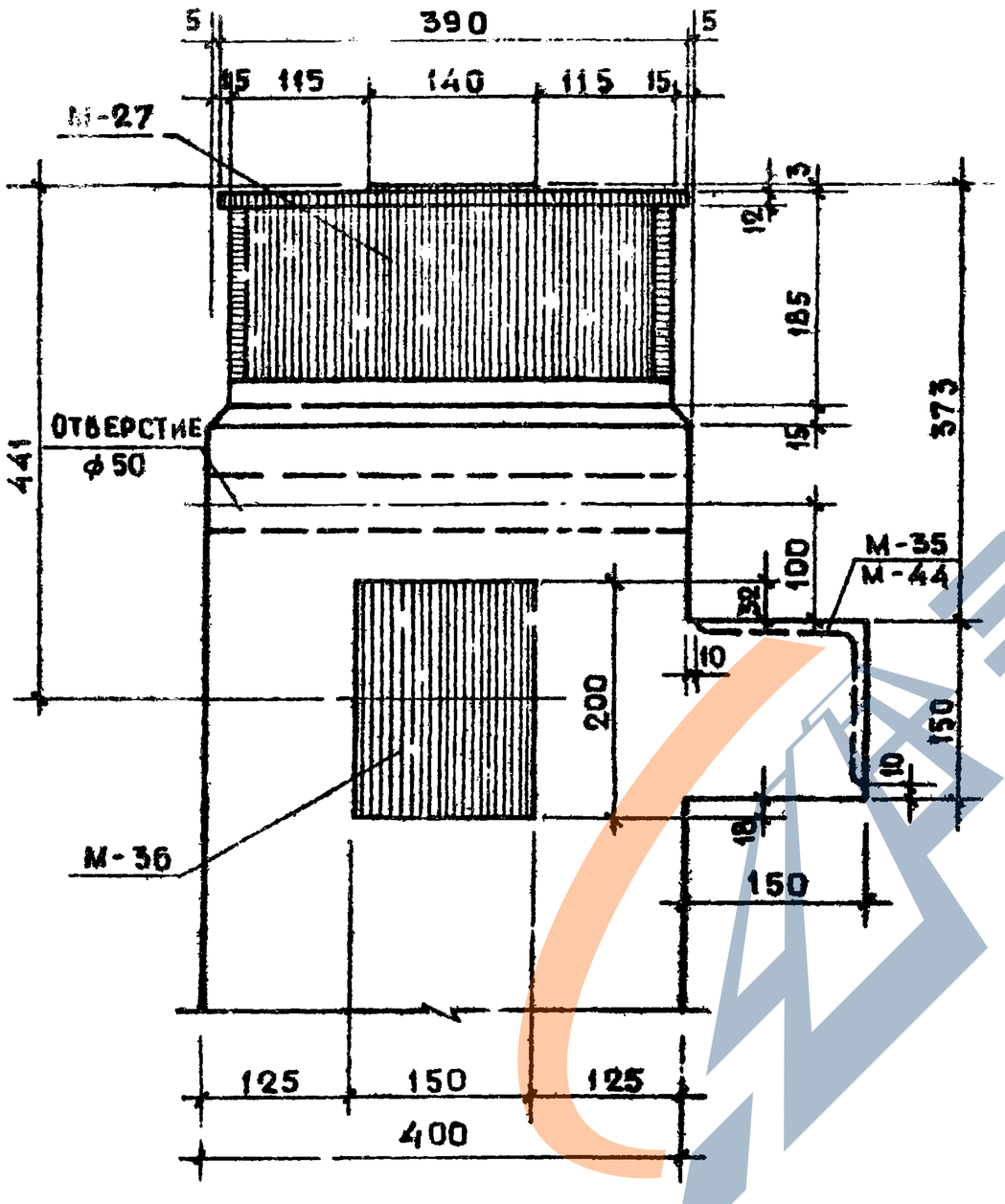
Арх.	ЦНИИТЭП конструктивного отдела	12.СЗ 1967г	М 1:5								

ТД 1967г	Колонны			ИИ-04-2	
	Узлы „28", „29"			Выпуск 2	Листы 217

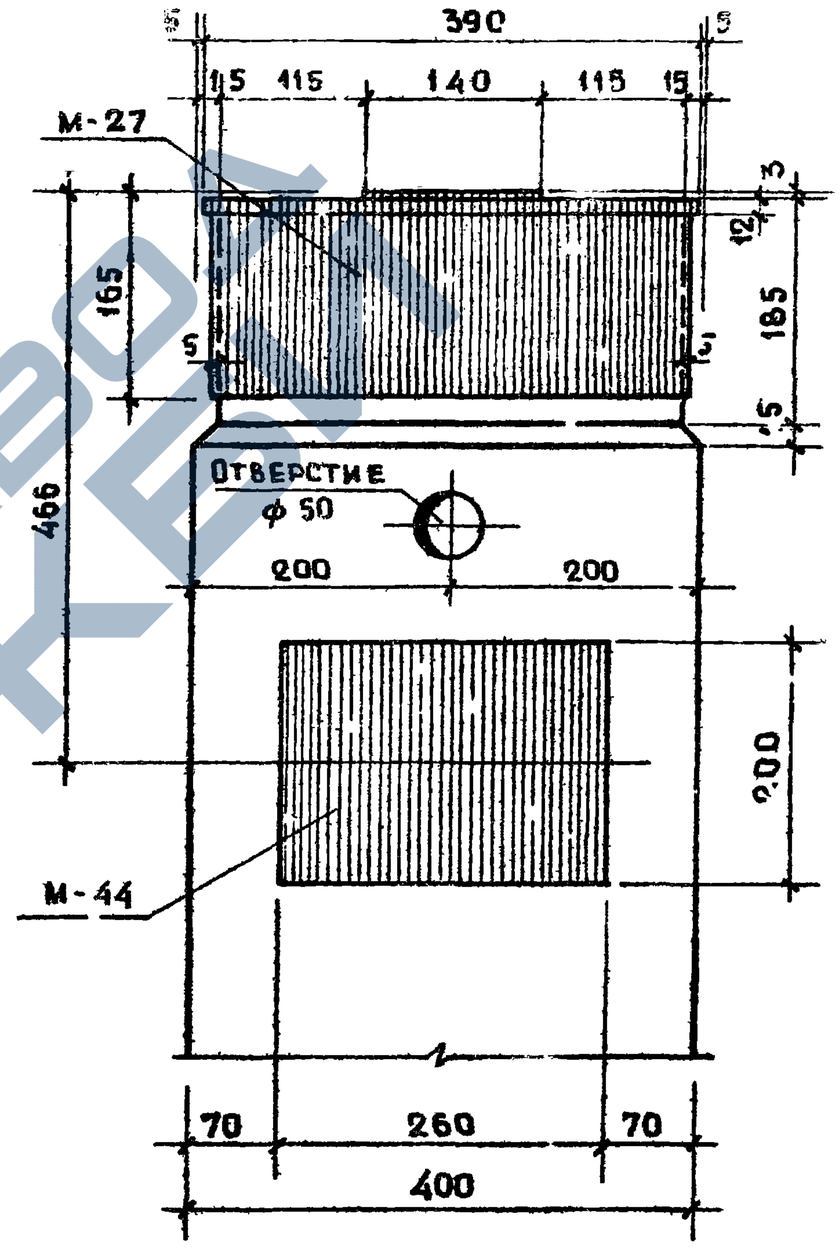
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

30



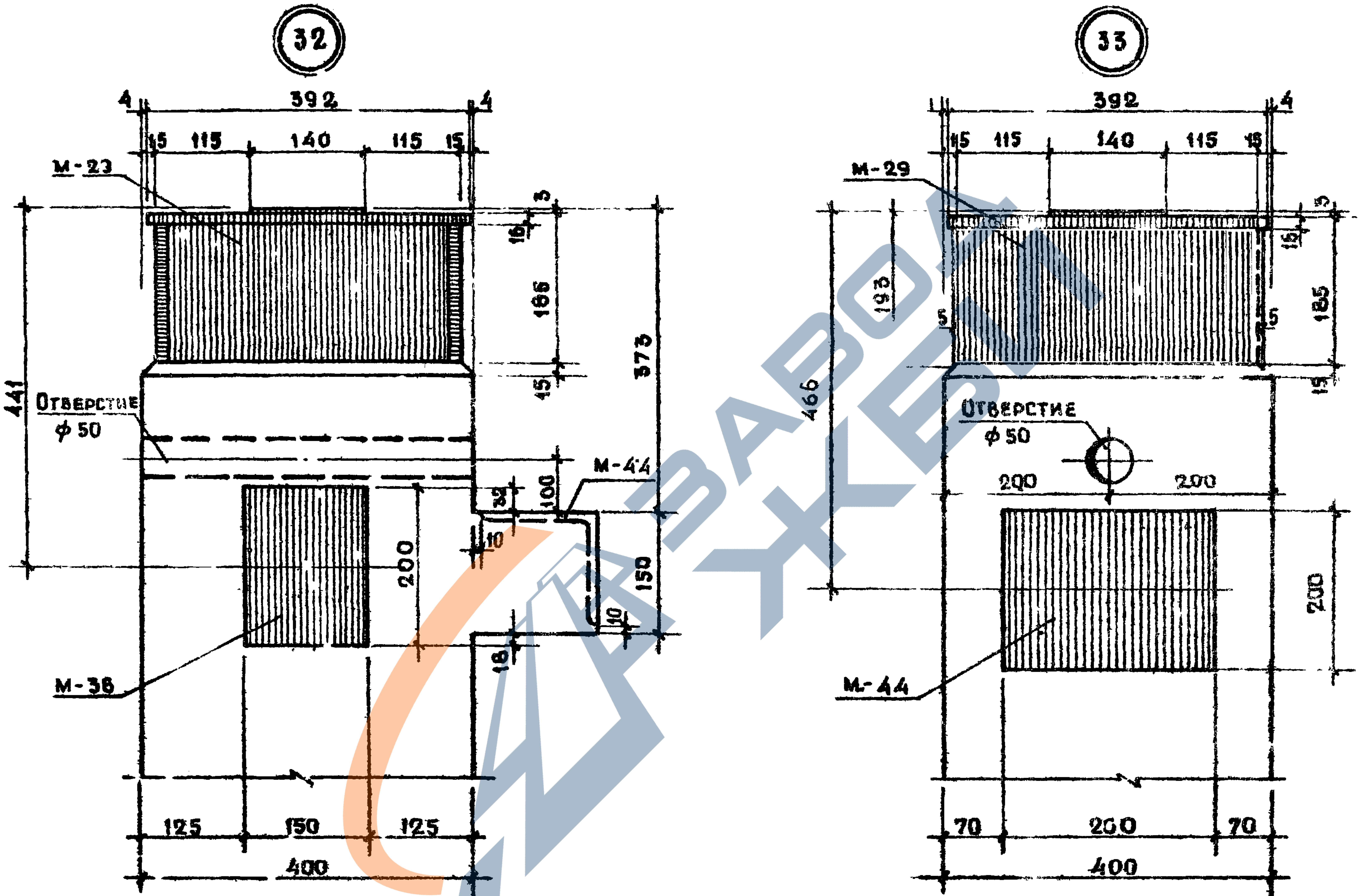
31



ГИ. ИНЖ. ПР.	Львов	Казакова	
ИНЖЕНЕР	Егиов	Рыбак	
РАЗРАБ.	Смирнова	Ситникова	
ПРОВЕРИЛ	Шапиро	Рыбак	
Гл. инж. отд.			
Нач. отдела			
Гл. констр. инд.			
Д. инж. инта			
12.05 1967г	М 1:5		
МНИИТЭП	Конструкторск. отдела		
Арх. N			

ТД 1967г.	Колонны Узлы „30", „31"	ИИ-04-2 Выпуск 2 Лист N 218

https://zavodjbi.com/



ТД 1967г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2
	УЗЛЫ „32", „33"	Выпуск 2 / Лист № 219

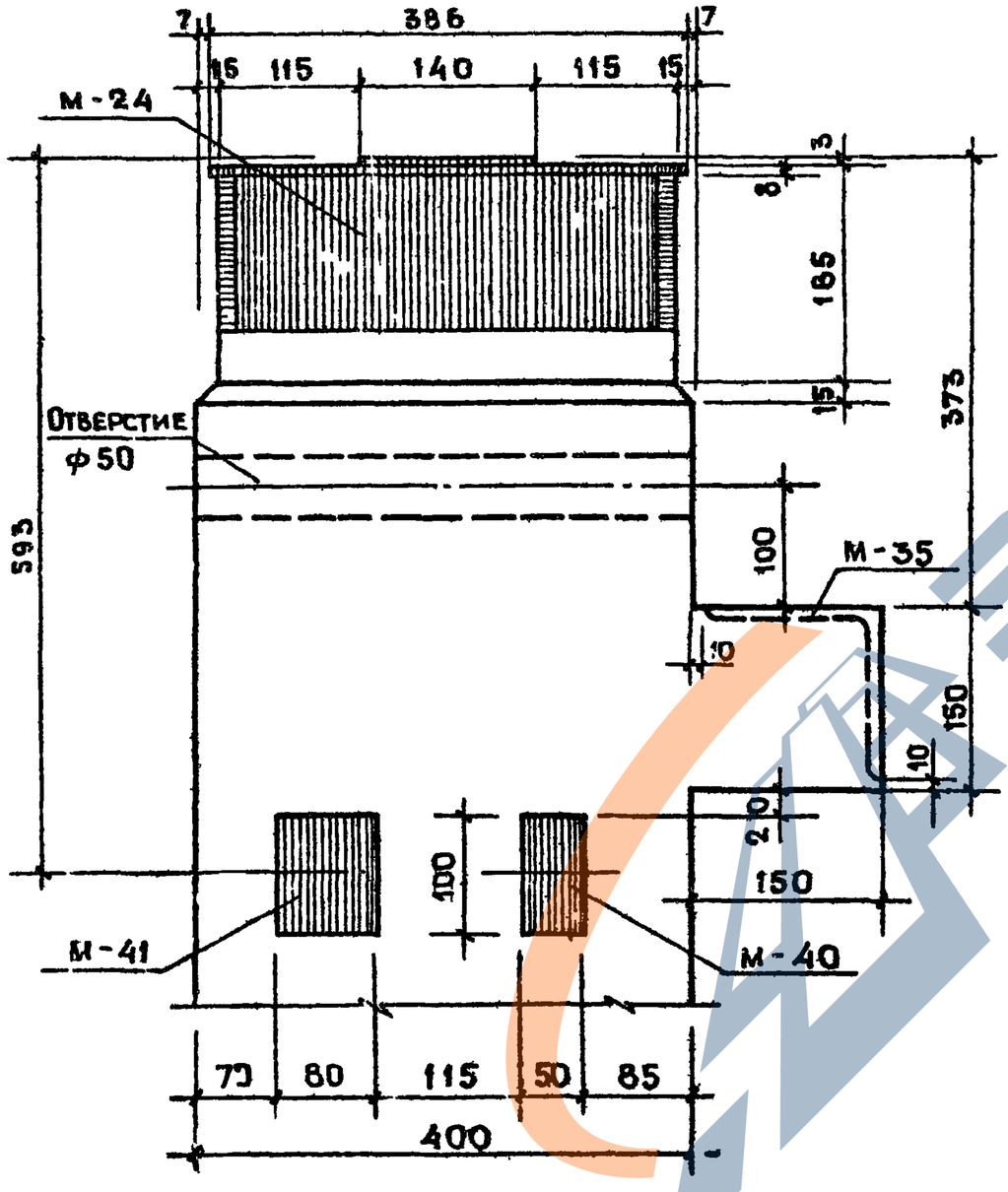
МЧИИТЭП Конструкторск. отдел

Гл. инж. пр. Казакова; Инженер Рыбак; Разработ. Синикова; Проверил Рыбак; Львов; Сомов; Смирнова; Шапиро; Гл. инж. ин-та; Гл. к. нстр. ин.; Нач. отд.; Гл. инж. отд.; 10.05 1967г; М 1:5; Арх. №

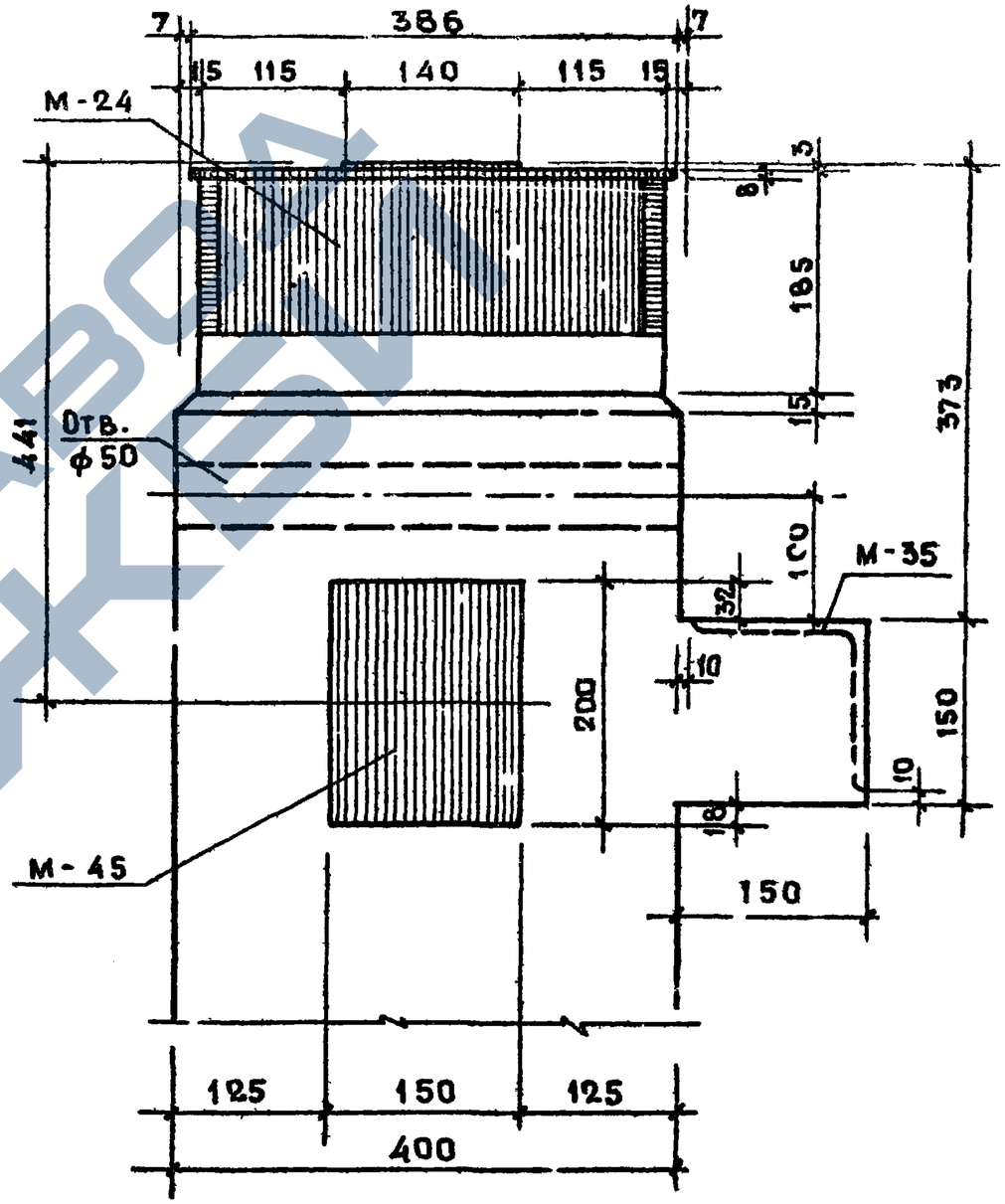
https://zavodjbi.com/

34

ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ДЛЯ КОЛОНН С „ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ГА. ИНЖ. ПР	Казакова						
ИНЖЕНЕР	Рыба А.Г.						
РАЗРАБОТ.	Гитникова						
ПРОВЕРИЛ	Рыбак						
ГЛ. ИНЖ. ПР-ТА	Львов						
ГЛ. КОНСТР. ИН.	Сомов						
НАЧ. ОТДЕЛА	Смирнова						
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	Шапиро						
12.05 1967г	М 1:5						
МНИИТЭП							
Конструкторск. отдела							
Арх. №							

ТД 1967г.	КОЛОННЫ УЗЕЛ „34"	ИИ-04-2 Выпуск I Альбом VII 2 1 220

9534 239

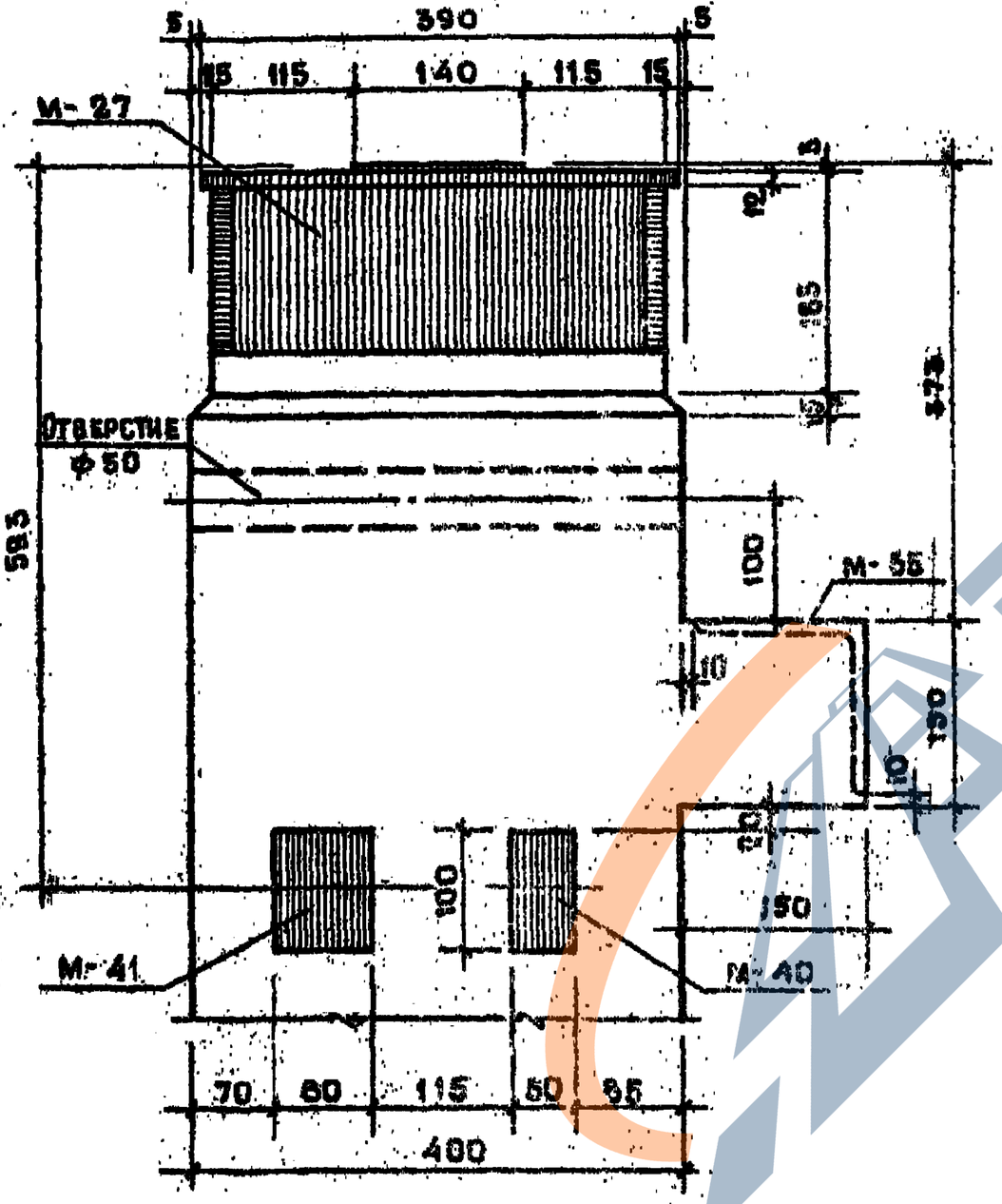
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

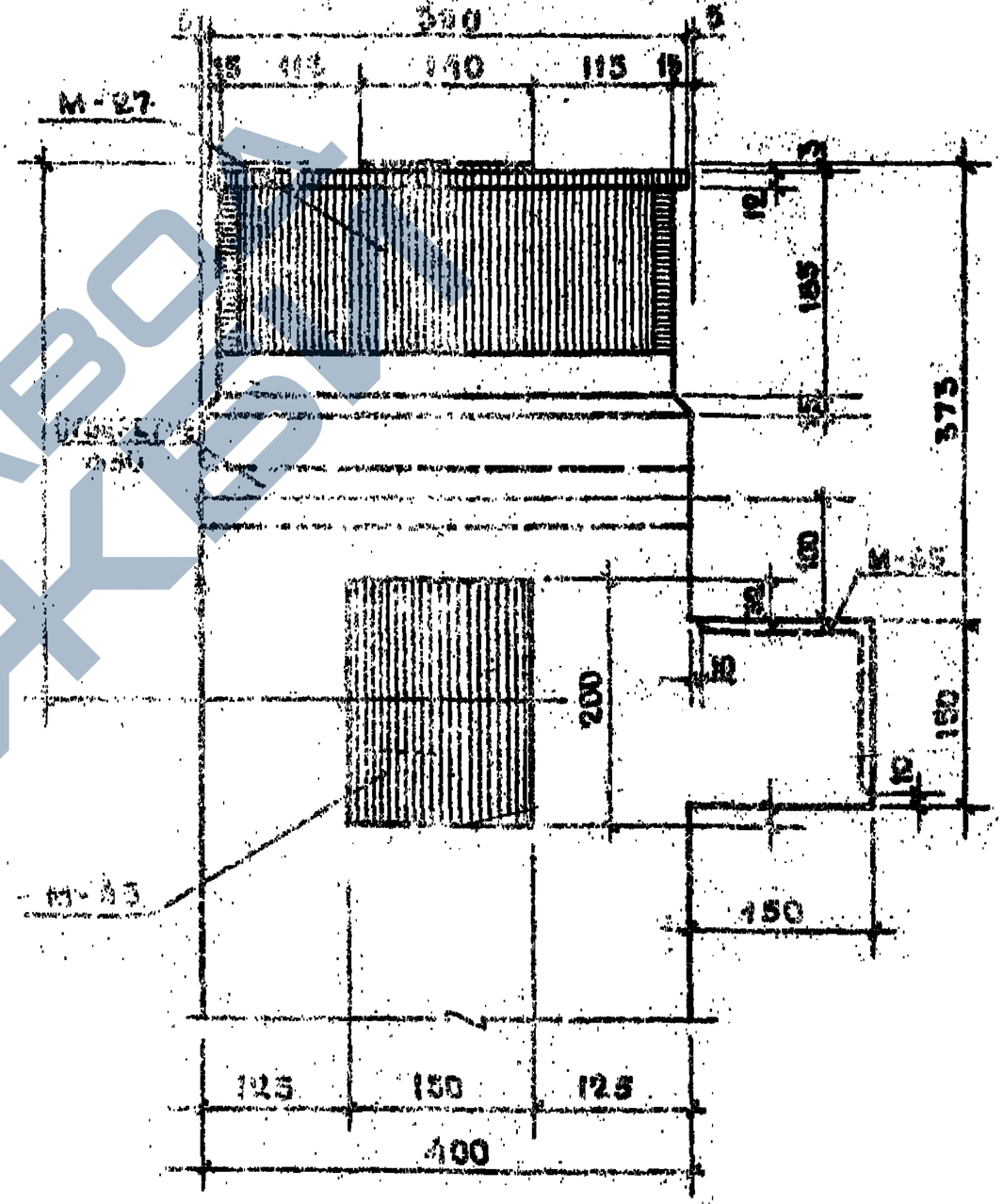
35

238

ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ДЛЯ КОЛОНН С „ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



Гл. инж. пр.		Казаков	
Инженер		Рыбак	
Разработ.		Ситников	
Проверил		Рыбак	
Гл. инж. пр.		Соков	
Гл. конструктор		Смирнов	
Нач. отдела		Ежов	
Гл. инж. отд.		Ежов	

МНИИТЭП Госстроя СССР — Конструкторский отдел

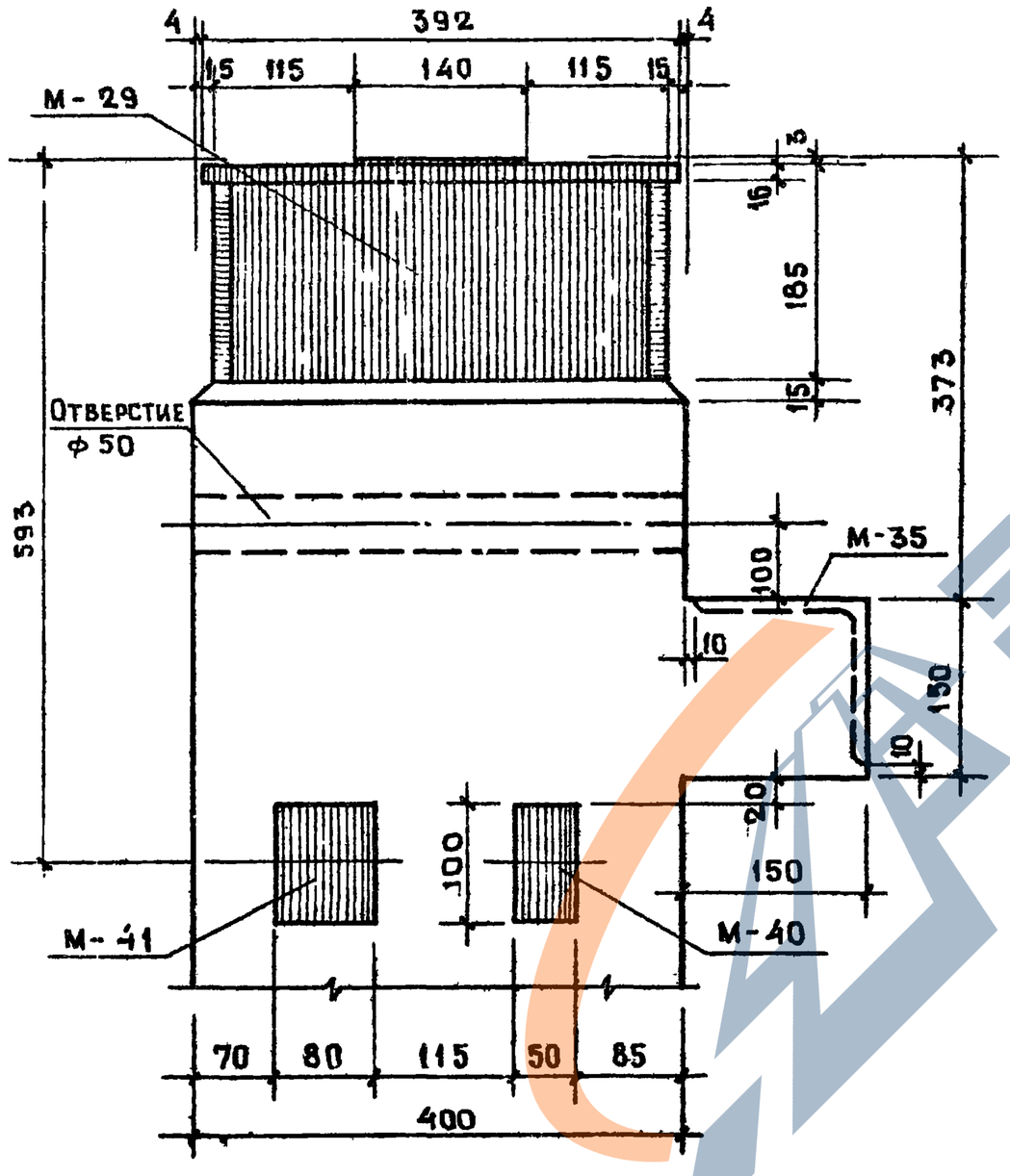
№ 05 1967г. — М 1:5

Арх. №

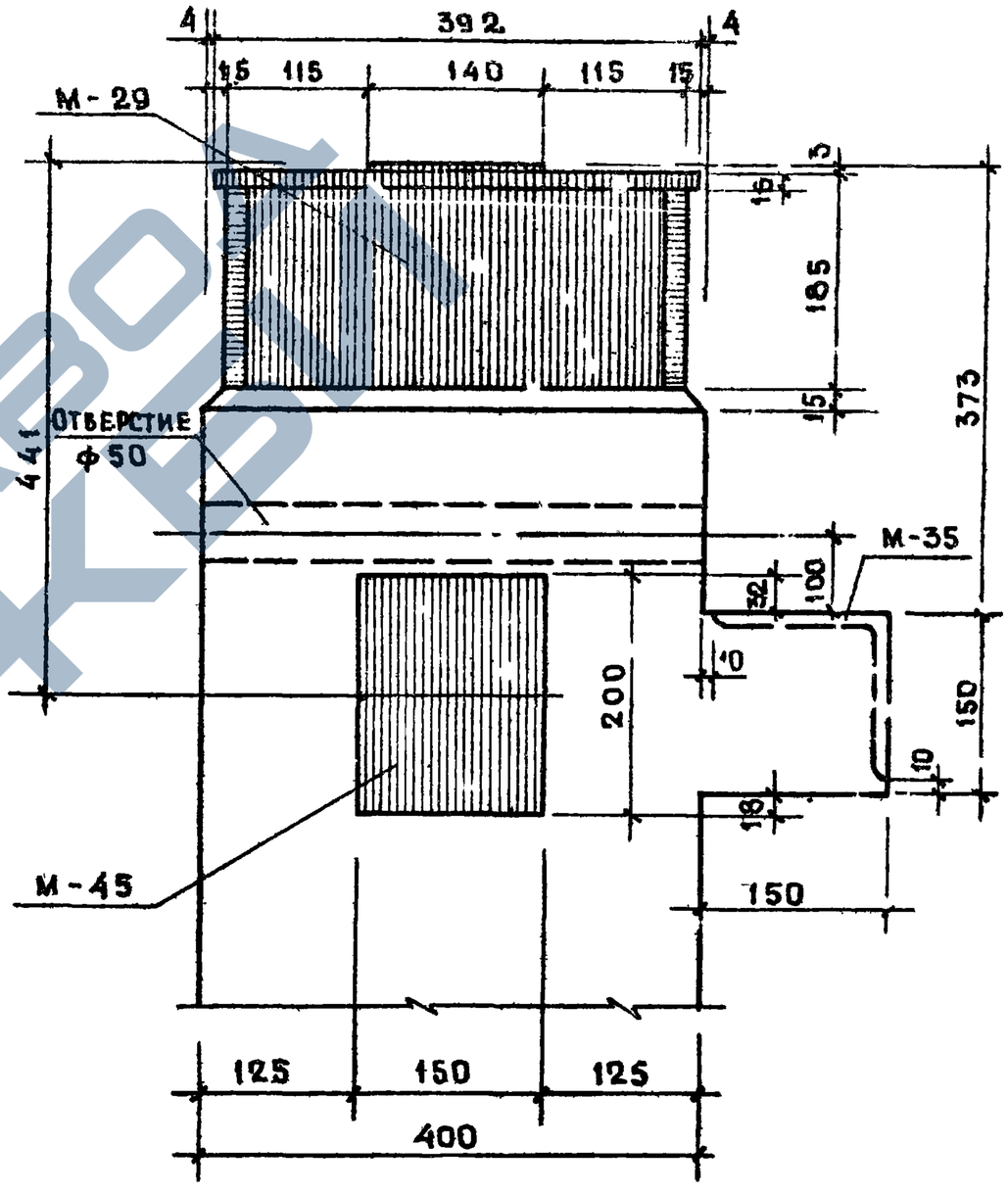
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2.
	Узел „35"	Выпуск 2 — Лист 221

https://zavodjbi.com/

Для колонн с „левым" расположением закладных деталей



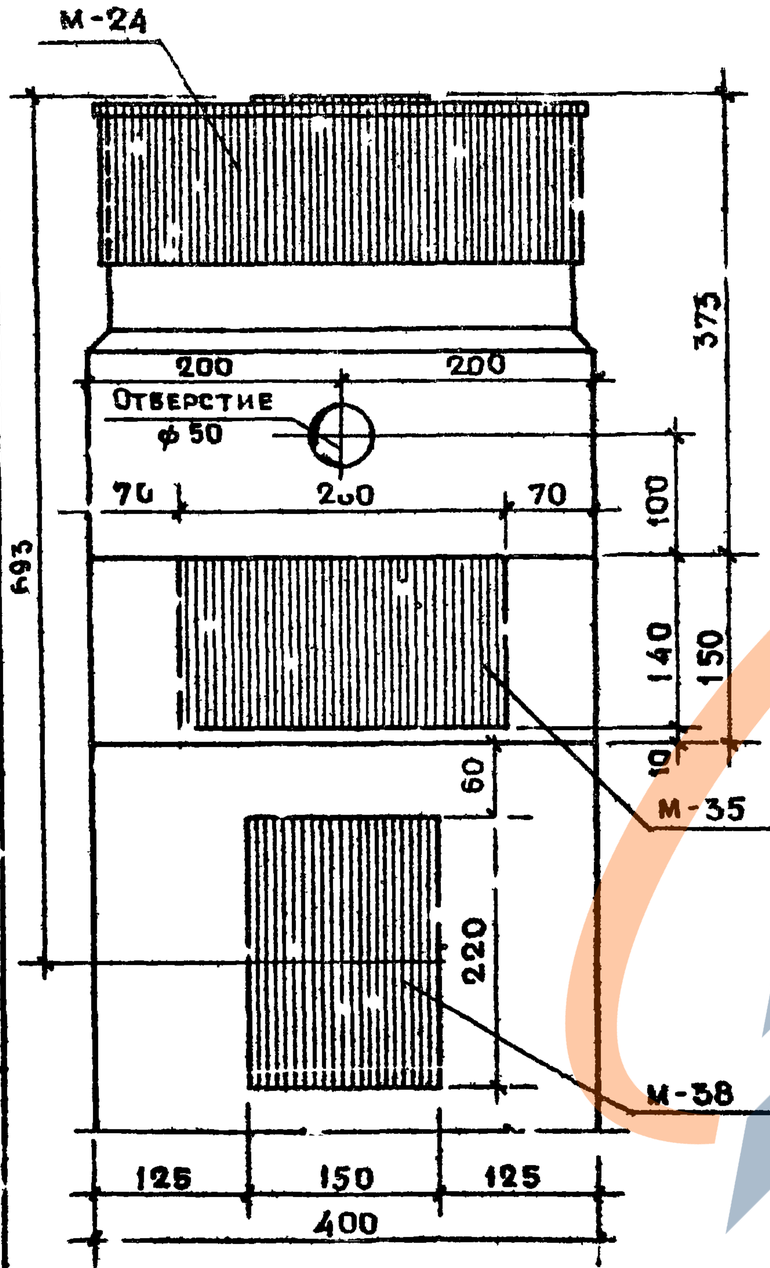
Для колонн с „правым" расположением закладных деталей



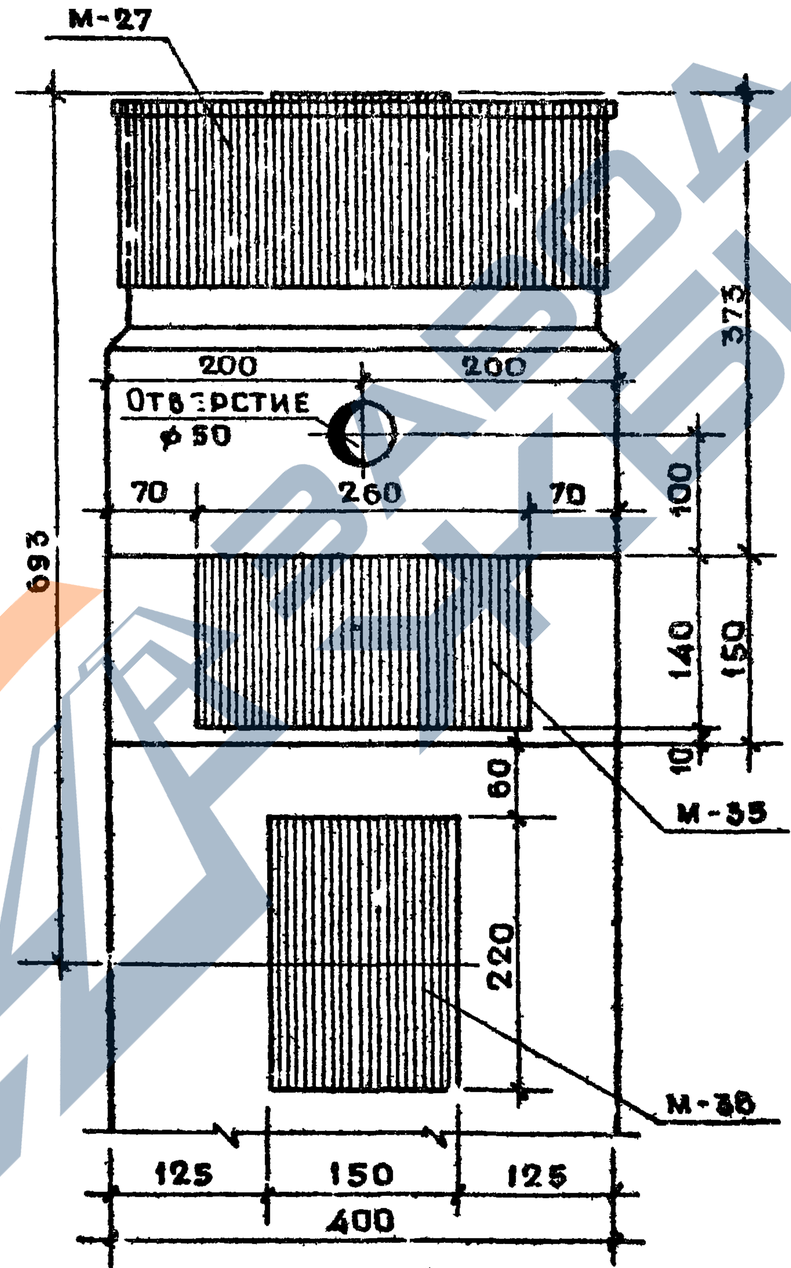
Гл. инж. пр.	Львов	Казакова					
Инженер	Сомов	Рыбак					
Разраб.	Смирнова	Ситникова					
Провер.	Шапиро	Рыбак					
Гл. инж. инта							
Гл. конструктор							
Нач. отд.							
Гл. инж. отд.							
МНИИТЭП	12.05 1967 г.	М 1:5	ТД 1967 г.	Колонны		ИИ-04-2	
Конструкторск. отдела				Узел „36"		Выпуск 2	Листов 222
Арх. №							

https://zavodjbi.com/

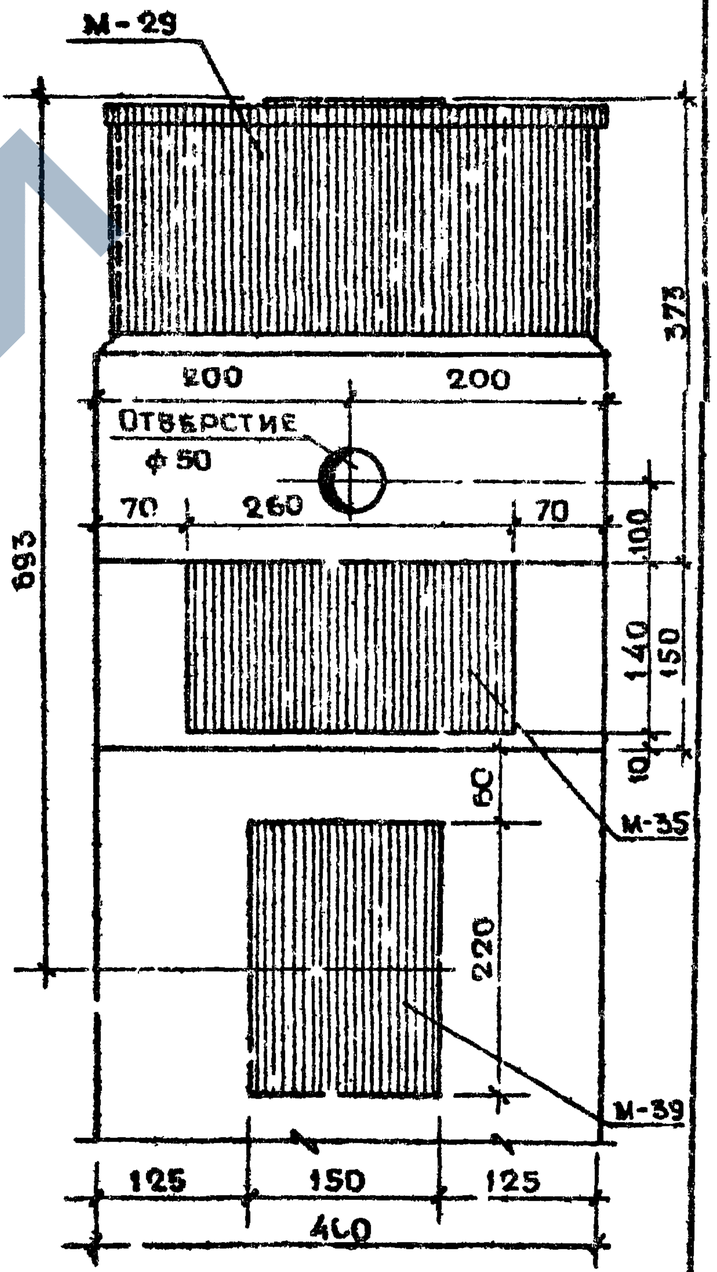
37



38



39



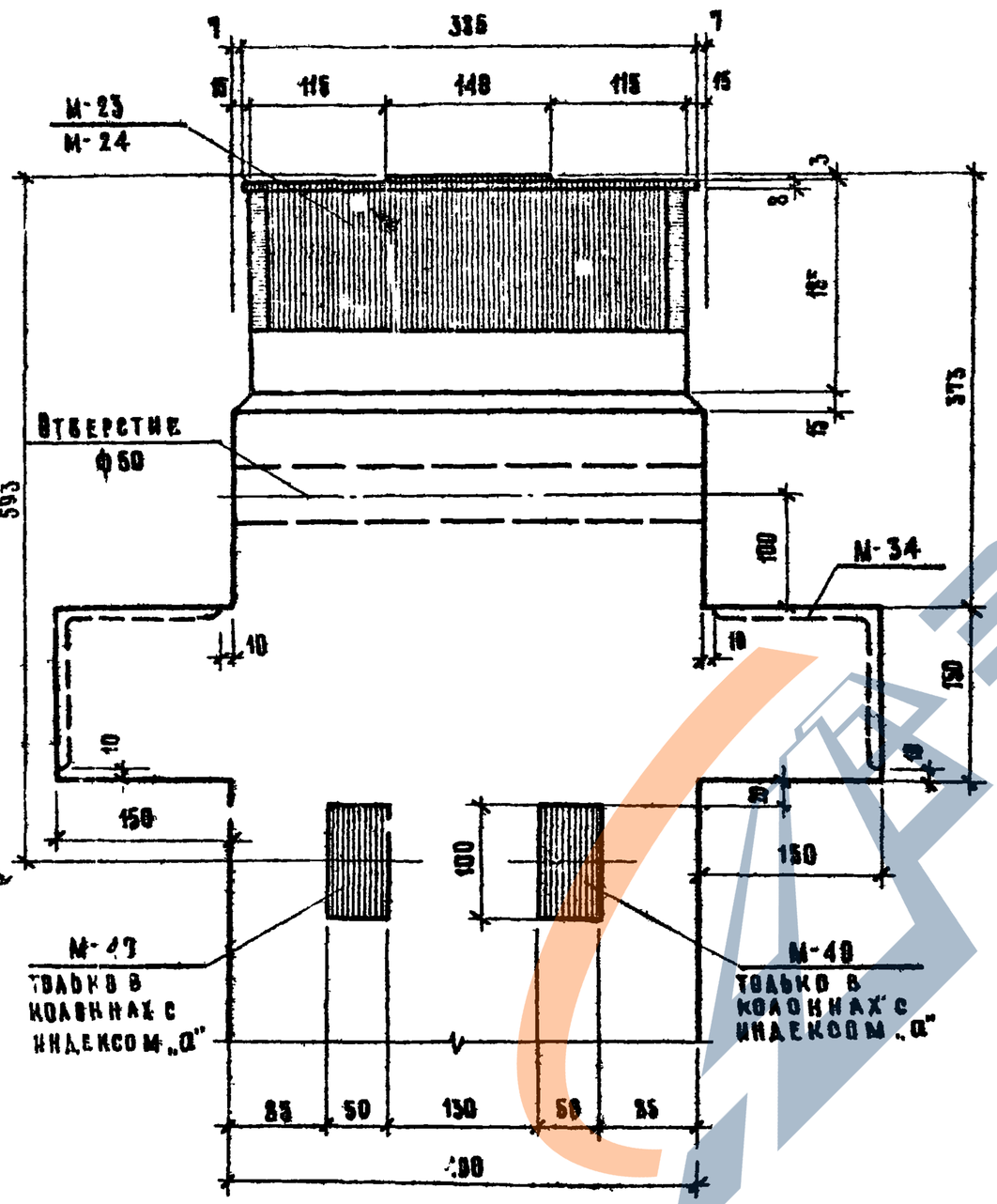
Гл. инж. пр	Львов						
Инженер	Сомов						
Разработ	Смирнова						
Проверил	Залиро						
Гл. инж. мн-та	Казакова						
Гл. конструктор мн.	Рыбак						
Нач. отд.	Ситникова						
Гл. инж. отд	Рыбак						
МНИИТЭП Конструкторск. отдел	12.05 1967г	М 1:5					
Гл. инж.							

ТД 1967г.	Колонны Узлы „37", „38", „39"	ИИ-04-2 Выпуск 2 Листы 223

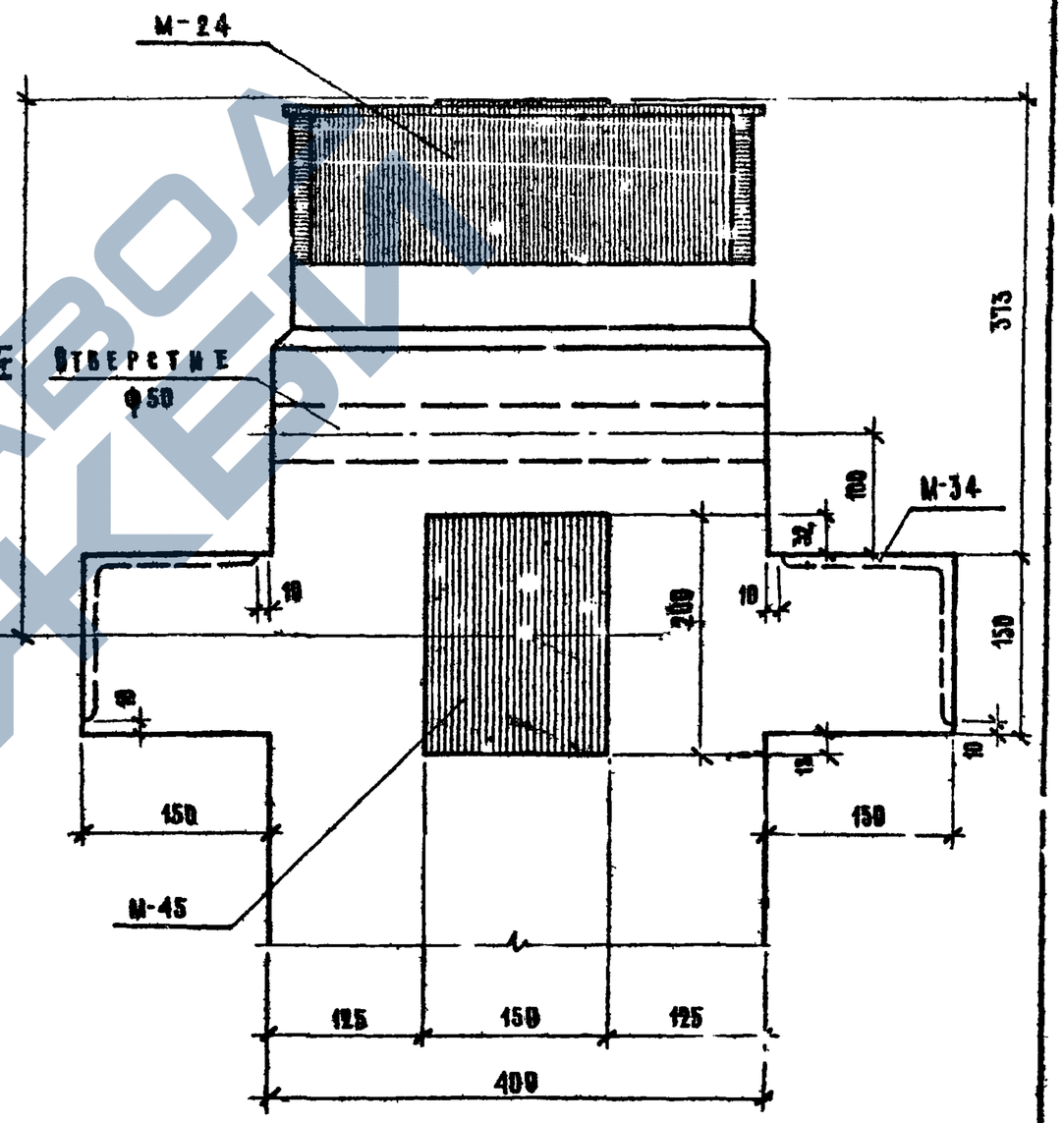
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

40



41



ГИП	Абзов						
Гл. конструктор	Самов						
Нач. отдела	Смирнова						
Гл. инж. отд.	Шапиро						
Гл. инж. ин-та							
Гл. конструктор							
Нач. отдела							
Гл. инж. отд.							

Согласовано			
Казакова			
Рыбак			
Ритникова			
Рыбак			

МНИИТЭП
Конструкторский отдел
Арх. №

12.05 1967г
М 1:5

ТД 1967г

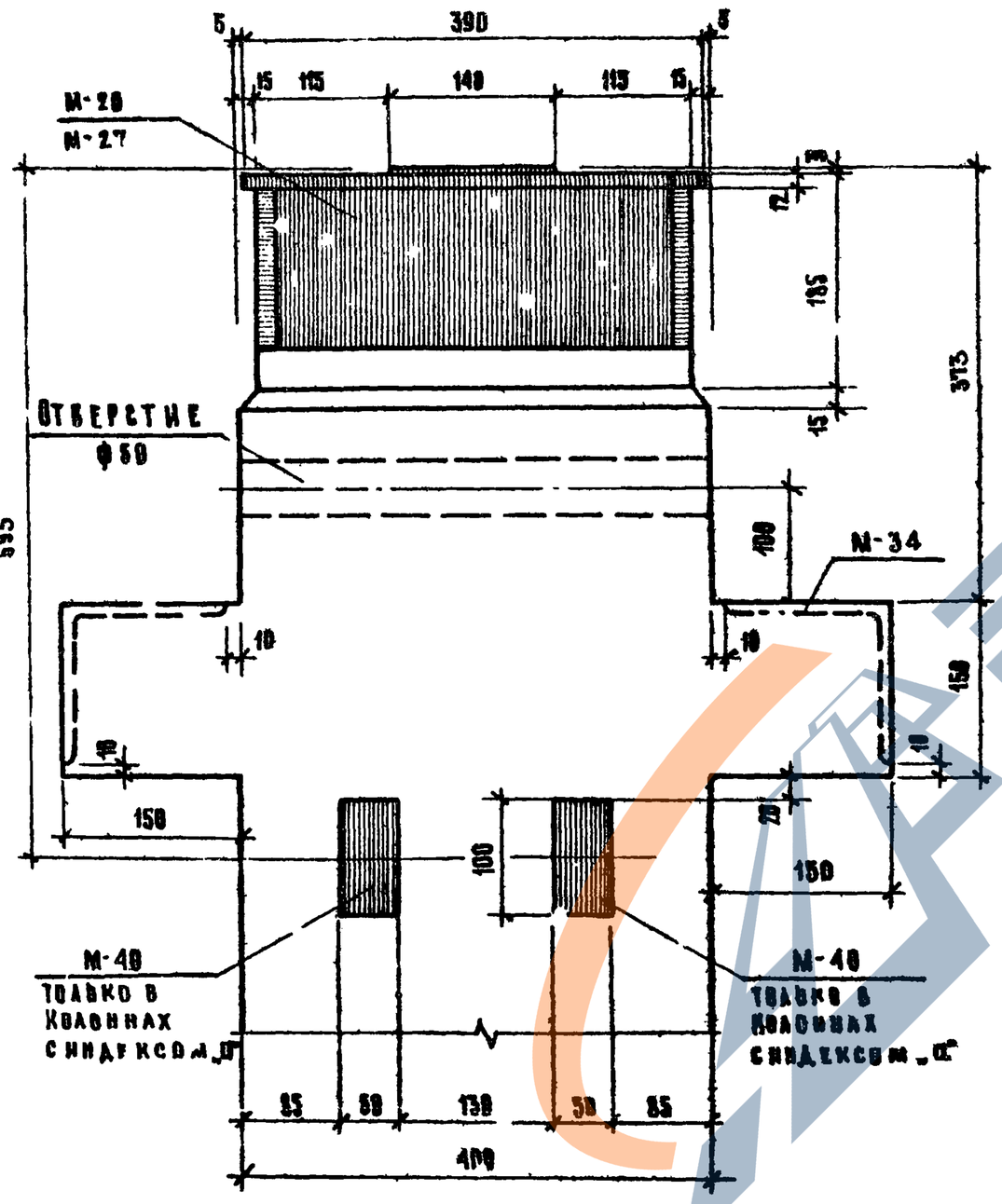
Колонны
Узлы „40", „41"

Ии-04-2
Выпуск 2 Лист № 2.4

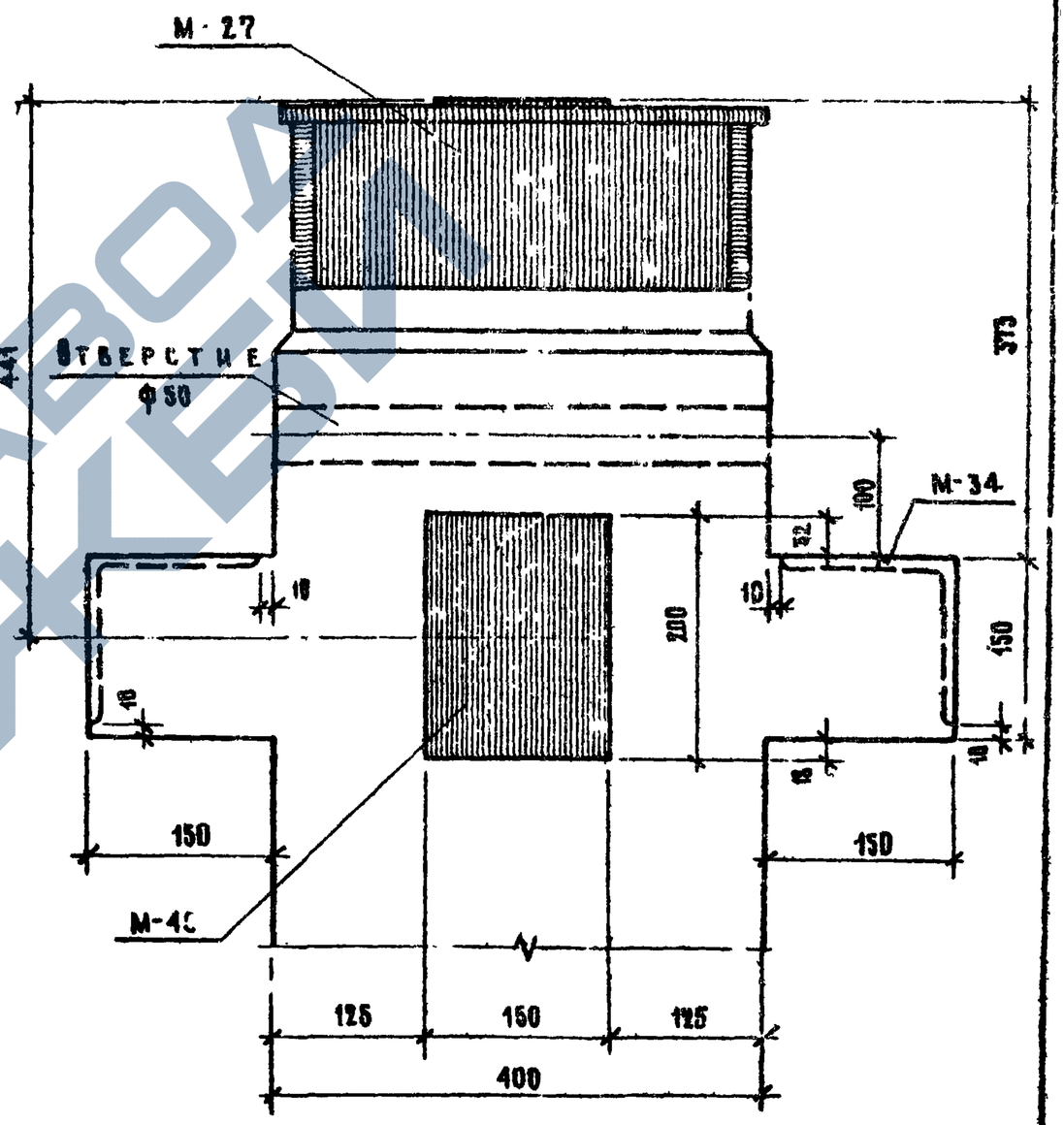
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

42



43



ГИП	Кобов						
ГИП	Ломов						
Инженер	Ирнова						
Разработал	Ситникова						
Проверил	Шапиро						
ГИП							
ГИП							
Нач. отдела							
ГИП							
Т. контр.	Рыбак						
Н. контр.	Рыбак						

МНИИТЭП
Конструкторский отдел
Арх. №

12.05 1987г.

45

ТД 1987г

Колонны

Узлы „42", „43"

ИИ-04-2

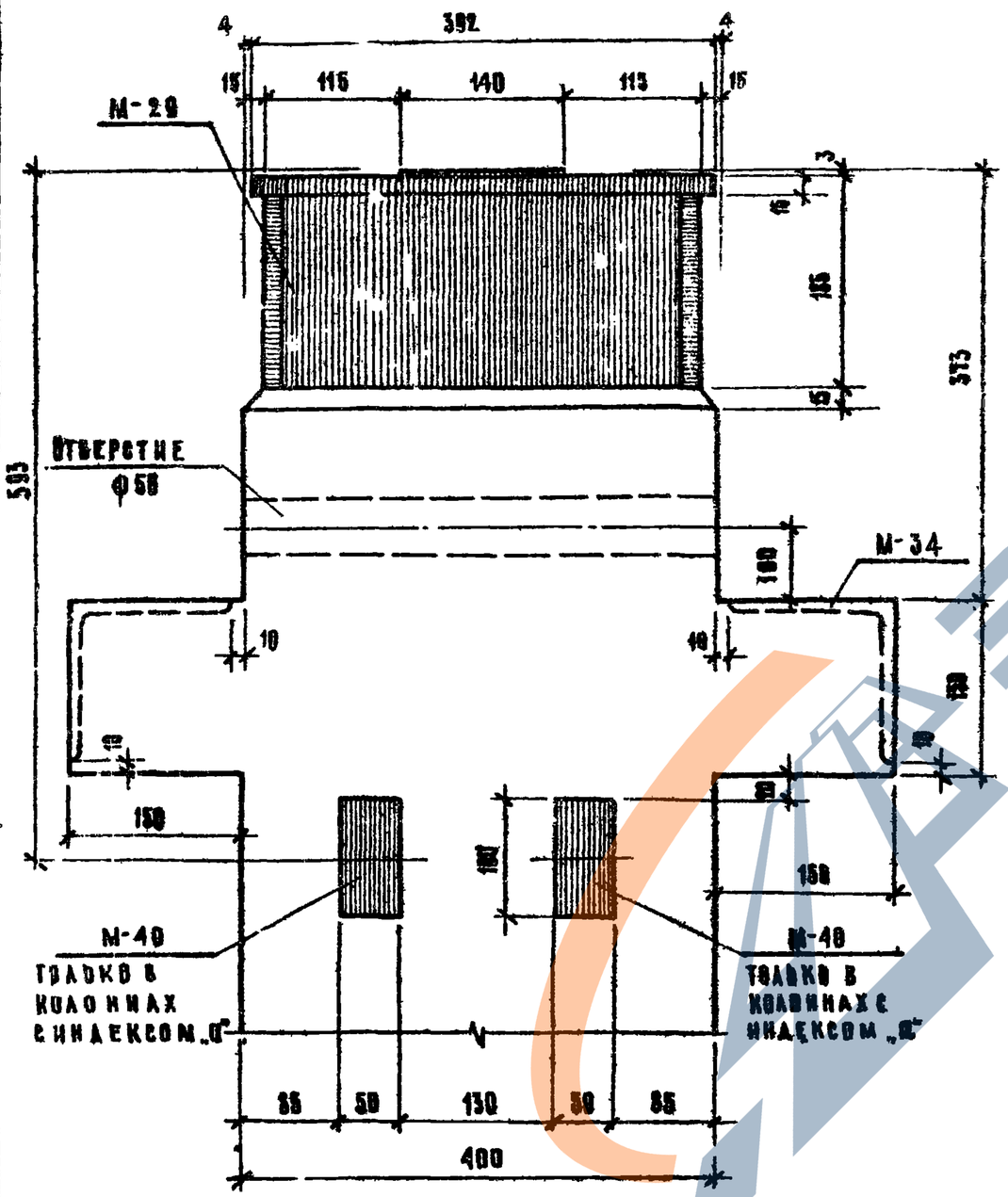
Выпуск 2

Альбом 225

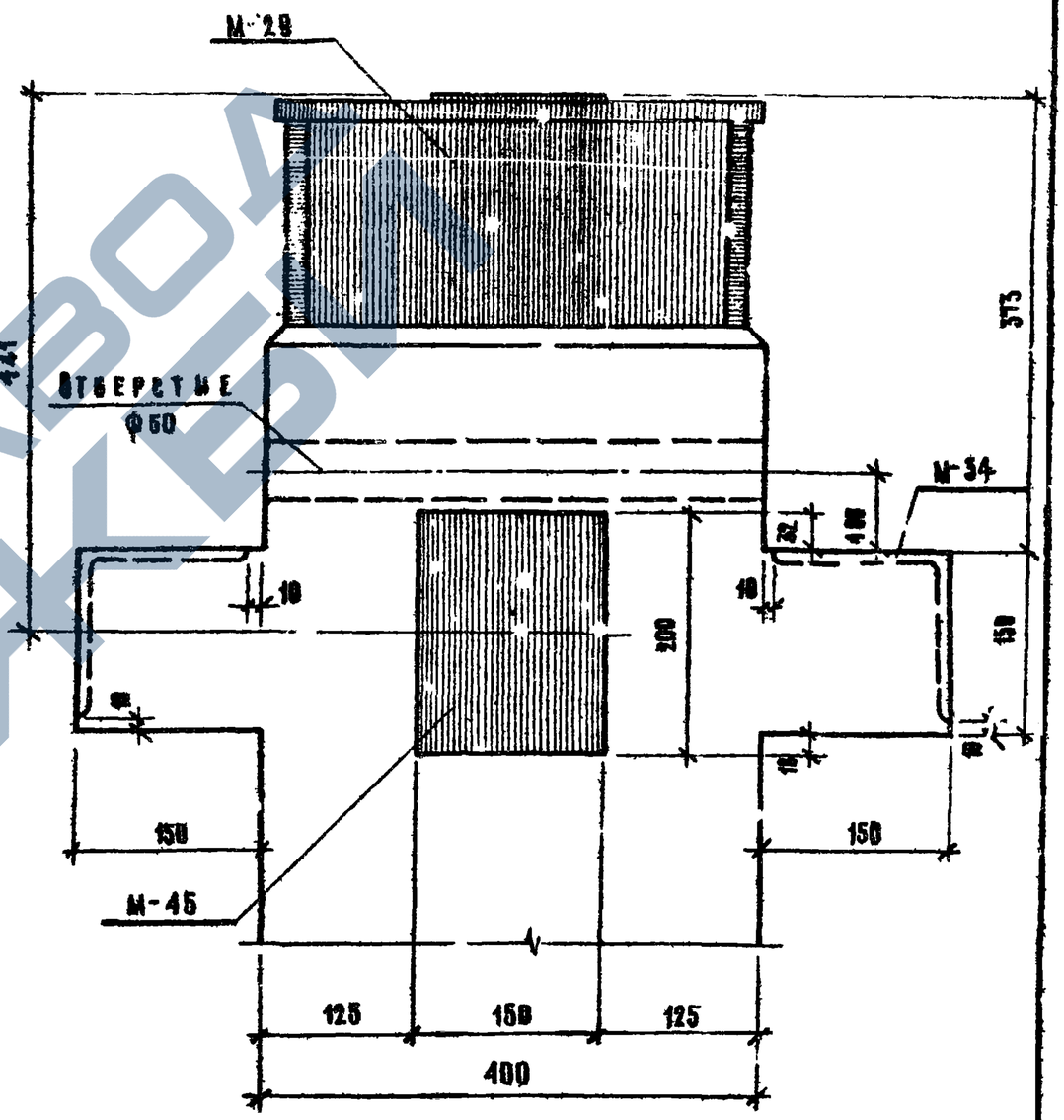
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

44



45

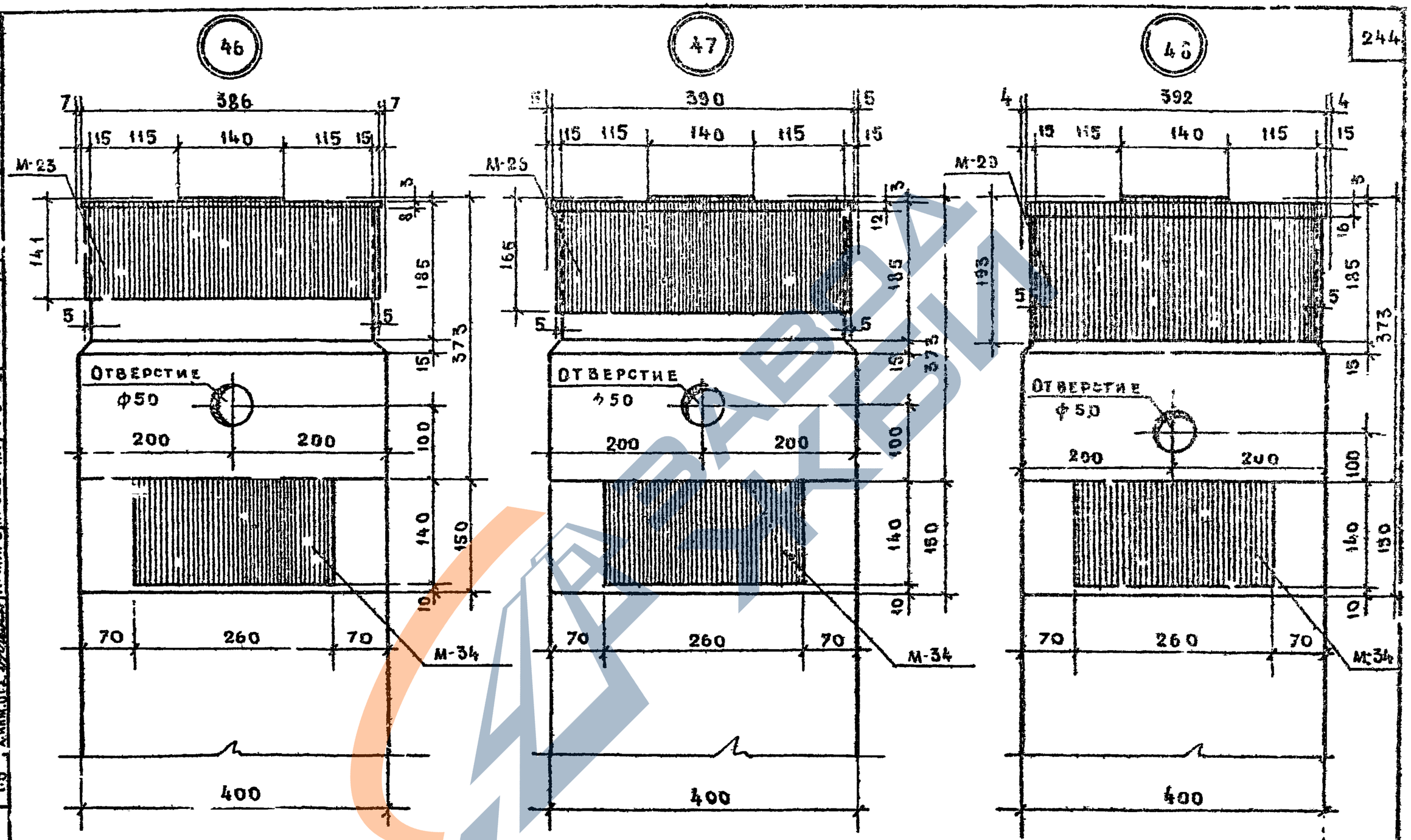


Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подпись и дата	ГИП	Львов	МНИИТЭП	Конструкторское бюро стадиона	№ 4-6	12.05 1967г.	
					Гл.инж.проекта	Ахламов					
					Гл.конструктор	Соломонов					
					Нач.отдела	Смирнов					
					Гл.архитектор	Шапиро					

ТД 1967с	Колонны	1.460.1-04-2	
	Узлы „44", „45"	Стадия	Листов
		Р	2

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Гл. инж. пр.	Казакова	Согласовано			
Гл. инженер	Рыбак	Ситникова			
Инженер	Рыбак	Рыбак			
Разработал	Львов				
Инженер	Осипов				
Проверил	Крылов				
Гл. инж. пр.	Алиро				
Гл. инж.-тл	Ульянова				
Гл. конс.-тл	Ачкасова				
Гл. инж. отд.	Елагина				
Гл. инж. отд.	Шишкина				

МНИИТЭП — Монтажный конструкторский отдел Е.У.

16.05 1967г. — 1 — 1:5

ТД 1967г.

