

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.900-3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ЕМКОСТНЫХ СООРУЖЕНИЙ ДЛЯ
ВОДОСНАБЖЕНИЯ И КАНАЛИЗАЦИИ

ВЫПУСК 4

ПАНЕЛИ СТЕНОВЫЕ БАЛОЧНЫЕ ДЛЯ
ПРЯМОУГОЛЬНЫХ СООРУЖЕНИЙ

ЧАСТЬ 2

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ ПРОЕКТНЫМ ИНСТИТУТОМ
СОЮЗВОДОКАНАЛПРОЕКТ И ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ И
ГИПРОСТРОММАШ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
с 1 октября 1978 г.
Постановление Госстроя СССР
от 7 июня 1978 г. № 110

СОДЕРЖАНИЕ

2

№ п/п	Наименование	Лист	Стр.
1	Содержание	С-1, С-2	2, 3
2	Пояснительная записка	ПЗ-1, 2	4, 5
3	ПС1-24-Б1; Б2 Сетки С-1; С-2	1	6
4	ПС1-24-Б2 Сетки С-3; С-4; С-5	2	7
5	ПС1-30-Б1; Б2 Сетки С-6; С-7; С-8	3	8
6	ПС1-30-Б2 Сетки С-9; С-10; С-11	4	9
7	ПС1-36-Б1; Б2; Б3; Б4 ПС2-36-Б3; Б4. Сетки С-12, С-13, С-14	5	10
8	ПС1-36-Б2; Б3. ПС2-36-Б3. Сетки С-15, С-16, С-17	6	11
9	ПС1-36-Б4. ПС2-36-Б4 Сетки С-18, С-19, С-20	7	12
10	ПС1-42-Б1 Сетки С-21, С-22	8	13
11	ПС1-42-Б2 Сетки С-23; С-24	9	14
12	ПС1-48-Б1; Б2; Б3; Б4. ПС2-48-Б3; Б4. Сетки С-25, С-26, С-27	10	15
13	ПС1-48-Б1 Сетки С-28; С-29	11	16
14	ПС1-48-Б3 Сетки С-30, С-31	12	17
15	ПС1-48-Б4 Сетки С-32, С-33	13	18
16	ПС1-54-Б1; Б2 Сетки С-34; С-35, С-36	14	19
17	ПС1-54-Б1; Б2 Сетки С-37, С-38	15	20
18	ПС1-60-Б1; Б2 Сетки С-39, С-40	16	21
19	ПС1-60-Б1; Б2 Сетки С-41, С-42	17	22
20	Каркасы КР-1; КР-2; КР-3	18	23
21	Каркасы КР-4 ÷ КР-15	19	24
22	Спецификация стали КР-4 ÷ КР-9	20	25
23	Спецификация стали КР-10 ÷ КР-15	21	26
24	Каркасы КР-16 ÷ КР-18	22	27
25	Спецификация стержней одиночных и соединительных планок	23	28
Г. Москва			
ТК	панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия	3.9003
1976	Содержание	Выпуск	1071

Настоящая часть выпуска 4 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий, а также монтажных петель стеновых панелей балочного типа для прямоугольных емкостных сооружений.

Арматурные изделия состоят из основных сеток, укладываемых на всю высоту панели, дополнительных сеток, располагаемых в нижней (опорной) или верхней (пролетной) частях панели, закладных изделий в виде пространственных поясов, плоских каркасов и дополнительных стержней.

Пояса и каркасы используются и для фиксации сеток в проектном положении.

Арматурные сетки для панели ПС1-24 основные и дополнительные приняты из товарных сеток по ГОСТ 8478-66 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций."

Арматурные сетки для всех остальных панелей приняты:

- основные сетки и дополнительные (пролетные) - из арматурной стали класса А III диаметром 8 и 10 мм, изготавливаемые на многоэлектродных сварочных машинах;

- дополнительные сетки, укладываемые в нижней части панели, запроектированы из арматурной стали класса А III диаметром 8-20 мм. При этом сетки с продольной арматурой диаметром 8 и 10 мм изготавливаются на многоэлектродных сварочных машинах, а сетки с продольной арматурой более 10 мм и высотой до 1000 мм могут изготавливаться на одноточечных машинах, дополнительные сетки высотой более 1000 мм изготавливаются при помощи сварочных клещей.

Закладные изделия МН 1 ÷ МН 16 запроектированы из плоских каркасов, объединяемых в пространственные пояса. Все плоские каркасы изготавливаются на многоэлектродных сварочных машинах, за исключением каркасов с удлиненными поперечными стержнями (кр 5, 7), которые могут изготавливаться на одноточечных машинах.

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	Пояснительная записка	выпуск 4 л. с. 13

10-3.
к 4
пбс
см

2

Сварку арматуры и закладных изделий следует выполнять в соответствии с "Указаниями по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-69)

Закладные детали следует изготавливать в соответствии с "Инструкцией по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" (СН 313-65)

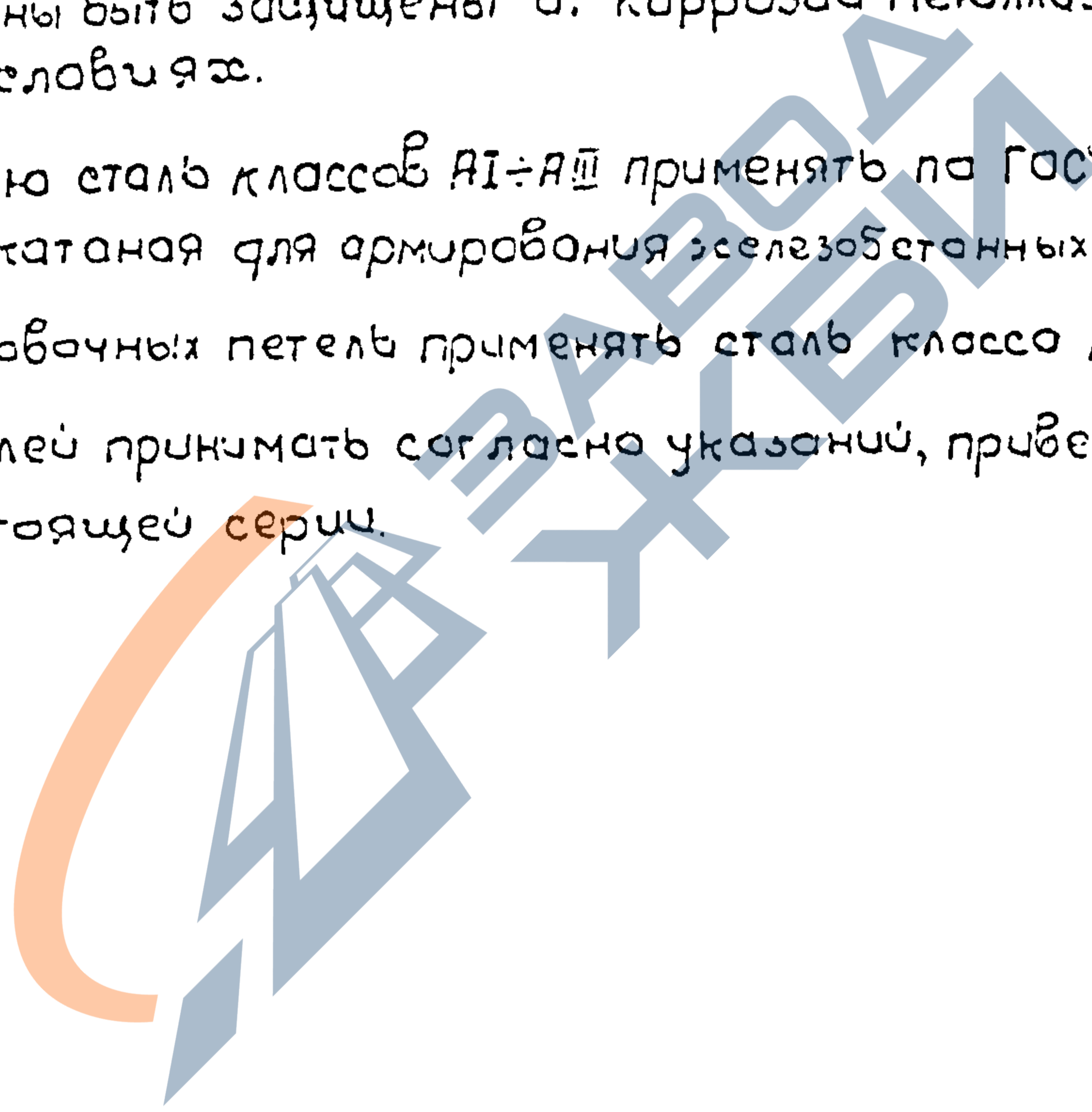
Для пластин закладных деталей применять прокатную углеродистую сталь обыкновенного качества группы марок "Сталь 3" по ГОСТ 380-71*, пластины должны быть защищены от коррозии металлизацией и в заводских условиях.

Арматурную сталь классов АI÷AIII применять по ГОСТ 5781-75 "Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций"

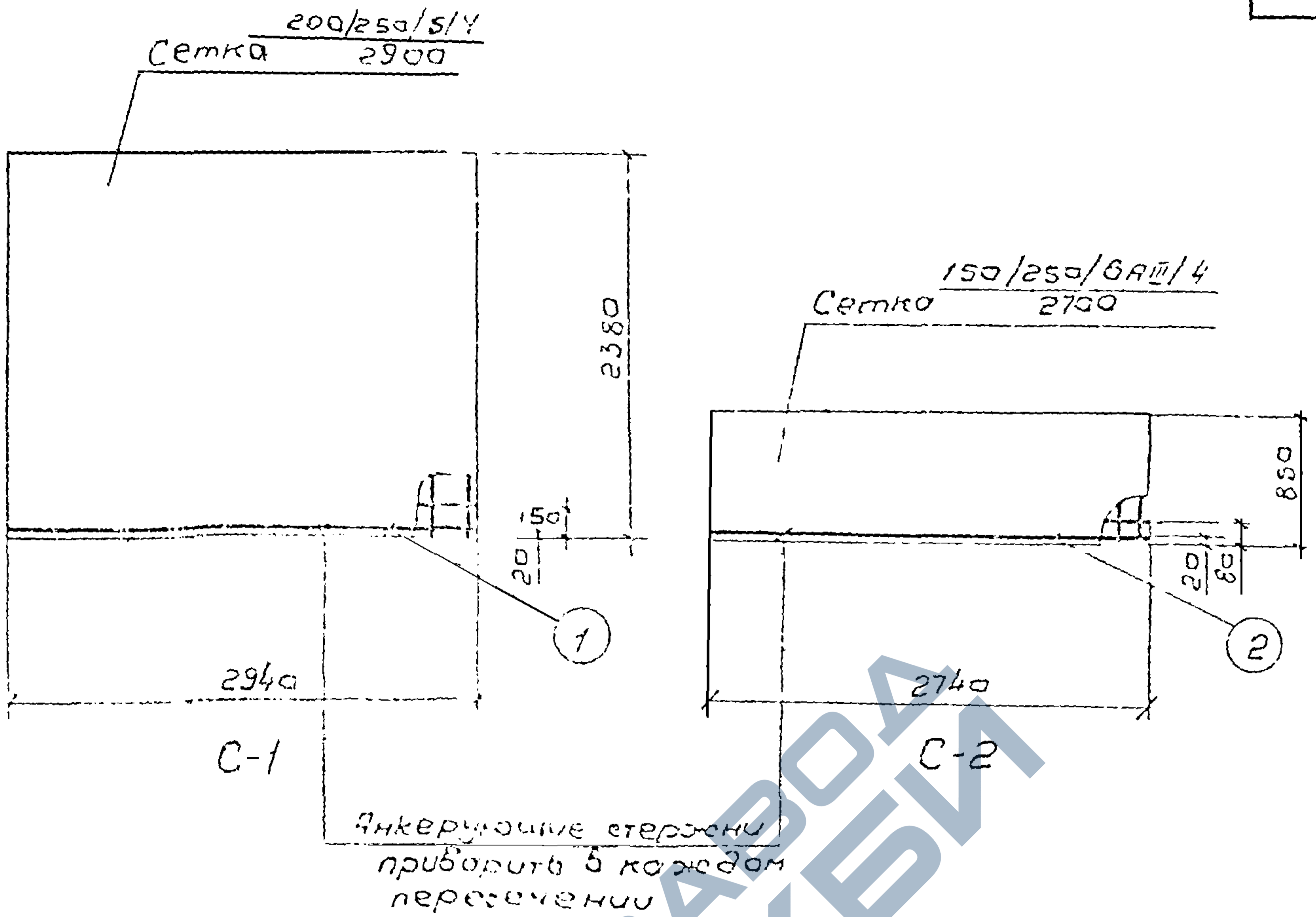
Для строповочных петель применять сталь класса АсII.

Марки сталей принимать согласно указаний, приведенных в выпуске 1 настоящей серии.

