Типовые строительные конструкции, изделия и узлы

СЕРИЯ 3.501.1-167

Железобетонные конструкции для удлинения устоев железнодорожных мостов

Выпуск 1
Материалы для проектирования
Рабочие чертежи

25010

ЦЕНА
Отпускная цена
на момент реализации
указана в счет-накладной

Типовые строительные конструкции, изделия и узлы

серия 3.501.1-167

Железобетонные конструкции для удлинения устоев железнодорожных мостов

Выпуск 1
Материалы для проектирования
Рабочие чертежи

Разработаны

Проектным институтом Гипротранспуть

Главный инженер института — В.В. Пименов

Главный инженер проекта — А.Н. Бондарев

Утверждены

Министерством путей сообщения (указание от 18 декабря 1990 г N А-2815у)

Введены в действие с 1 января 1992 г. (приказ ГТП от 25 февраля 1991 г № 22)

Обозначение документа	Наименование	стр.
3.501.1-167.1-ПЗ	Пояснительная записка	4
3.501.1-167.1-НИ	Номенклатура изделий	6
3.501.1-167.1-1СМ	Схемы применения коробов	8
3.501.1-167.1-2СМ	Схемы расположения элементов на	
	прямых участках пути	9
3.501.1-167.1-3СМ	Схемы расположения элементов на	
	кривых участках пути	11
3.501.1-167.1-01	Короб КБ1	14
3.501.1-167.1-01СБ	Короб КБ1. Сборочный чертеж	15
3.501.1-167.1-02	Короб КБ2	16
3.501.1-167.1-02СБ	Короб КБ2. Сборочный чертеж	17
3.501.1-167.1-03	Каркас КР1	18
3.501.1-167.1-03СБ	Каркас КР1. Сборочный чертеж	19
3.501.1-167.1-04	Каркас КР2	20
3.501.1-167.1-05	Каркас КР3	20
3.501.1-167.1-04СБ	Каркас КР2. Сборочный чертеж	21
3.501.1-167.1-05СБ	Каркас КР3. Сборочный чертеж	22
3.501.1-167.1-06	Изделие закладное МН1	23
3.501.1-167.1-07	Петля строповочная МН2	23
3.501.1-167.1-08	Плита П уширения коробов на кривой	24
3.501.1-167.1-ВС	Ведомость расхода стали	25
3.501.1-167.1-09	Перильное ограждение короба ОГ	26
3.501.1-167.1-10	Консоли перильного ограждения коробов	
	на кривой КН1, КН2	26
3.501.1-167.1-11	Опалубка короба КБ1. Сборочный чертеж	27
3.501.1-167.1-12	Соединительный элемент МС	28
3.501.1-167.1-13	Щит Г	29
3.501.1-167.1-14	Щит Н1	30
3.501.1-167.1-15	Щиты Н2 и Н3	31

Обозначение документа	Наименование	стр.
3.501.1-167.1-16	Щиты В1 и В2	32
3.501.1-167.1-17	Щиты В3 и В4	33
3.501.1-167.1-18	Щит В5	34
3.501.1-167.1-19	Щит В6	34
3.501.1-167.1-20	Хомут фиксатора	35
3.501.1-167.1-21	Упор фиксатора	35
3.501.1-167.1-22	Накладка фиксатора	36
3.501.1-167.1-23	Накладка	36
3.501.1-167.1-24	Тяж	37
3.501.1-167.1-25	Шайба квадратная	37
3.501.1-167.1-ВМ	Выборка материалов на один комплект	
	опалубки короба КБ1	38
3.501.1-167.1-4СМ	Схема производства работ по установке	
	коробов	39
3.501.1-167.1-5СМ	Порядок производства работ по	
	установке коробов	40
3.501.1-167.1-6СМ	График закрытия перегона при установке	
	двух коробов	41
3.501.1-167.1-1СМ	График закрытия перегона при установке	
	одного короба	42
3.501.1-167.1-8СМ	Схема производства работ по установке	
	коробов при необходимости лечения на-	
	сыпи (с применением разгрузочного	
	пакета l_p=11,7 м)	43

ГИП	Бондарев	
Н.контр.	Корабельникова	
Нач.отд.	Качнов	
Нач.гр.	Томсен	
Инж.II к.	Рутковская	

3.501.1-167.1

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Гипротранспуть

25010 3

Формат А3

Обозначение документа	Наименование	стр.
3.501.1-167.1-9СМ	Порядок производства работ по установ-	
	ке коробов при необходимости лечения	
	насыпи (с применением разгрузочного	
	пакета 1р=11,7 м)	44
3.501.1-167.1-10 см	Схемы производства работ по установке	
	коробов с использованием разгружающего	
	пакета по типовому проекту серии	
	3.501.2-162	45
3.501.1-167.1-11 СМ	Схемы укладки разгружающего пакета	
	1р=7,0 м из фасонной стали по типовому	
	проекту серии 3.501.2-162	

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1. Серия 3.501.1-167 разработана взамен серии 3.501.1-125.

1.2. По сравнению с серией 3.501.1-125 уточнены условия применения арматурных сталей и проката для закладных изделий по ГОСТам, введенным до 01.07.90; учтены замечания и предложения, основанные на опыте изготовления и установки конструкций удлинения; приведены примеры установки конструкций с применением разгружающих пакетов по действующим в настоящее время типовым проектам.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

2.1. В серии разработаны конструкции железобетонных бездонных коробов, применяемые для удлинения устоев железнодорожных мостов, эксплуатируемых как в районах с расчетной минимальной температурой воздуха до -40°С (обычное исполнение) так и в районах с расчетной минимальной температурой воздуха ниже -40°С (северное исполнение).