Колонны

Узлы „46", „47", „48"

ИИ-04-2

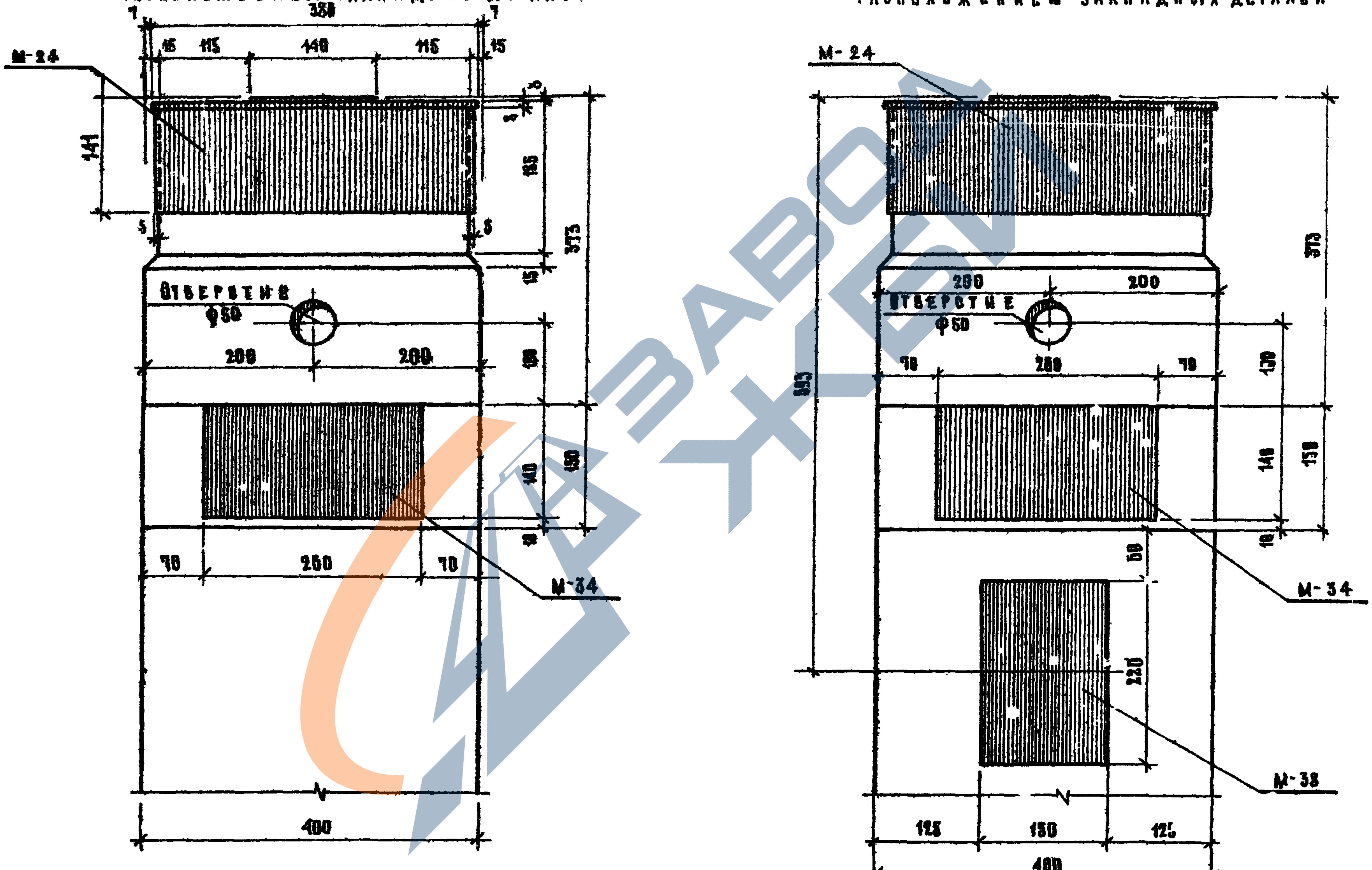
Выпуск 2 — Листов 227

https://zavodjbi.com/

49

Для колонн с „левым" расположением закладных деталей

Для колонн с „правым" расположением закладных деталей



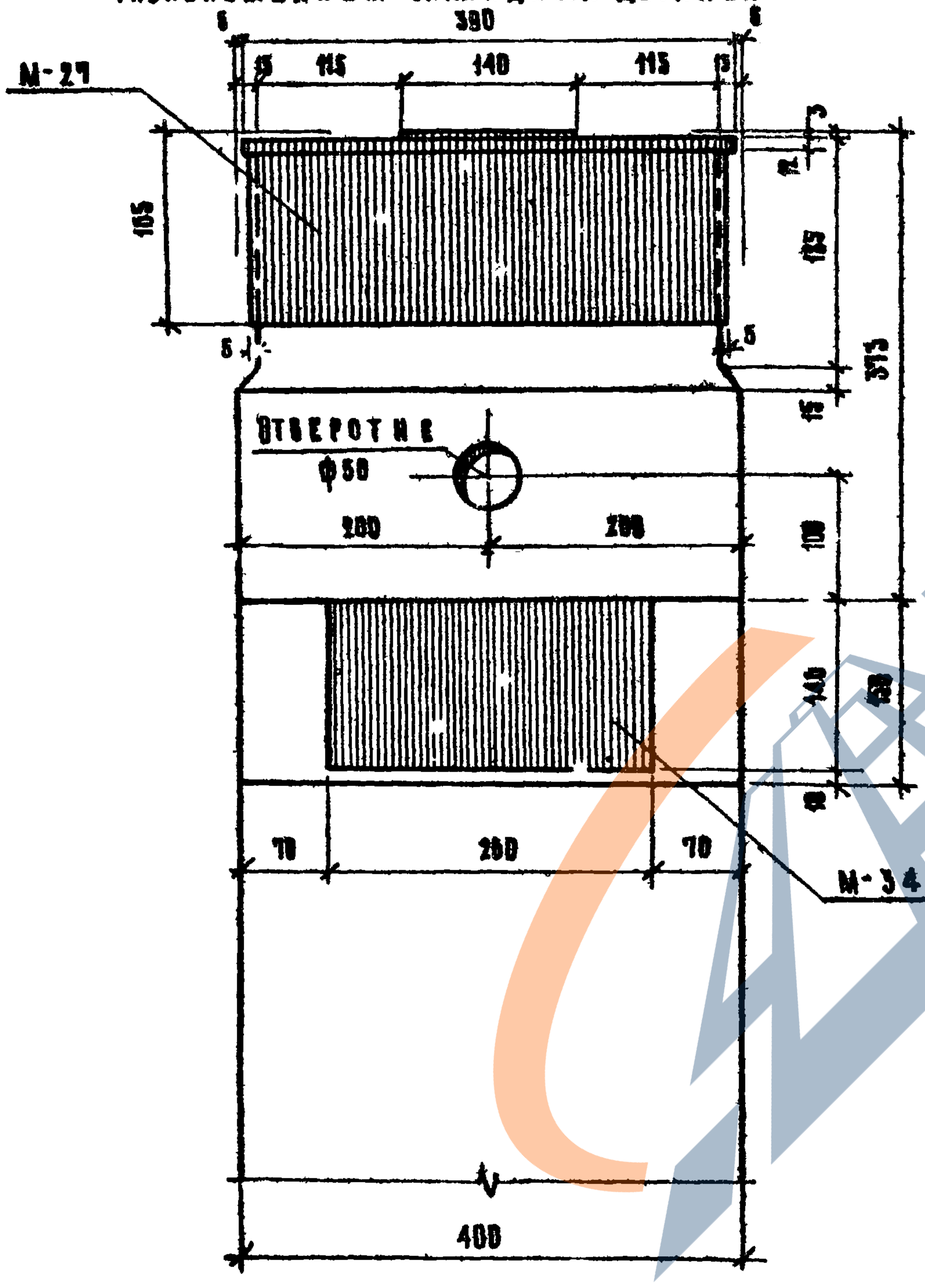
МНИИТЭП
Конструкторский отдел

ТД 1967г	Колонны
	Узел „49"
ИИ-04-2	Выпуск 2, Листы 228

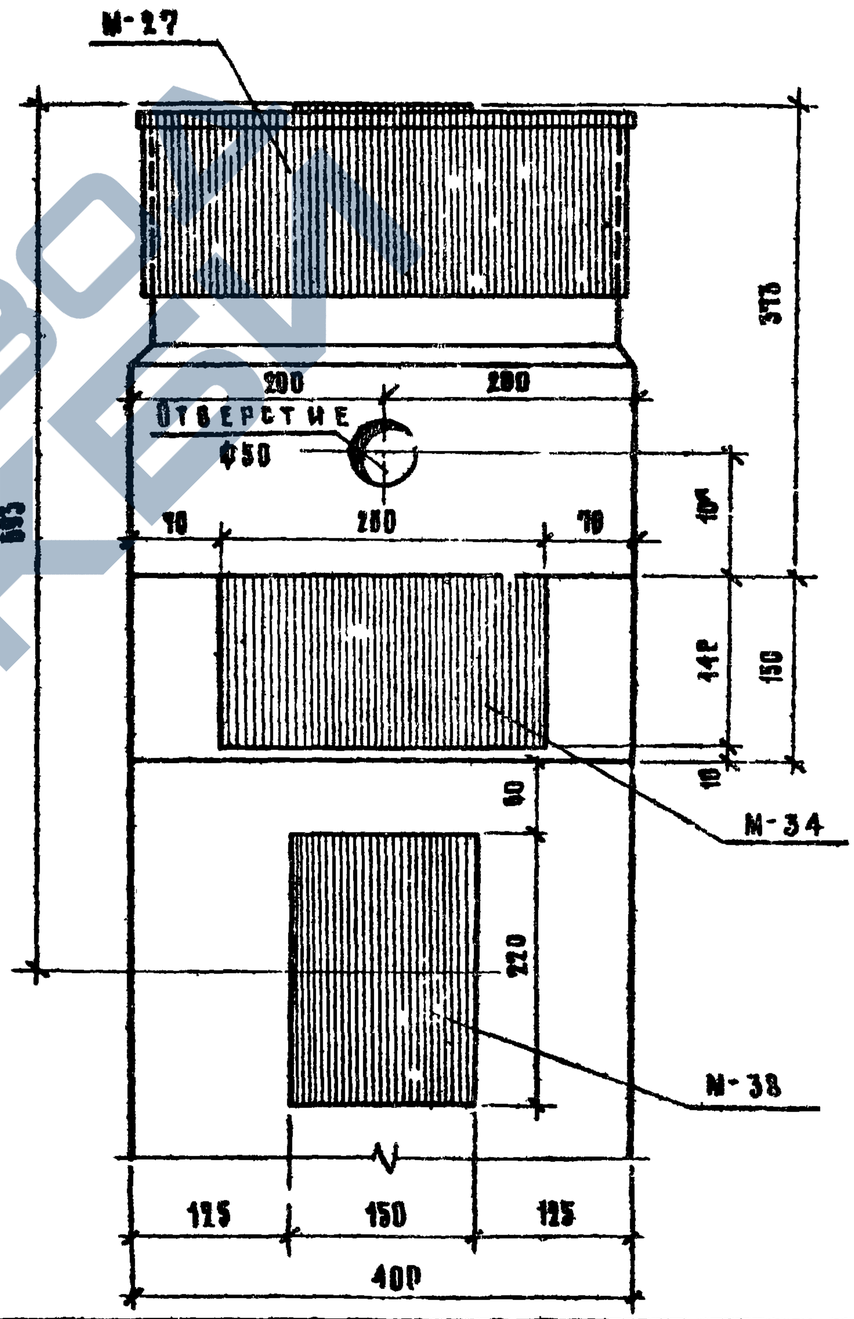
Арх. №

https://zavodjbi.com/

Для колонн с „левым" расположением закладных деталей



Для колонн с „правым" расположением закладных деталей



МНИИТЭП	12.05 1967г.	Гл. инж. отд.	Львов	Гл. инж. проекта	Казакова	Согласовано	
Конструкторский отдел	1:5	Нач. отдела	Семов	Инженер	Рыбак		
		Гл. конструктор	Смирнова	Разработал	Ситникова		
		Нач. отд.	Шагиро	Проверила	Рыбак		
Арх. №							

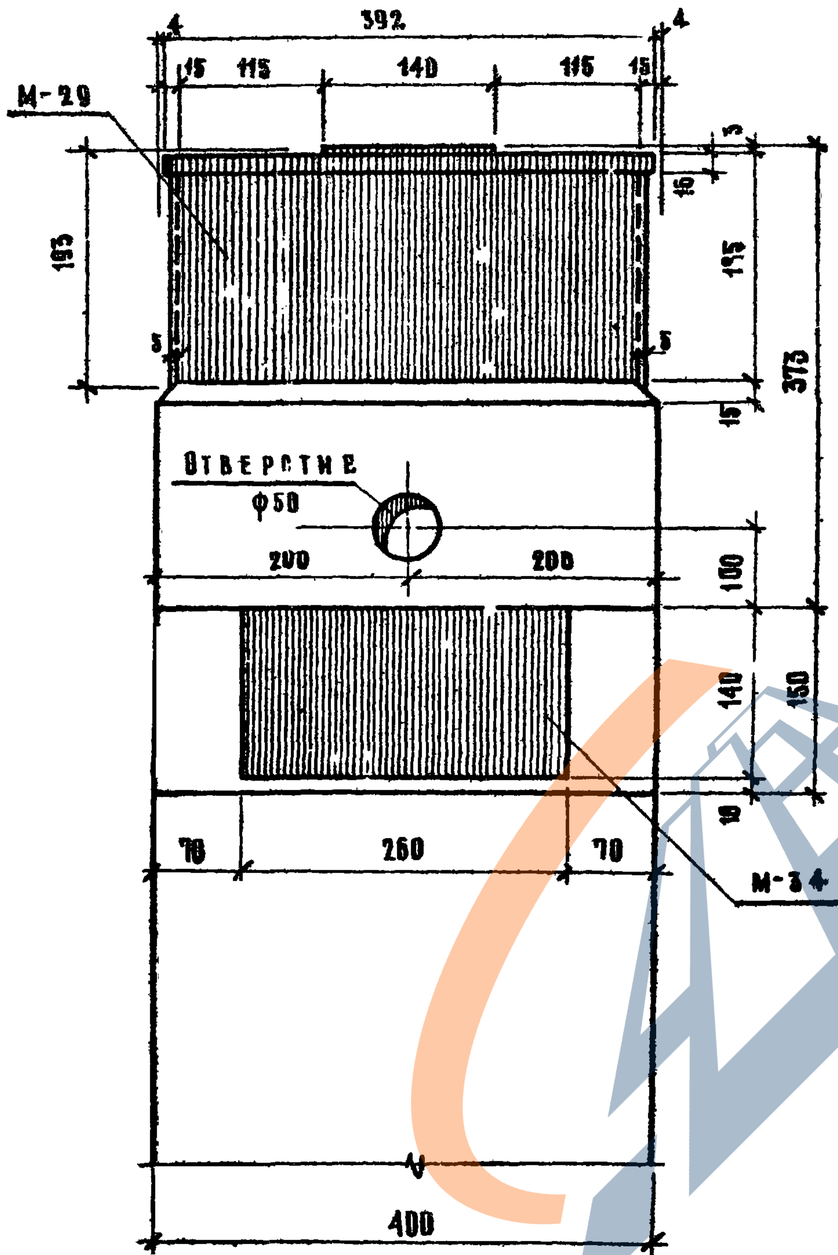
ТД 1967г.	Колонны узел „50"	ИИ-04-2	
		Выпуск 2	Лист № 229

https://zavodjbi.com/

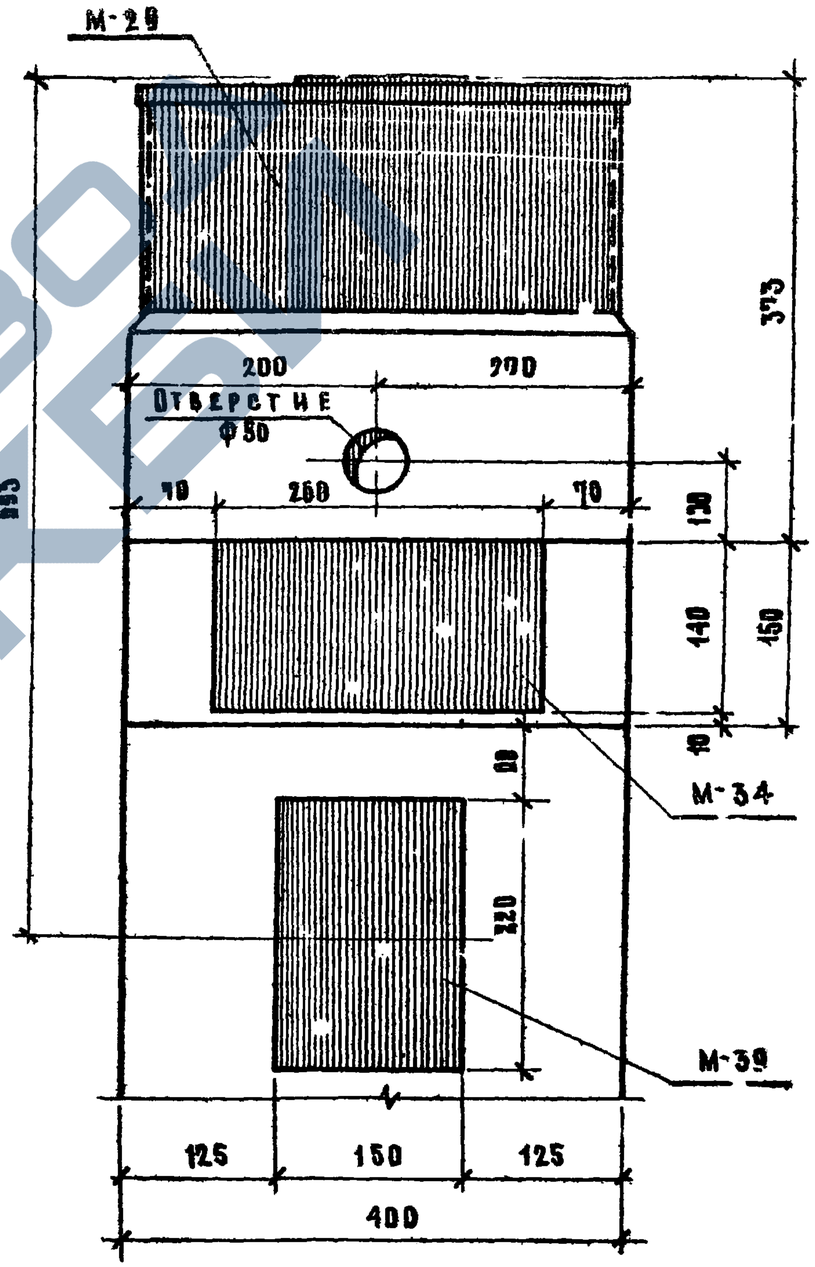
https://zavodjbi.com/

51

Для колонн с „левым" расположением закладных деталей



Для колонн с „правым" расположением закладных деталей

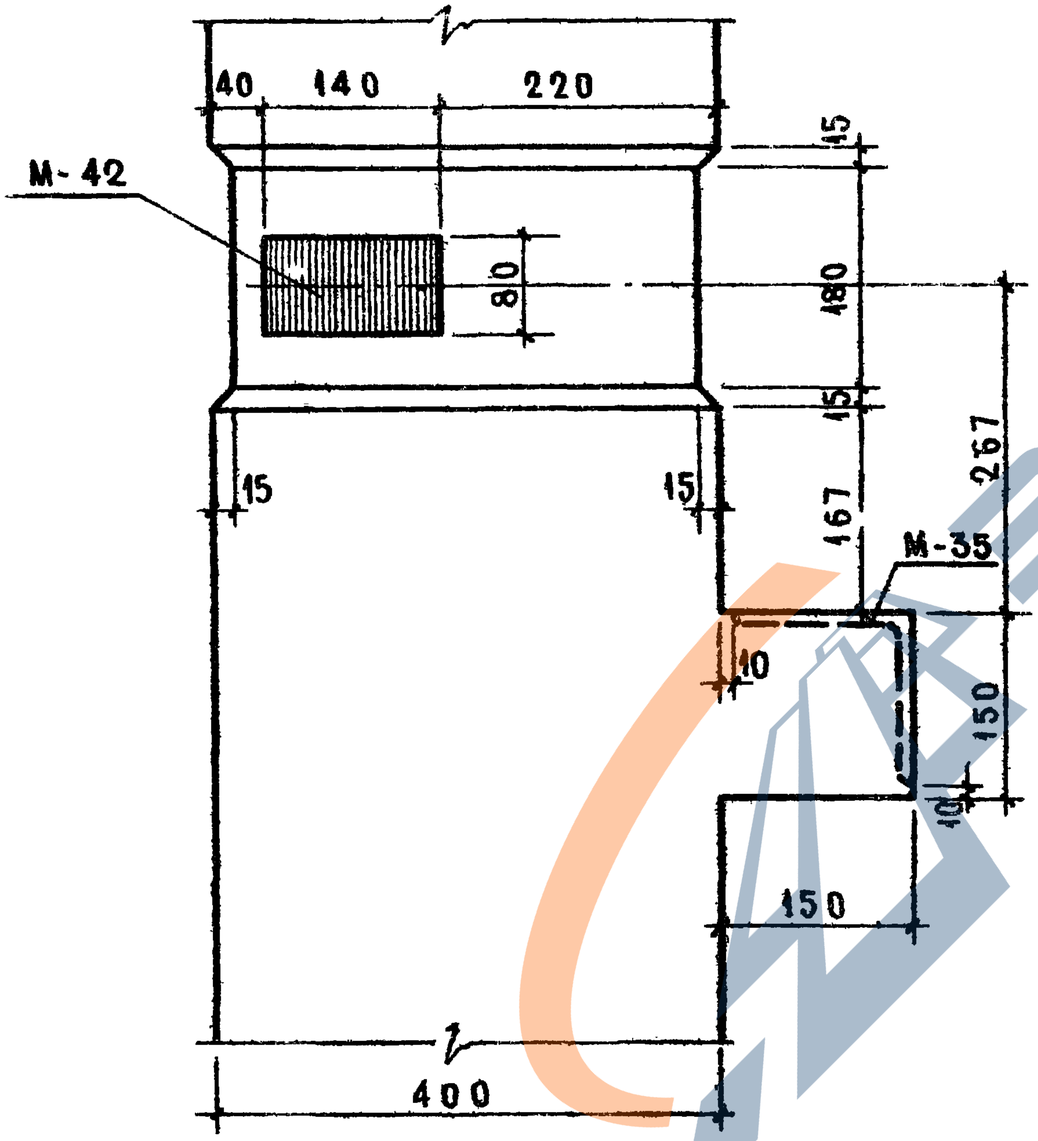


Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	МНИИТЭП	Гл. инж. проекта Львов	Гл. инж. пр-та Казакова
				Гл. конструктор Домов	Рыбак
				Нач. отдела Смирнова	Гл. инж. Пятникова
				Гл. инж. б-ра Шапиро	Рыбак
			Конструкторский отдел	Инженер	
				Разработал	
				Проверил	
	12.05 1967г	М 1:5			

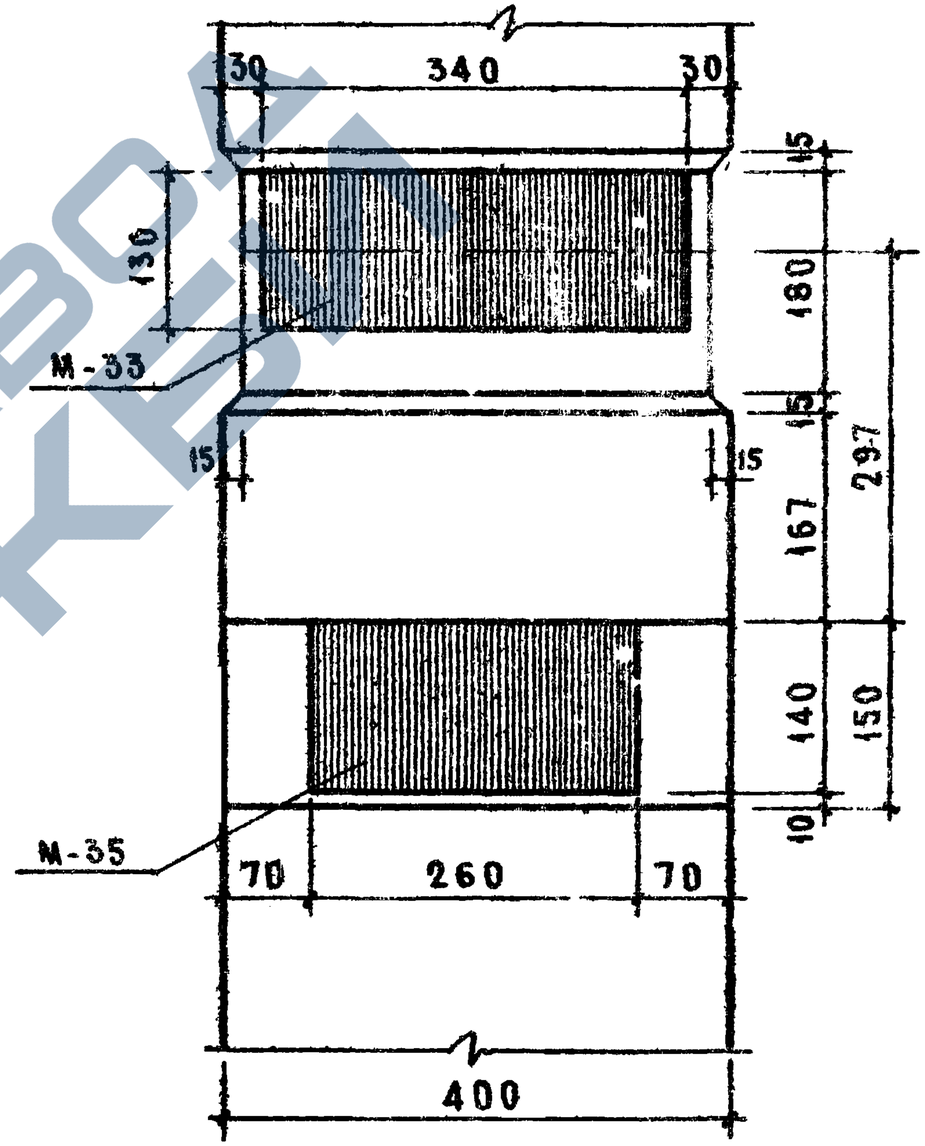
ТД 1967г	КОЛОННЫ УЗЕЛ „51"	ИИ-04-2	
		Выпуск 2	Лист № 230

https://zavodjbi.com/

52



53



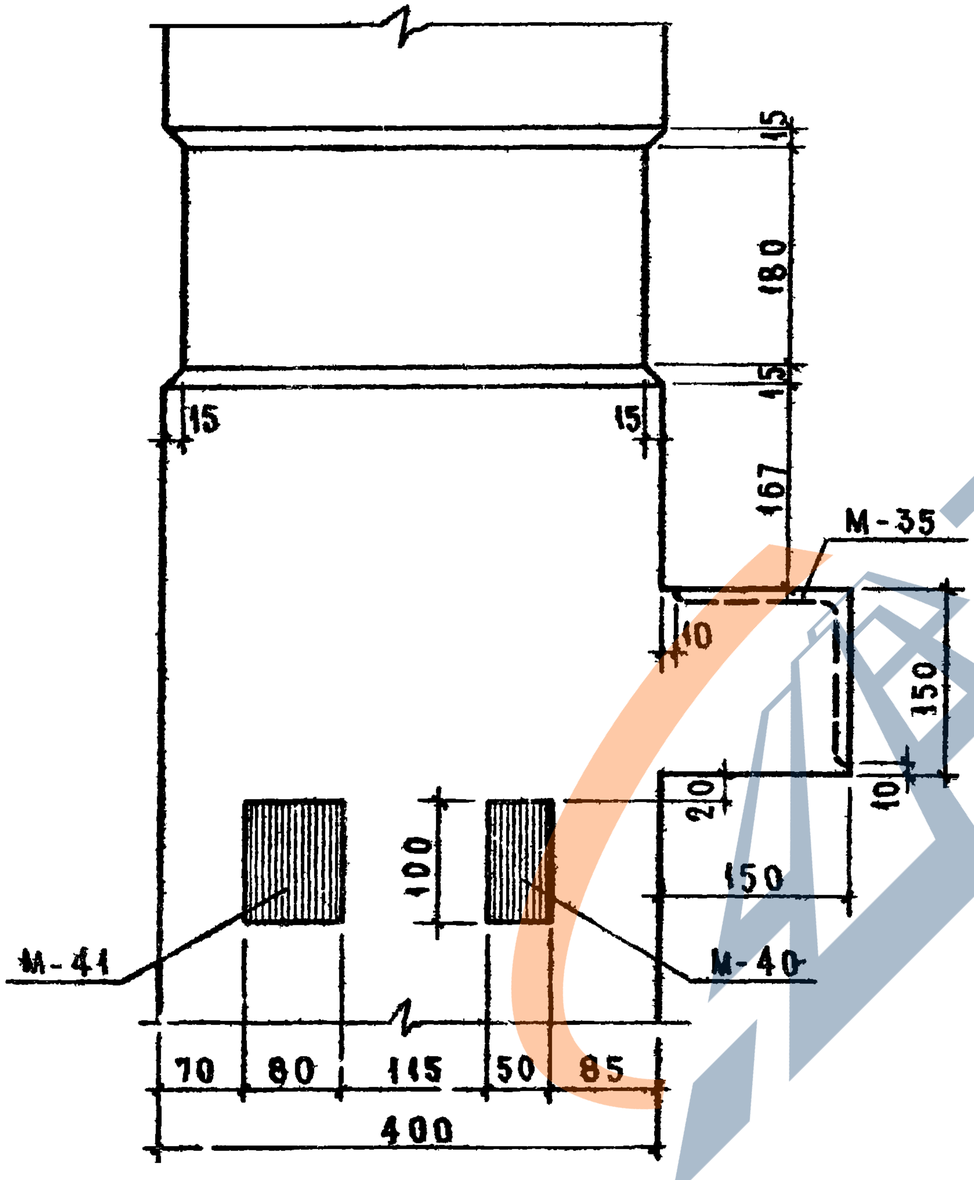
ГИП. инж. яр.	Львоз	МНИИТЭП	19.05.1967 г.	ГИПроект	
Инженер	Рыбак	Конструкторский отдел	М 1:5	Гл. конструктор ин-та	Самарнова
Разработал	Ситникова			Нач. отдела	
Проверил	Рыбак			Гл. инж. отд.	Шапиро
Арх. №					

ТД 1967 г.	Колонны Узлы „52", „53"	ИИ-04-2 Альбом 2 Лист № 231

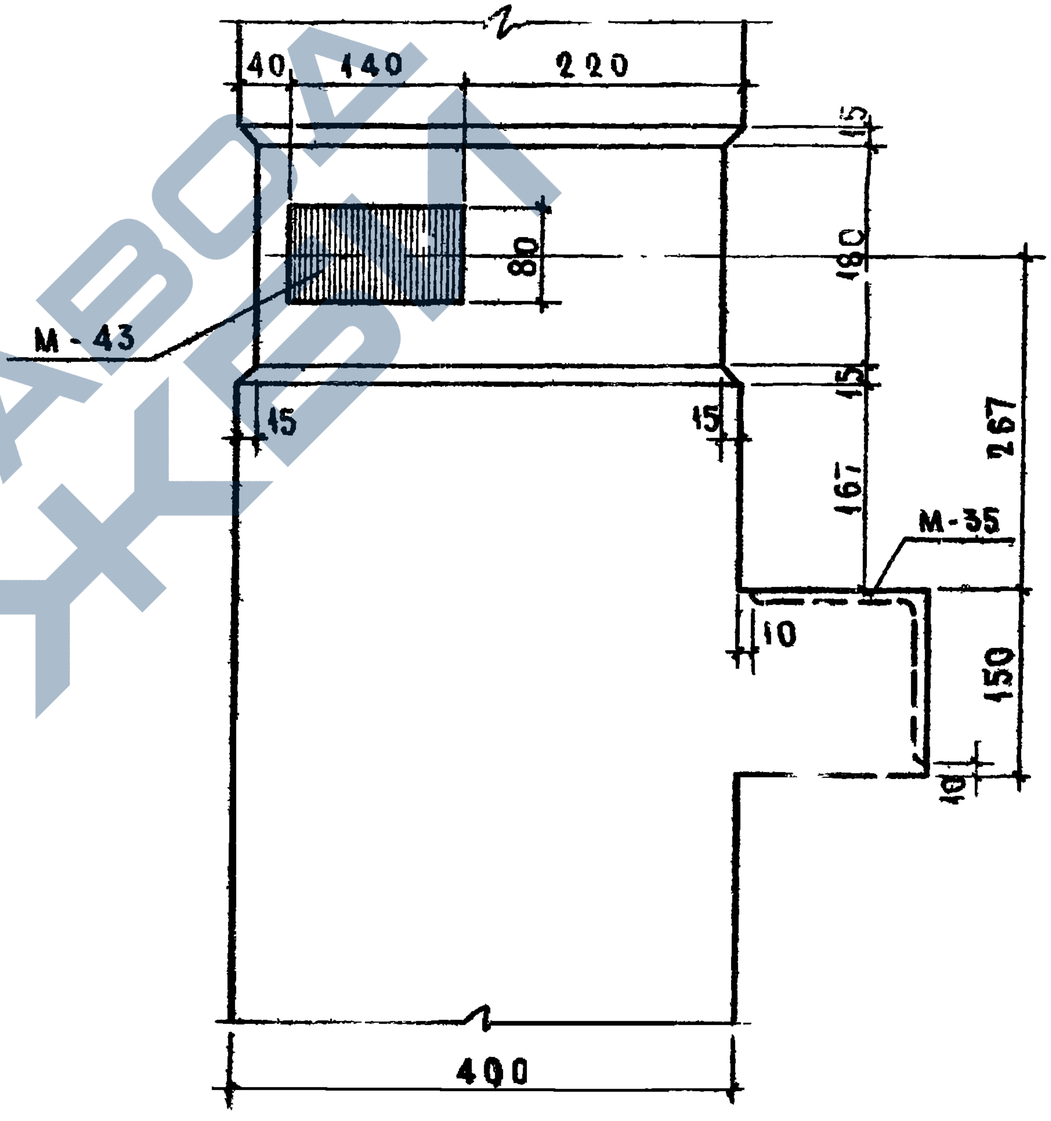
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ДЛЯ КОЛОНН С „ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



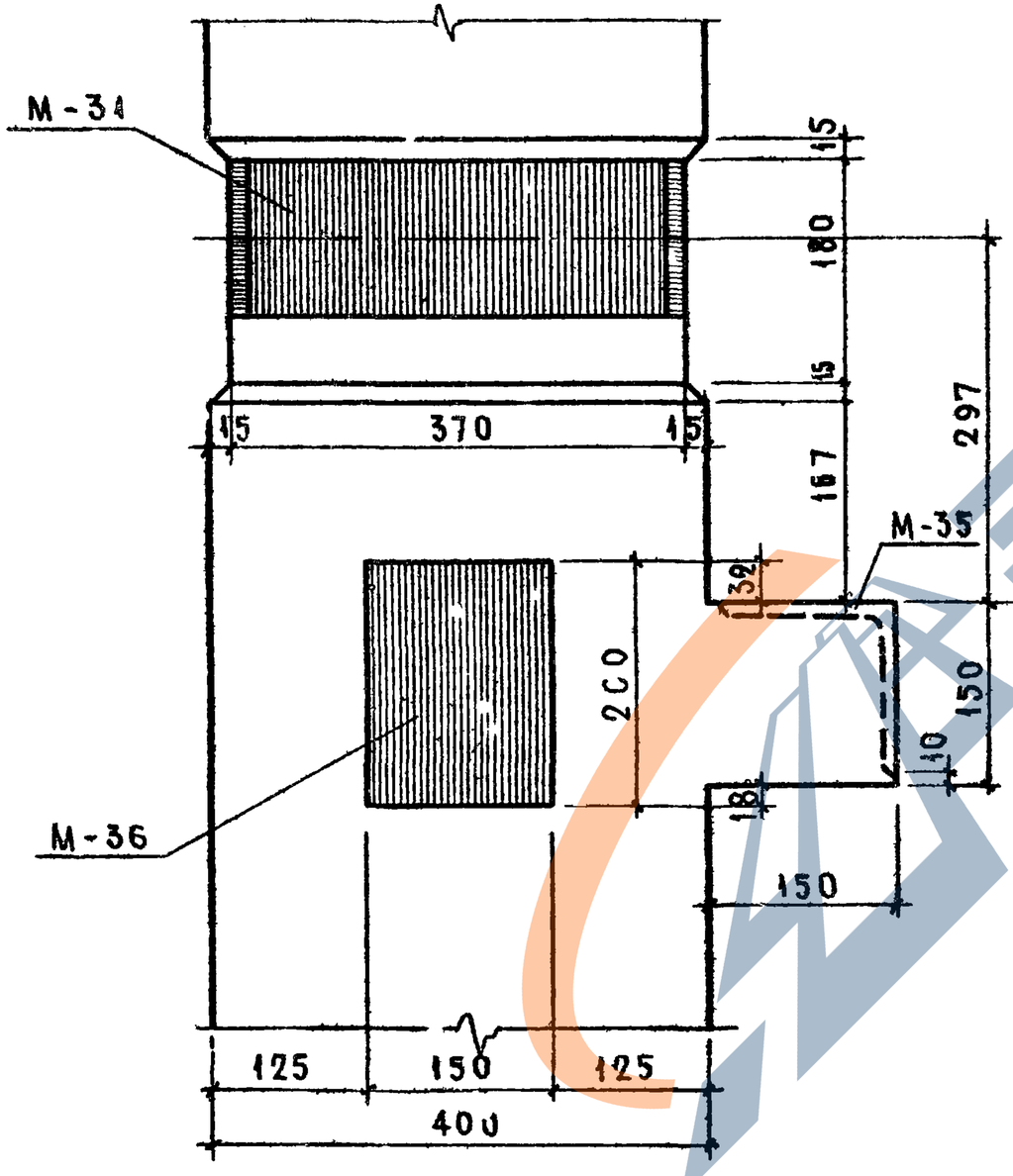
Гл. инж. пр.	Казакова	МНИИТЭП			
Инженер	Рыбак				
Разработал	Стяпикова	Конструктивный отдел	12.05 1967г.	М 1:5	
Проверил	Рыбак				
Гл. инж. отд.	Шапиро				
Нач. отдела	Смирнова				
Гл. конструктор	Фомов				
Гл. инж. ТА	Львов				
Арх. №					

ТА 1967г.	КОЛОННЫ Узел „54"	ИИ-04-2 Выпуск 2 Альбом № 232

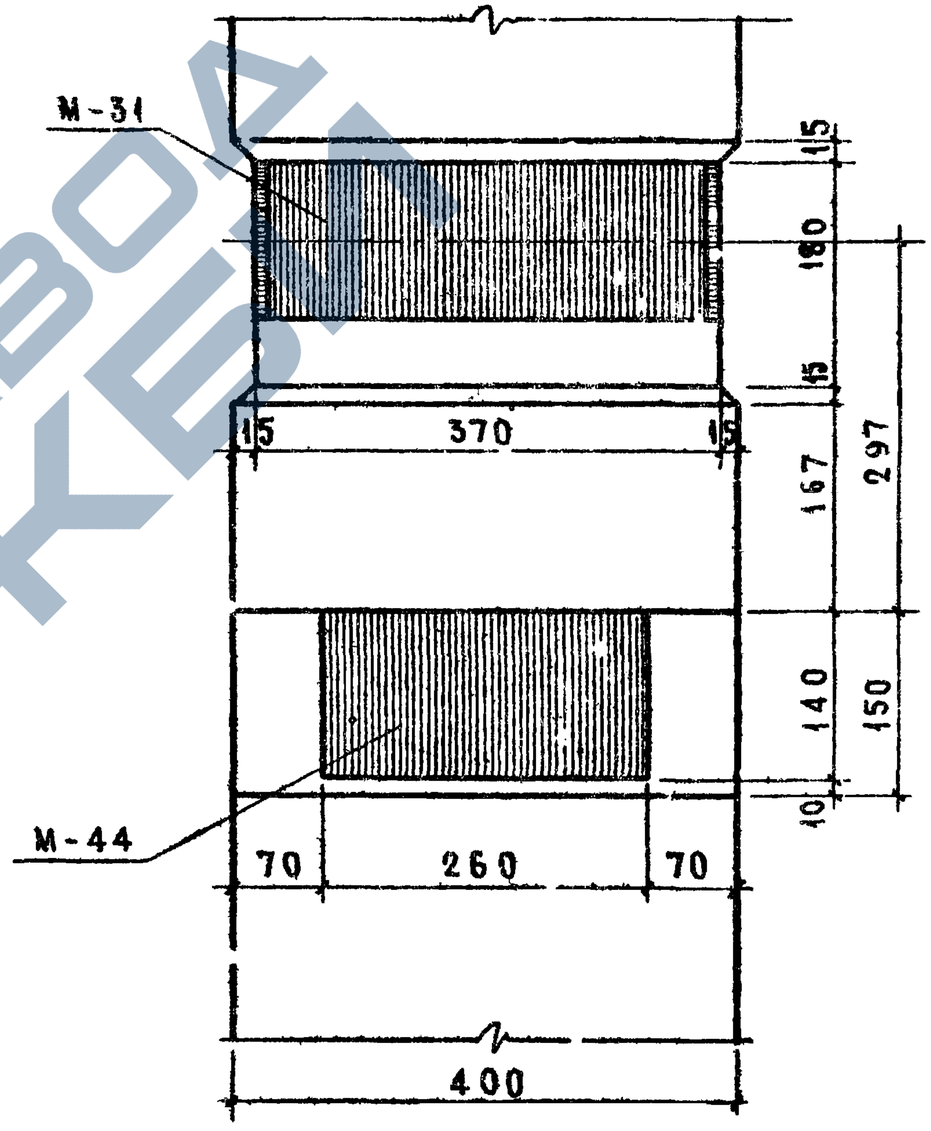
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

55



56



Арх. №	МНИИТЭП	Конструкторский отдел	М 1:5	1ст. 06 1967г.	Гл.инж. ч-та	Нач. отдела	Гл.инж. пр.	Аъбов	Казакова		
					Гл.констр. ин-та		Инженер	Фомов	Рыбак		
					Нач. отдела		Разработал	Смирнова	Ситникова		
					Гл.инж. отд.		Проверил	Шапиро	Рыбак		

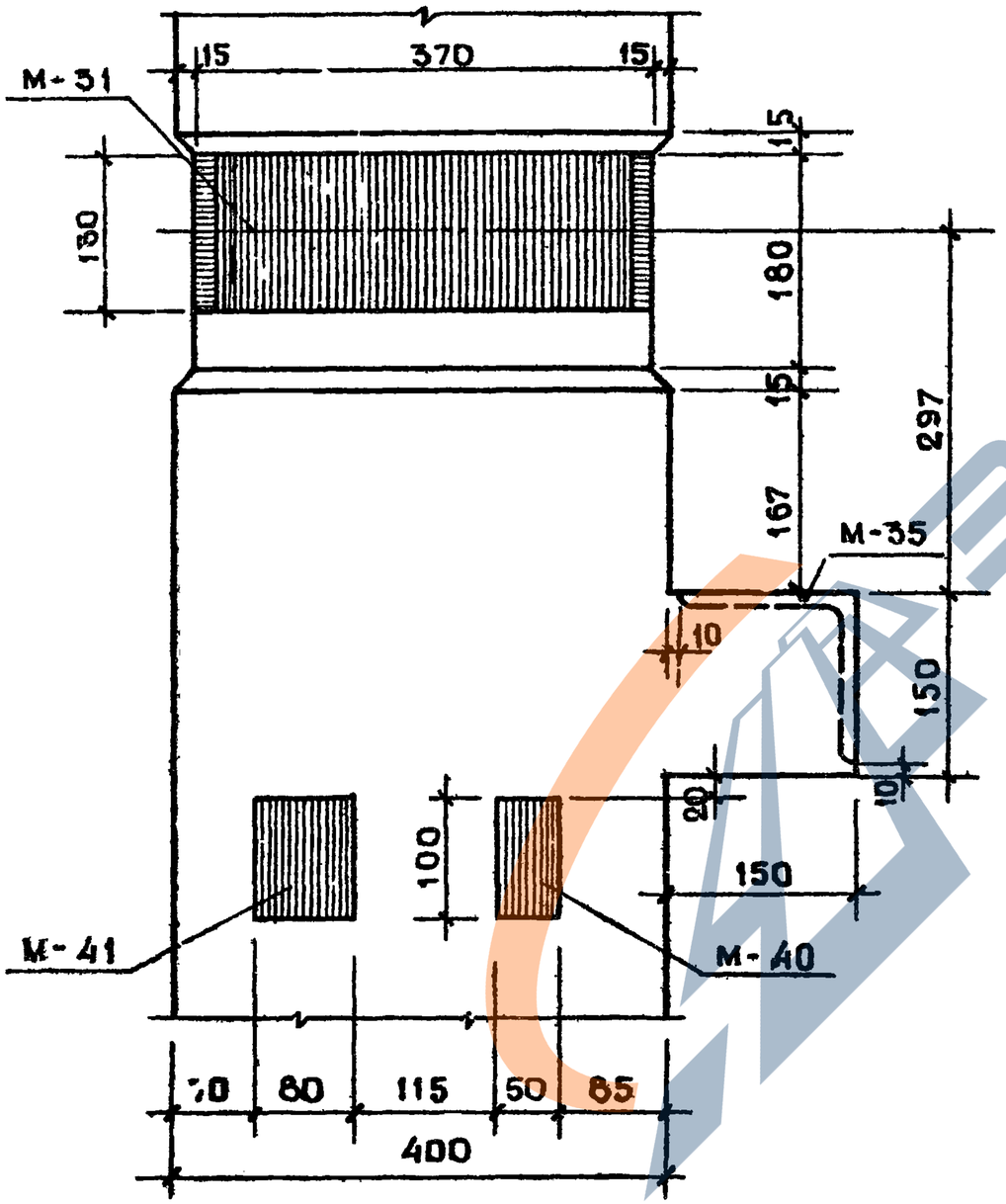
ТД 1967г.	Колонны	1.111-04-2	
	Узлы „55", „56"	Выпуск 2	Листов 233

https://zavodjbi.com/

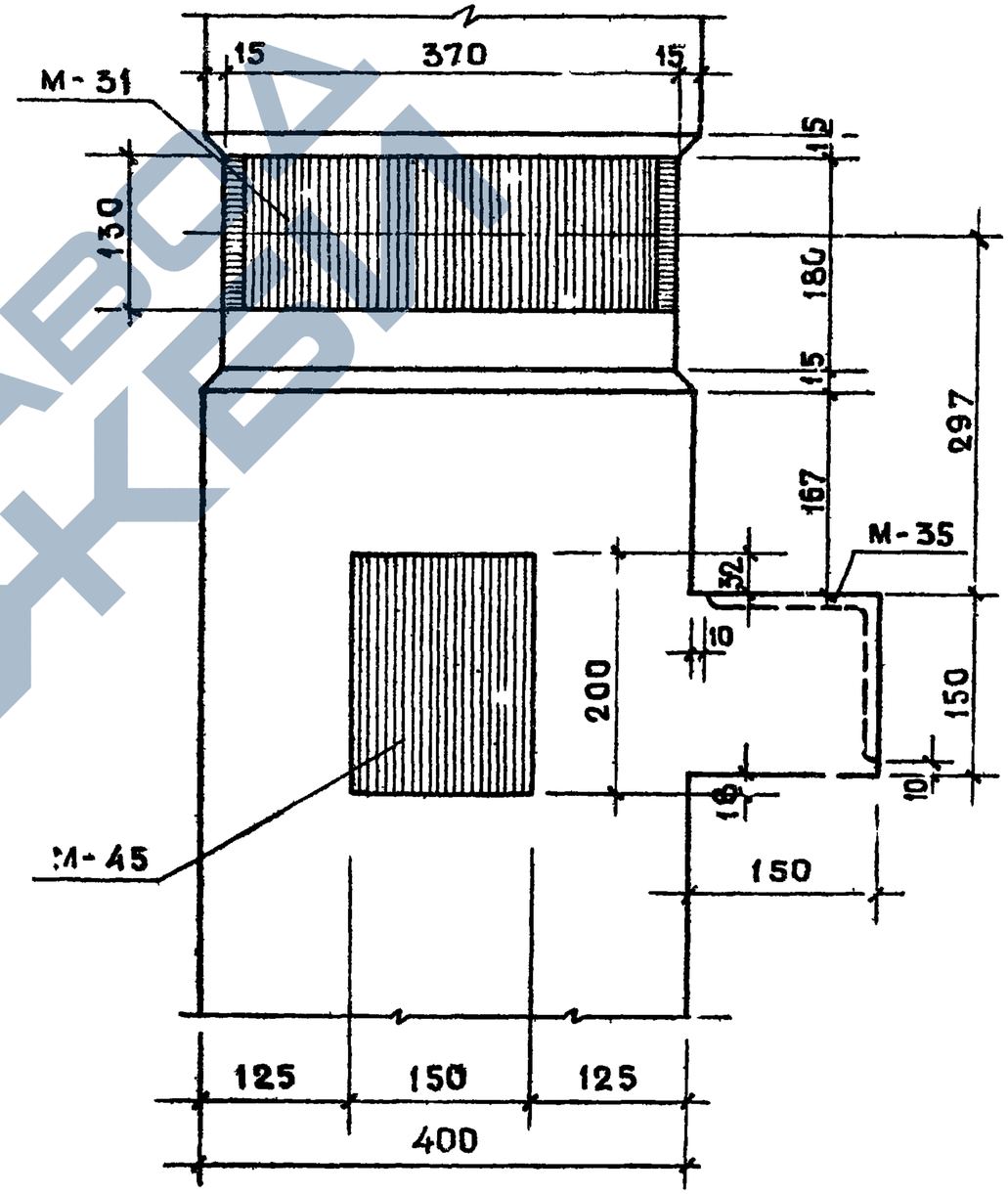
https://zavodjbi.com/

57

ДЛЯ КОЛОНН С „ЛЕВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ДЛЯ КОЛОНН С „ПРАВЫМ" РАСПОЛОЖЕНИЕМ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ



ТД 1967г	КОЛОННЫ УЗЕЛ „57"		ИИ1-04-3 Выпуск 2 Листа 254

МНИИТЭП — Конструкторск отдел

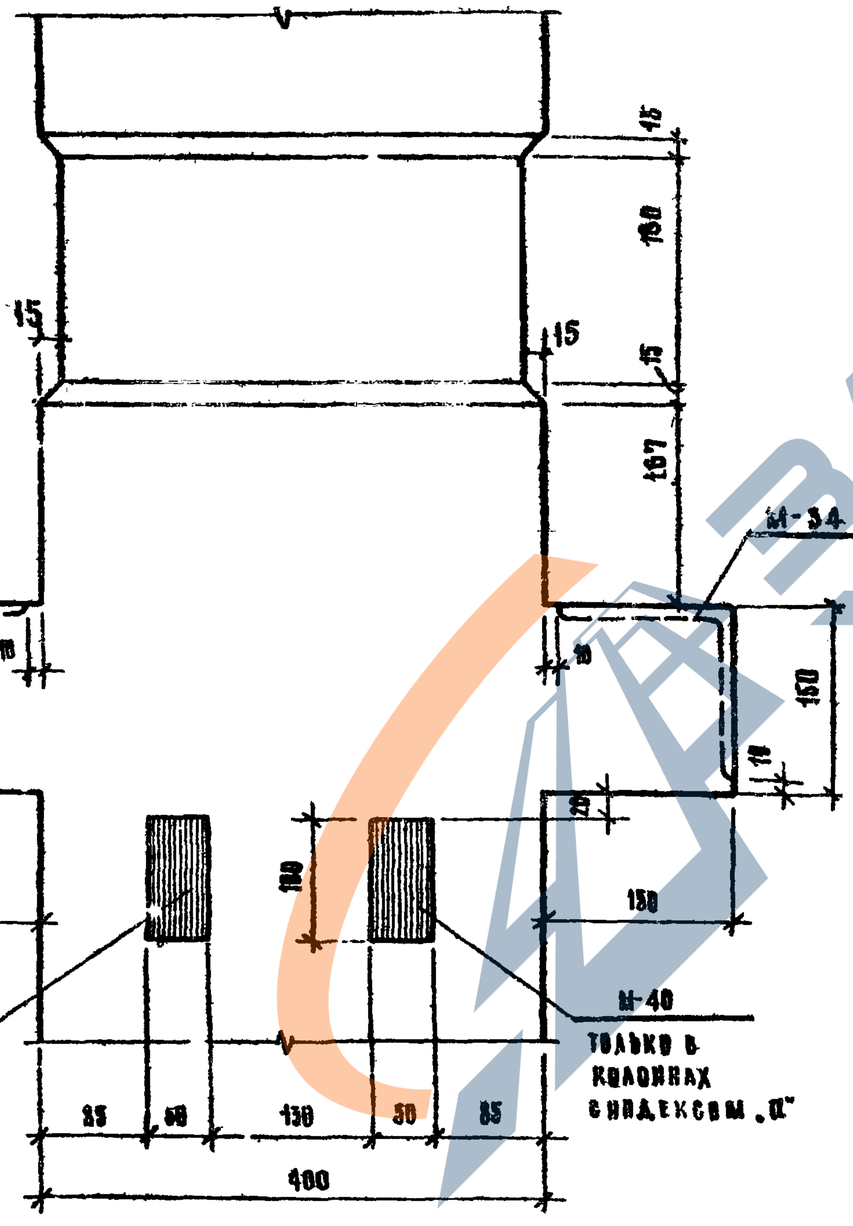
Гл. инж. пр.	Львов	
Инженер	Бомов	
Разработ.	Мирнова	
Проверил	Шапиро	
Гл. инж. ИИТА	Львов	
Гл. конструкт.	Бомов	
Нач. отд.	Мирнова	
Гл. инж. от.	Шапиро	
Дата	6.04 1967г	
Масштаб	М 1:5	
Арх.	Казакова	
	Рыбак	
	Ситникова	
	Рыбак	

https://zavodjbi.com/

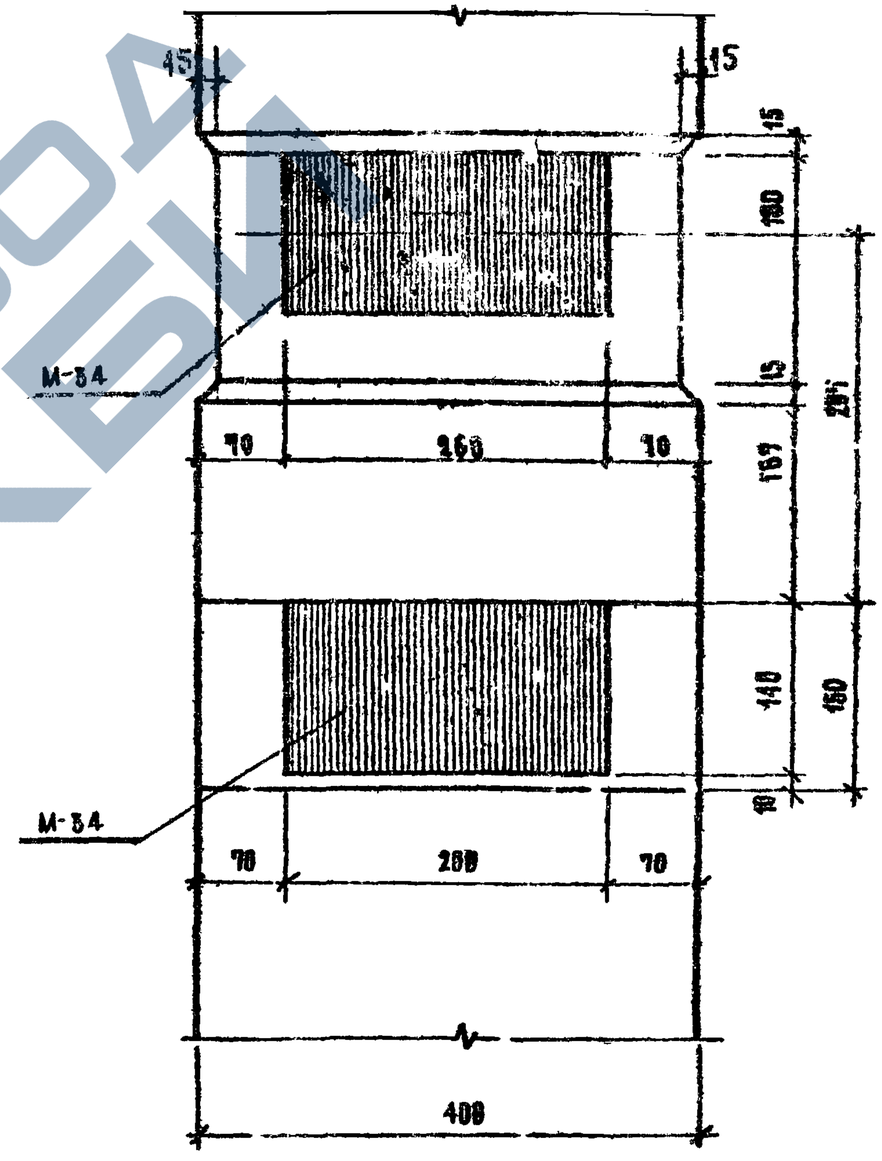
https://zavodjbi.com/

252

58



59



ГИП	Львов	Казакова	
Гл. инж. пр-та	Домов	Смирнова	
Инженер		Ситникова	
Разработал		Рыбак	
Проверил	Шапиро	Рыбак	
Гл. инж. отд.			
Нач. отдела			
Гл. констр. пр-та			
Гл. инж. пр-та			

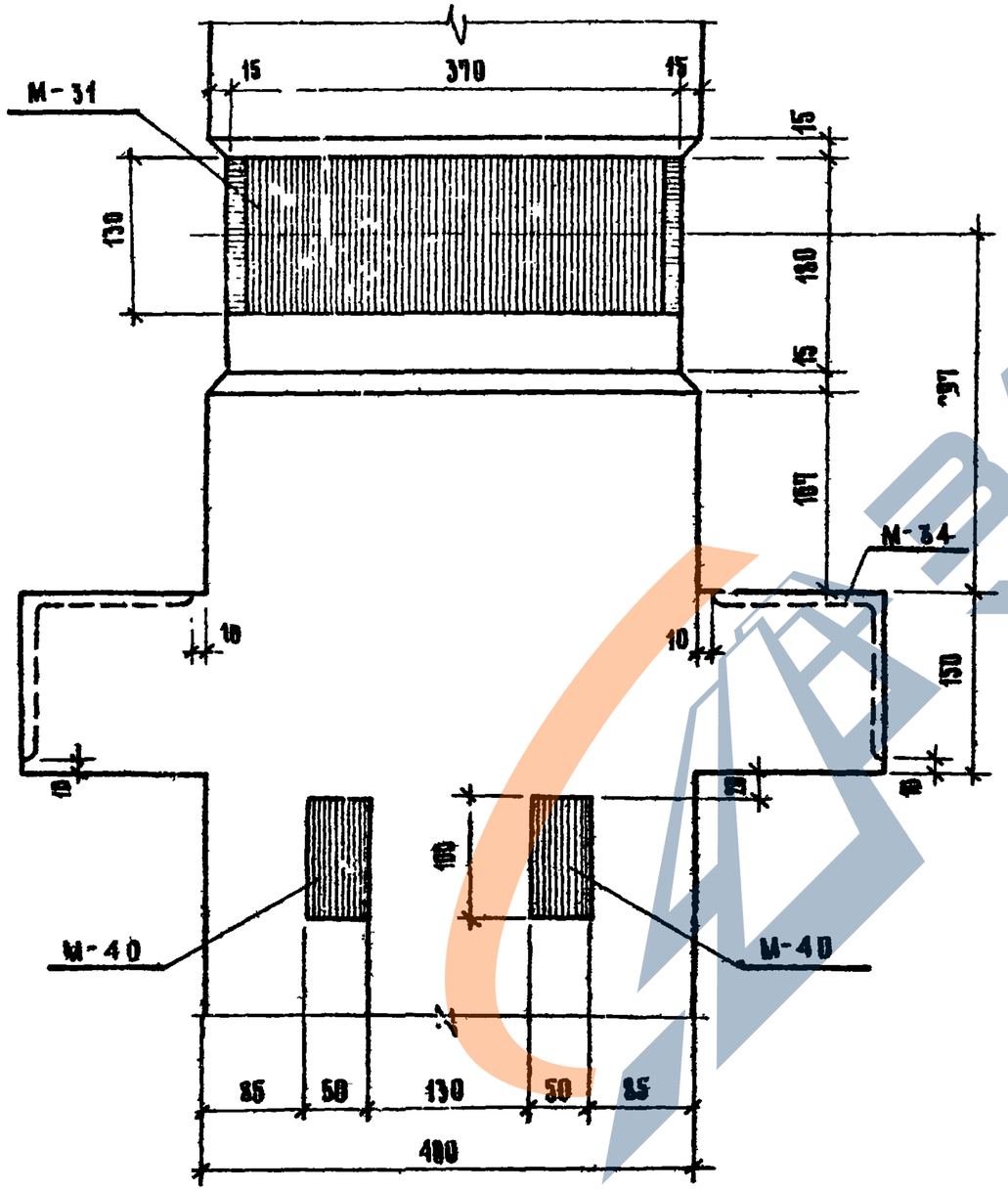
ЦНИИТЭП конструкторский отдел	1967 г.	М 1:5	
Инв. № подл.			

ТД 1967 г.	Колонны		ИИ-04-2
	Узлы „58", „59"	Выпуск 2	Лист № 235

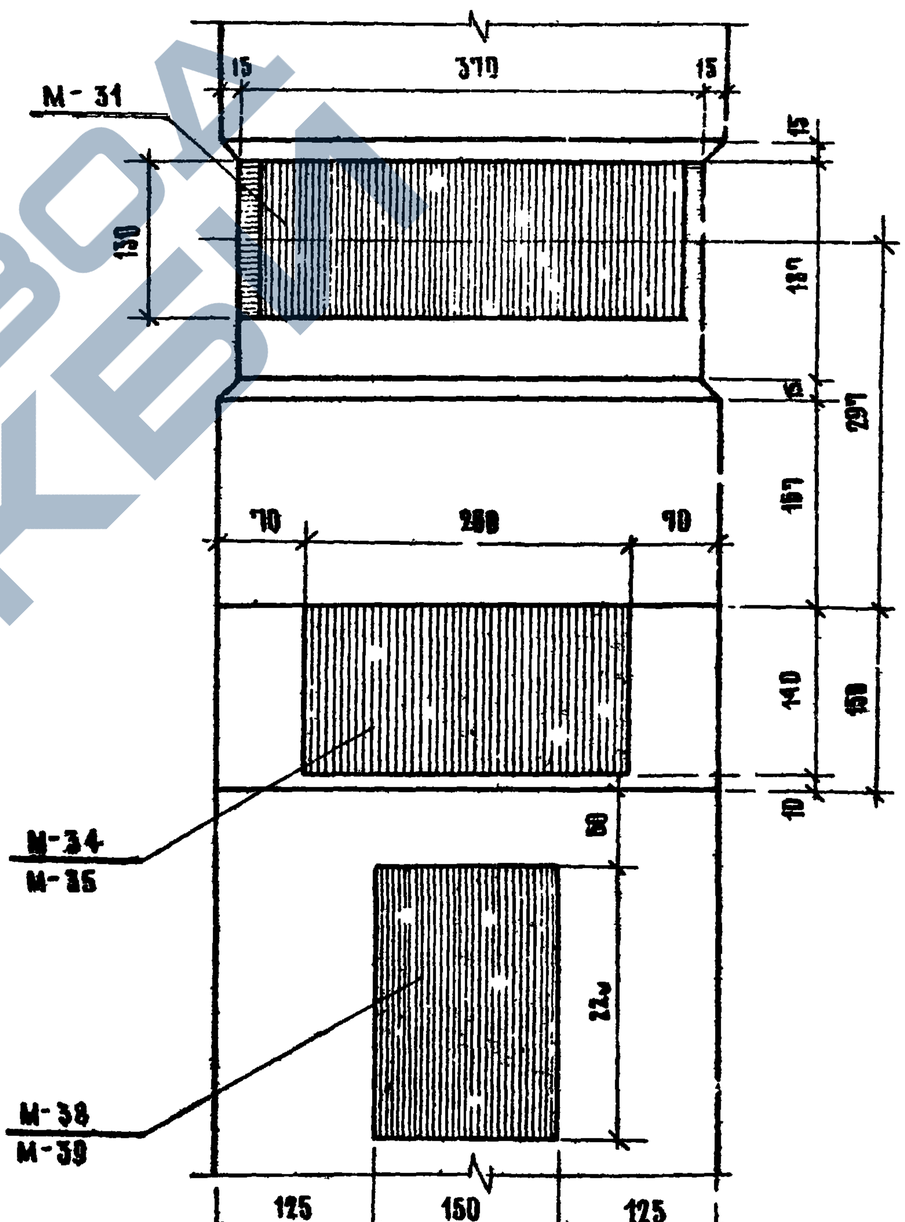
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

60



61



ГИП	Львов										
Инженер	Сонив										
Разработал	Смирнова										
Проверил	Шапиро										
Гл. инж. проекта	Казанова										
Гл. инж. отд.	Рыбак										
Нач. отдела	Ситникова										
Гл. инж. отд.	Рыбак										

СОГЛАСОВАНО

МНИИТЭП — Конструкторский отдела

12.05 1987г. — М 1:5

ТД 1987г.

Колодцы

Узлы „60", „61"

ИИ-04-2

Выпуск 2 — Лист № 230

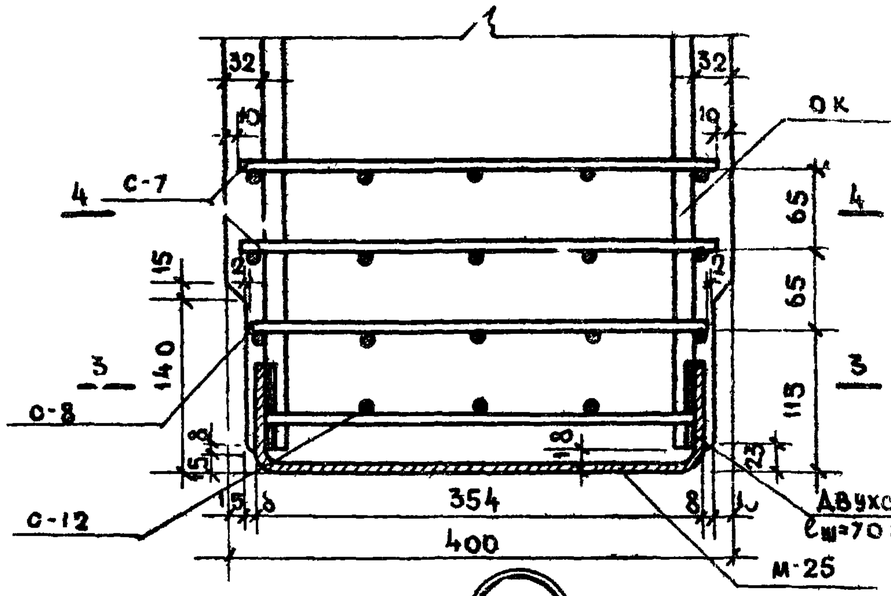
Инв. № 9534

Ф-2

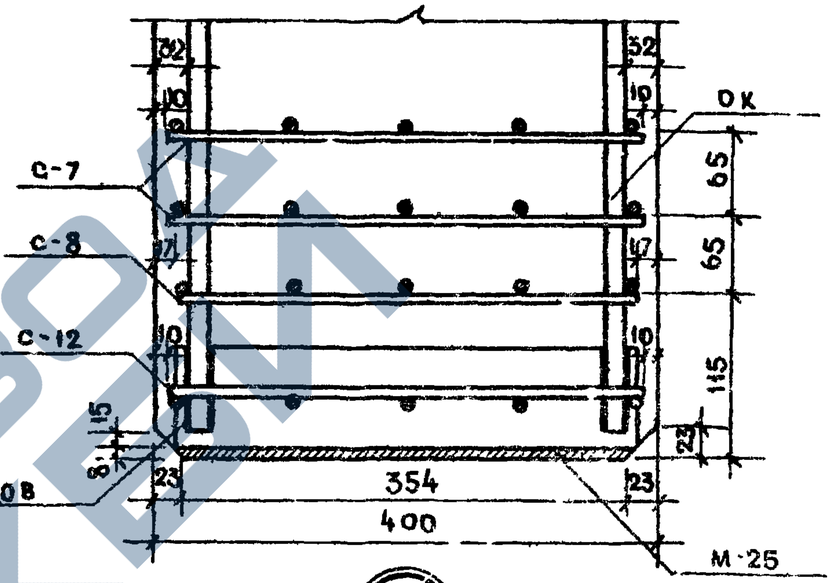
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

62

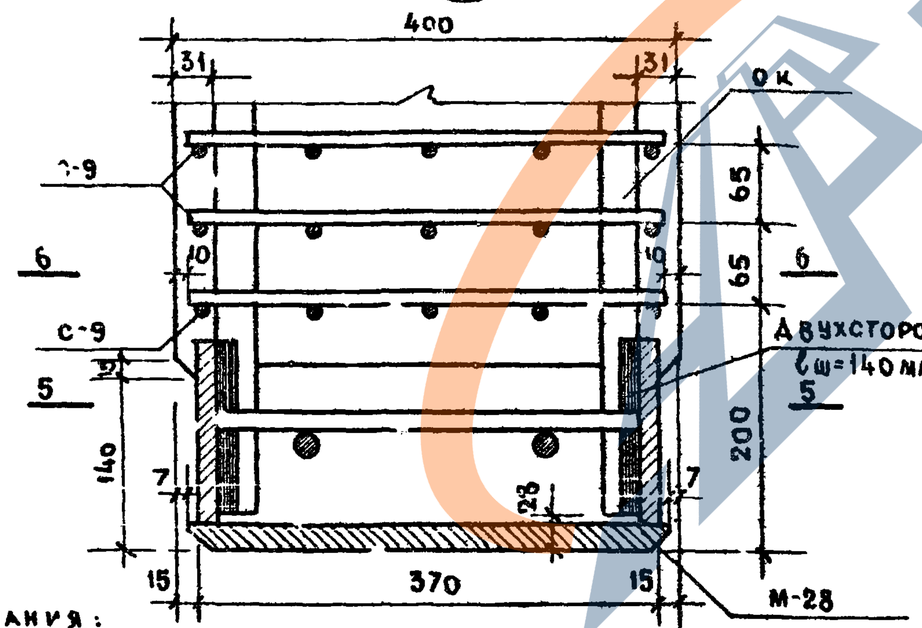


63

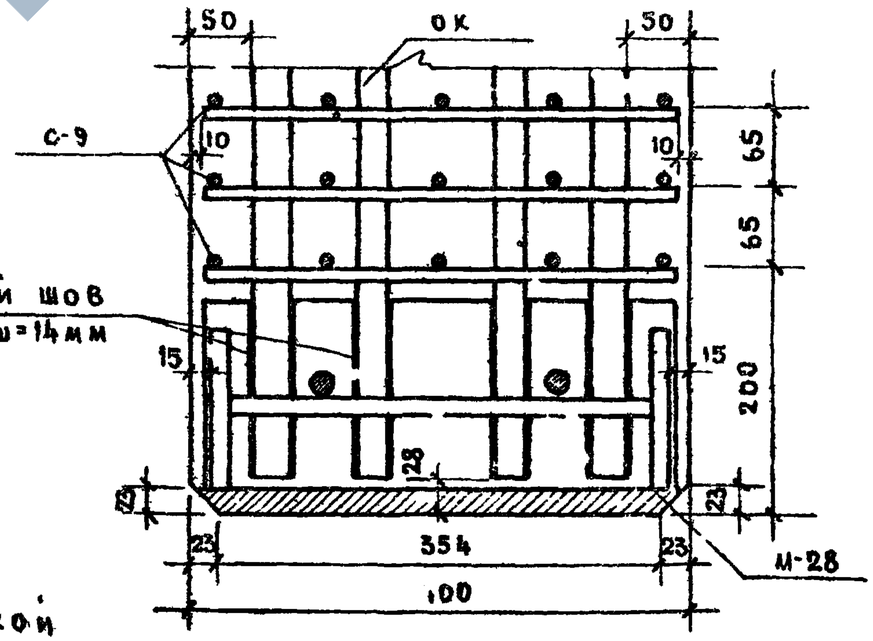


Двухсторонний оварной шов
$\ell_ш$=70мм, $h_ш$=4мм, $б_ш$=8мм

64



65



Двухсторонний сварной шов
$\ell_ш$=140мм, $h_ш$=8мм, $б_ш$=14мм

Примечания:

1. Сетки С-7, С-8, С-9 привязать к каркасу вязальной проволокой
2. Сетку С-12 приварить к закладной детали М-25 во всех местах пересечения.
3. Горизонтальные сечения см. лист №271

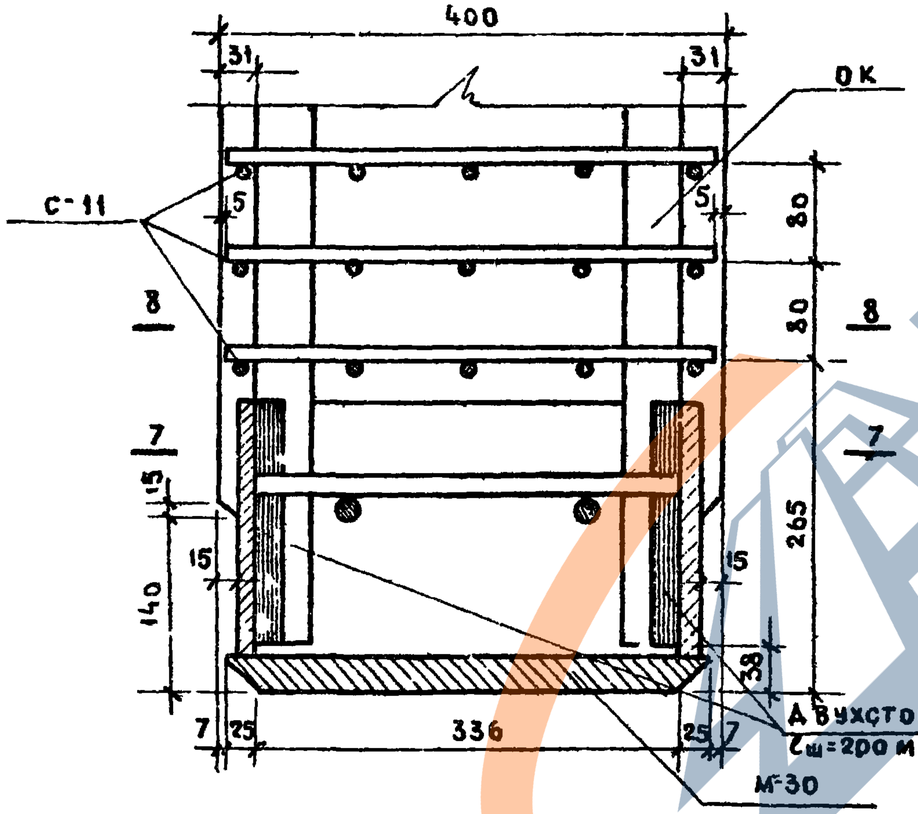
ТД 1967г	Колонны Узлы „62", „63", „64", „65"	ИИ-04-2 Выпуск 2	Лист № 237

ГИП	Казакова	Согласов		
Инженер	Рыбак	Сычрнов		
Разработ.	Сычрнова	Шапиро		
Проверил	Казакова			
Гл. инж.	Авбов			
Гл. инж. пр-та	Сомов			
Гл. конструктор	Сычрнова			
Гл. инж. отд.	Шапиро			
МНИИТЭП	12Г 04 1967г	Конструкторский отдел	Арх. №	

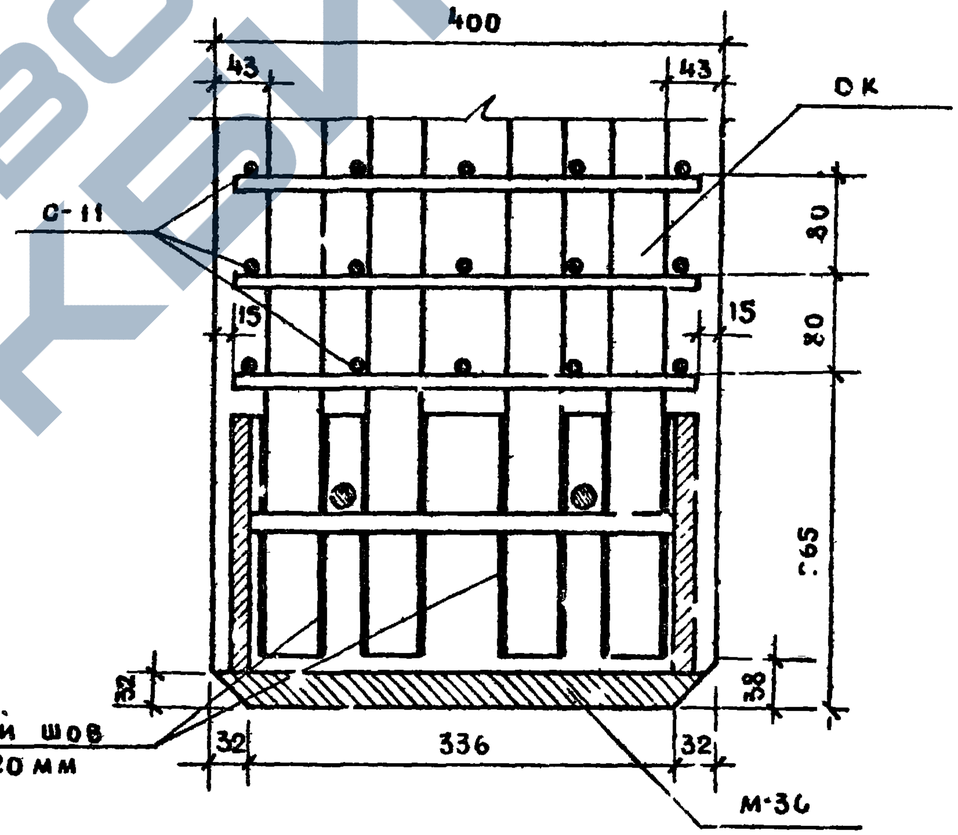
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

66



67



Примечания:

1. Сетки С-11 привязать к каркасу вязальной проволокой.
2. Горизонтальные сечения см. лист № 272.

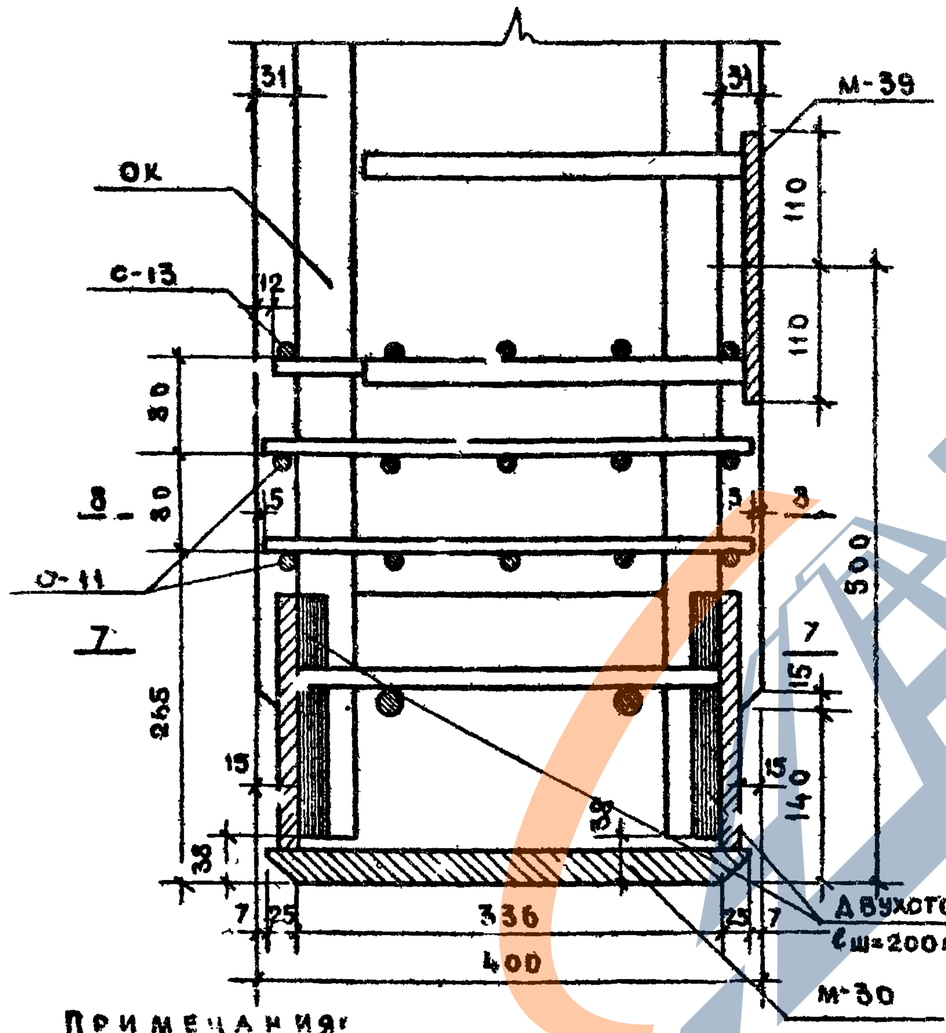
Гл.инж.пр		Казакова	Согласов										
Инженер		Рыбак											
Разработ.		Смирнов											
Проверил		Казакова											
Львов													
Сомов													
Смирнова													
Шапиро													
Гл.инж.-та													
Гл.констр.-та													
Нач.отдела													
Гл.инж.отд.													