Договор
Указания
Исполн
Исполн
Полн
г. Москва



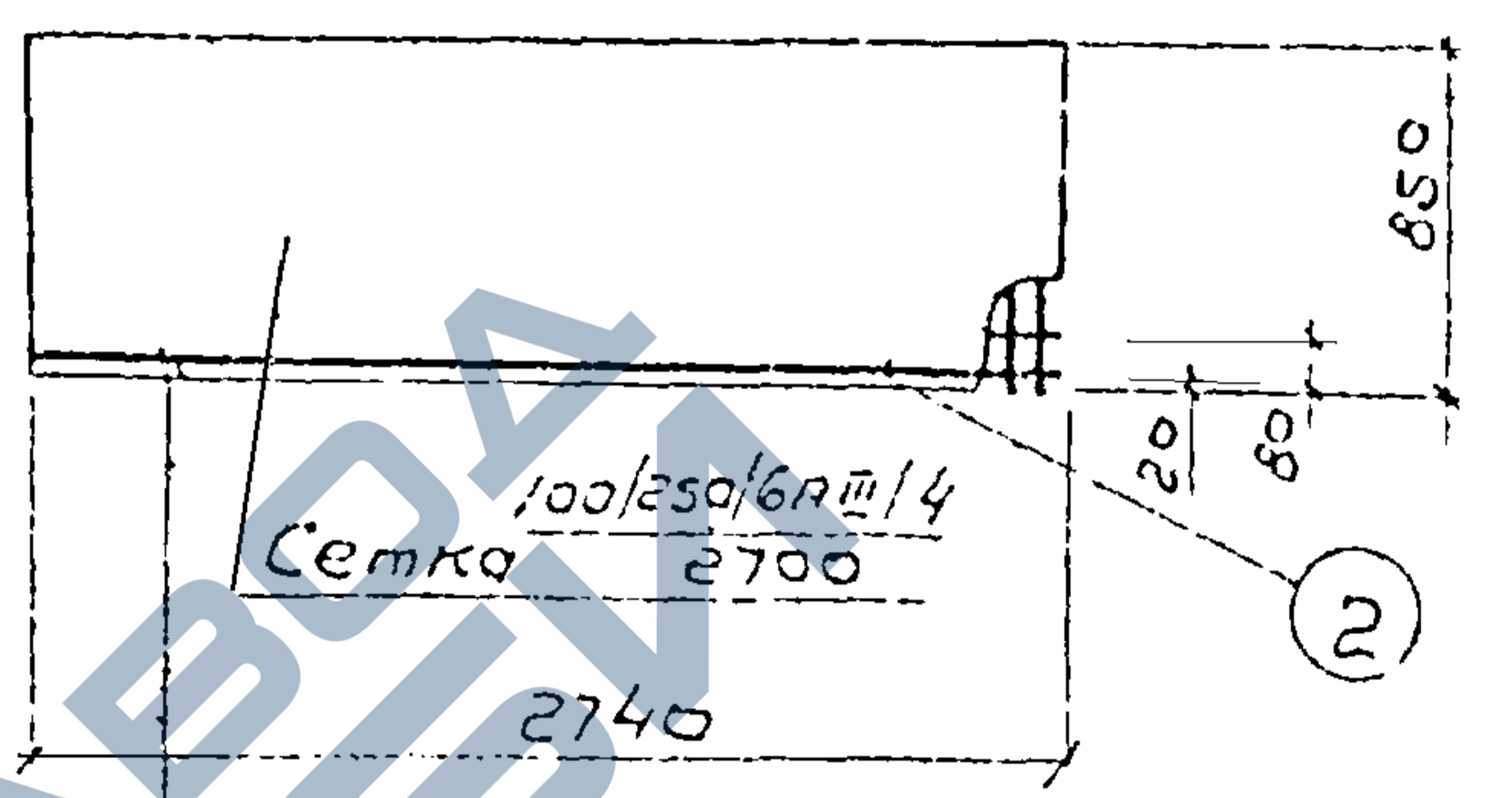
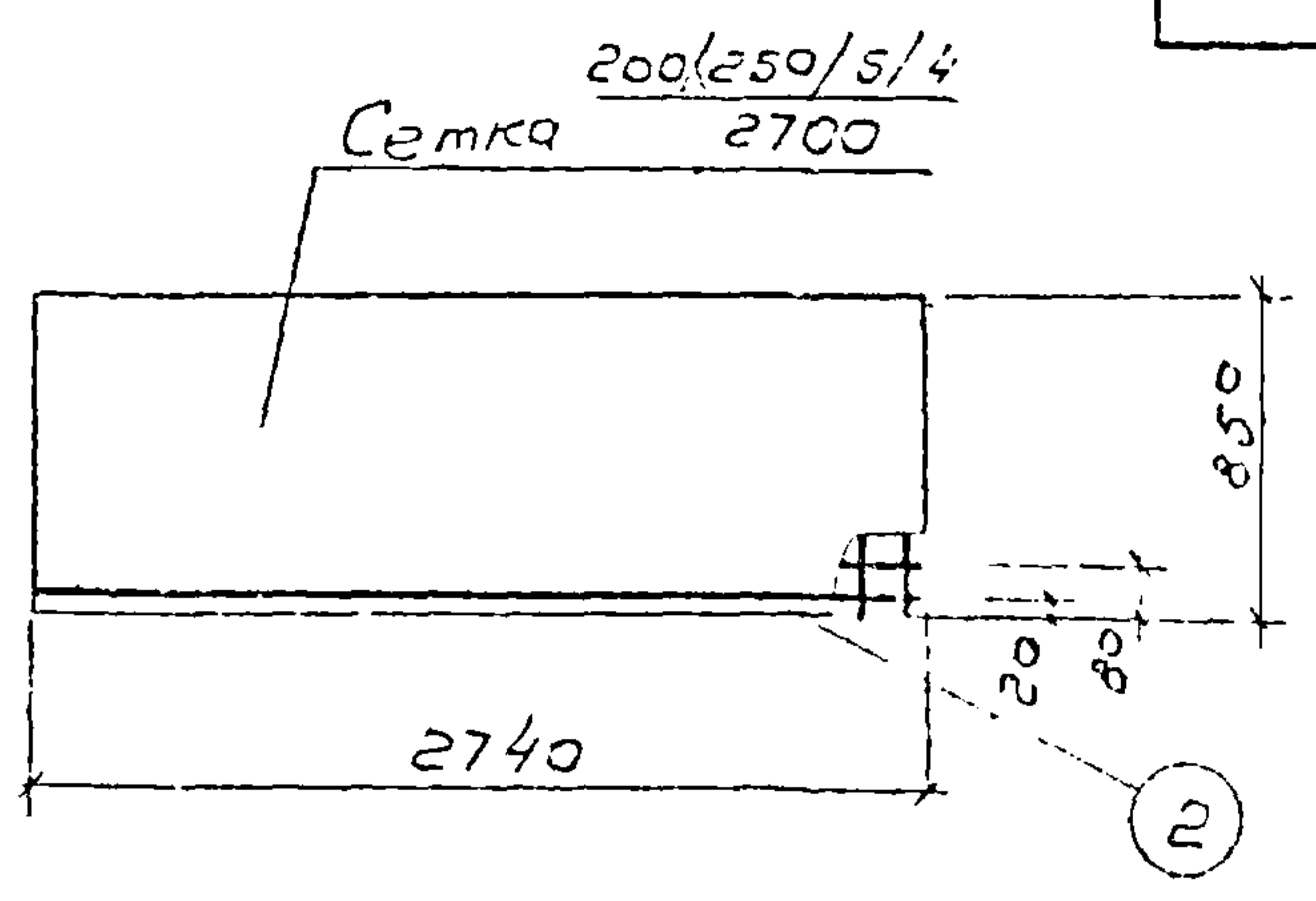
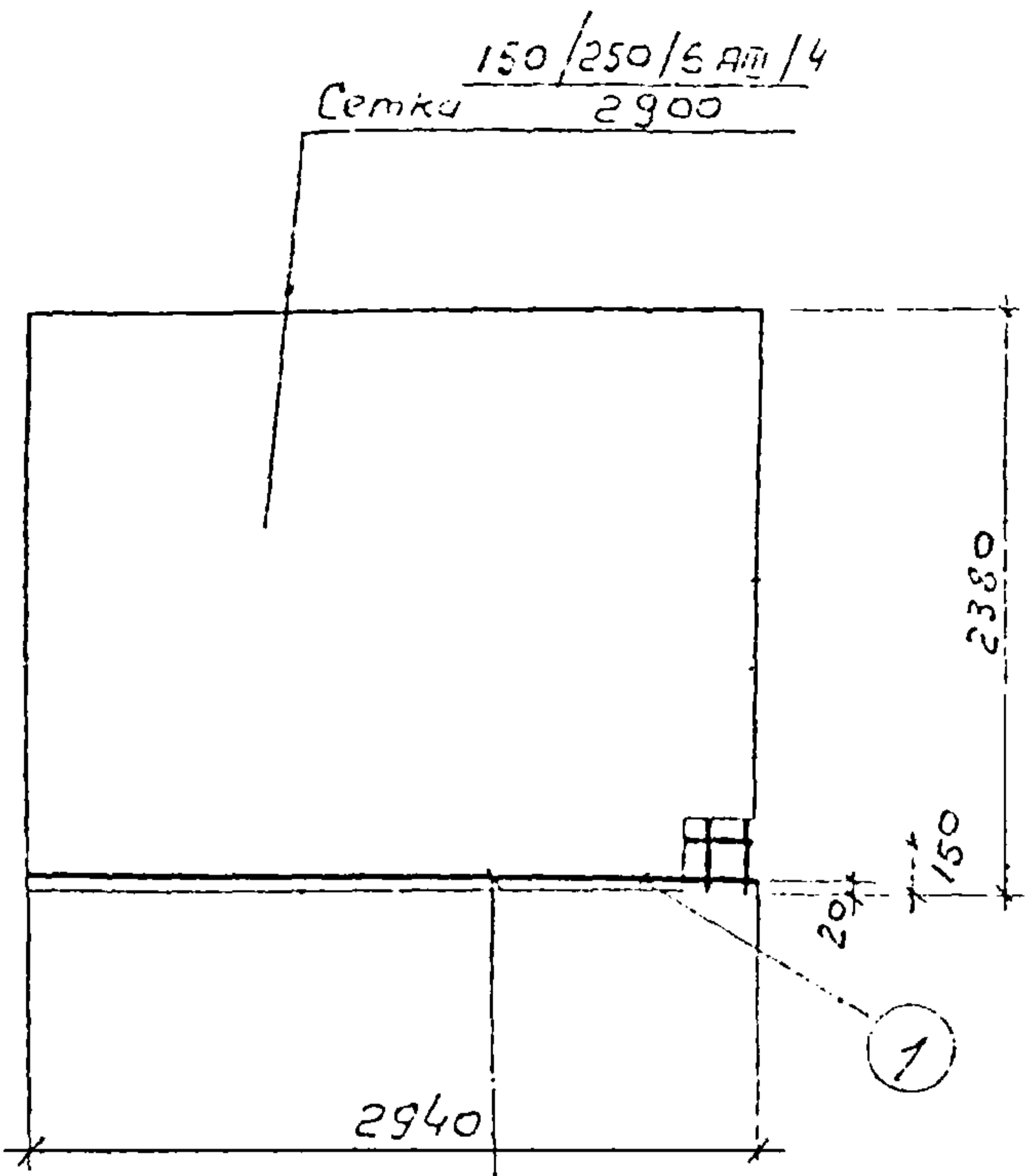
ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	Пояснительная записка	Выпуск 4 лист 4ост:2 ПЗ-2



Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или ϕ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или ϕ мм	Общ. длина м	Всего кг
С-1		$\frac{200/250/5/4}{2900}$	2380	1	2,38	$\frac{200/250/5/4}{2900}$	2,38	8,6
		58I	2940	1	2,94	58I	2,94	0,5
	1	58I	2940	1	2,94		Итого:	9,1
С-2		$\frac{150/250/6AIII/4}{2700}$	850	1	0,85	$\frac{150/250/6AIII/4}{2700}$	0,85	4,5
		58I	2740	1	2,74	58I	2,74	0,4
	2	58I	2740	1	2,74		Итого:	4,9

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1975	ПС1-24-51; Б2; Сетки С-1; С-2.	Выпуск Часть 2 лист 1



С-3 Анкерующие стержни приварить в каждом пересечении

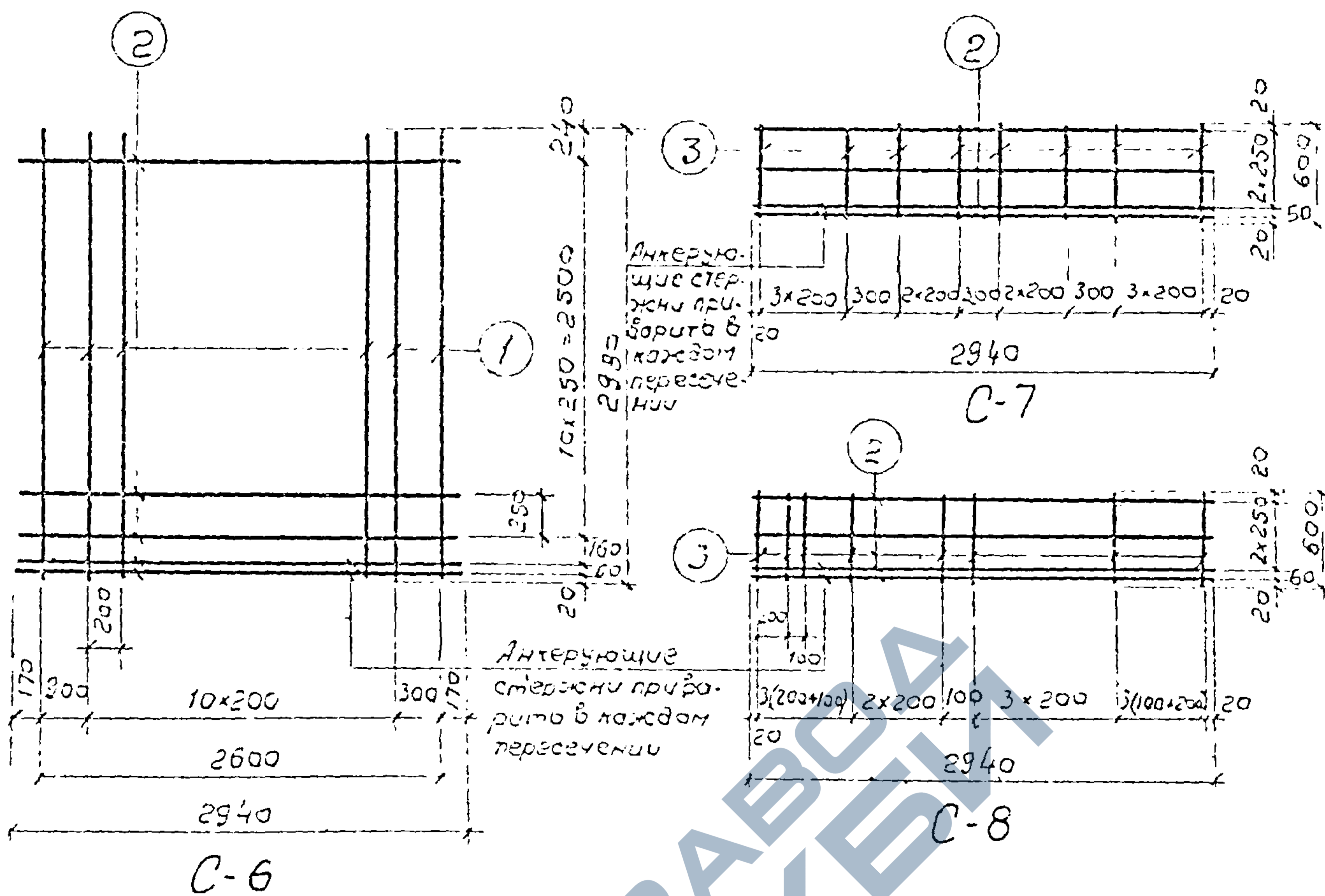
С-4

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Марка сетки или φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
						Марка сетки или φ мм	Общая длина, м	Всего кг
С-3	1	150/250/6AIII/4 2900	2380	1	2,38	150/250/6AIII/4 2900	2,38	13,3
		5B	2940	1	2,94	5B	2,94	0,5
						Итого:		13,8
С-4	2	100/250/6AIII/4 2700	850	1	0,85	100/250/6AIII/4 2700	0,85	6,2
		5B	2740	1	2,74	5B	2,74	0,4
						Итого:		6,6
С-5	2	200/250/5/4 2700	850	1	0,85	200/250/5/4 2700	0,85	2,9
		5B	2740	1	2,74	5B	2,74	0,4
						Итого:		3,3

ТК Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений серия 3.901.3

1976 ПС1-24-В2. Сетки С-3 С-4 С-5

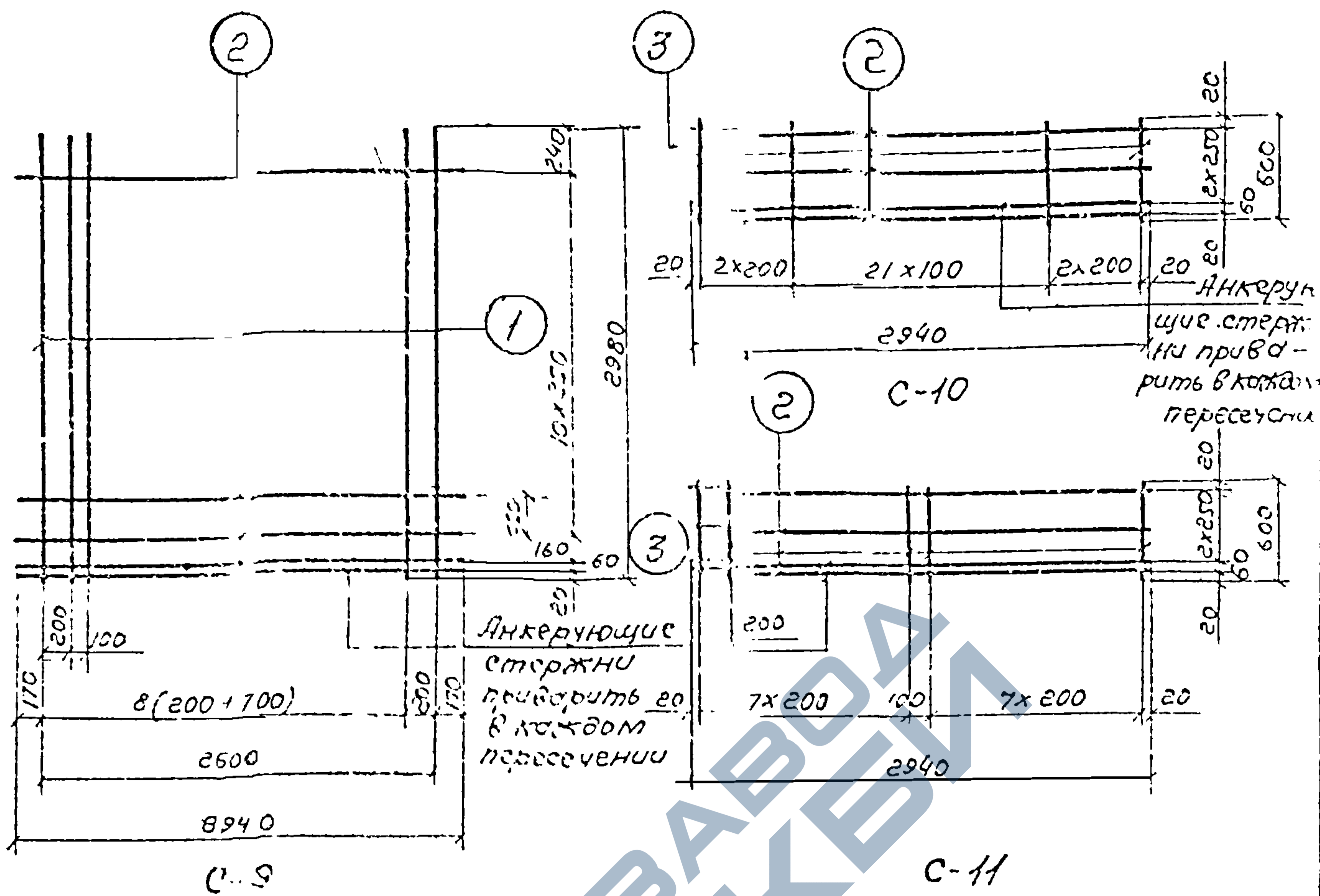


Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эск из	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-6	1	—	8AIII	2980	13	38.7	5BII	38.2	5.9
	2		5BII	2940	13	38.2	8AIII	38.7	15.3
								Итого:	21.2
С-7	3	—	8AIII	600	14	8.4	5BII	11.8	1.8
	2		5BII	2940	4	11.8	8AIII	8.4	3.3
								Итого:	5.1
С-8	3	—	8AIII	600	19	11.4	5BII	11.8	1.8
	2		5BII	2940	4	11.8	8AIII	11.4	4.5
								Итого:	6.3

ТК	Панели стеновые блочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	ПС1-30-Б1; Б2. Сетки С-6, С-7, С-8	Выпуск 4 часть 2 лист 3

3
4
2
7



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	ЛН поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг
С-9	1		8AIII	2980	18	53,6	5B1	38,2	5,9
	2		5B1	2940	13	38,2	8AIII	53,6	21,2
								Итого:	27,1
С-10	3		8AIII	600	26	15,6	5B1	11,8	1,8
	2		5B1	2940	4	11,8	8AIII	15,6	6,2
								Итого:	8,0
С-11	3		8AIII	600	16	9,6	5B1	11,8	1,8
	2		5B1	2940	4	11,8	8AIII	9,6	3,8
								Итого:	5,6