Короба запроектированы для установки на прямых и кривых (радиусом 300 м и более), однопутных и двухпутных участках железных дорог.

2.2. Железобетонные короба устанавливаются непосредственно за задней гранью устоев для удержания балластной призмы от сползания при осадках насыпи или подъемках пути.

2.3. На мостах, удовлетворяющих условиям пропуска щебнеочистительной машины (ЩОМ-Д), подошва коробов на прямых участках пути заглубляется на 0,3 м ниже отметок, указанных в проекте, а на кривых участках пути - на 0,4 м.

3. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1. Серия разработана с учетом требований:

СНиП 2.05.03-84 „Мосты и трубы. Нормы проектирования";

СНиП Ш-43-75 „Мосты и трубы. Правила производства и приемки работ".

ВСН 32-81 п.I „Инструкция по устройству гидроизоляции конструкций мостов и труб на железных, автомобильных и городских дорогах" Минтрансстрой МПС.

3.2. Расчетная временная нагрузка С14.

4. КОНСТРУКЦИЯ

4.1. Короба выполнены в виде бездонных ящиков со стенками толщиной 0,15 м и вутами в сопряжении стенок.

4.2. Габаритные размеры коробов в плане: длина вдоль пути - 3 м, ширина поперек пути для однопутного участка - 4,9 м, для двухпутного - 3,0 м.

4.3. Для однопутного участка также разработана двухблочная конструкция с объединением блоков, устанавливаемых на кривой, двумя стальными шпильками ф24 мм, длиной 380 мм с гайками по ГОСТ 5915-70* и шайбами по ГОСТ 11371-78.

Габаритные размеры блока в плане: длина вдоль пути - 3 м, ширина поперек пути - 2,5 м.

4.4. Для кривых участков пути увеличение в коробах высоты наружной стенки на 0,2 м вызвано утолщением балластной призмы под наружным рельсом. При этом перила удалены от оси пути на 2.70-2.75 м и прикрепляются к консолям, на которые укладывается железобетонная плита.

5. ГИДРОИЗОЛЯЦИЯ

Поверхности стен коробов покрываются обмазочной гидроизоляцией из двух слоев битумной мастики марки Ю-П в соответствии с ВСН 32-81 Минтрансстрой, МПС.

6. МАТЕРИАЛЫ

6.1. Бетон: класс бетона по прочности В25. Класс бетона по морозостойкости для коробов обычного исполнения: при средней месячной температуре наиболее холодного месяца в районе установки коробов минус 15°С и выше - F200; при средней месячной температуре наиболее холодного месяца ниже минус 15°С - F300. Для коробов в северном исполнении бетон по морозостойкости должен иметь марку не ниже F300 и приготовляться в соответствии с требованиями ВСН-

ГИП	Бондарев		
Н.контр.	Корабельникова		
Нач.отд.	Кочнов		
Нач.гр.	Томсен		
Инж.II к.	Рутковская		

3.501.1-167.1 - ПЗ

Пояснительная записка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Гипротранспуть

Взам. инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

6.2. Арматура: стержни периодического профиля класса А-II по ГОСТ 5781-82 из стали Ст 5 сп по ГОСТ 380-88 - при обычном исполнении и класса Ас-II по ГОСТ 5781-82 марки 10ГТ по ГОСТ 380-88 - при северном исполнении.

Для распределительных стержней каркасов и строповочных петель применяются гладкие стержни класса А-I по ГОСТ 5781-82 Ст 3 сп по ГОСТ 380-88 вне зависимости от исполнения.

6.3. Для планок закладных изделий, консолей и несущих элементов перильного ограждения применяется сталь марки 16Д по ГОСТ6713 - 75 (обычное исполнение) и сталь марки 15ХСНД категории 2 по ГОСТ 6713-75 (северное исполнение). Для элементов заполнения перил - сталь Ст 3кп по ГОСТ 6713 - 75 (северное исполнение)

6.4. Материал шпилек, гаек и шайб: сталь Ст 3 по ГОСТ 380-88. (обычное исполнение) и сталь класса прочности 390 по ГОСТ 19281-89 (северное исполнение).

7. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

7.1. Плоские сварные изделия следует изготовлять при помощи контактной точечной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.

7.2. Плоские каркасы объединяются в пространственные каркасы прямыми стержнями приваркой их к продольным стержням каркасов с помощью сварочных клещей.

7.3. При отсутствии сварочных аппаратов перекрещивающиеся стержни каркасов соединяются вязальной проволокой.

7.4. Арматурные изделия должны изготовляться в соответствии с требованиями следующих документов:

ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкции. Технические требования и методы испытаний"; ГОСТ 14098-85. „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка. Основные типы и конструктивные элементы."

7.5. Для приготовления бетона применяется портландцемент по ГОСТ 10178-85. В соответствии с п.4.22 СНиП Ш-43-75 для бетона класса В25 рекомендуется применение цемента марки 400.

7.6. В качестве мелкого заполнителя должен применяться чистый (промытый) кварцевый или других твердых и плотных горных пород песок.

7.7. В качестве крупного заполнителя должен применяться промытый щебень, соответствующий требованиям СНиП Ш43-75 п.4.23 и состоящий не менее чем из двух фракций (5-10 мм и 10-20 мм), дозируемых в бетонную смесь раздельно.

7.8. Подвижность бетонной смеси и метод ее укладки должны обеспечивать отсутствие раковин, каверн и т.п.