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх.№ — 27.04 1967г — 1:5

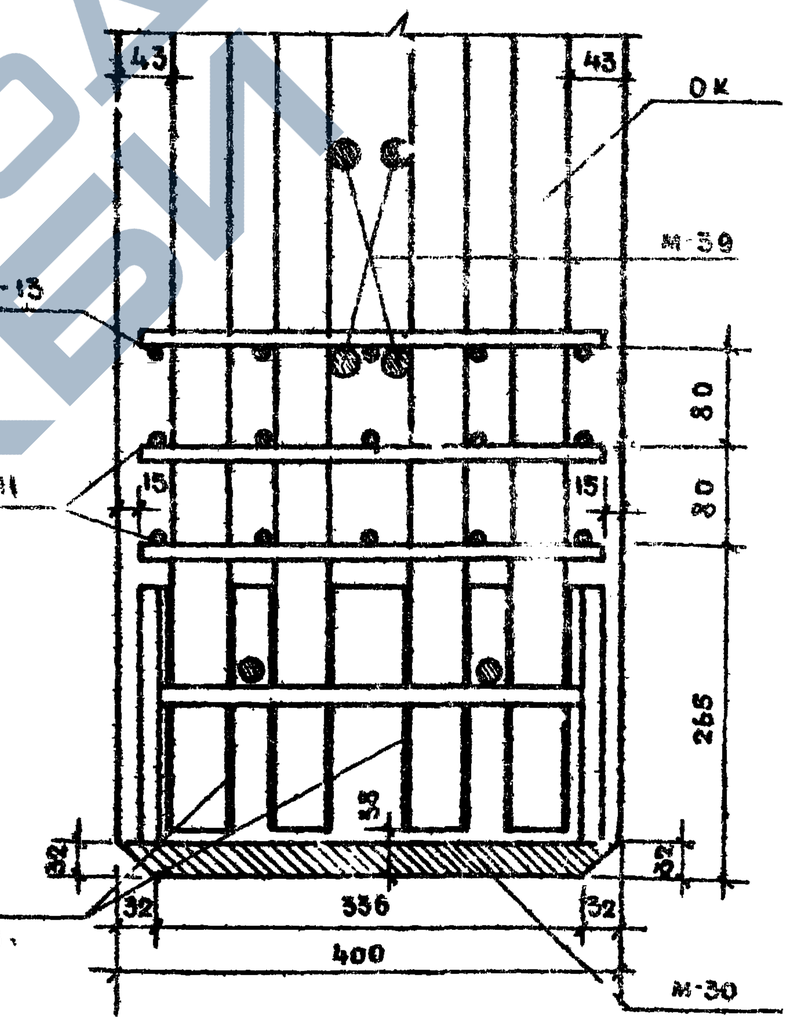
ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2
	Узлы „66", „67".	Выпуск 2 — Лист 238

https://zavodjbi.com/

68



69



Примечания:

1. Сетки С-11 привязать к каркасу вязальной проволокой.
2. Горизонтальные сечения см. лист № 272.

ТА 1967г	Колонны.	ИИ-04-2	
	Узлы „68", „69"	Выпуск 2	Лист № 239

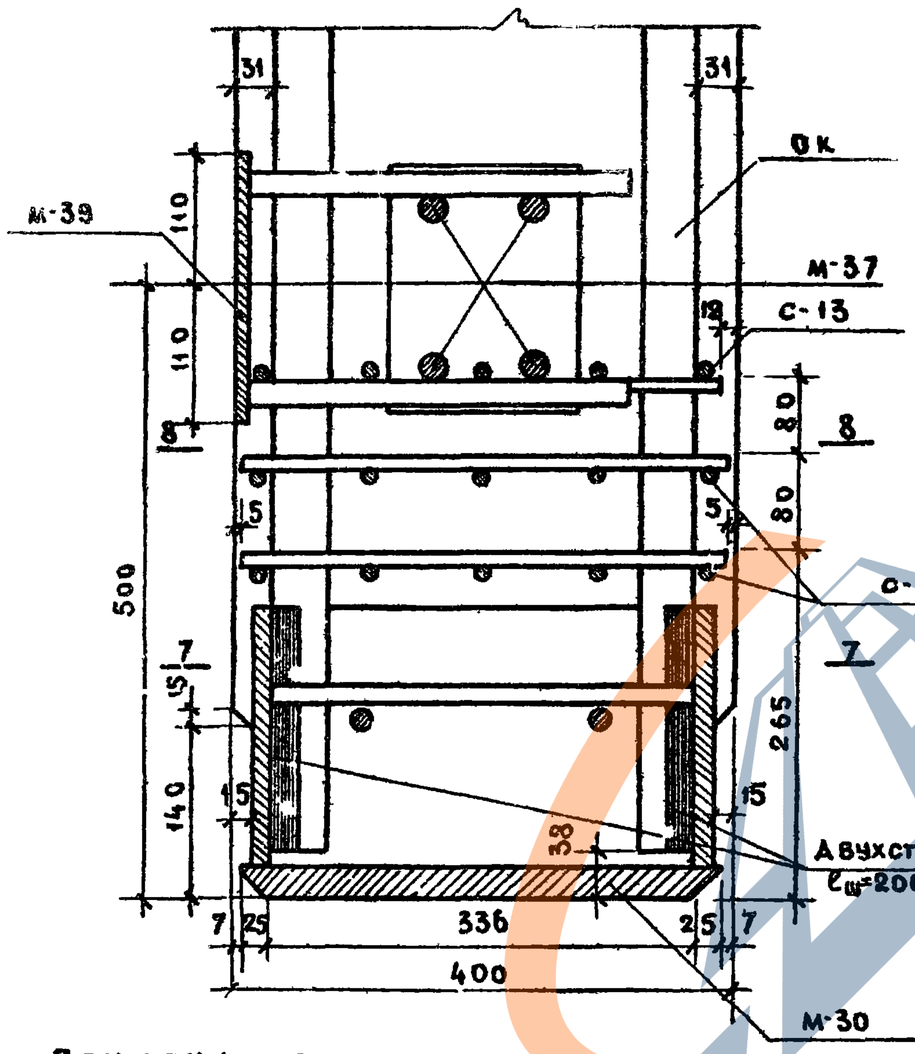
Согласов

Гл.инж.пр.	Казакова	Казакова
Инженер	Рыбак	
Разработ		Смирнов
Проверил		Шапиро
Гл.инж.а-та	Казакова	
Нач.отдела		
Гл.инж.отд		

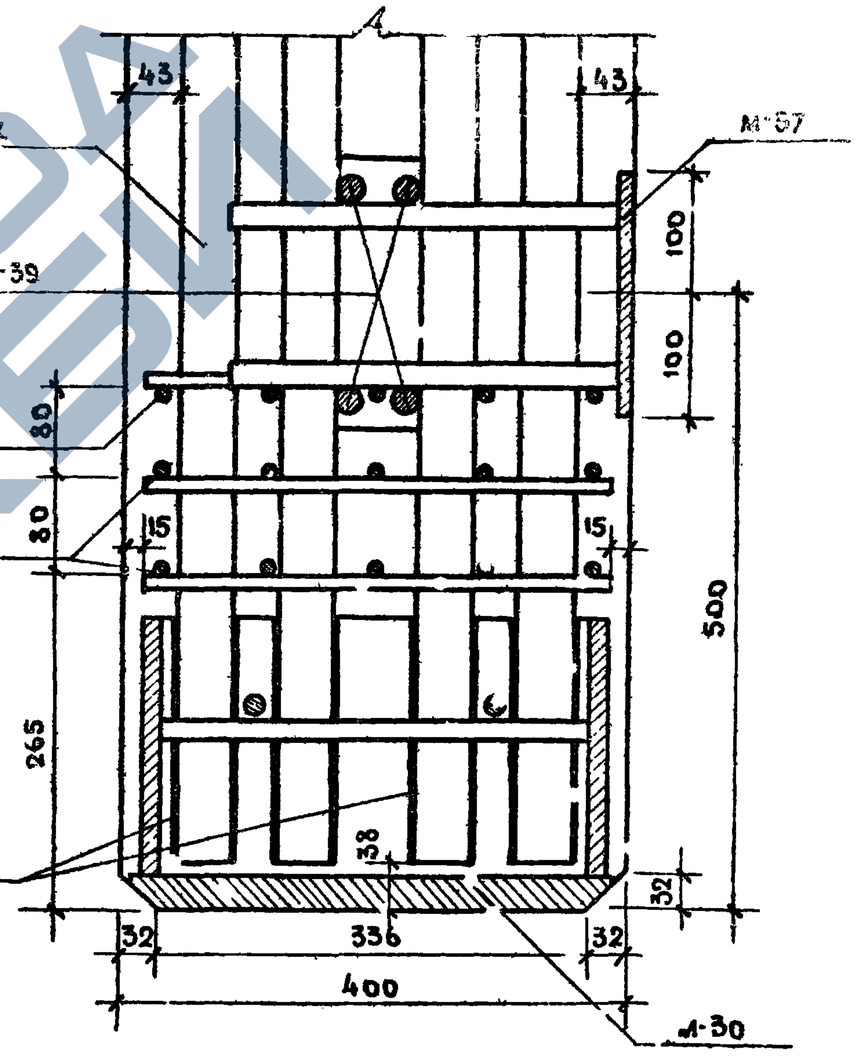
МИИТЭП 12704 1967г | Конструкторский отдел | М 1:5 | Арх №

https://zavodjbi.com/

70



71



Примечания:

1. Сетки С-11, С-13 привязать к каркасу вязальной проволокой
2. Горизонтальные сечения см. лист № 272.
3. Узлы изображены для колонн с левым изображением закладных деталей.

Гл. инж. ин-та	Авдов		
Гл. конструктор ин-та	Гольдин		
Начотдела	Смирнов		
Гл. инж. отд.	Шапиро		
Гл. инж. пр-та	Казакова	Согласовано	
Инженер	Рыбак	Смирнов	
Разработ.	Смирнов	Казакова	
Проверил	Шапиро		

МНИИТЭП Конструкторский отдел

27.04 196.г

М 1:5

Арх. №

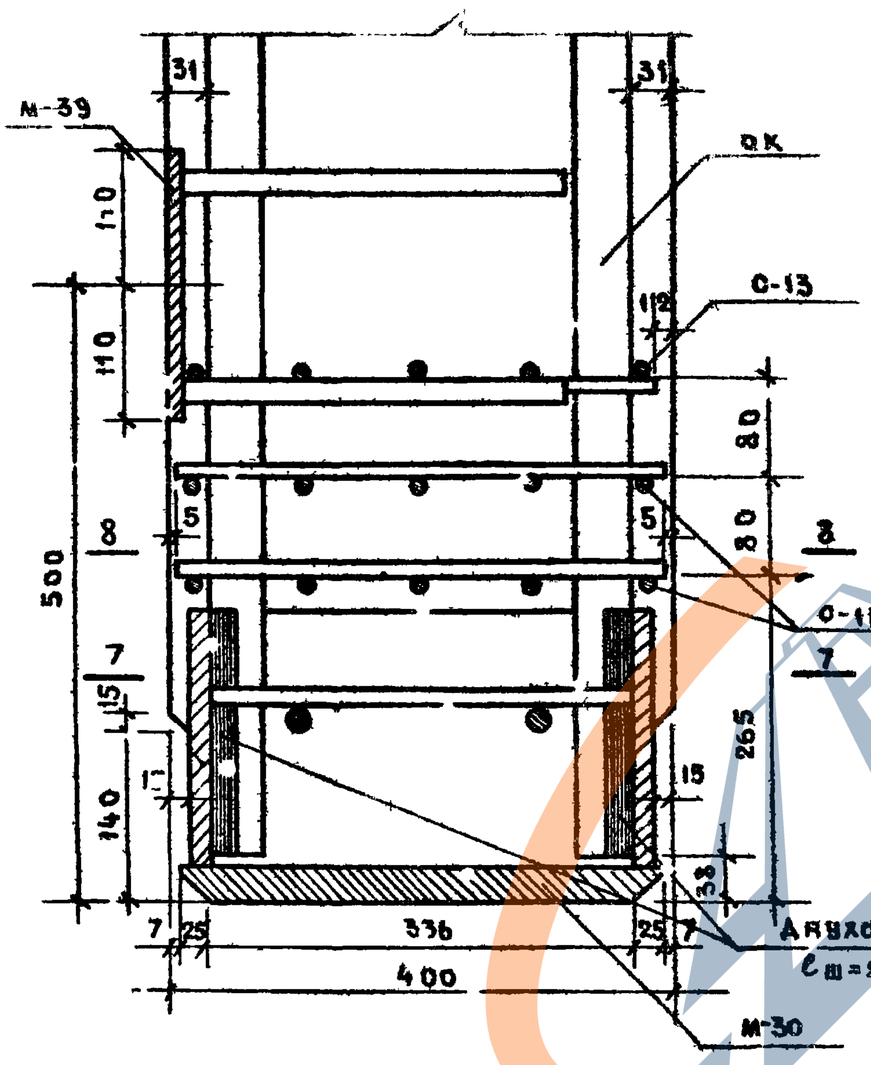
ТА 1967г	Колонны	Ин-04-2	
	Узлы „70", „71".	Выпуск 2	Альбом 240

Ф-2

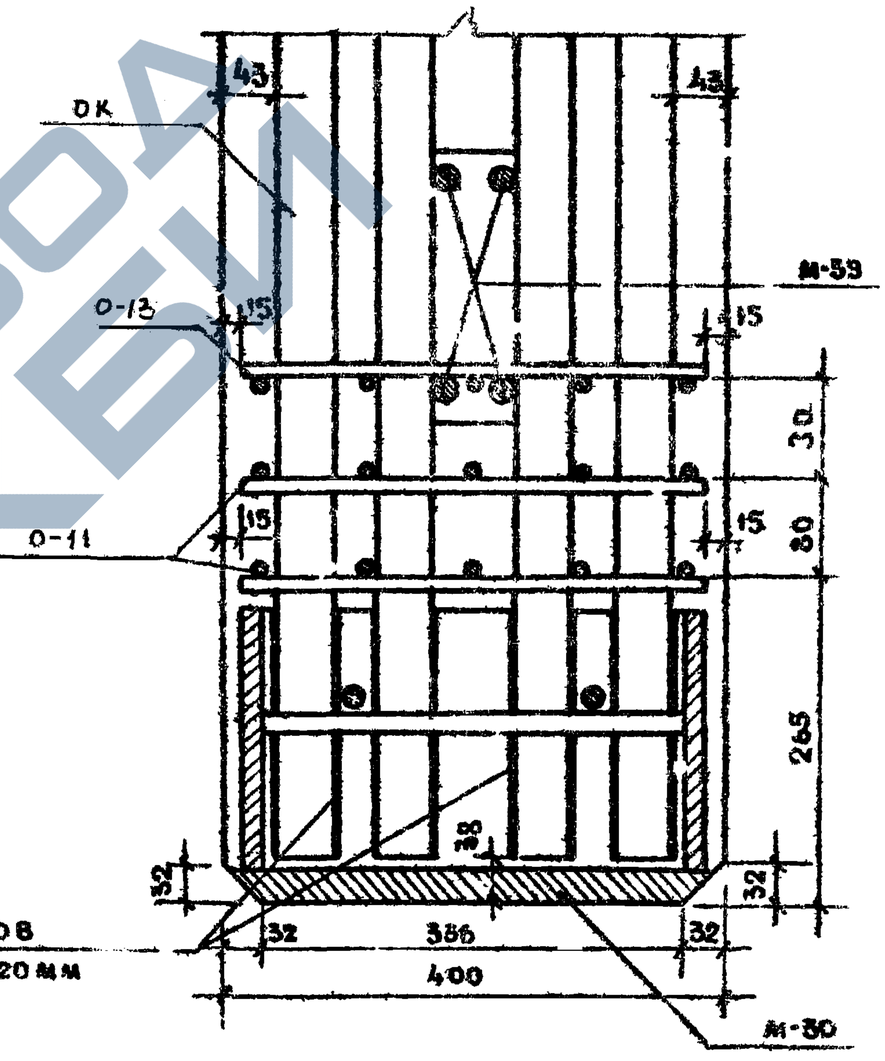
9534 259

https://zavodjbi.com/

72



73



Двухсторонний сварной шов
$l_ш$=200 мм, $h_ш$=10 мм, $b_ш$=20 мм

Примечания:

1. Сетки С-11, С-13 привязать к каркасу вязальной проволокой.
2. Горизонтальные обечайки см. лист № 272.

Гл. инж. пр-та	Львов		
Гл. инж. пр-та	Сомов		
Нач. отдела	Смирнова		
Гл. инж. отд.	Шапиро		
Гл. конструктор	Рыжак		
Инженер	Смирнов		
Разработал	Казакова		
Проверил			

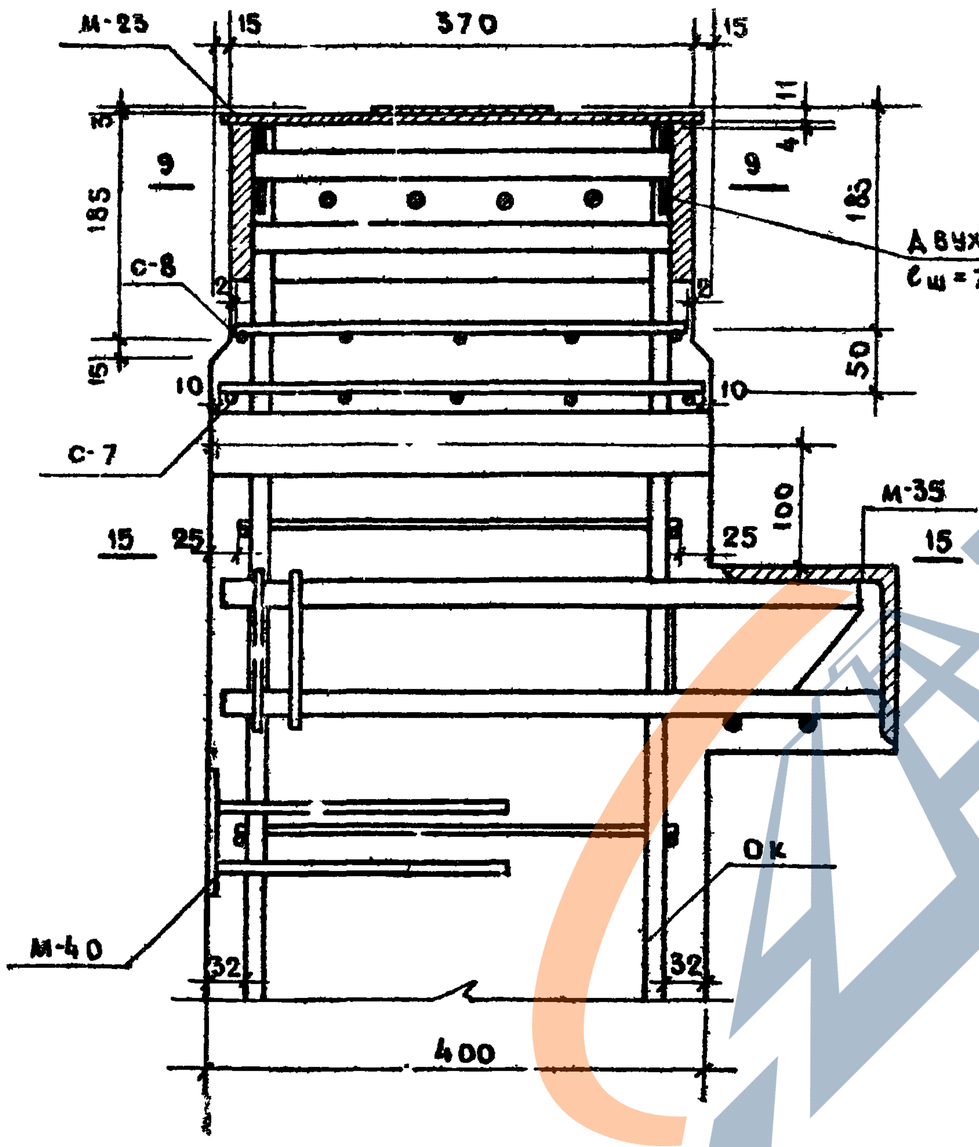
МЧИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

28.04 1967г — М 1:5

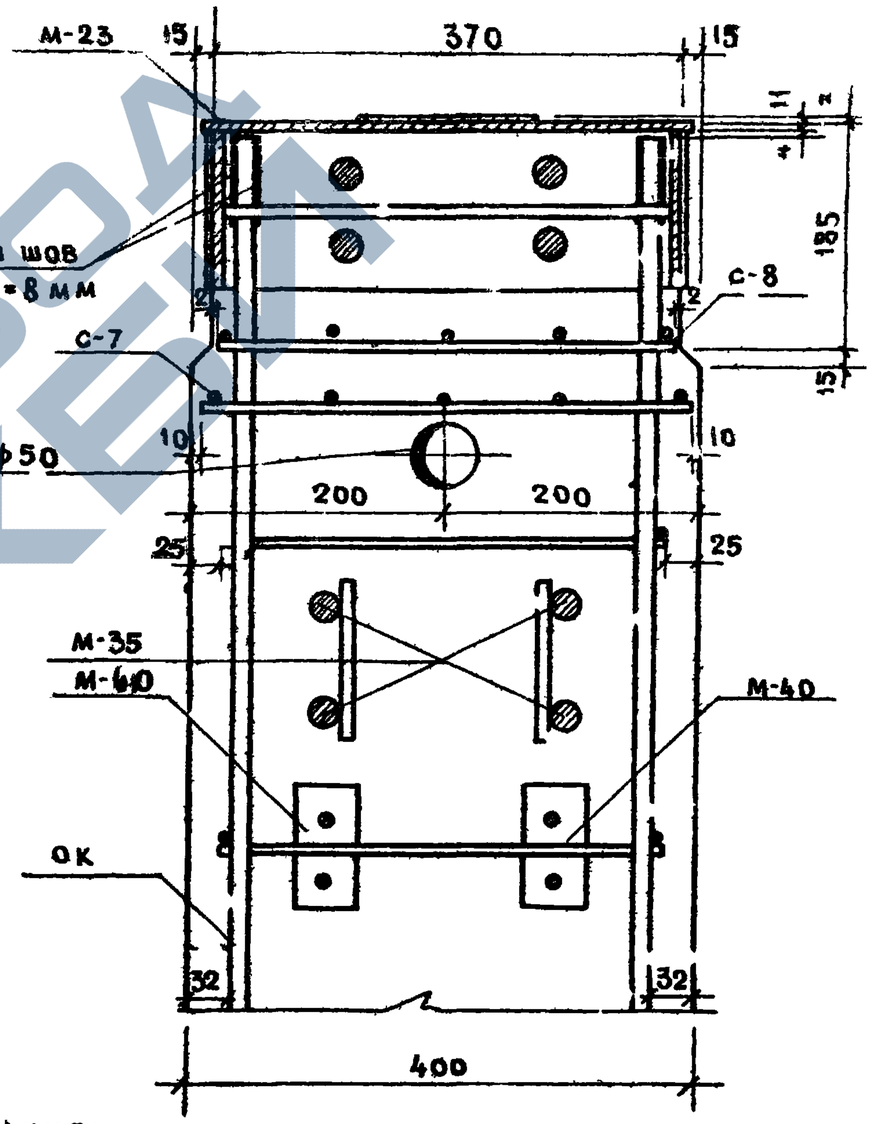
ТД 1967г.	Колонны. Узлы „72", „73"	ИИ-04-2 Выпуск 2, Лист № 241

https://zavodjbi.com/

74



75



Двухсторонний сварной шов
$\ell_ш$=70 мм; $h_ш$=4 мм; $б_ш$=8 мм

Примечание:
Горизонтальные сечения см. листы ЖЖ 273, 274

ТА 1967г.	Колонны		ИИ-04-2
	Узлы „74", „75"	Выпуск 2	Лист ЖЖ 242

МНИИТЭП — Конструкторский отдел
Арх. № —
Гл. инж. ин-та Казакова; Гл. инж. проекта Рыбак; Гл. конструктор Зубова; Гл. инженер Смирнов; Гл. архитектор ин-та Абов; Гл. технолог ин-та Смирнова; Нач. отдела Шапиро; Гл. инж. сект. —
Согласовано
12.05 1967 г.
М 1:5
Ф-2

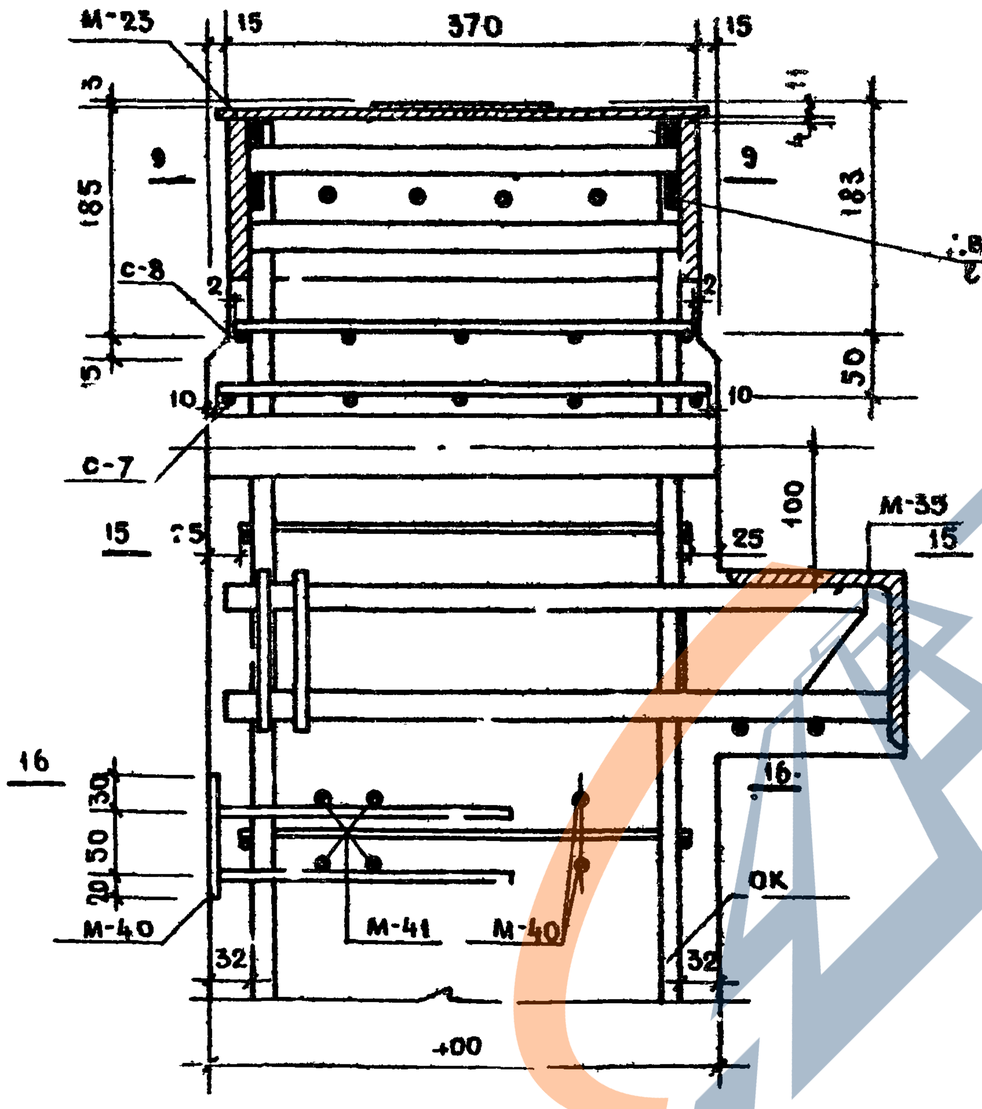
https://zavodjbi.com/

Согласов

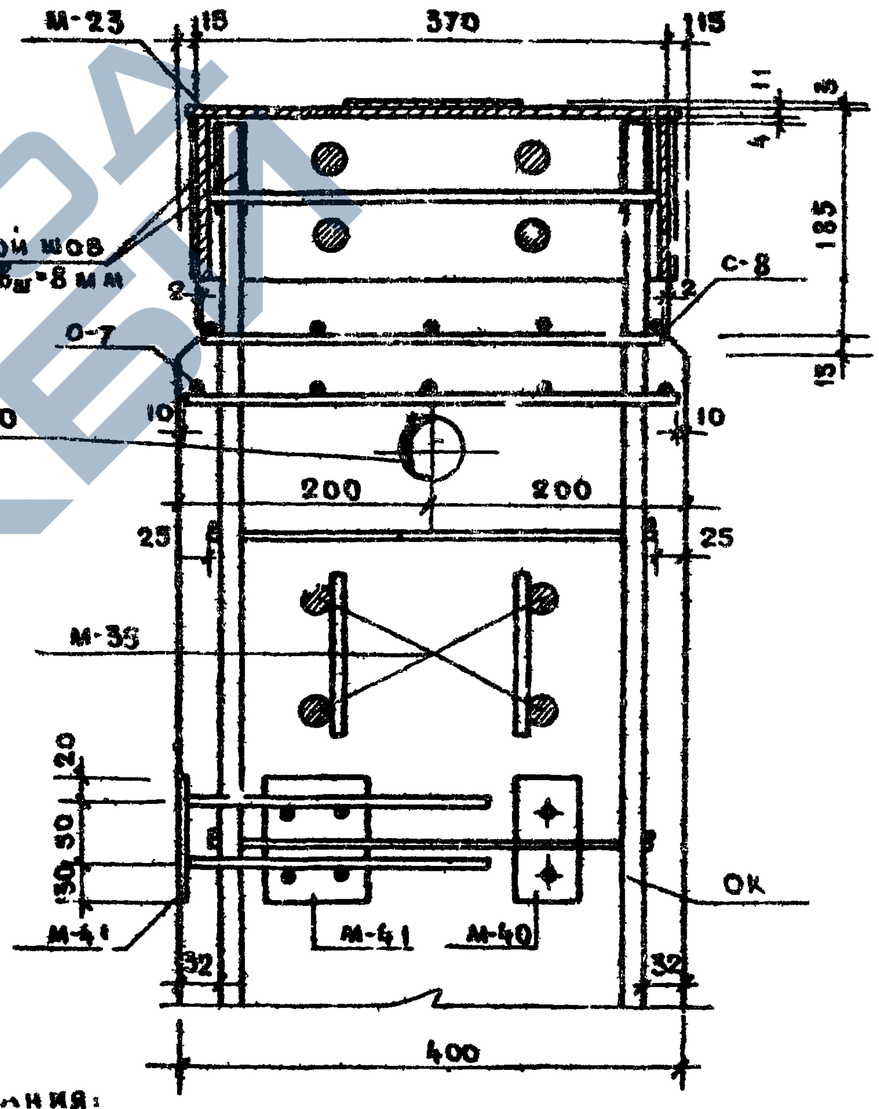
Гл. инж. ин-та	Казакова	
Гл. конс. ин-та	Рыбак	
Нач. отдела	Зубова	
Гл. инженер	Смирнов	
Авдов	Гл. инженер	
Сомов	Руководитель группы	Синюкова
Шапиро	Проверил	

МИНИТЭП | 12.05.1967г | Конструкторский отдел | М 1:5 | Арх №

76



77



Двухсторонний сварной шов
$\ell_ш$ = 70 мм; $h_ш$=4 мм; $\delta_ш$=8 мм

Отверстие ф50

Примечания:

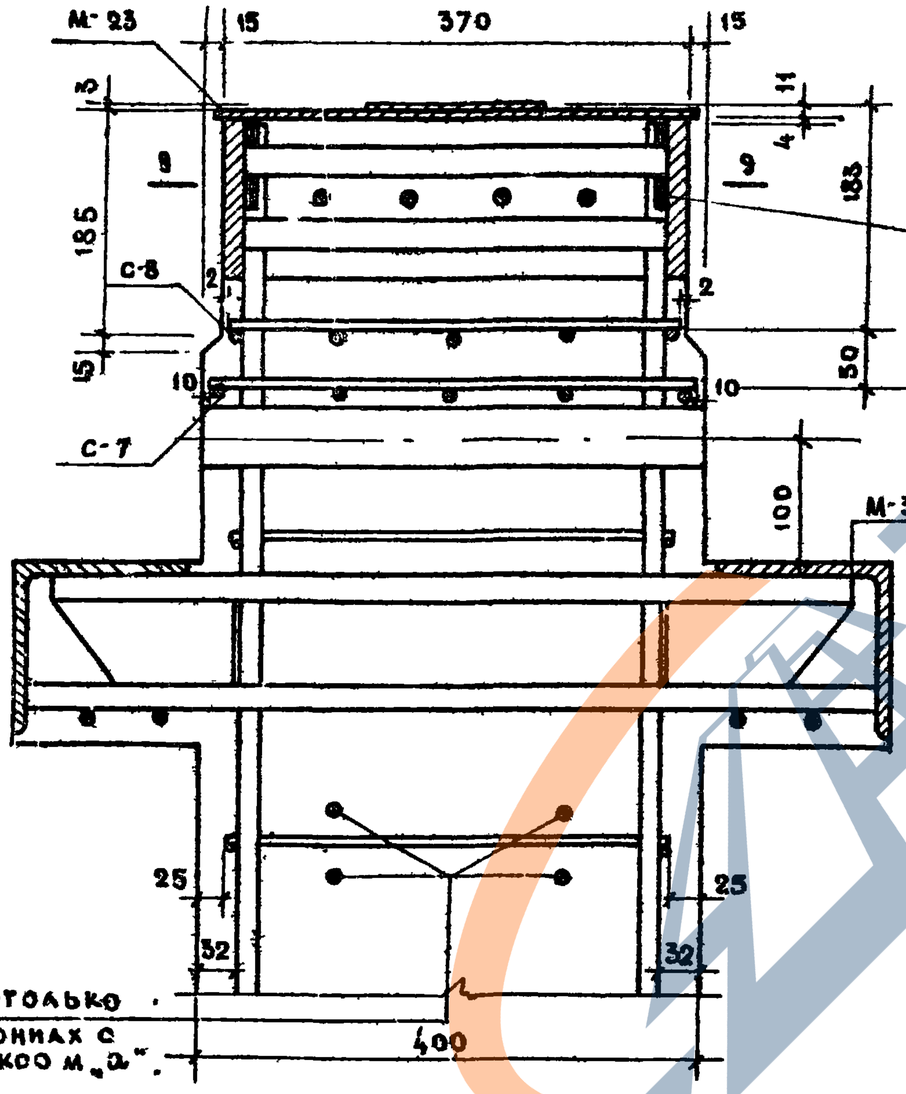
1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
2. Горизонтальные сечения см. листы №№ 272, 274

ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Узлы „76", „77"	Выпуск 2	Лист № 243

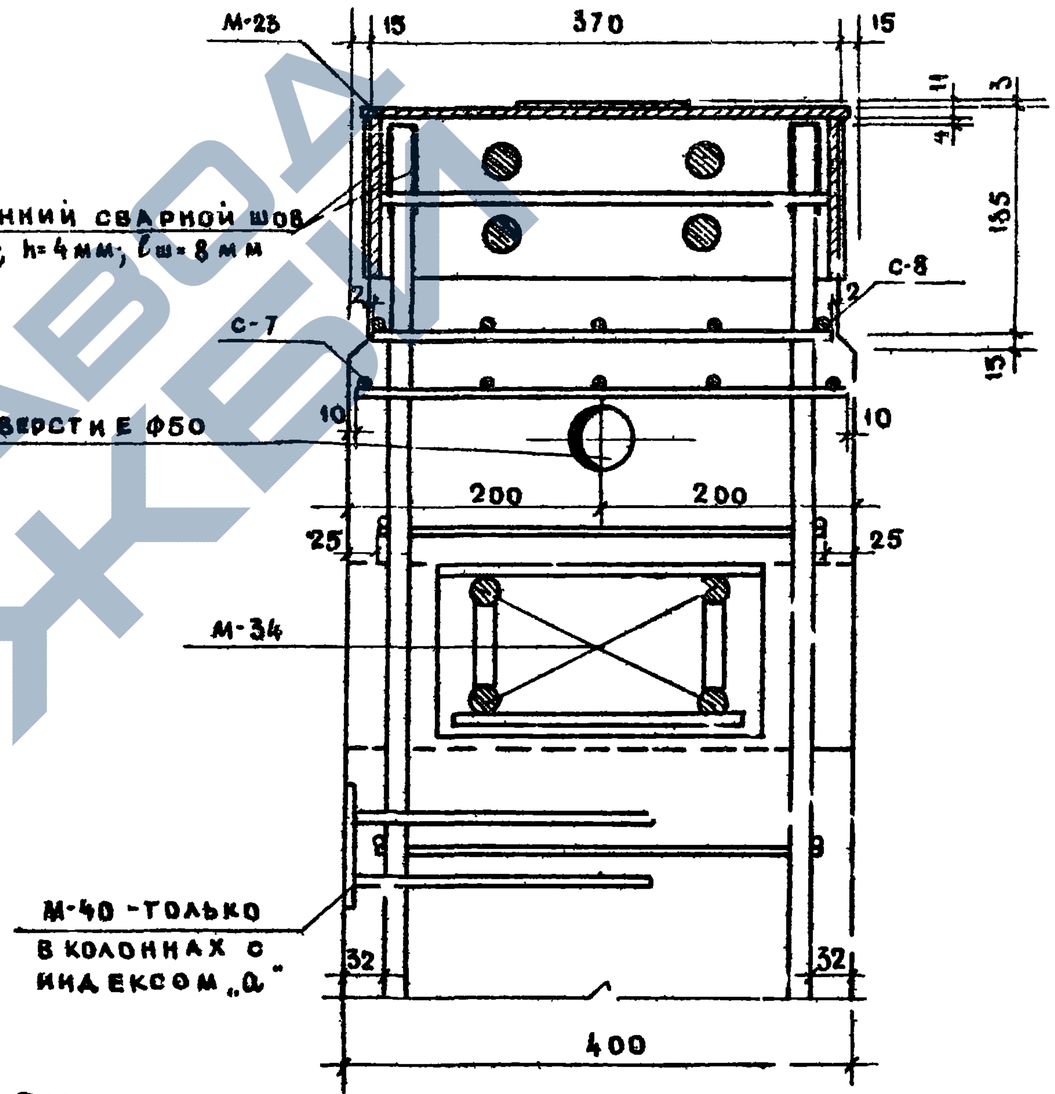
Ф-2

https://zavodjbi.com/

78



79



Примечание:

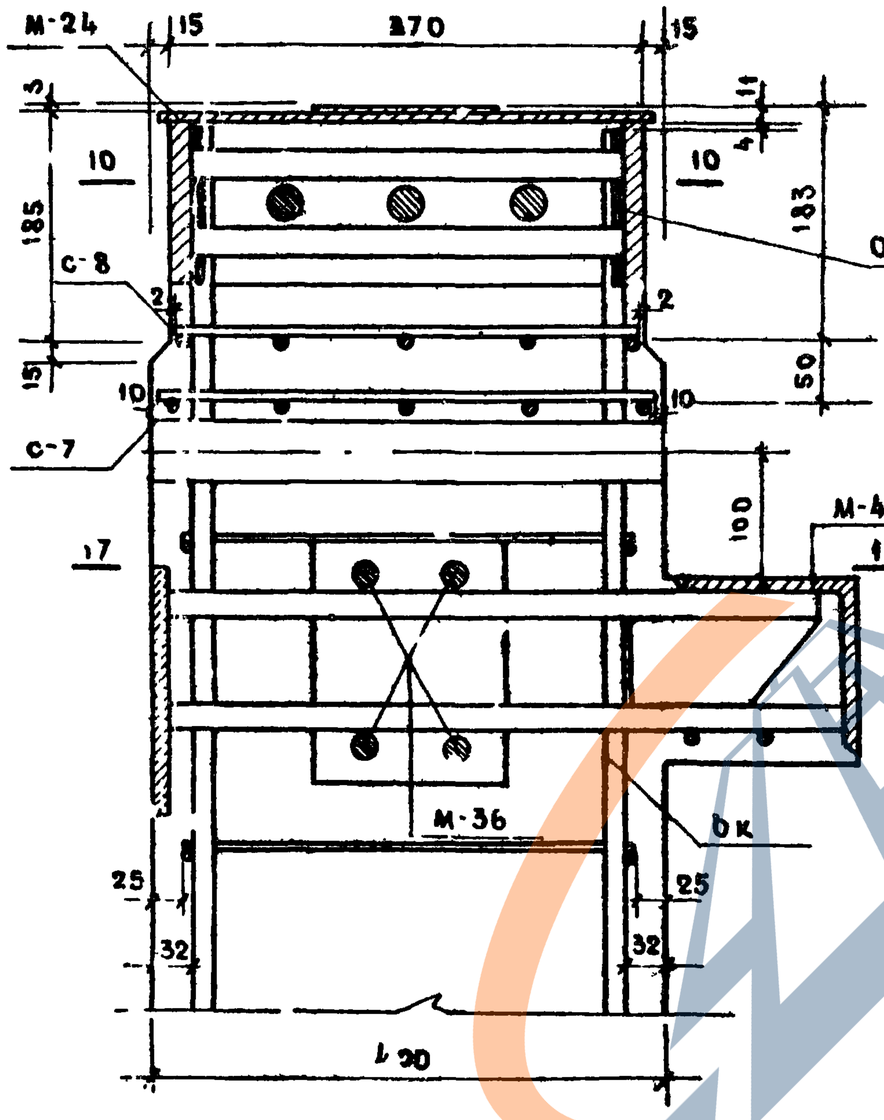
Горизонтальные сечения см. листы №№ 272, 275.

ГИПРОМЕЖХОЗ	ГИНИТЭП	Конструкторский отдел	
Гл. инж.	Львов		
Гл. инж. отд.	Шапиро		
Нач. отд.	Смирнов		
Гл. конструктор	Соков		
Инженер	Зубова	18.05.1967 г.	М 1:5
Разработал	Зубова		
Проверил	Смирнов		
Гл. инж. пр-та	Казакова		
Согласовано			

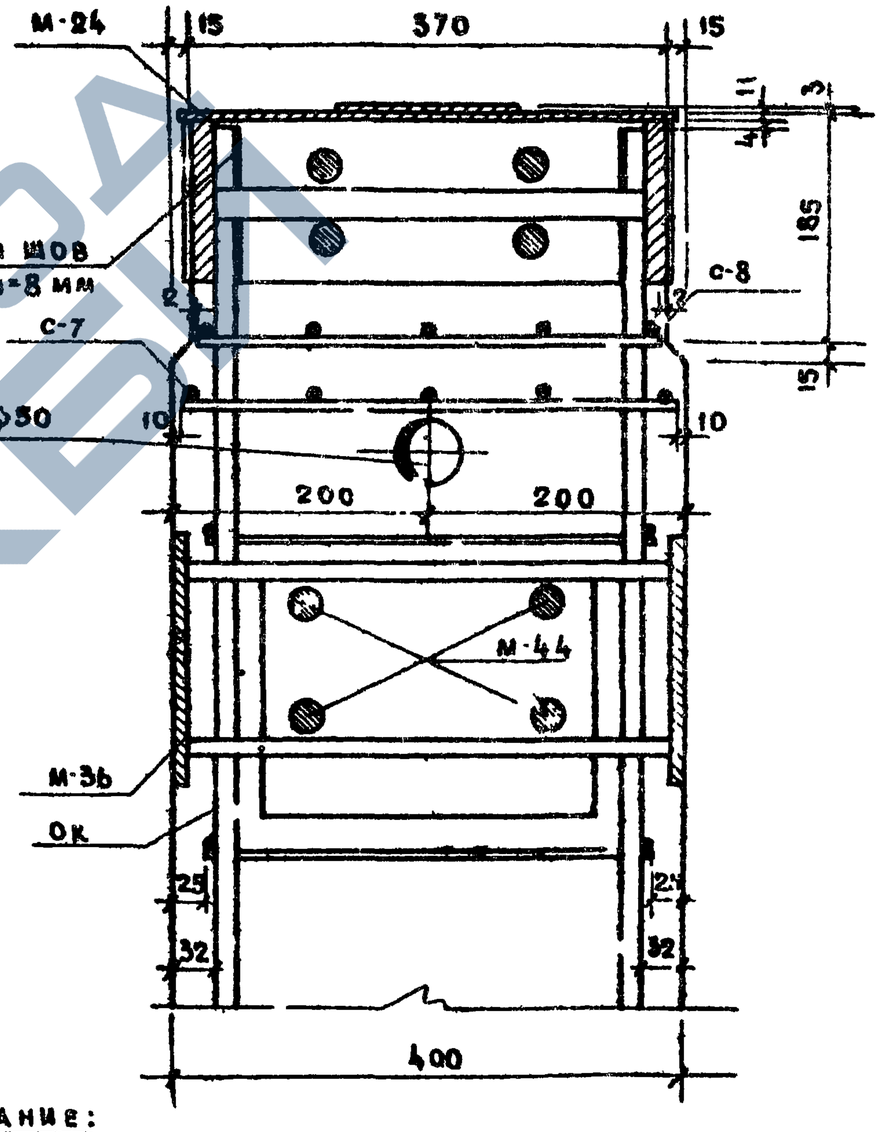
ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Узлы „78", „79"	Выпуск 2	Листов 244

Ф-2

80



81



ОДНОСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
$C_ш$ = 125мм.; $h_ш$ = 4мм; $δ_ш$ = 8мм

Примечание:

Горизонтальные сечения см. листы №№ 272, 274

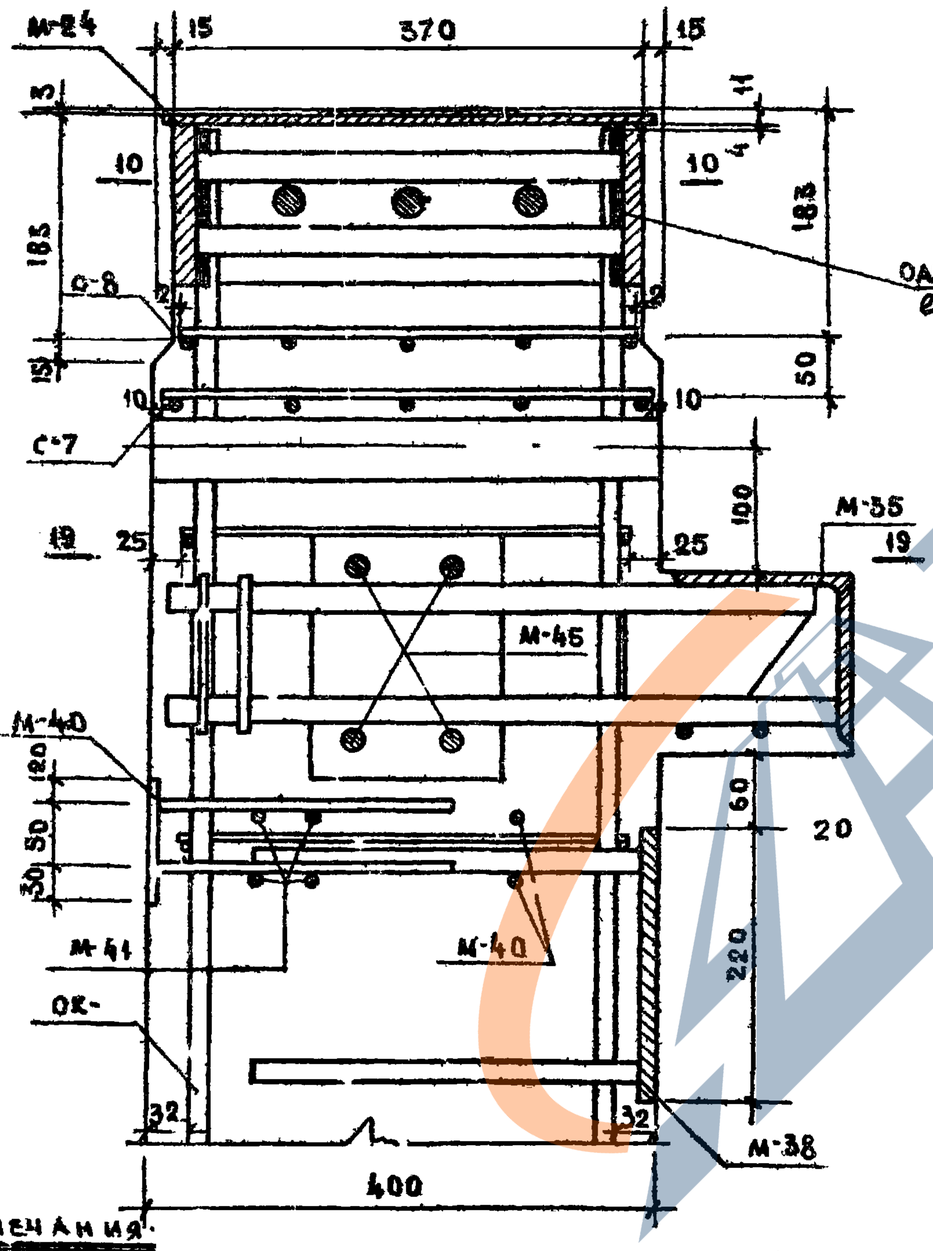
ТА 1967г.	Колонны		ИИ-04-2
	Узлы „80" „81"	Выпуск 2	Листы 245

МНИИТЭП 6.04 1967г.
Конструкторский отдел
Гл.инж.пр. К.Закова
Гл.инж. Брыгак
Гл.конструктор Зубова
Нач.отдела Казакова
Разработал Смирнова
Гл.инж.пр. Ш.Ляро
Проверил
Гл.инж. Комов
Архив №

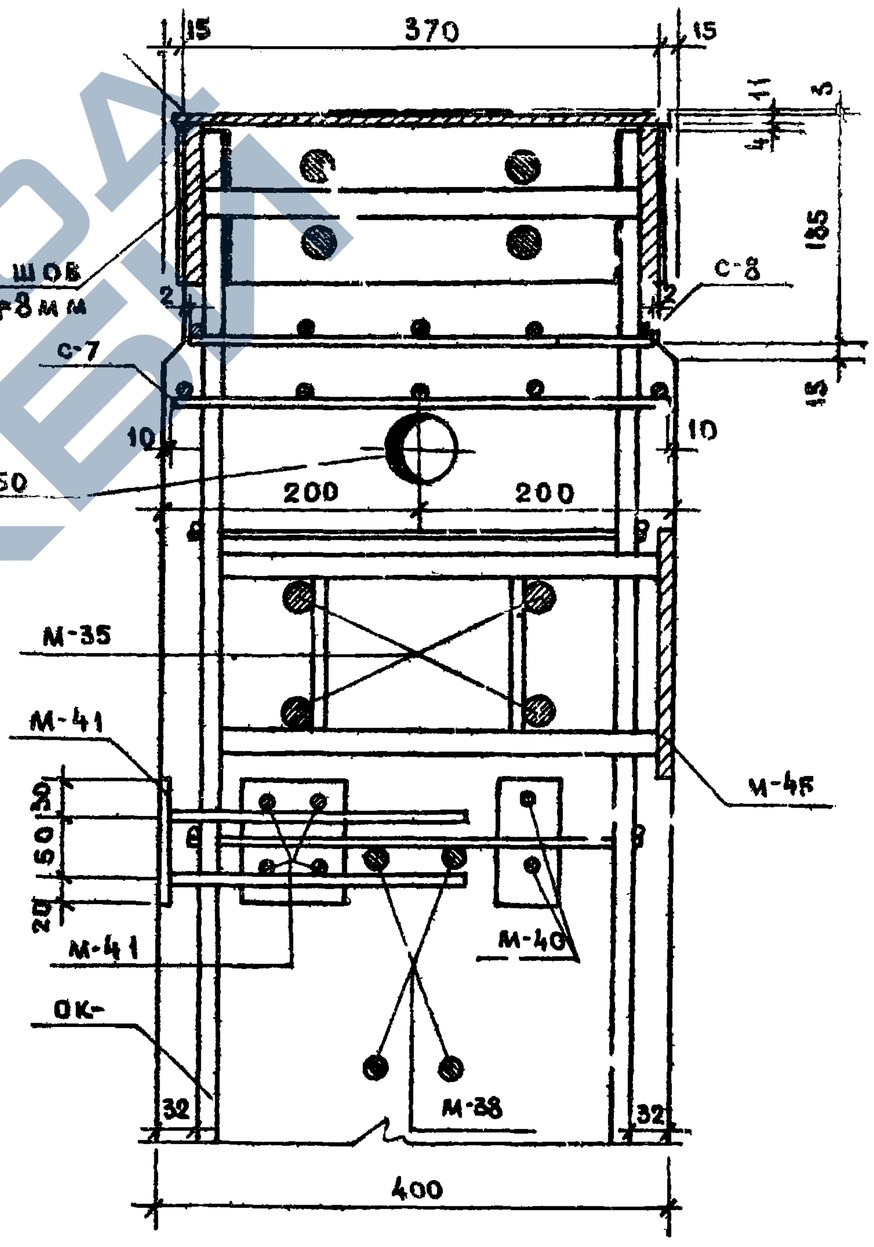
Ф-2

https://zavodjbi.com/

82



83



Применания:

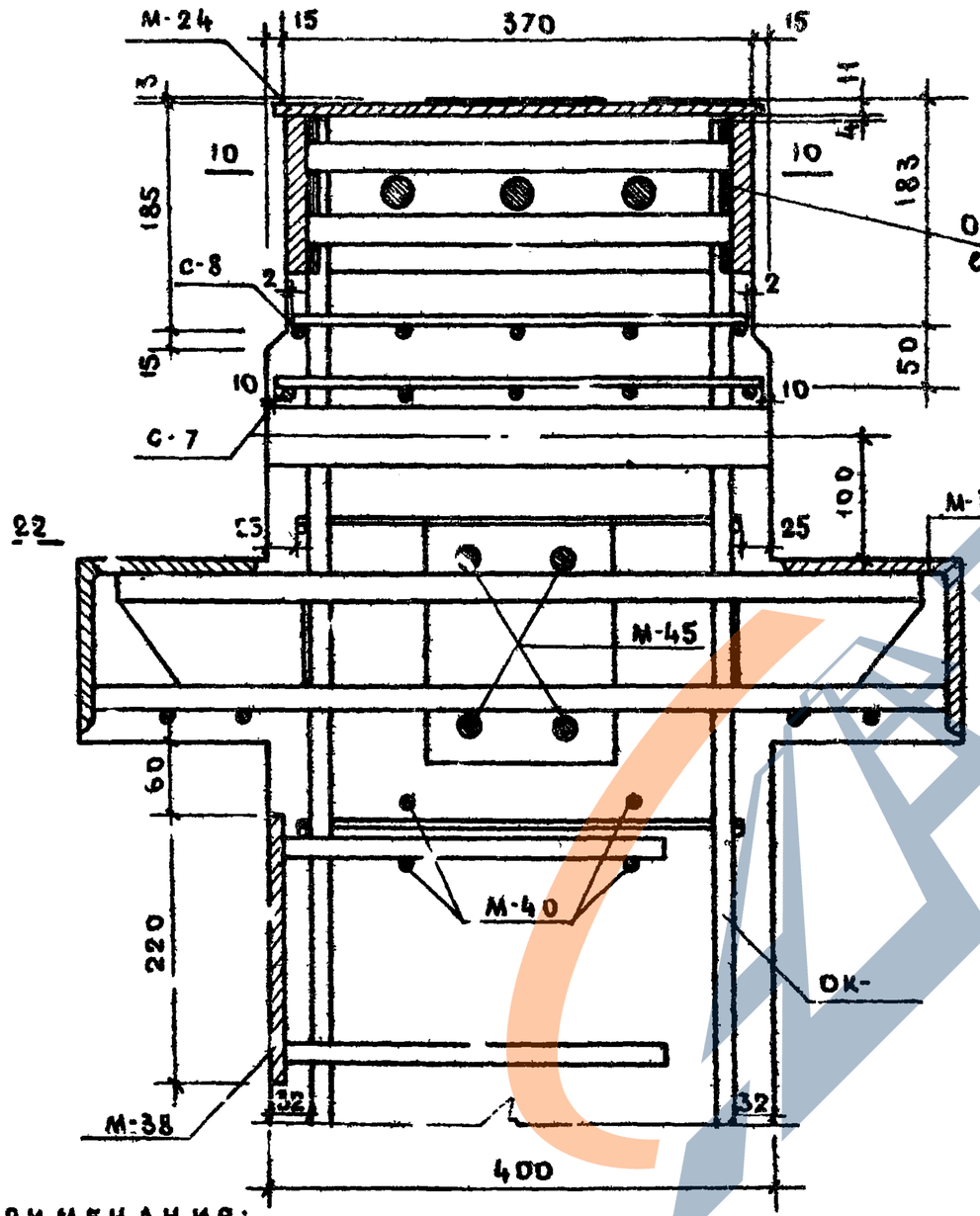
1. Узлы изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей
2. Горизонтальные сечения см. листы №№ 272, 275

МНИИТЭП	Конструктивный стадел	18.05 1967г	М 1:5	Арх. ж
Гл. инж. пр. Казакова; Инженер Рыбак; Разработал Зубова; Проверил Казакова; Гл. инж. ит-та Авбов; Гл. конс. ит-та Сомов; Нач. отдела Ширнова; Гл. инж. ор-ра Шапиро				

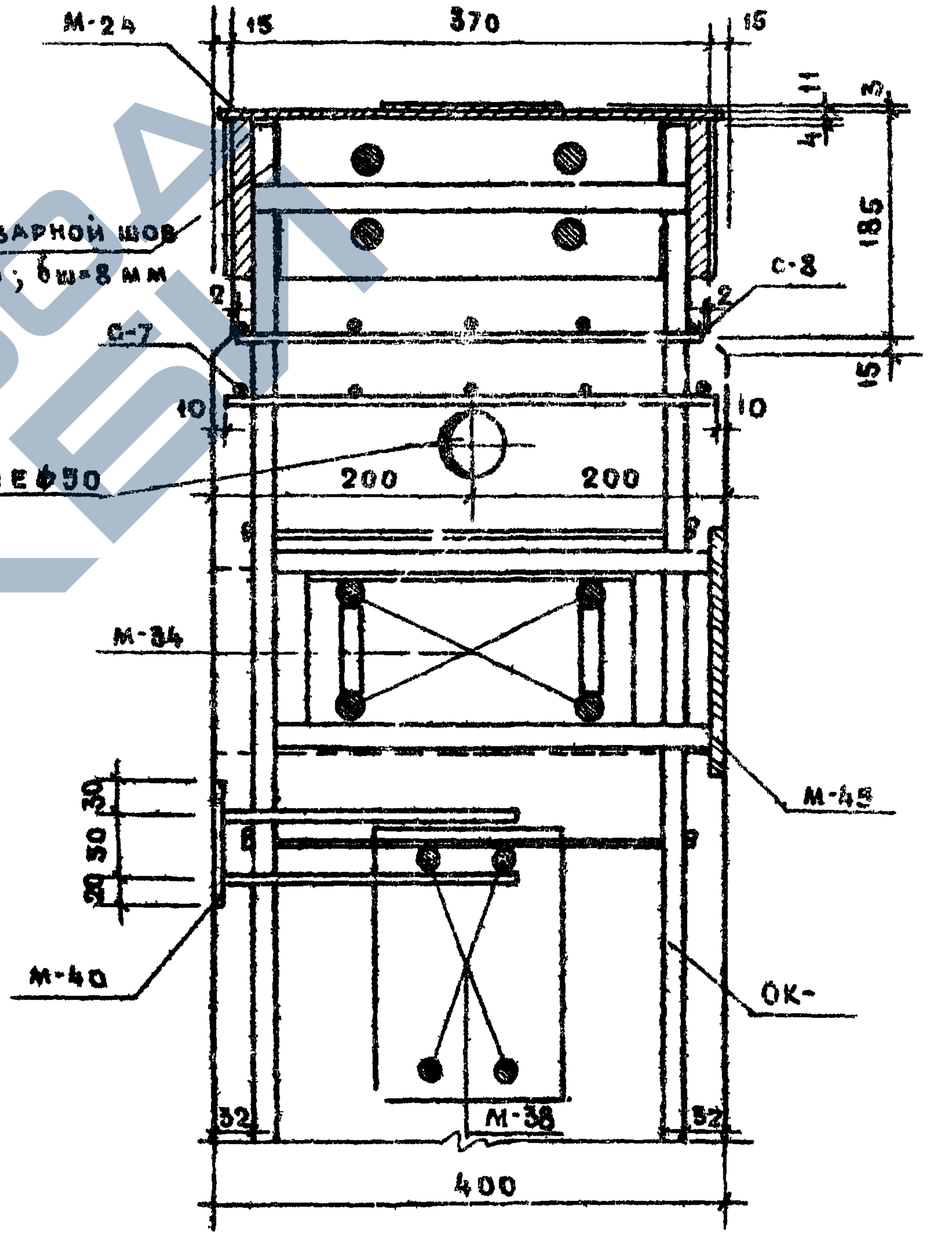
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2
	Узлы „82", „83"	Выпуск 2 / Листы 240

Ф-2

84



85



ОДНОСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
$l_ш$=125 мм; $h_ш$=4 мм; $b_ш$=8 мм

ОТВЕРСТИЕ Ф50

Примечания:

1. Узлы изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
2. Горизонтальные сечения см. листы №№ 272, 276.

ТА 1967г	Колонны. Узлы „84", „85"	ИИ-04-2 Выпуск 2, Лист 247

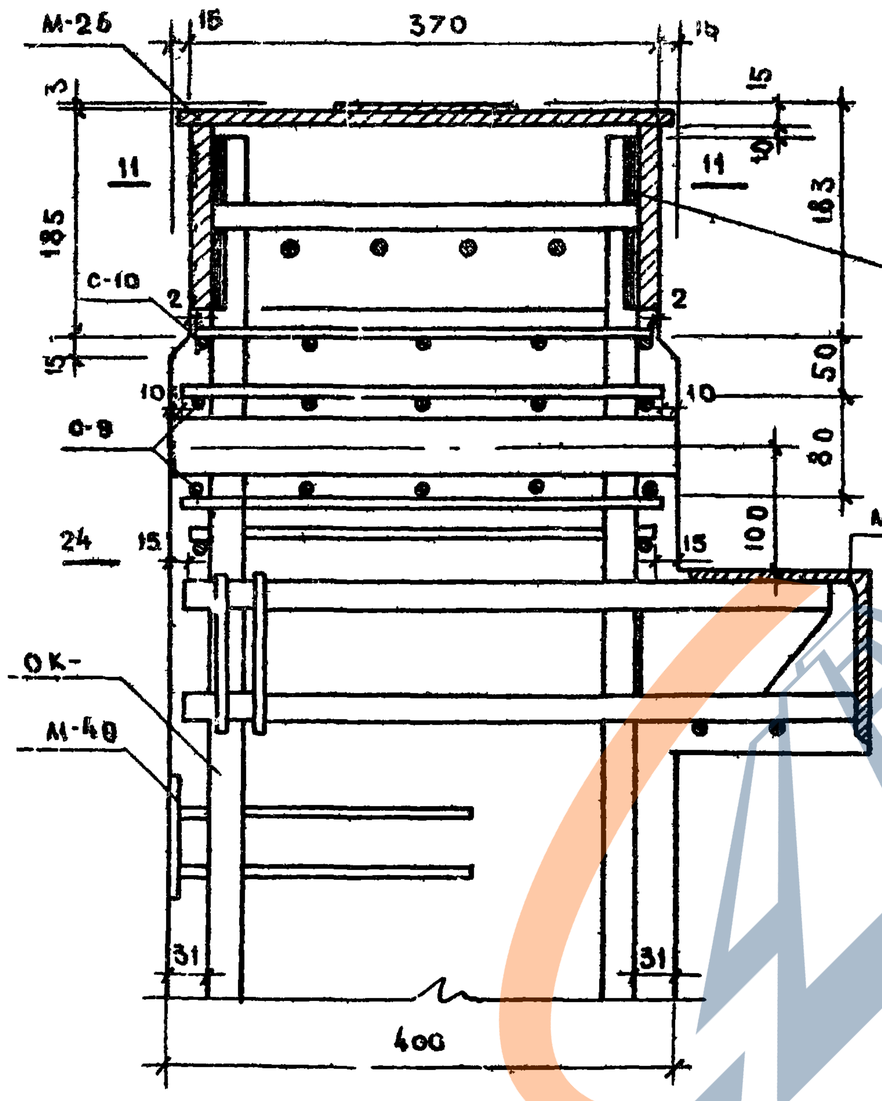
МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

Гл. инж. проекта Казакова; Инженер Рыбак; Разработал Зубова; Проверил Казакова
Гл. инж. объединения Львов; Гл. конст. инст. Соколов; Нач. отдела Сергеева; Гл. инж. отдела Шапиро
18.05 1967г; М 1:5

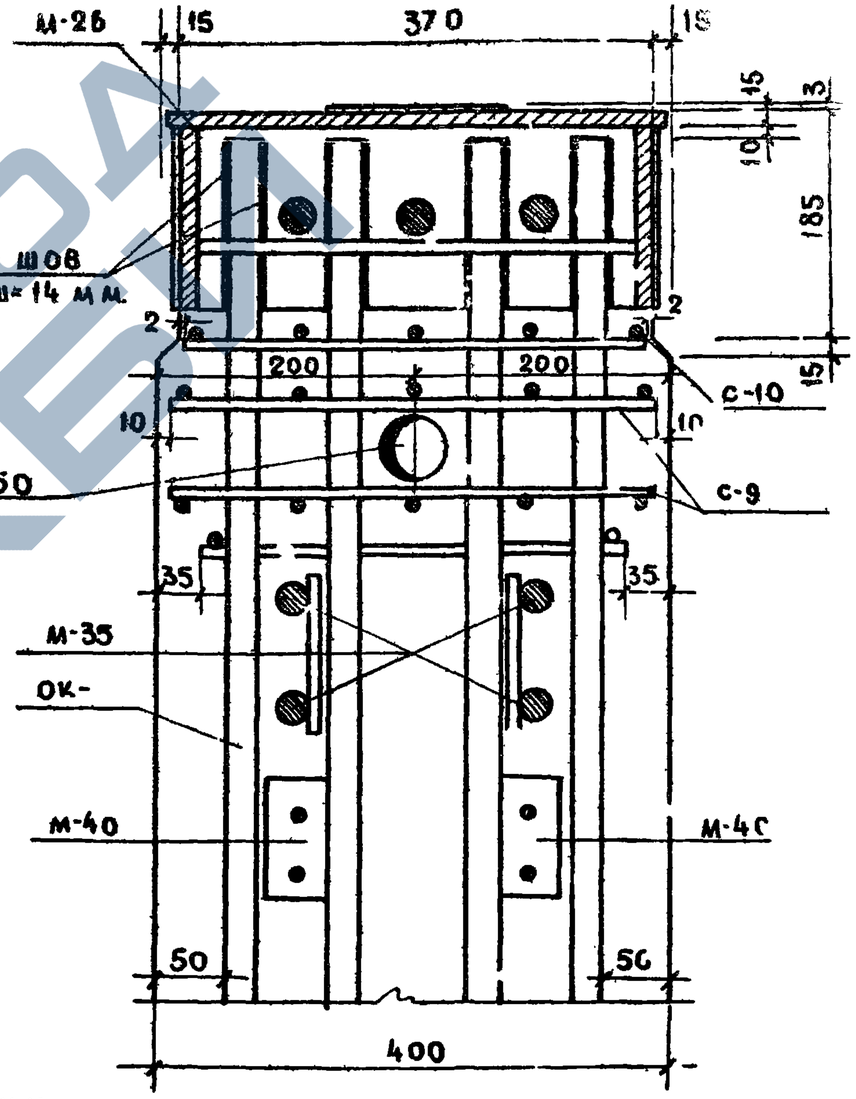
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

86



87



Двухсторонний сварной шов
$e_ш$ = 140 мм; $h_ш$ = 8 мм; $b_ш$ = 14 мм.

Отверстие ф50

Примечание

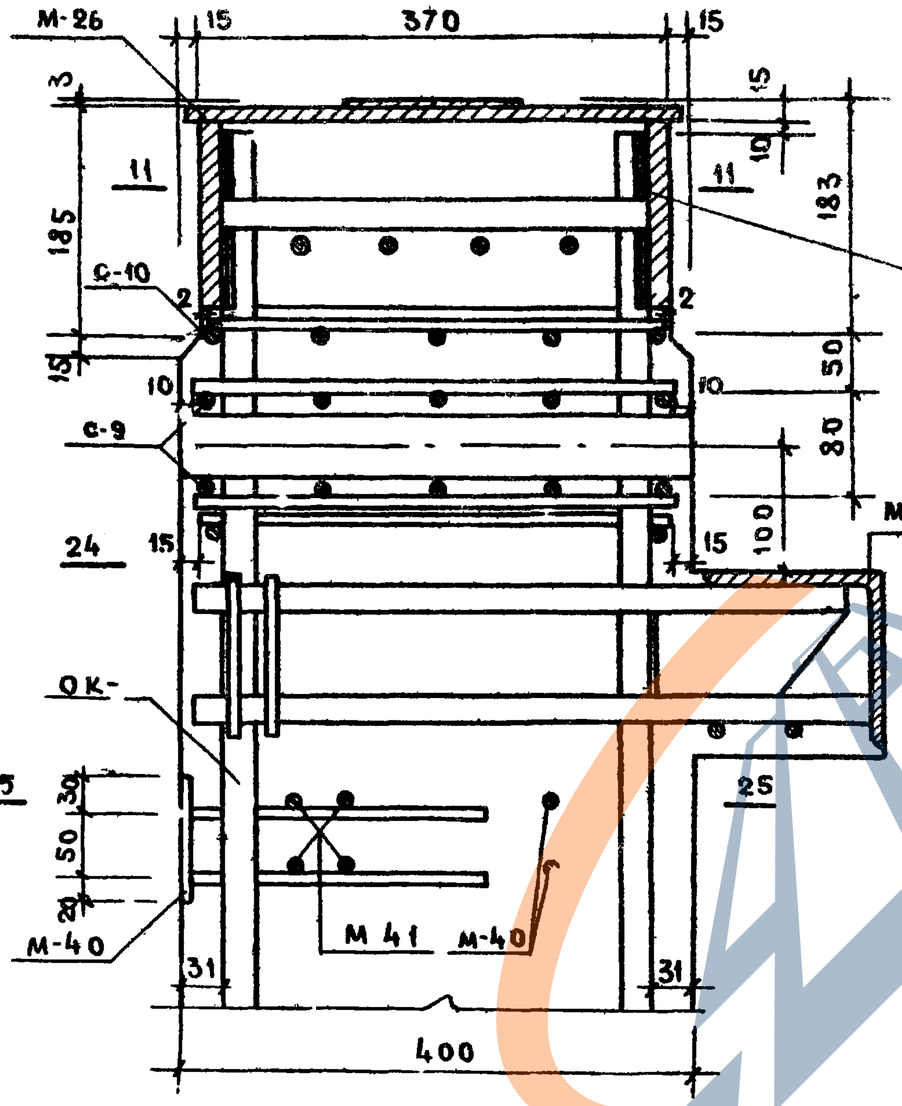
Горизонтальные сечения см. листы 72, 73.

Гл. инж. ин-та	Казаков	Согласов.			
Гл. конструктор	Рыбаков				
Нач. отдела	Зубов				
Гл. инж. отдела	Казакова				
Гл. инж. пр.	Авдов				
Инженер	Комов				
Разработал	Смирнова				
Проверил	Шапиро				
МНИИТЭП	10.05 1967г	М 1:5	Конструкторский отдел	Арх. №	

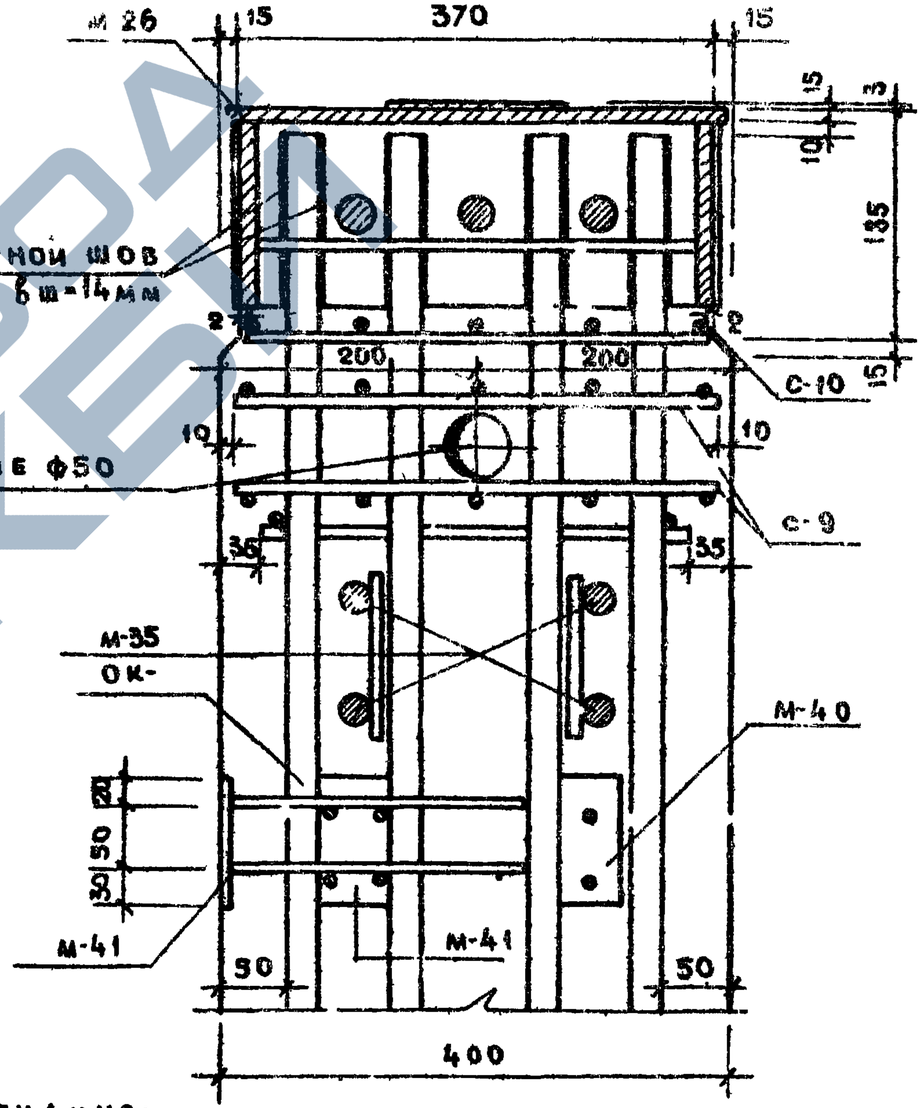
ТА 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Узлы „86", „87"	Выпуск 2	Листов 248

https://zavodjbi.com/

88



89



ДВУХСТОРОННИЙ СВАРНОЙ ШОВ
$\ell_ш$=140мм; $h_ш$=8мм; $\delta_ш$=14мм

Примечания:

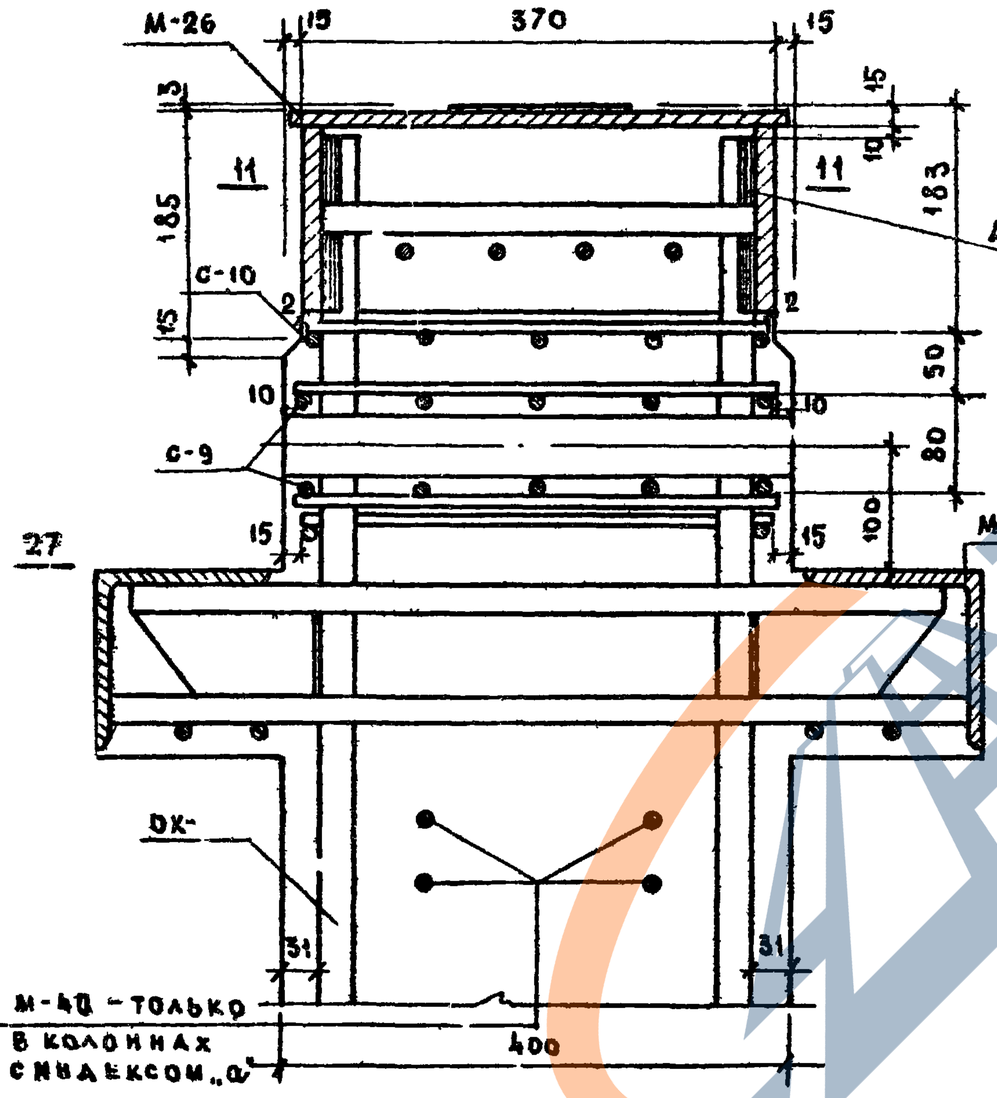
1. Узлы изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей
2. Горизонтальные сечения см. листы №№ 275, 276

ТД 1967 г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Узлы „88", „89"	Выпуск 2	Листы 249

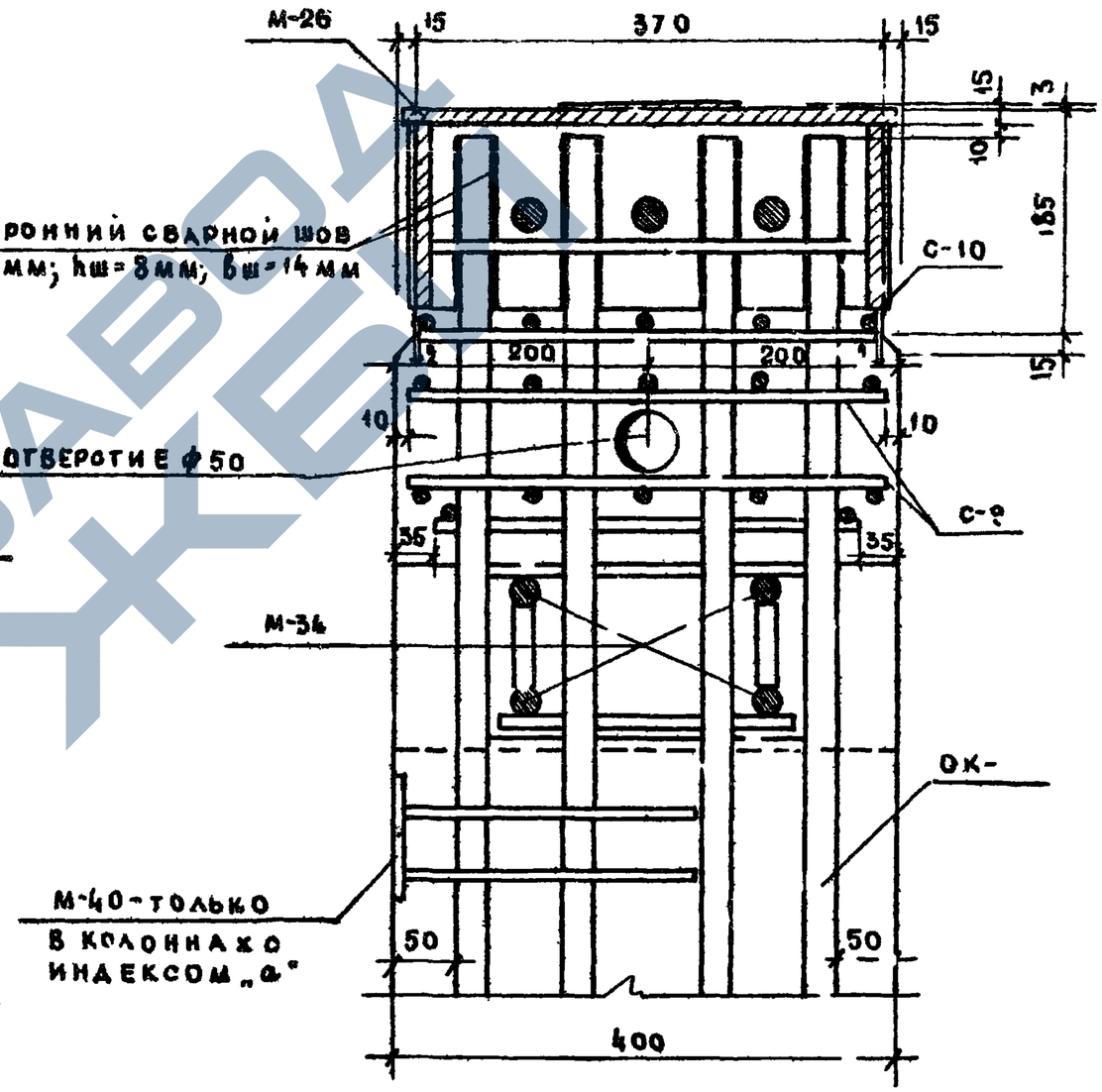
МНИИТЭП | Госстрой СССР | Гл. инж. проект Казакова | Гл. инженер Рыбак | Нач. отдела Зубова | Гл. инж. отд. Казакова | Конструкторский отдел | Гл. инж. пр. Казакова | Гл. конструктор Рыбак | Нач. отдела Зубова | Разработ. Зубова | Проверил Казакова | Арх. Ж | 10.05 1-67-1 | М 1:5

https://zavodjbi.com/

90



91



Примечание:

Горизонтальные сечения см. листы №№ 273, 277.