ТК

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

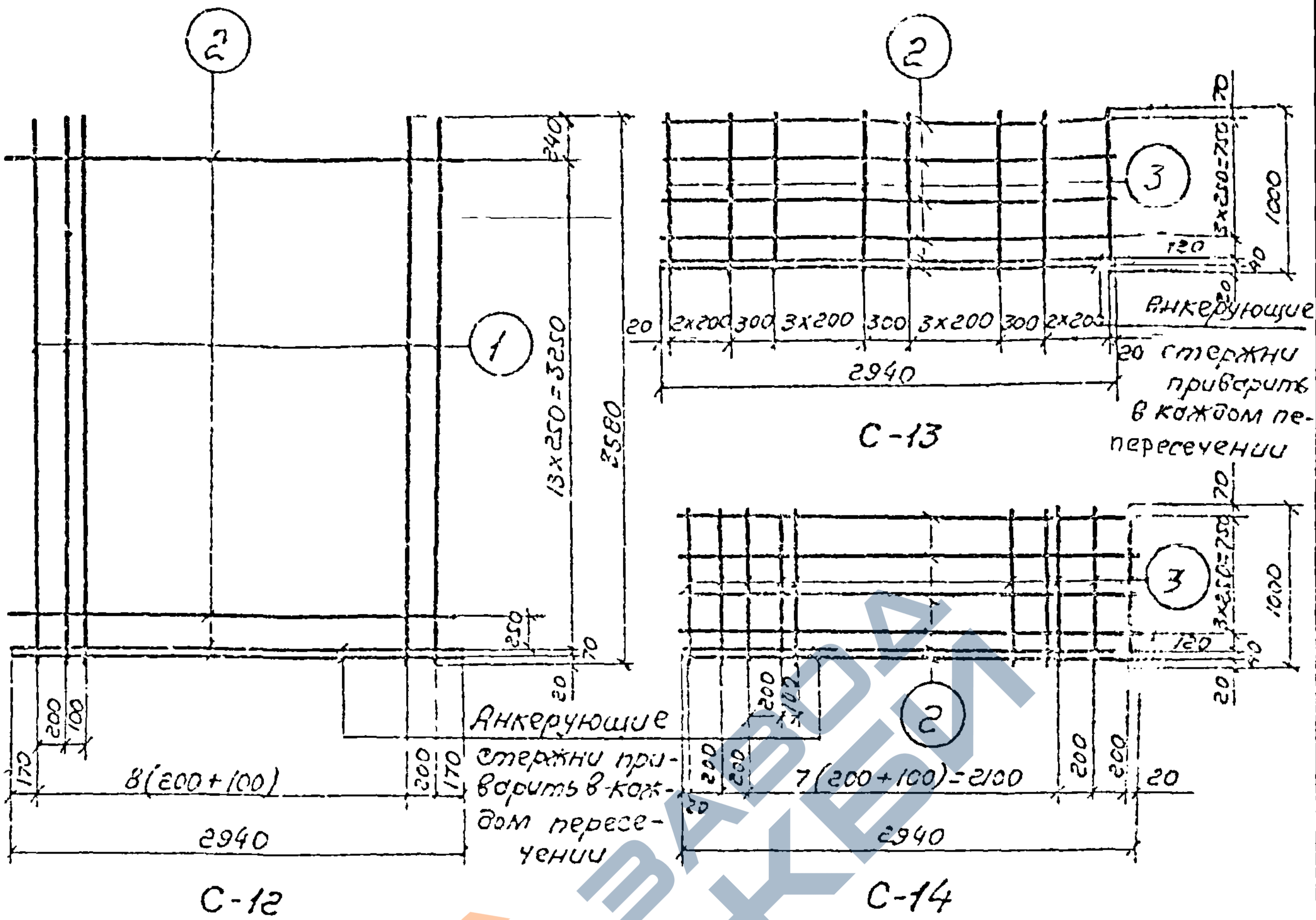
Серия 3.900-3

1976

ПС1-30-52. Сетки С-9, С-10, С-11.

Выпуск 4
Часть 2

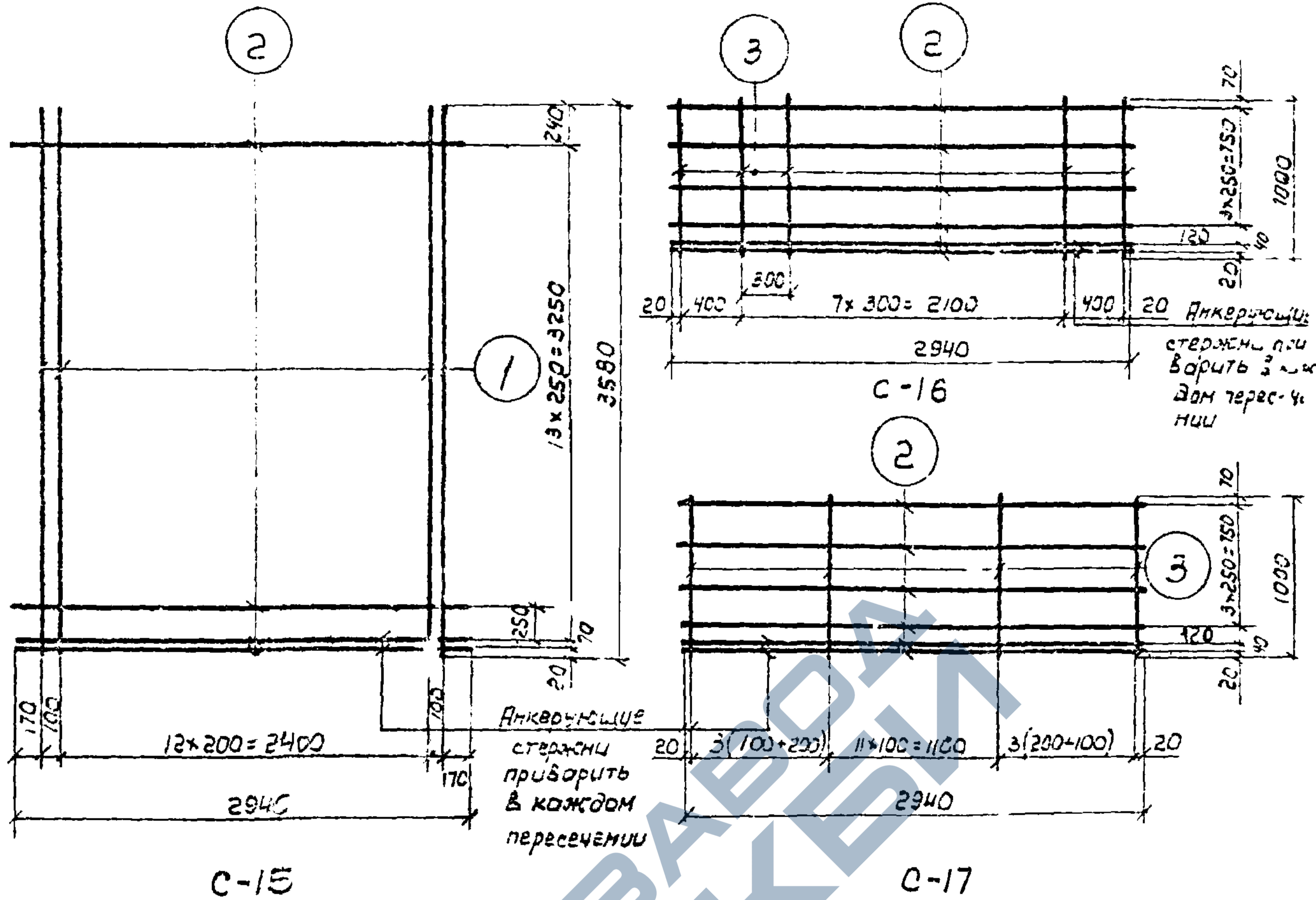
Лист
11



спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг
С-12	1		8А III	3580	18	64.4	5В I	44.1	6,8
	2		5В I	2940	15	44.1	8А III	64,4	25,4
								Итого	32,2
С-13	3		10А III	1000	14	14.0	5В I	17,5	2,7
	2		5В I	2940	6	17.6	10А III	14.0	8,5
								Итого	11,3
С-14	3		10А III	1000	19	19.0	5В I	17,5	2,7
	2		5В I	2940	6	17.6	10А III	19,0	11,7
								Итого	14,4

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	ПС-36-Б1; Б2; Б3; Б4, ПС2-36-Б3; Б4. сетки С-12 С-13, С-14.	Выпуск 4 Лист 5 Часть 2



спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка сетки	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг
С-15	1	—	10AIII	3580	15	53.7	5BI	44.1	6.8
	2		5BI	2940	15	4.41	10AIII	53.7	33.1
								Итого	39.9
С-16	3	—	10AIII	1000	10	10.0	5BI	17.6	2.7
	2		5BI	2940	6	17.6	10AIII	10.0	6.2
								Итого	8.9
С-17	3	—	10AIII	1000	24	24.0	5BI	17.6	2.7
	2		5BI	2940	6	17.6	10AIII	24.0	14.8
								Итого	17.5

ТК

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.900-3

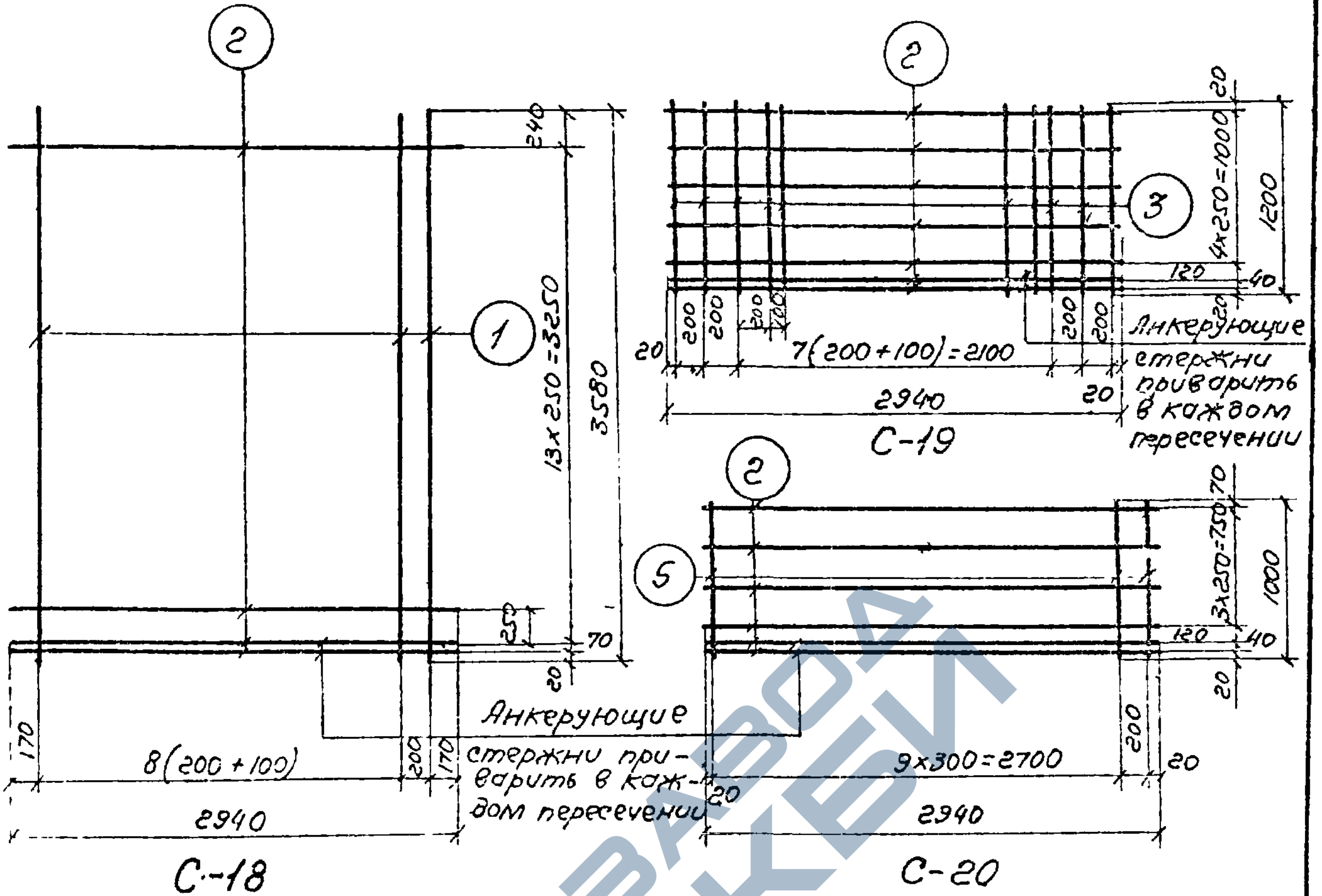
1976

ПС1-36-Б2, Б3, ПС2-36-Б3. Сетки С-15, С-16, С-17.

Выпуск Часть 2

Лист 6

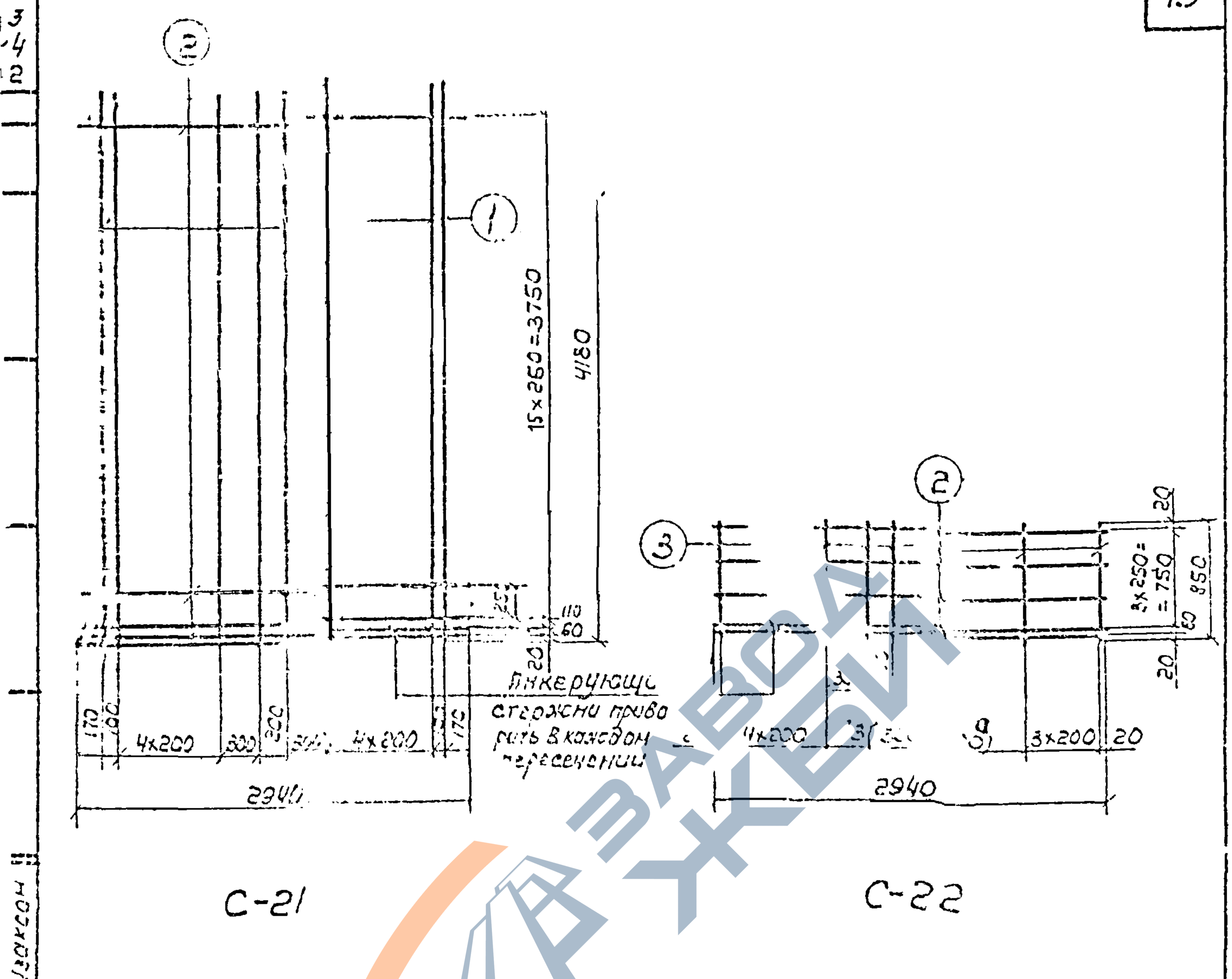
15156-02 12



спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг
С-18	1		10А III	3580	18	64,4	5В I	44,1	6,8
	2		5В I	2940	15	44,1	10А III	64,4	39,7
							Итого:	46,5	
С-19	3		14А III	1200	19	22,8	5В I	20,6	3,2
	2		5В I	2940	7	20,6	14А III	22,8	27,5
							Итого:	30,7	
С-20	5		8А III	1000	11	11,0	5В I	17,6	2,7
	2		5В I	2940	6	17,6	8А III	11,0	4,3
							Итого:	7,0	

ТК	Панели стеновые балочные, для прямоугольных сооружений	серия 3.900-3
1976	ПС1-36-Б4, ПС2-36-Б4. Сетки С-18, С-19, С-20.	Выпуск 4 Лист 2