8. ОПАЛУБКА

В качестве примера в проекте приведена конструкция опалубки для изготовления короба КБ1.

Опалубка предусмотрена деревянная, щитовая с обшивкой формирующих поверхностей металлическим листом толщиной 1мм.

Опалубка изготовляется из лесоматериала хвойных пород не ниже III сорта.

9. УСТАНОВКА КОРОБОВ

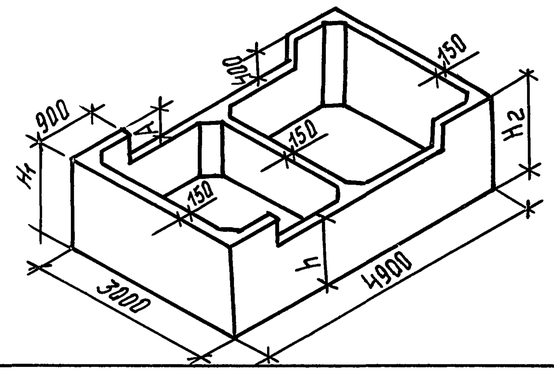
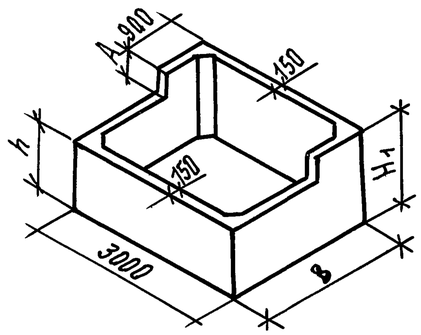
9.1. Установка коробов в проектное положение производится железнодорожным краном; в проекте приведен пример установки с помощью крана ЕДК-25.

9.2. Разработка котлована, засыпка коробов дренирующим грунтом и отсыпка балластной призмы производится грейферным краном ПК-6.

Для установки одного короба требуется „окно" продолжительностью 4 часа, для установки двух коробов - 5 часов 20 минут.

9.3. При слабых грунтах насыпи или ее болезнях в проекте разработан вариант установки коробов краном ЕДК-500 с применением разгрузочного пакета, под прикрытием которого ликвидируются болезни насыпи и производится уплотнение основания под короба втрамбованным щебнем.

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.

Эскиз	Марка изделия	Размеры, мм					Расход материалов: Бетон класса В25 м³	Сталь, кг: арматурная класса А-II	Сталь, кг: арматурная класса А-I	Сталь, кг: прокат	Сталь, кг: Всего	Масса изделия, т
		B	H_1	H_2	h	A						
	КБ1-1,5	–	1500	1500	1100	400	3,61	577,8	119,2	7,1	704,1	9,03
	КБ1-1,7	–	1700	1500	1100	600	3,75	594,1	123,0	7,1	724,2	9,38
	КБ1-1,0	–	1000	1000	600	400	2,22	348,4	70,1	7,1	425,6	5,55
	КБ1-1,2	–	1200	1000	600	600	2,36	365,9	74,7	7,1	447,7	5,90
	КБ2-1,5/2,5	2500	1500	-	1100	400	2,04	269,4	66,9	3,5	339,8	5,10
	КБ2-1,7/2,5	2500	1700	-	1100	600	2,18	282,0	70,1	3,5	355,4	5,45
	КБ2-1,0/2,5	2500	1000	-	600	400	1,24	163,8	40,7	3,5	208,0	3,10
	КБ2-1,2/2,5	2500	1200	-	600	600	1,38	176,7	43,7	3,5	223,9	3,45
	КБ2-1,5/3,0	3000	1500	-	1100	400	2,21	284,4	60,2	3,5	348,1	5,33
	КБ2-1,7/3,0	3000	1700	-	1100	600	2,35	297,0	63,2	3,5	363,7	5,88
	КБ2-1,0/3,0	3000	1000	-	600	400	1,33	169,8	38,7	3,5	212,0	3,33
	КБ2-1,2/3,0	3000	1200	-	600	600	1,47	181,7	41,7	3,5	227,9	3,68

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Бондарев		
Н. контр.	Корабельников		
Нач. отд.	Кочнов		
Нач. гр.	Томсен		
Инж. II к.	Мыхова		

3.501.1-167.1 - НИ

Номенклатура изделий

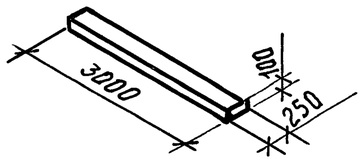
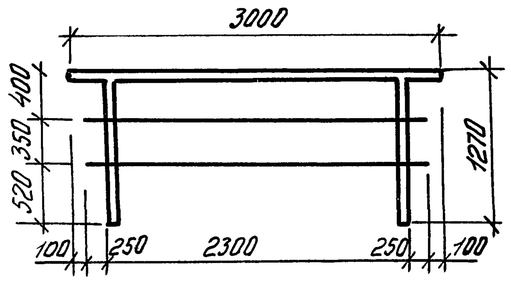
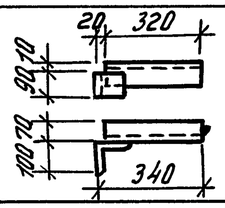
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

Гипротранспуть

25010 7

Формат А3

ЗАВОД ЖБИ

Эскиз	Марка изделия	Размеры, мм					Расход материалов					Масса изделия, т
							Бетон класса В25 $м^3$	Сталь, кг				
								арматурная класса		прокат	Всего	
		B	H_1	H_2	h	A		А-2	А-1			
	П	–	–	–	–	–	0,08	–	14,4	–	14,4	0,19
	ОГ	–	–	–	–	–	–	–	–	59,9	59,9	0,06
	КН	–	–	–	–	–	–	–	–	4,1	4,1	0,004