ТЛ 1967г	Колонны	ИИ-С1-2
	Узлы „90", „91"	Выпуск 2 / Лист № 250

МНИИТЭП — Конструкторский отдел

Гл. инж. пр. Авдов; Гл. конст. Самов; Нач. отдела Смирнова; Гл. инж. отд. Шапиро

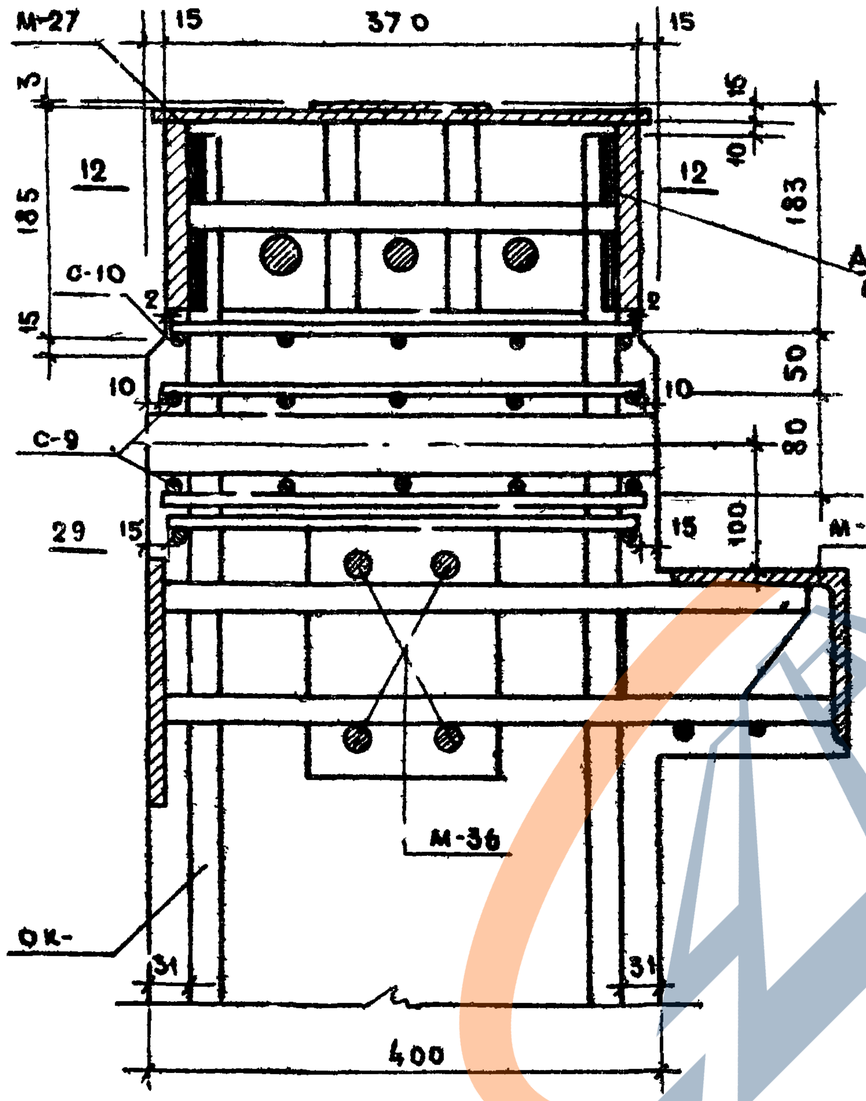
Инженер Рыба; Разработал Зубова; Проверил Казакова

20.05 1967г; М 1:5

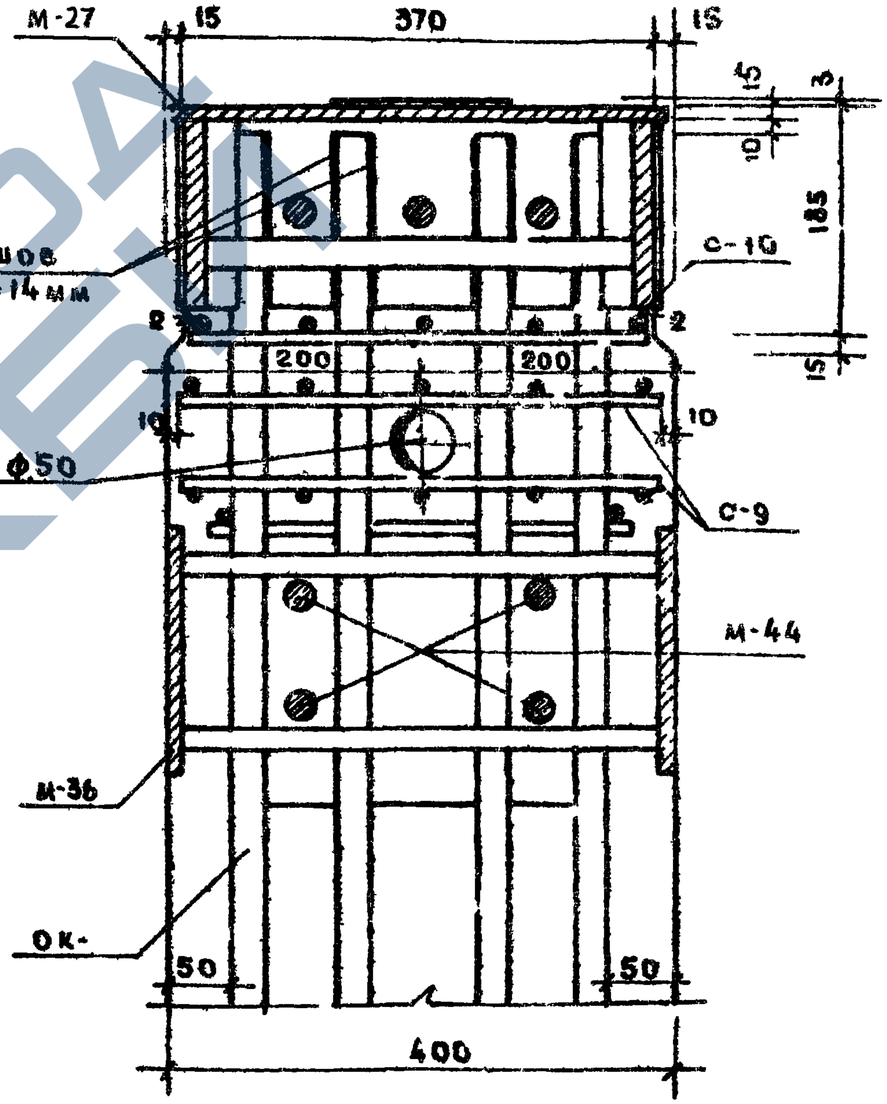
Арх. №

https://zavodjbi.com/

92



93



Примечание:
Горизонтальные сечения см. листы №№ 275, 277

ТА 1967г.	Колонны		ИИ-04-2
	Узлы „92", „93"	Выпуск 2	Альбом 251

МЧИТЭП — Конструкторский отдел — 28.03.1967г — М 1:5

Согласовано: Гл. инж. ин-та Казакова; Гл. конструктор Рыжик; Начальник отдела Зубова; Гл. химик ОГА Казакова

Гл. инж. пр. Казакова; Инженер Рыжик; Гл. разработ. Зубова; Гл. проверил Казакова

А. Всв; Комов; Смирнов; Лапиро

Арх. №

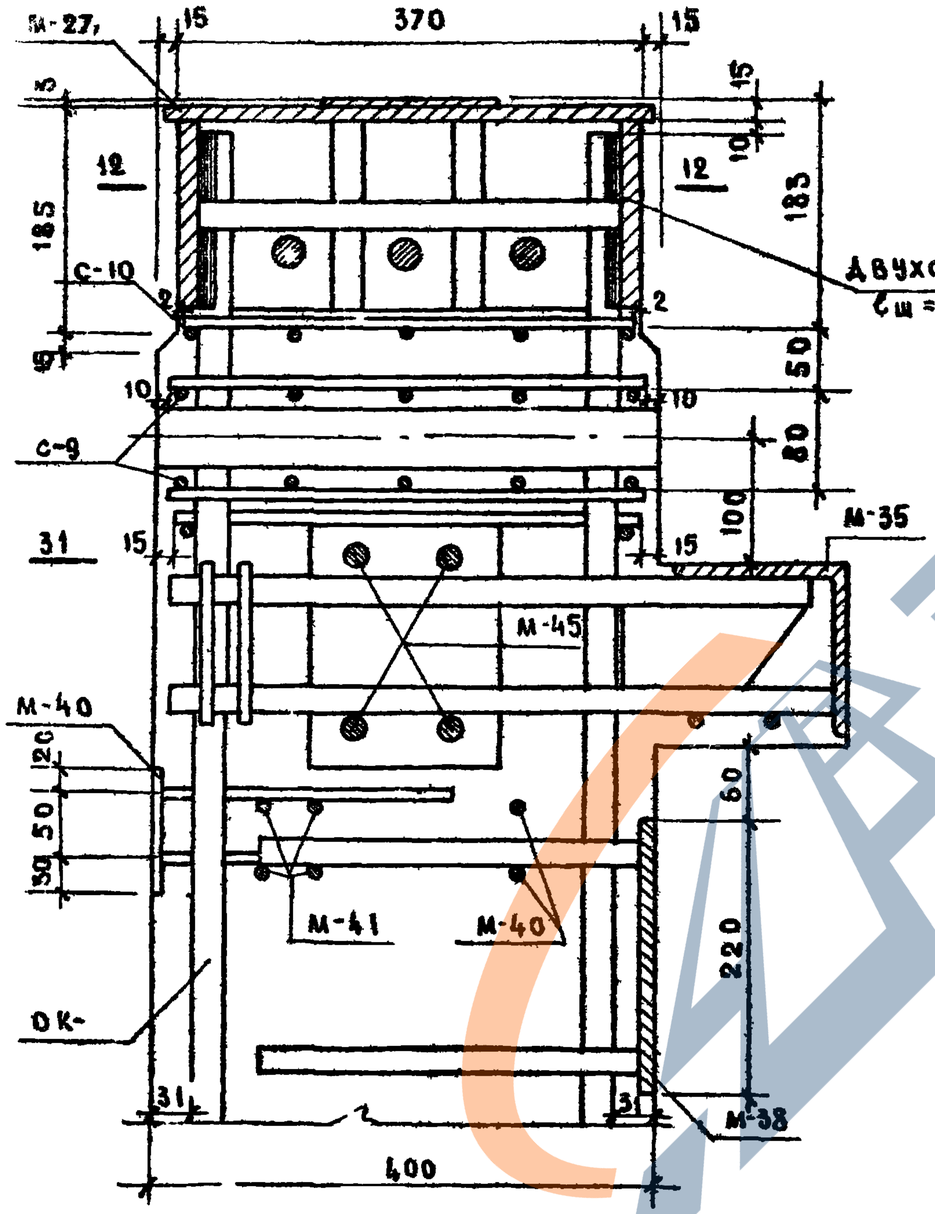
Ф-2

9534 270

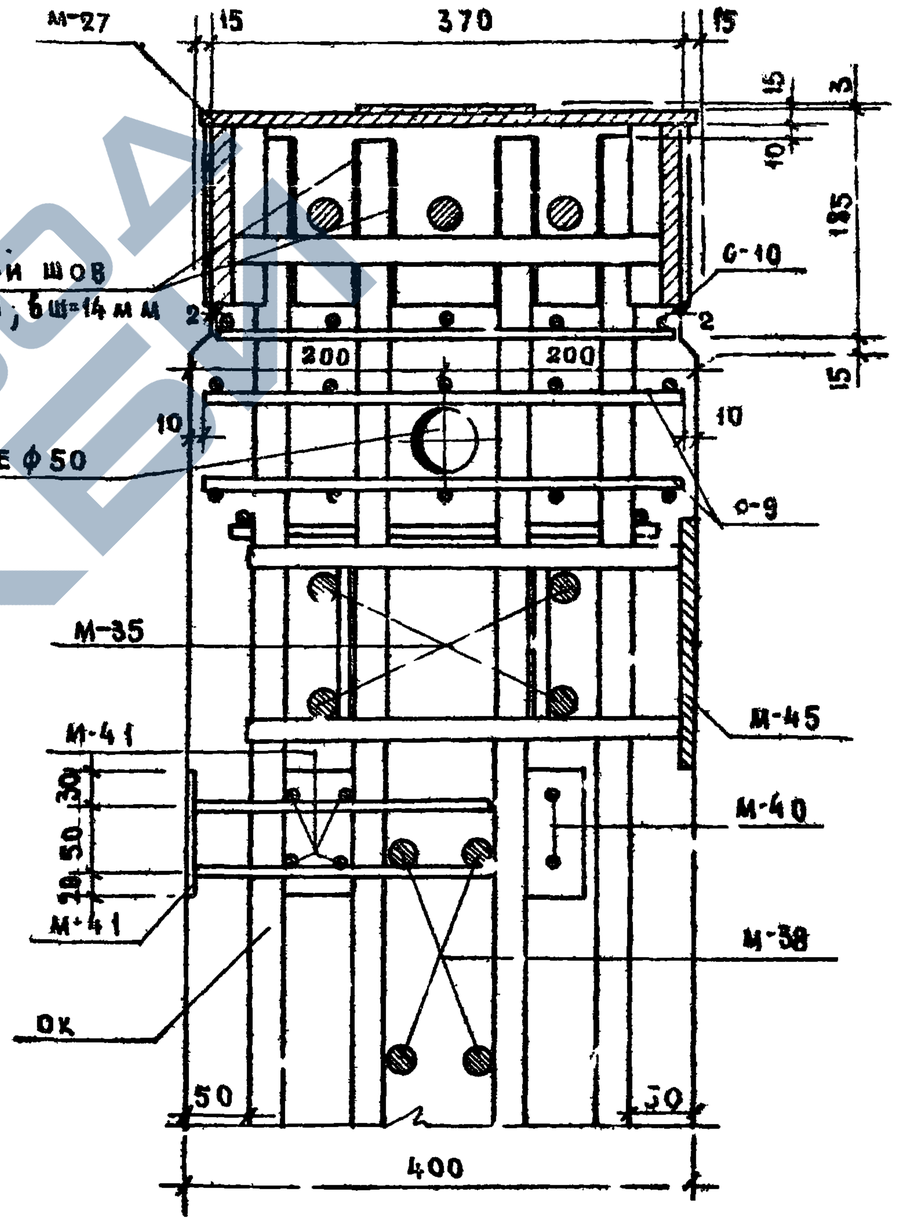
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

94



95



Двухсторонний сварной шов
$\ell_ш$ = 140 мм; $h_ш$ = 8 мм; $\delta_ш$ = 14 мм

Отверстие ф50

Примечания:

1. Узлы изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
2. Горизонтальные сечения см. листы №№ 273, 278.

Гл. инж. пр.	Львов	Согласовано:	
Инженер	Сомов	Гл. инж. ин-та	Смирнова
Разработал	Зубова	Гл. конст. ин-та	Шапиро
Проверил	Казакова	Нач. отдела	
Гл. инж. ин-та	Казакова	Гл. инж. ИСиА	
Гл. конст. ин-та	Рыбак		
Нач. отдела			
Гл. инж. ИСиА			

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

22.05.1967 г. — М 1:5

ТД 1967 г.

Колонны

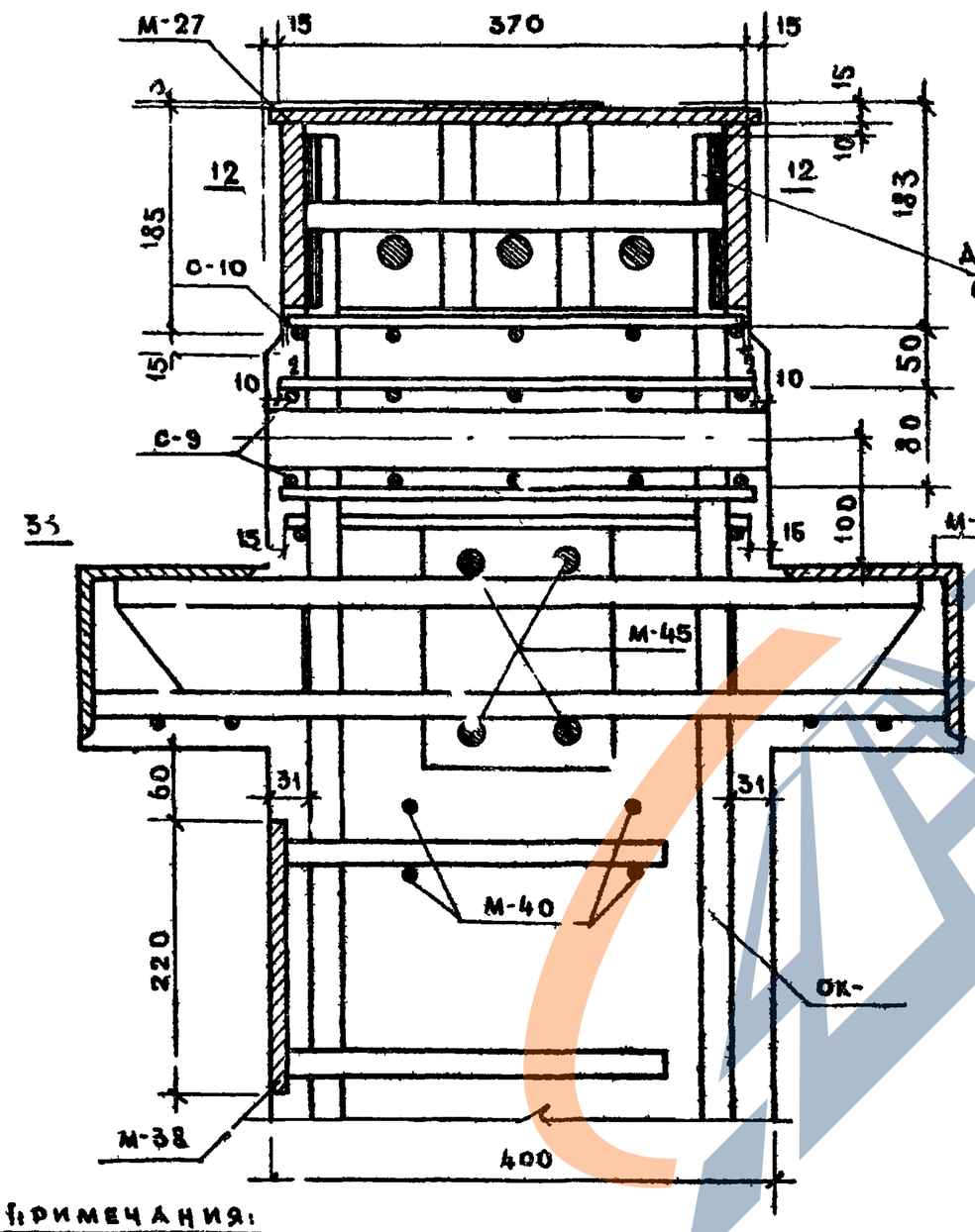
Узлы „94", „95"

ИИ-04-2

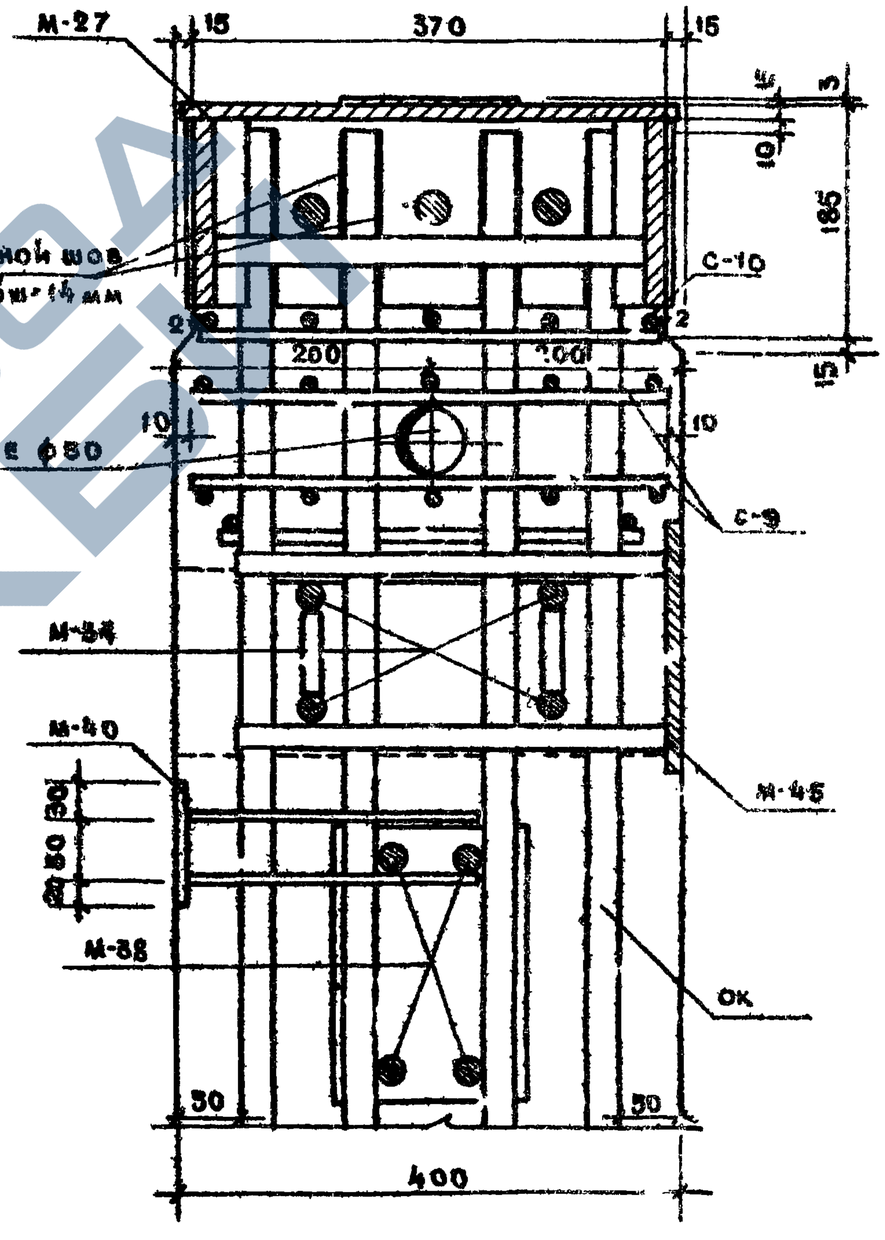
Альбом 2 | Лист 252

https://zavodjbi.com/

96



97



Двухсторонний сварной шов
ℓ_w=140мм; h_w=8мм; δ_w=4мм

Примечания:

1. Узлы изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.
2. Горизонтальные сечения см. листы №№ 273, 278

ГИПРОСЕЛЬЭП	Конструкторский отдел	Колонны	ИИ-04-2
19.05 1967г.	М 1:5	Узлы „96", „97"	Выпуск 2, Лист ж 283

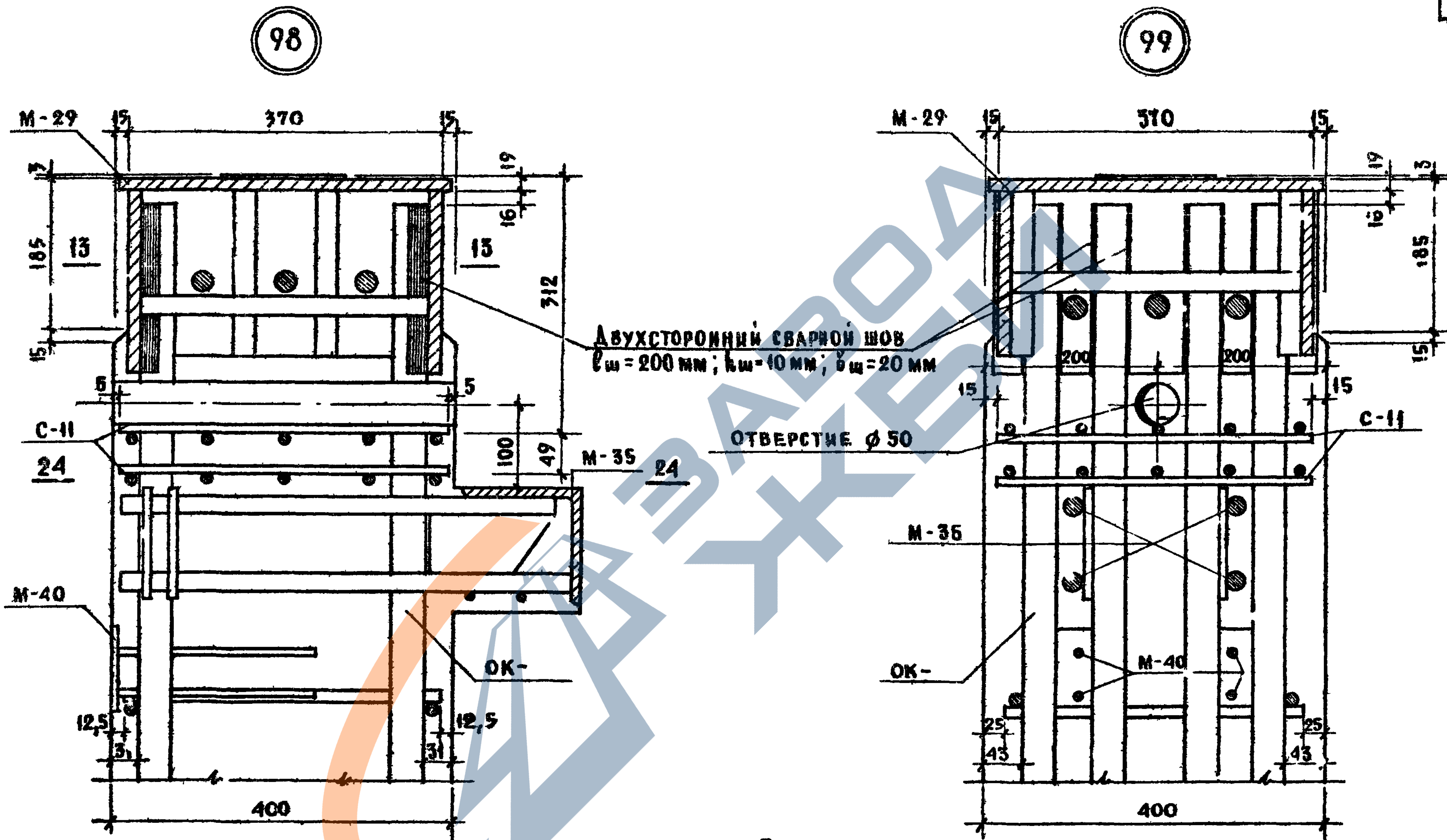
Согласов			
Гл. инж. пр.	Казакова		
Инженер	Рыбак		
Разработал	Зубова		
Проверил	Казакова		
Гл. инж. т-та	Лобоз		
Гл. конст. т-та	Сомов		
Нач. отд.	Смирнова		
Гл. инж. отд.	Шапиро		

ТА 1967г.

Арх. ж

Ф-2

https://zavodjbi.com/



Примечание:

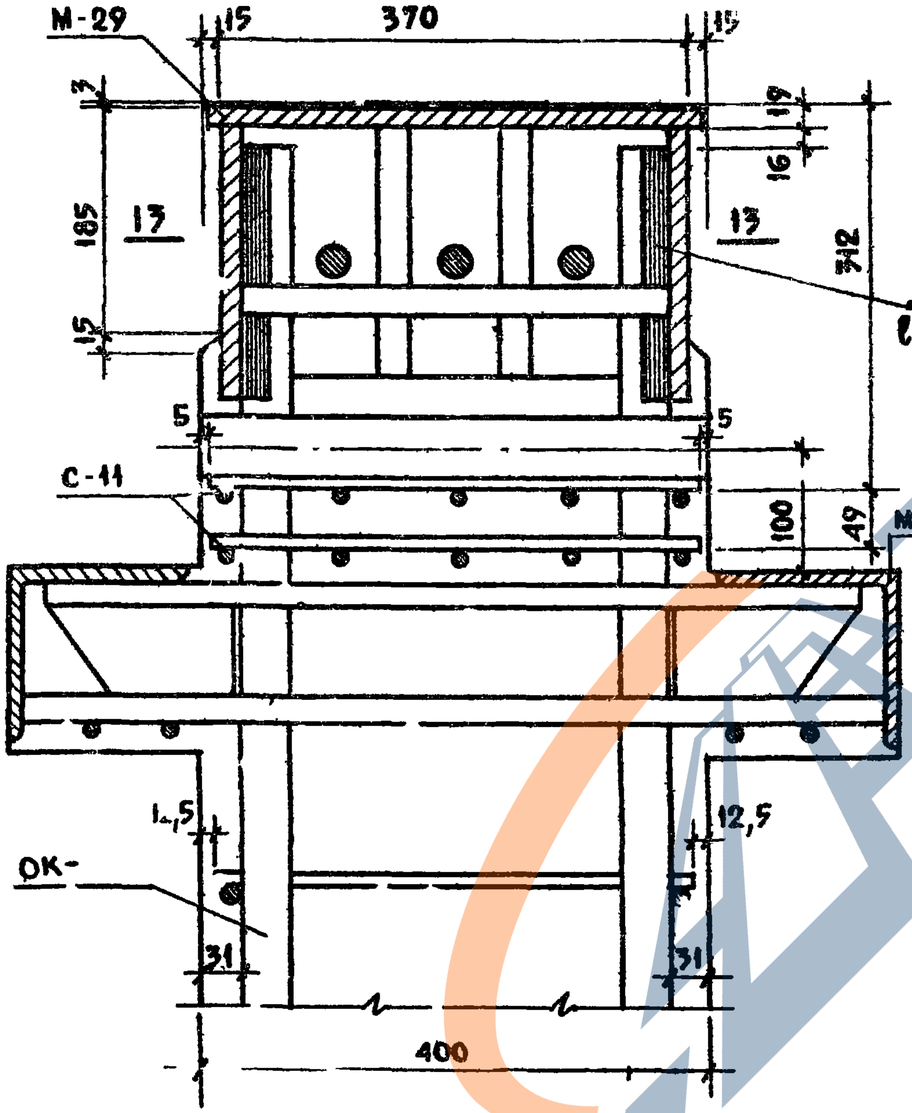
Горизонтальные сечения см. листы №№ 273, 276.

Гл. инж. ин-та	Львов		20.05 1967г.		МНИИТЭП
Гл. констр. ин-та	Сомов				Конструкторский отдел
Нач. отдела	Смирнова	Разработал	Зубова		
Гл. инж. О.А.	Шапиро	Проверил	Казакова		
		Инженер	Рыбак		
		Гл. инж. пр-та	Казакова	М 1:5	Арх №

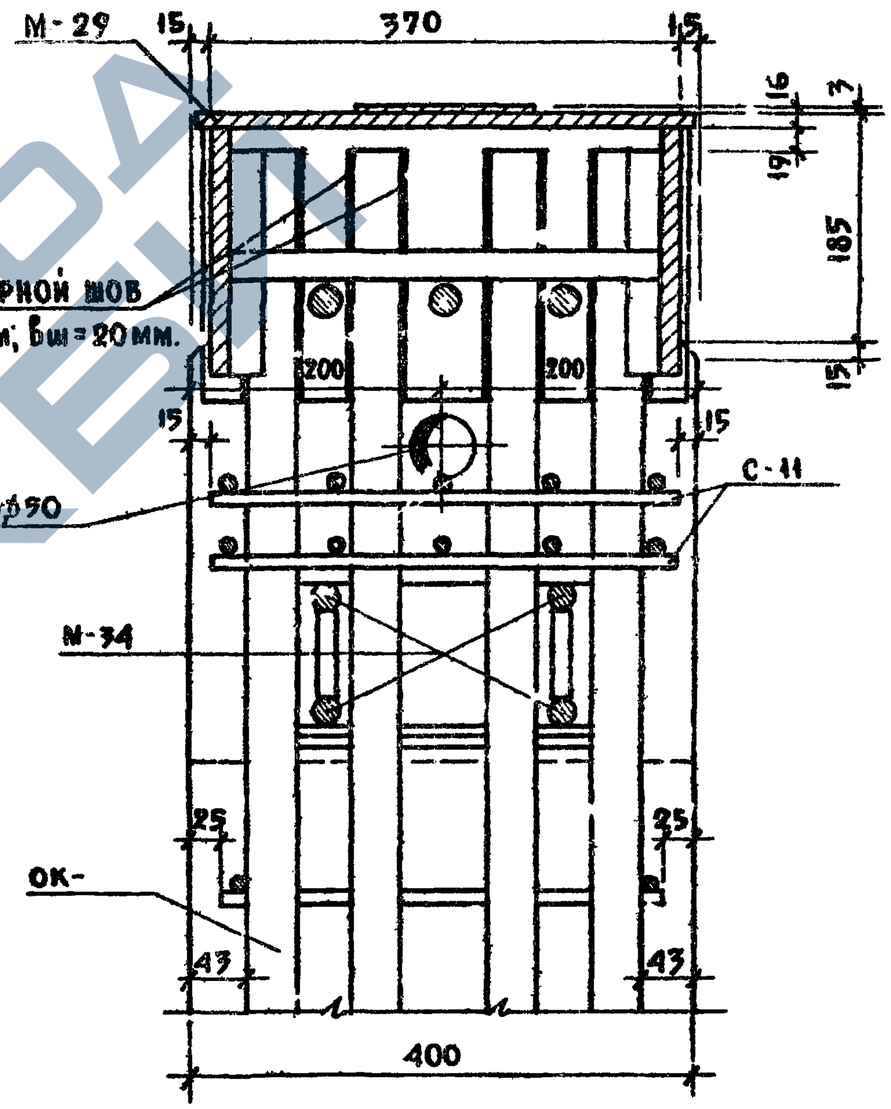
ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Узлы „98", „99"	Выпуск 2	Лист 254

https://zavodjbi.com/

100



101



Двухсторонний сварной шов
$\ell_ш$ = 200 мм ; $h_ш$ = 10мм; $б_ш$ = 20мм.

Примечание:

Горизонтальные сечения см. листы №№ 277, 277.

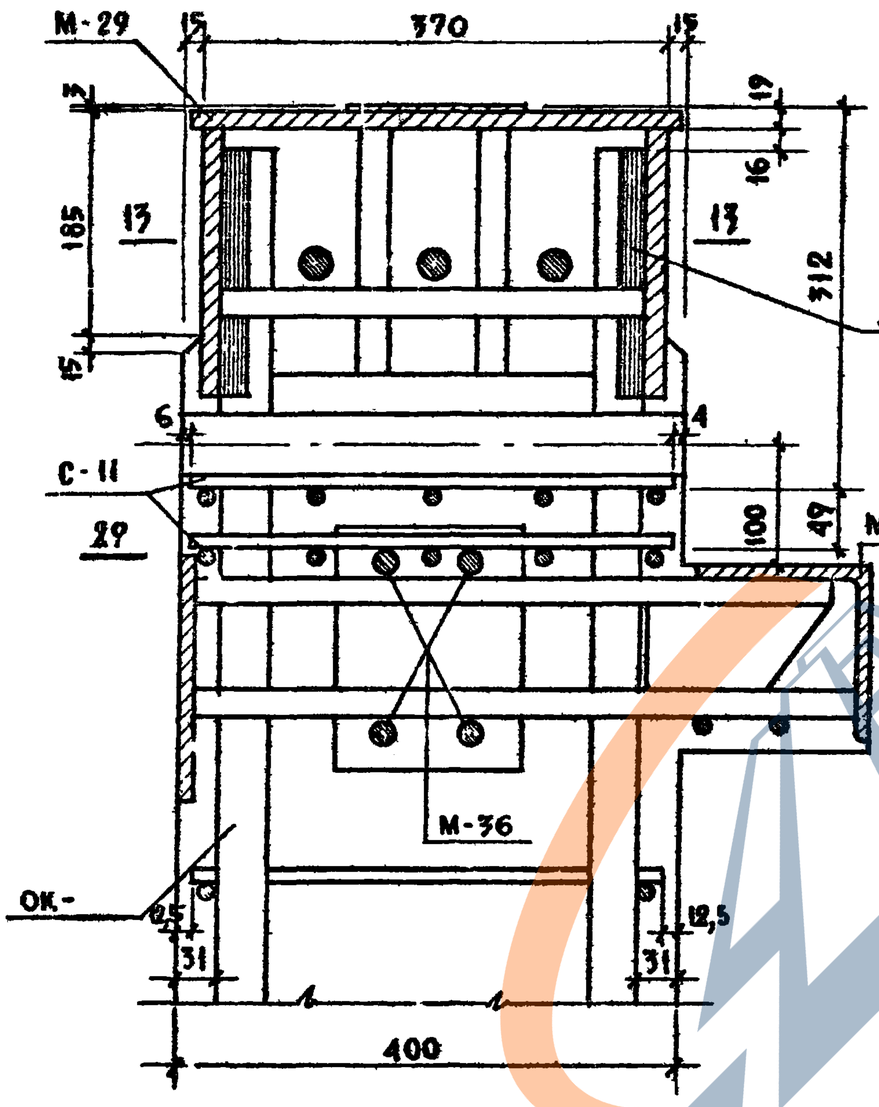
ТД 1967г.	КОЛОННЫ Узлы „100", „101"	ИИ-04-2	
		Выпуск 2	Лист из 255

ГИП	КАЗАКОВА		
ИНЖЕНЕР	РЫБАК		
РАЗРАБОТАЛ	ЗУБОВА		
ПРОВЕРИЛ	КАЗАКОВА		
ГЛ. ИНЖ. ИН-ТА	АРЕВОВ		
ГЛ. КС.-СТР. ИНЖ.	СОМОВ		
НАЧ. ОТДЕЛА	СМИРНОВА		
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ЛАПИРО		
20.05 1967г.	М 1:5	МНИИТЭП КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ	АРХ №

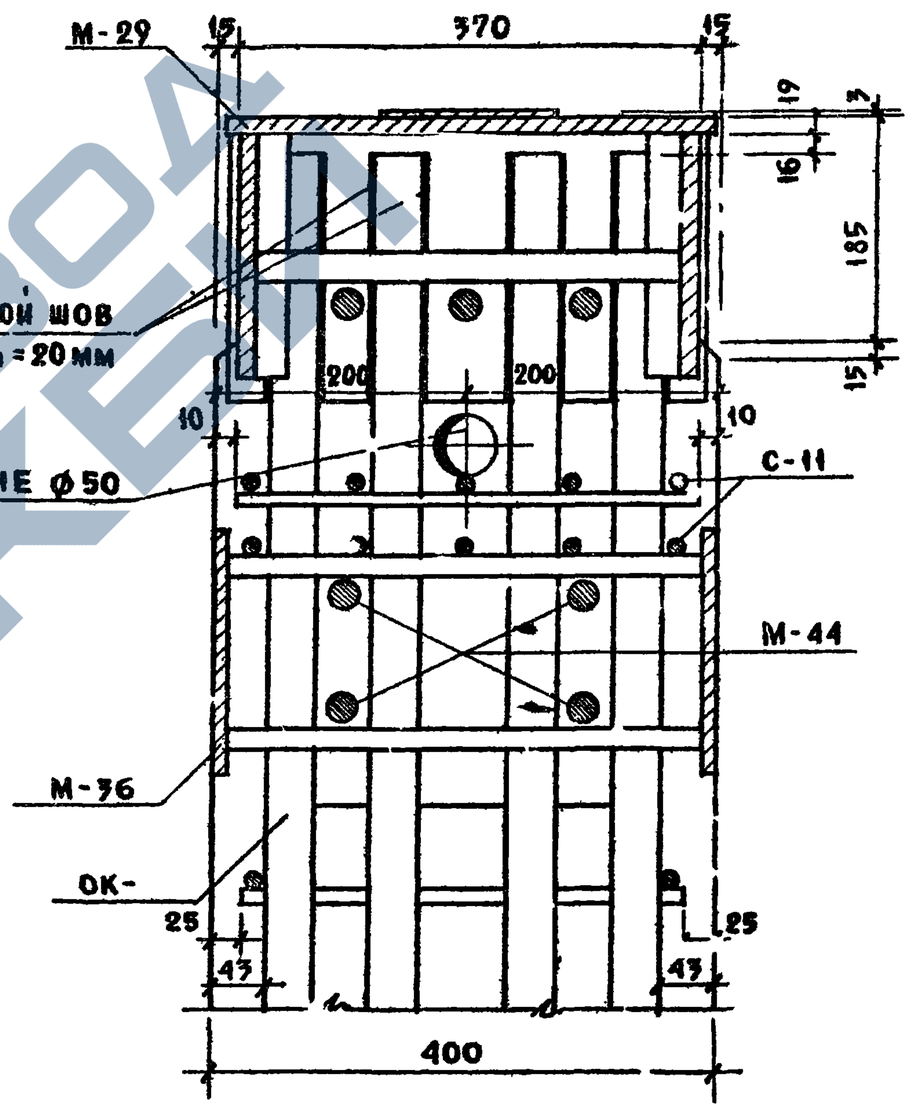
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

102



103



Двухсторонний сварной шов
$\ell_ш$=200 мм; k = 10мм; $б_ш$ = 20 мм

Отверстие ⌀50

Примечание:
Горизонтальные сечения см. листы №№ 273, 277.

ГИП	Казакова		
Инж. пр.	Рыбак		
Инженер	Зубова		
Разработал	Казакова		
Проверил	Шапиро		
Гл. инж. пр-та	Львов		
Гл. конст. ин-та	Комов		
Нач. отдела	Смирнова		
Гл. инж. отд.			
20.05 1967 г.	М 1:5		
МНИИТЭП	Конструкторский отдел		
Арх №			

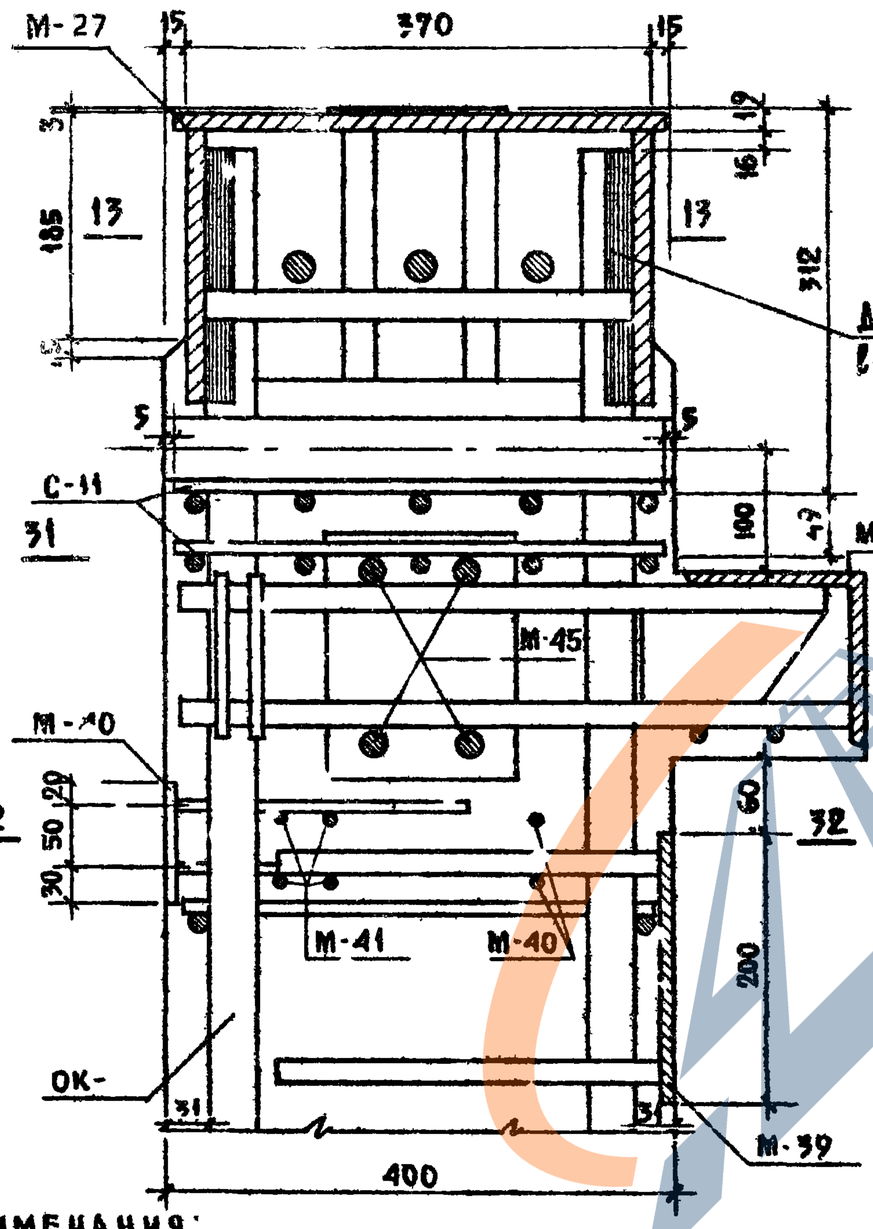
ТД 1967 г.	Колонны. Узлы „102", „103".	ИИ-04-2	
		Выпуск 2	Лист № 256

Ф-2

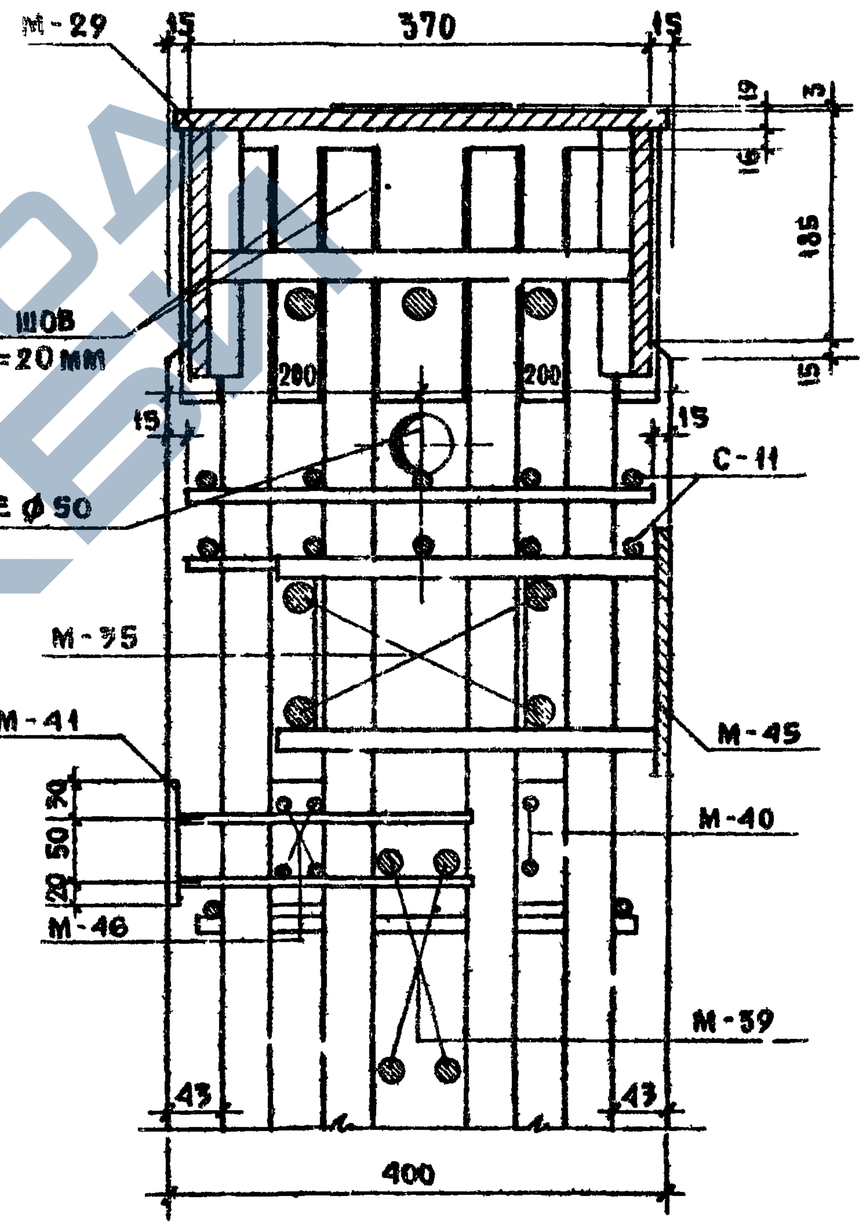
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

104



105



Примечания:

1. Узлы изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
2. Горизонтальные сечения см. листы № № 273, 278.

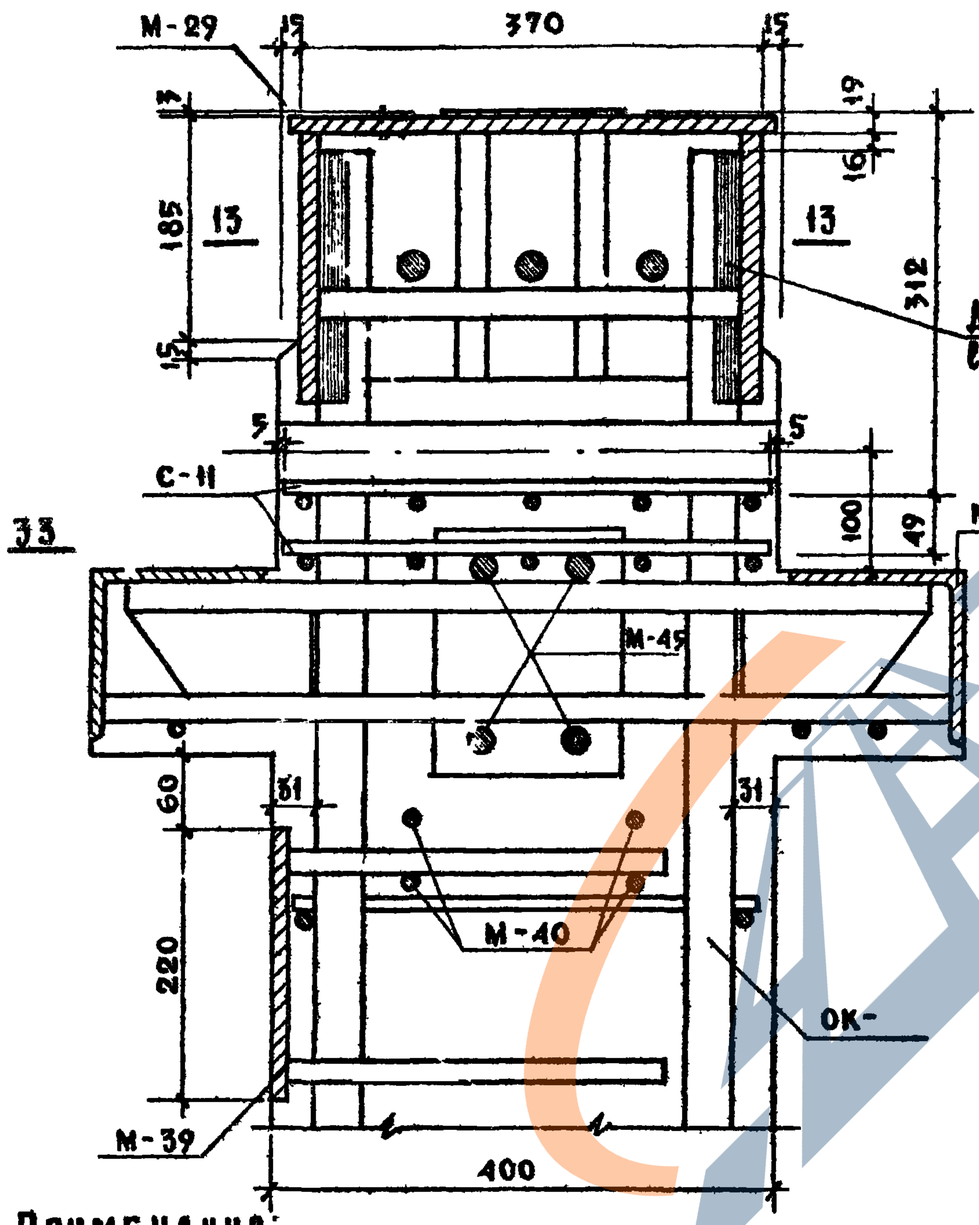
ТА 1967 г.	Колонны. Узлы „104", 105".	ИИ-04-2 Выпуск 2, Лист № 257

ГПРХ №	Конструкторский отдел	М 1:5	26.05 1967 г.
Гл. инж. пр-та	Казакова		
Гл. инж. ин-та	Ивлев		
Гл. конструктор	Рыбак		
Нач. отдела	Гомов		
Гл. инж. ота	Зубова		
Инженер	Чирнова		
Разработал	Казакова		
Проверил	Шапиро		

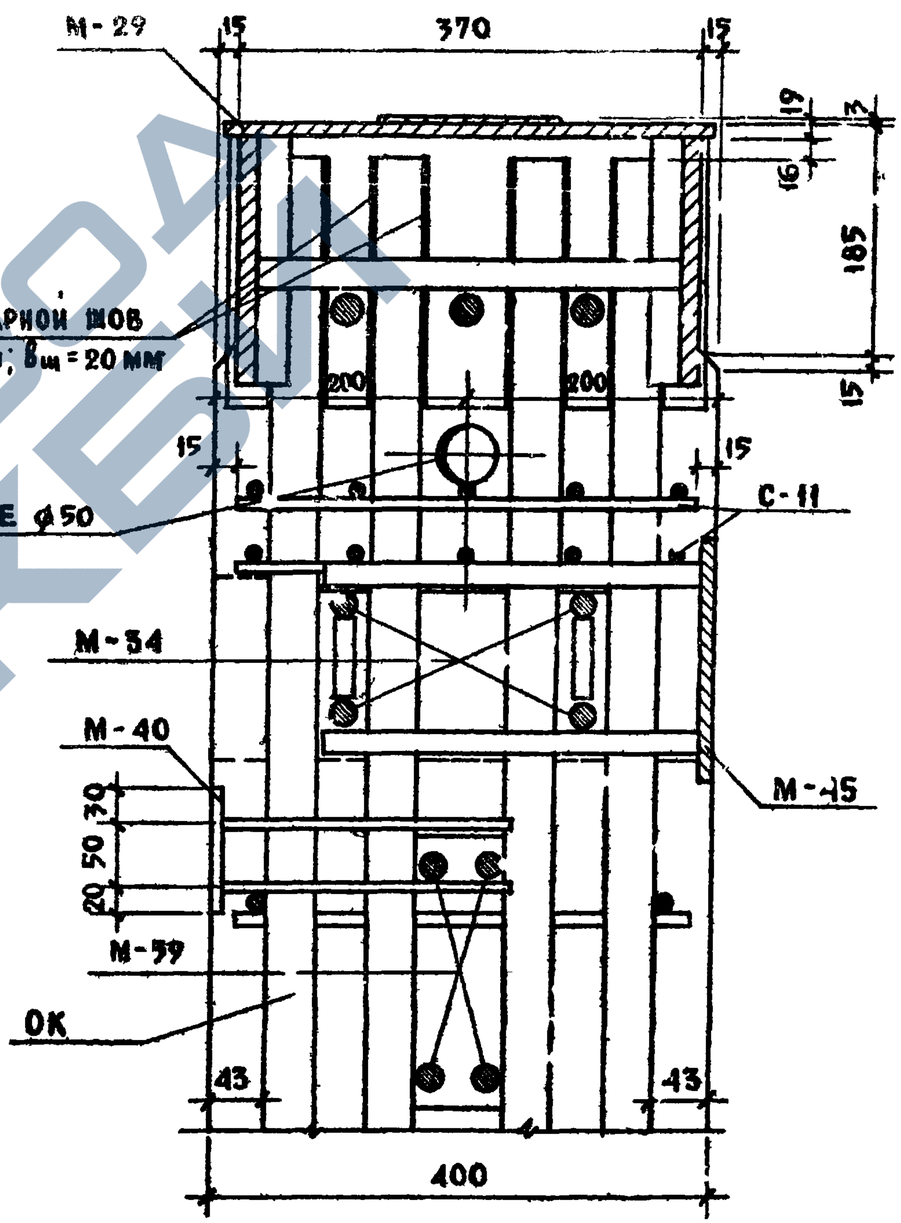
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

106



107



Двухсторонний сварной шов
$\ell_ш$ = 200 мм, $h_ш$ = 10 мм; $в_ш$ = 20 мм

Отверстие ⌀50

Примечания:

1. Узлы изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
2. Горизонтальные сечения см. листы №№ 275, 278.

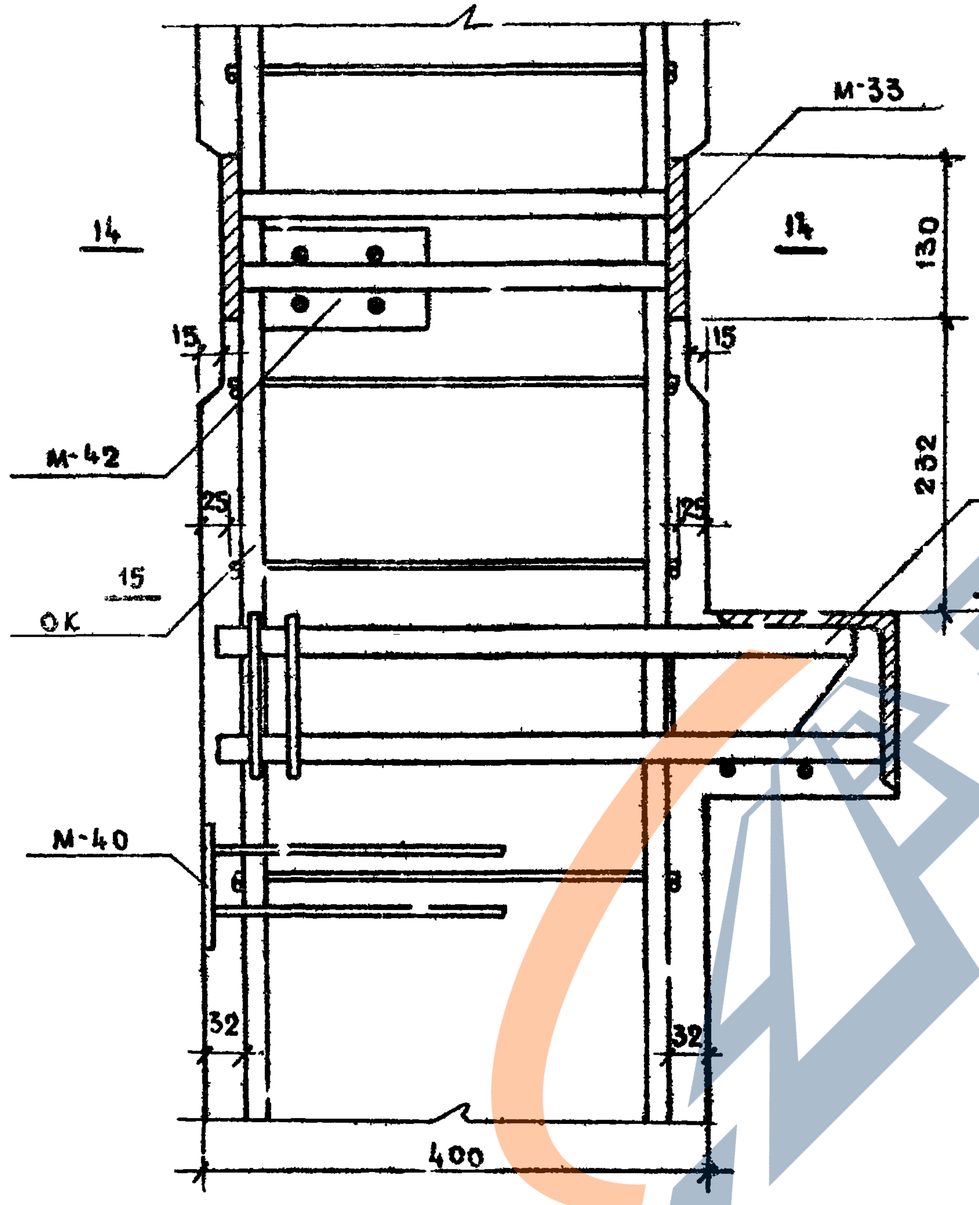
МНИИТЭП	Гл. инж. пр-та	Ньров	Казакова
	Инженер	Семов	Рыбак
	Разработал	Смирнов	Зуева
	Проверил	Шапиро	Казакова
Кочеструкторский отдел	Гл. инж. ин-та	Ньров	
	Гл. конструктор ин-та	Семов	
	Нач. отдела	Смирнов	
	Гл. инж. отд.	Шапиро	
Арх. №	20.05 1967 г	М 1:5	

ТД 1967 г	Колонны. Узлы „106", „107"	ИИ-04-2 Выпуск XIV 2 1258

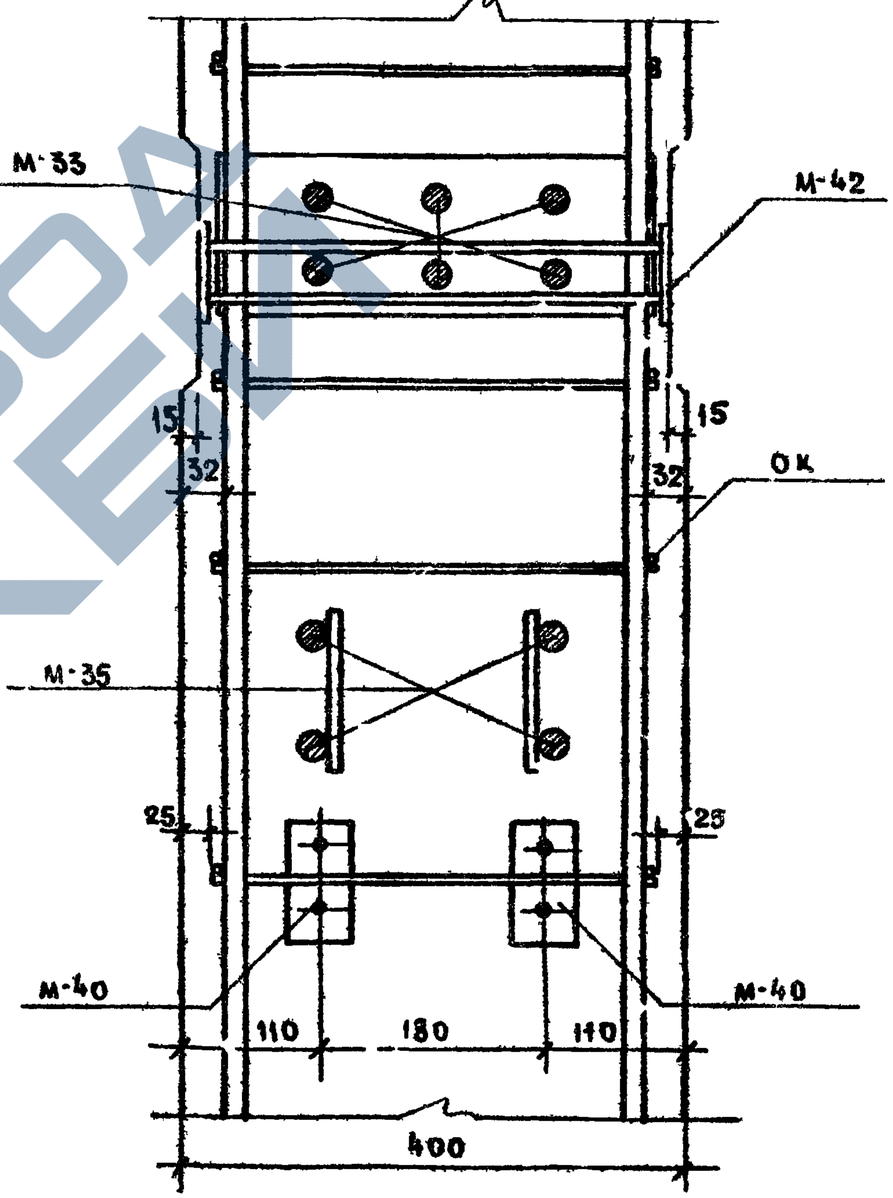
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

108



109



Примечание:

Горизонтальные сечения см. лист № 274.

Согласов

Гл.инж.ин-та	Азакова	
Гл.инж.1-пр-та		
Инженер	Рыбак	Смирнов
Разработ.		
Проверил	Зубсва	

Гл.инж.ин-та	Азакова		
Зам.гл.инж.ин-та			
Нач.отдела	Смирнова		
Гл.инж.отд.	Лапиро		

Минэнерго	28.04 1967г	М 1:5	
Конструкторский отдел			
Арх.№			

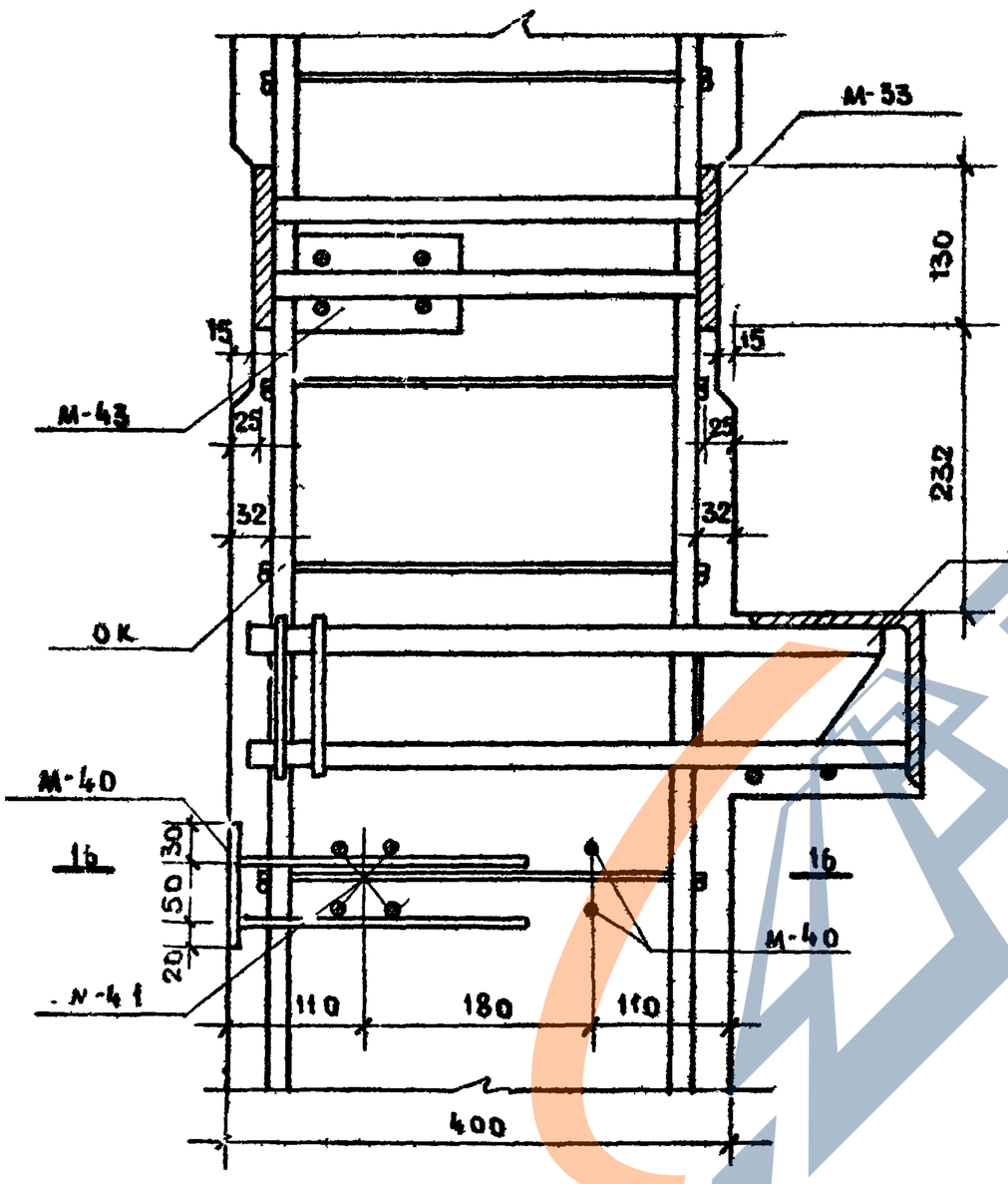
ТА 1967г	Колонны		ИИ-04-2
	Узлы „108", „109"	Выпуск 2	Лист № 259

ф-2

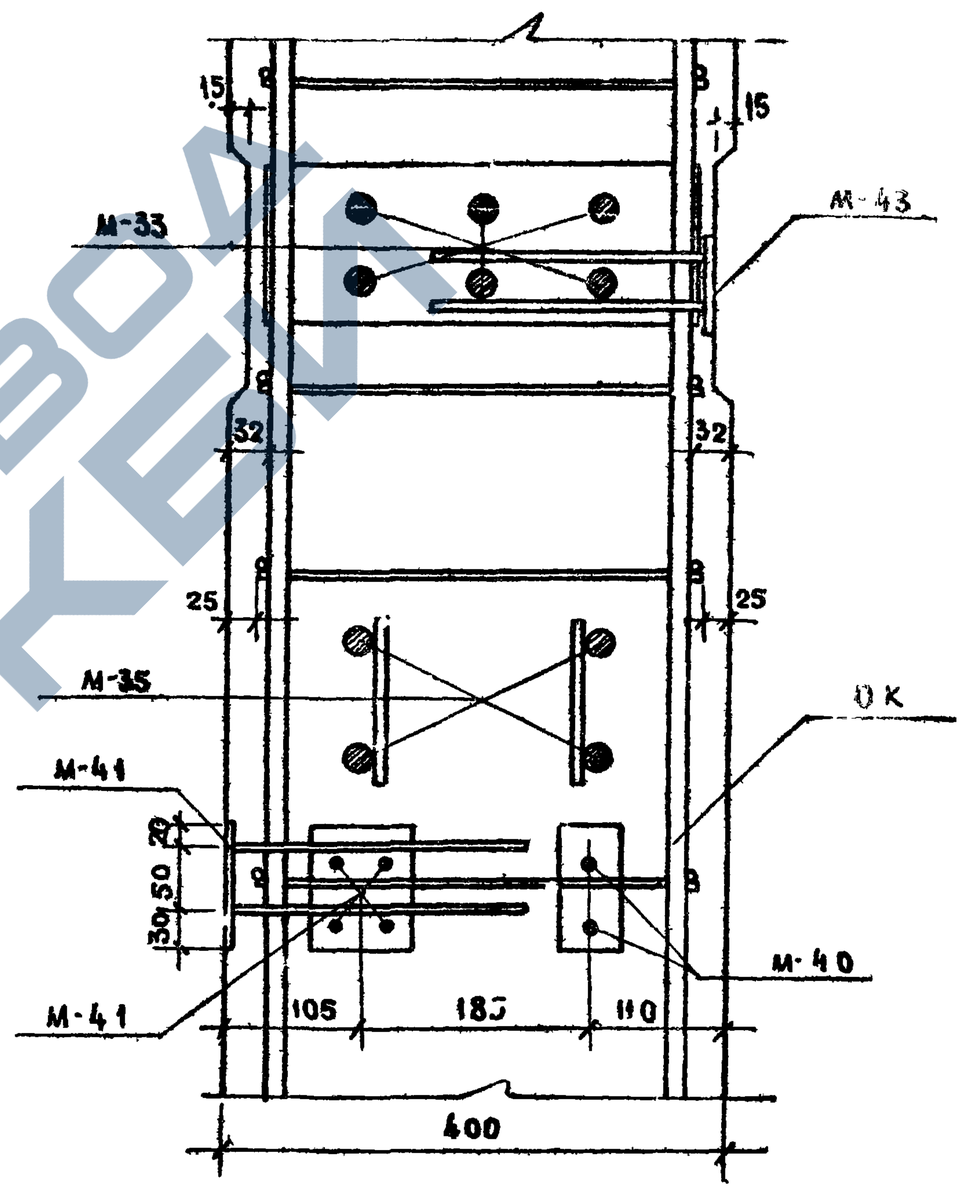
2534 278

https://zavodjbi.com/

110



111



Примечания:

1. Узлы изображены для колонн с „девым" расположением закладных деталей.
2. Горизонтальное сечение см. лист № 274.

ТД 1967 г	Колонны		ИИ-04-2
	Узлы „10", „11"	Вып.	Лист	Листов
		2	260

Согласов

ГИП	Казакова	
Гл. инж. пр.	Рыбак	
Гл. инж. ин-та	Смирнов	
Гл. конст. ин-та	Зубова	
Руководитель		
Разработал		
Проверил		
Гл. инж. отд.		