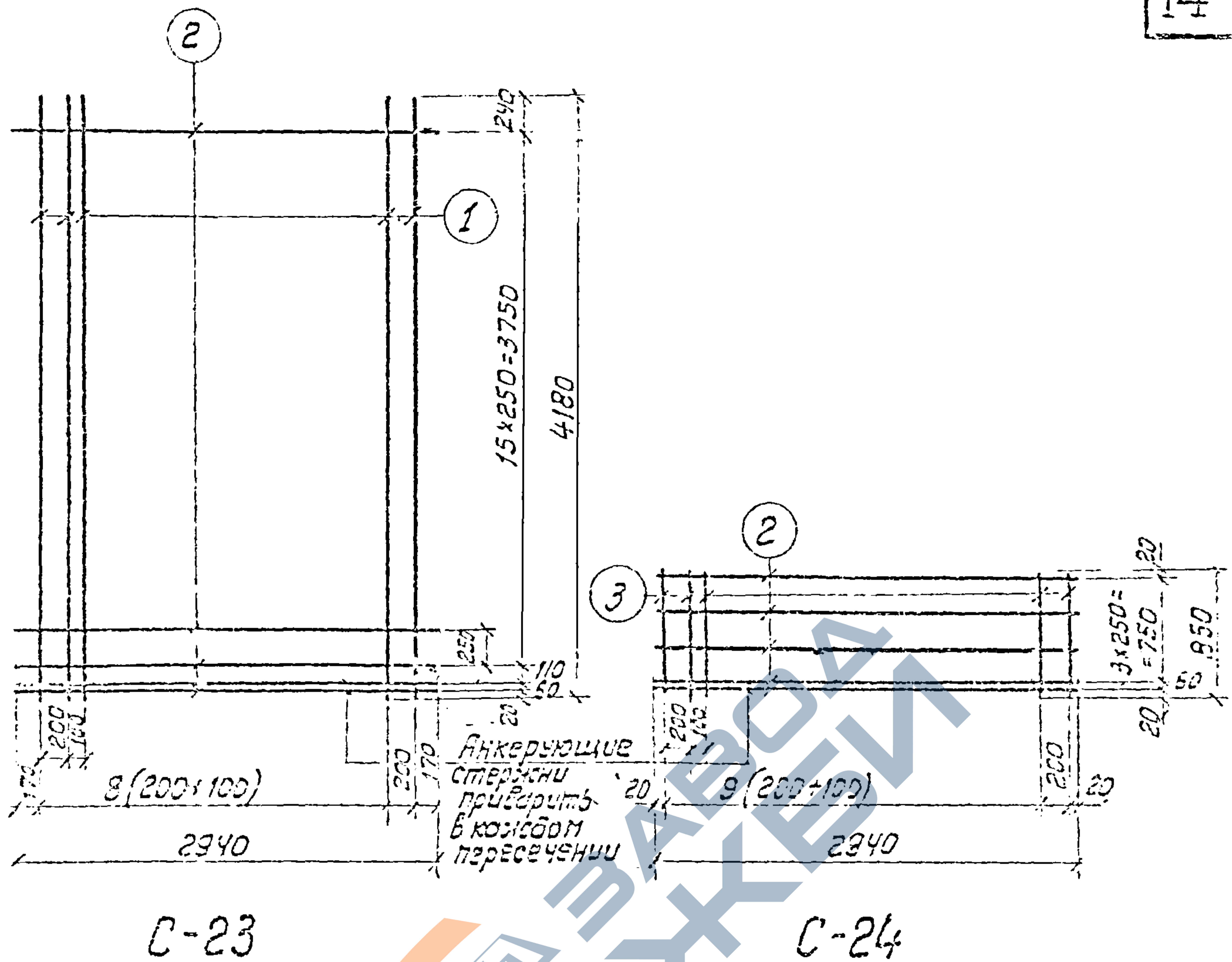


Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз	Эквив	Ф	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина, м	Всего кг
С-21	1		10AIII	4180	14	58.5	58	52.9	8.1
	2		58I	2940	18	52.9	10AIII	58.5	36.1
								Итого:	44.2
С-22	3		10AIII	850	14	11.9	58I	14.7	2.3
	2		58I	2940	5	14.7	10AIII	11.9	7.3
								Итого:	9.6

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	ИД-42-51. Сетки С-21, С-22	Выпуск 4 Часть 2 Лист 3

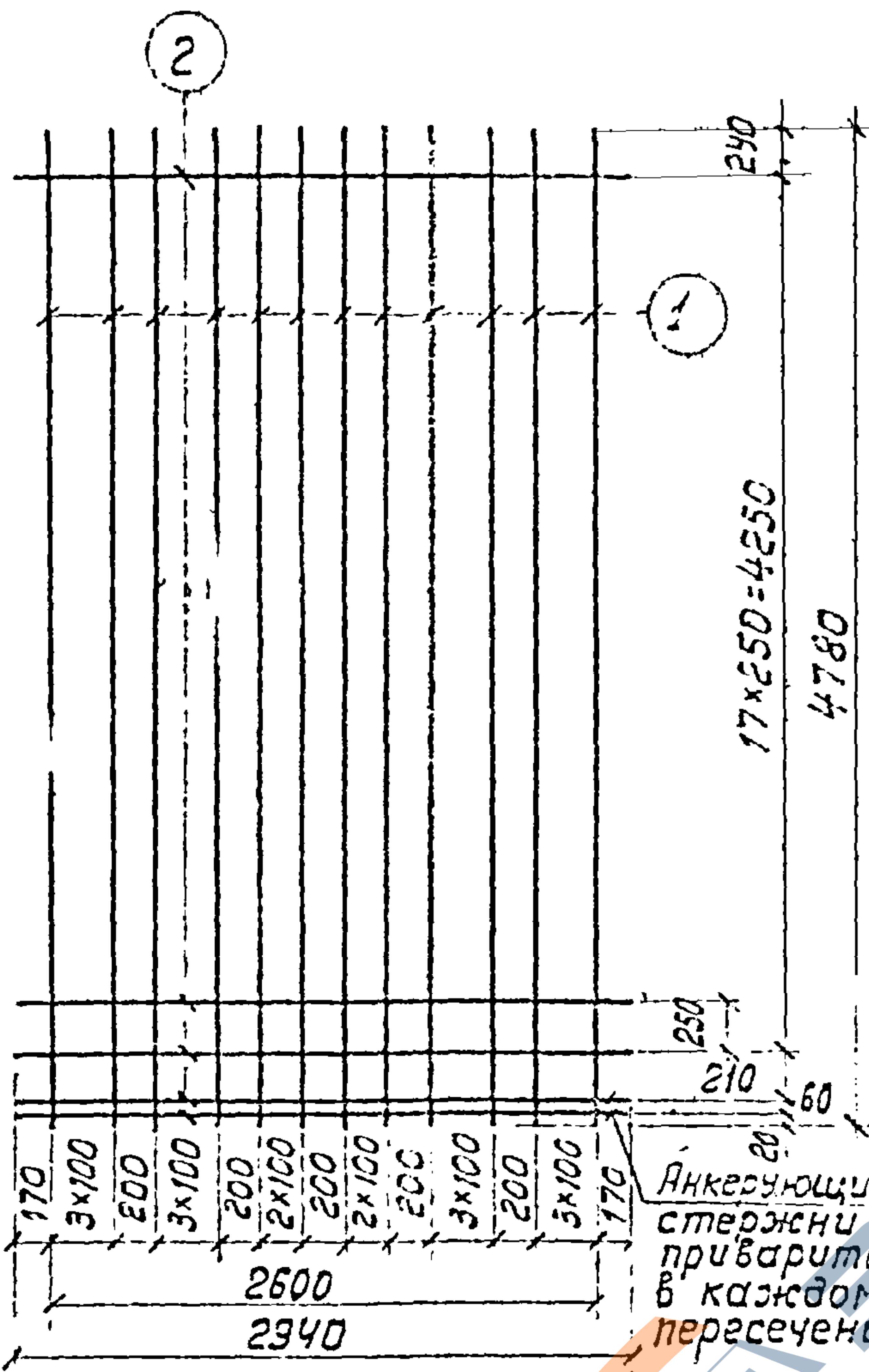
ИЗДАНИЕ 1976



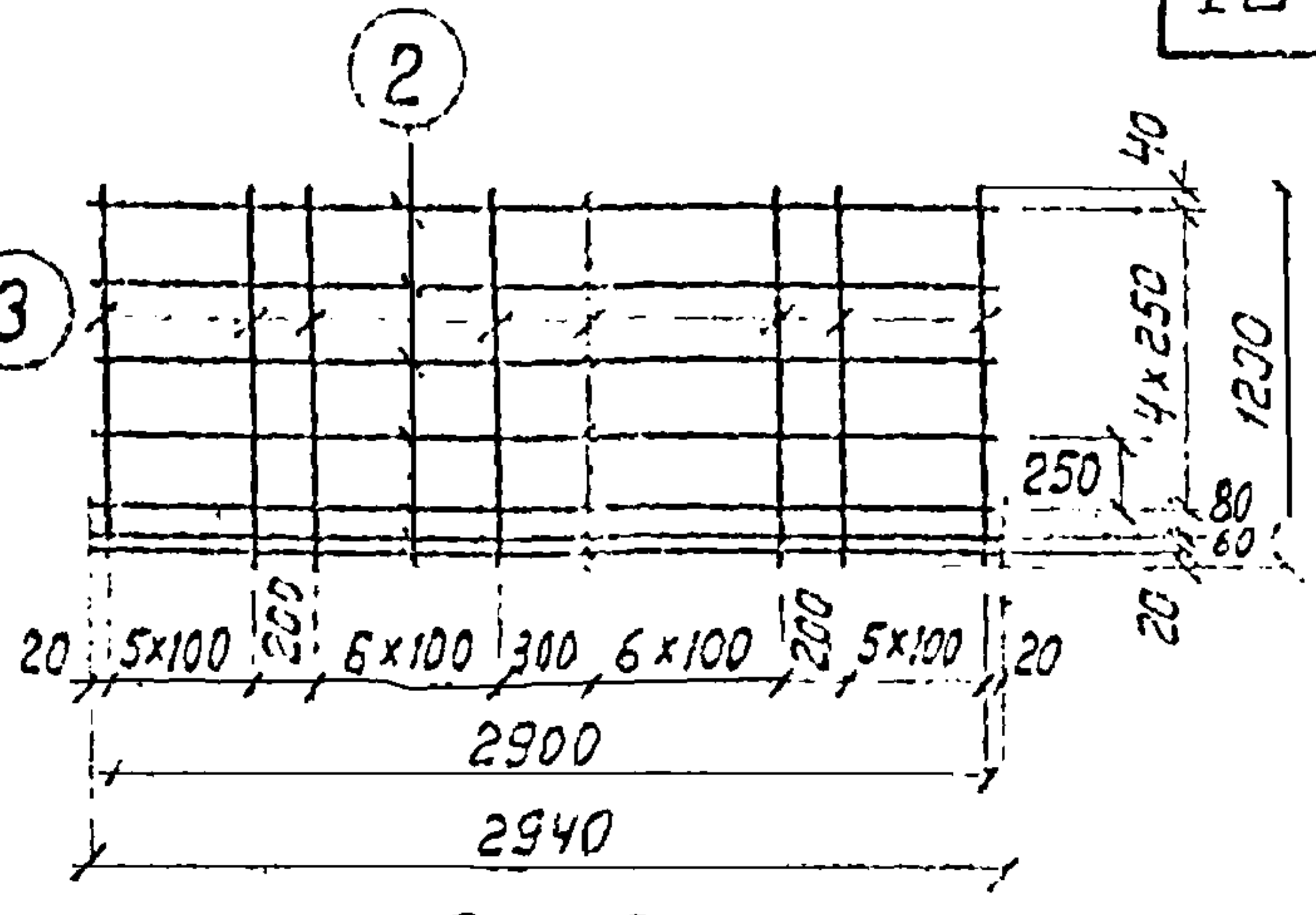
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
С-23	1		10А III	4180	18	75.2	5В I	52.9	8.1
	2		5В I	2940	18	52.9	10А III	75.2	46.4
								Итого:	54.5
С-24	3		10А III	850	20	17.0	5В I	14.7	2.3
	2		5В I	2940	5	14.7	10А III	17.0	10.5
								Итого:	12.8

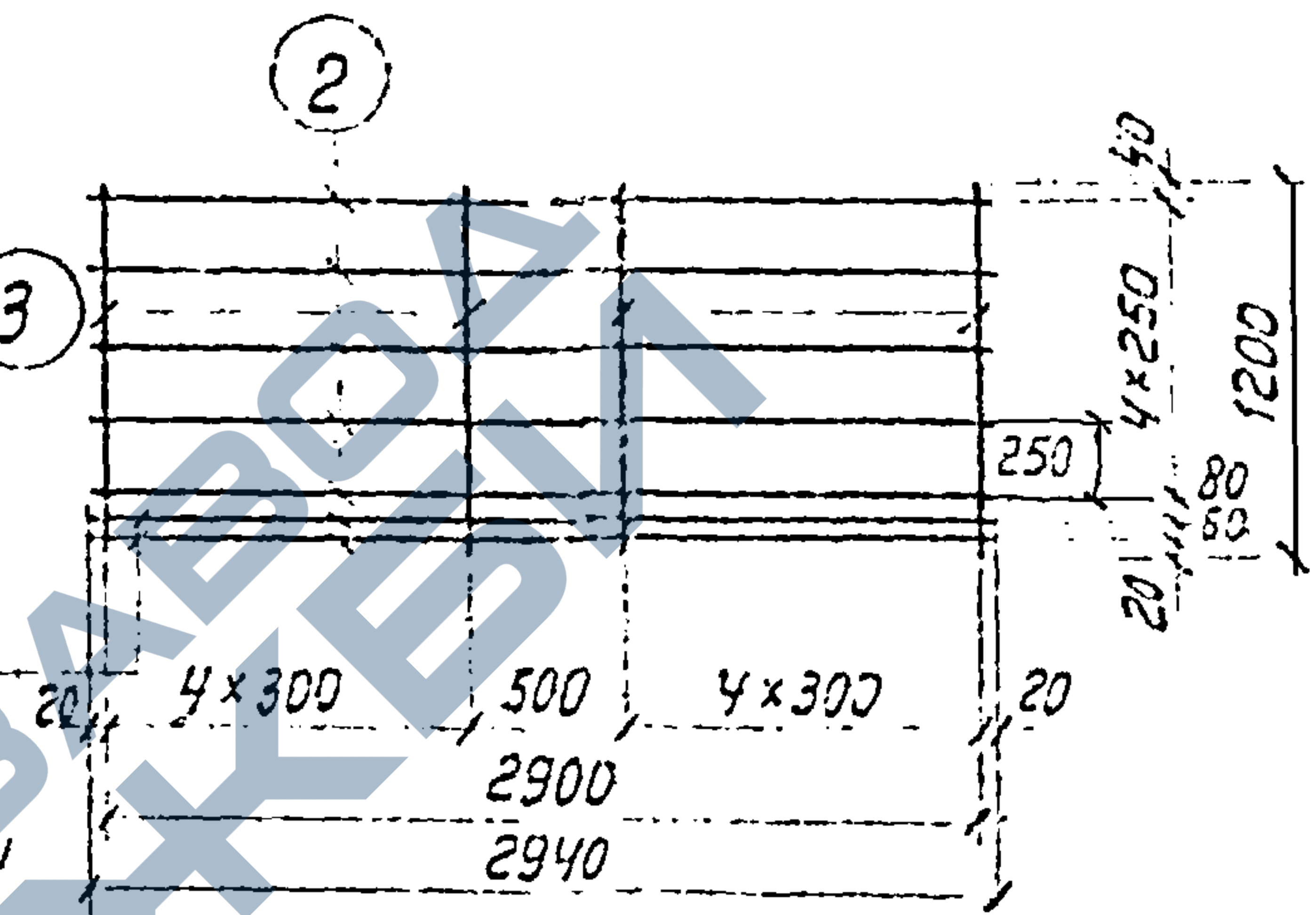
ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	серия 3.900-3
1976	ПС1-42-52. Сетки С-23, С-24.	Выпуск 4 Лист 9 Часть 2