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Схема 1. Расстояние от низа шпал до бровки земляного полотна не более 1.3 м (на коротком участке)

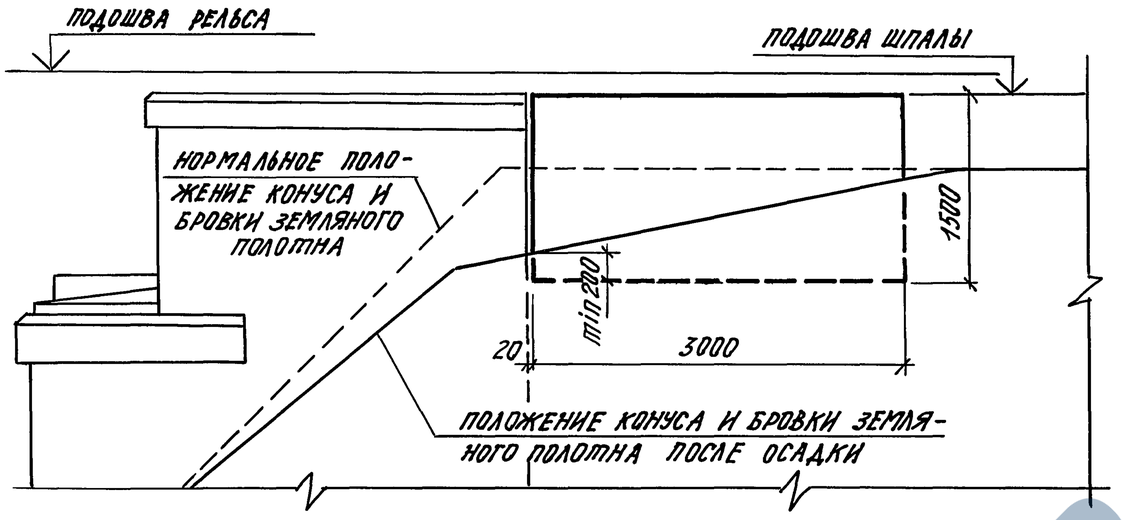


Схема 2. Расстояние от низа шпал до бровки земляного полотна не более 0,8 м (на коротком участке)

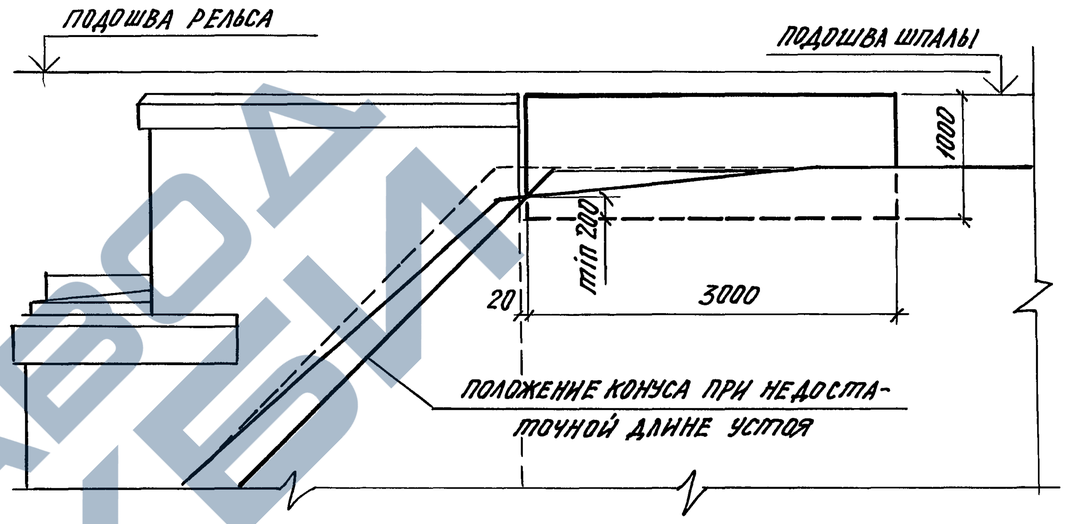
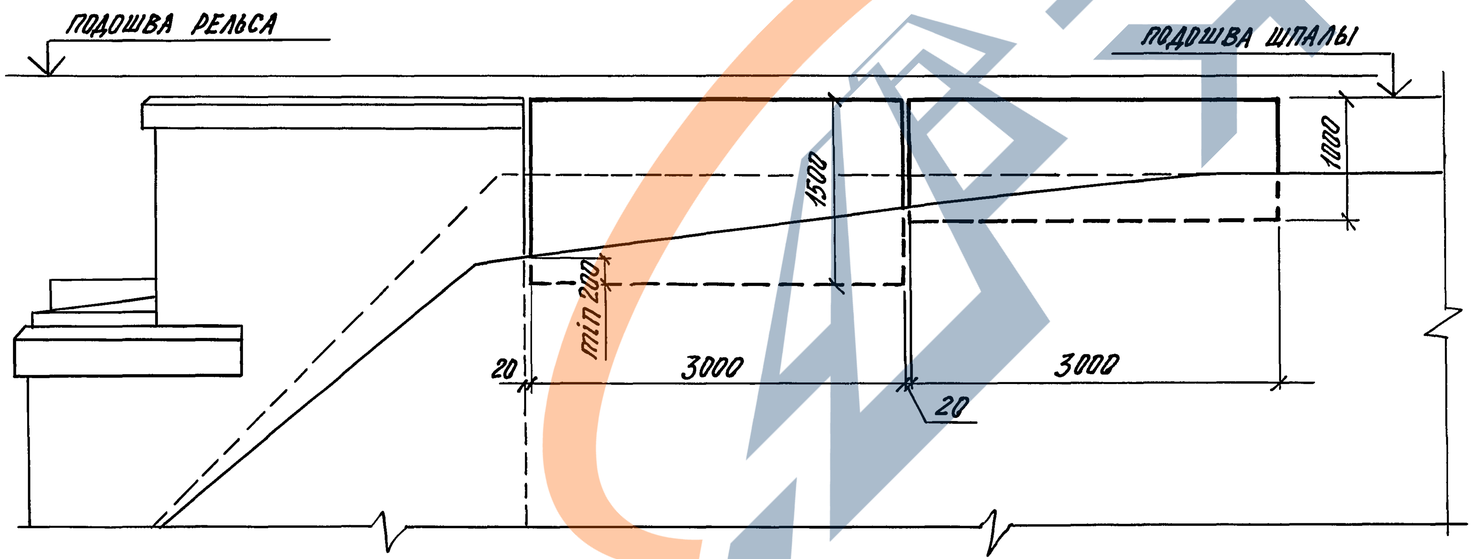