Авдов		
Сомов		
Смирнова		
Шапиро		

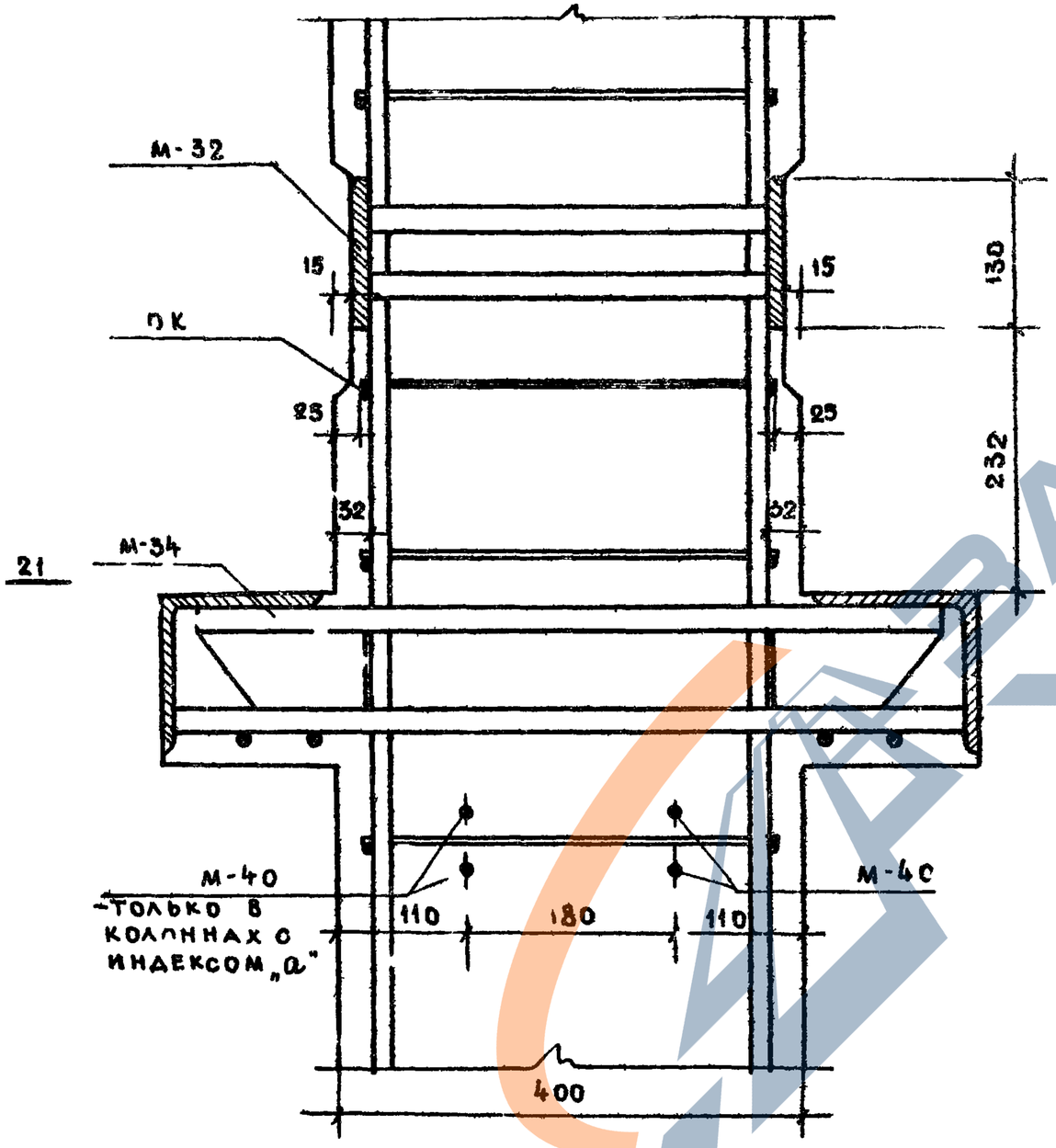
МНИИТЭП — Конструктивный стадел — 29.04.1967 г — М 1:5 — Арх. №

Ф-2

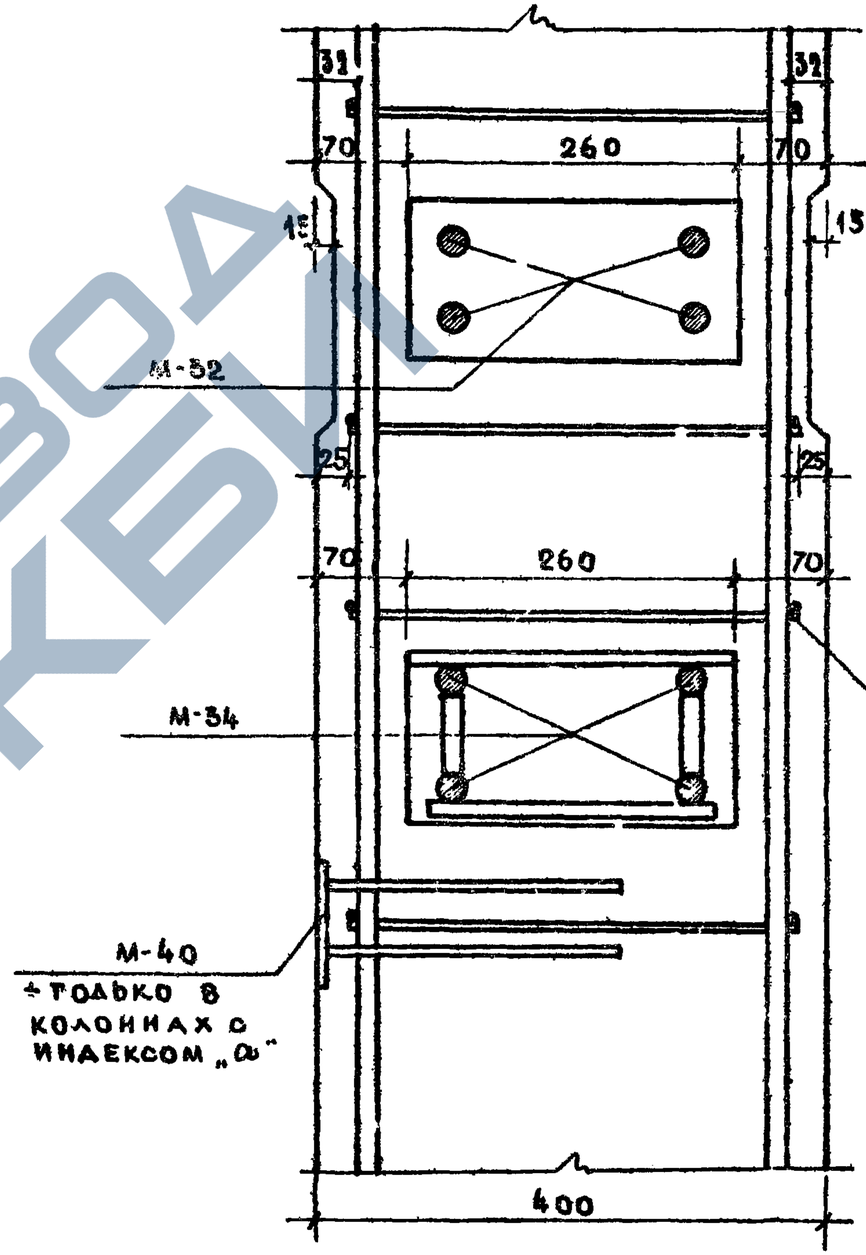
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

112



113



Примечание:
горизонтальное сечение см. лист № 275.

ТА 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Узлы „112", „113"	Выпуск 2	Лист № 261

МНИИТЭП Конструкторский отдел. Арх. №

ГАП	Казакова		
Инженер	Рыбак		
Нач. отдела	Смирнов		
Гл. инж. ин-та	Зубов		
Гл. инж. ОТА	Шапиро		
Разработал	Смирнов		
Проверил	Зубов		
Гл. инж. пр-та	Казакова		
Р. к-стр. ин-та	Рыбак		
Нач. отдела	Смирнов		
Гл. инж. ОТА	Зубов		

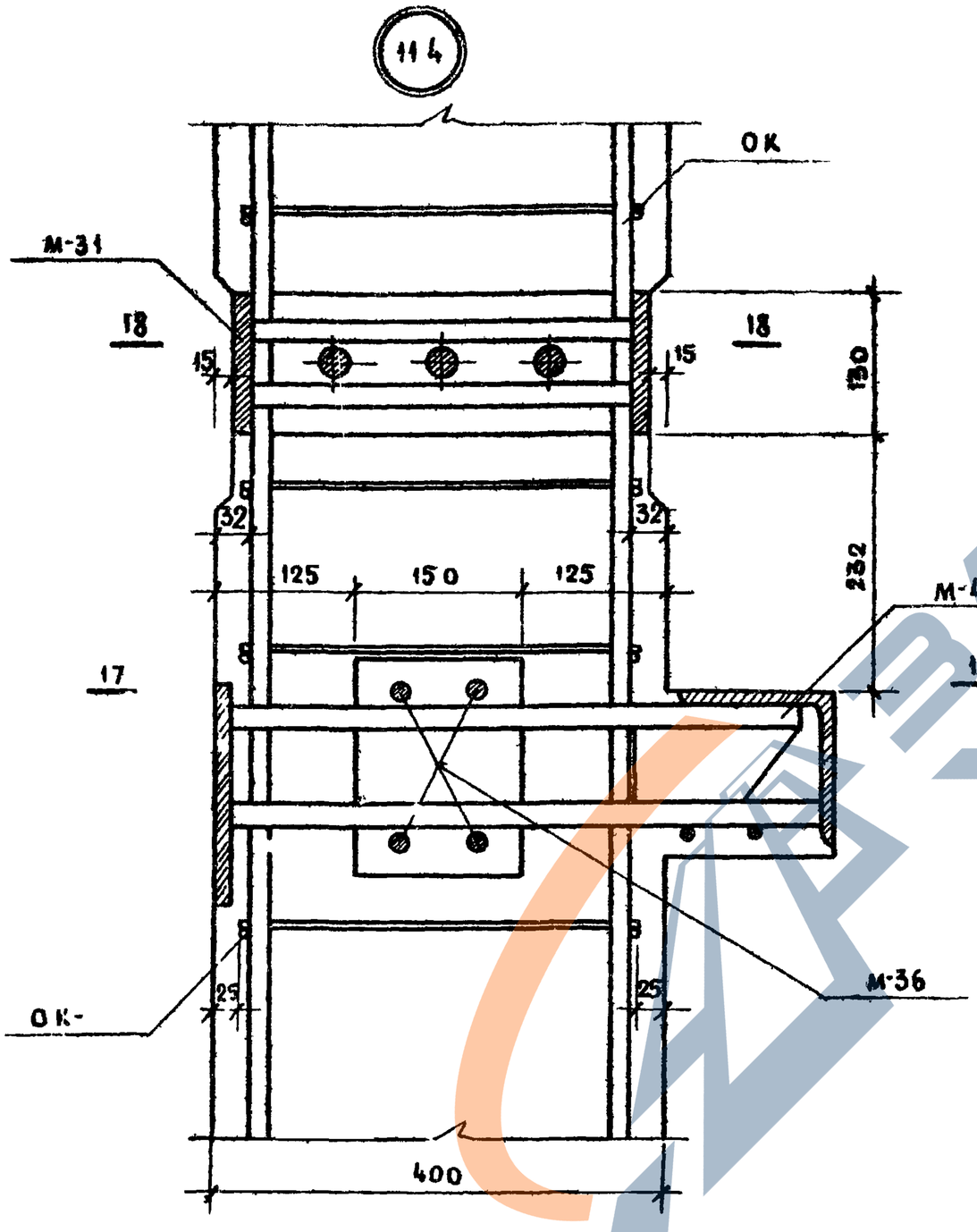
Согласовано

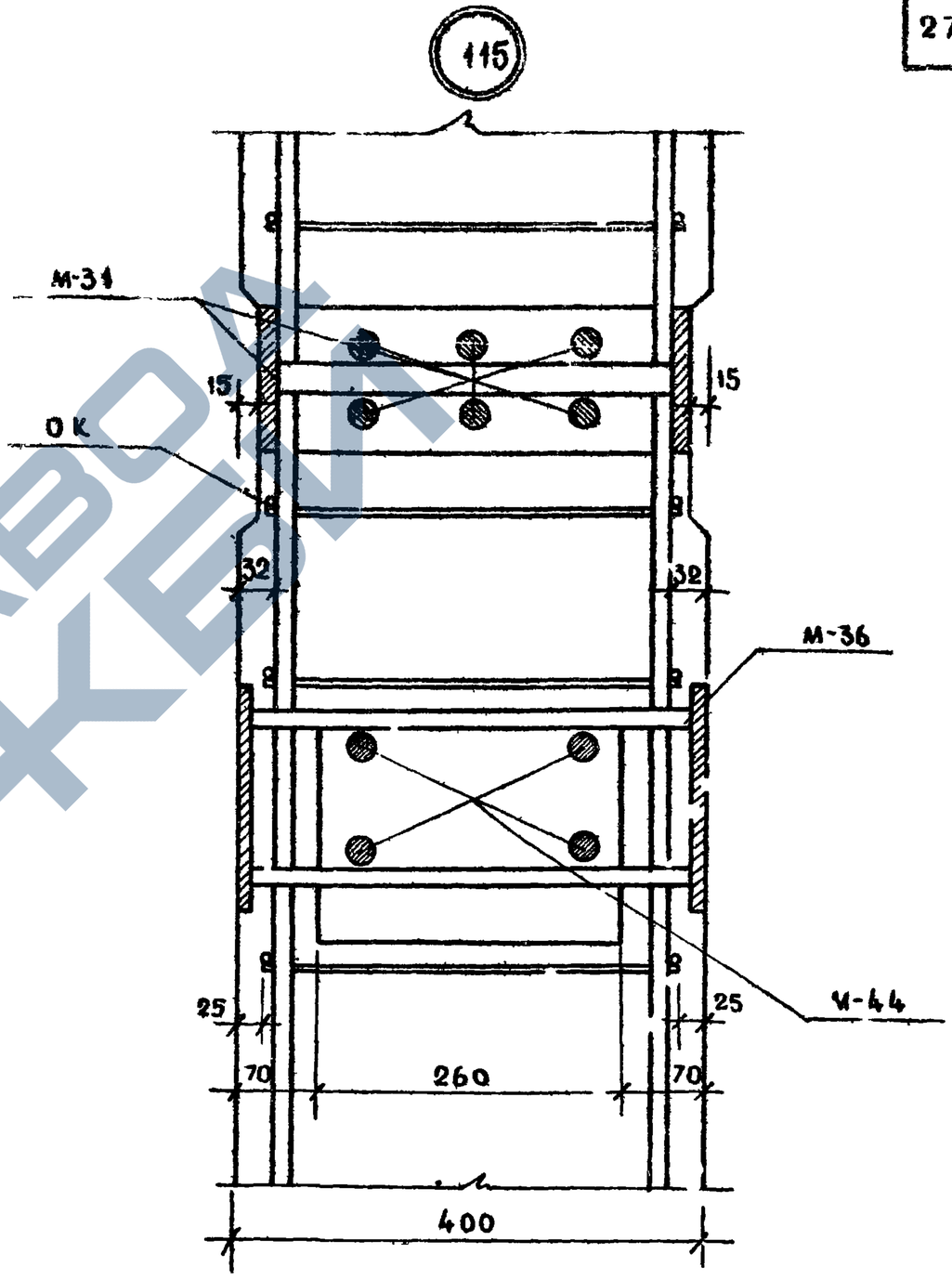
03.05 1967г. М 1:5

Ф-2

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



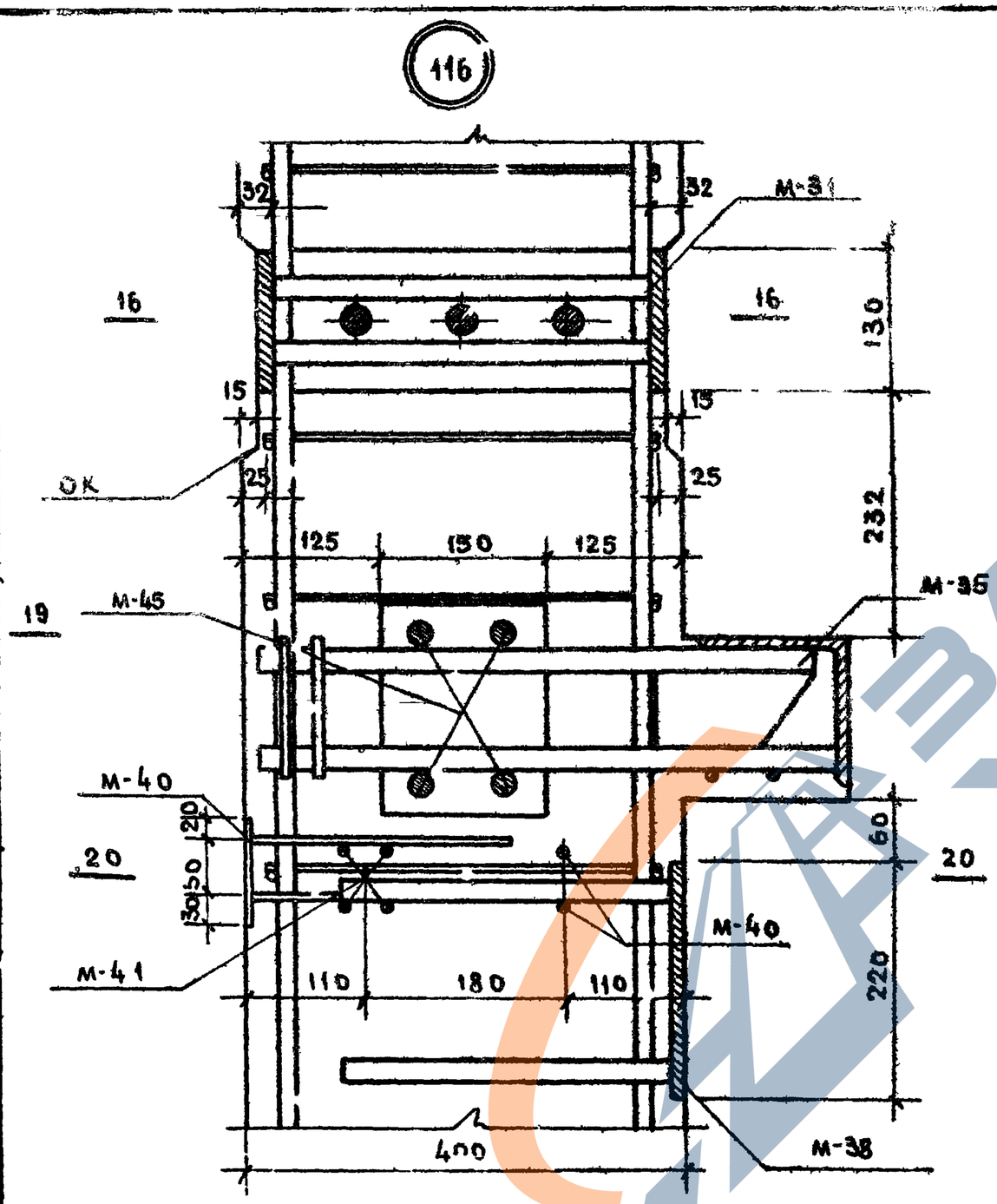


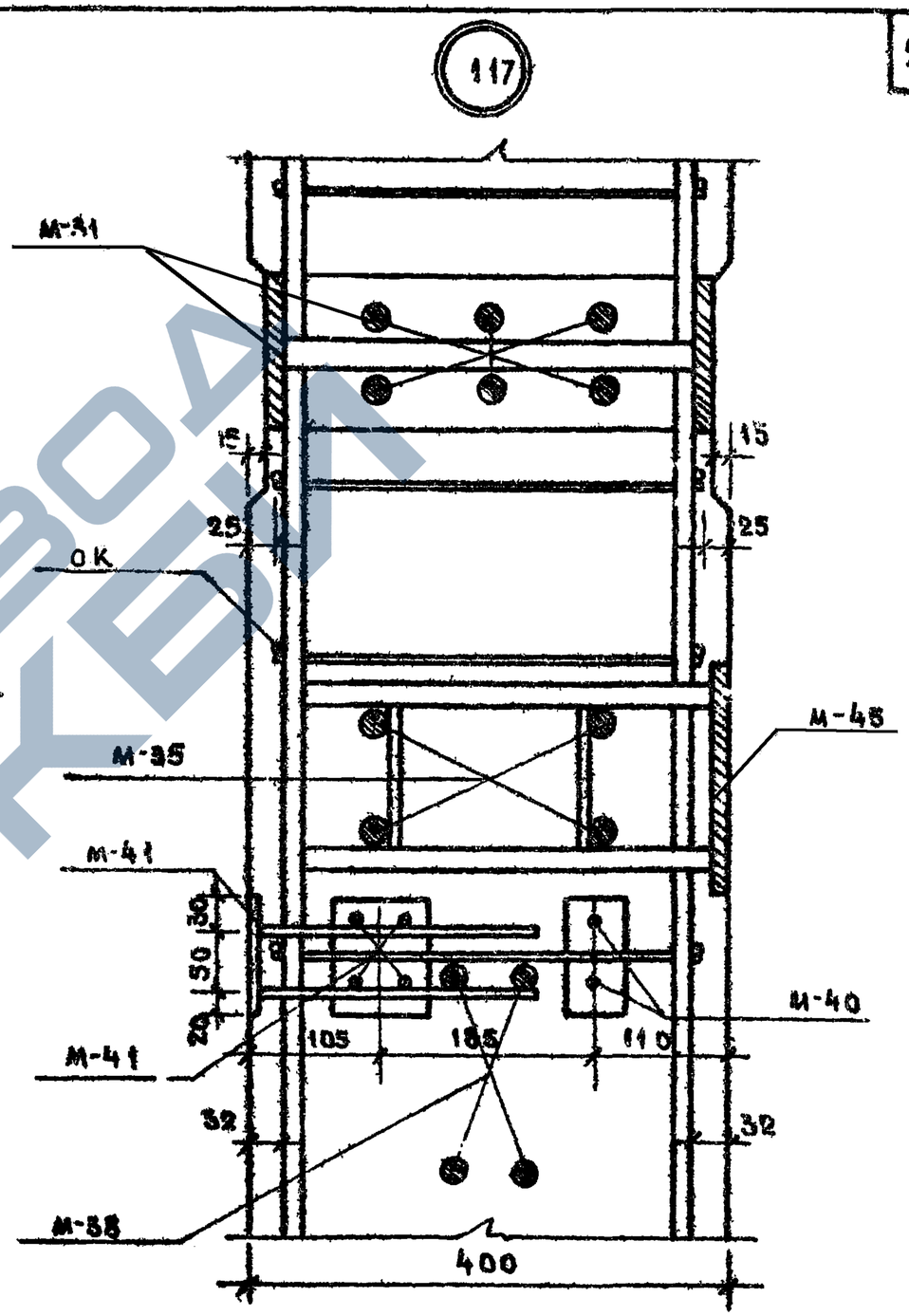
Примечание:
Горизонтальное сечение см. листы №274, 275.

Гл. инж. пр.	Казакова		
Инженер	Рыбак		
Разработал	Смирнов		
Проверил	Зубова		
Гл. инж. ин-та	Львов		
Гл. конст. ин-та	Сочов		
Нач. отдела	Смирнова		
Гл. инженера	Шапиро		
МНИИТЭП	Конструкторский отдел	03.05 1967г	М 1:5
Арх. №№			

ТА 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Узлы „1.4", „1.5"	Выпуск 2	Лист № 262

https://zavodjbi.com/





Примечания:

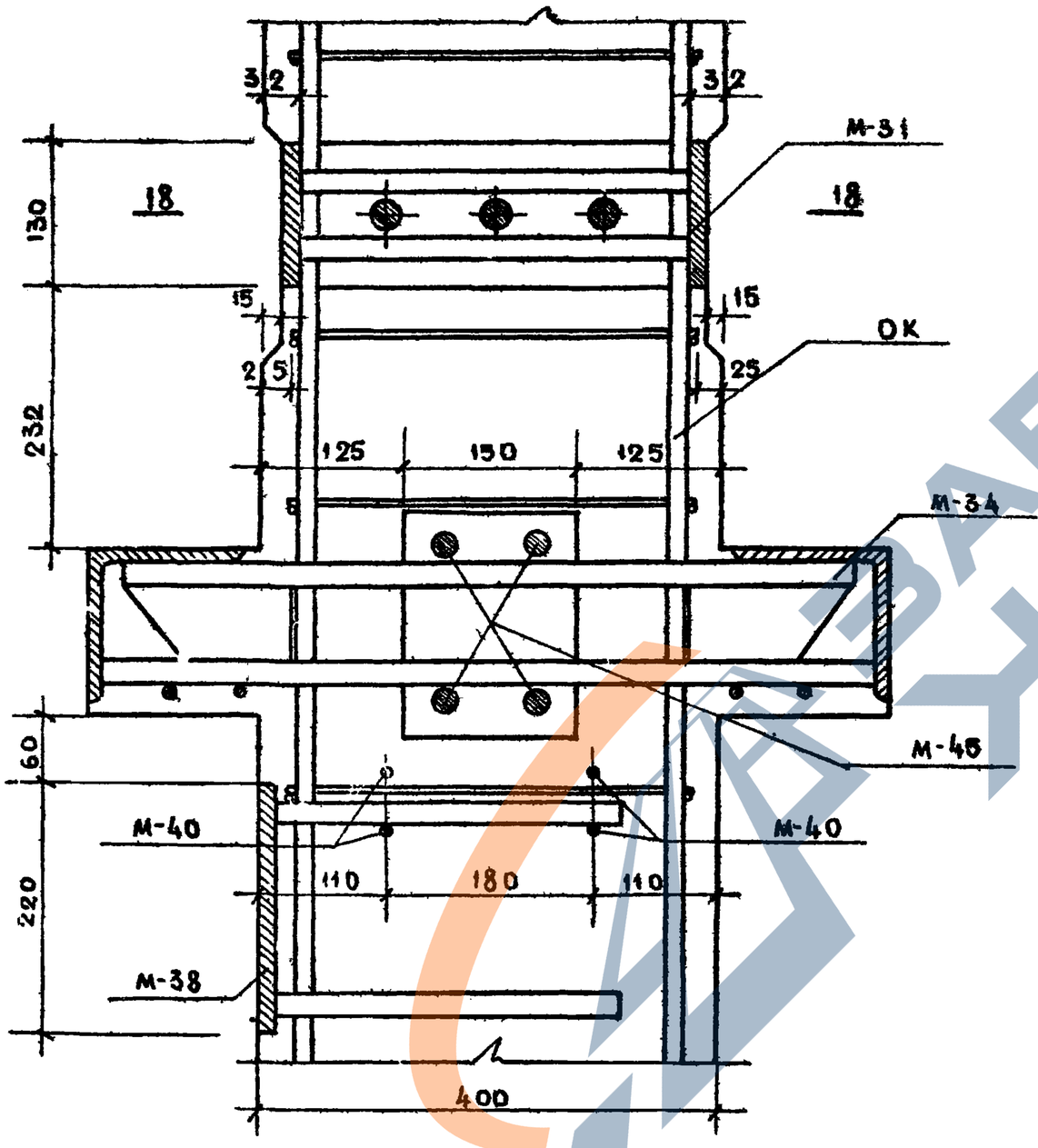
1. Узлы изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
2. Горизонтальные сечения см. листы 274, 275.

МИНИТЭП	Конструкторский отдел	Арх. №
03.05 1967г	М 1:5	
Гл.инж.ит-та Казакова	Гл.конст.ит-та Рыбак	Нач.отдела Смирнов
Гл.инж.пр.	Инженер	Разработал
Проверил Зубов	Львов Сомор Смирнова Шапиро	

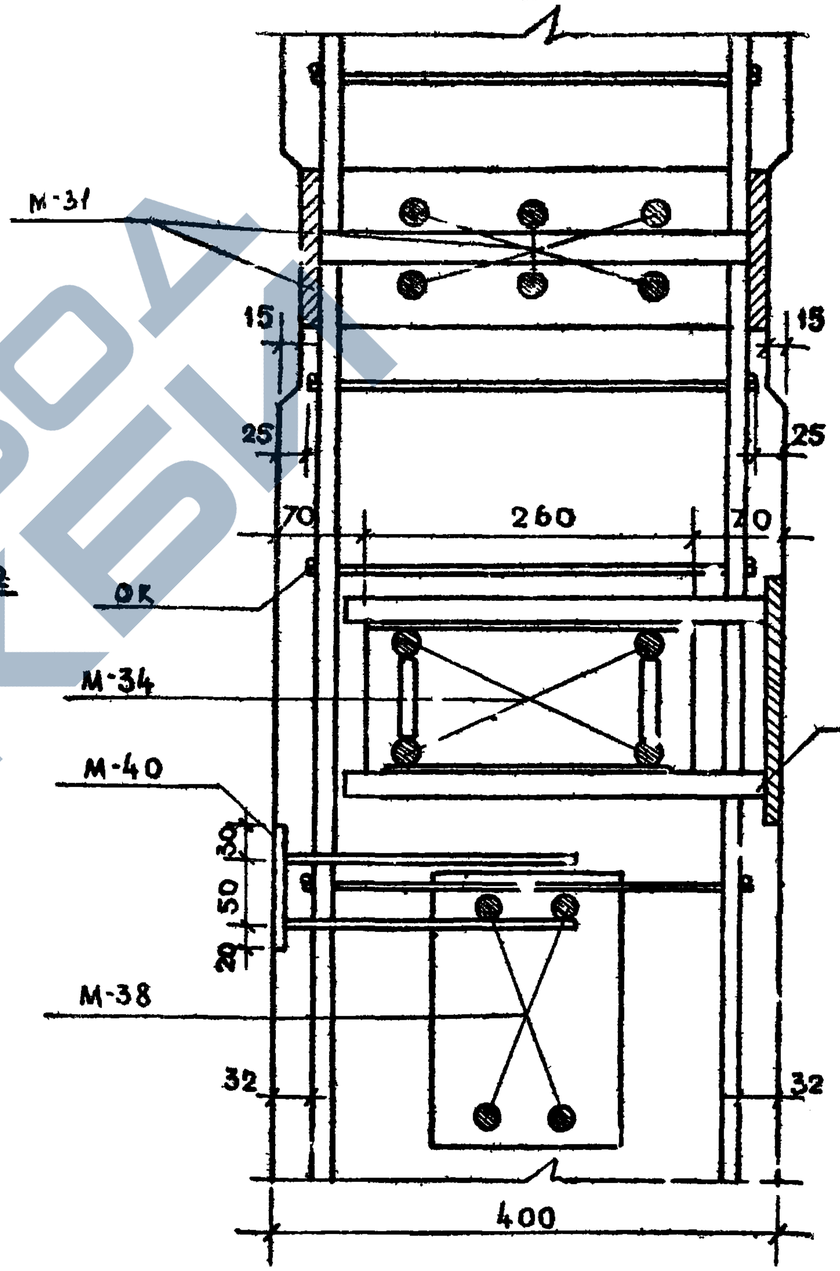
ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2
	Узлы „116" и „117"	Выпуск 2 / Лист № 263

https://zavodjbi.com/

118



119



Примечания

1. Узлы изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
2. Горизонтальные сечения см. листы №№ 274, 275.

ТА 1967г.	Колонны		ИИ-04-2
	Узлы „118", „119"	Вып.	Лист №
		2	264

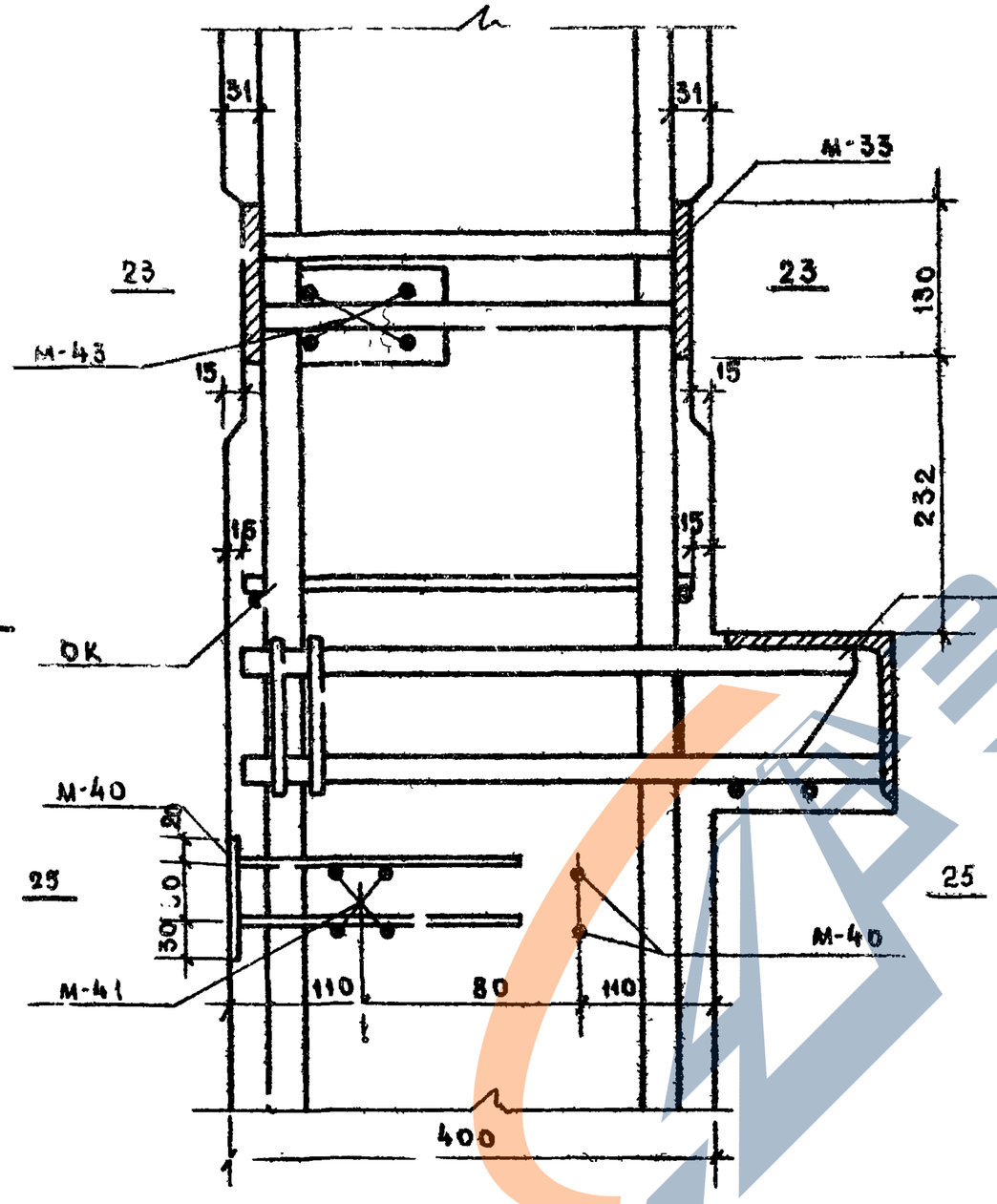
Согласовано					
Гл. инж. пр-та	Казакова				
Инженер	Рыбак				
Разработал	Смирнов				
Проверил	Зубова				
Гл. инж. пр-та	Львов				
Гл. конструктор	Самойлов				
Начотдела	Смирнов				
Гл. инж. отд.	Шапиро				
НИИТЭП	03.05 1967г	М 1:5	Конструкторский отдел		Арх. №

Ф-2

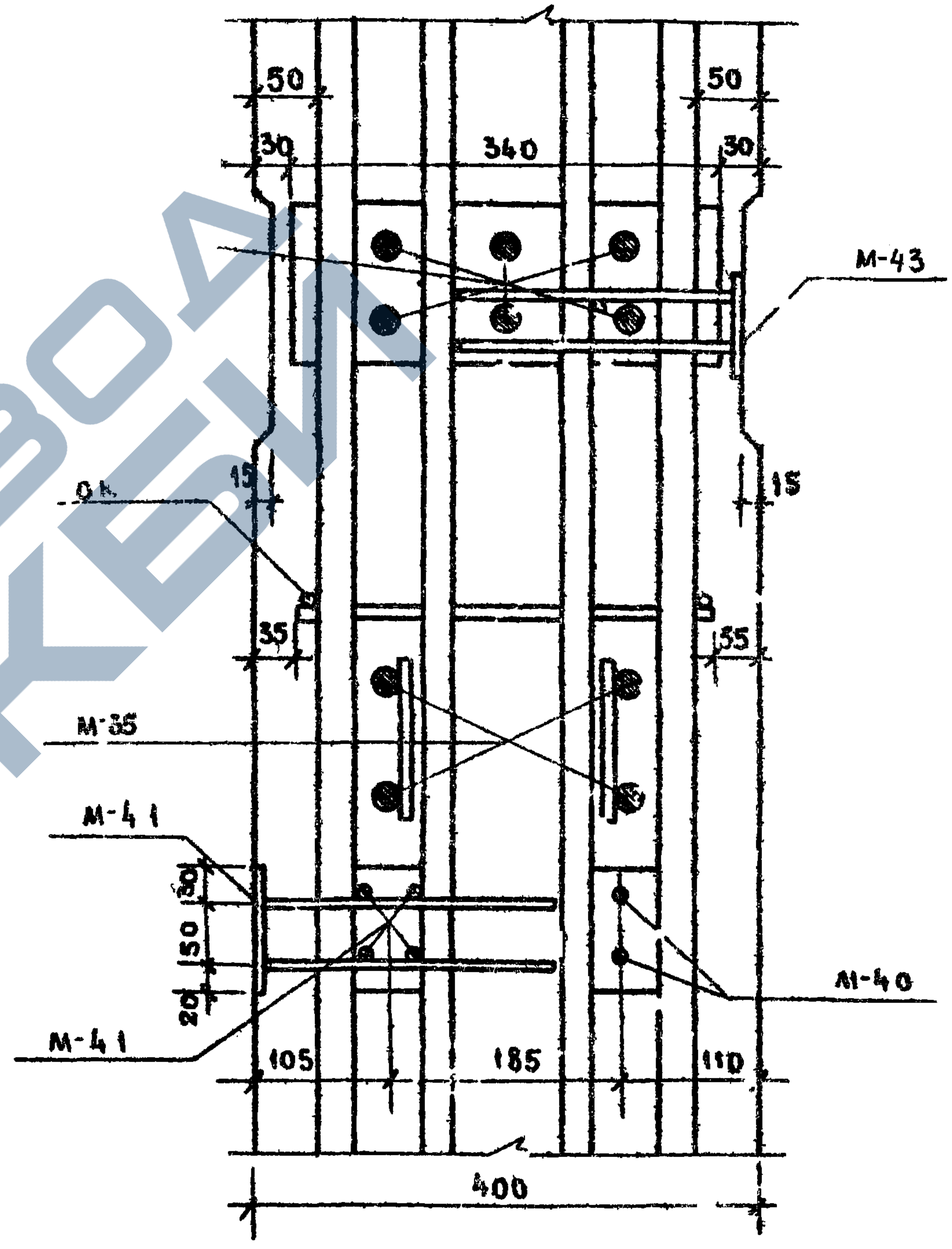
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

120



121



Примечания:

1. Узлы изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей
2. Горизонтальные сечения см. лист № 276

Гл. ин. пр.	Казакова		
Инженер	Рыбак		
Разработал	Смирнов		
Проверил	Зубов		
Гл. ин. ин-т	Львов		
Гл. конструктор	Сомов	Смирнова	
Нач. отдела			Шапиро
Гл. ин. отд.			

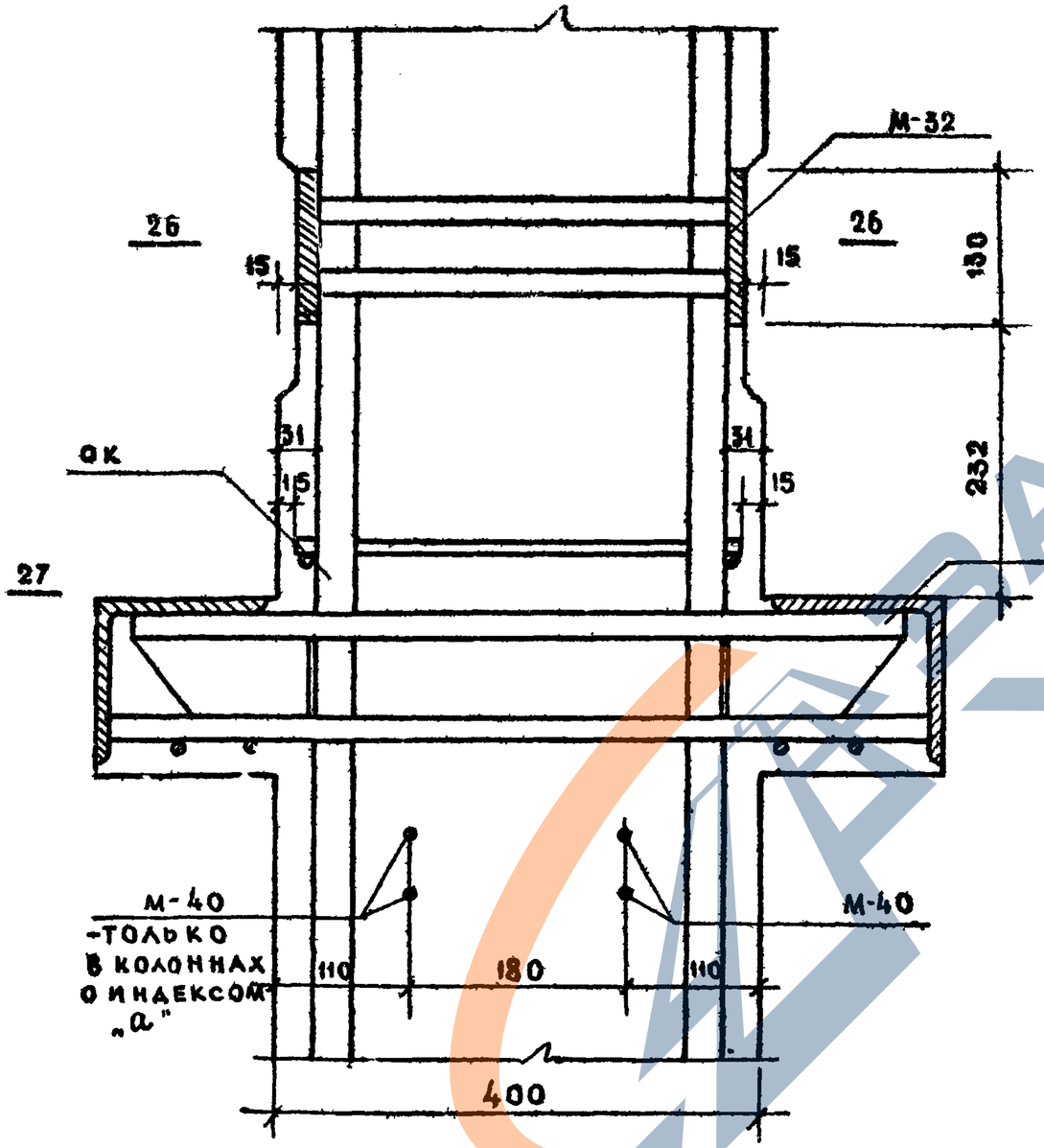
МНИИТЭП Конструкторский отдел — Согласс. — 04.05 1967г. — М 1:5 — Арх. №

ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2
	Узлы „120", „121"	Выпуск 2 — Лист № 265

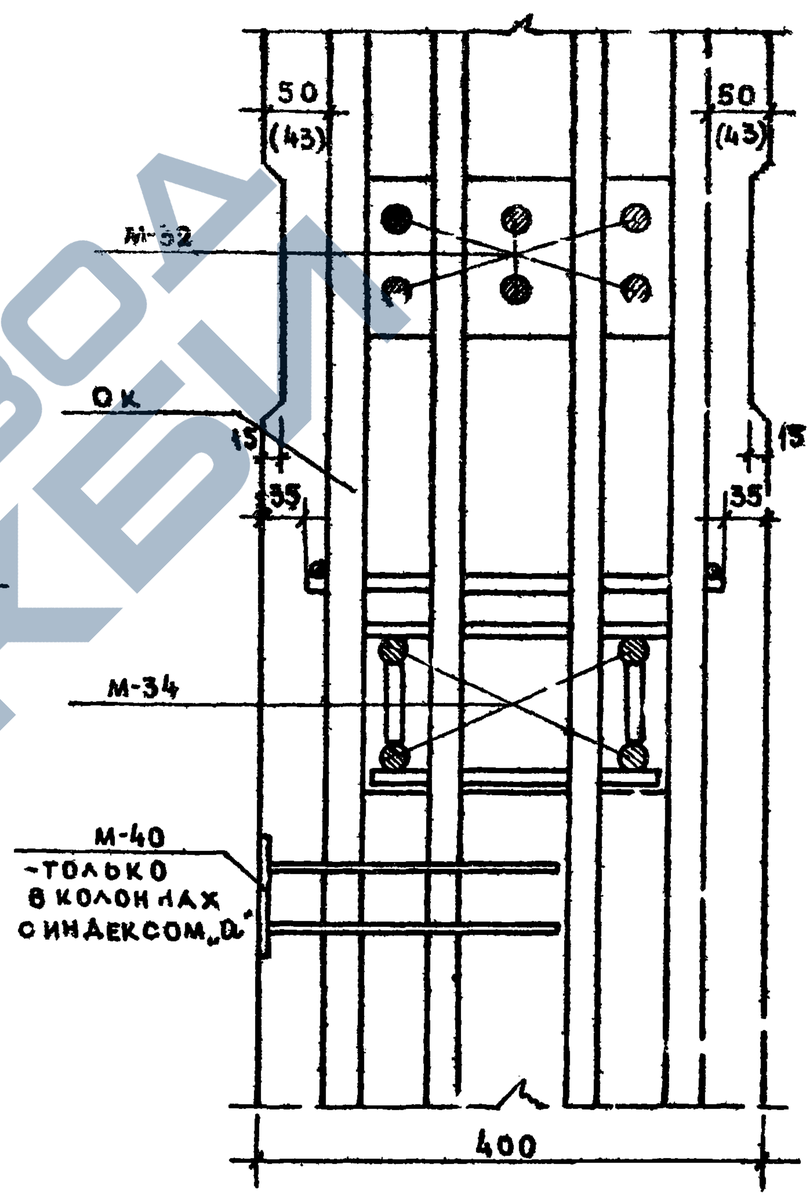
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

122



123



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ОТНОСЯТСЯ К КОЛОННАМ С НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТЬЮ 600 Т.
2. ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ СЕЧЕНИЯ СМ. ЛИСТ № 277

ГАП	КАЗАКОВА		
ГИП	РЫБАК		
РАЗРАБОТ.	СМИРНОВ		
ПРОВЕРИЛ	ЗУБОВА		
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛЬВОВ		
ИНЖЕНЕР	СОМОВ		
РАЗРАБОТ.	СМИРНОВ		
ПРОВЕРИЛ	ШАПИРО		
ГЛ. ИНЖ-ТА	ГАКОНСТ. И-ТА	НАЧОТДЕЛА	ГЛ. ИНЖ-ТА ОТД.
05.05 196/г	М 1:5		
МНИИТЭП	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		
АРХ. №			

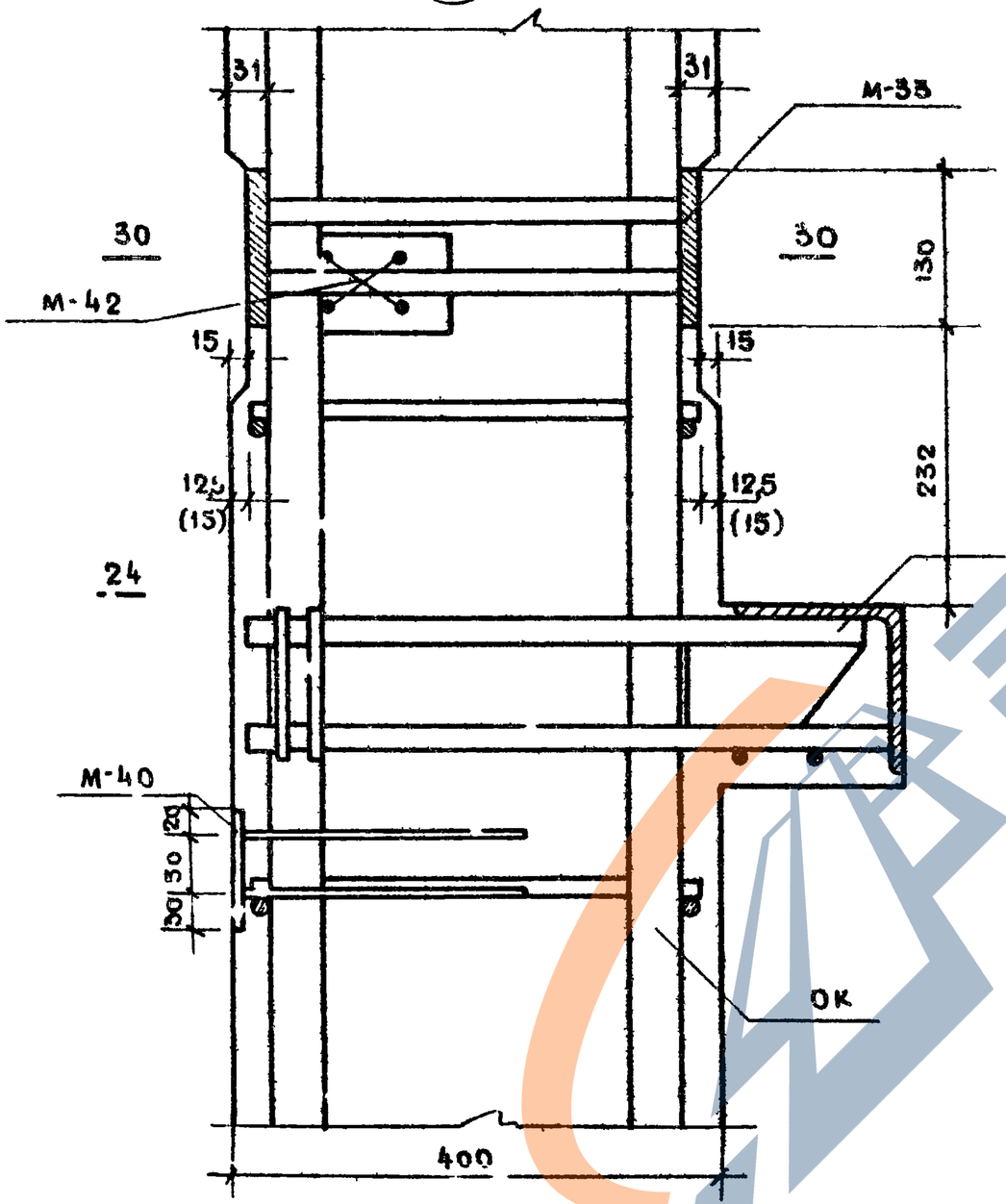
ТД 1967г.	КОЛОННЫ	ИЛ-04-2	
	УЗЛЫ „122", „123"	ВЫПУСК 2	ЛИСТ № 266

Ф-2

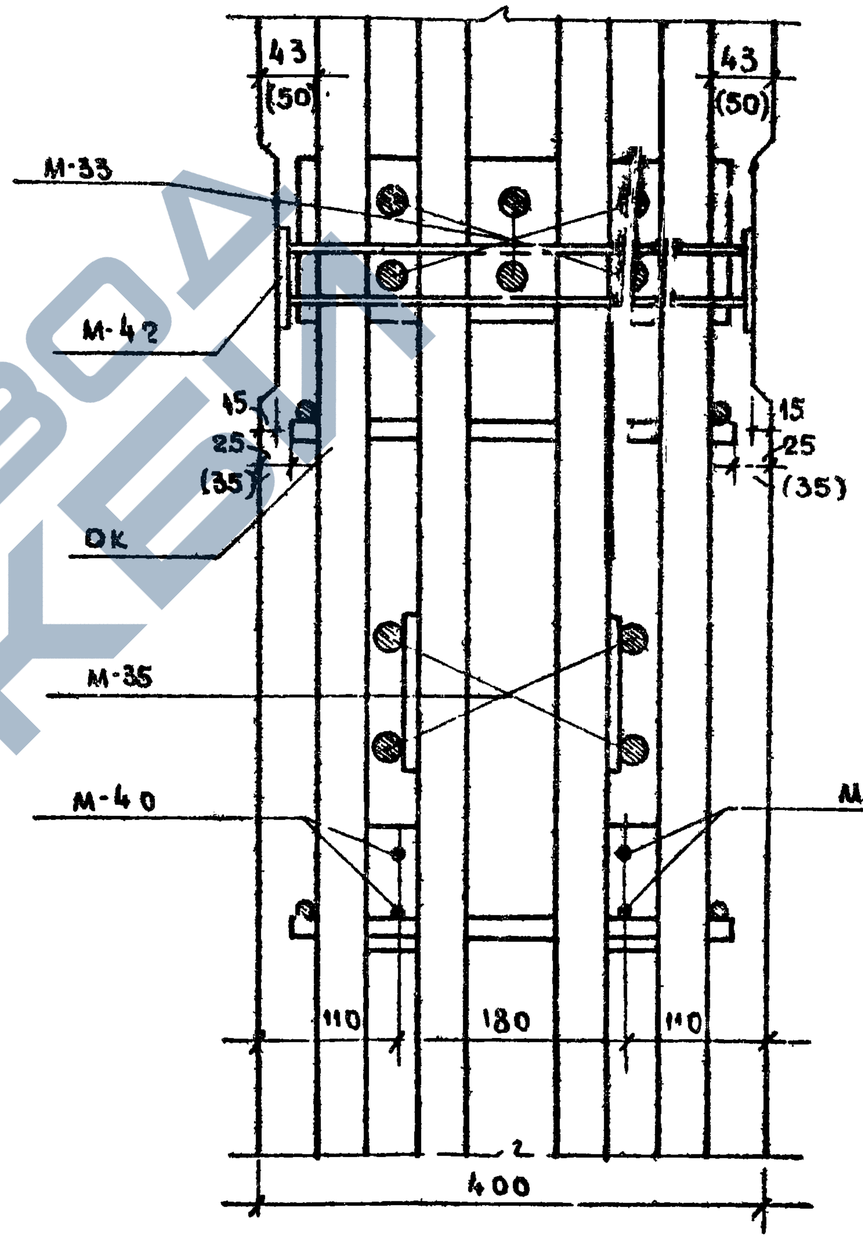
https://zavodjbi.com/

https://zavodpi.com/

124



125



Примечания:

1. Размеры в скобках относятся к колоннам с несущей способностью 420т.
2. Горизонтальные сечения см. лист № 278.

ТД 1967г	Колонны. Узлы „124", „125"	ИИ-04-2	Выпуск 2 / Лист № 267

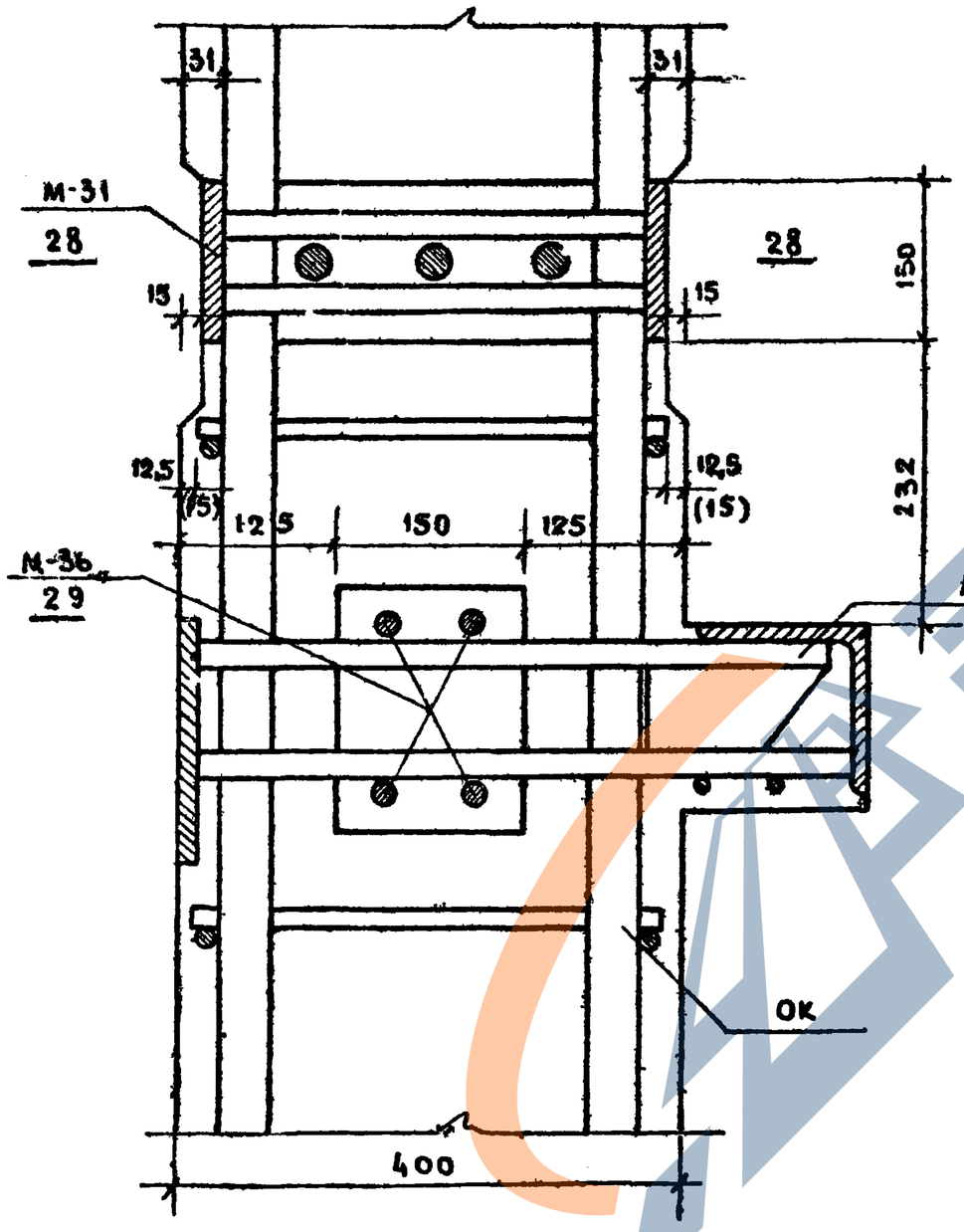
Гл. инж. пр.	Львов					
Инженер	Самов					
Разработал	Смирнов					
Проверил	Шапиро					
Гл. инж. ин-та	Заков					
Гл. конструктор ин-та	Рыбак					
Нач. отдела	Смирнов					
Гл. инж. отд.	Зубов					

МЧИТЭТ 04.05 1967г — Конструкторский отдел — М 1:5 — Арх. №

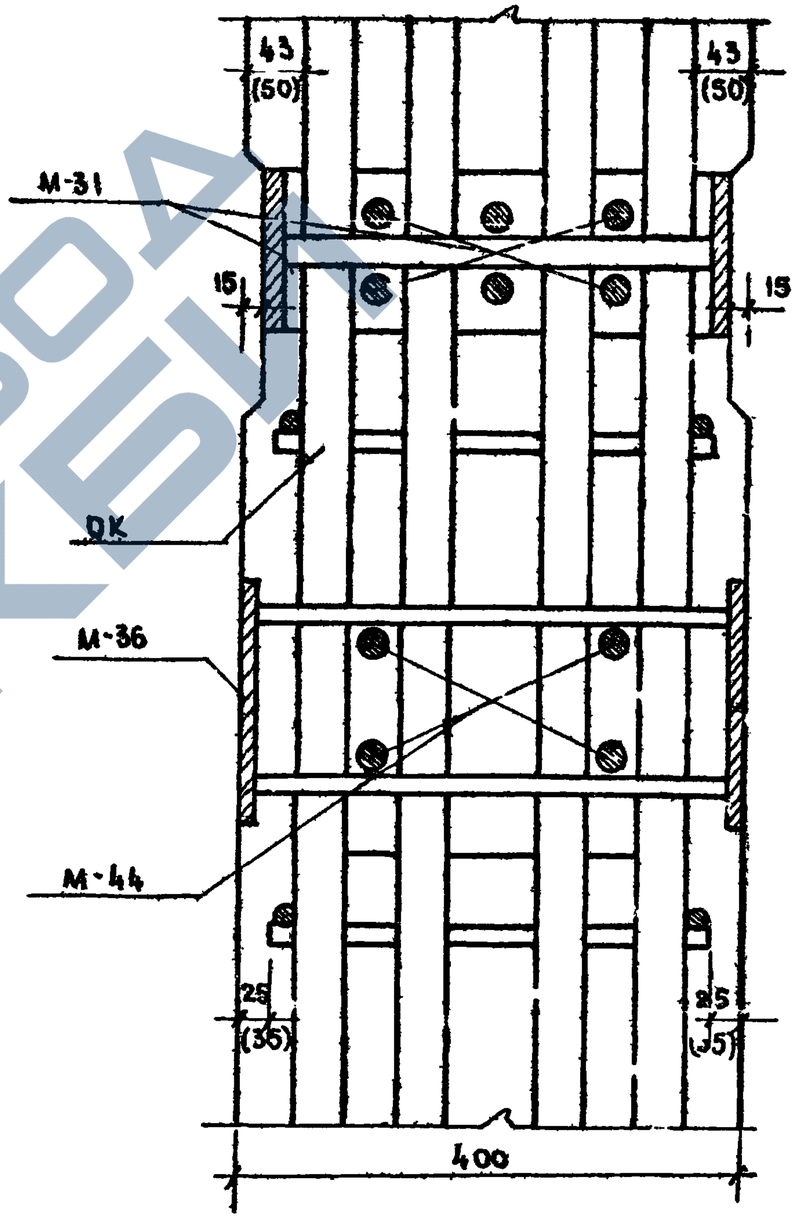
https://zavodpi.com/

https://zavodjbi.com/

126



127



Применения:

1. Размеры в скобках относятся к колоннам с несущей способностью 420т.
2. Горизонтальные сечения см. лист №№ 277.

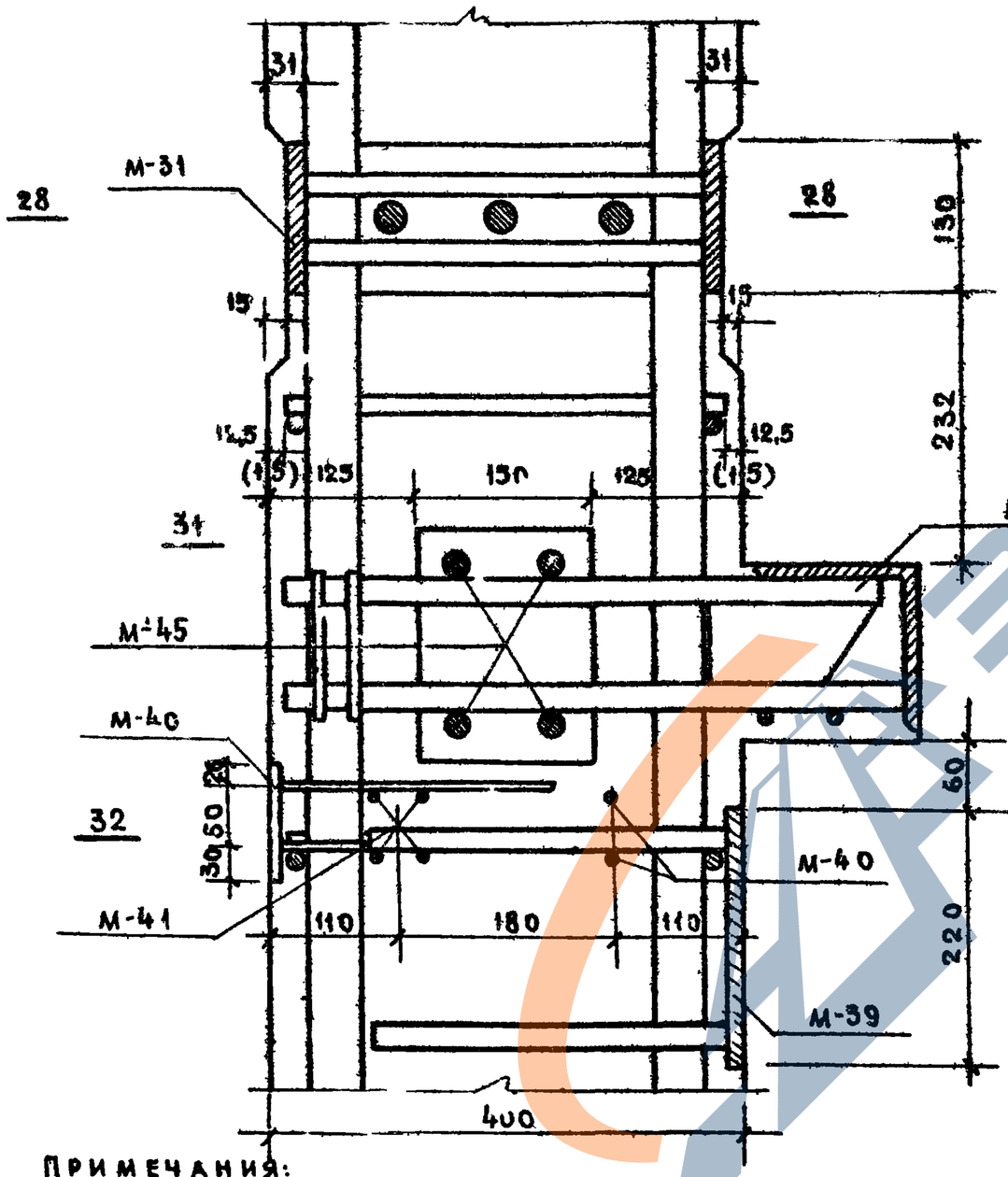
МНИИТЭП	Конструкторский отдел	04.05 19(7г	М 1:5
Арх. №			

ГЛ. ИНЖ. ПР.	Рывлик		
ГЛ. КОНСТР. И-ТА	Комов		
НАЧ. ОТД. ЕЛ	Смирнов		
ГЛ. ИНЖ. ОТД. А	Шапиро		
СОГЛАСОВ	Казакова	Рывлик	Смирнов
РАЗРАБОТАЛ	Зубова		
ПРОВЕРИЛ			

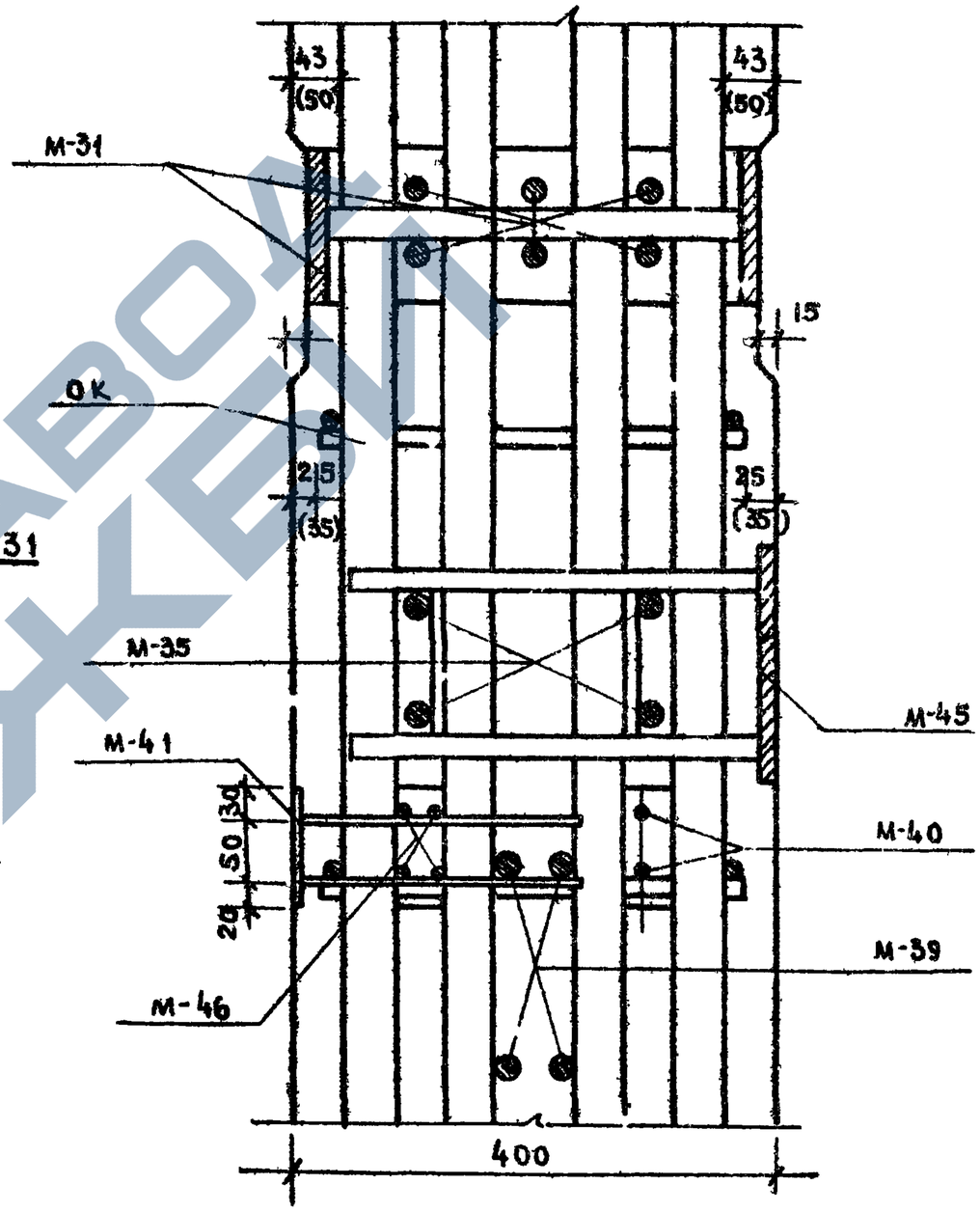
ТД 1967г.	Колонны	ИИ-04-2
	Узлы „126", „127".	Выпуск 2 Лист № 268

https://zavodjbi.com/

128



129



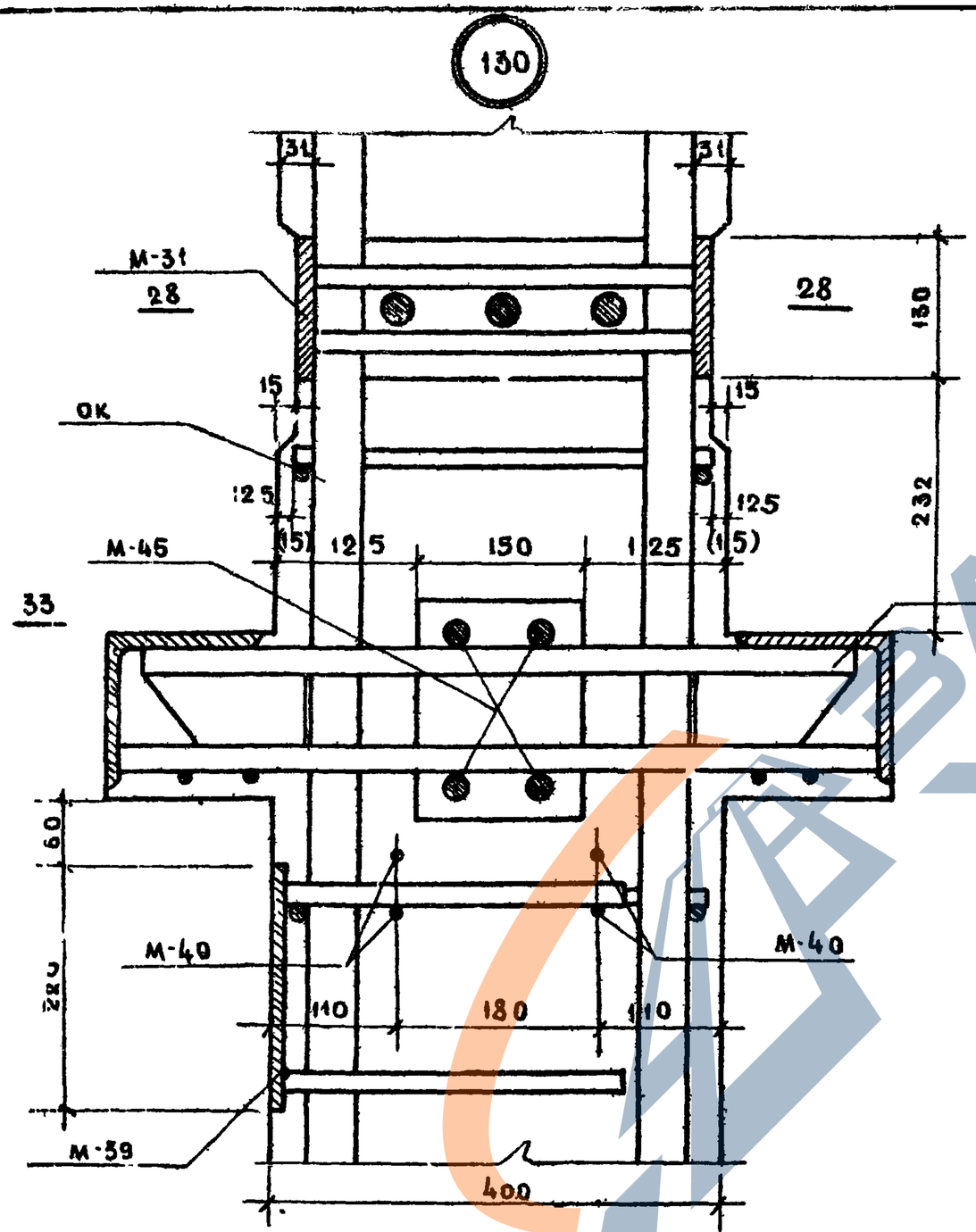
ПРИМЕЧАНИЯ:

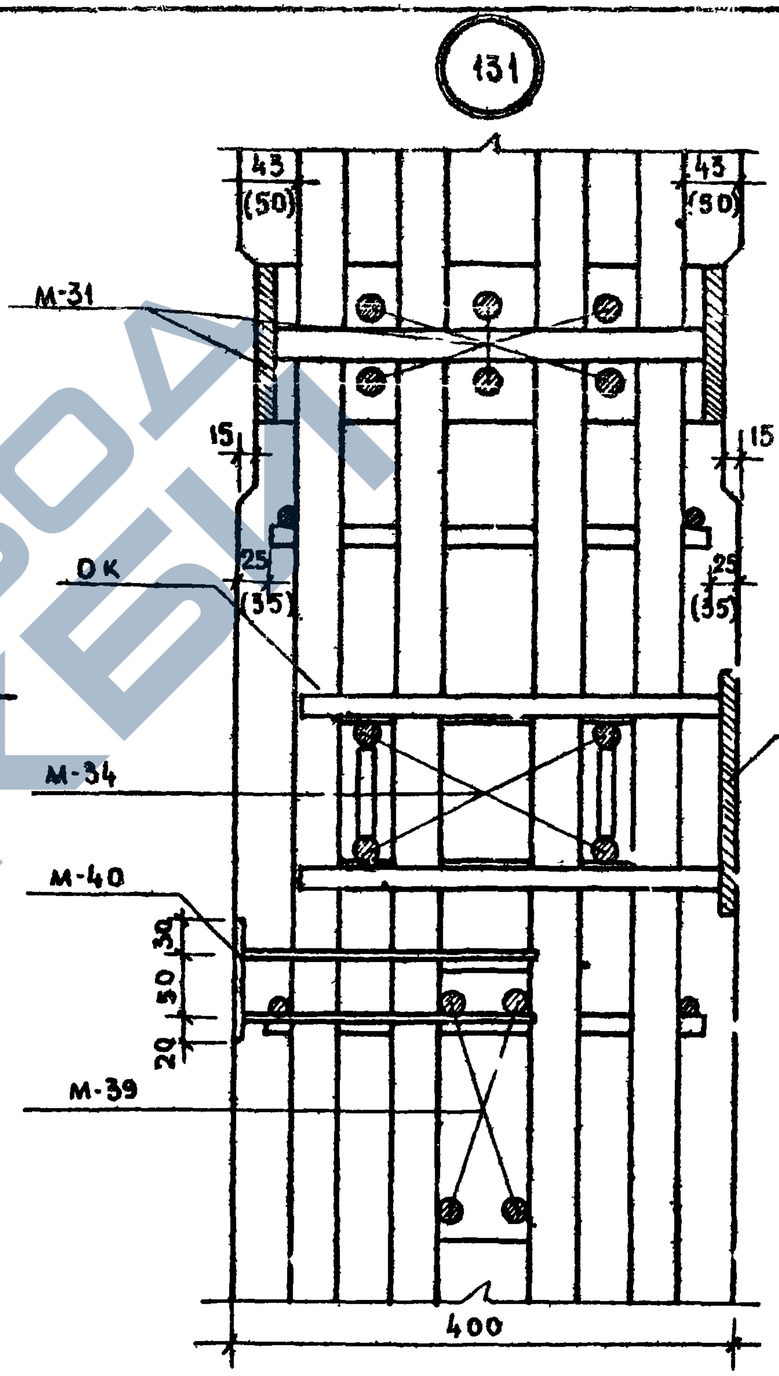
1. Узлы изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
2. Размеры в скобках относятся к колоннам с несущей способностью 420т.
3. Горизонтальные сечения см. листы №№ 277, 278.

ГИПРОМЕЖМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ			
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КАЗАКОВА		
ГЛ. ИНЖЕНЕР	РЫСАК		
РАЗРАБОТ.	СМИРНОВ		
ПРОВЕРИЛ	ЗУБОВ		
ГЛ. ИНЖ. И-ТА	ЛЬВОВ		
ГЛ. КОНСТ. И-ТА	СОМОВ		
НАЧ. ОТД. ЕЛЬ	СМИРНОВА		
ГЛ. ИНЖ. ОТД.	ШАПИРО		
04.05 1967г	М 1:5		
МНИИТЭП	КОНСТРУКТОРСКИЙ ОТДЕЛ		
АРХ. №			

ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Узлы „128"; „129"	Выпуск 2	Лист № 269

https://zavodjbi.com/





Примечания:

1. Узлы изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.
2. Размеры в скобках относятся к колоннам с несущей способностью 420 т.
3. Горизонтальные сечения см. листы № 277, 278.