C-25



C-27

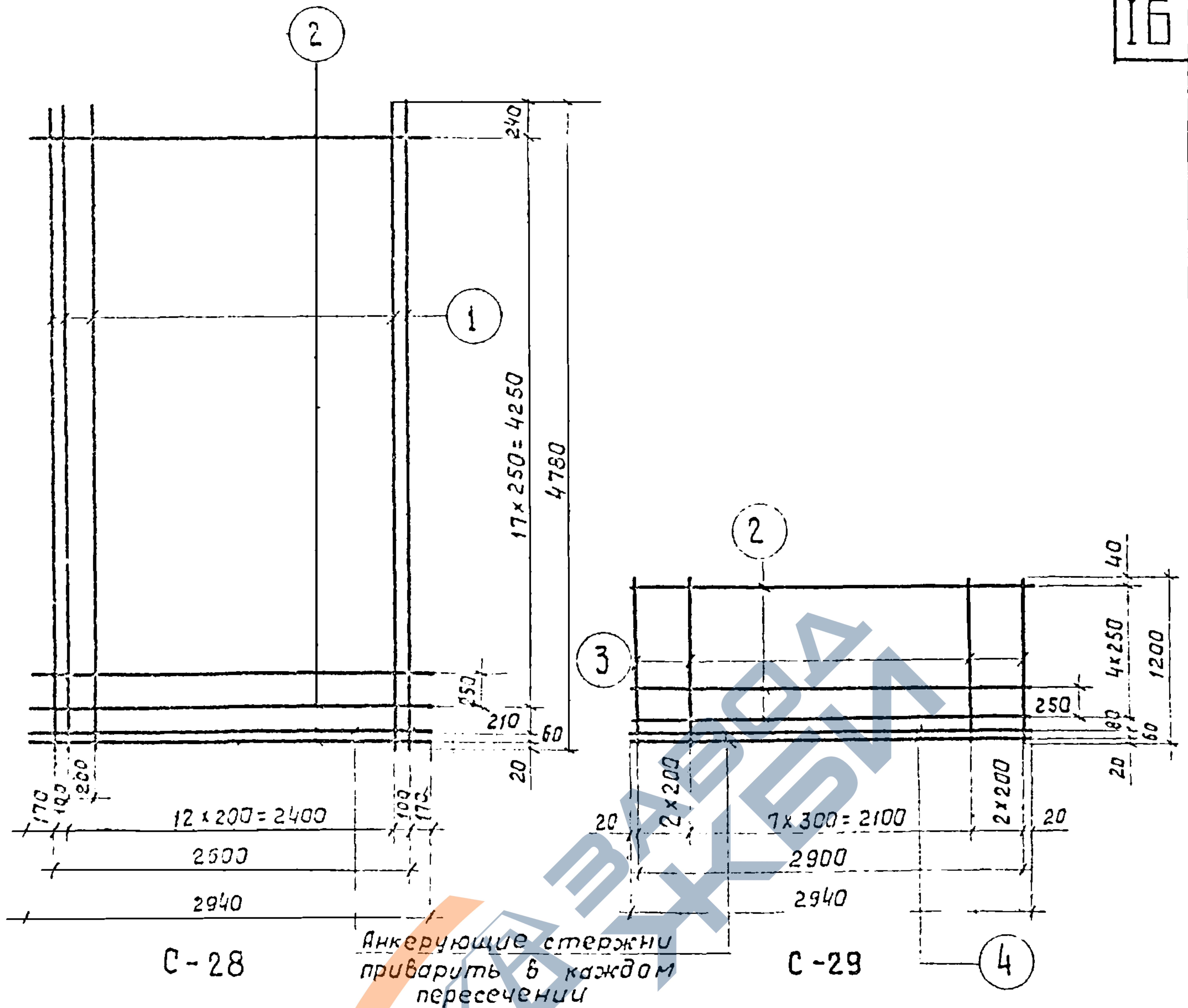


C-26

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общ. длина м	Всего кг
C-25	1	—	10А III	4780	22	105.2	5 В I	58.8	9.1
	2		5 В I	2940	20	58.8	10А III	105.2	64.9
							Итого	74.0	
C-26	3	—	10А III	1200	10	12.0	5 В I	20.6	3.2
	2		5 В I	2940	7	20.6	10А III	12.0	7.4
							Итого	16.6	
C-27	3	—	10А III	1200	26	31.2	5 В I	20.5	3.2
	2		5 В I	2940	7	20.6	10А III	31.2	19.2
							Итого	22.4	

ТК	Панели стеновые блочные для прямоугольных сооружений	серия 3 900-3
1975	ПС1-48-Б1, Б2, Б3, Б4, ПС2-48-Б3, Б4. Сетки С-25, С-26, С-27	выпуск 2 лист 2



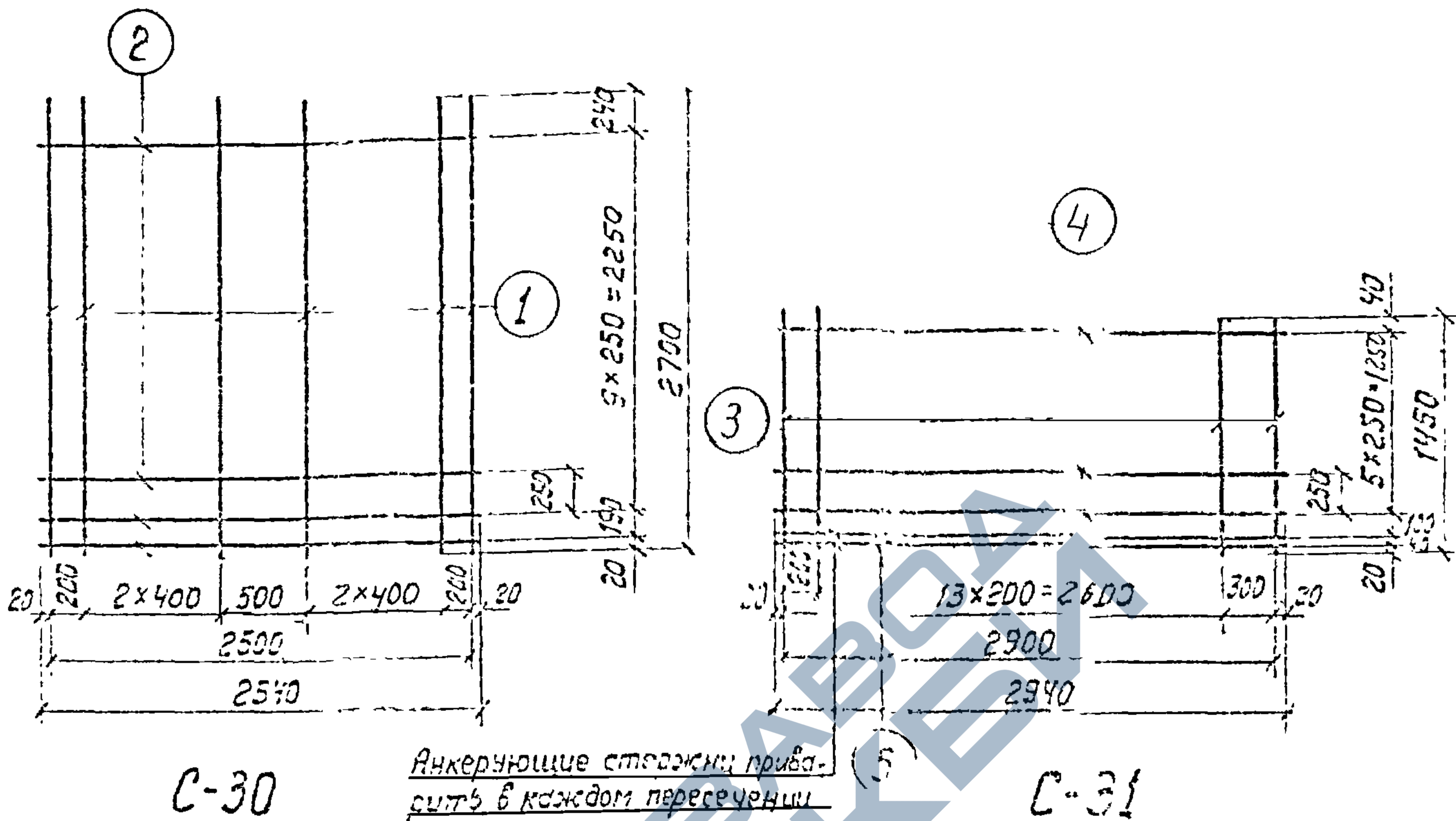
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ. длина м	Всего кг
С-28	1		10AIII	4780	15	71.7	5BII	58.8	9.1
	2		5BII	2940	20	58.8	10AIII	71.7	44.2
								Итого:	53.3
С-29	3		16AIII	1200	12	14.4	5BII	14.7	2.3
	4		10AII	2940	2	5.9	10AII	5.9	3.6
	2		5BII	2940	5	14.7	16AIII	14.4	22.7
								Итого:	28.6

ТК
1976

Панели стеновые, балочные для прямоугольных сооружений
ПС-48-Б1 Сетки С-28, С-29

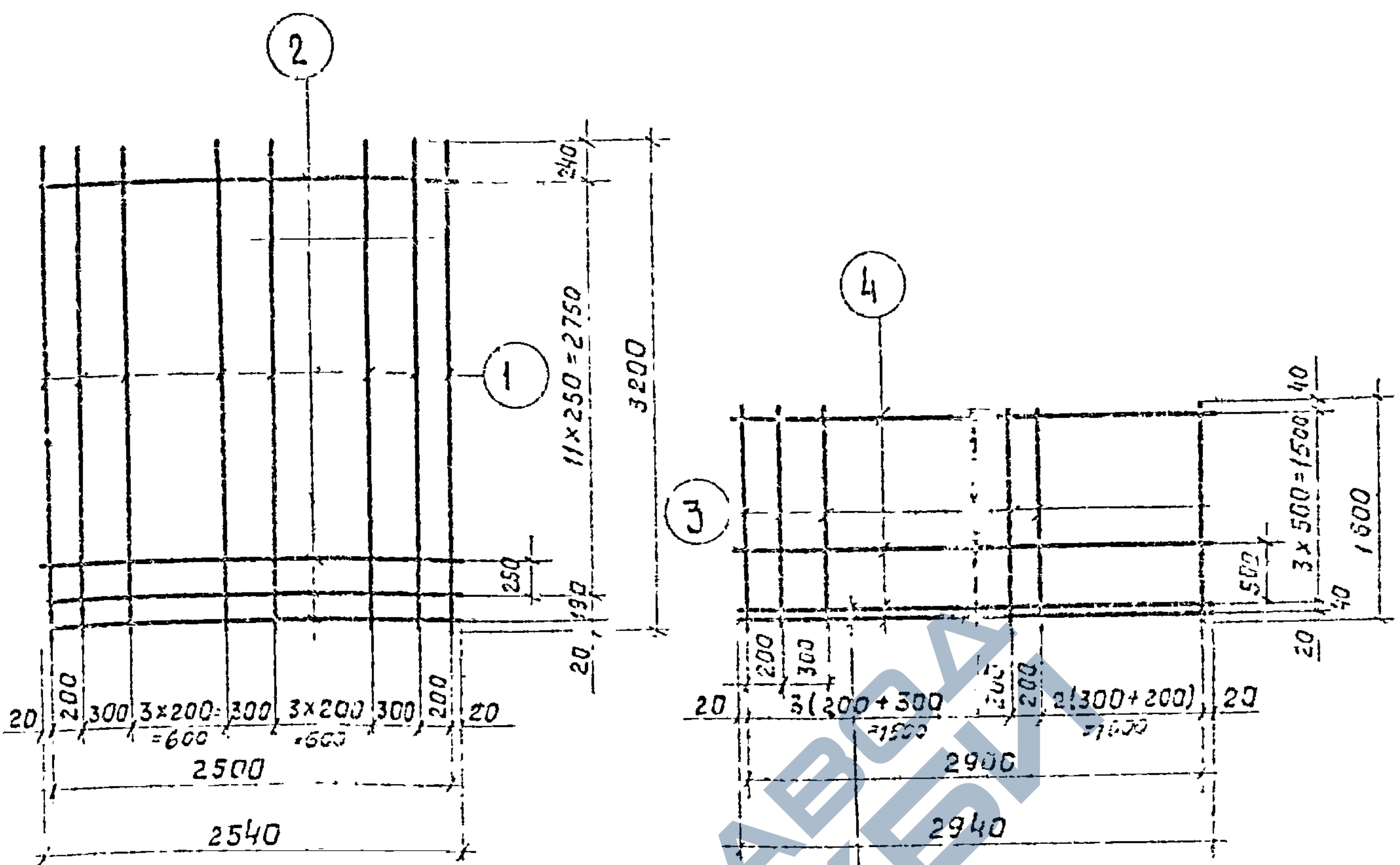
Серия 3.900-3
Выпуск 4
Часть 2
Лист II



Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общ. длина м	Всего кг
С-30	1	—	10A III	2700	8	21.6	5 B I	27.9	4.3
	2		5 B I	2540	11	27.9	10 A III	21.5	13.3
			Итого:					17.6	
С-31	3	—	16A III	1450	15	21.8	5 B I	17.6	2.7
	4		5 B I	2940	6	17.6	10 A I	5.9	3.6
	5		10A I	2940	2	5.9	16 A III	21.8	34.4
							Итого:	40.7	

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	серия 3.900-3
1976	ПС1-48-БЗ. сетки С-30, С-31	Выпуск 4 Лист 12 Часть 2



C-32

Анкерующие стержни приварить в каждом пересечении

C-33

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина м	Всего кг
C-32	1		10AIII	3200	12	38.4	58T	33.0	5.1
	2		58T	2540	13	33.0	10AIII	38.4	23.7
								Итого:	28.8
C-33	3		22AIII	1600	13	20.8	10A1	14.7	9.1
	4		10A1	2940	5	14.7	22AIII	20.8	62.1
								Итого:	74.2

ТК

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

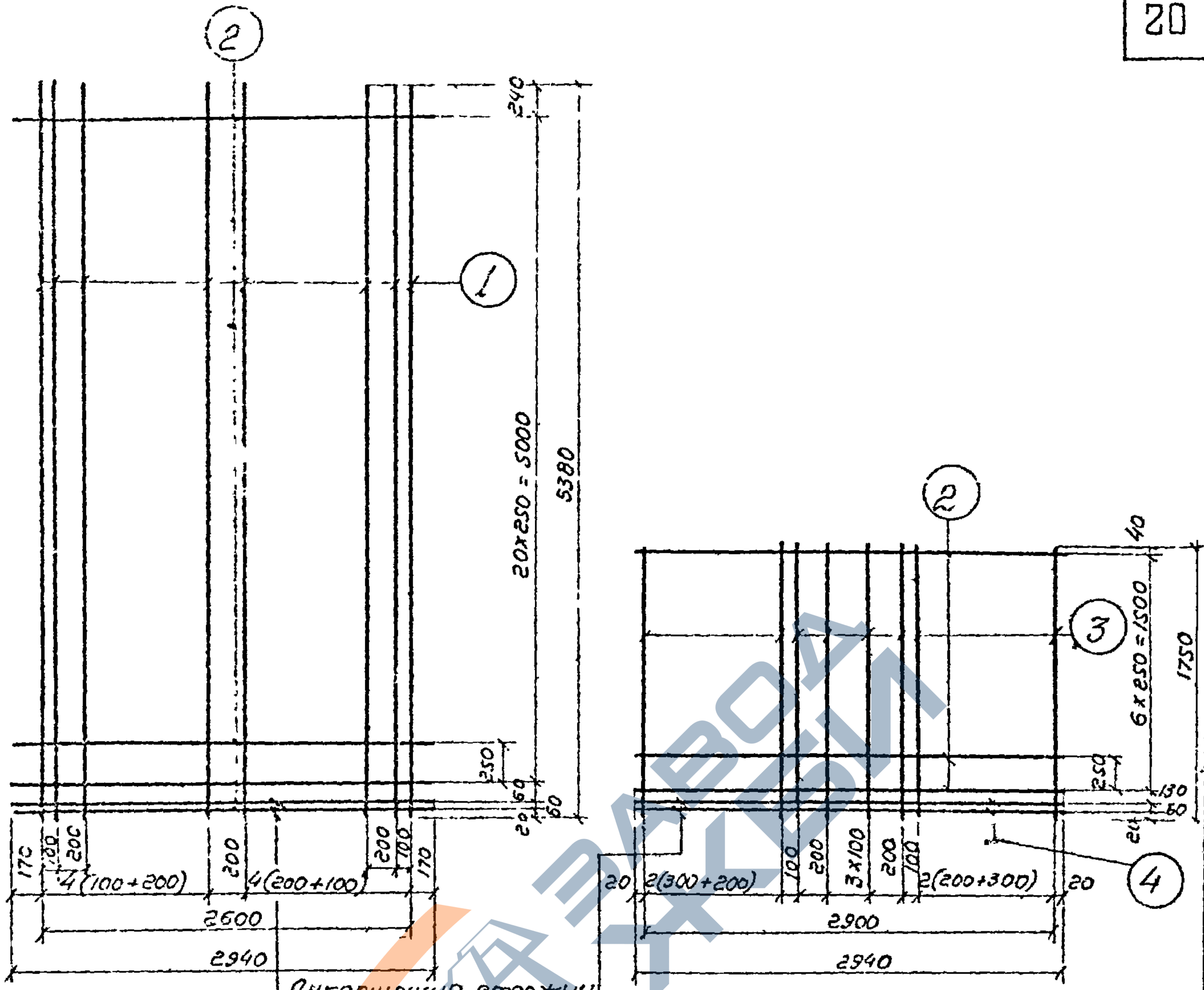
Серия З.300-З

1976

ПС1-48-Б4 Сетки C-32, C-33.