Схема 3. Расстояние от низа шпал до бровки земляного полотна не более 1.3 м (на удлиненном участке)



При необходимости устои может быть удлинен постановкой 3х и более коробов.

ГИП	Бондарев		
Н.контр.	Корабельникова		
Нач. отд	Кочнов		
Нач. гр.	Томсен		
Инж. II к	Рутковская		

3.501.1-167.1-1 СМ

Схемы применения коробов

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипротранспуть

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат 3.

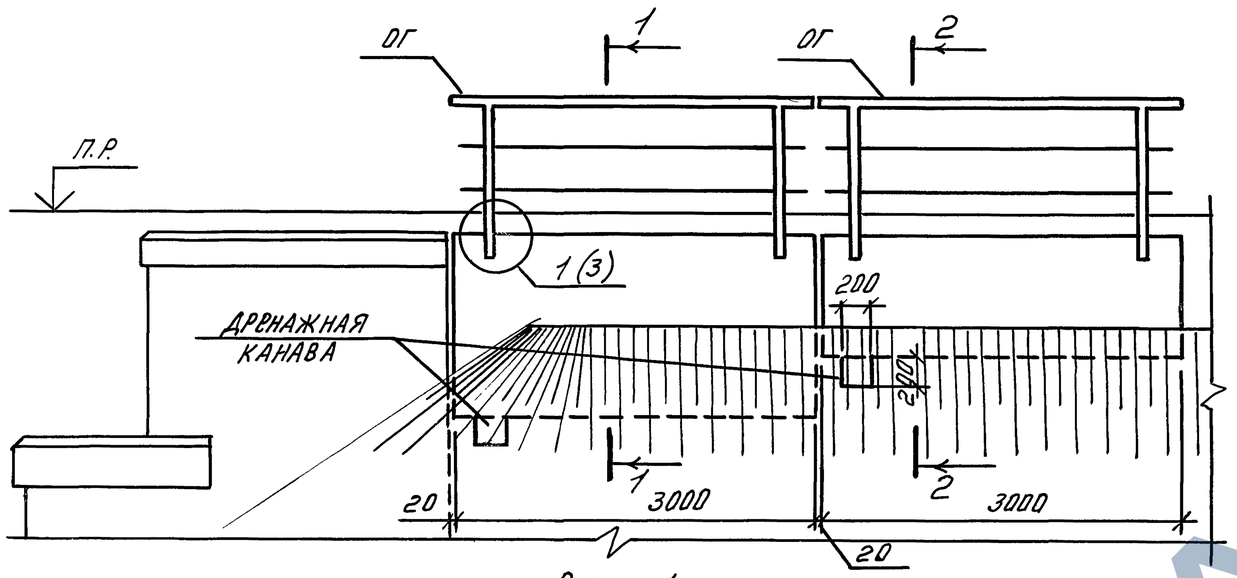
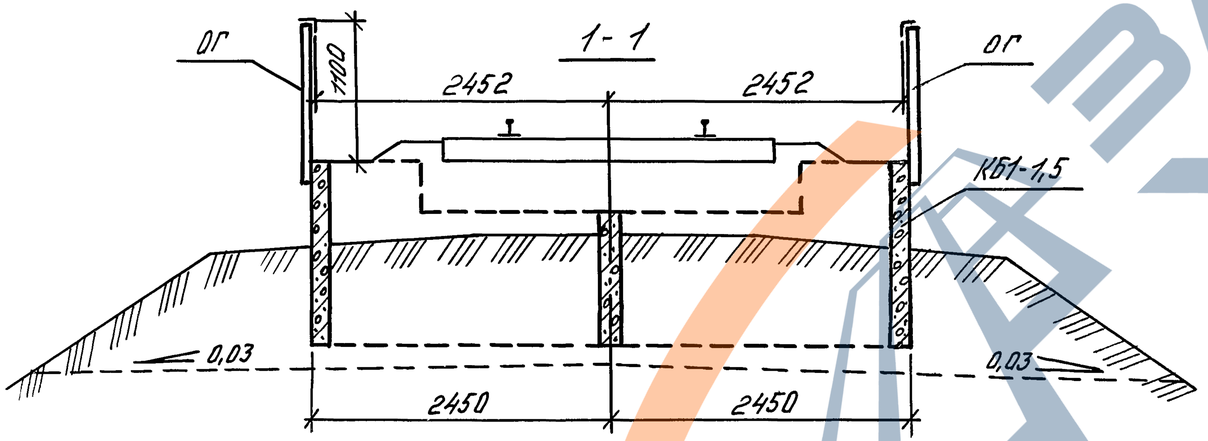
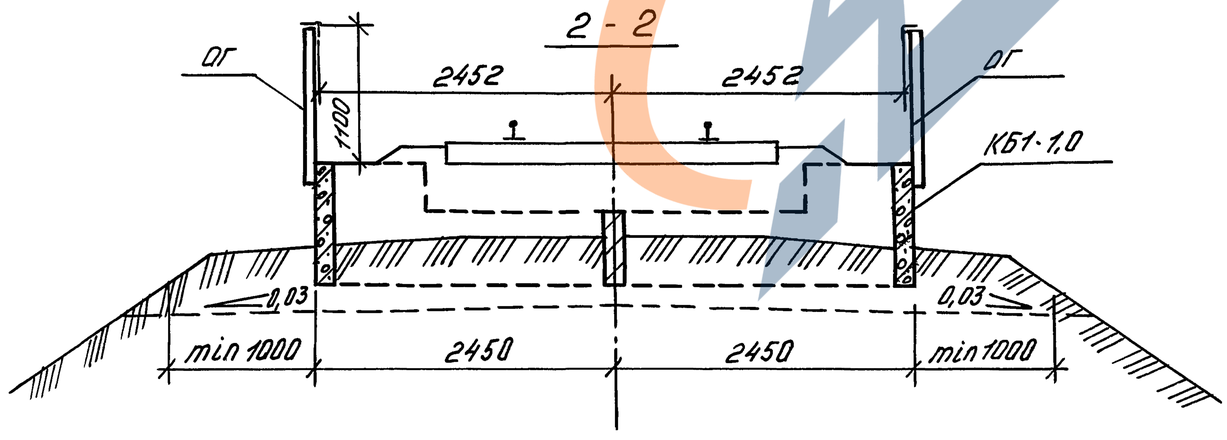