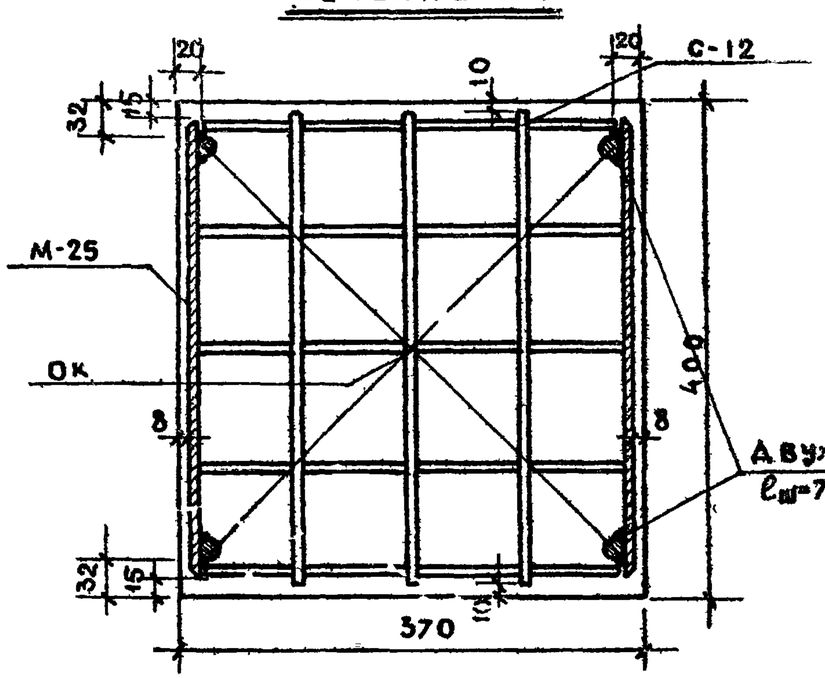
ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Узлы „130", „131".	Выпуск 2	Лист № 270

Гл. инж. пр.	Казакова		
Инженер	Рыбак		
Разработал	Симонов		
Проверил	Зубова		
Гл. инж-т	Лобов		
Гл. конст-тор	Сомов		
Нач. отдела	Смирнов		
Гл. инж. ОГД	Шапиро		
05.05 1967г	М 1:5		
МНИИТЭП	Конструкторский отдел		
Арх. №			

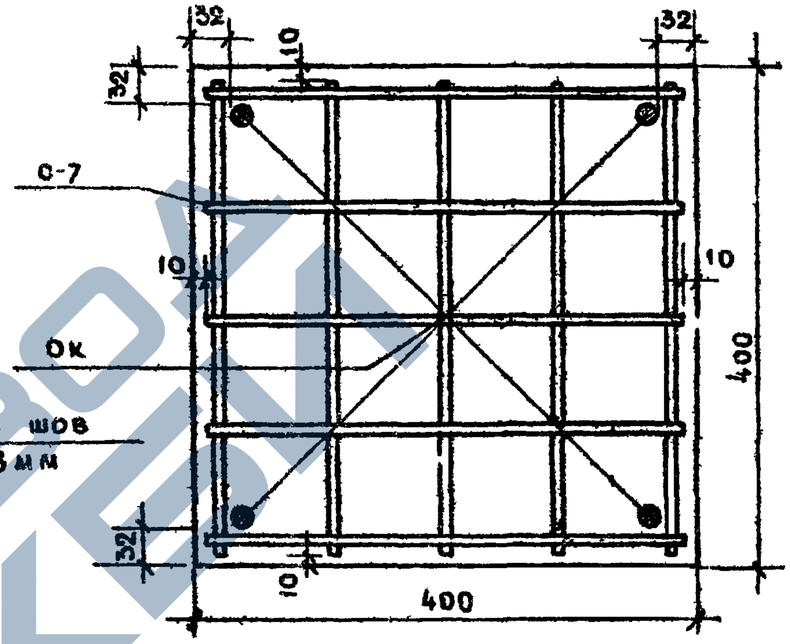
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Сечение 3-3

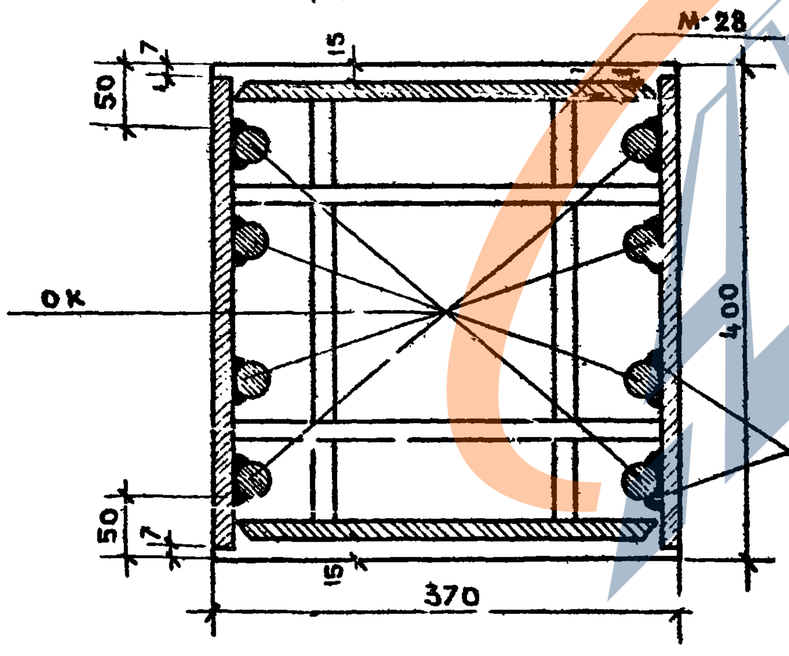


Сечение 4-4

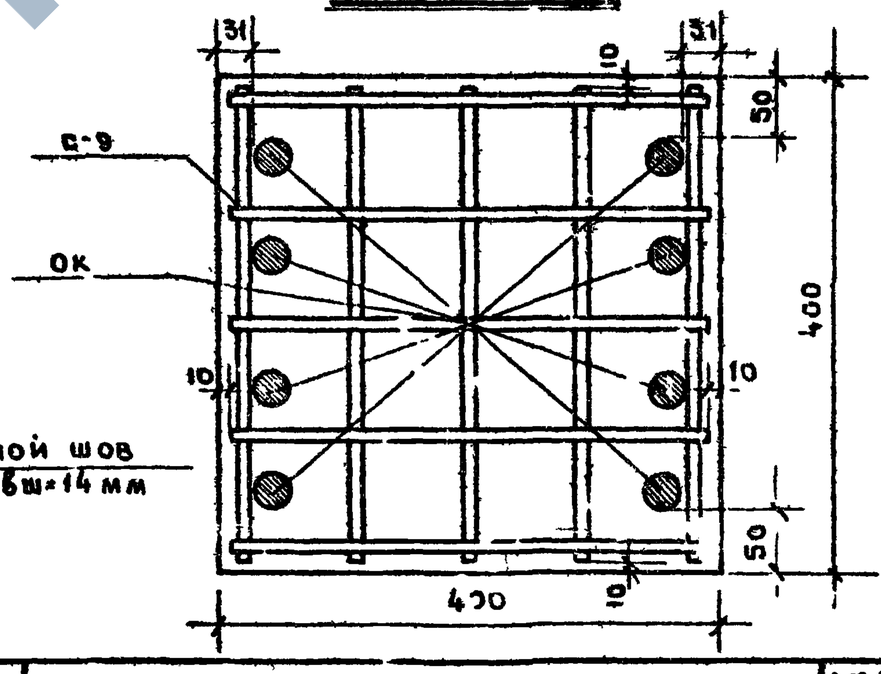


Двухсторонний сварной шов
$\ell_ш$=70мм, $h_ш$=4мм, $б_ш$=8мм

Сечение 5-5



Сечение 6-6



Двухсторонний сварной шов
$\ell_ш$=140мм, $h_ш$=8мм, $б_ш$=14мм

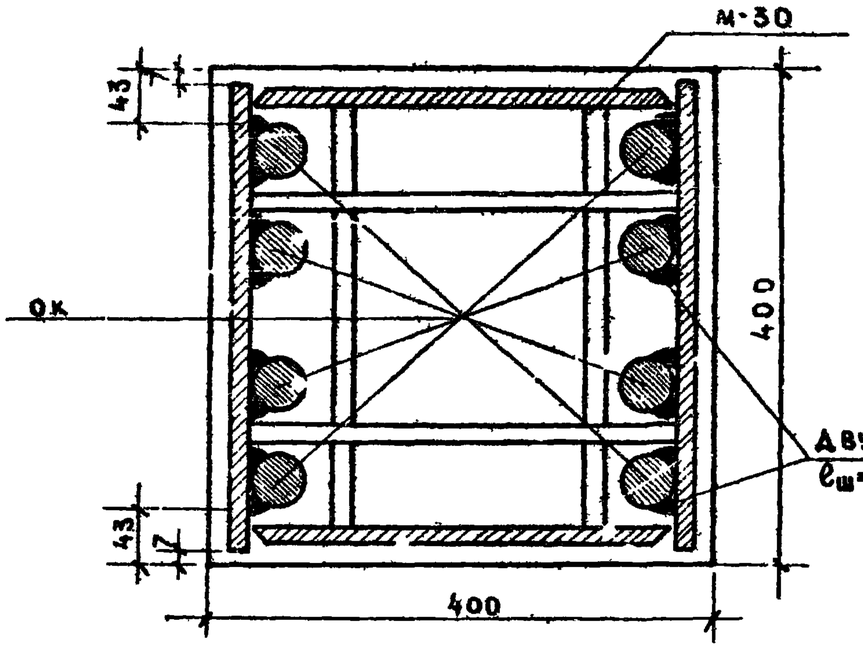
Гл.инженер		Смирнов	Рыбак
Разработ.		Смирнова	Шапиро
Проверил		Шапиро	
Гл.конст. ин-та		Нач.отд.бад.	Гл.инж.отд.
МНИИТЭП	1.038-1	367г	М 1:5
Конструкторский и с.т.а. бюро			
Арх. №			

ТД 1967г	КОЛОННЫ СЕЧЕНИЯ 3-3, 4-4, 5-5, 6-6	ИИ-04-2 Выпуск/лист № 2 / 271

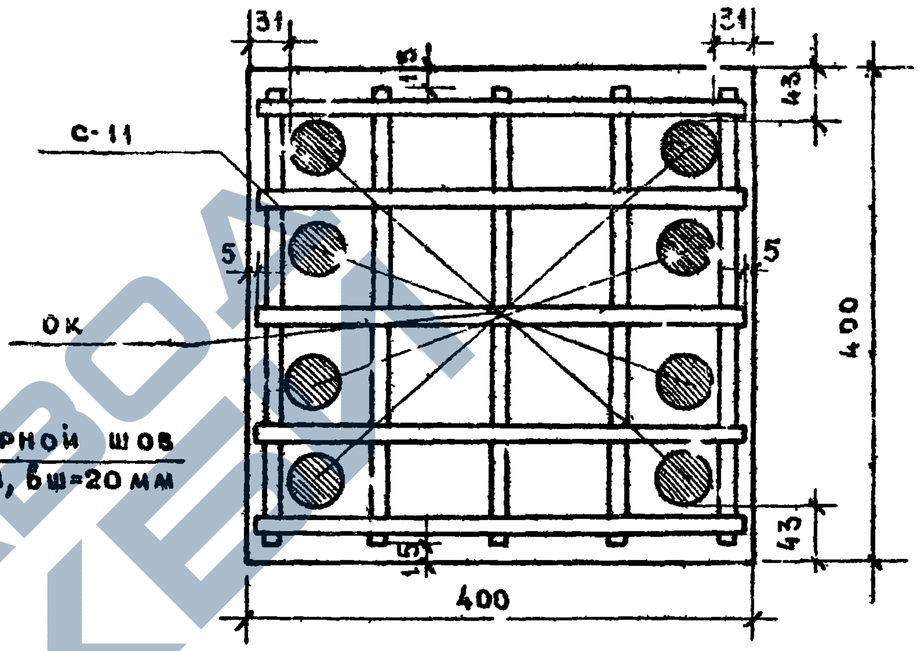
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

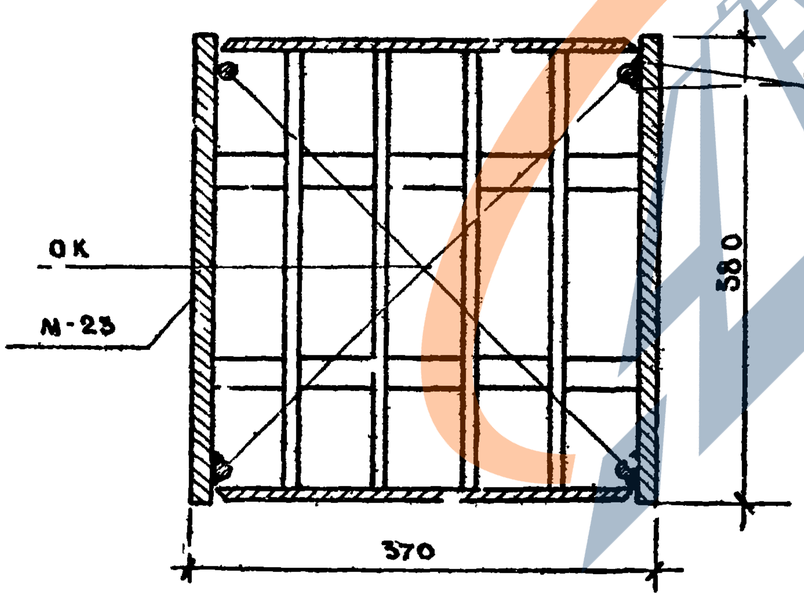
Сечение 7-7



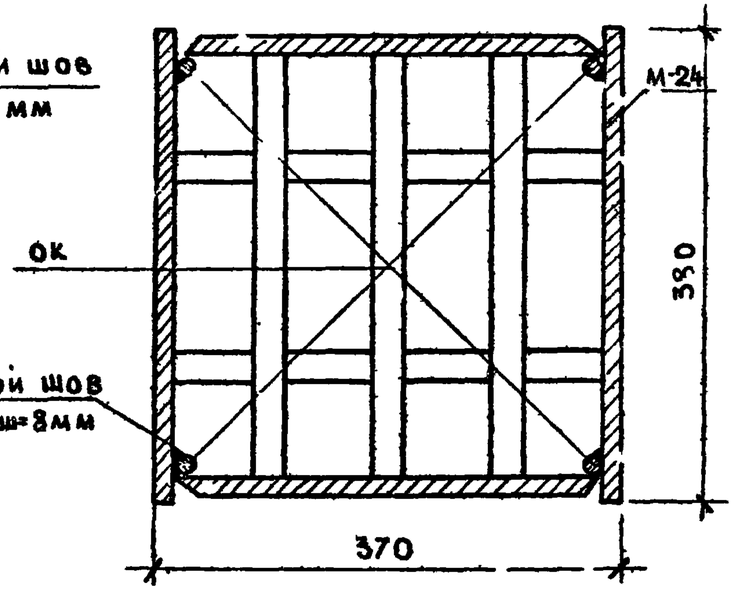
Сечение 8-8



Сечение 9-9



Сечение 10-10



Гл.инж.пр.	Казакова				
Инженер	Рыбак				
Раз. абот.	Смирнов				
Проверил	Рыбак				
Гл.инж.ин-та	Львов				
Гл.конс.т-та	Осмов				
Нач.отд.ела	Смирнов				
Гл.инж.отд.	Шагиров				

Согласов.

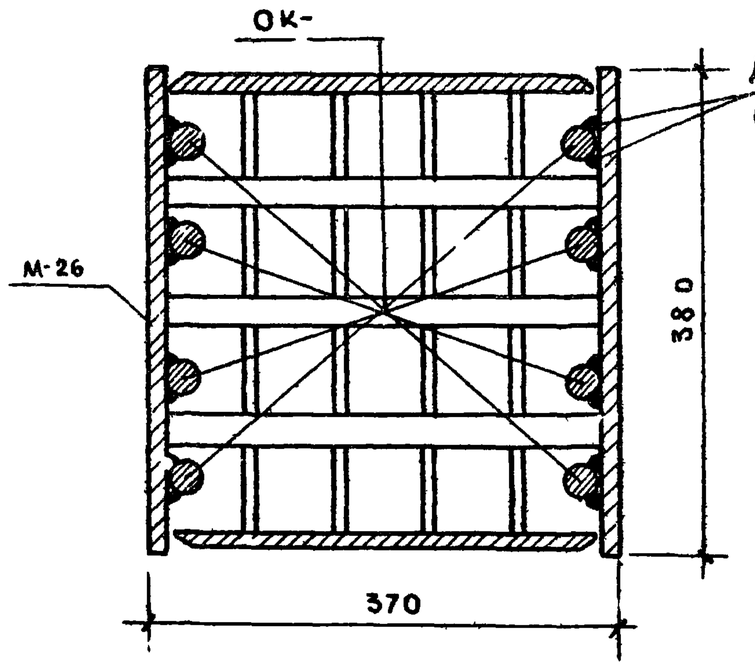
МНИИТЭП	11.05 1967г	Конструкторский отдел	М 1:5	
Арх. №				

ТА 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Сечения 7-7, 8-8, 9-9, 10-10	Выпуск 2	Лист № 272

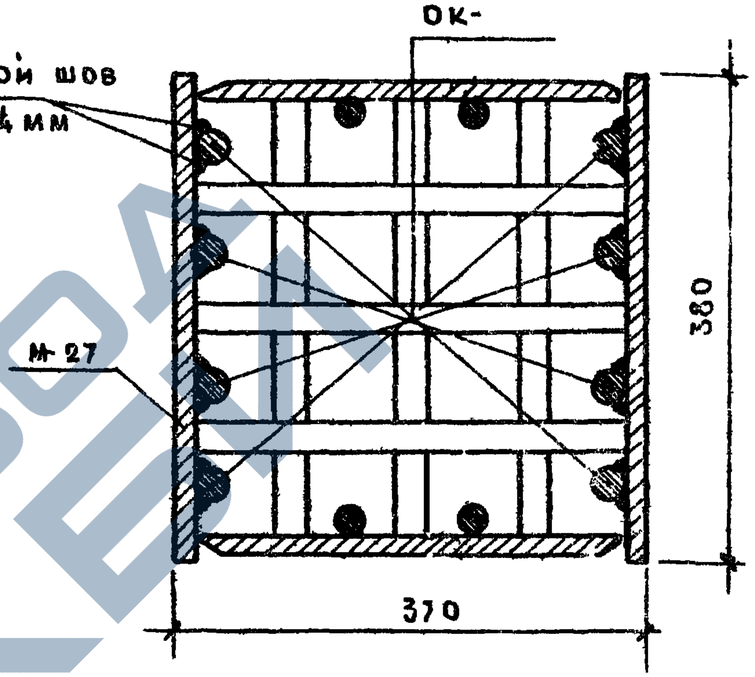
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

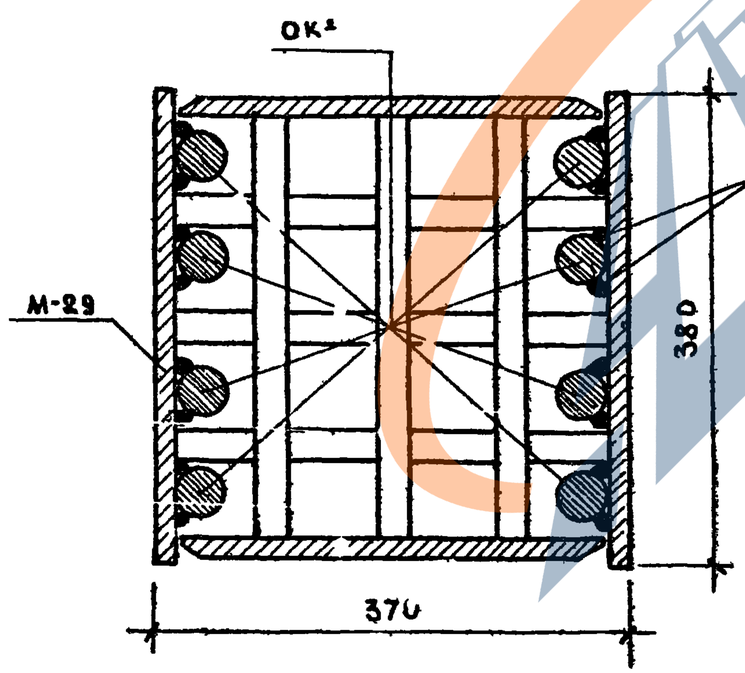
Сечение 11-11



Сечение 12-12



Сечение 13-13



Гл.инж.пр.	Казаков		
Инженер	Рыбак		
Разработал	Зубева		
Проверил	Рыбак		
Гл.инж.	Гузов		
Гл.конс-ти-та	Семов		
Нач.отд.	Смирнова		
Гл.инж.отд.	Шапиро		

МНИИТЭП Конструкторский отдел

Утв. 1.06.1967г

Масштаб 1:5

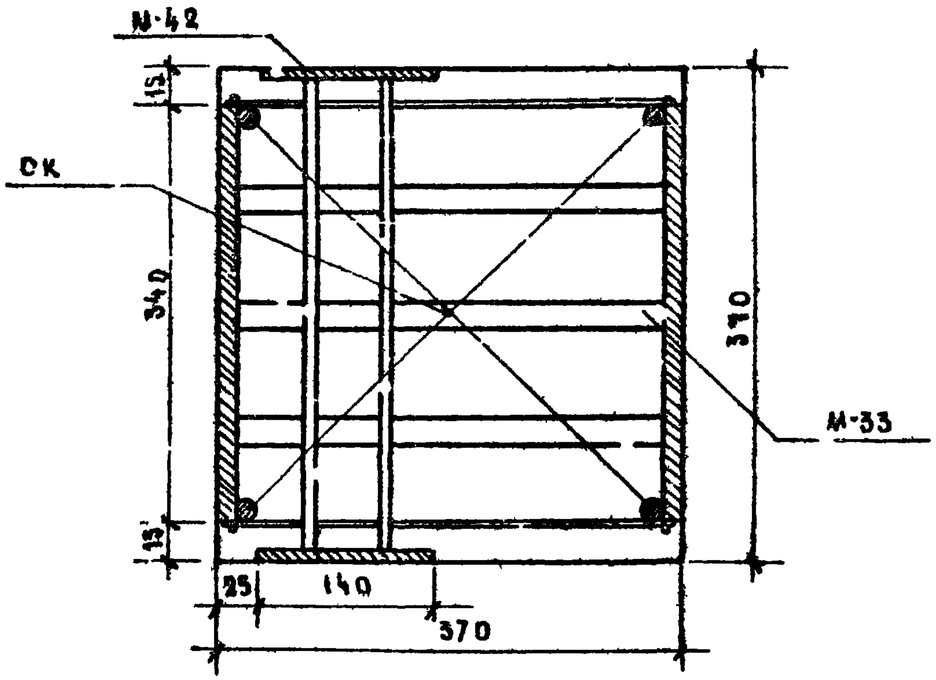
Согласовано

Арх. №

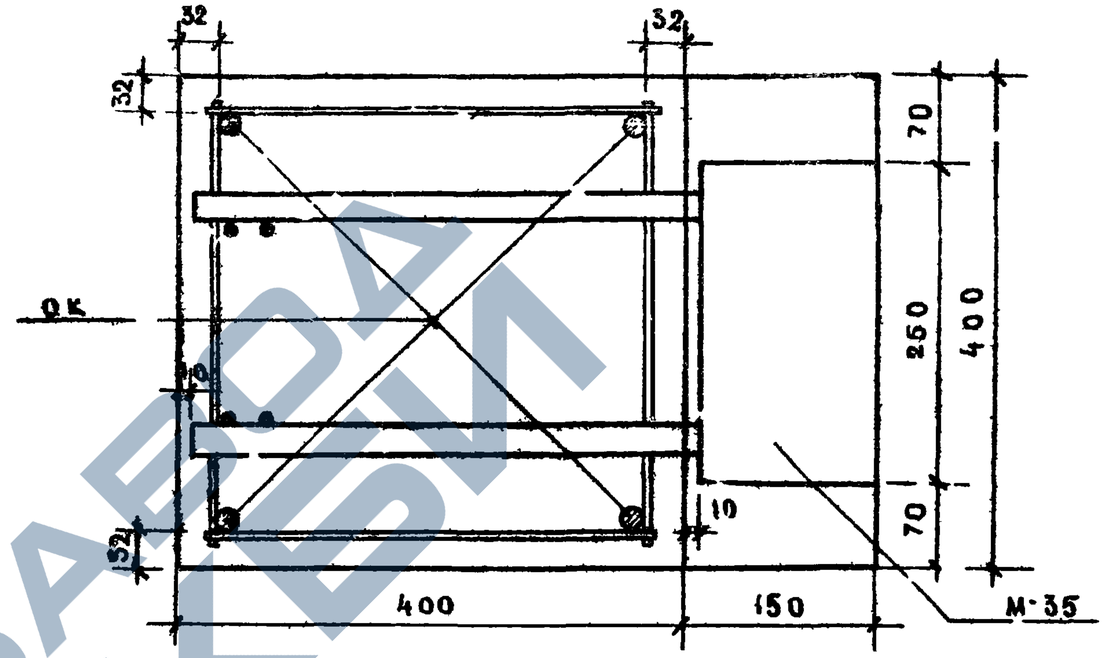
ТА 1967г	Колонны Сечения 11-11; 12-12; 13-13	ИИ-04-2 Выпуск 2 Альбом 273

https://zavodjbi.com/

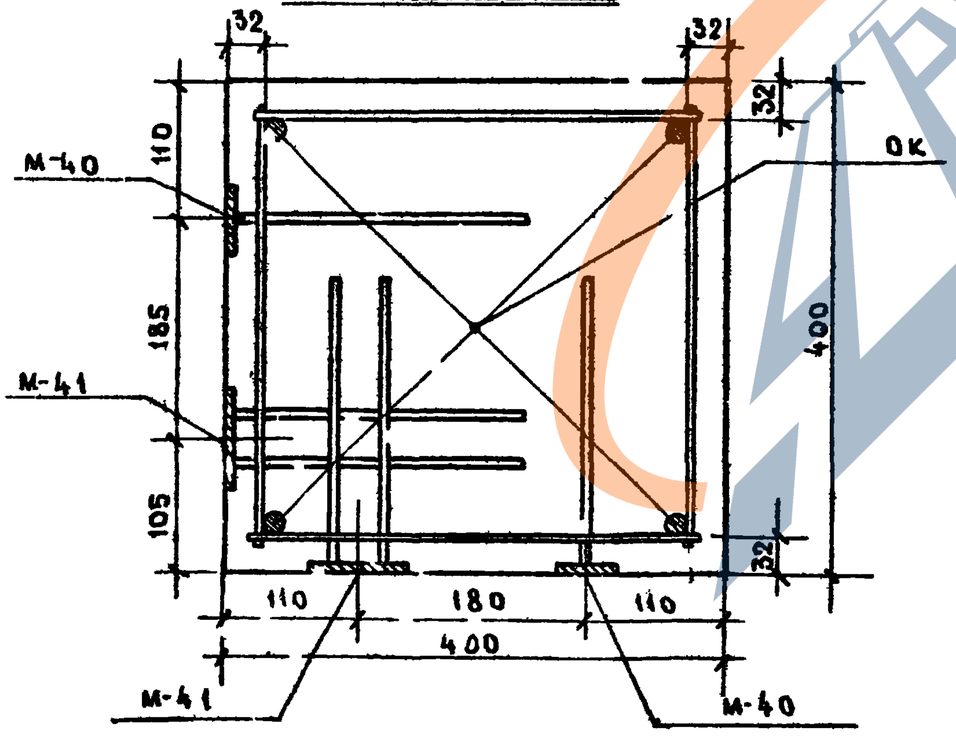
Сечение 14-14



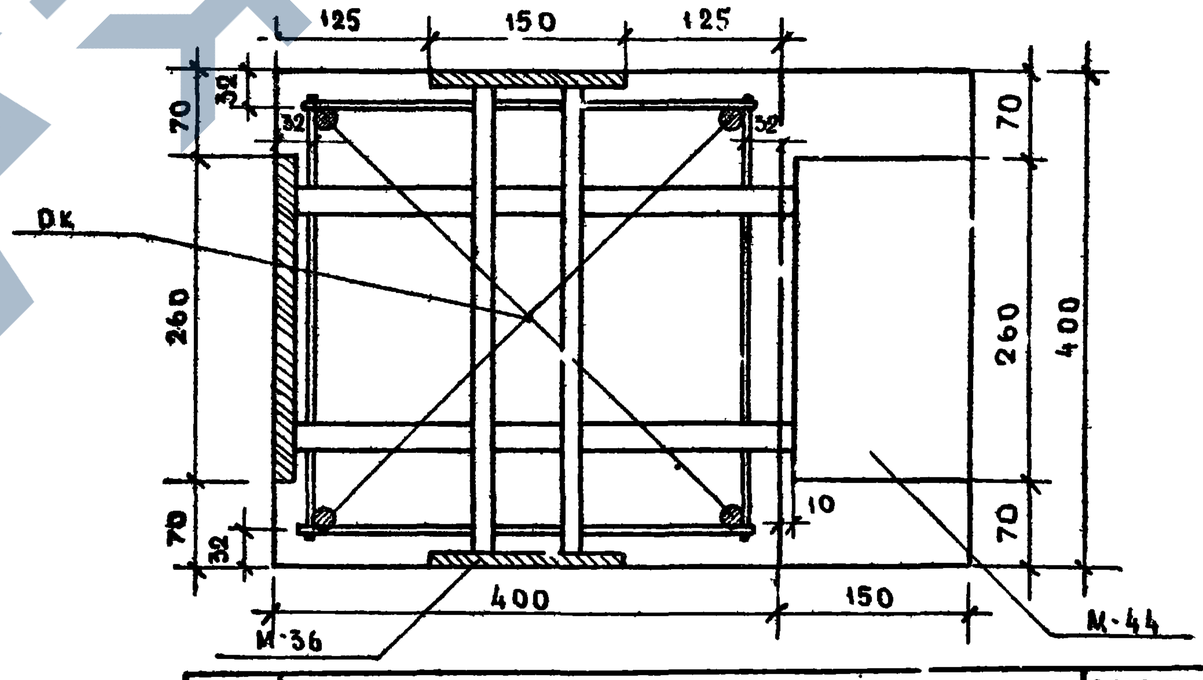
Сечение 15-15



Сечение 16-16



Сечение 17-17



ТА 1967г.	Колонны		ИИ-04-2
	Сечения 14-14, 15-15, 16-16, 17-17	Выпуск 2	Лист 274

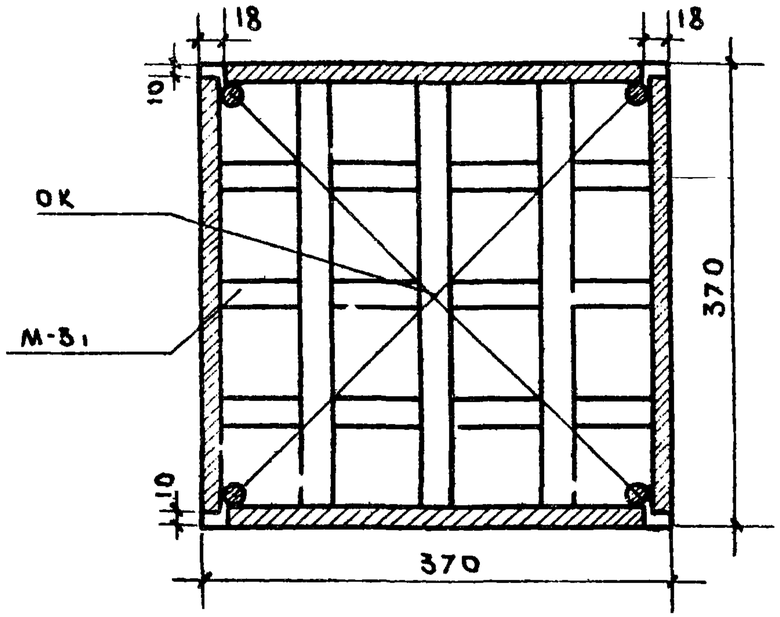
МНИИТЭП — Гл.инж.пр-та Львов; Гл.инж.-та Гл.конст.-та Сомов; Нач.отдела Гл.инж.ота. Конструкторский этадел; Инженер Казарова, Рыбак; Разработал Смирнов, Смирнова; Проверил Рыбак, Шапиро; Согласов.; 11.05 1967г; М 1:5; Арх.№

Ф-2

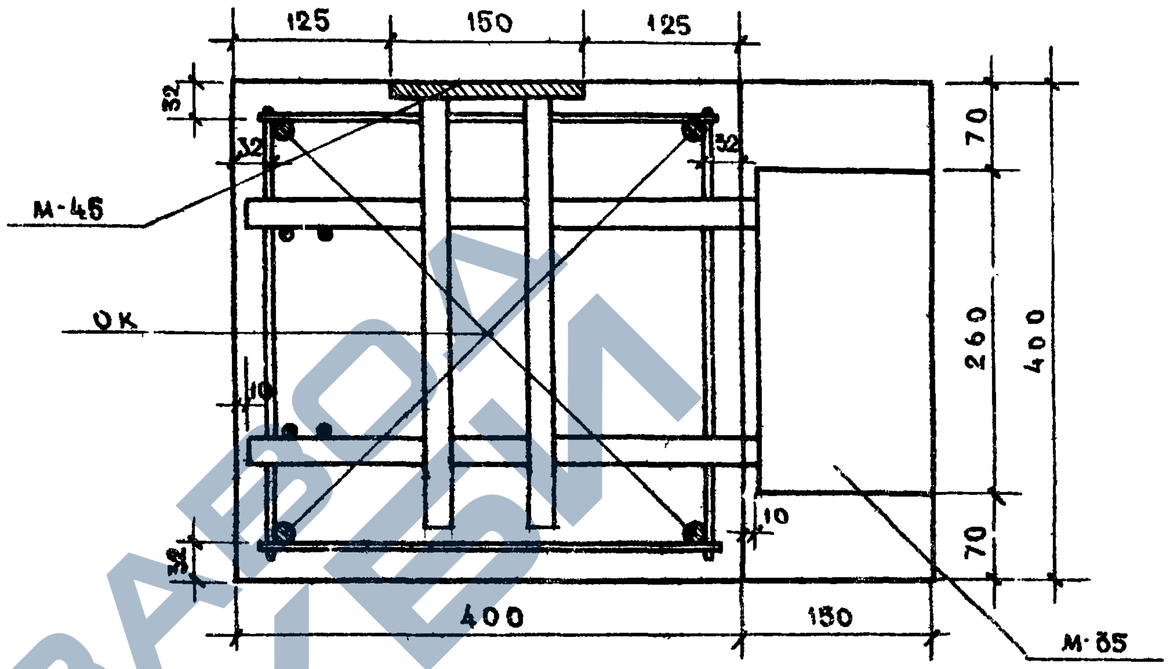
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

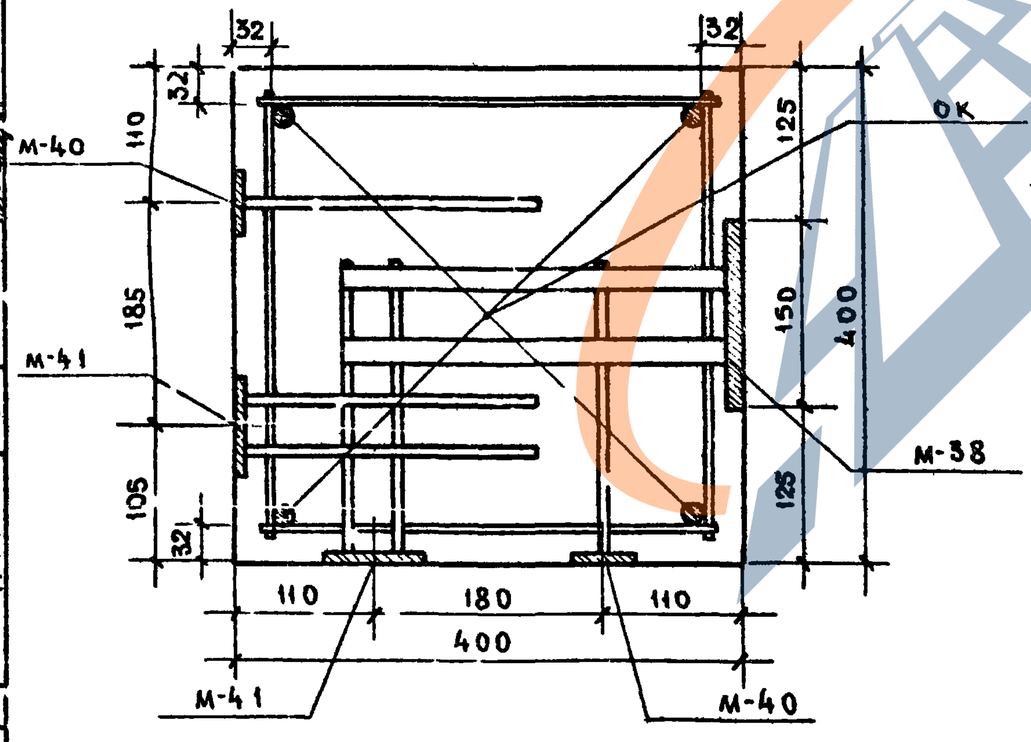
Сечение 18-18



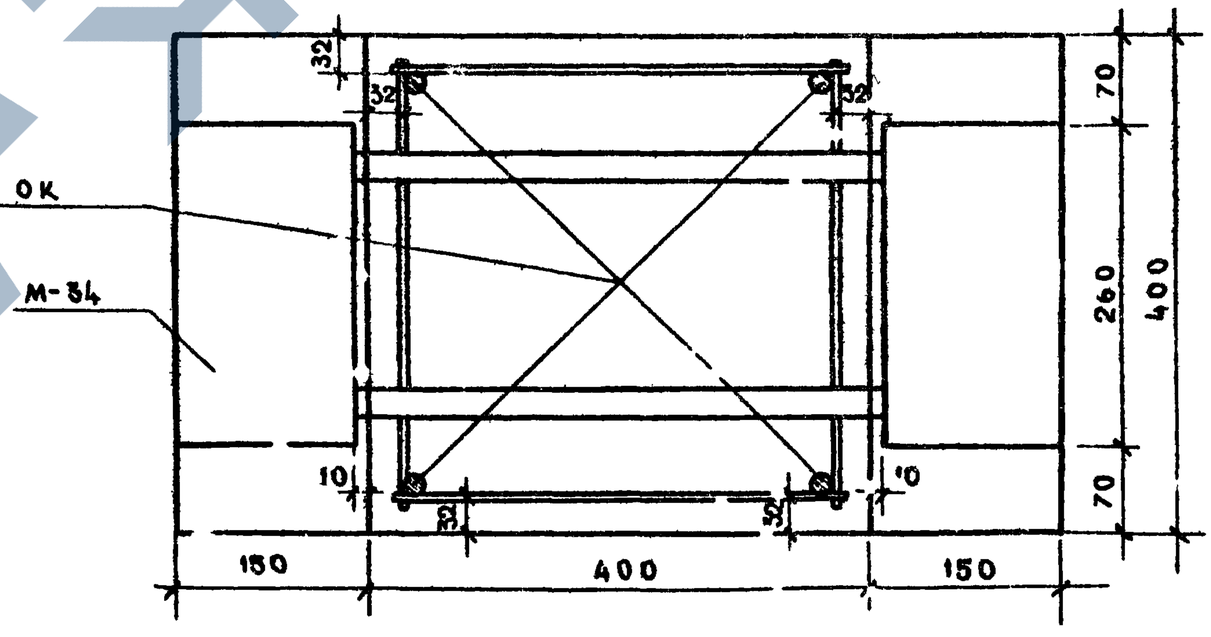
Сечение 19-19



Сечение 20-20



Сечение 21-21



ТА 1967 г	КОЛОННЫ	ИИ-04-2	
	СЕЧЕНИЯ 18-18, 19-19, 20-20, 21-21	Выпуск 2	Лист ЭЖ 275

МНИИТЭП — Архитектурно-конструкторский отдел

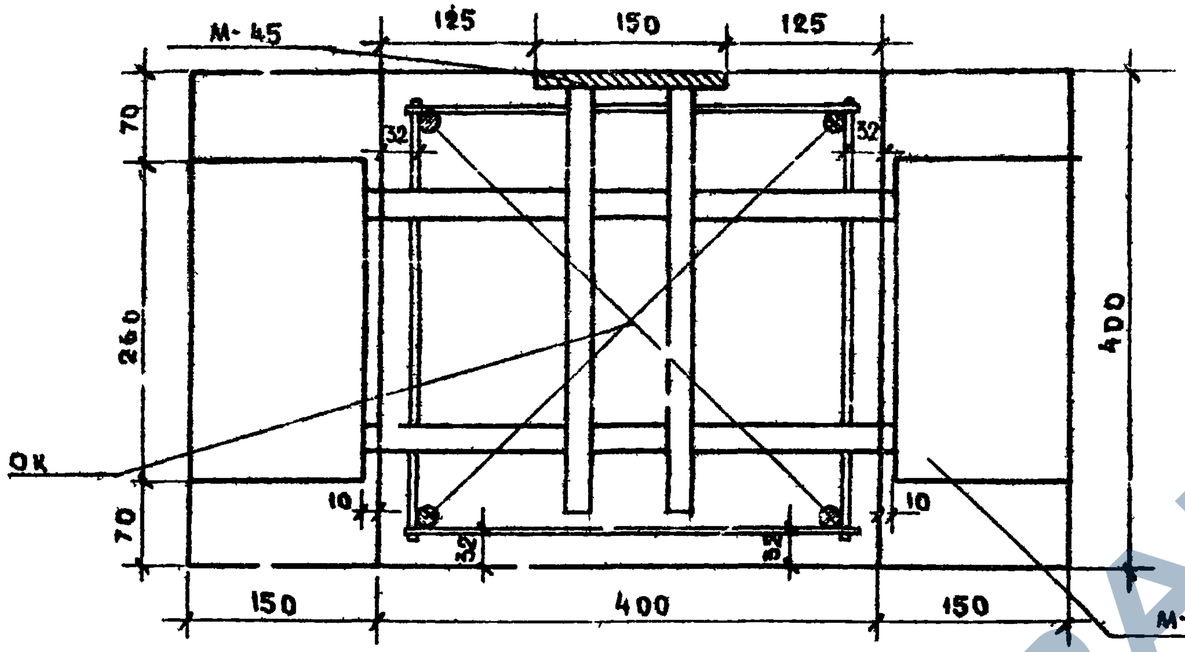
Гл. инж. пр-та Казаков; Гл. инженер Рыбак; Разработал Смирнов; Проверил Рыбак

Гл. инж. пр-та Львов; Гл. инженер Зомов; Нач. отдела Смирнова; Гл. инж. отд. Шапиро

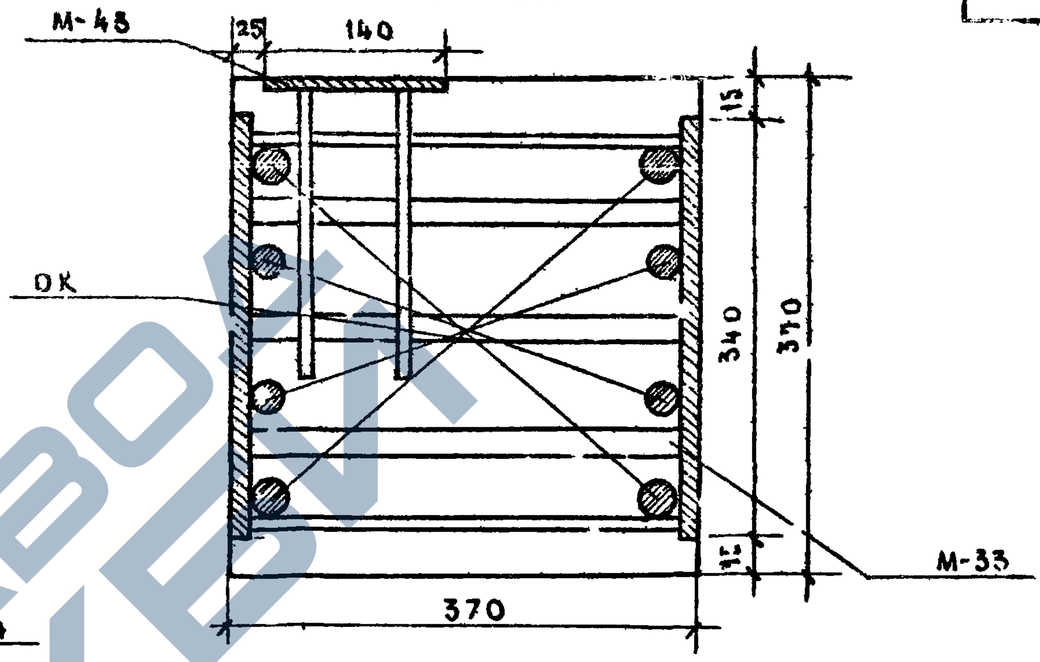
Н. контр. 1967 г; М 1:5

https://zavodjbi.com/

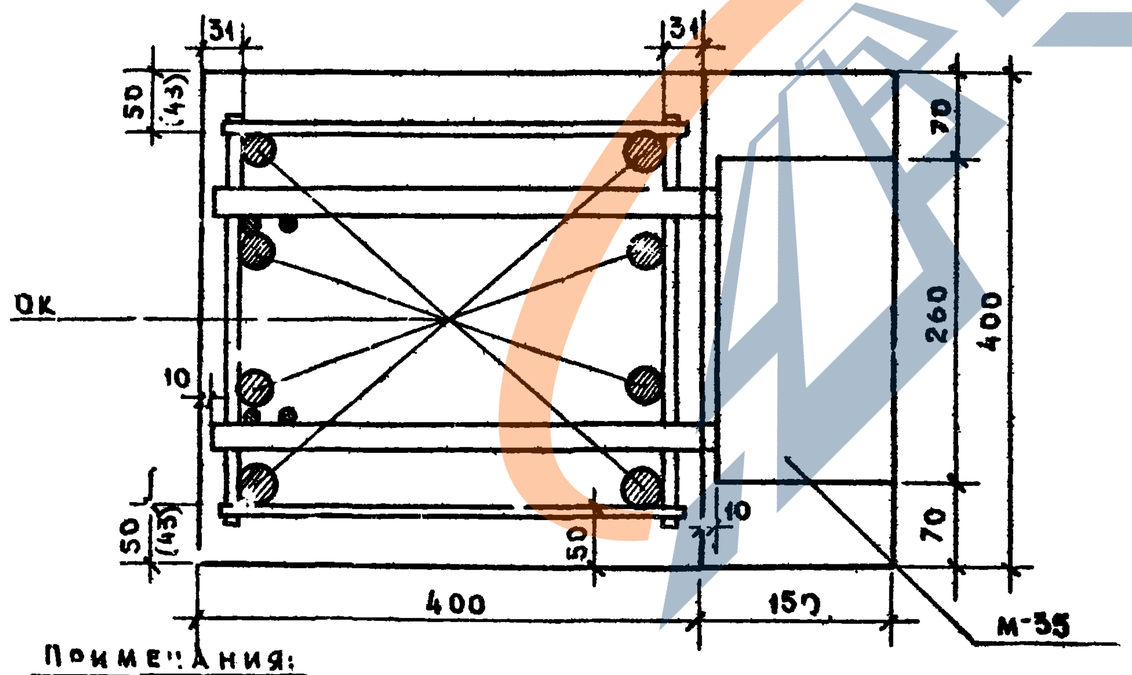
Сечение 22-22



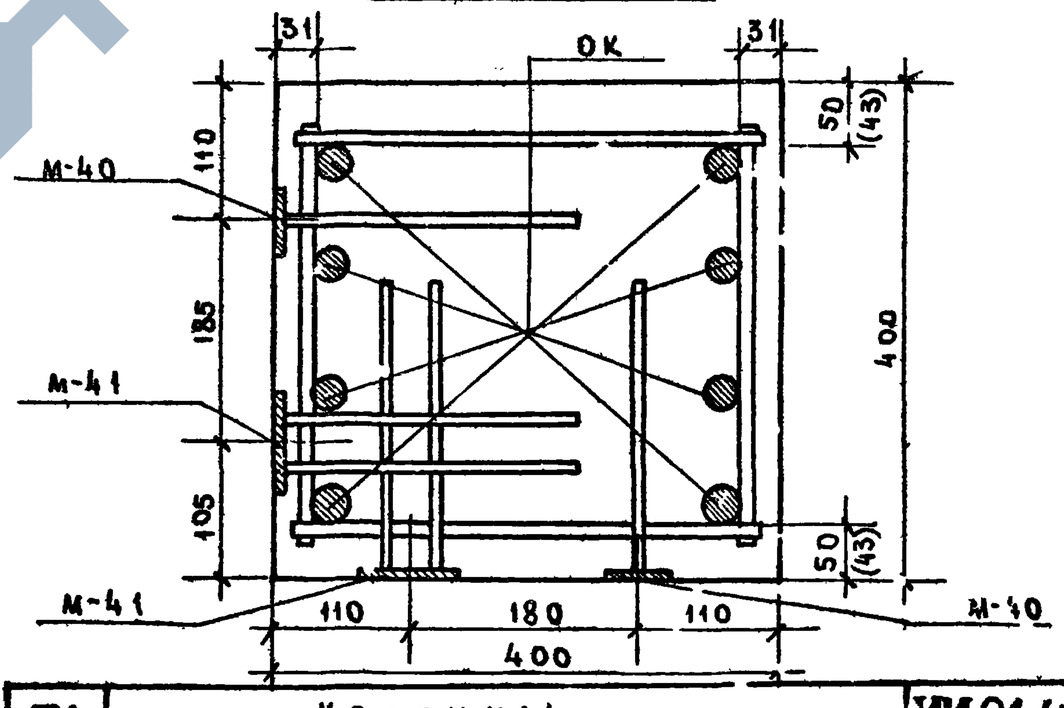
Сечение 23-23



Сечение 24-24



Сечение 25-25



Примечания:

1. Размеры в скобках относятся к колоннам с несущей способностью 300т.

ТА 1967г.	КОЛОННЫ СЕЧЕНИЯ 22-22, 23-23, 24-24, 25-25	ИА-04-12	
		Выпуск ?	Листов 276

МНИИТЭП — Конструкторский отдел

Гл. инж. проекта Казарова; Инженер Рыбак; Разработал Смирнов; Проверил Рыбак

Гл. инж. института Львов; Гл. конструктор Семов; Нач. отдела Смирнова; Гл. инж. отд. Шапиро

12.05 1967г.; М 1:25

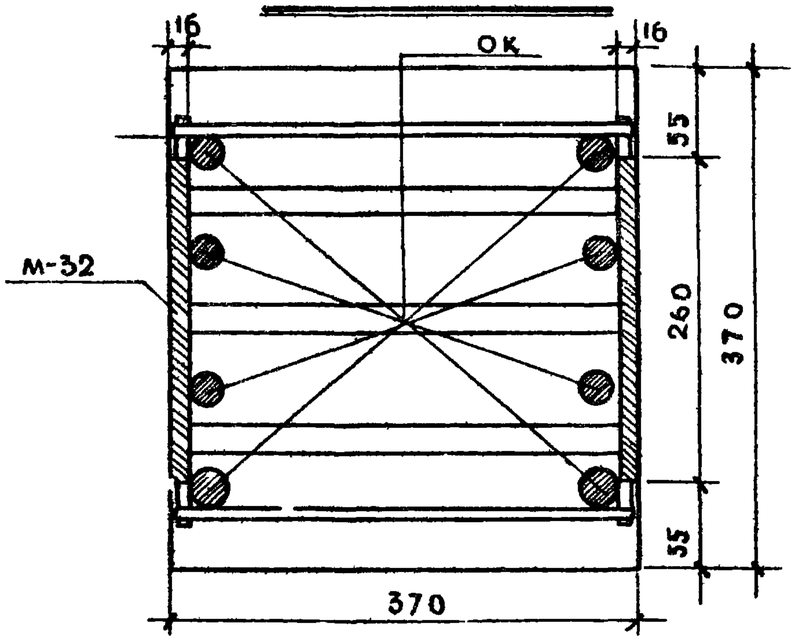
Арх. ч

Ф-2

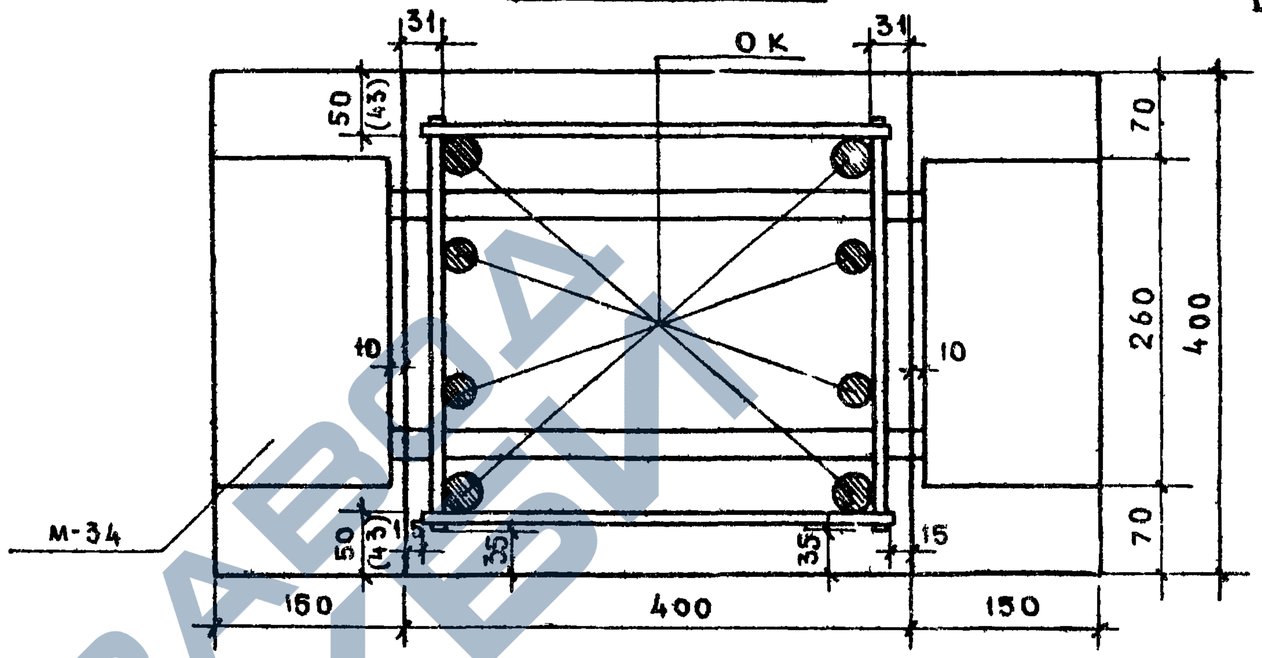
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

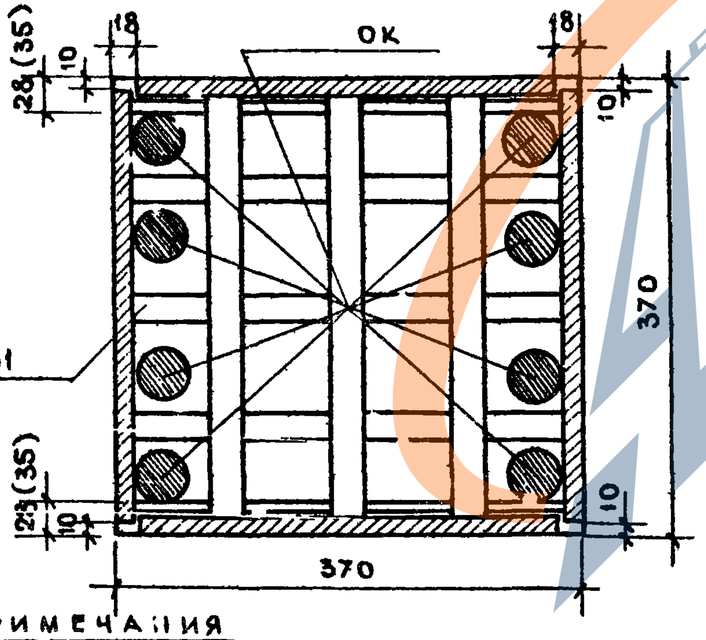
Сечение 26-26



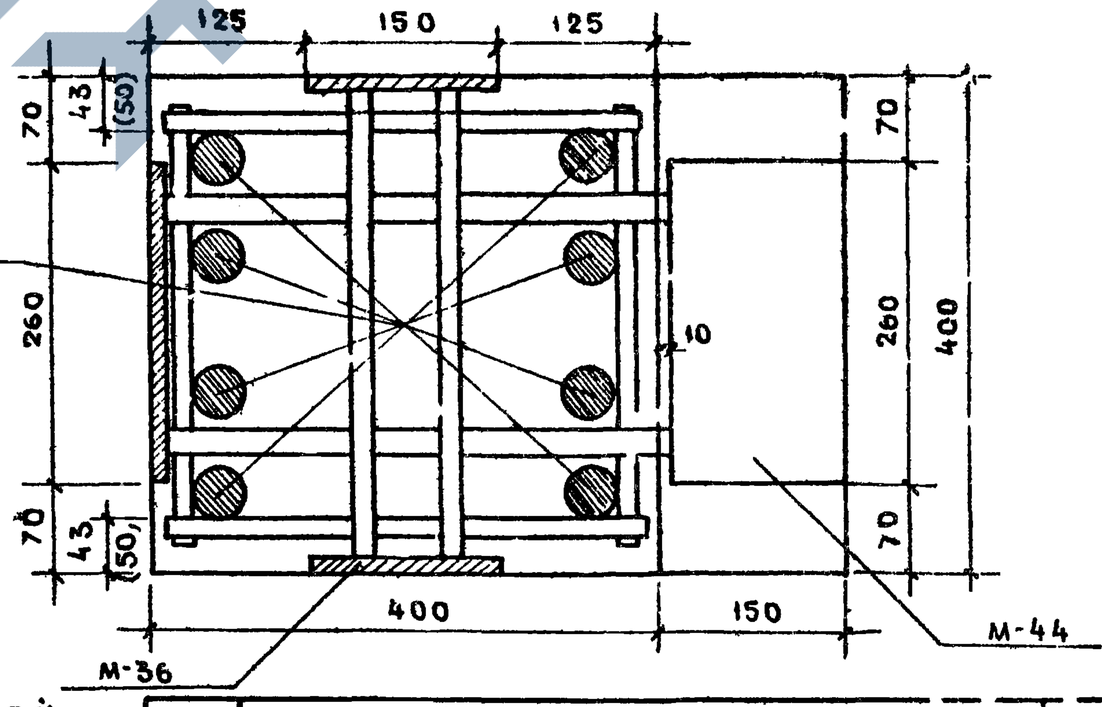
Сечение 27-27



Сечение 28-28



Сечение 29-29



Примечания

1. Размеры в скобках относятся к колоннам с несущей способностью 420т

Гл.инж.пр-та	А.Вов	Согласс.					
Инженер	Самов	Казакова					
Разработал	Смирнова	Рыбак					
Проверил	Шапиро	Сми нов					
Гл.инж.-та	Самов	Рыбак					
Конструктор инта	Самов						
Нач.отдела	Смирнова						
Гл.инж.-та отд.	Шапиро						

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — 12.65 1967г — М 1:5

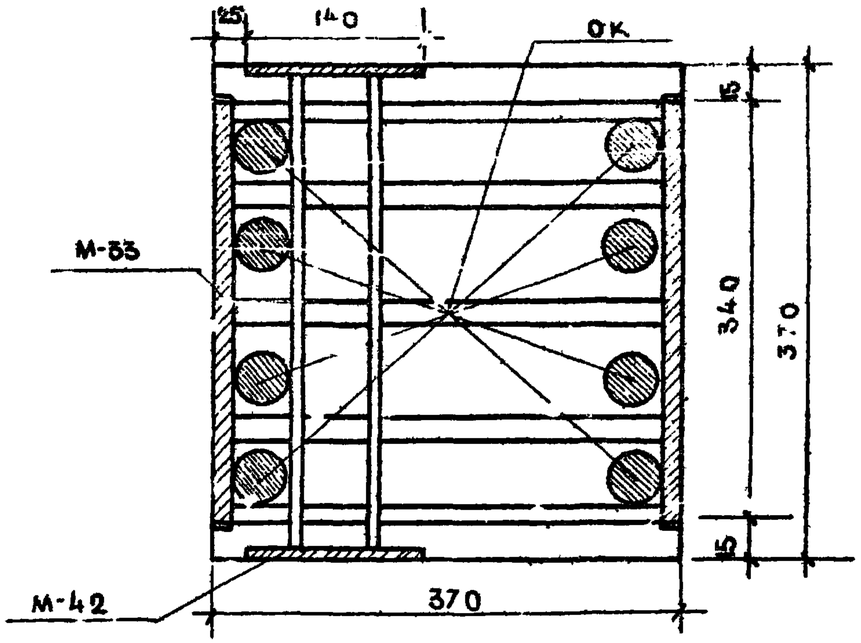
Арх. №

ТА 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Сечения 26-26, 27-27, 28-28, 29-29	Выпуск 2	Листов 277

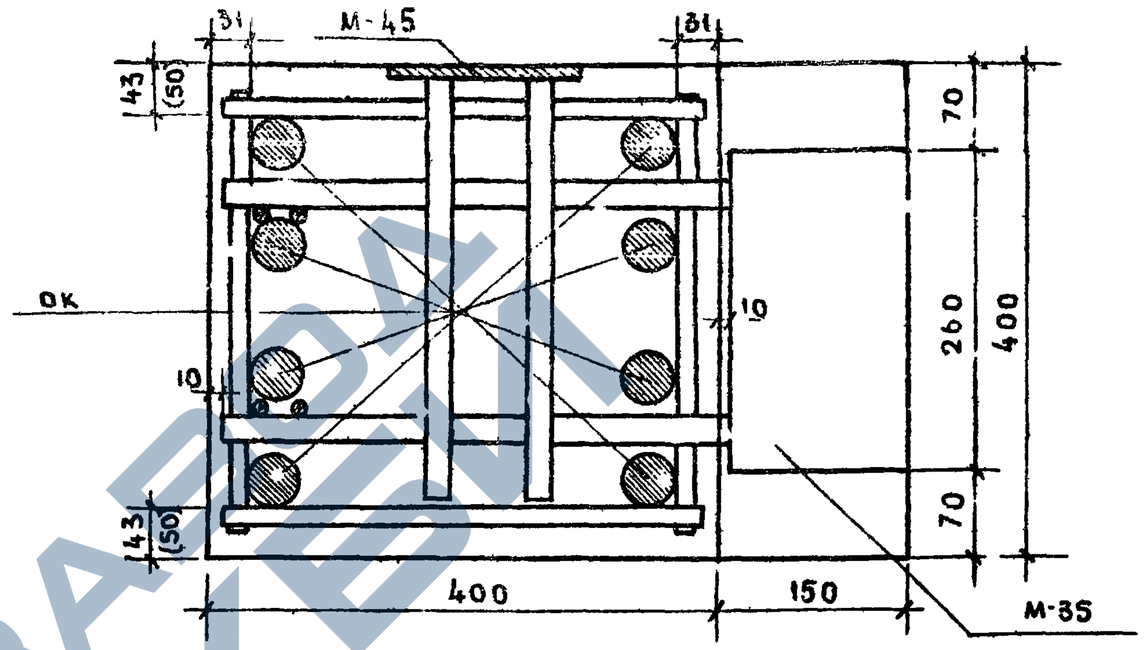
0534 295

https://zavodjbi.com/

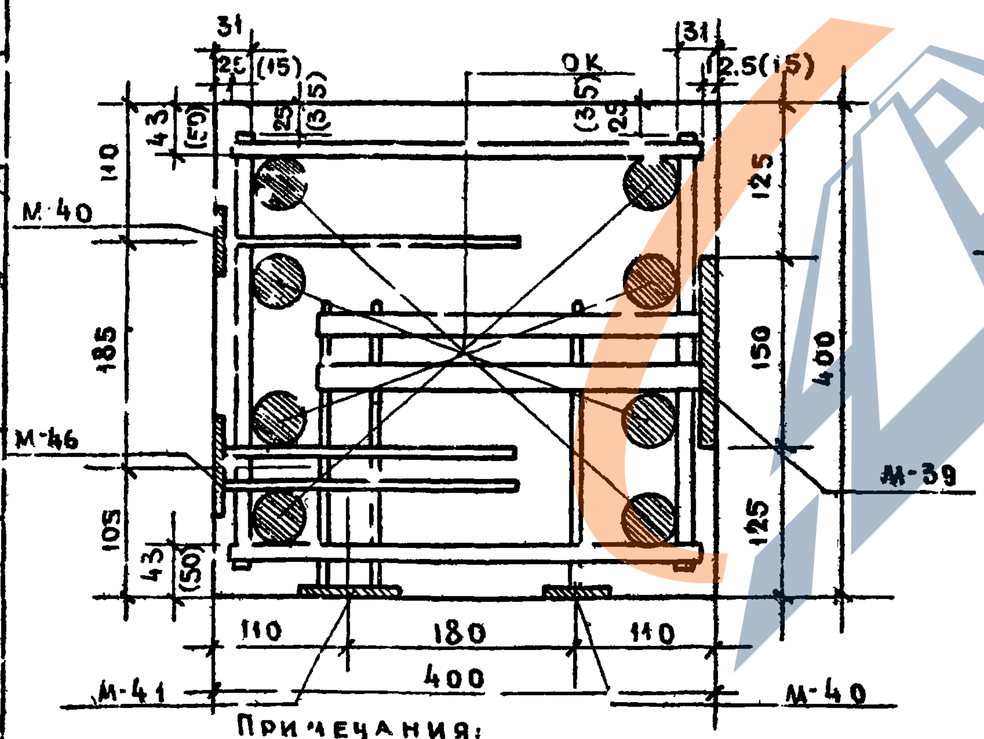
Сечение 30-30



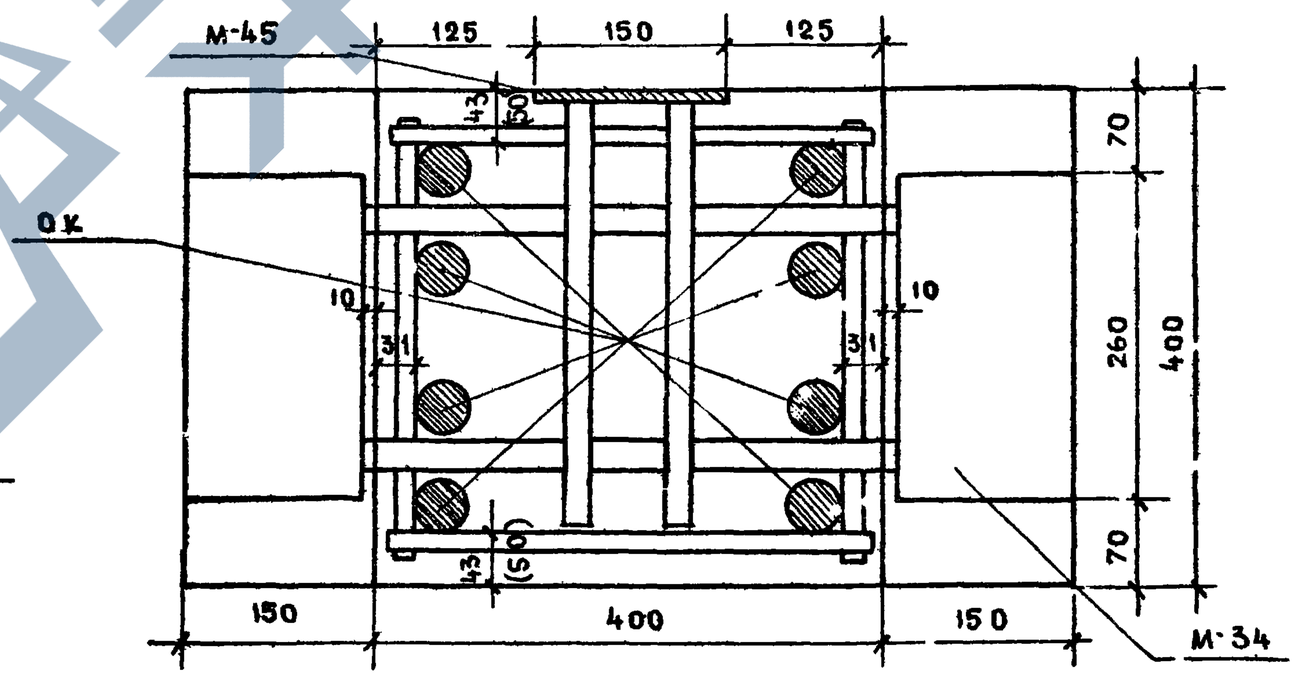
Сечение 31-31



Сечение 32-32



Сечение 33-33



Примечания:

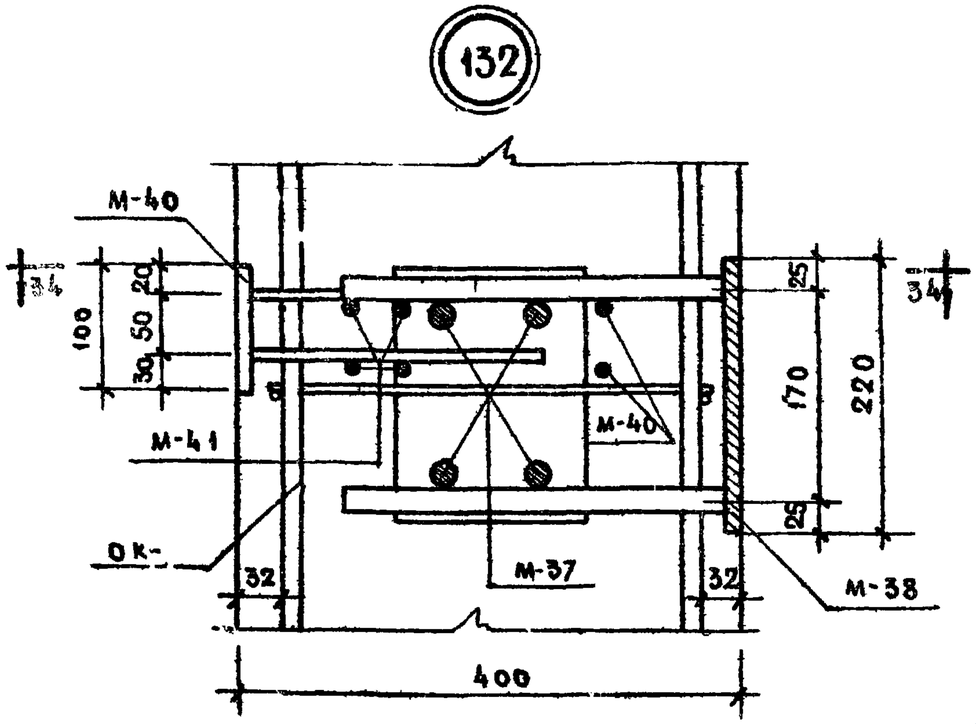
1. Размеры в скобках относятся к колоннам с несущей способностью 420 т

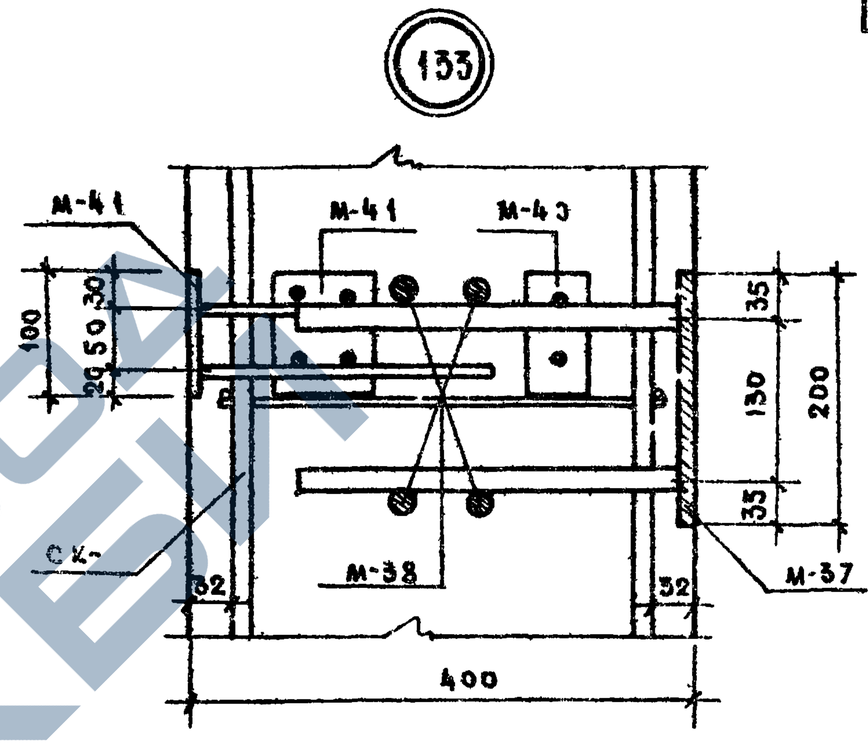
МНИИТЭП	Гл.инж.пр. Казакова	Согласовано			
Конструкторский отдел	Инженер Рыбак	Разработали Смирнов			
	Проверил Рыбак				
Арх. №	Львов, Сомов, Смирнов, Шагиро	Гл.инж-та Рыбак	12.05 1967г	М 1:5	
	Рук.отдела Рыбак	Нач.отдела			
		Гл.инж.от.к			

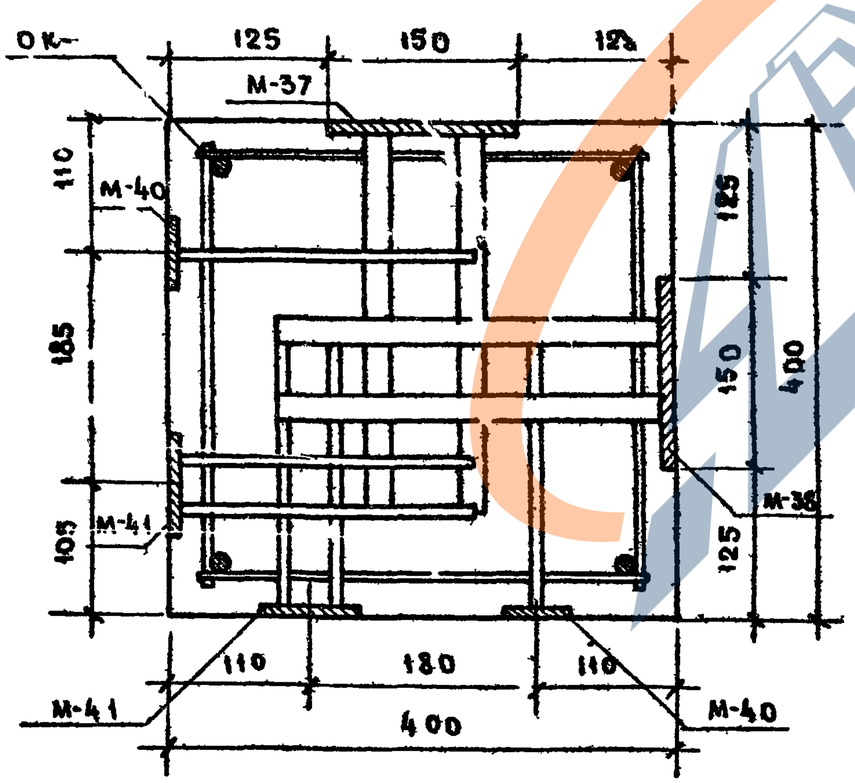
ТА 1967г	Колонны		ИИ-04-2
	Сечения 30-30, 31-31, 32-32, 33-33	Выпуск 2	Лист № 278

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/







Примечание:
Узлы и сечение изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.