Выпуск Часть 2

Лист 17



Анкерующие стержни
С-37 приварить в каждом
пересечении

С-38

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общ длина м	всего кг
С-37	1	—	10А III	5380	18	96.8	5В I	67,6	10,4
	2		5В I	2940	23	67.6	10А III	96,8	59,7
							Итого		70,1
С-38	3	—	16А III	1750	16	28,0	5В I	20,6	3,2
	2		5В I	2940	7	20,6	10А I	5,9	3,6
	4		10А I	2940	2	5,9	16А III	28,0	44,2
							Итого:		51,0

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3	
ТТ		ПС-54-Б1.Бв.Сетки С-37; С-38	Выпуск 4 Часть 2
			Лист 15

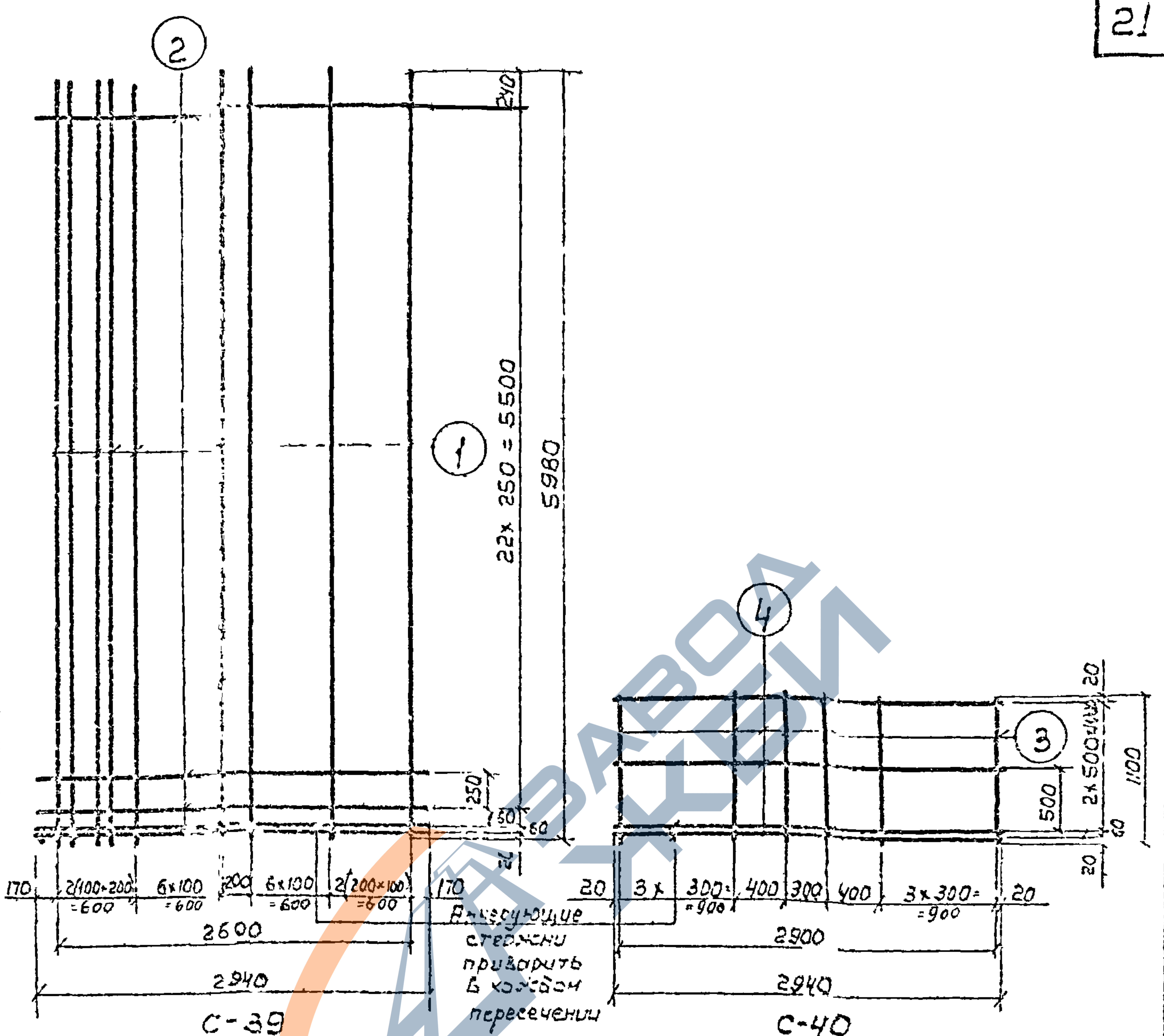
1.9
2-3
СК4
Б-2
СТ

Проверил
Исполнитель

Богаров
ИЗДАКОМ

Инж. пр.
Гл. специалист

г. Москва



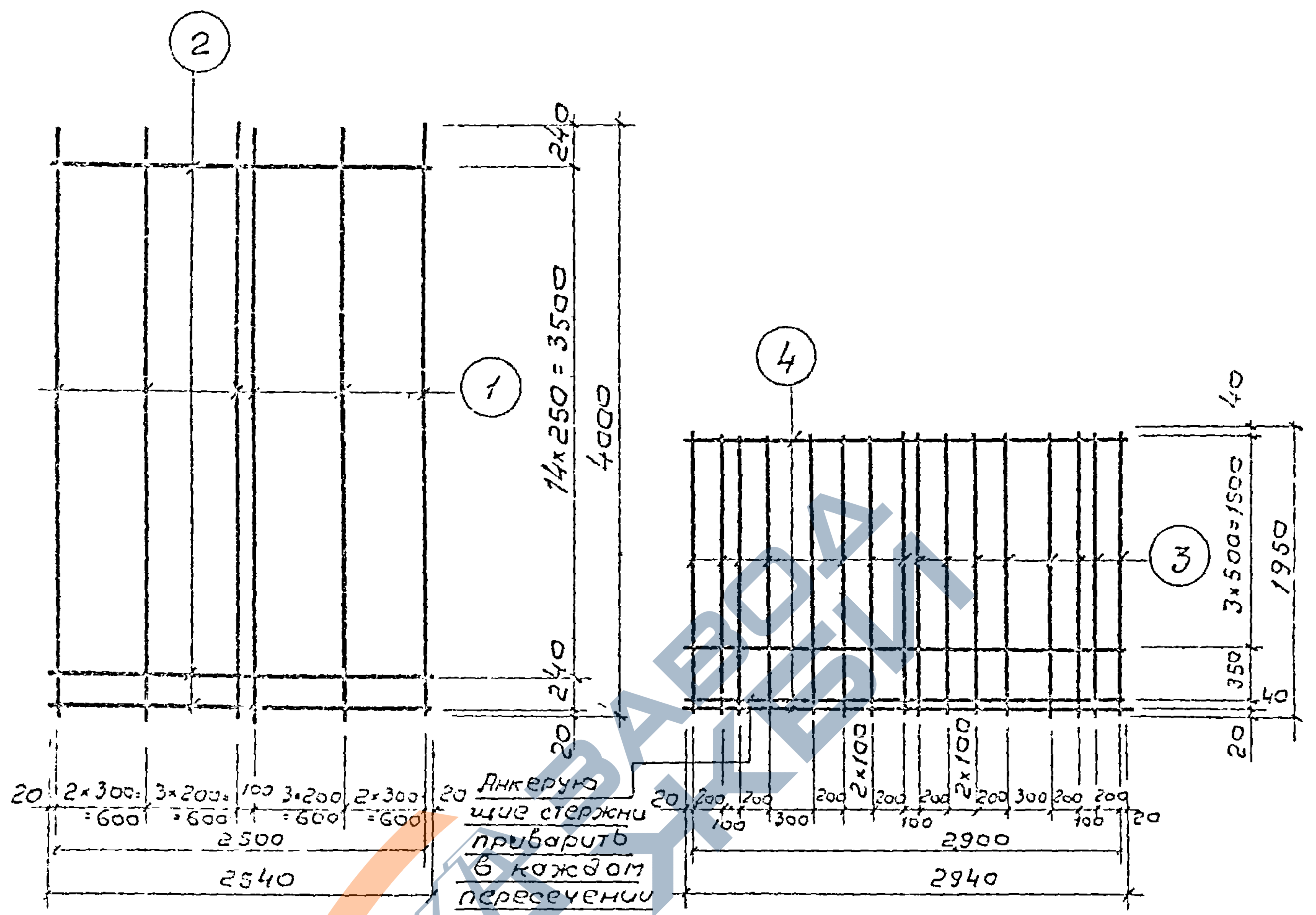
спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол шт.	общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	общ. длина м	Всего кг
С-39	1	—	10AIII	5980	22	131.6	5BII	73.5	11.3
	2		5BII	2940	25	73.5	10AIII	131.6	81.2
			Итого					92.5	
С-40	3	—	18AII	1100	10	11.0	10AII	11.8	7.3
	4		10AII	2940	4	11.8	18AII	11.0	22.0
			Итого					29.3	

ТК	Панели стеновые блочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	ПС-60-Б1.Б2. сетки С-39, С-40	Выпуск 4 Часть 2 Лист 1Б

Серия
3.300-3
выпуск 4
часть 2
лист
17

Директор
Инженер
С.Т. Терентьев
Проектировщик
В.И. Иванов
Проверщик
С.В. Петров
УЗСКОН

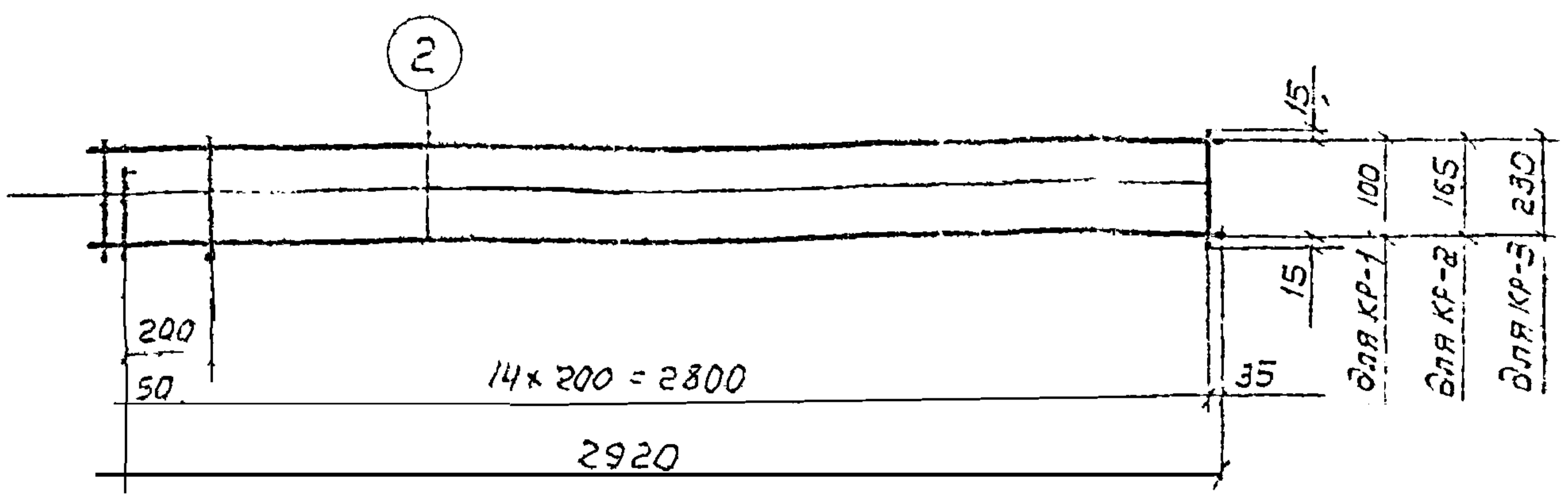


С-41 С-42
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина, м	Всего кг.
С-41	1	—	10AIII	4000	12	48,0	5BII	40,6	6,3
	2		5BII	2540	16	40,6	10AIII	48,0	29,6
							Итого	35,9	
С-42	3	—	18AIII	1950	18	35,1	10AII	17,6	10,9
	4		10AII	2940	6	17,6	18AIII	35,1	70,1
							Итого:		81,0

ООО «ВОДОКАНАЛПРОЕКТ»
г. Москва

ТК
1976
Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений
ПС1-60-Б1, Б2. Сетки С-41, С-42.
Серия 3.300-3
выпуск 4 лист 17
Часть 2



КР-1; КР-2; КР-3

Спецификация и Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ п/п	Эскиз	φ мм	длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина	Всего кг
КР-1	1	—	58Г	180	16	2.1	58Г	7.9	1.2
	2		58Г	2920	2	5.8			
КР-2	1	—	58Г	195	16	5.1	58Г	8.9	1.4
	2		58Г	2920	2	5.8			
КР-3	1	—	58Г	260	16	4.2	58Г	10.0	1.5
	2		58Г	2920	2	5.8			

г. Москва
Гл. специалист
И. Яковлев

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	Каркасы КР-1; КР-2; КР-3	Выпуск 4 Лист 12 Часть 2

300-3
пуск 4
лист 2
20

Спецификация и выборка стали на одно изделие

25

Удобрение
Полетиково
Лесной
Бачарев
Мозагон
Кавыч
Кр. 017
Г. Москва

Марка изделия	№№ поз	Эскиз	φ мм или сечение	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм или сечение	Общая длина м	Всего кг
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КР-4	1	—	10А III	2600	3	7.8	5В I	3.2	0.5
	2	—	5В I	210	15	3.2	10А III	7.8	4.8
	3	Полоса	-250x5	250	2	0.5	-250x5	0.5	4.9
								Итого:	10.2
КР-5	1	—	10А III	2600	3	7.8	5В I	10.9	1.7
	4	—	5В I	520	16	8.3	10А III	7.8	4.8
	5	—	5В I	2600	1	2.6	-250x5	0.5	4.9
	3	Полоса	-250x5	250	2	0.5		Итого:	11.4
КР-6	6	—	12А III	2600	3	7.8	5В I	3.2	0.5
	2	—	5В I	210	15	3.2	12А III	7.8	6.9
	3	Полоса	-250x5	250	2	0.5	-250x5	0.5	4.9
								Итого:	12.3
КР-7	6	—	12А III	2600	3	7.8	5В I	10.9	1.7
	4	—	5В I	520	16	8.3	12А III	7.8	6.9
	5	—	5В I	2600	1	2.6	-250x5	0.5	4.9
	3	Полоса	-250x5	250	2	0.5		Итого:	13.5
КР-8	7	—	14А III	2570	3	7.7	5В I	3.4	0.5
	2	—	5В I	210	16	3.4	14А III	7.7	9.3
	8	Полоса	-250x8	300	2	0.6	-250x8	0.6	9.4
								Итого:	19.2
КР-9	7	—	14А III	2570	3	7.7	5В I	15.8	2.4
	9	—	5В I	665	16	10.6	14А III	7.7	9.3
	5	—	5В I	2600	2	5.2	-250x8	0.6	9.4
	8	Полоса	-250x8	300	2	0.6		Итого:	21.1

Т К Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений Серия 3.900-3

1976 Спецификация стали КР-4 ÷ КР-9 Лист 20

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КР-10	10		16А III	2570	3	7.7	5В I	5.2	0.8
	11	—	6А III	665	16	10.6	6А III	10.6	2.4
	5		5В I	2600	2	5.2	16А III	7.7	12.2
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	24.8
КР-11	12		18А III	2570	3	7.7	5В I	5.2	0.8
	11	—	6А III	665	16	10.6	6А III	10.6	2.4
	5		5В I	2600	2	5.2	18А III	7.7	15.4
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	28.0
КР-12	10	—	16А III	2570	3	7.7	5В I	3.4	0.5
	2		5В I	210	16	3.4	15А III	7.7	12.2
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	22.1
КР-13	13		20А III	2570	3	7.7	5В I	5.2	0.8
	11	—	6А III	665	16	10.6	6А III	10.6	2.4
	5		5В I	2600	2	5.2	20А III	7.7	19.0
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	31.6
КР-14	14		22А III	2570	3	7.7	5В I	5.2	0.8
	11	—	6А III	665	16	10.6	6А III	10.6	2.4
	5		5В I	2600	2	5.2	22А III	7.7	23.0
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	35.6
КР-15	12	—	18А III	2570	3	7.7	5В I	3.4	0.5
	2		5В I	210	16	3.4	18А III	7.7	15.4
	8	Полоса	-250×8	300	2	0.6	-250×8	0.6	9.4
								Итого:	25.3

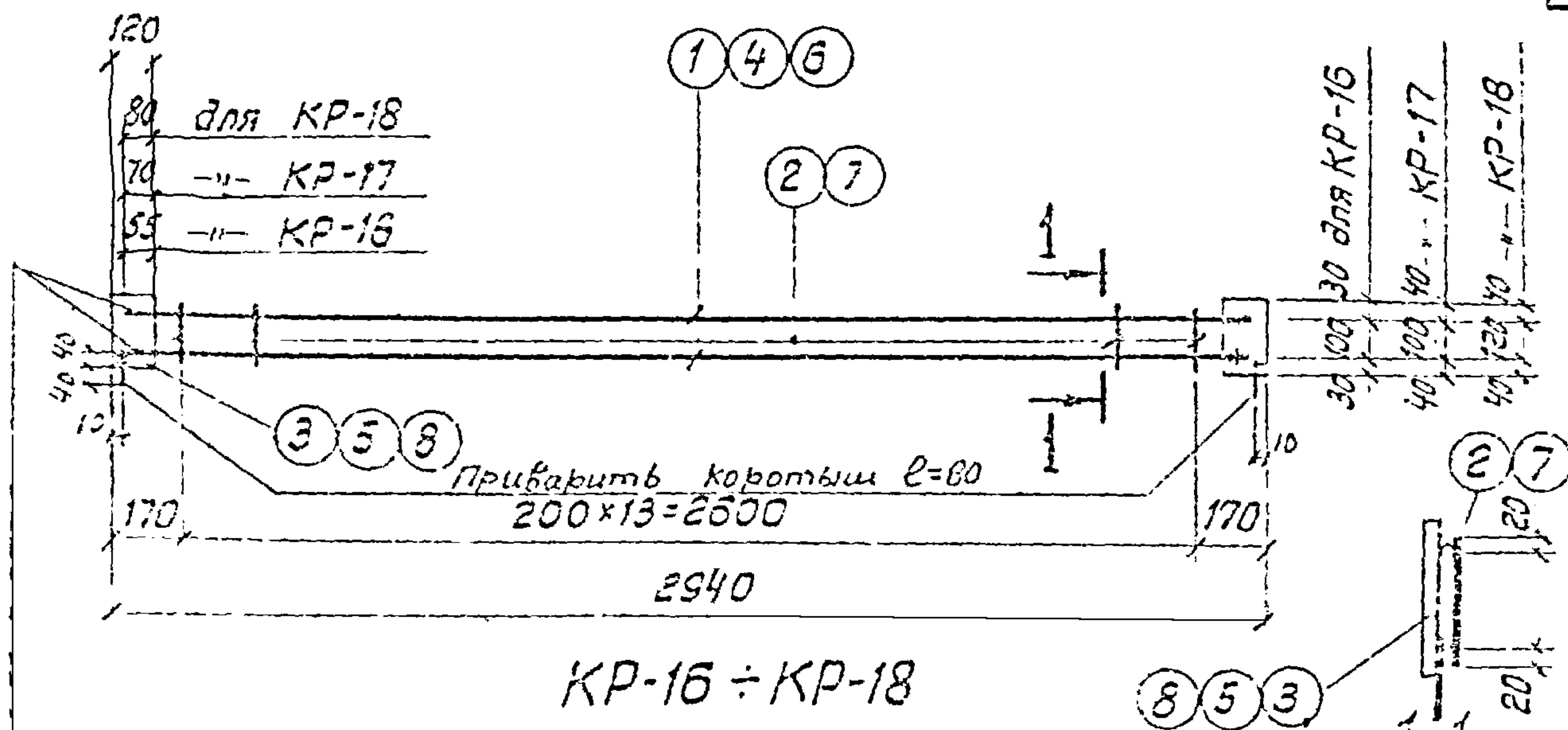
ТК

Панели стеновые балочные
для прямоугольных сооруженийСерия
3.800-3

1979

Спецификация стали КР-10 ÷ КР-15

Выпуск 4
Часть 2Лист
21



Приварку стержней выполнять дуговой сваркой фланговыми швами. Высота шва должна составить $0,25d$, но не менее 4 мм. Ширина шва — $0,5d$, но не менее 10 мм. Электроды типа Э-50А