Схема 1





Марка поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед. кг.	Примечание
		Однопутный участок			
		Схема 1			
КБ1-1,5	3.501.1-167.1-01	Короб КБ1	1	9030	
КБ1-1,0	3.501.1-167.1-01-02	Короб КБ1	1	5550	
ОГ	3.501.1-167.1-09	Перильное ограждение	4	60	
		Схема 2			
КБ2-1,5/2,5	3.501.1-167.1-02	Короб КБ2	2	5100	
КБ2-1,0/2,5	3.501.1-167.1-02-02	Короб КБ2	2	3100	
ОГ	3.501.1-167.1-09	Перильное ограждение	4	60	
		Двухпутный участок			
		Схема 3			
КБ2-1,5/3,0	3.501.1-167.1-02-04	Короб КБ2	2	5530	
КБ2-1,0/3,0	3.501.1-167.1-02-06	Короб КБ2	2	3330	
ОГ	3.501.1-167.1-09	Перильное ограждение	4	60	

ГИП	Бондарев		
Н.контр.	Коробельникова		
Нач.отд.	Кочнов		
Нач.гр.	Томсен		
Инж. II к.	Рутковская		

3.501.1-167.1-2СМ

Схемы расположения элементов на прямых участках пути

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Гипротранспуть

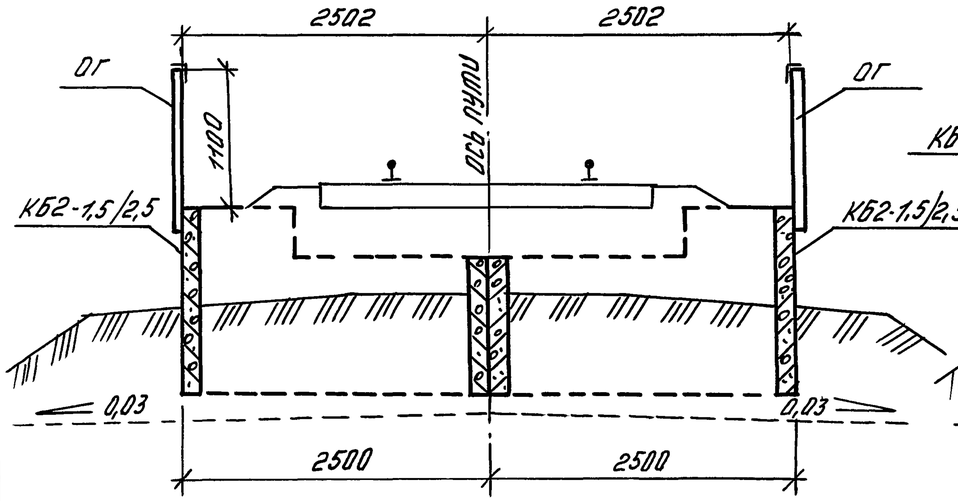
25010 10

Формат А3

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Схема 2

1 - 1



2 - 2

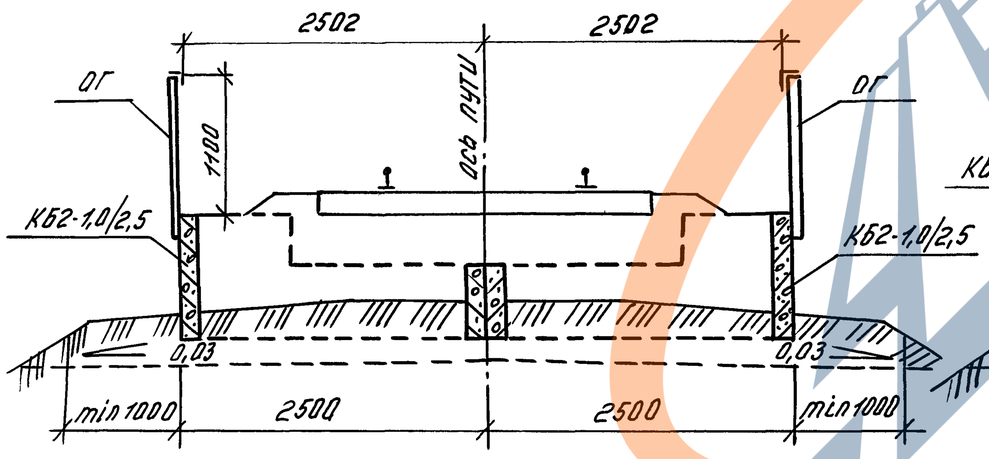
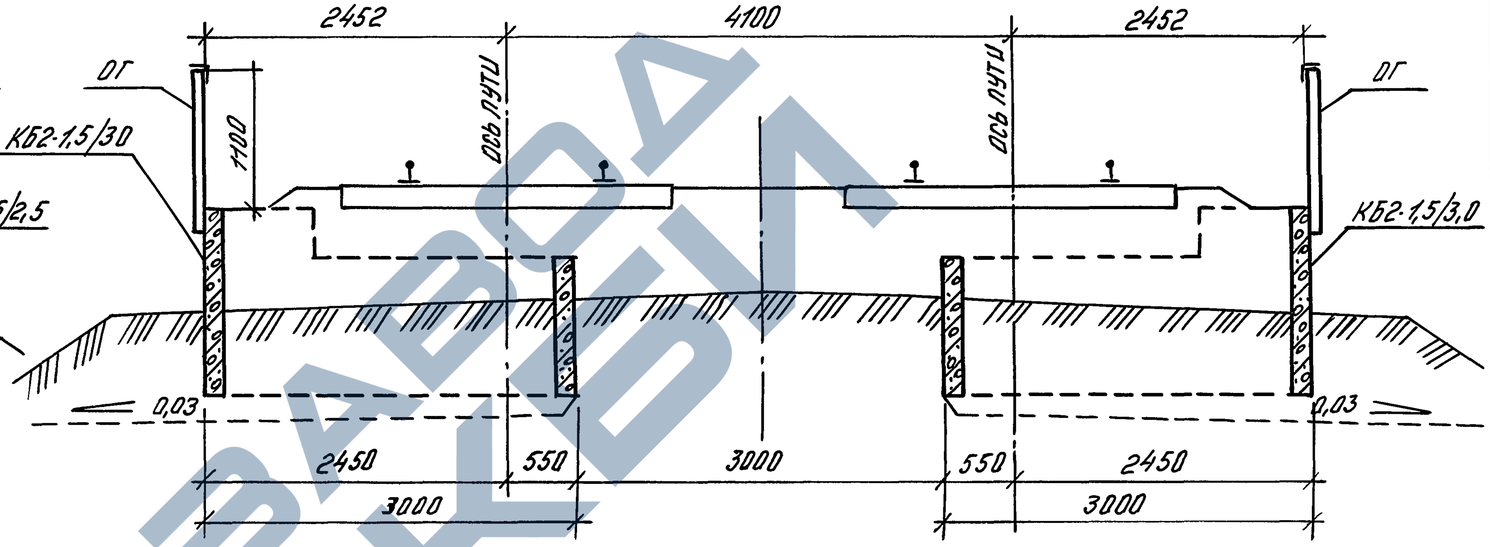
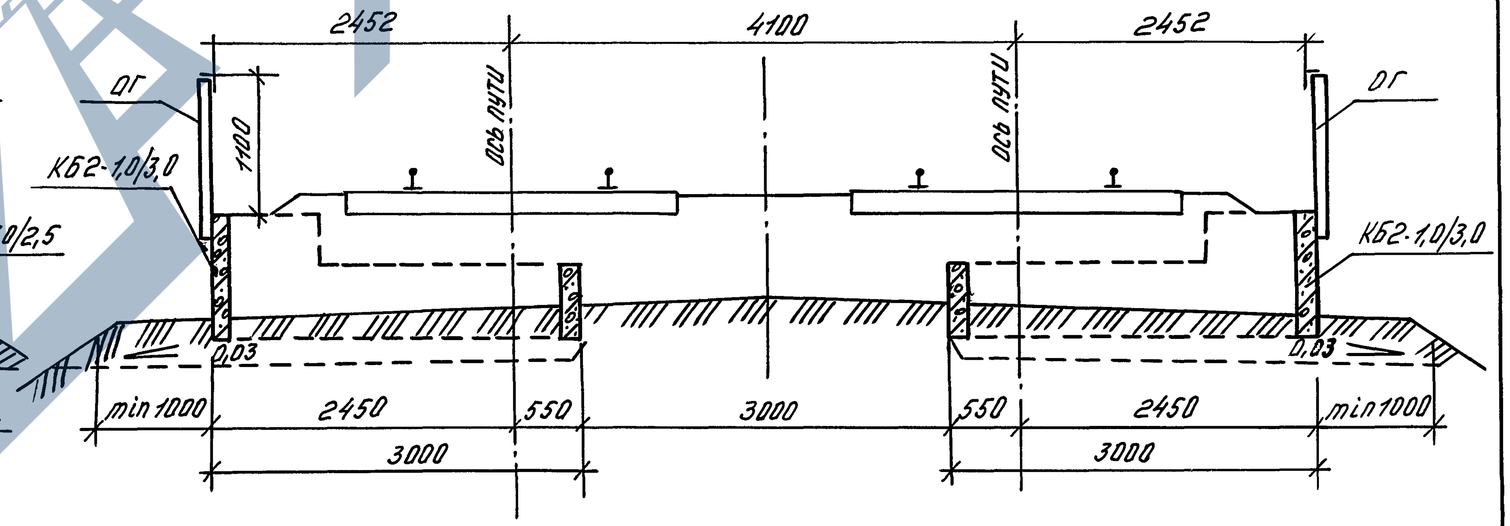