ГАП	Лебедев		
Гл.инж.пр-та	Мелик-Саркисов	Казакова	
Инж.-нач.ГСПИ	Со 108	Рыбак	
Разработал	Смирнова	Зубова	
Проверил	Широ	Рыбак	
Гл.инж.-та	Линяя-та		
Конструктор	Гальперин		
Нач.отдела	Гальперин		
Гл.инж.отд.	Линяя-та		

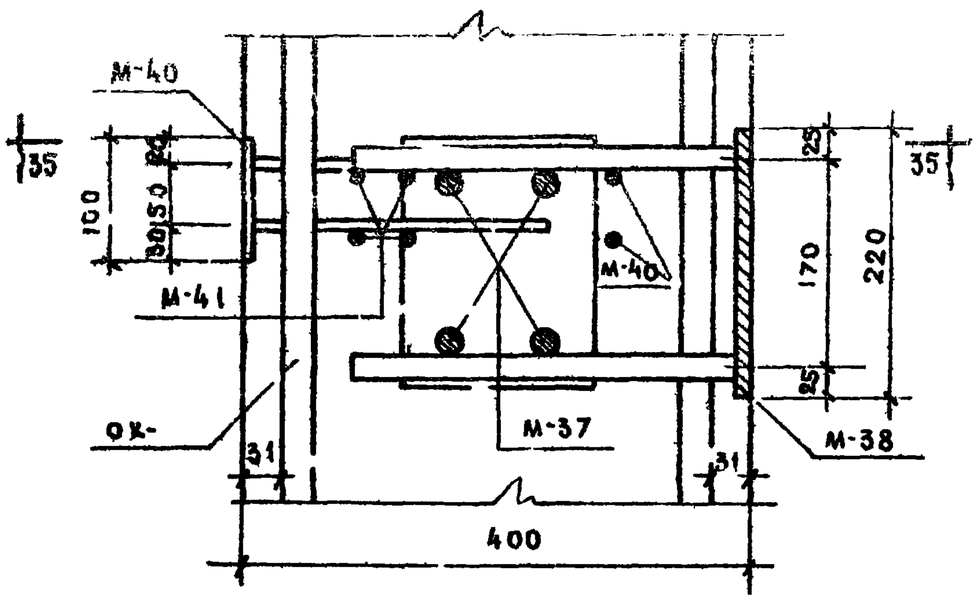
МНИИТЭП
Конструкторский отдел
Архив №

19.03 1967г | М 1:5

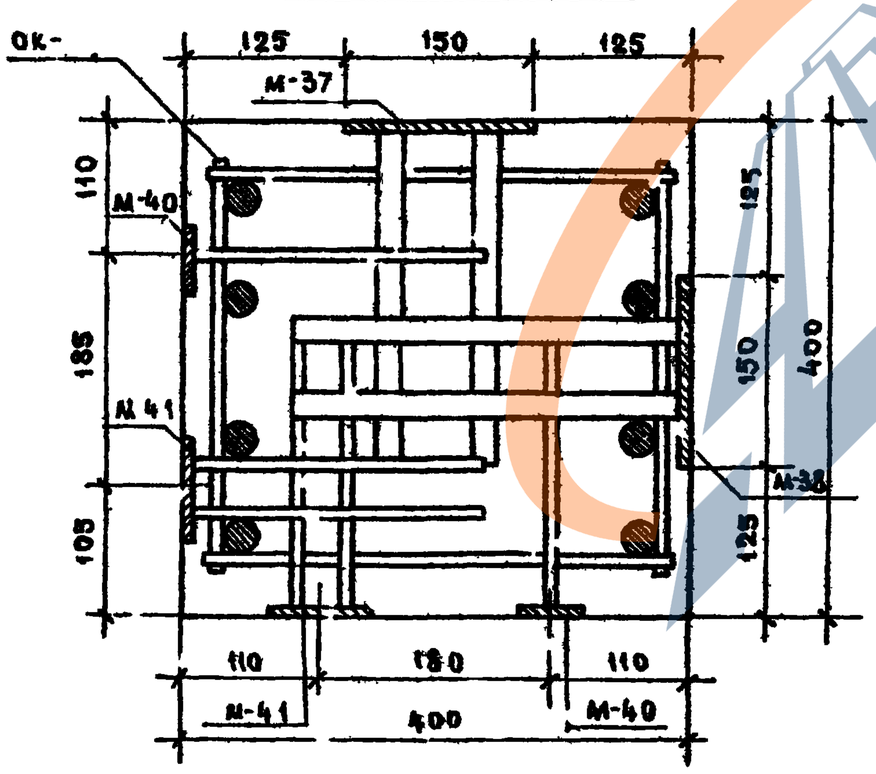
ТА 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Узлы „132", „133". Сечение 34-34	Выпуск 2	Ан-тж 279

https://zavodjbi.com/

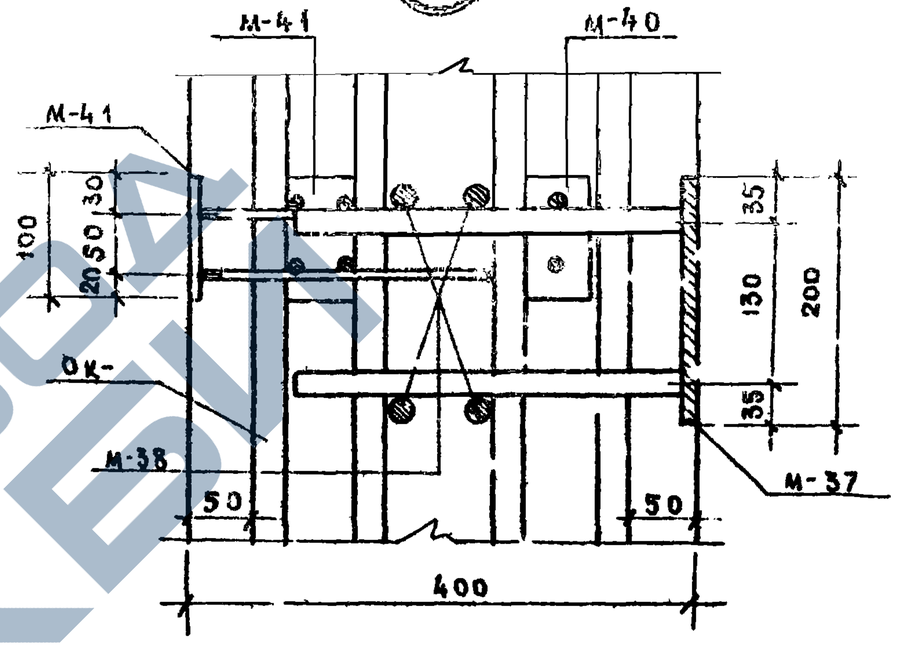
134



Сечение 35-35



135



Примечание

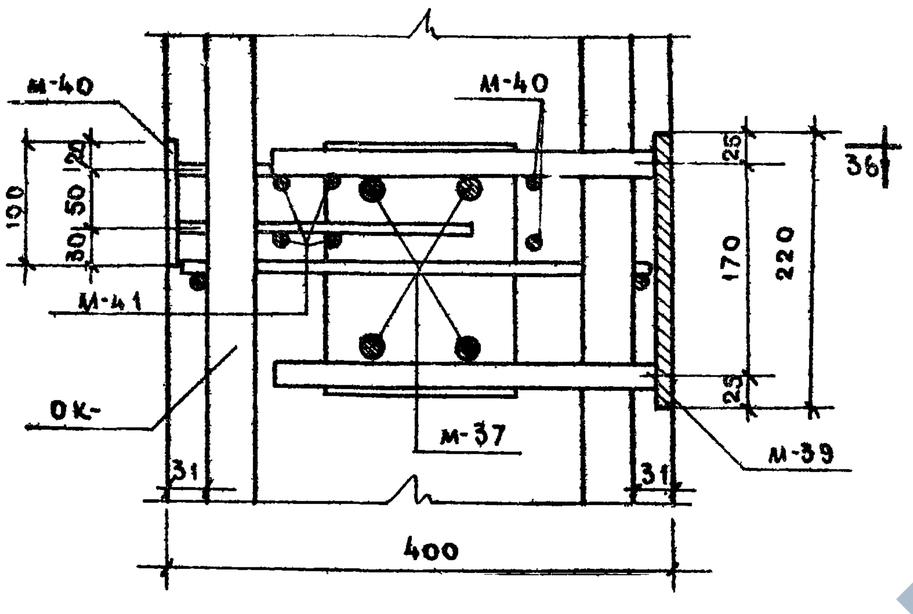
Узлы и сечение изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.

Гл. инж. пр-та	Авров				
Инженер	Сомов				
Разработал	Сидоров				
Нач. отд.	Шапиро				
Гл. инж. отд.	Казакова				
Гл. констр-тор	Рыбак				
Нач. отд.	Зубова				
Гл. инж. отд.	Рыбак				
МНИИТЭП		10.65 1967г	М 1:5	Конструкторский отдел	Арх №

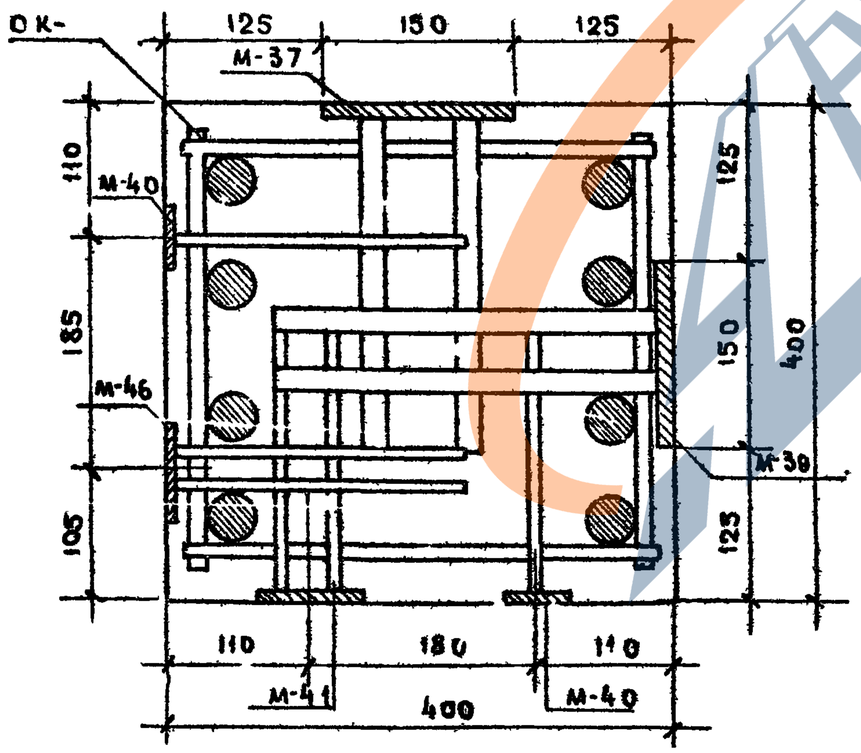
ТД 1967г	Колонны	ИИ-01-2
	Узлы „134", „135", Сечение 35-35	Выпуск 2 Лист № 280

https://zavodjbi.com/

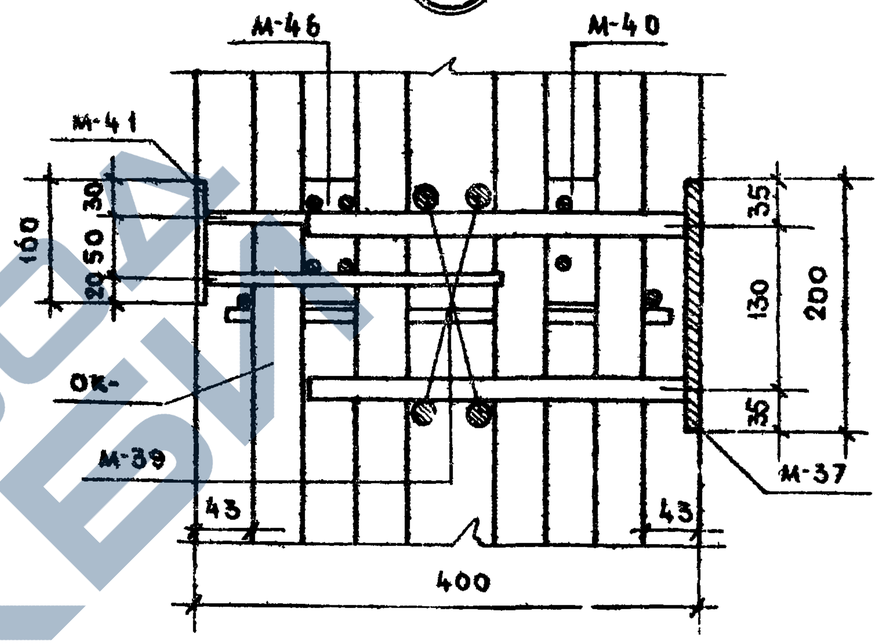
136



Сечение 36-36



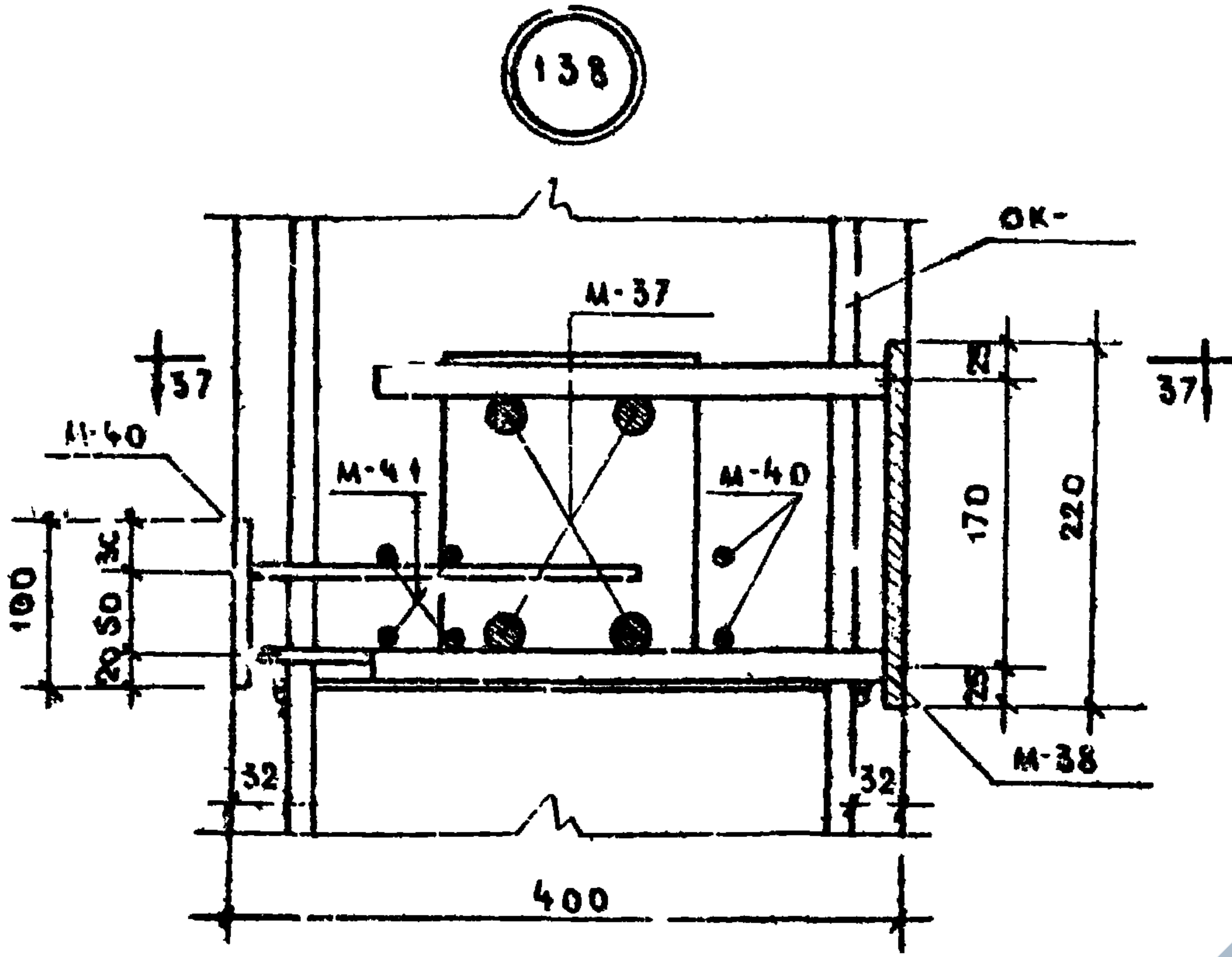
137

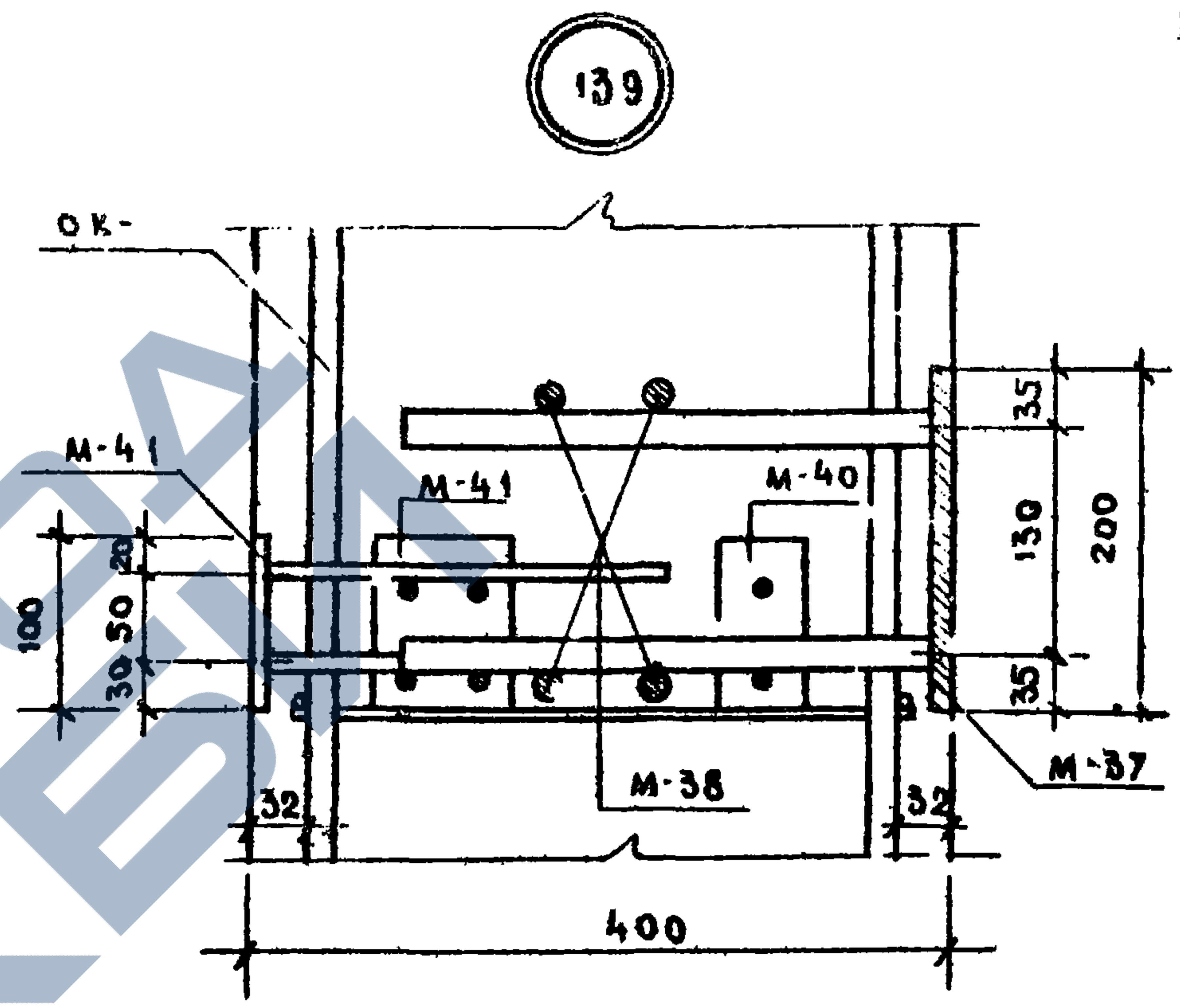


Примечание:

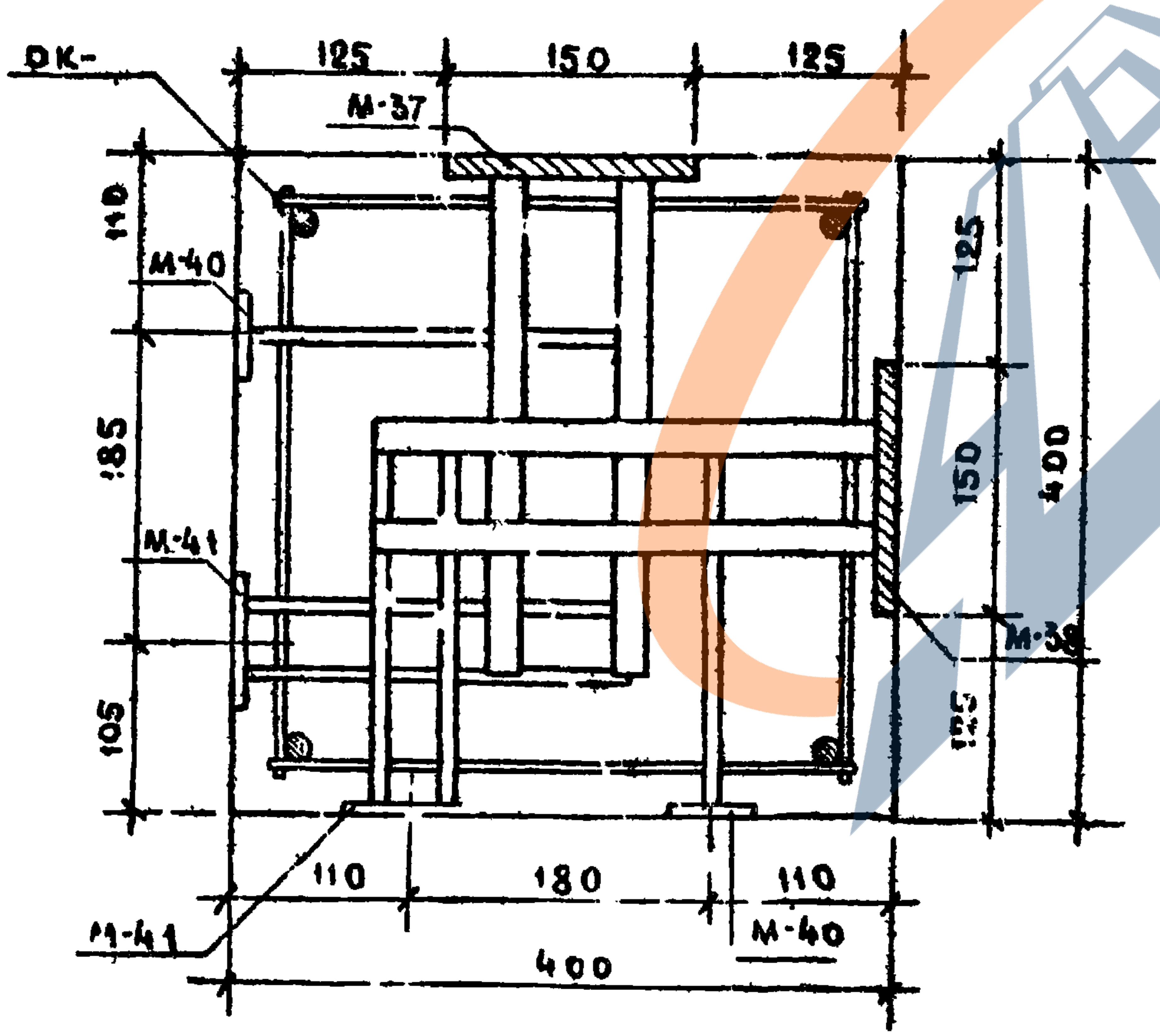
Узлы и сечение изображены для колонн с левым расположением закладных деталей.

ТА 1967г	Колонны		ИИ-04-2
	Узлы „136", „137". Сечение 36-36	Выпуск	Альбом
		2	281





Сечение 37-37



Примечание:

Узлы и сечение изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей.

ТД 1967г	Колонны	ИИ-01-2	
	Узлы „138", „139". Сечение 37-37	Выпуск 2	Лист № 282

МНИИТЭП Конструкторский отдел

Арх. №

ЗАВОД ЖБИ

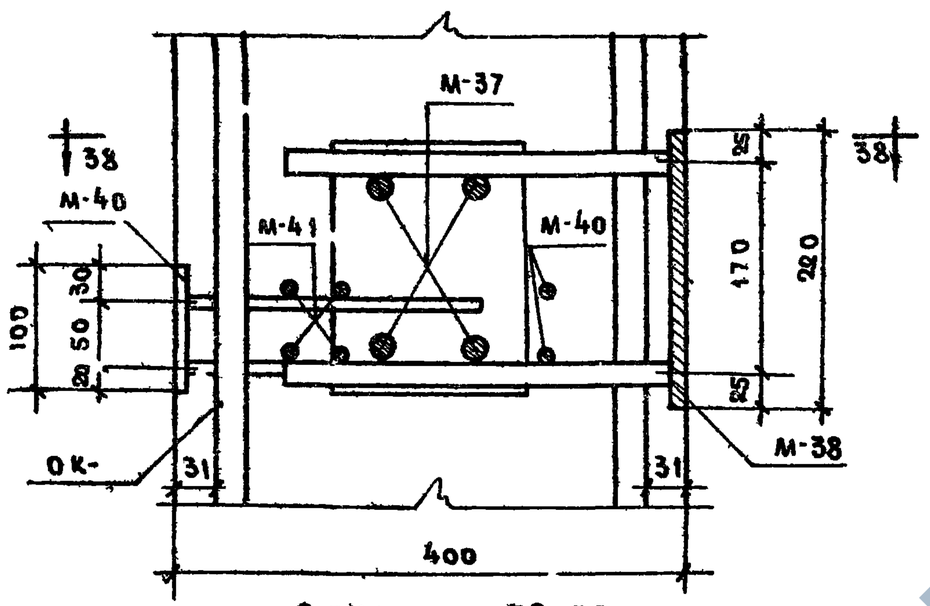
https://zavodjbi.com/

Согласов.

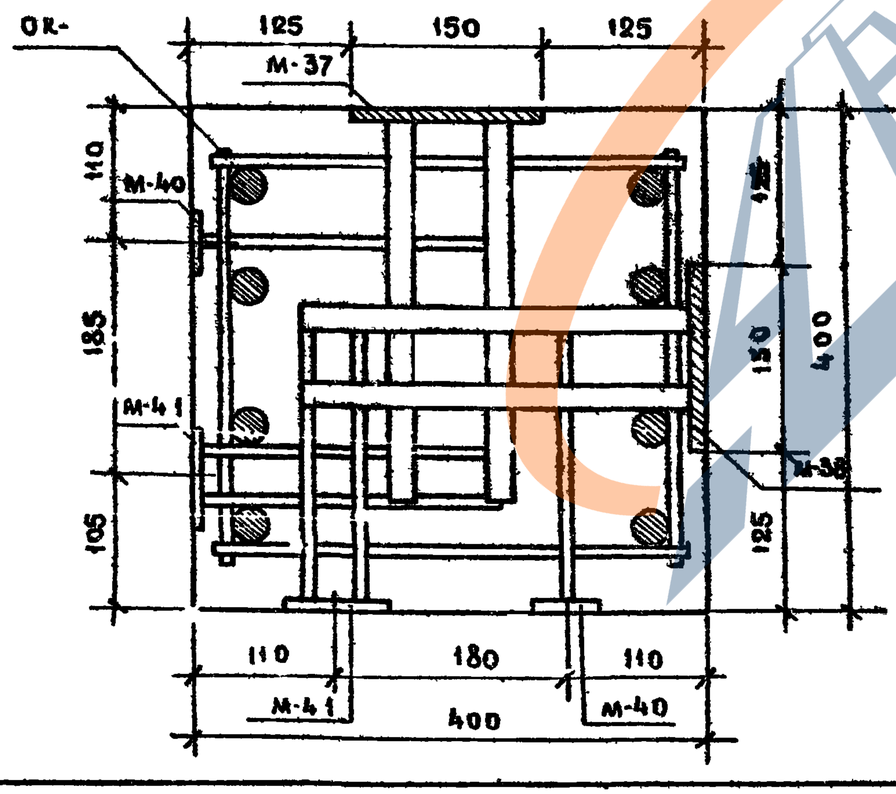
Гл.инж.-пр-та	Шмаев	Казакова
Инженер	Зайцев	Рыбак
Гл.инженера	Зубов	Зубова
Гл.инж.отд.	Зайцев	Рыбак
Гл.инженера	Львов	
Гл.конструктора	Фомов	
Нач.отдела	Смирнова	
Гл.инженер	Шапиро	
Разработал	Кириллова	
Проверил	Зайцев	

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — 1967г. — 10.03 — М 1:5 — Арх. №

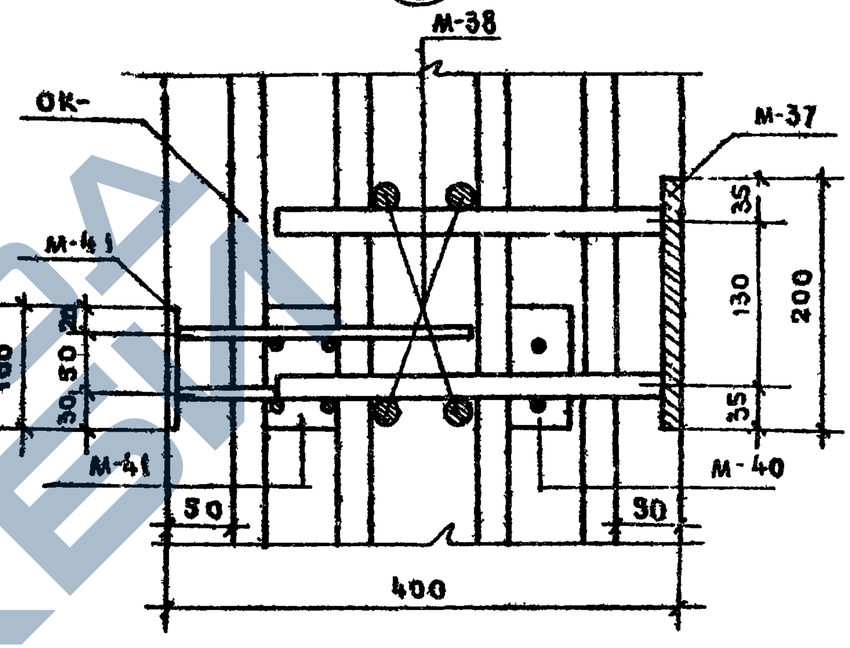
140



Сечение 38-38



141



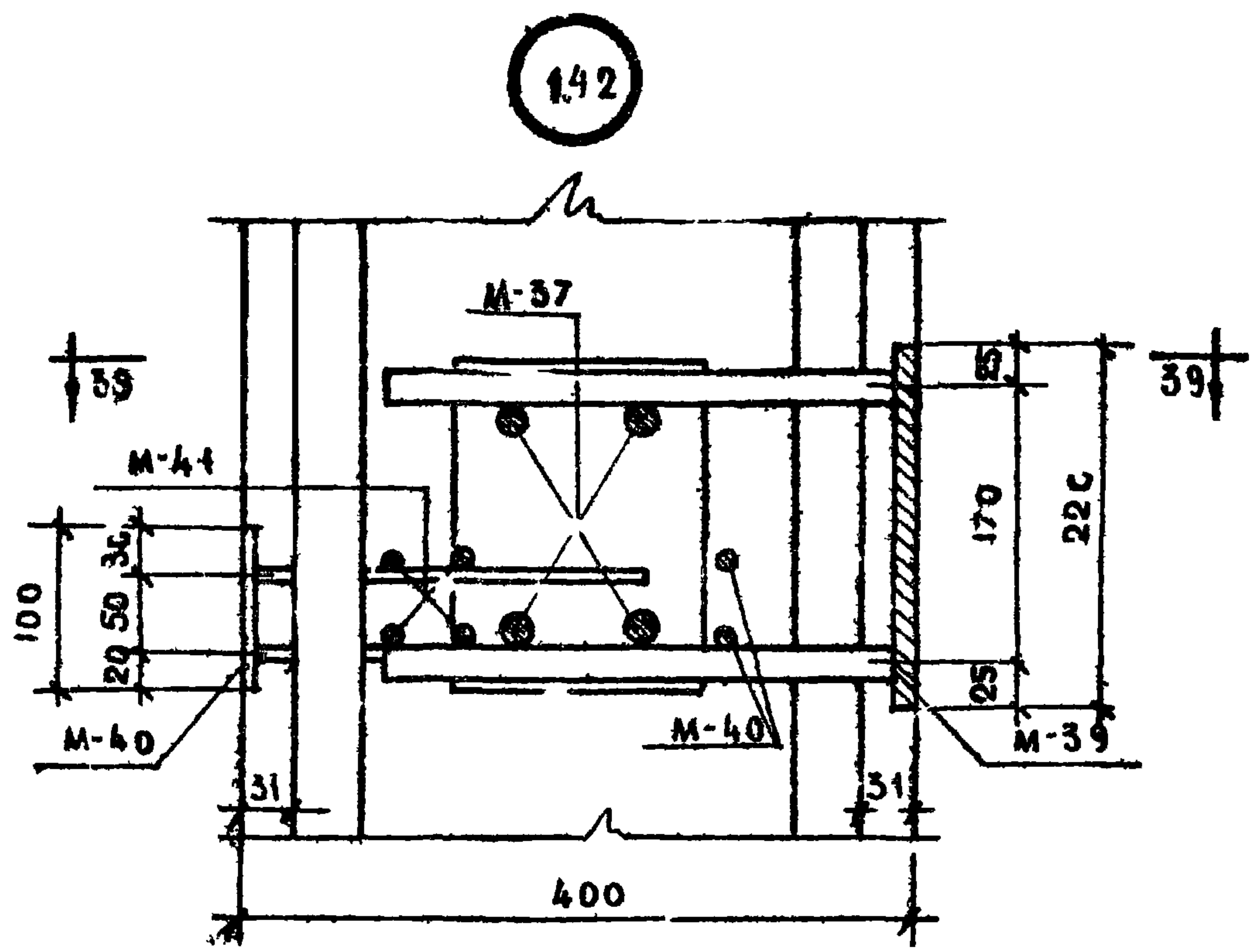
Примечание:

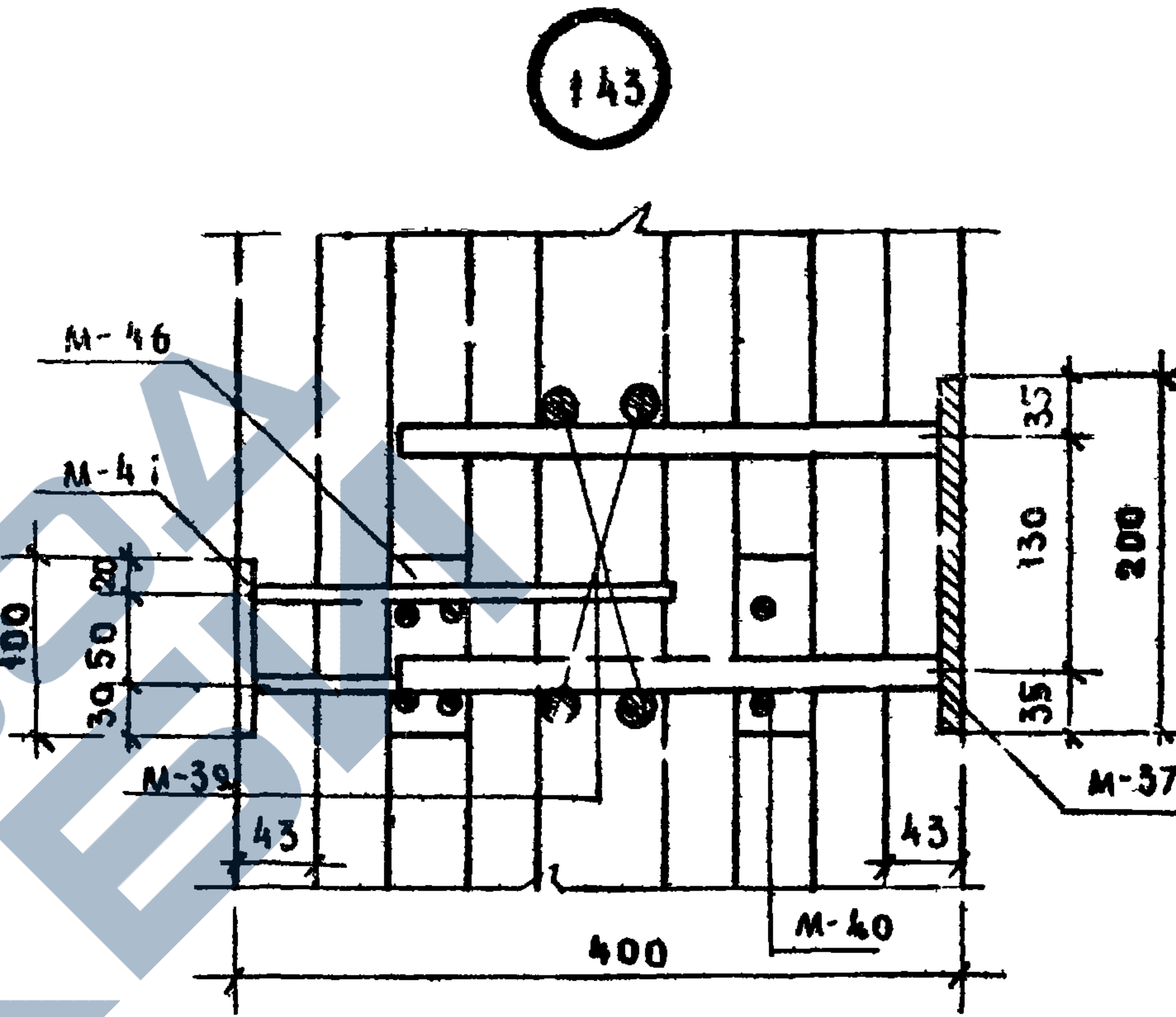
Узлы и сечение изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей

ТА 1967г.	Колонны	ИИ-04-2	
	Узлы „140", „141" Сечение 38-38	Выпуск 2	Лист № 283

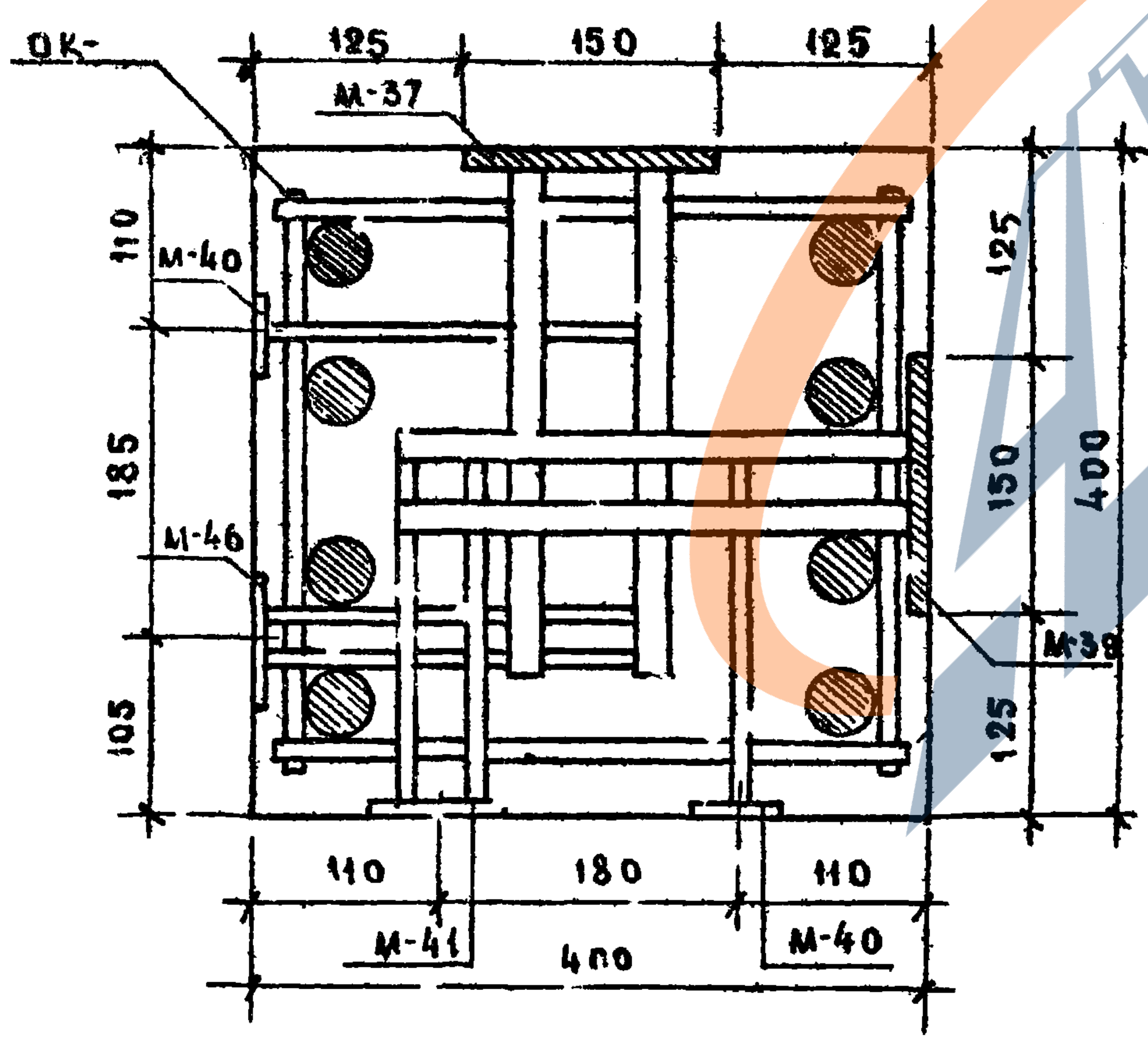
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/





Сечение 39-39



Примечание: Узлы и сечение изображены для колонн с „левым" расположением закладных деталей

ТД 1967г	Колонны	ИИ-04-2	
	Узлы „142", „143". Сечение 39-39	Выпуск 2	Лист № 284

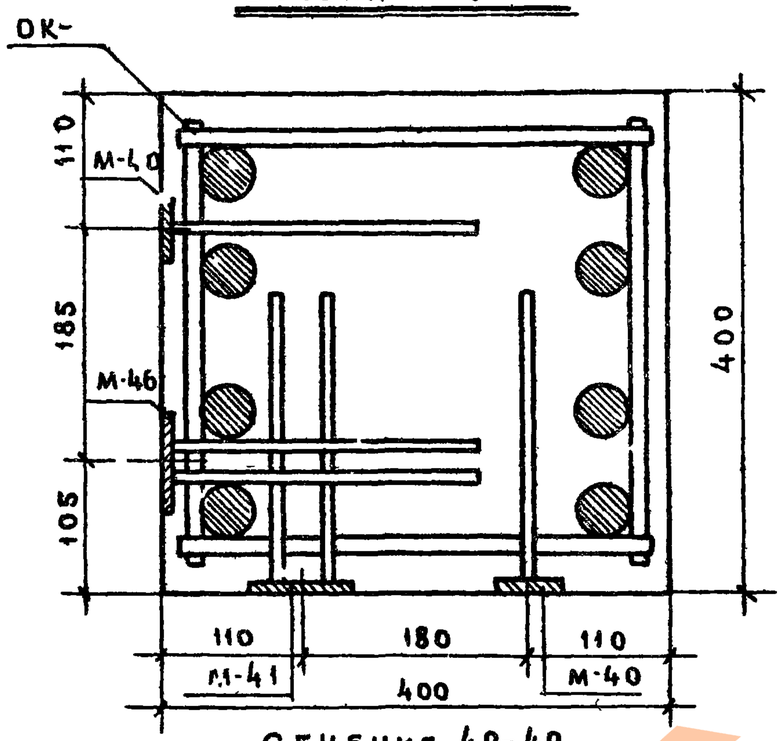
МНИИТЭП. Конструкторский отдел. Согласов. Гл. инж. ин-та, Гл. констр-р ин-та, Нач. отдела, Гл. инж. отд., Гл. инженер, Инженер, Разработал, Проверил. 18.05.1967г. М 1:5. Арх. №

ЗАВОД ЖБИ

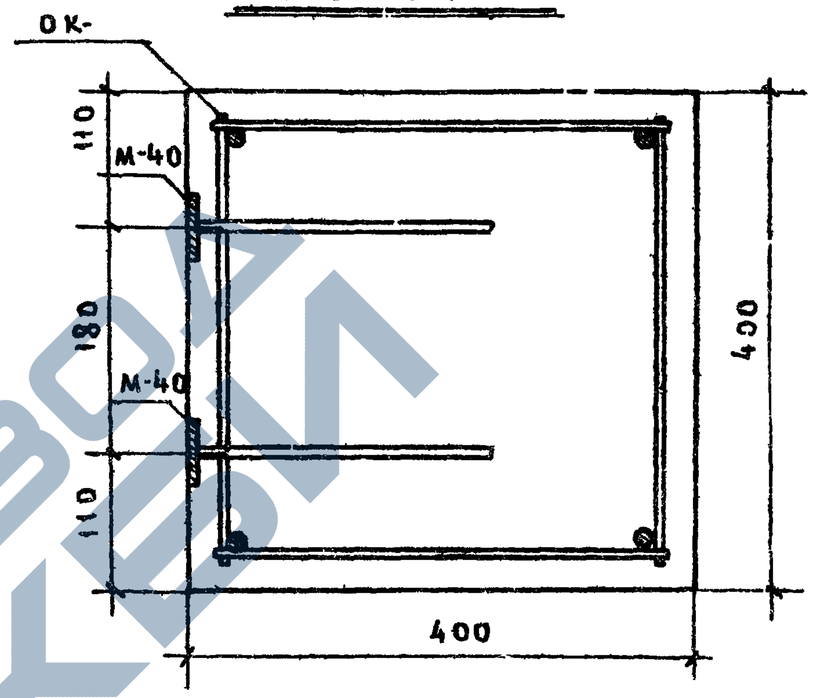
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

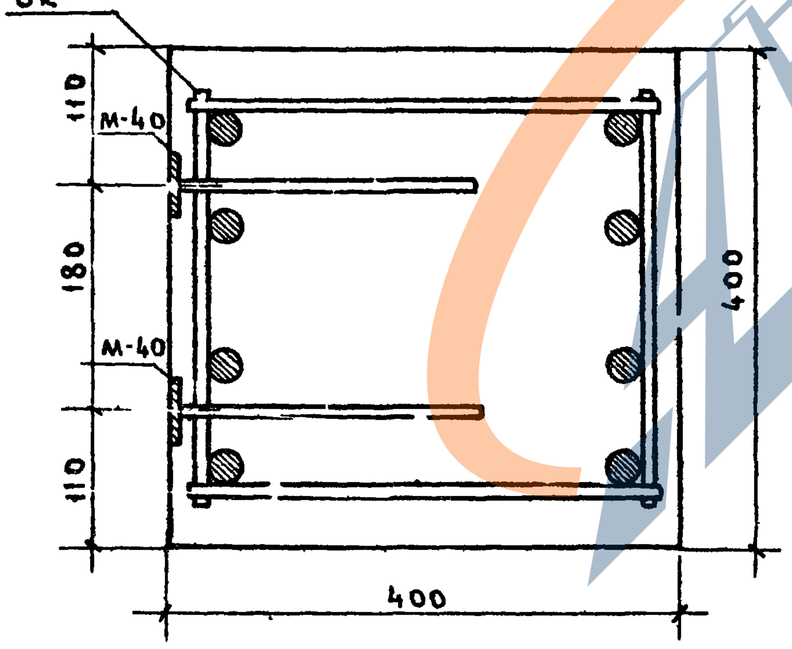
Сечение 40-40



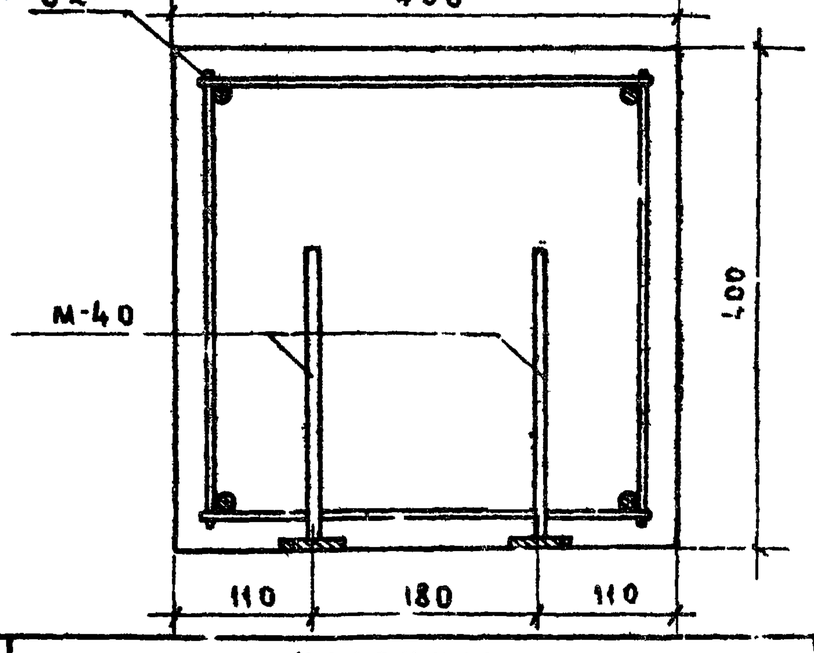
Сечение 41-41



Сечение 42-42



Сечение 43-43



ТД 1967 г.	КОЛОННЫ	ИИ-04-2	
	СЕЧЕНИЯ 40-40, 41-41, 42-42, 43-43.	Выпуск	Альбом
		2	285

МНИИТЭП	Конструкторский отдел	10.67 1967г.	М 1:5	
Гл. инж. пр-та	Казахова			
Нач. отдела	Рыбак			
Инженер	Зуева			
Гл. инж. отд.	Рыбак			
Гл. инж. пр-та	Абдов			
Гл. конструктор	Сомов			
Гл. инж. отд.	Смирнов			
Разработал	Шапиро			
Проверил				

Согласов

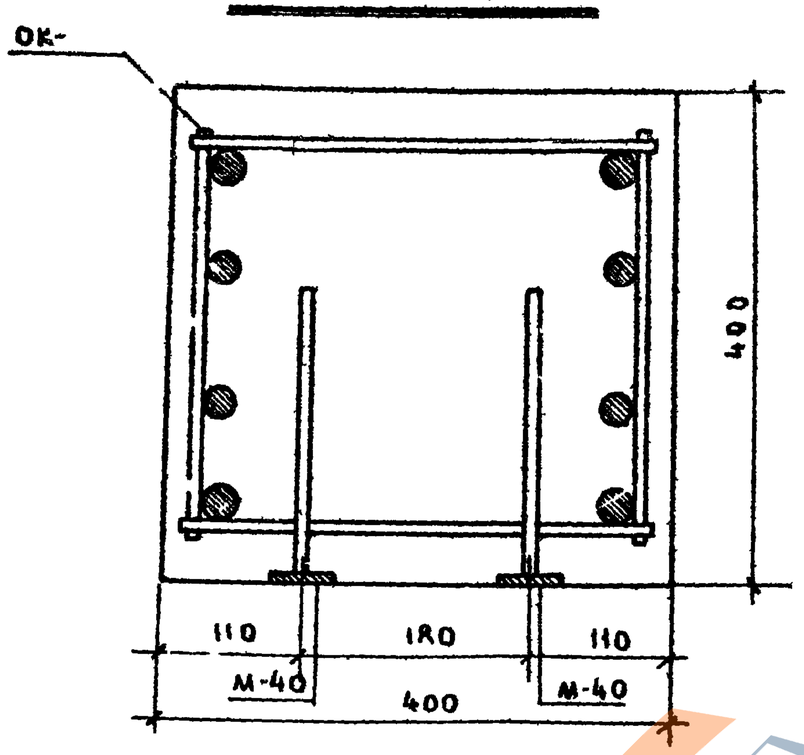
Арх

Ф-2

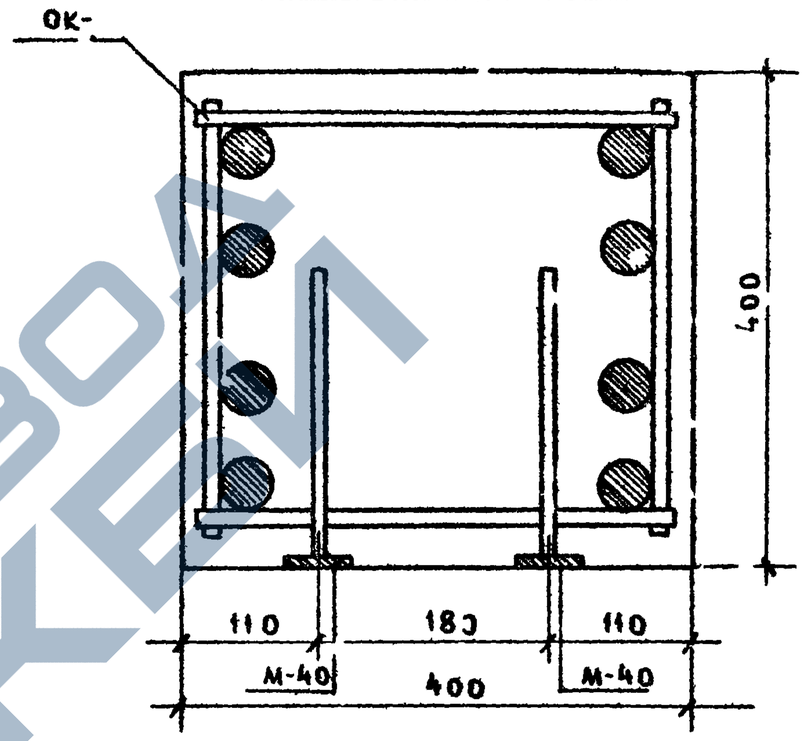
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

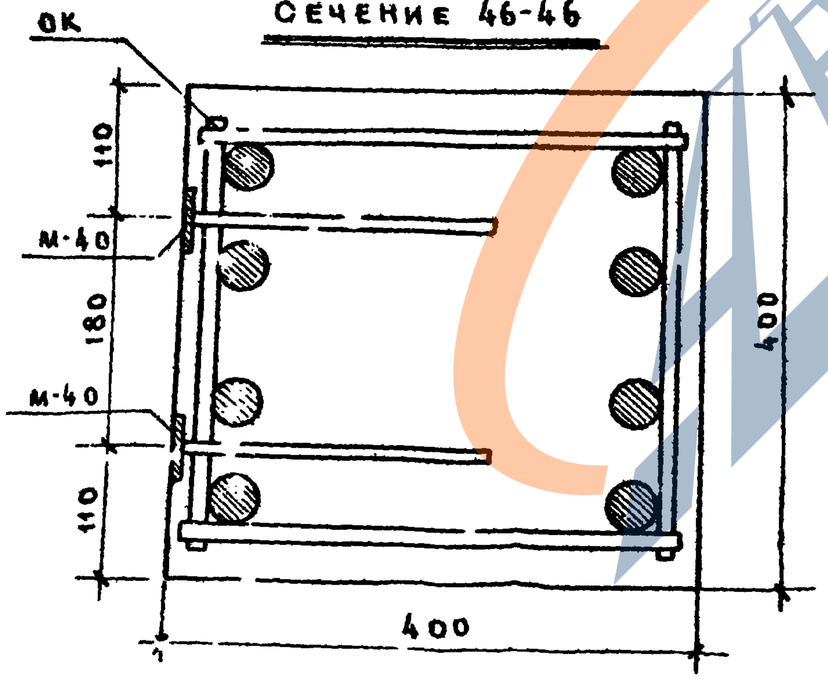
Сечение 44-44



Сечение 45-45



Сечение 46-46



ГАП	Казакова				
Инженер	Рыбак				
Разработал	Зубова				
Гл. инж. отд.	Рыбак				
Гл. инж. пр.					
Гл. конструктор					
Нач. отдела					
Гл. инж. отд.					

Согласовано

МНИИТЭП
Конструкторский отдел

10.05 1967 г

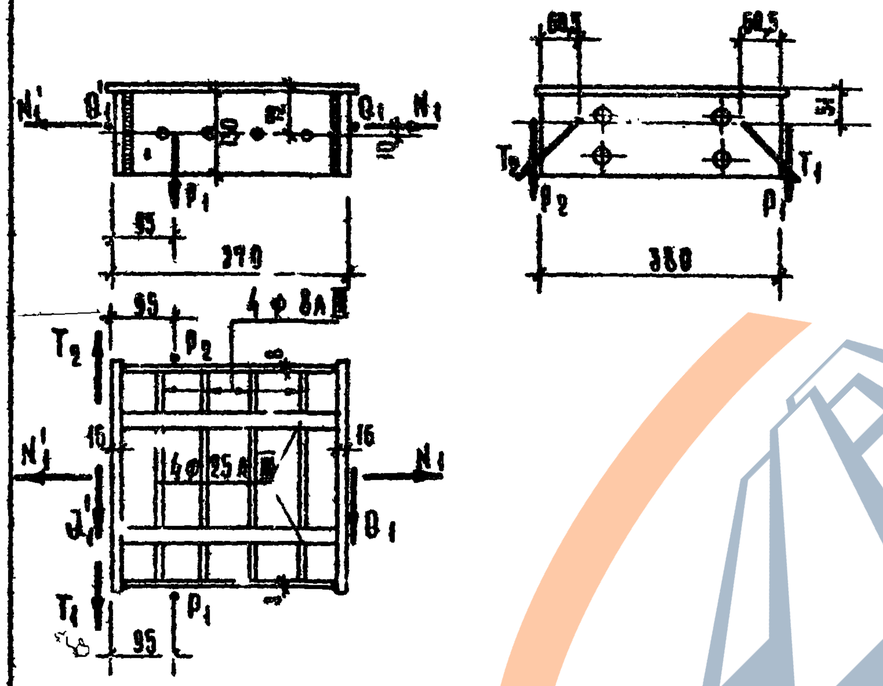
М 1:5

Арх. №

ТА 1967 г	Колонны	1.1.04-2
	Сечения 44-44; 45-45	Выпуск 2 / Лист № 286

Ф-2

https://zavodjbi.com/

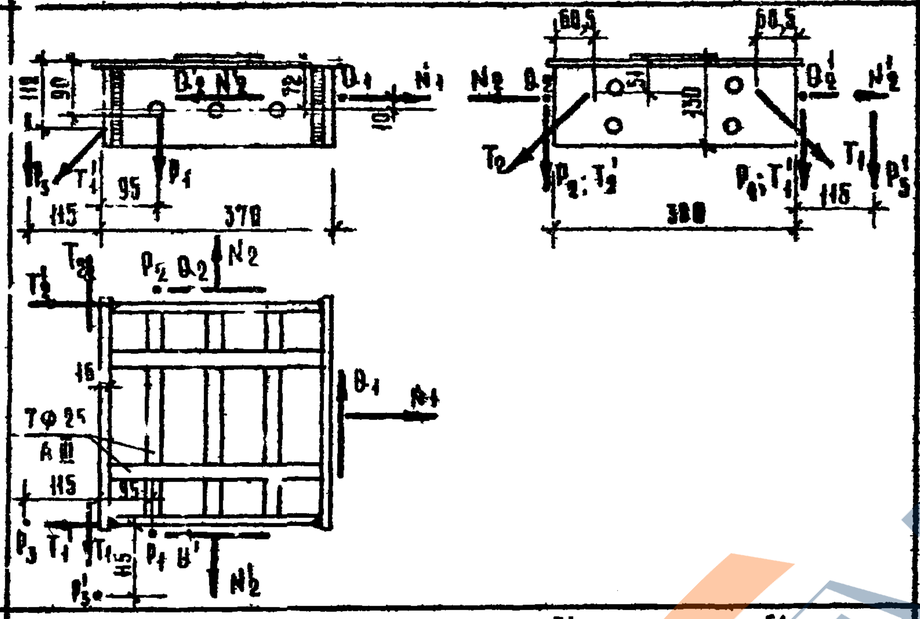
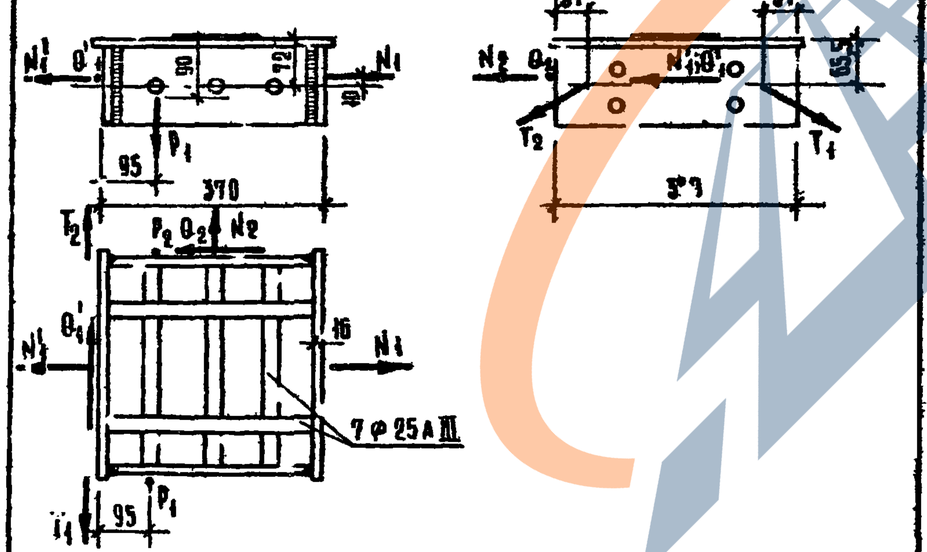
№ п/п	Эскиз закладной детали М-23. Схема усилий	Марка колонн	Применение закладной детали в колонне	Расчетные усилия N1 т	N2 т	Q1 т	Q2 т	P1 т	P2 т	T1 т	T2 т	M тм	Mкр тм
1		К2-29-33-4 К2-29-42-4 К2-29-66-4 К2-29-84-4	1. Приварка ММР-I ригеля под нагрузку 7,2 т/пм	$N_1=N_1'$ 43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		К2-29-33-4а К2-29-42-4а К2-29-66-4а К2-29-84-4а	2. Приварка ММР-I ригеля под нагрузку 5,2 т/пм	$N_1=N_1'$ 39,3	—	$Q_1=Q_1'$ 5,85	—	—	—	—	—	—	—
		К-29-33-4 К-29-42-4	1. Приварка: а) ММР-I ригеля под нагрузку 7,2 т/пм б) опорных стоянок МИК-7а и МИК-7пр.	43,8	—	—	—	5,8	5,8	12,3	12,3	—	—
		К-29-66-4 К-29-84-4	2. Приварка: а) ММР-I ригеля под нагрузку 5,2 т/пм б) опорных стоянок МИК-7а и МИК-7пр	39,3	—	5,85	—	5,8	5,8	12,3	12,3	—	—
		К-29-33-4а К-29-42-4а	1. Приварка: а) ММР-I ригеля под нагрузку 7,2 т/пм б) опорных стоянок МИК-7а и МИК-7пр	43,8	—	—	—	5,8 —	— 5,8	12,3 —	— 12,3	—	—
		К-29-66-4а К-29-84-4а	2. Приварка: а) ММР-I ригеля под нагрузку 5,2 т/пм б) опорных стоянок МИК-7а или МИК-7пр.	39,3	—	5,85	—	5,8 —	— 5,8	12,3 —	— 12,3	—	—

Примечания:

1. Усилие N на схемах показано условно приложенным в точке, фактически ширина полки равна 200 мм.
2. На плане эскиза закладной детали условно не показан верхний лист.

Гл. инж. проекта	Гл. конструктор	Нач. отдела	Гл. инж. отд.		
15.05 1967 г.					
МИНИГЭП	Конструкторское бюро отдела				
Арх. №					

ТД 1967 г.	Колонны		ИИ-04-2
	Расчетные усилия в закладных деталях	Выпуск 2	Ал.-тр. 287

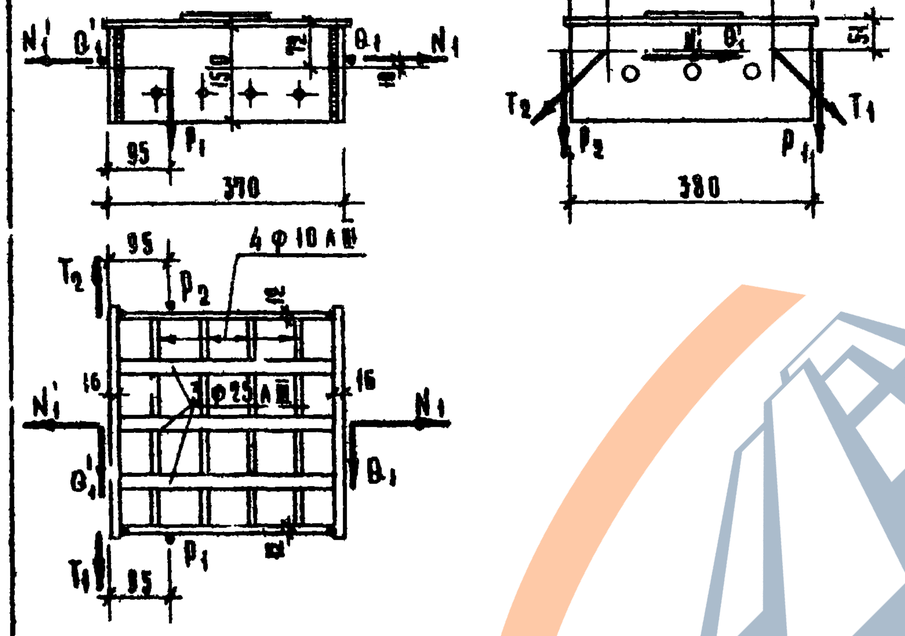
№ п/п	Эскиз закладной детали М-24. Схема усилий	Марка колонн	Применение закладной детали в колонне	Расчетные усилия N1 т	N2 т	Q1 т	Q2 т	P1 т	P2 т	T1 т	T2 т	M тм	Mкр тм
2		КА-29-33-4а КА-29-42-4а КА-29-66-4а КА-29-84-4а	1. Приварка: а) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 7,2т/пм б) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 4,0т/пм в) опорных стоянков МК-7А МАН, МК-7Пр МАН, ММК-9А МАН, ММК-9пр МАН, ММК-12 двойной	43,8 или 39,3	27,8	5,05	5,05	5,0	5,0	12,3 T_1'=12,3	12,3 T_2'=12,3	—	—
		КВ-29-33-4 КВ-29-42-4 КВ-29-66-4 КВ-29-84-4	1. Приварка: а) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 7,2т/пм б) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 4,0т/пм	43,8	$N_2=N_2'$ 27,8	—	$Q_2=Q_2'$ 5,05	—	—	—	—	—	—
			2. Приварка: а) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 5,2т/пм б) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 4,0т/пм в) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 4,0т/пм	39,3	43,6 N_2' 27,8	5,05	5,05 Q_2'= 5,05	—	—	—	—	—	—
3		К2А-29-33-4а К2А-29-42-4а К2А-29-66-4а К2А-29-84-4а	1. Приварка: а) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 7,2т/пм б) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 4,0т/пм	$N_1=N_1'$ 43,8	27,8	—	5,05	—	—	—	—	—	—
			2. Приварка: а) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 7,2т/пм б) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 5,2т/пм в) опорного стоянка МК-8А МАН, ММК-8пр	43,8 N_1'= 39,3	—	Q_1'= 5,05	—	5,2	5,0	12,3	12,3	—	—
			3. Приварка: а) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 7,2т/пм б) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 5,2т/пм в) ММР-1 ригеля ПВД нагрузку 4,0т/пм г) опорного стоянка ММК-8А	43,8 N_1'= 39,3	27,8	Q_1'= 5,05	5,05	5,0	—	12,3	—	—	—

Примечания:
1. Усилие N на схемах показано закладных приближенным к точке фактической точки приложения, плечо равно 200 мм.
2. На эскизе закладной детали усилие не показан верхний лист.

ТД 1967 г	Колонны		ИИ-04-2
	Расчетные усилия в закладных деталях	Выпуск 0	Лист 248

МНИИТЭП — Конструкторск. отдела — 15.03 1967 г

Гл. инж. Авдов; Гл. инж. пр-та Ефанин; Нач. отдела Бомов; Гл. конструктор Казакова; Инженер Рыбак; Нач. отдела Смирнов; Гл. инж. отд. Шагиров; Нач. отдела Кит икова; Проверил Казакова; Гл. инж. пр-та Казур-Муратов; Согласовано

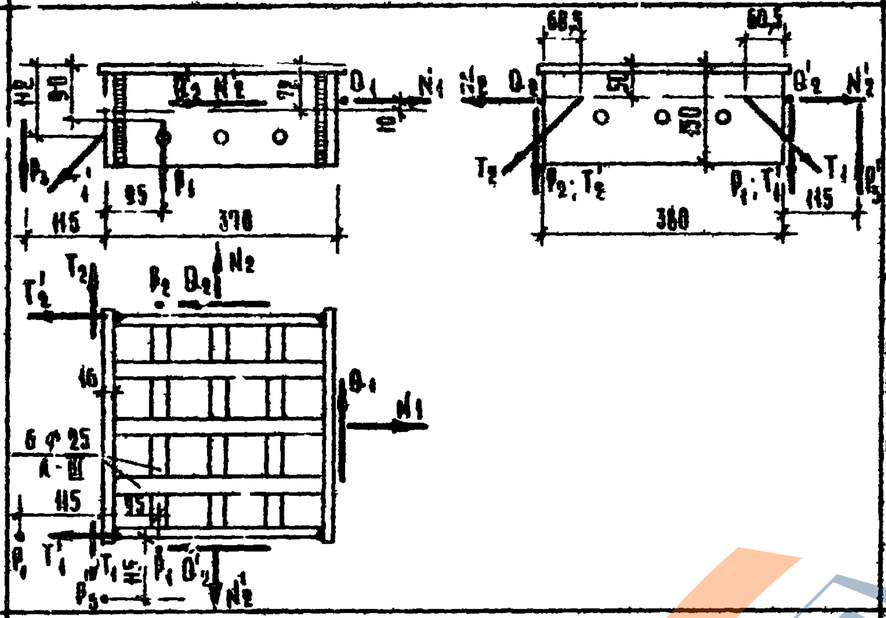
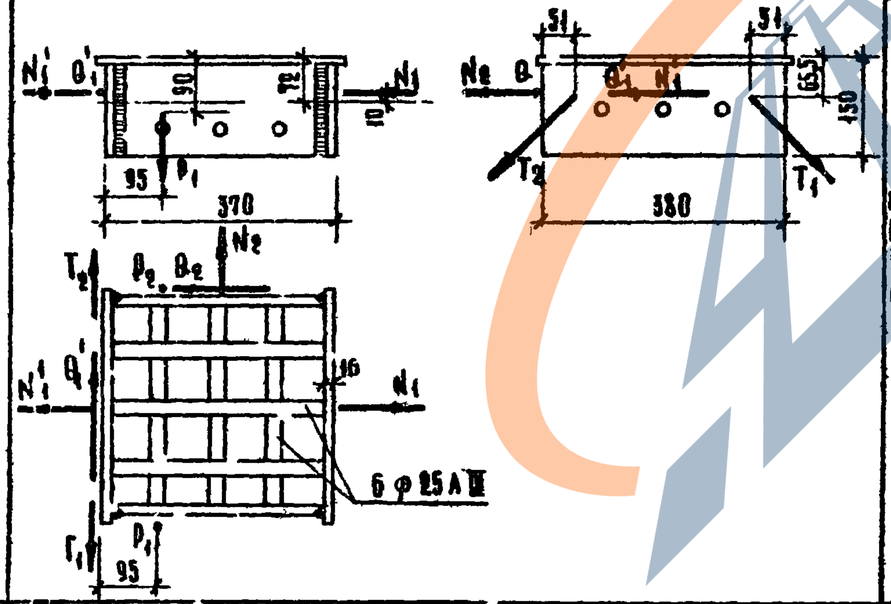
№ п/п	Эскиз закладной детали М-26, схема усилий	Марка колонн	Применение закладной детали в колонне	Расчетные усилия									
				N_1 т	N_2 т	Q_1 т	Q_2 т	P_1 т	P_2 т	T_1 т	T_2 т	М тм	Мкр тм
4		К-42-24-4 К-42-33-4 К-42-42-4 К-42-66-4 К-42-84-4	1. Приварка ММР-1 ригеля под нагрузку 7,2т/пм	N_1-N'_1 43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		К-42-24-4а К-42-33-4а К-42-42-4а К-42-66-4а К-42-84-4а	2. Приварка ММР-1 ригеля под нагрузку 5,2т/пм	N_1-N'_1 39,3	—	Q_1-Q'_1 5,05	—	—	—	—	—	—	—
		К-42-24-4 К-42-33-4 К-42-42-4 К-42-66-4 К-42-84-4	1. Приварка: а) ММР-1 ригеля под нагрузку 7,2т/пм б) опорных стоянков ММК-7а и ММК-7пр	43,8	—	—	—	5,0	5,0	12,3	12,3	—	—
			2. Приварка: а) ММР-1 ригеля под нагрузку 5,2т/пм б) опорных стоянков ММК-7а и ММК-7пр	39,3	—	—	—	5,0	5,0	12,3	12,3	—	—
		К-42-24-4а К-42-33-4а К-42-42-4а К-42-66-4а К-42-84-4а	1. Приварка: а) ММР-1 ригеля под нагрузку 7,2т/пм б) опорных стоянков ММК-7а или ММК-7пр	43,8	—	—	—	5,0 —	— 5,0	12,3 —	— 12,3	—	—
			2. Приварка: а) ММР-1 ригеля под нагрузку 5,2т/пм б) опорных стоянков ММК-7а или ММК-7пр	39,3	—	5,05	—	5,0 —	— 5,0	12,3 —	— 12,3	—	—

Примечания:

1. Усилие N на схемах показано условно приложенным в точке, фактическая ширина приложения N равна 200мм
2. На чертеже эскиза закладной детали условно не показан верхний лист.

ТД 1967г	Колонны			ИИ04-2	
	Расчетные усилия в закладных деталях			Выпуск 2	Лист № 289

МНИИТЭП 15.03 1967г
Гл. инж. пр-та Козлова
Гл. конструктор Рыбак
Нач. отдела Сигнигова
Гл. инж. отд. Казакова
Нач. пр-та Козлов
Гл. инж. пр-та Семов
Разработал Смирнова
Проверил Шапиро
Согласовано
Нач. НИО Орлани
Гл. инж. пр-та Кир. Муратов
Конструкторским отделом
Арх. №

№ п/п	Эскиз закладной детали М-27, схема усилий	Марка колонн	Применение закладной детали в колонне	Расчетные усилия N1 т	N2 т	Q1 т	Q2 т	P1 т	P2 т	T1 т	T2 т	M тм	Mкр тм
5		КА-42-33-4а КА-42-42-4а КА-42-66-4а КА-42-84-4а	1. Приварка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 7,2т/п.м или под нагрузку 5,2т/п.м б) МИР-1 ригеля под нагрузку 4,0т/п.м в) опорных ставиков МИК-8А или МИК-8Др или МИК-8А или МИК-8Др или МИК-12 Авариан	43,8 39,3	27,8	5,85	5,85	5,8	5,8	12,3 T_1'=12,3	12,3 T_2'=12,3	—	—
								P_3-P_3'=3,7т					
		КП-42-84-4 КП-42-33-4 КП-42-42-4 КП-42-66-4 КП-42-84-4	1. Приварка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 7,2т/п.м б) МИР-1 ригеля под нагрузку 4,0т/п.м	43,8	$N_2=N_2'$ 27,8	—	$Q_2=Q_2'$ 5,85	—	—	—	—	—	—
			2. Приварка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 7,2т/п.м б) МИР-1 ригеля под нагрузку 5,2т/п.м в) МИР-1 ригеля под нагрузку 4,0т/п.м	39,3	43,6 N_2'=27,8	5,85	5,35 Q_2'=5,85	—	—	—	—	—	—
6		К2А-42-33-4а К2А-42-42-4а К2А-42-66-4а К2А-42-84-4а	1. Приварка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 7,2т/п.м б) МИР-1 ригеля под нагрузку 4,0т/п.м	$N_1=N_1'$ 43,8	27,8	—	5,85	—	—	—	—	—	—
			2. Приварка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 7,2т/п.м б) МИР-1 ригеля под нагрузку 5,2т/п.м в) опорного ставика МИК-8А или МИК-8Др	43,8 N_1'=39,3	—	Q_1'=5,85	—	5,8	5,8	12,3	12,3	—	—
			3. Приварка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 7,2т/п.м б) МИР-1 ригеля под нагрузку 5,2т/п.м в) МИР-1 ригеля под нагрузку 4,0т/п.м г) опорного ставика МИК-8А	43,8 N_1'=39,3	27,8	Q_1'=5,85	5,85	5,8	—	12,3	—	—	—

Примечания:

1. Усилия N на схемах показаны условно приложенными в точке, фактически ширина опирания N равна 280 мм.
2. На полке эскиза закладной детали условно не показан верхний анкер.