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№№ поз.	Эскиз	Ф мм или сечение	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф, мм или сечение	Общая длина м	Всего кг
KR-16	1	—	10AIII	2810	2	5.6	5B I	2.0	0.3
	2	—	5B I	140	14	2.0	10AIII	5.6	3.5
	3	Полоса	-120x5	160	2	0.32	-120x5	0.32	1.5
							Итого:		5.3
KR-17	4	—	12AIII	2840	2	5.7	5B I	2.0	0.3
	2	—	5B I	140	14	2.0	12AIII	5.7	5.1
	5	Полоса	-120x5	180	2	0.36	-120x5	0.36	1.7
							Итого:		7.1
KR-18	6	—	14AIII	2860	2	5.7	6A I	2.2	0.5
	7	—	6A I	160	14	2.2	14AIII	5.7	6.9
	8	Полоса	-120x6	200	2	0.4	-120x6	0.4	2.3
							Итого:		9.7

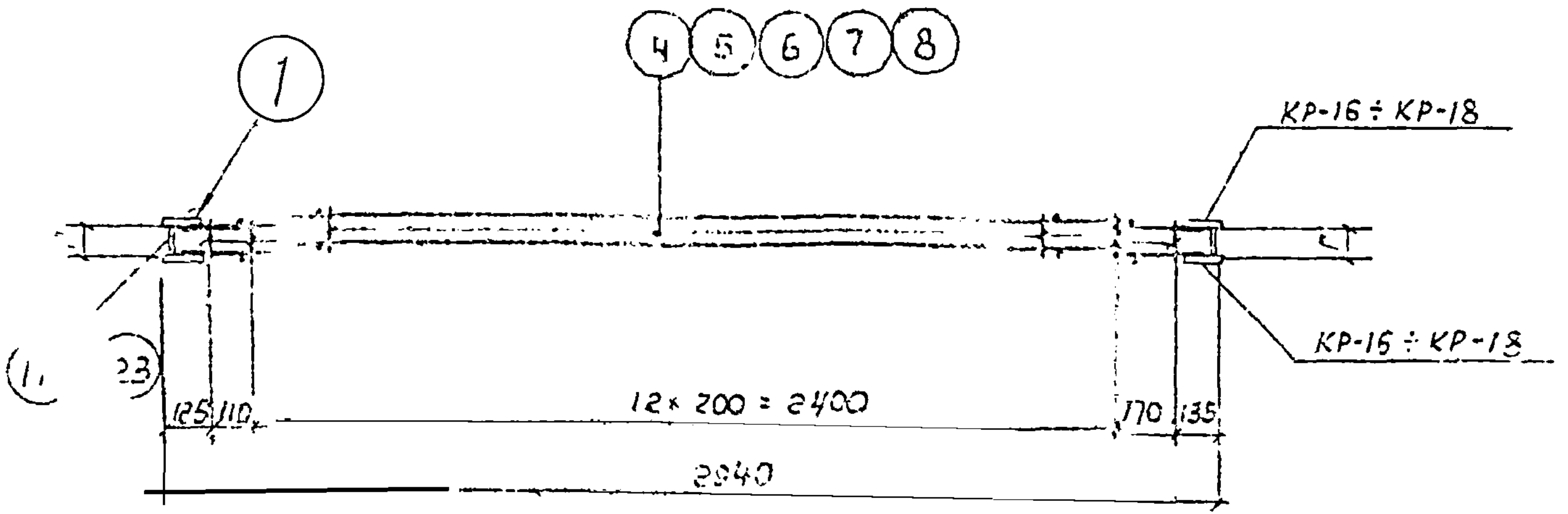
ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	Каркасы KR-16 ÷ KR-18	Выпуск Лист Часть 2 22

Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали			Применено на листе №
							φ мм	Общая длина м	Всего кг	
Стержни одиночные	1		5B I	205	1	0.20	5B I	0.20	0.03	24 з.2
	2		5B I	315	1	0.32	5B I	0.32	0.05	— " —
	3		6A III	315	1	0.32	6A III	0.32	0.07	— " —
	4		5B I	120	1	0.12	5B I	0.12	0.02	27 — " —
	5		5B I	100	1	0.10	5B I	0.10	0.02	— " —
	6		5B I	150	1	0.15	5B I	0.15	0.023	— " —
	7		6A I	130	1	0.13	6A I	0.13	0.03	— " —
	8		6A I	170	1	0.17	6A I	0.17	0.04	— " —
	9		8A III	2980	1	3.00	8A III	3.00	1.19	2 з.1
	10		10A III	3580	1	3.60	10A III	3.60	2.22	3,4 — " —
	11		10A III	4180	1	4.20	10A III	4.20	2.59	5 — " —
	12		10A III	4780	1	4.80	10A III	4.80	2.96	6,7 — " —
	13		10A III	5380	1	5.40	10A III	5.40	3.33	8 — " —
	14		10A III	5980	1	6.00	10A III	6.00	3.70	9 — " —

Марка изделия	№ поз.	Сечение мм	Длина мм	Кол.-во шт	Выборка стали			Применено на листе №
					сечение мм	общая длина м	Всего кг	
Соединительные планки	15	— 80x5	152	1	— δ=5	0.15	0.5	24 з.2
	16	— 80x8	226	1	— δ=8	0.23	1.2	— " —
	17	— 40x5	85	1	— δ=5	0.09	0.14	27 — " —
	18	— 40x5	68	1	— δ=5	0.07	0.11	— " —
	19	— 40x5	100	1	— δ=5	0.10	0.16	— " —
	20	— 40x5	121	1	— δ=5	0.12	0.19	— " —
	21	— 40x5	65	1	— δ=5	0.07	0.11	— " —
	22	— 40x5	102	1	— δ=5	0.10	0.16	— " —
	23	— 40x5	141	1	— δ=5	0.14	0.22	— " —

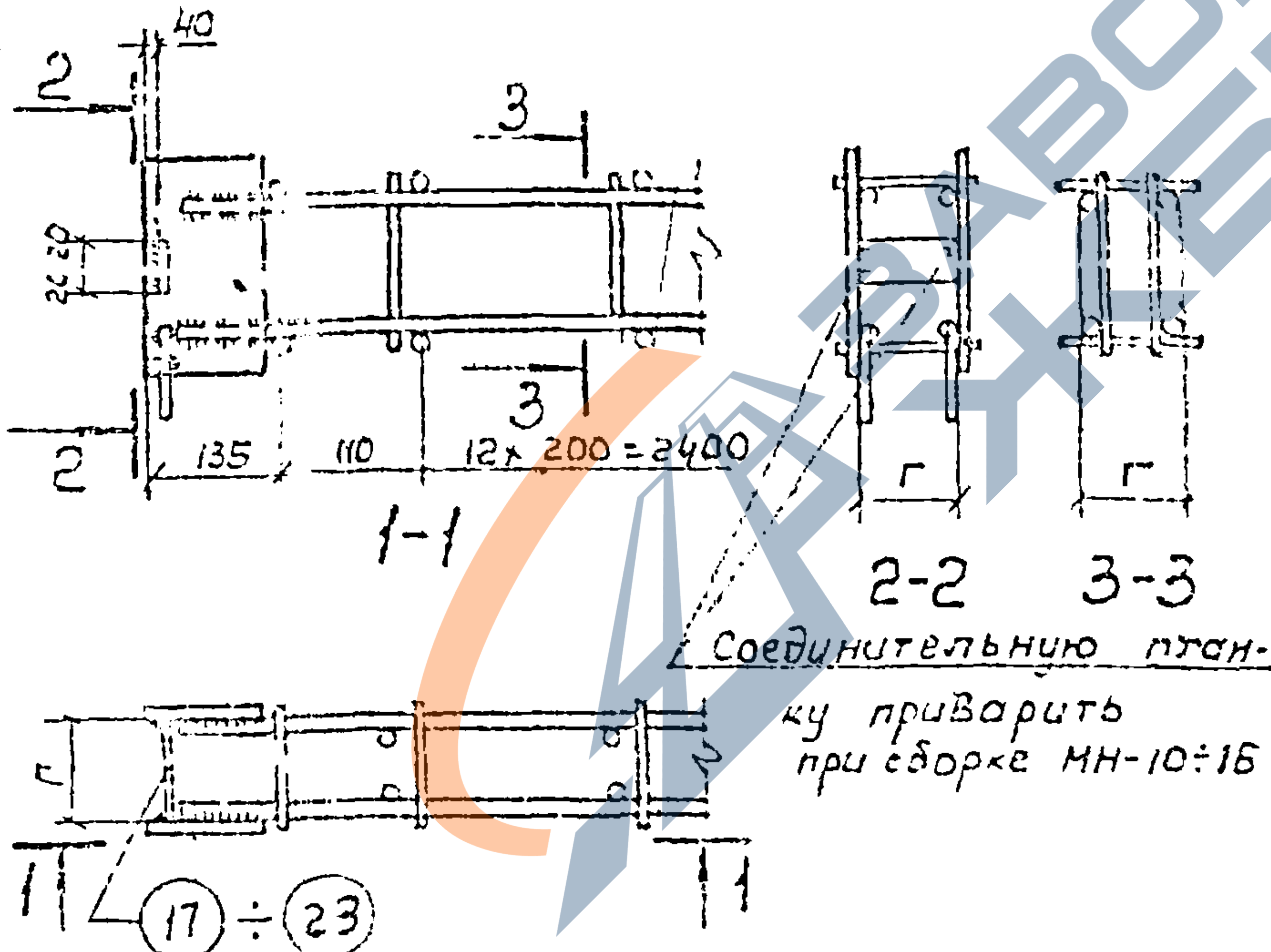
ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений		Серия 3.300-3
1976	Спецификации стержней одиночных и соединительных планок		Выпуск 4 Часть 2



МН-10 ÷ МН-16

Таблица размеров, мм

Марка изделия	Г
МН-10	87
МН-11	70
МН-12	102
МН-13	123
МН-14	67
МН-15	104
МН-16	143



Примечания:

1. Спецификацию лсз. 4 ÷ 8, 17 ÷ 23 см. лист 23.
2. Каркасы КР-16 ÷ КР-18 см. лист 22.

УР
20
1976
10
Теплообор
Проект
Имя
Имя
Г. икс. пр
Г. спет. сеп
Москва

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	Изделия закладные МН-10 ÷ МН-16	Выпуск 4 Часть 2 Лист 27

Сборочные единицы и детали на одно изделие

33

№ п/п	Марка изделия	Марка изделия или № поз.	Кол-во шт	№ листа	1	2	3	4	5
1	МН-10	КР-16	2	27	4	МН-13	КР-17	2	27
		4	30				5	30	
		17	2				20	2	
		КР-17	2				КР-17	2	
2	МН-11	КР-15	2	27	5	МН-14	5	30	27
		5	30				21	2	
		18	2				КР-18	2	
		КР-17	2				КР-18	2	
3	МН-12	7	30	27	6	МН-15	7	30	27
		19	2				22	2	
		7	30				КР-18	2	
		19	2				8	30	
							23	2	

Выборка стали на одно изделие

Марка изделия	Выборка стали			1	2	3	4
	Ф мм или сечение	Общая длина м	Всего кг				
1	2	3	4	МН-13	5 В I	8.5	1.3
МН-10	5 В I	7.6	1.2		12 А III	11.4	10.2
	10 А III	11.2	6.9		-40x5	0.24	0.4
	-40x5	0.18	0.28		-120x5	0.72	3.4
	-120x5	0.64	3.0	Итого:		15.3	
МН-11	Итого:		11.38	МН-14	5 В I	5.7	1.1
	5 В I	6.7	1.1		12 А III	11.4	10.2
	10 А III	11.2	6.9		-40x5	0.14	0.22
	-40x5	0.14	0.22		-120x5	0.72	3.4
МН-12	-120x5	0.64	3.0	МН-15	Итого:		14.92
	Итого:		11.22		6 А I	8.3	1.9
	5 В I	7.6	1.2		14 А III	11.4	13.8
	12 А III	11.4	10.2		-40x5	0.2	0.32
МН-13	-40x5	0.2	0.32	МН-16	-120x6	0.8	4.6
	-120x5	0.72	3.4		Итого:		20.62
	Итого:		15.12		6 А I	9.5	2.2
	Итого:		15.12		14 А III	11.4	13.8
				МН-16	-40x5	0.3	0.44
					-120x6	0.8	4.6
					Итого:		21.04
					Итого:		21.04

ТК

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.800-3

1976

Сборочные единицы и выборка стали МН-10 ÷ МН-16.