ТД 1967г	Колонны		1.1-04-2	
	Расчетные усилия в закладных деталях		Выпуск 2	Лист 290

МНИИТЭП — Конструкторский отдел — 15.03 1967г

Гл. инж. ин-та Абов; Гл. конструктор ин-та Смирнова; Нач. отдела Шагиро; Гл. инж. отд. Шагиро

Нач. НИО Огаднн; Гл. инж. пр-та Акур-Мирзатов

Согласовано

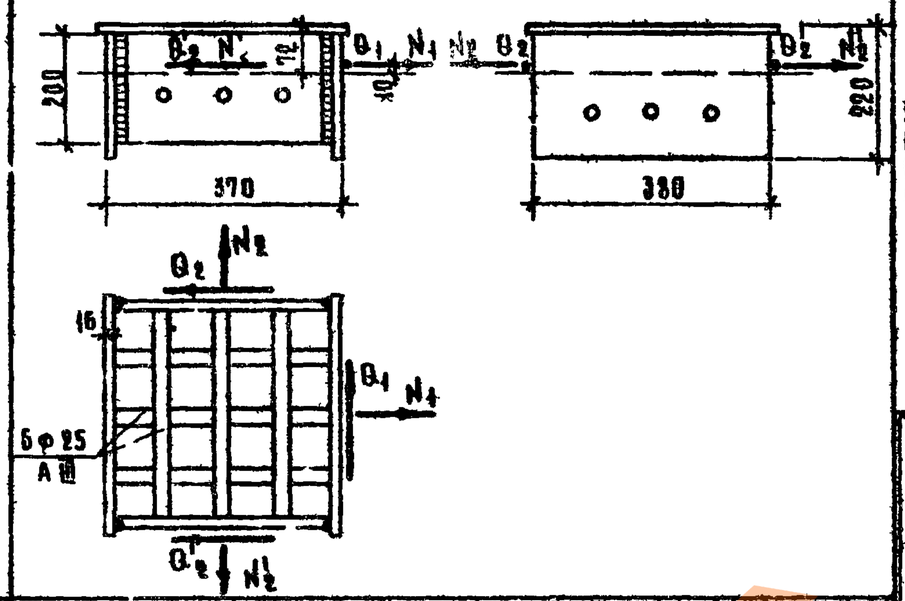
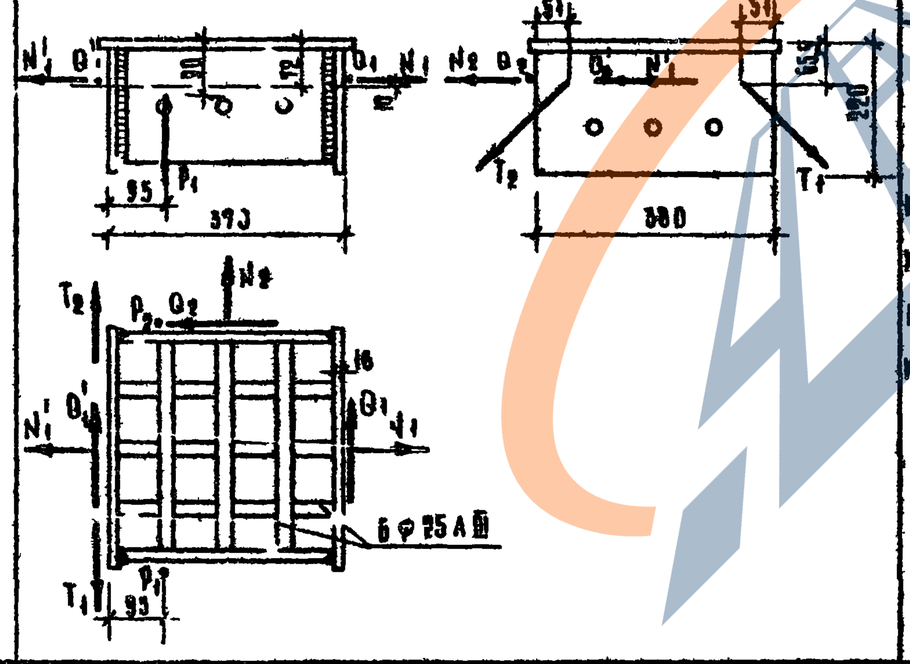
Гл. инж. пр-та Казакова; Инженер Рыбак; Рук. сектора Сытникова; Гл. инж. пр-та Казакова

Разраб. Абов; Рук. группы Смирнова; Гл. инж. пр-та Шагиро

Арх. Ц

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

№ п/п	Эскиз закладной детали М-29. Схема усилий	Марка колонн	Применение закладной детали в колонне	Расчетные усилия N1 т	N2 т	Q1 т	Q2 т	P1 т	P2 т	T1 т	T2 т	M тм	Mкр тм
7		КП-60-33-4 КП-60-42-4 КП-60-66-4 КП-60-84-4	1. Привязка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 7,2 т/пм	43,8		—		—	—	—	—	—	—
			б) МИР-1 ригеля под нагрузку 4,0 т/пм		$N_2=N_2'$ 27,8		$Q_2=Q_2'$ 5,05						
			2. Привязка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 5,2 т/пм	39,3		5,05		—	—	—	—	—	—
			б) МИР-1 ригеля под нагрузку 5,2 т/пм		43,6		5,05						
			в) МИР-1 ригеля под нагрузку 4,0 т/пм		$N_2'=$ 27,8		$Q_2'=$ 5,05						
		К2-60-33-4 К2-60-42-4 К2-60-66-4 К2-60-84-4 К2-60-33-4а К2-60-42-4а К2-60-66-4а К2-60-84-4а	1. Привязка МИР-1 ригеля под нагрузку 7,2 т/пм	$N_1=N_1'$ 43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			2. Привязка МИР-1 ригеля под нагрузку 5,2 т/пм	$N_1=N_1'$ 39,3	—	$Q_1=Q_1'$ 5,05	—	—	—	—	—	—	—
8		К2А-60-33-4а К2А-60-42-4а К2А-60-66-4а К2А-60-84-4а	1. Привязка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 7,2 т/пм	43,8		—		—	—	—	—	—	—
			б) МИР-1 ригеля под нагрузку 5,2 т/пм	$N_1=$ 39,3	—	$Q_1=$ 5,05	—	—	—	—	—	—	—
			в) Верхнего стыка МИК-8 и МИК-8ОР					5,0	5,0	12,3	12,3		
			2. Привязка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 7,2 т/пм	43,8									
			б) МИР-1 ригеля под нагрузку 5,2 т/пм	$N_1=$ 39,3		$Q_1=$ 5,05		—		—	—	—	—
			в) МИР-1 ригеля под нагрузку 4,0 т/пм		27,8		5,05						
			г) Верхнего стыка МИК-8А					5,0		12,3			

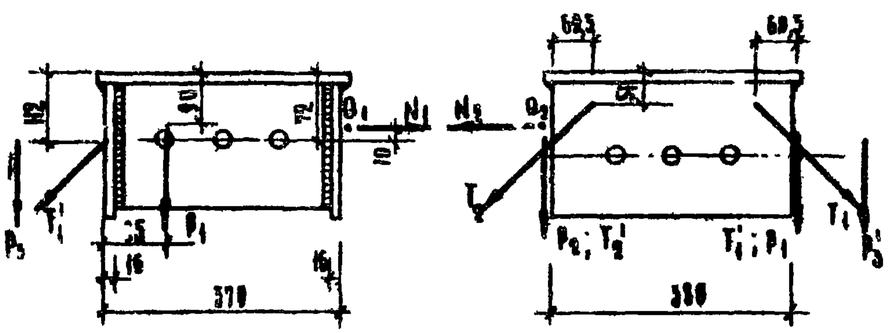
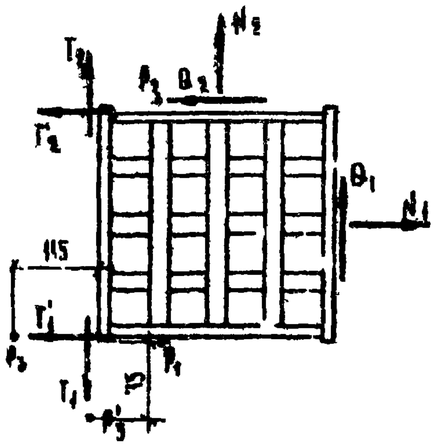
Примечания:
1. Усилия N на схемах показаны условно приближенными
2. На плане эскиза закладной детали условно не показан верхний лист

Гл. инж. пр-та	Гл. конструктор	Нач. отдела	Гл. инж. отд.
Кувшинов	Рыбак	Тимкова	Казакова

Арх.	Конструкторский отдел	МНИИТЭП	15.07 1967 г	Гл. инж. пр-та	Казакова
				Гл. конструктор	Рыбак
				Нач. отдела	Тимкова
				Гл. инж. отд.	Казакова
				Нач. НИО	Кувшинов
				Гл. инж. пр-та	Ефанин
				Согласовано	
				Гл. инж. пр-та	Кувшинов
				Руководитель группы	Ефанин
				Инженер	Ефанин
				Разработал	Ефанин
				Проверил	Казакова
Альбом					Гомов
					Мирнова
					Шамиро

ТД 1967 г	Колонны	ИИ-04-2	
	Расчетные усилия в закладных деталях	Выпуск 2	Ал-тан 294

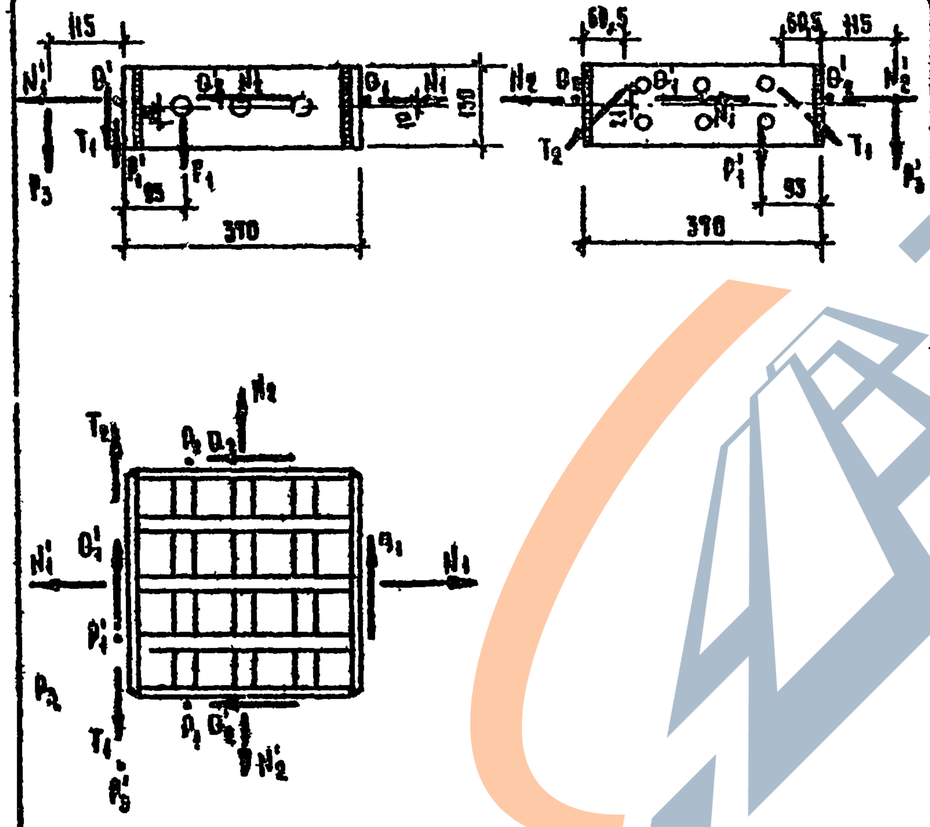
https://zavodjbi.com/

№ п/п	Эскиз закладной детали М-29 Схема усилий	Марка колонн	Применение закладной детали в колонне	Расчетные усилия N1 т	N2 т	B1 т	B2 т	P1 т	P2 т	T1 т	T2 т	Мизг тм	Мкр тм
9		КА-60-33-4а КА-60-66-4а КА-60-42-4а КА-60-84-4а	I. Приварка: а) ММР-I ригеля под нагрузку 7,2т/пм или 5,2т/пм	43,8 39,3	—	— 5,05	—	—	—	—	—	—	—
			б) ММР I ригеля под нагрузку 4,8т/пм	—	27,8	—	5,05	—	—	—	—	—	—
			в) опорных столиков ММК-7а или	—	—	—	—	5,0	—	12,3	—	—	—
			ММК-7пр. или	—	—	—	—	—	5,0	—	12,3	—	—
			ММК-9а или	—	—	—	—	—	—	T_1'=12,3	—	—	—
			ММК-9пр или	—	—	—	—	—	—	—	T_2'=12,3	—	—
			ММК-12 двойной	—	—	—	—	$P_3 = P_3'$=8,74		—	—	—	—
		К-60-33-4 К-60-66-4 К-60-42-4 К-60-84-4	I. Приварка: а) ММР-I ригеля под нагрузку 7,2т/пм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			б) опорных столиков ММК-7а и ММК-7пр	—	—	—	—	5,0	5,0	12,3	12,3	—	—
			2. Приварка: а) ММР-I ригеля под нагрузку 5,2т/пм	39,3	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—
			б) опорных столиков ММК-7а и ММК-7пр	—	—	—	—	5,0	5,0	12,3	12,3	—	—

ТД 1967 г | Колонны | Расчетные усилия в закладных деталях | ИИ-04-2 | Выпуск 2 | Лист н 292

9534 3/1

https://zavodjbi.com/

№ п/п	Эскиз закладной детали М-31 Схема усилий	Марка колонн	Применение закладной детали к колонне	Расчетные усилия N1 т	N2 т	Q1 т	Q2 т	P1 т	P2 т	P3 т	T1 т	T2 т	Mизг тм	Mкр тм
10		КВ-29-66-4 КВ-42-66-4 КВ-60-66-4 КВ-29-84-4 КВ-42-84-4 КВ-60-84-4	1. Привязка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 1,2т/пм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			б) МИР-1 ригеля под нагрузку 4т/пм	—	$N_2=N_2'$ 27,8	—	$Q_2=Q_2'$ 5,05	—	—	—	—	—	—	—
			2. Привязка а) МИР-1 ригеля под нагрузку 5,2т/пм	39,3	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—	—
			б) МИР-1 ригеля под нагрузку 3,2т/пм	—	43,8	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—
			в) МИР-1 ригеля под нагрузку 4т/пм	—	N_2' 27,8	—	Q_2' 5,05	—	—	—	—	—	—	—
		КА-29-66-4а КА-42-66-4а КА-60-66-4а КА-29-84-4а КА-42-84-4а КА-60-84-4а	1. Привязка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 1,2т/пм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			под нагрузку 5,2т/пм	39,3	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—	—
			б) МИР-1 ригеля под нагрузку 4т/пм	—	27,8	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—
			в) опорных стоянков МИК-7а, ор нан	—	—	—	—	5,0	—	—	12,3	—	—	—
			МИК-12 двойной	—	—	—	—	—	—	P_3' P_3 8,7	—	—	—	—
		КА2А-29-66-4а КА2А-42-66-4а КА2А-60-66-4а КА2А-29-84-4а КА2А-42-84-4а КА2А-60-84-4а	1. Привязка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 1,2т/пм	$N_1=N_1'$ 43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			б) МИР-1 ригеля под нагрузку 4т/пм	—	27,8	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—
			2. Привязка а) МИР-1 ригеля под нагрузку 1,2т/пм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			б) МИР-1 ригеля под нагрузку 5,2т/пм	N_2' 39,3	—	Q_1' 5,05	—	—	—	—	—	—	—	—
			в) опорного стоянка МИК-8а	—	—	—	—	5,0	5,0	—	12,3	12,3	—	—
			3. Привязка: а) МИР-1 ригеля под нагрузку 1,2т/пм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			б) МИР-1 ригеля под нагрузку 5,2т/пм	N_2' 39,3	—	Q_1' 5,05	—	—	—	—	—	—	—	—
			в) МИР-1 ригеля под нагрузку 4,0т/пм	—	27,8	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—
			г) опорного стоянка МИК-8А	—	—	—	—	5,0	—	—	12,3	—	—	—

Согласовано: ГА ННИЦ ПИ-ТА; ГА ННИЦ ПИ-ТА; Госстрой; Нач. отд.; Гл. инж. отд.

Авторы: Фрадин, Кнур-Мурзаев, Закова, Р'ібак, Рыбак, Казакова, Гальперин, Шапиро, Сомов, Самунова, Прокопьерина

МНИИТЭП, Конструкторский отдел, Арх. №

15.03 1967г.

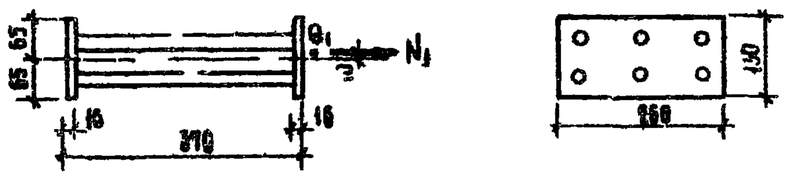
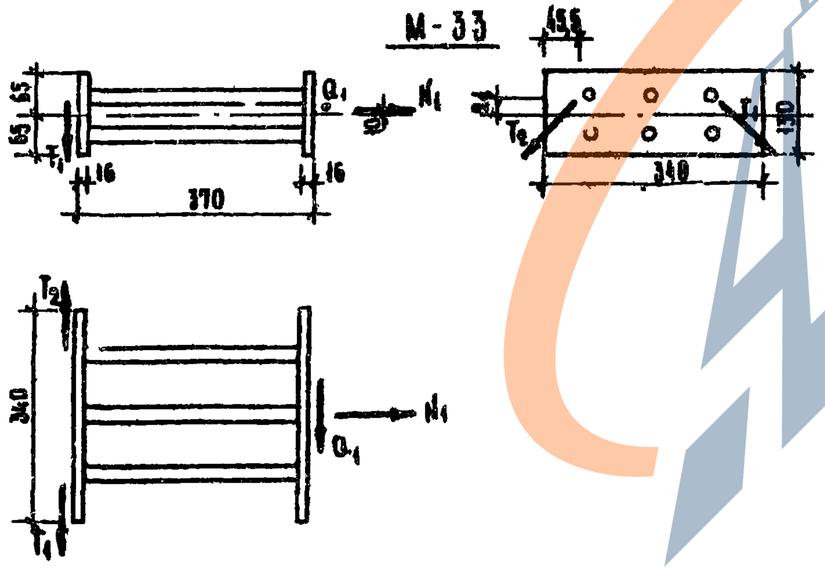
ТА 1967г

Колонны

Расчетные усилия в закладных деталях

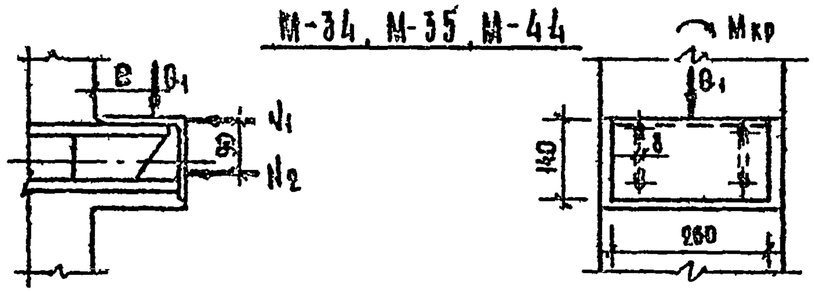
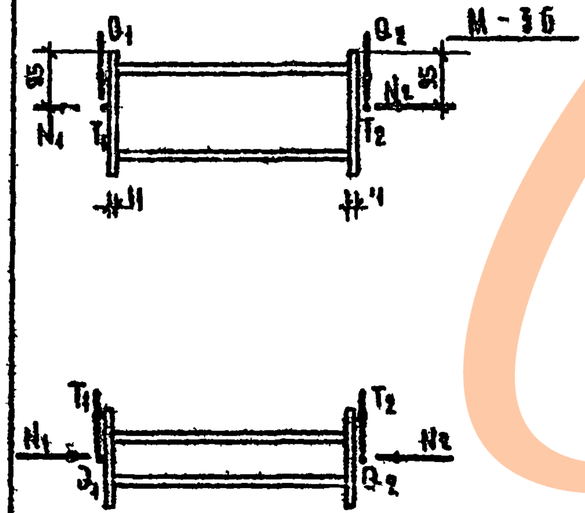
Инв. № 9534

https://zavodjbi.com/

№№ п/п	Эскиз закладной детали. Схема усилий	Марка колонн	Применение закладной детали в колонне	Расчетные усилия									
				N_1 т	N_2 т	Q_1 т	Q_2 т	P_1 т	P_2 т	T_1 т	T_2 т	$M_{изг}$ тм	$M_{кр}$ тм
11	М-32 	К2-29-66-4 К2-42-66-4 К2-60-66-4 К2-29-84-4 К2-42-84-4 К2-60-84-4 К2-29-84-4а К2-42-84-4а К2-29-66-4а К2-42-66-4а	1. Приварка ММР-1 ригеля под нагрузку 7,2т/пм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			2. Приварка ММР-1 ригеля под нагрузку 5,2т/пм	39,3	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—
12	М-33 	К-29-66-4 К-42-66-4 К-60-66-4 К-29-84-4 К-42-84-4 К-60-84-4	1. Приварка: а) ММР-1 ригеля под нагрузку 7,2т/пм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			б) опорных столиков ММК-7а и ММК-7пр	—	—	—	—	—	—	12,3	12,3	—	—
			2. Приварка: а) ММР-1 ригеля под нагрузку 5,2т/пм	39,3	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—
			б) опорных столиков ММК-7а и ММК-7пр	—	—	—	—	—	—	12,3	12,3	—	—
		К-29-66-4а К-42-66-4а К-29-84-4а К-42-84-4а	1. Приварка: а) ММР-1 ригеля под нагрузку 7,2т/пм	43,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			б) опорных столиков ММК-7а или ММК-7пр	—	—	—	—	—	—	12,3	12,3	—	—
			2. Приварка: а) ММР-1 ригеля под нагрузку 5,2т/пм	39,3	—	5,05	—	—	—	—	—	—	—
			б) опорных столиков ММК-7а или ММК-7пр	—	—	—	—	—	—	12,3	12,3	—	—

ТД 1967г.	Колонны. Расчетные усилия в закладных деталях	ИИ-04-2 Выпуск 2	Лист 294

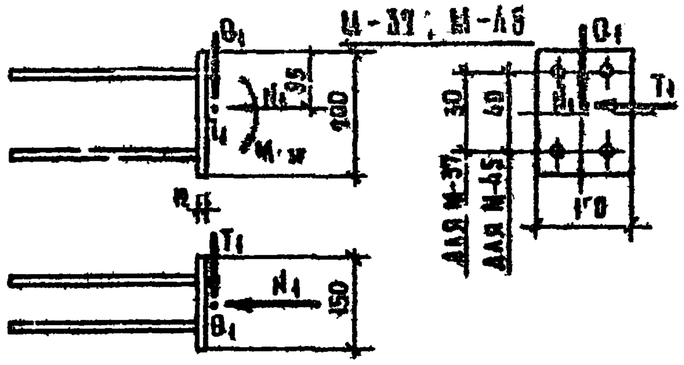
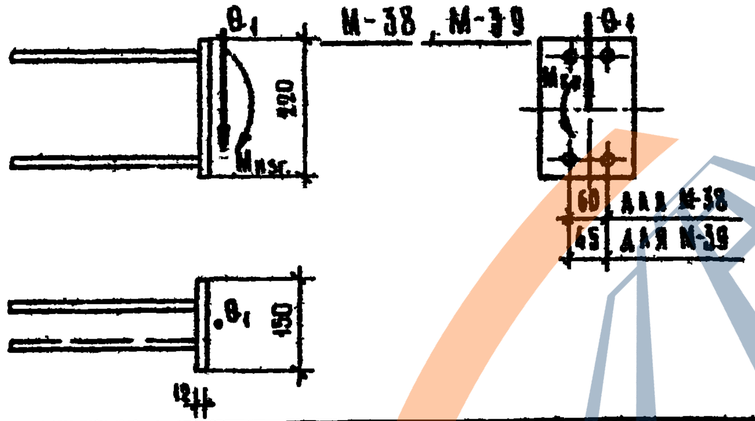
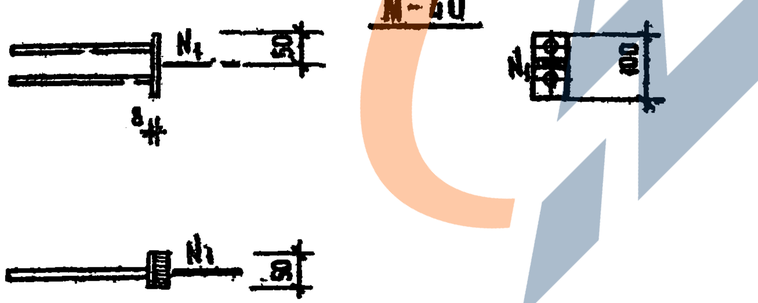
https://zavodjbi.com/

п/п	Эскиз закладной детали. Схема усилий	Тип колонн	Применение закладной детали в колонне	Расчетные усилия N_1 т	N_2 т	Q_1 т	Q_2 т	P_1 т	P_2 т	T_1 т	T_2 т	$M_{тр}$ тм	$M_{кр}$ тм
13	М-34, М-35, М-44  см. примечание	М-34 для К2 — ; К2 ——а; К2А ——а. М-36 для К ——— ; К ——а; КА ——а. М-44 для КП———	1 Вправление и приварка ригеля под нагрузку 7,0т/пм /e=18,62 см./	22,75	24,05	25,0	—	—	—	—	—	—	—
			2 Вправление и приварка ригеля под нагрузку 5,2т/пм /e=11.92 см./	14,8	24,5	17,6	—	—	—	—	—	—	4,854
14	 	КП———	Приварка: а) отбанка ММК-2 для вправления ригеля под нагрузку 5,2т/пм	43,6	—	17,6	—	—	—	5,05	—	—	—
			б) отбанка ММК-2 для вправления ригеля под нагрузку 6,4т/пм	—	27,8	—	15,54	—	—	—	5,05	—	—

Примечание:
В закладных деталях М-34, М-35, М-44 крутящий момент $M_{кр}$ воспринимается совместным сечением колонн колонны и опорной части ригеля

ГИП	Абов			ТД 1967 г.	Колонны
Гл. инж. пр-та	Соков				Расчетные усилия в закладных деталях
Инженер	Смирнова				ИИ-04-2
Разработал	Сомов				Выпуск 2
Проверил	Шамро				Лист 295
Гл. инж. пр-та	Казакова				
Гл. конструктор инж. отд.	Рыбак				
Нач. отд.	Быгак				
Гл. инж. отд.	Казакова				
Согласовано					
Гл. инж. пр-та					
Инженер					
Разработал					
Проверил					

МНИИТЭП
15.03 1967 г.
Конструкторский отдел
Арх. №

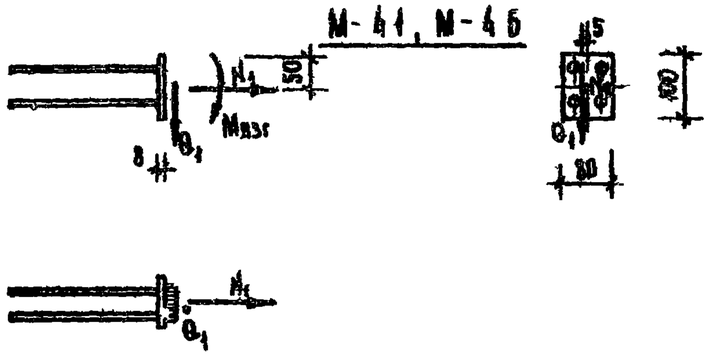
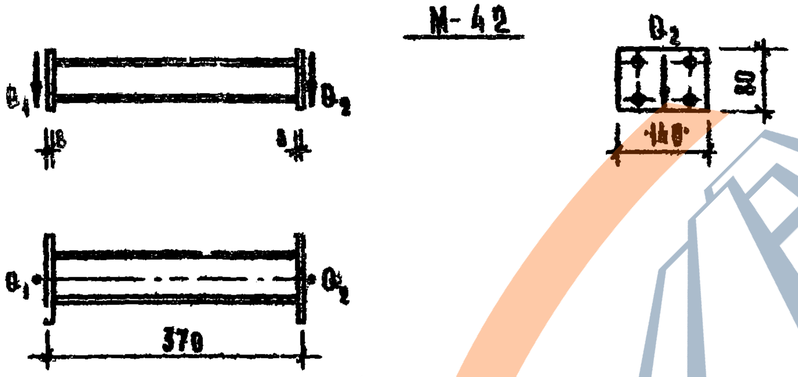
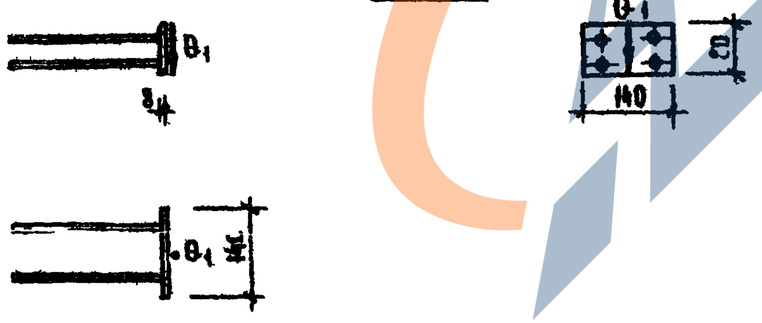
№ п/п	Эскиз закладной детали. Схема усилий	Тип колонн	Применение закладной детали в колонне	Расчетные усилия									
				N_1 т	N_2 т	Q_1 т	Q_2 т	P_1 т	P_2 т	T_1 т	$-T_2$ т	M_{max} тм	M_{max} тм
15		К А—···—а К2А—···—а	1. Крепление диафрагмы жесткости	—	—	15,0	—	—	—	—	—	0,0	—
			2. Приварка стакана МИК-2 для закрепления ригеля под нагрузку 4,0 т/пм	27,6	—	15,34	—	—	—	5,05	—	—	—
16		М-38 для: К0—···; К А—···—а; К2А—···—а. М-39 для: К0-60—···; К2А-60—···а; КА-60—···а.	1. Крепление диафрагмы жесткости	—	—	15,0	—	—	—	—	—	0,9	—
			2 Приварка стакана МИК-1 для закрепления ригеля промежуточной накладки детницы	—	—	4,15	—	—	—	—	—	0,442	0,635
17		К—···; К—···—а; К2—···—а; К2А—···—а; КА—···—а;	Крепление рядовых стеновых панелей	1,5	—	—	—	—	—	—	—	—	—

ГИП	Львов			ТД 1967 г	КОЛОННЫ
ГИ инж.-та	Кузнецов				Расчетные усилия в закладных деталях
Инженер	Комов				
Разработал	Смирнова				
Проверил	Шапиро				
ГИ инж.-та	Казагова				
ГИ констр. мастер	Рыбак				
Нач. отд.	Рыбак				
ГИ инж. отд.	Казакова				
Согласовано					
Нач. НПО					
ГИ инж.-та пр-та					
Гл. инж. пр-та					
45.63 1967 г	МНИИТЭП Конструкторский отдел				
Арх. №					

ИИ-04-2

Выпуск 2. Листов 296

https://zavodjbi.com/

№№ п/п	Эскиз закладной детали. Схема усилий	Тип колонн	Применение закладной детали в колонне	Р г			Усилия					
				N_1 т	N_2 т	Т	A_2 т	T_1 т	T_2 т	$M_{изг}$ тм	$M_{кр}$ тм
18	М-41, М-46 	М-41 для К—···—а, КА—···—а М-46 для КА-60—···—а	1 Крепление угловых стеновых панелей	—	—	0,85	—	—	—	—	0,095	—
			2 Крепление рядовых стеновых панелей	4,5	—	—	—	—	—	—	—	—
19	М-42 	К—··	Приварка стыков МИК-7а, МИК-7пр для опирания пристенной панты перекрытия	—	—	5,0	5,0	—	—	—	—	—
20	М-43 	К—·—·—а,	Приварка стыков МИК-7а, МИК-7пр для опирания пристенной панты перекрытия	—	—	5,0	—	—	—	—	—	—

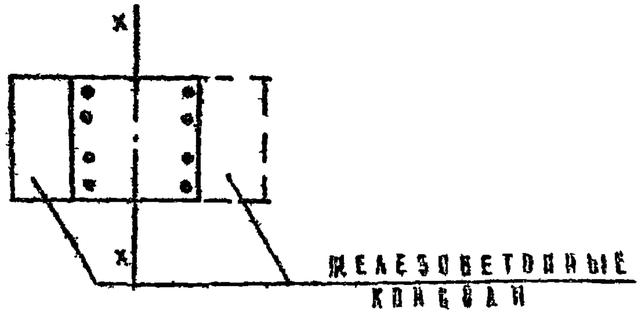
ГИП	Ивлев						
Нач. отд.	Смирнова						
Гл. инж. пр-та	Кузр-Изратов						
Гл. инж. пр-та	Казакова						
Гл. конструктор	Томов						
Инженер	Рыбак						
Разработал	Рыбак						
Проверил	Казакова						
Гл. инж. пр-та	Шапиро						
Согласовано							
Нач. отд.	Фрадкин						
Гл. инж. пр-та							

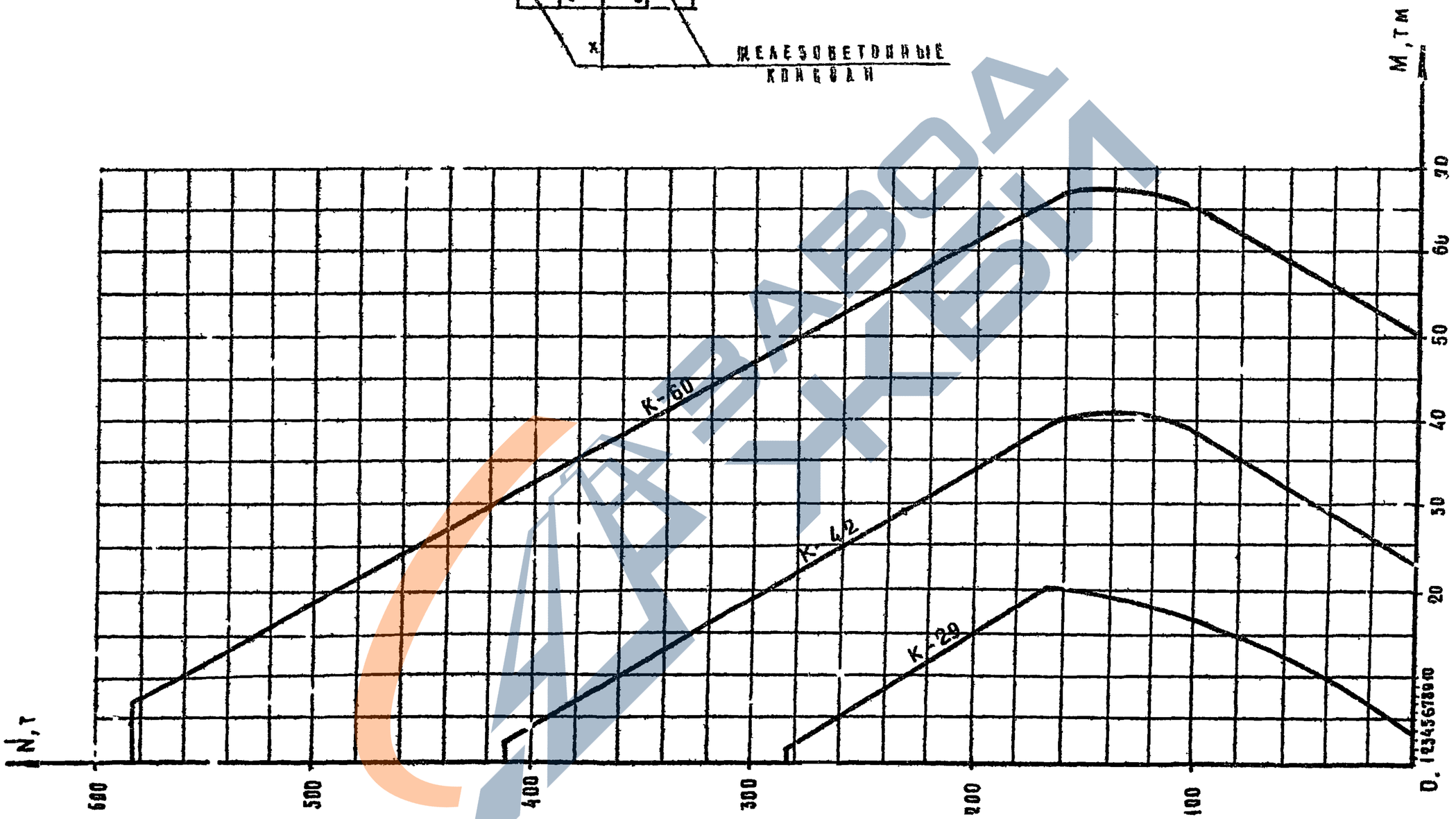
МНИИТЭП Конструкторский отдел

15.03 1967 г

ТА 1967 г	Колонны	ИИ-04-2	
	Расчетные усилия в закладных деталях	Вып. 2	Лист 297

https://zavodjbi.com/





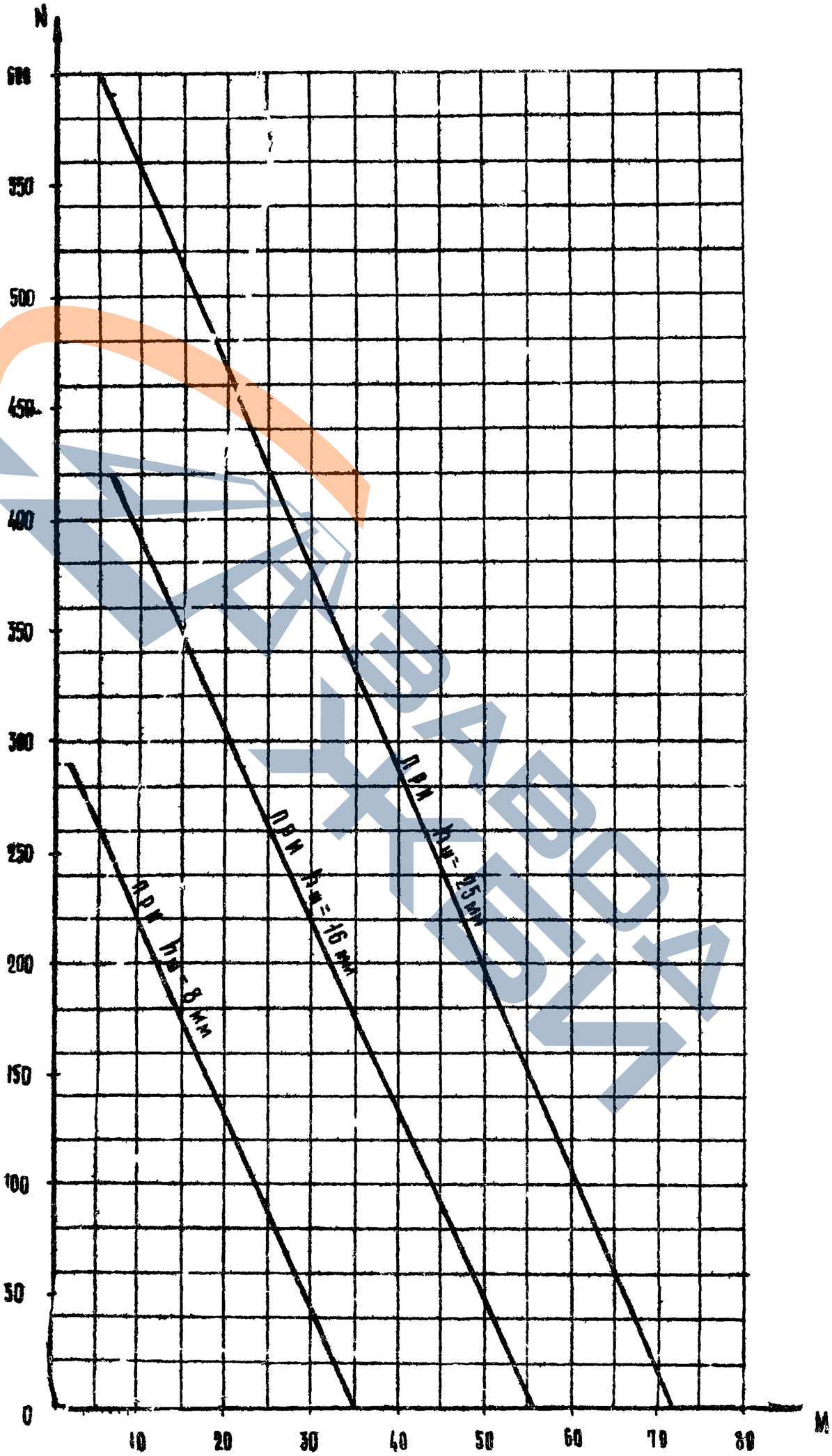
Примечания:
1. Несущая способность колонн дана относительно осей X-X
2. Несущая способность дана:
а) при центральном сжатии - с учетом продольного изгиба,
б) при внецентренном сжатии - без учета влияния прогиба элемента

МНИИТЭП Конструкторский отдел	Гл. инж. ин-та	Абов	
	Гл. конст. ин-та	Резников	
	Нач. отдела	Емирова	
	Гл. инж. отд.	Шагиро	
	Рук. гр. инж.	Моценко	
	Разработ.	Манази	
	Гл. инж. пр-та	Алфеев	
Инв. №			

ТД 1967 г	Колонны	ИИ-04-2	
	График несущей способности колонн	Выпуск 2	Альбом 98

https://zavodjbi.com/

Инв. №	МНИИТЭП	15.03 1967г.	Гл. инж. ин-та		Зав	Гл. инж. пр-та		Казакова			
	Конструкторский отдел А		Гл. конструктор		Дмов	Инж.-нер		Рыбак			
			Нач. отд.		Мирнова	Разработал		Рыбак			
			Гл. инж. отд.		Гаиро	Проверил		Казакова			



ТА 1967г. | График несущей способности стыковых швов | Колонны | ИИ-04-2 | Выпуск 2 | 296

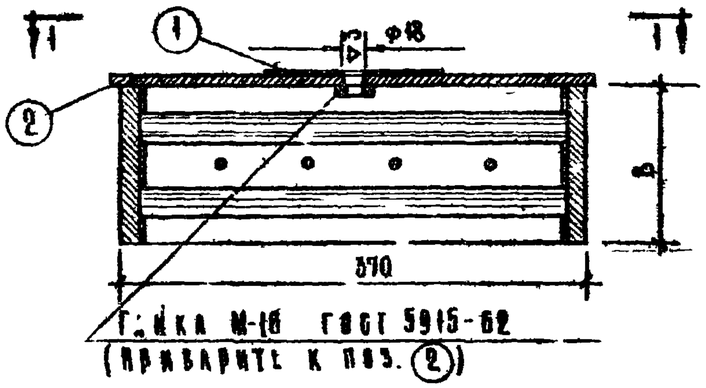
8534

316

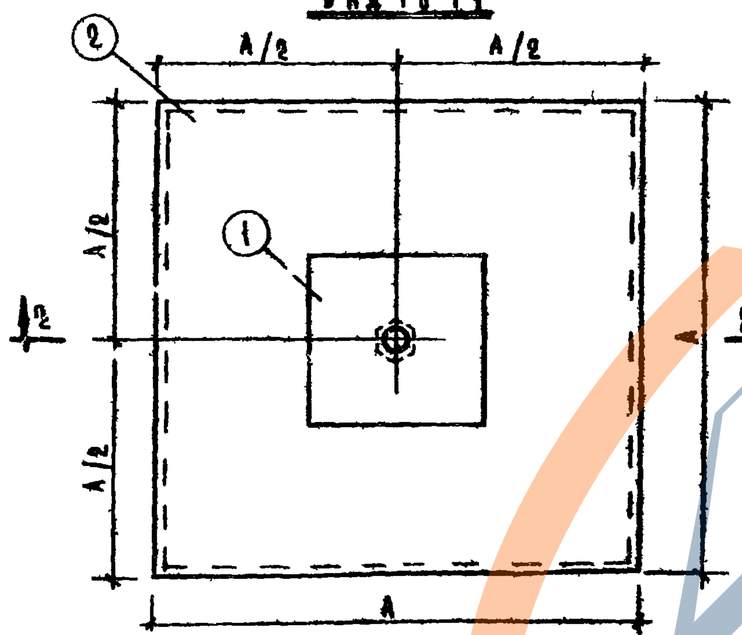
https://zavodjbi.com/

М-23, М-24, М-26, М-27, М-29

СЕЧЕНИЕ 2-2

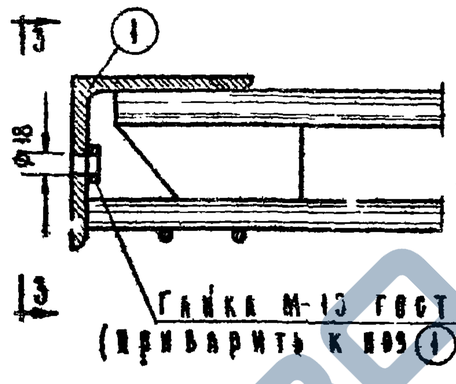


ВИД по 1-1

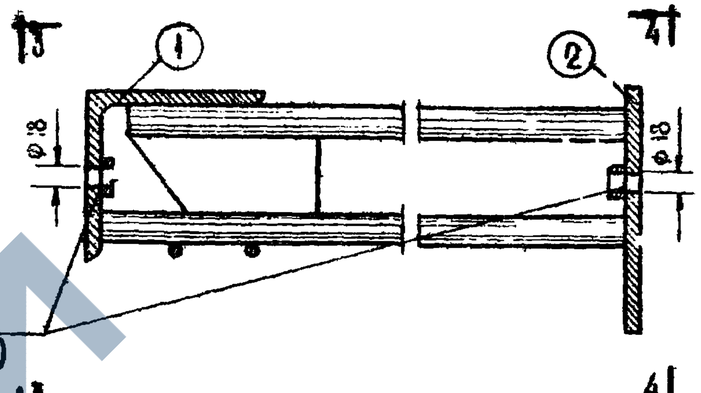


Марка деталей	A	A/2	B
М-23	386	193 ± 0,5	130
М-24			
М-26	390	195 ± 0,5	150
М-27			
М-29	392	196 ± 0,5	200

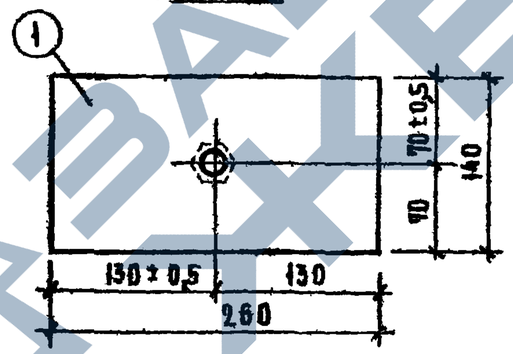
М-34, М-35



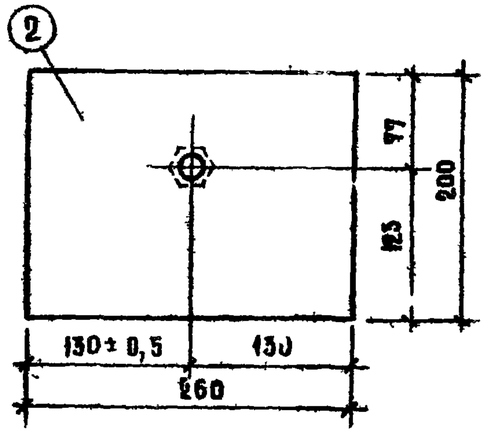
М-44



3-3



4-4



Гл. инж. пр-та	Львов		Казакова
Инженер	Сомов		Рыбак
Разработал	Смирнова		Смирнов
Проверил	Шапиро		Казакова
Н-тд			
Нач. отд.	Еда		
Нач. отд.			

МНИИТЭП — Конструкторский отдел

16.08 1967 г. М 1:5

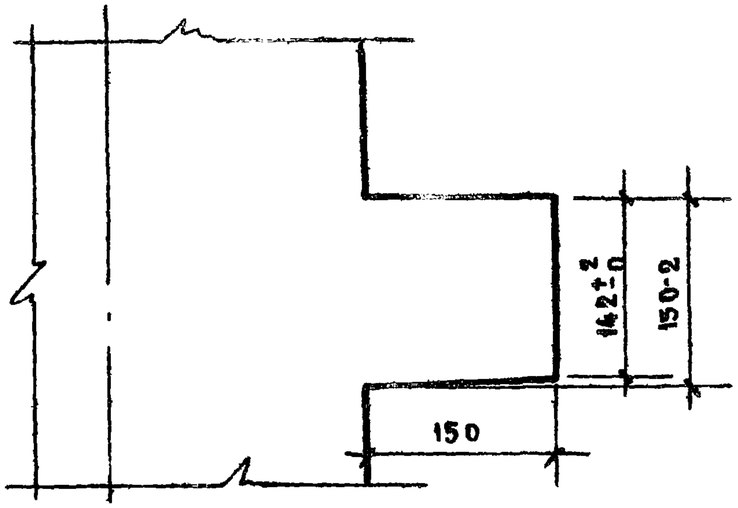
Арх. 21

ТД 1967 г	Колонны	ИИ04-2	
	Технологические отверстия в закладных деталях	Выпуск 2	Лист N 300

9534 319

https://zavodjbi.com/

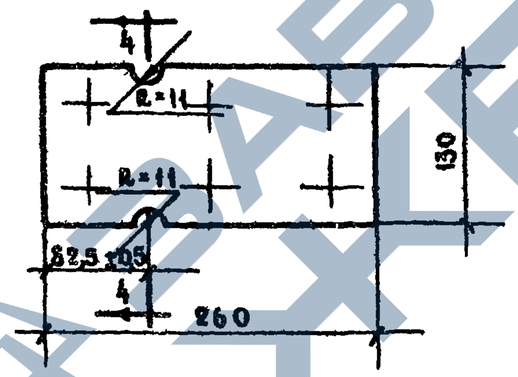
Консоль колонны



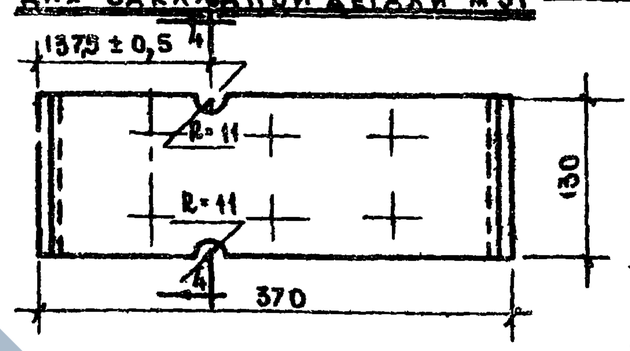
М-31, М-32, М-33

Сечение 4-4

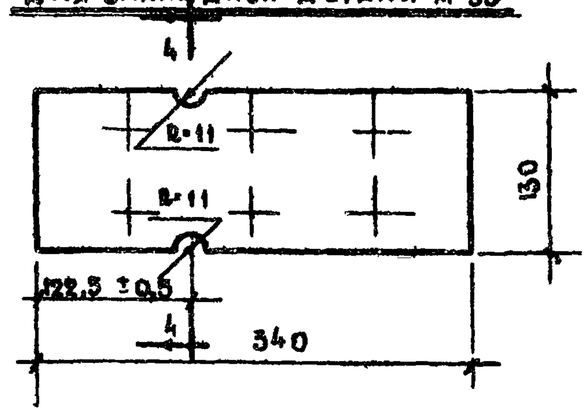
Вид по 5-5
для закладной детали М-32



Вид по 5-5
для закладной детали М-31



Вид по 5-5
для закладной детали М-33



Примечание:

На данном чертеже приведен вариант устройства технологических отверстий в закладных деталях для их крепления на форму при изготовлении колонн а также допустимый технологический откос консоли.

Гл.инж.-ин-та	Казакова				
Гл.конструктор	Рыбак				
Нач.отдела	Смирнов				
Гл.инж.отд.	Рыбак				
Ав308					
Самов					
Смирнова					
Шапиро					

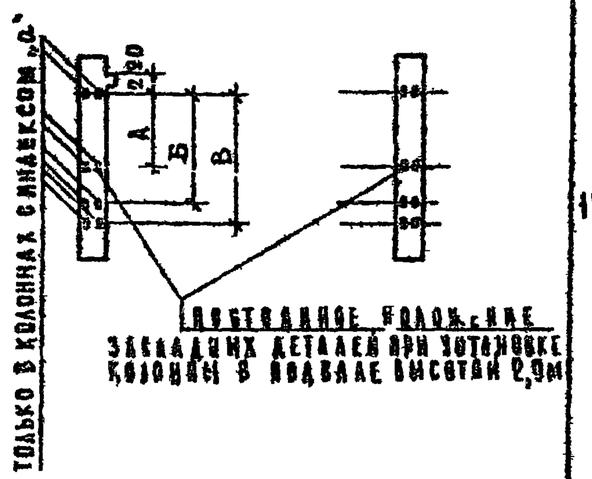
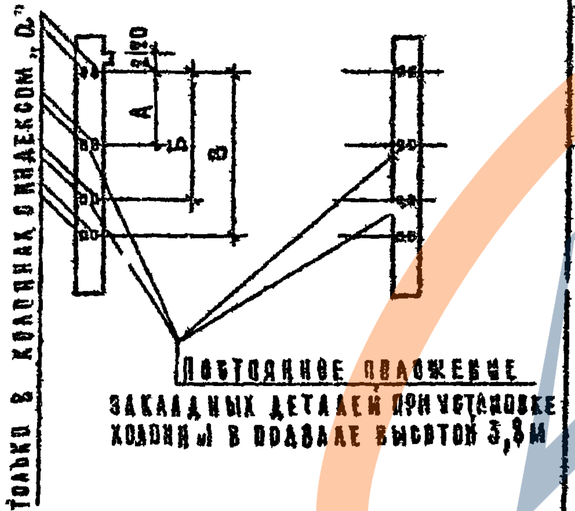
МНИИТЭП — Конструкторский № отдела — Арх. № — 16.08 (1967г) — М 1:5

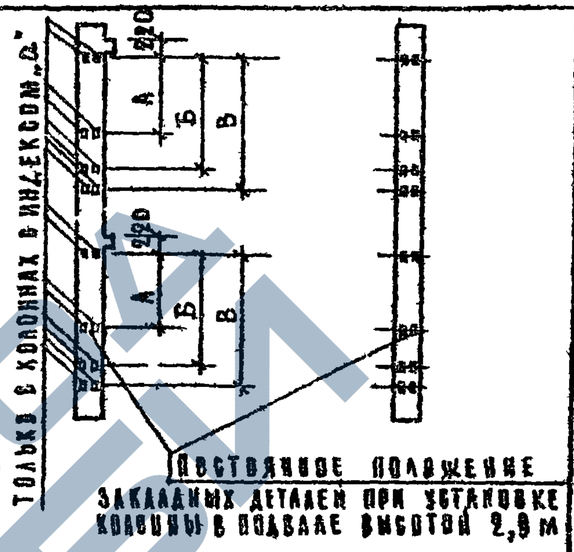
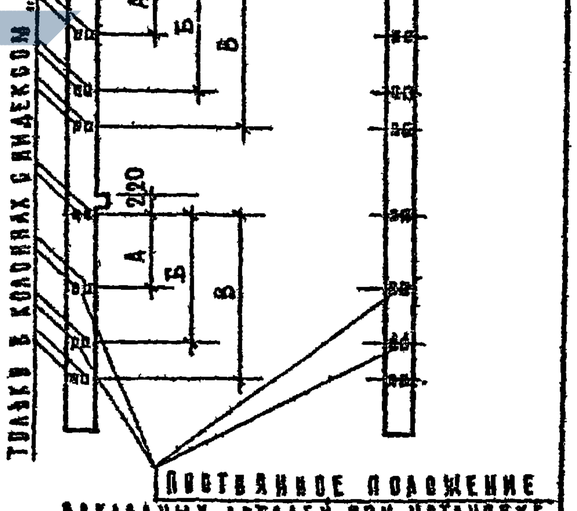
ТА 1967 г. — Колонны — Технологические отверстия в закладных деталях — ИИ-04-2 — Выпуск 2 — Альбом 301

9534 320

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка колонны	Эскиз	А	Б	В
К-29-33-4 К-29-33-4а КА-29-33-4а К-42-33-4 К-42-33-4а КА-42-33-4а К-60-33-4 КА-60-33-4а		1200	1800	2100
К-29-42-4 К-29-42-4а КА-29-42-4а К-42-42-4 К-42-42-4а КА-42-42-4а К-60-42-4 КА-60-42-4а		1200	2100	2700

Марка колонны	Эскиз	А	Б	В
К-29-66-4 К-29-66-4а КА-29-66-4а К-42-66-4 К-42-66-4а КА-42-66-4 К-60-66-4 КА-60-66-4а		1200	1800	2100
К-29-84-4 К-29-84-4а КА-29-84-4а К-42-84-4 К-42-84-4а КА-42-84-4а К-60-84-4 КА-60-84-4а		1200	2100	2700

Примечания:

1. Размер „А", „Б" или „В" принимается в соответствии с высотой проема.
2. Разбивка закладных деталей при компоновке панелей стен без оконных проемов принимается в соответствии с компоновкой стен.
3. Зачеркнутые закладные детали с цифровой привязкой устанавливаются всегда, независимо от принятой компоновки панелей стен.

ГИПРОНИИ МИНИТЭП	Гл. инж. ОГТА	Львов		
	Инженер	Рыбак		
	Разработал	Смирнов		
	Проверил	Казакова		
	Гл. инж. ОГТА	Шапаро		
	Нач. отдела	Смирнова		
	Гл. инж. отд.	Казакова		
	Гл. конструктор	Семов		
	Гл. инж. пр-та	Смирнов		
	Нач. НИО	Рыбак		
	Согласовано			
	Нач. Гл. инж. пр-та	Казаков		
	Рядчик-мастер			

ТД 1967 г	Колонны Привязка закладных деталей для крепления наружных стеновых панелей	КИ-04-2	
		Выпуск 2	Лист 302

8534 321

https://zavodjbi.com/

Марка колонны	Эскиз	А	Б	В
К2-29-33-4а К2А-29-33-4а К2-42-33-4а К2А-42-33-4а К2А-60-33-4а	Постоянное положение закладных деталей при установке колонны в подвале высотой 2,9 м	1200	1800	2100
К2-29-42-4а К2А-29-42-4а К2-42-42-4а К2А-42-42-4а К2А-60-42-4а	Постоянное положение закладных деталей при установке колонны в подвале высотой 3,8 м	1200	2100	2700
К2-29-66-4а К2А-29-66-4а К2-42-66-4а К2А-42-66-4а К2А-60-66-4а	Постоянное положение закладных деталей при установке колонны в подвале высотой 2,9 м	1200	1800	2100
К2-29-84-4а К2А-29-84-4а К2-42-84-4а К2А-42-84-4а К2А-60-84-4а	Постоянное положение закладных деталей при установке колонны в подвале высотой 3,8 м	1200	2100	2700

Примечания - см. на листе № 302

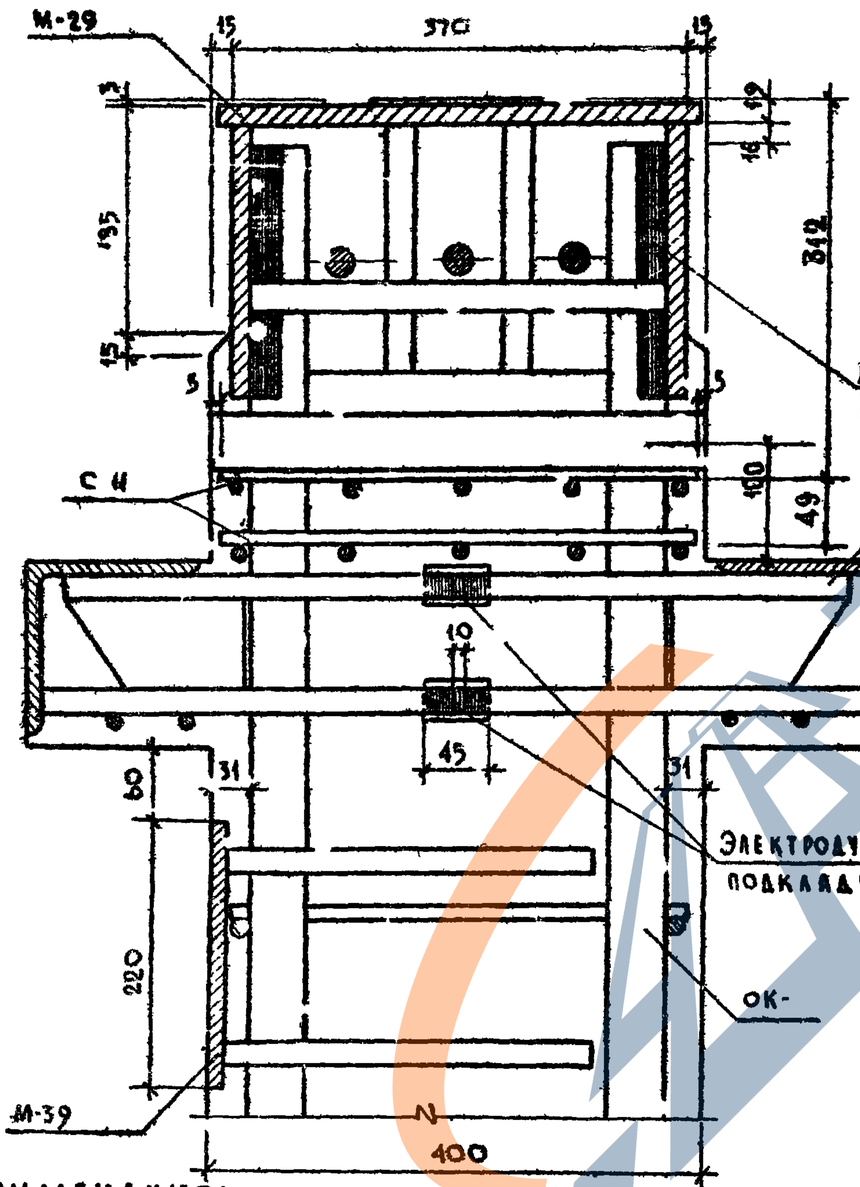
Арх.	МНИИТЭП	06 05 1967 г	
Гл. инж. пр-та	А. Вов		
Гл. инж. пр-та	Комов		
Нач. отдела	Смирнова		
Гл. инж. отд.	Шапиро		
Гл. инж. пр-та	Казакова		
Гл. конструктор пр-та	Рыбак		
Нач. отдела	Смирнов		
Гл. инж. отд.	Казакова		
Инженер	Кузьмина		
Разработал			
Проверил			
Нач. инф.	Фадеев		
Гл. инж. пр-та	Кизер-Мурат		
Согласовано			
Кд., строительный отдел			

ТД 1967 г	Колонны	ИИ-04-2	
	Привязка закладных деталей для крепления наружных стеновых панелей	Выпуск 2	Листы 303

https://zavodjbi.com/

9534 222

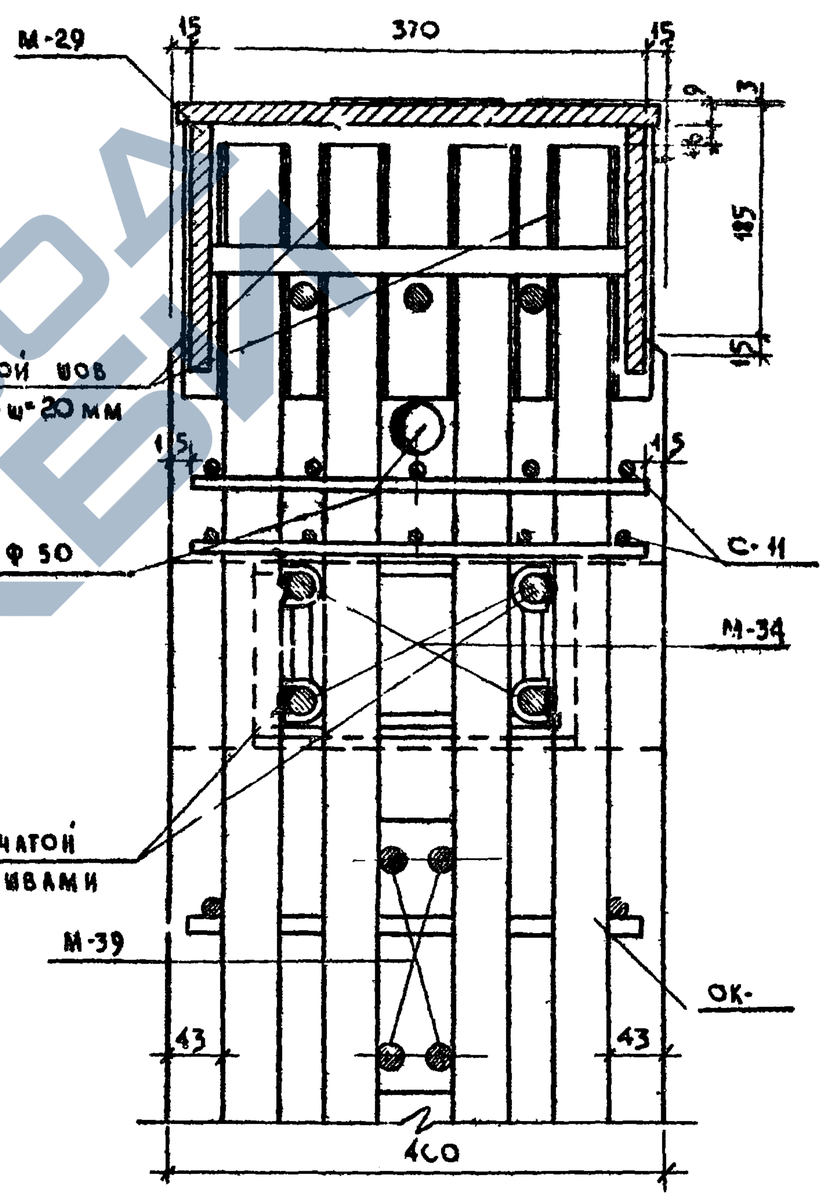
https://zavodjbi.com/



Двухсторонний сварной шов
$l_ш$ = 200 мм; $h_ш$=10 мм; $\delta_ш$=20 мм

Отверстие ф 50

Электродуговая сварка с желобчатой подкладкой многослойными швами



Примечания:

1. Допускается производить стык анкеров закладной детали М-34 ванно-шовной сваркой с желобчатой подкладкой.
2. Последовательность сборки и установки закладной детали М-34 в арматурный каркас см на листе №306

Согласовано							
Главный инженер	Асигьева						
Гл. инж. пр-та	Львов	Казакова					
Инженер	Семов	Рыбак					
Инженер	Смирнова	Смирнов					
Разработал	Шамиро	Рыбак					
Проверил							
Гл. инженер							
Нач. отдела							
Н. контр. отд.							

МЧИИТЭП — Конструкторский отдел — Арх. №

16-5 1967 г. — М 1:5

ТД 1967 г.

Колонны

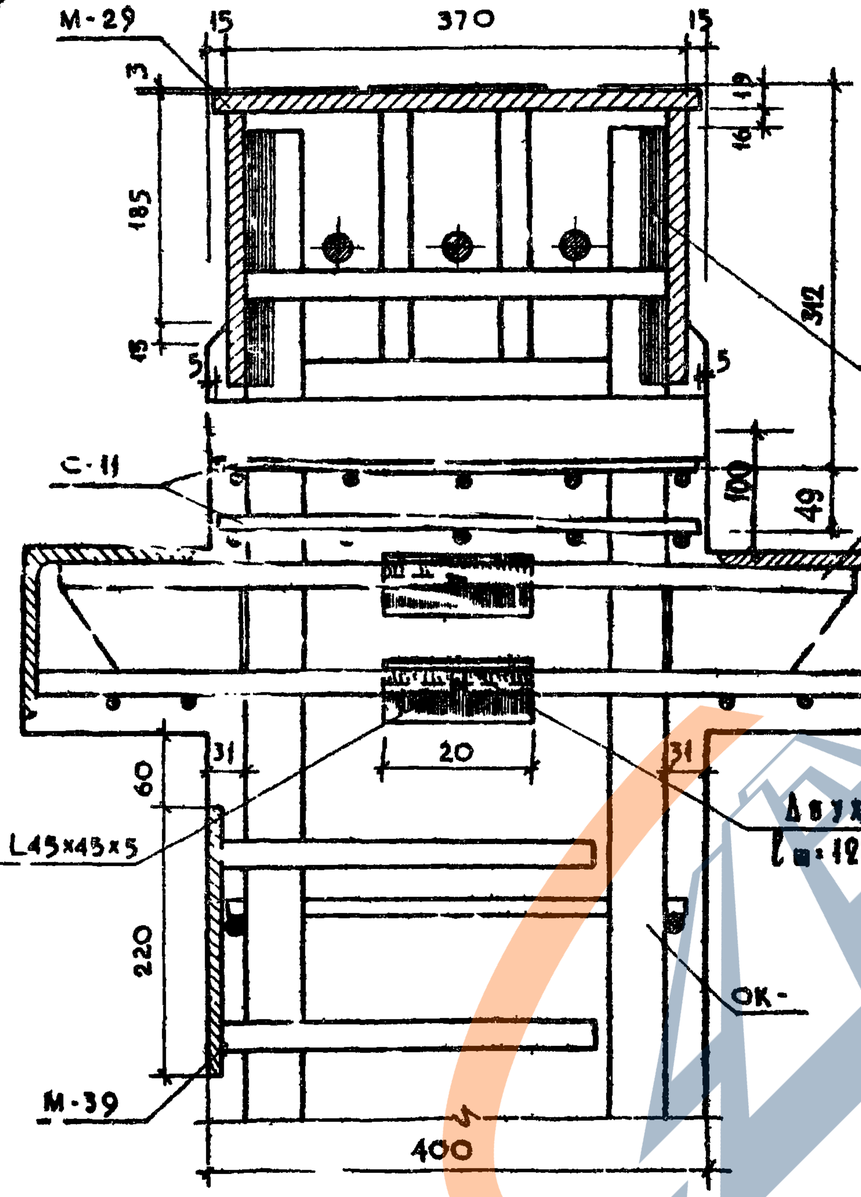
Вариант установки закладной детали М-34 в арматурный каркас

Ии-04-2

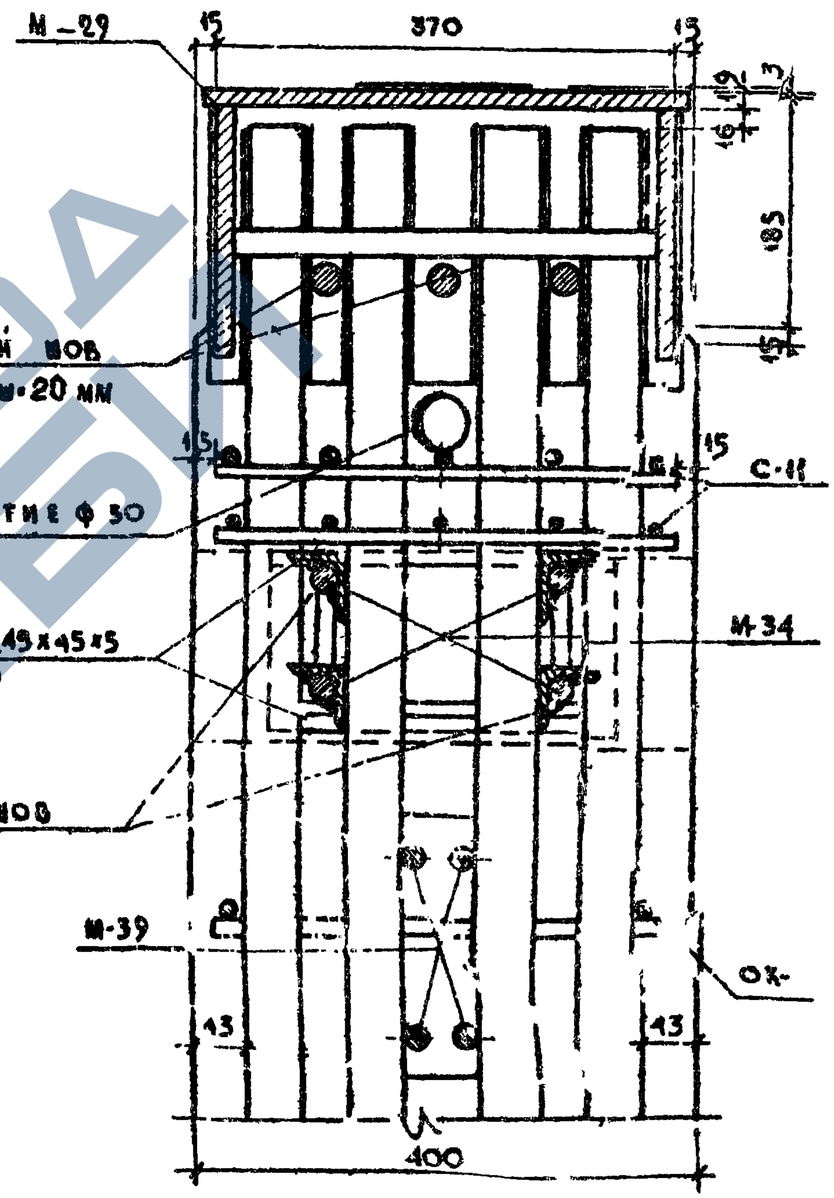
Выпуск 2 — Лист № 304

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Двухсторонний сварной шов
$l_ш$=200 мм, $h_ш$=10мм, $B_ш$=20 мм



Отверстие ф 30

Уголки L 45х45х5
l=120

Двухсторонний сварной шов
$l_ш$=120 мм, $h_ш$=6 мм, $B_ш$=12 мм

Примечание:

Последовательность сборки и установки закладной детали М-34 в арматурный каркас см. на листе №306.

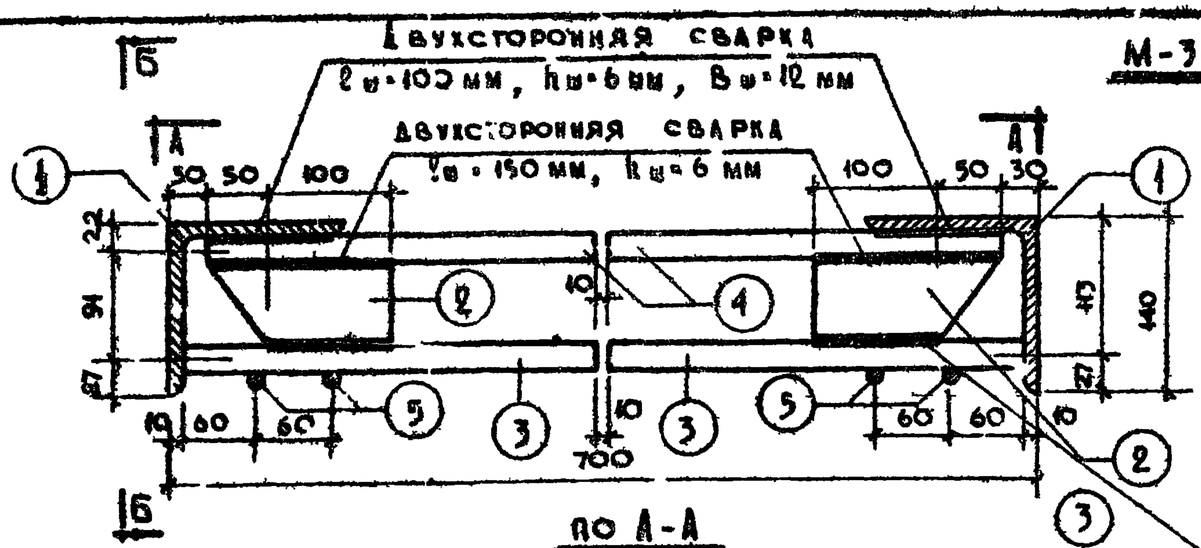
Гл. инж. эл-та	Аввог				
Гл. конструктор	Сомов				
Нач. отд. лаб.	Смирнов				
Гл. инж. отд.	Шапиро				
16.09 1967г.	М 1:5	МНИИТЭП Конструкторский отдел			
Арх. №					

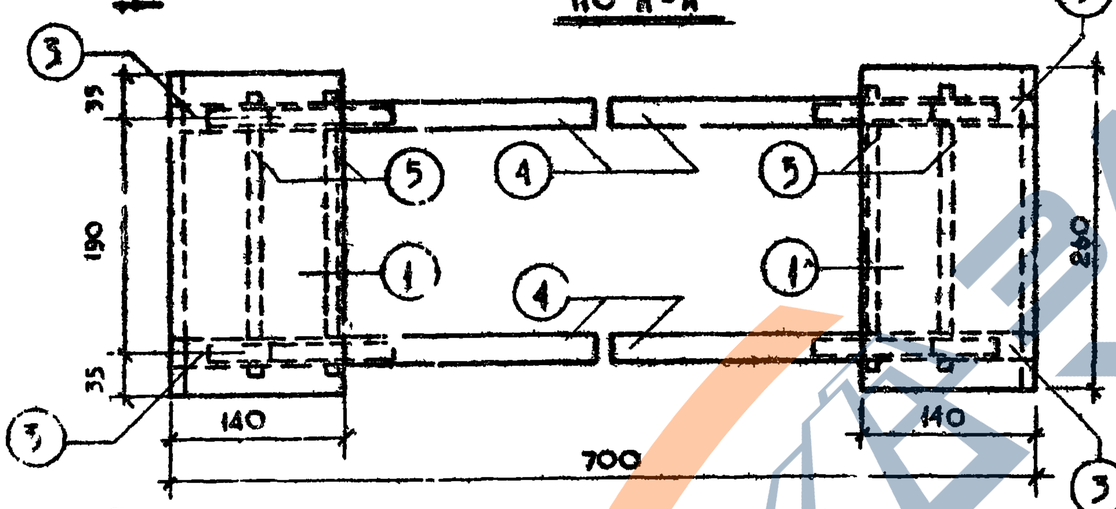
ТД 1967г.	Колонны		ИИ04-2
	Вариант установки закладной детали М-34 в арматурный каркас	Выпуск 2	Альбом 305

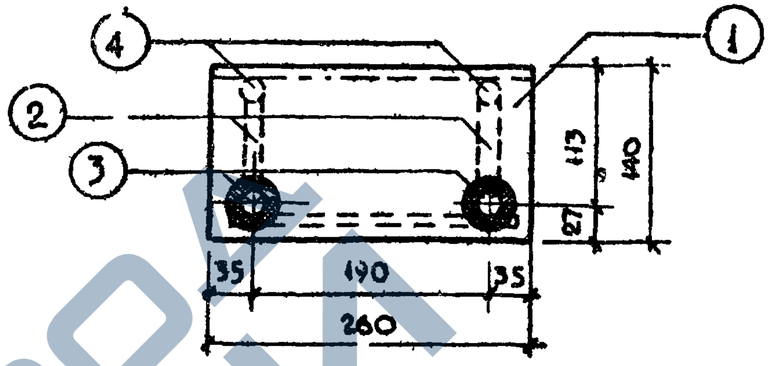
9534 32/

https://zavodjbi.com/

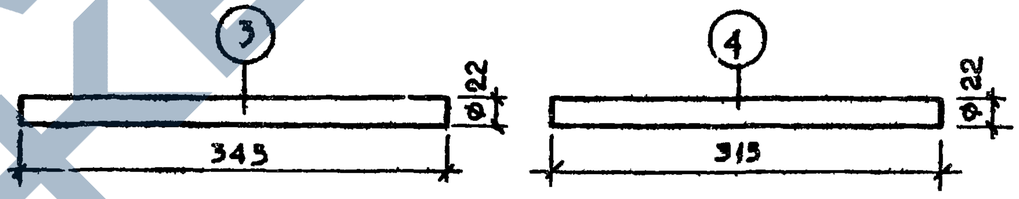
М-34







Двухсторонняя сварка
ℓш=100 мм, hш=6 мм



Порядок сборки и установки в проектное положение закладной детали М-34 (по вариантам см. листы №№ 304, 305).

Заготовка:

А. Приварить 2 анкерных стержня поз. (4) к уголку поз. (1) двухсторонним фланговым швом.

Б. Приварить 2 анкерных стержня поз. (3) к уголку поз. (1) в тавр.

В. Вварить 2 пластинки поз. (2) между анкерными стержнями поз. (3) и (4).

Г. Приварить 2 соединительных стержня поз. (5) к анкерам поз. (3)

Д. Две полученные заготовки установить в объемный каркас пропустив анкерные стержни между рабочими стержнями каркаса

Е. Сварить анкера поз. (3) и (4) между собой, как указано на листах №№ 304, 305

Спецификация металла на деталь

Марка детали	№№ поз.	Сечение, мм	Класс, марка стали	ГОСТ	Расч. сопрот. армат. Ra, кг/см²	Кол. шт.	Длина позиц., мм	Длина на дет., м	Вес, кг позиц.	Вес, кг детали
М-34	1	L140×10	Ст.3	8509-57	2100	2	260	0,52	11,20	23,71
	2	-65×16	Ст.3	103-57	2100	4	—	0,50	4,08	
	3	Ф22	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	345	1,38	4,11	
	4	Ф22	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	315	1,26	3,75	
	5	Ф10	А-III, 35ГС	5781-61	3400	4	230	0,92	0,57	

ТД 1967г	Колонны	И-1-04-2
	Закладная деталь М-34 /вариант/	Выпуск 2 / Лист 306

Гл. инж. пр-та Казакова
Гл. инженер Рыбак
Рук. группы Смирнов
Нач. отдела Рыбак
Гл. инж. отд. Рыбак
Конструкторский отдел
Н. контр. 11.05
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/