Экземпль 2

Лист 28

15156-02 22

Я
10-3
уск4
ль 2

лист

19

Средний
до 1976

1976

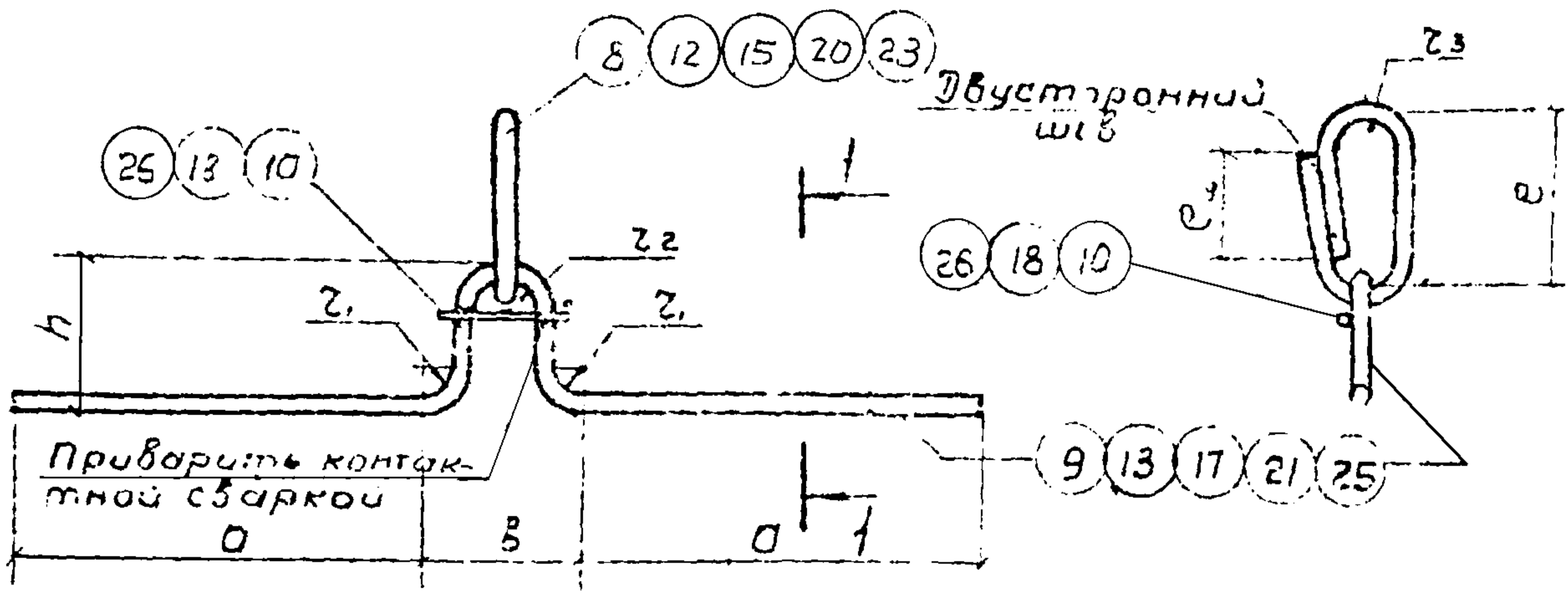
1976

1976

1976

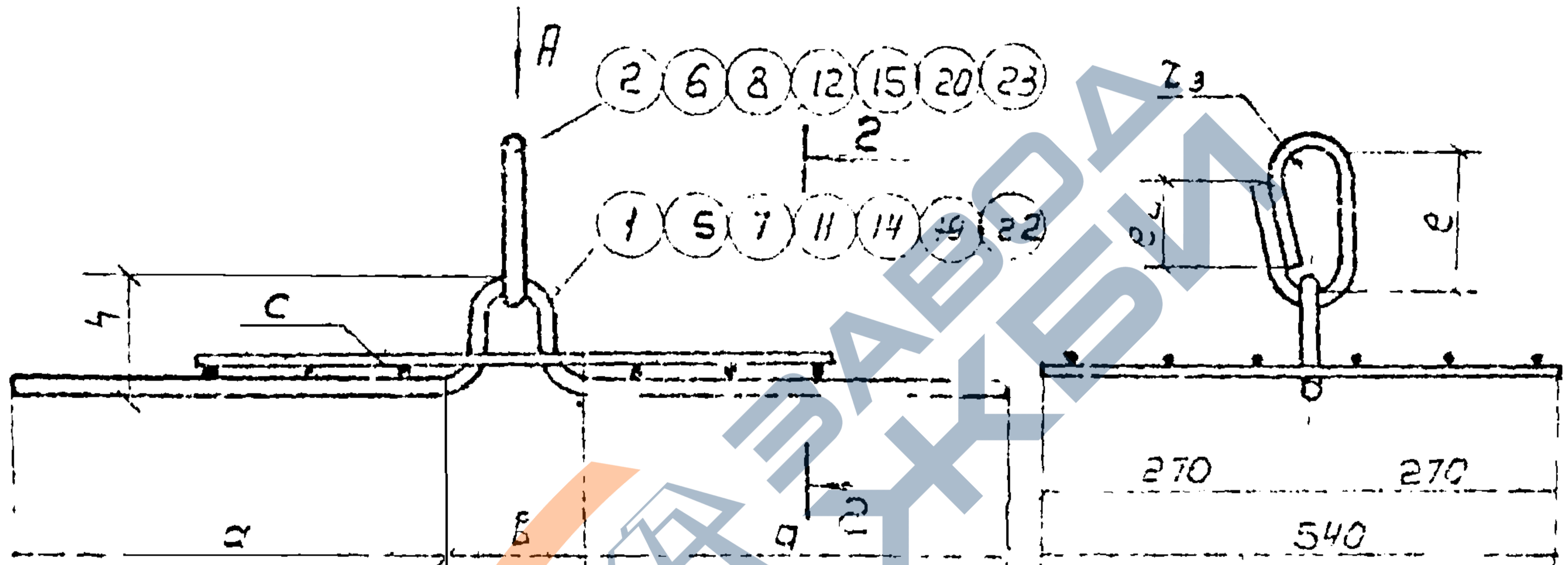
1976

г. Москва



МН-24, 26, 28, 30, 32

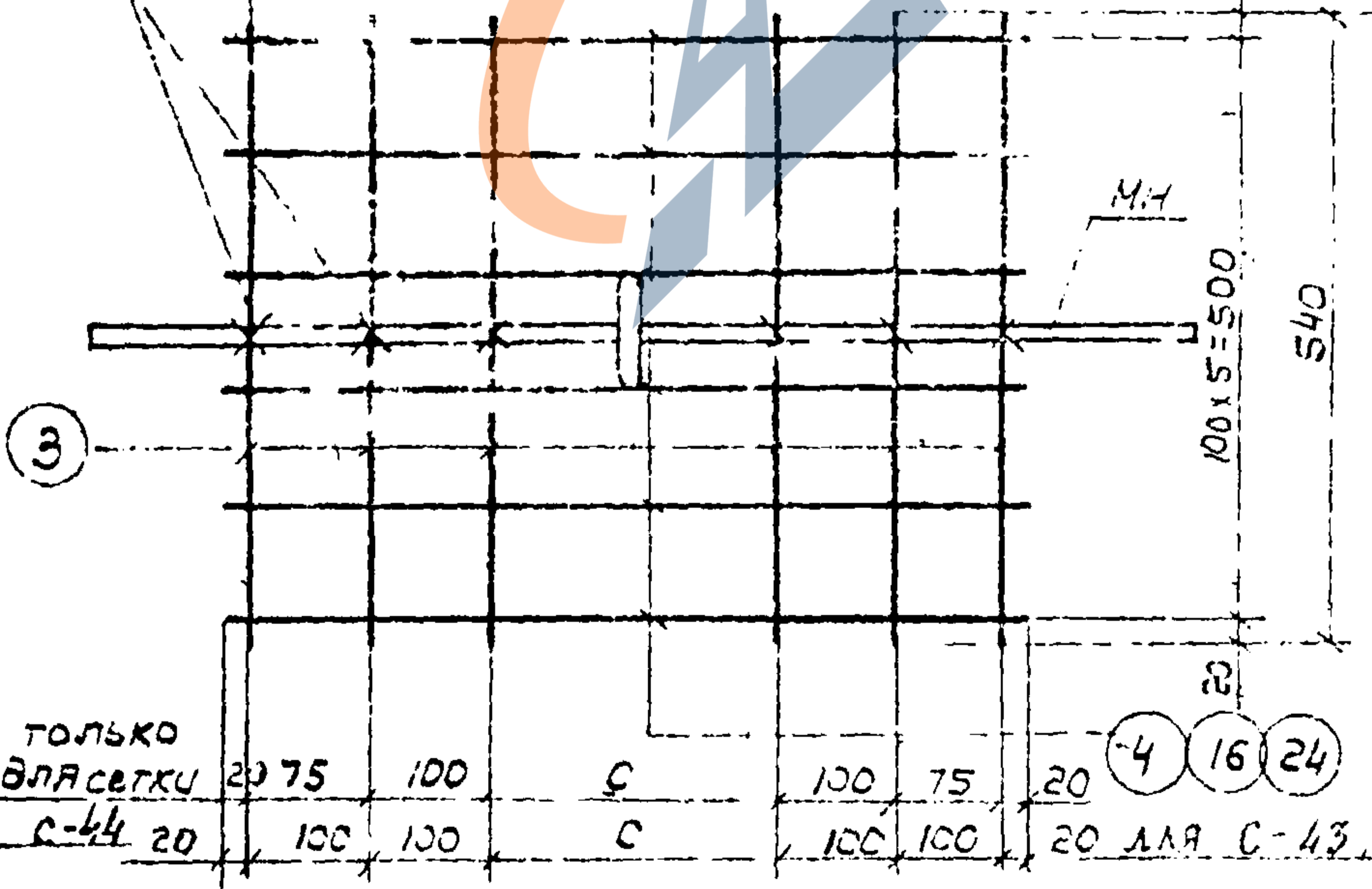
1-1



МН-21, 21', 22, 22', 23, 25, 27, 29, 31

2-2

Контактная точечная сварка



Сетки С-43 ÷ С-46
Вид А

Примечание:
Совместно с данным
смотреть листы 30 ÷ 32.

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	Серия 3.900-3
1976	Строповочные петли МН-21 ÷ МН-32	Выпуск 4 Часть 2 Лист 29

Таблица геометрических размеров строповочных петель, мм

Марка изделия	Диаметр Φ , мм		h	a	b	c	l	l _ш	z ₁	z ₂	z ₃
	петли	кольца									
МН-21 МН-21'	12AII	12AII	110	282	124	150	120	60	20	30	30
МН-22 МН-22'	14AII	14AII	110	300	148	150	130	70	30	30	30
МН-23	16AII	16AII	110	395	152	150	140	80	30	30	30
МН-24	16AII	16AII	143	368	152	150	140	80	30	30	30
МН-25	18AII	18AII	138	442	156	150	150	90	30	30	30
МН-26	18AII	18AII	177	389	156	150	150	90	30	30	30
МН-27	20AII	20AII	138	505	190	200	180	100	35	40	40
МН-28	20AII	20AII	193	445	190	200	180	100	35	40	40
МН-29	22AII	22AII	153	555	194	200	190	110	35	40	40
МН-30	22AII	22AII	248	455	194	200	190	110	35	40	40
МН-31	25AII	25AII	154	640	210	250	245	125	35	40	60
МН-32	25AII	25AII	266	535	210	250	245	125	35	40	60

Примечания:

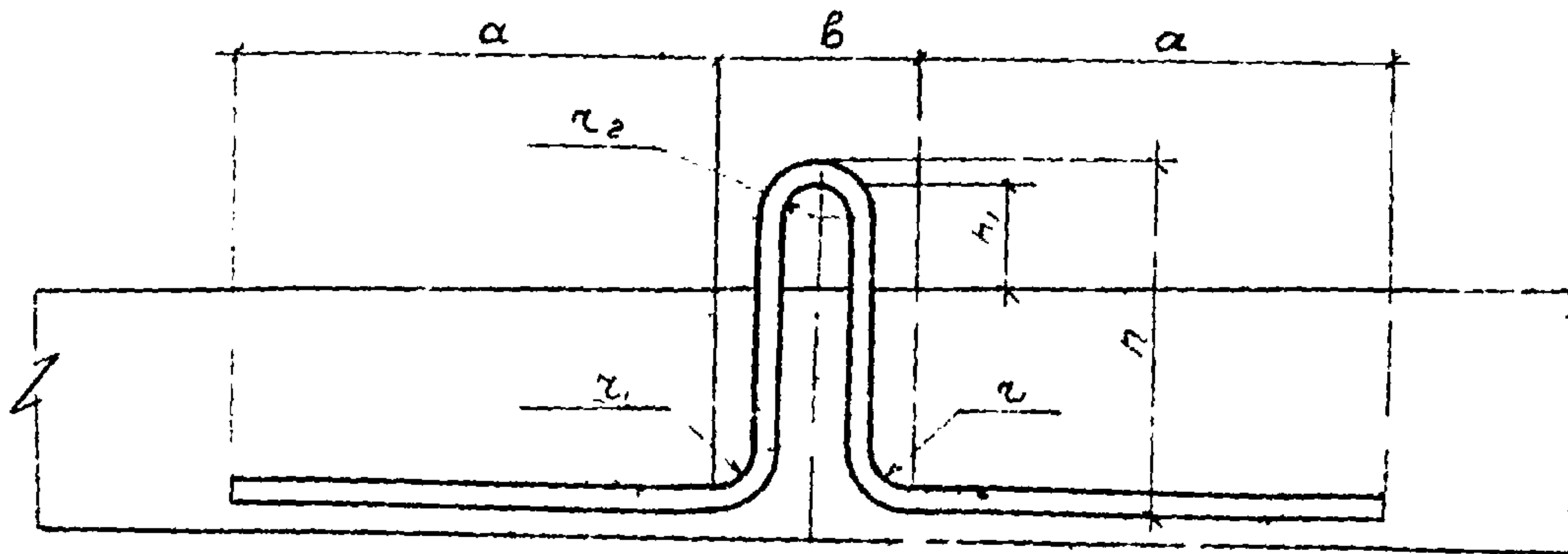
1. Строповочные петли марки МН-21 ÷ МН-32 идентичны петлям выпуска 3 настоящей серии и имеют ту же маркировку.
2. Строповочные петли выполнять из стали горячекатаной периодического профиля класса АII марки 10ГТ.
3. Швы кольца выполнять дуговой сваркой двусторонними швами $l=4d$. Высота шва должна составлять $0,25d$, но не менее 4 мм, ширина шва - $0,5d$, но не менее 10 мм. Электроды типа Э-42А.
4. Строповочные петли марок МН-21' и МН-22' изготавливаются без сеток.
5. Совместно с данным см. листы 29, 31, 32.

ТК	Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений	серия 3.900-3
1976	Таблица геометрических размеров МН-21 ÷ МН-32	Выпуск 4 Часть 2 Лист 30

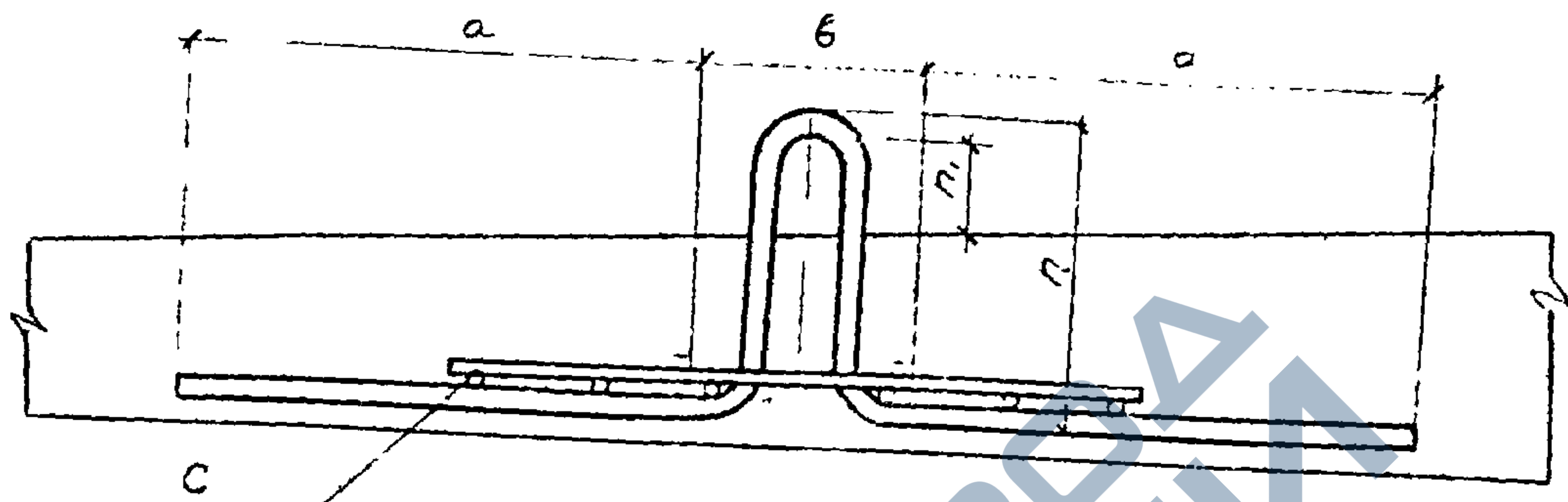
Спецификация и выборка стали на одно изделие

Марка изделия	NN поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Выборка стали			
							Ф мм	Общая длина м	Всего кг	
МН-27	петля	14	20AII	1360	1	1.4	20AII	2.0	4.9	
		15	см.черт.	20AII	615	1	0.6			
	С-44	3		10AII	540	6	3.2	10AII	6.7	4.1
		16		10AII	590	6	3.5			
							Итого:	9.0		
МН-28	17		20AII	1345	1	1.4	5BII	0.2	0.1	
	15	см.черт.	20AII	615	1	0.6	20AII	2.0	4.9	
	18		5BII	160	1	0.2				
							Итого:	5.0		
МН-29	петля	19	22AII	1480	1	1.5	22AII	2.2	6.6	
		20	см.черт.	22AII	650	1	0.7			
	С-45	3		10AII	540	6	3.2	10AII	7.0	4.3
		16		10AII	640	6	3.8			
							Итого:	10.9		
МН-30	21		22AII	1475	1	1.5	5BII	0.2	0.1	
	20	см.черт.	22AII	650	1	0.7	22AII	2.2	6.6	
	18		5BII	160	1	0.2				
							Итого:	6.7		
МН-31	петля	22	25AII	1660	1	1.7	25AII	2.5	9.5	
		23	см.черт.	25AII	830	1	0.8			
	С-46	3		10AII	540	6	3.2	10AII	7.3	4.5
		24		10AII	690	6	4.1			
							Итого:	14.1		
МН-32	25		25AII	1670	1	1.7	6AII	0.2	0.1	
	23	см.черт.	25AII	830	1	0.8	25AII	2.5	9.6	
	26		6AII	170	1	0.2				
							Итого:	9.7		
МН-21' (без сетки)	1	см.черт.	12AII	830	1	0.8	5BII	0.1	0.1	
	2		12AII	405	1	0.4	12AII	1.2	1.1	
	10		5BII	120	1	0.1				
							Итого:	1.2		

ТК	Линии стальные балочные для монтажных сооружений	Серия 3.900-3
1975	Спецификация и выборка стали МН-27÷МН-32, МН-21'	Выпуск 4 Лист 32



МН-24а, 26а, 28а, 30а, 32а



МН-21а, 21'а, 22а, 22'а, 23а, 25а, 27а, 29а, 31а

Таблица геометрических размеров (мм)

Марка элемента	φ петли мм	h мм	h ₁ мм	Длина заготовки петли мм
1	2	3	4	5
МН-21а, 21'а	12 А II	210	80	1030
МН-22а, 22'а	14 А II	210	80	1076
МН-23а	16 А II	220	80	1290
МН-24а	16 А II	245	80	1280
МН-25а	18 А II	245	80	1430
МН-26а	18 А II	280	80	1390

1	2	3	4	5
МН-27а	20 А II	265	100	1710
МН-28а	20 А II	320	100	1600
МН-29а	22 А II	285	105	1750
МН-30а	22 А II	380	105	1750
МН-31а	25 А II	360	175	2100
МН-32а	25 А II	470	175	2110

Примечание:

Величины: а, в, г, и г₂ принимать по чертежам петли

с подложным кольцом (лист 30) за исключением петель МН-31а и МН-32а, где принять г₂ = 60 мм

ТК

Панели стеновые балочные для прямоугольных сооружений

Серия 3.900-3

1976

Строповочные петли МН-21а - МН-32а. Вариант

Выпуск 1, лист 33
Часть 2

15156-02