Схема 3

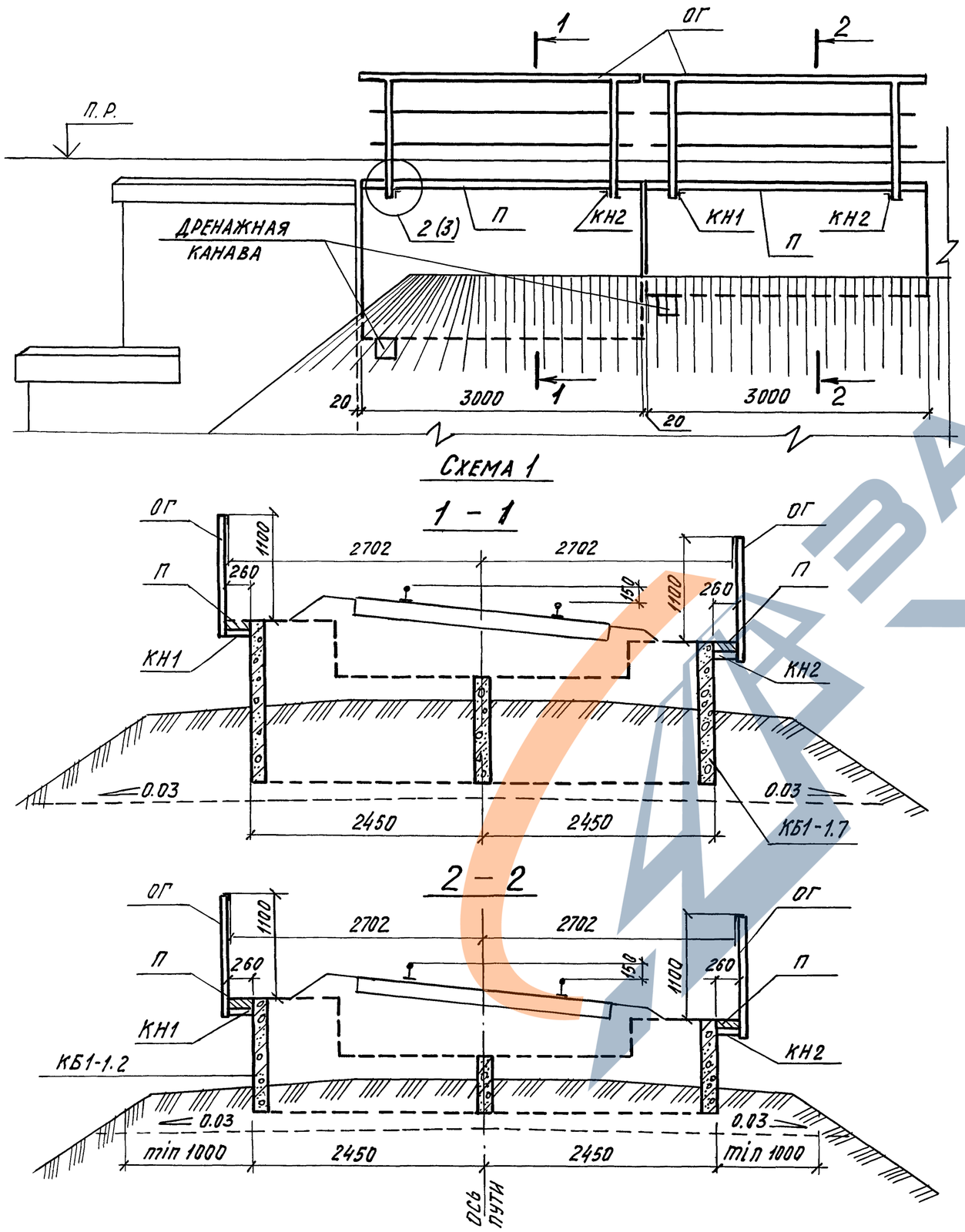
1 - 1



2 - 2



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Марка, поз.	Обозначение		Наименование	Кол.	Масса ед кг	Приме-чание
			Однопутный участок			
			Схема 1			
КБ1-1.7	3.501.1-167.1-01	-01	Короб КБ1	1	9380	
КБ1-1.2	3.501.1-167.1-01	-03	Короб КБ1	1	5900	
ОГ	3.501.1-167.1-09		Перильное ограждение	4	60	
КН1	3.501.1-167.1-10		Консоль перильн. огражден.	4	4	
КН2	3.501.1-167.1-10		Консоль перильн. ограждения	4	4	
П	3.501.1-1		Плита уширения короба	4	188	
			Схема 2			
КБ2-1.7/2,5	3.501.1-167.1-02	-01	Короб КБ2	1	5450	
КБ2-1,5/2.5	3.501.1-167.1-02		Короб КБ2	1	5100	
КБ2-1.2/2,5	3.501.1-167.1-02	-03	Короб КБ2	1	3450	
КБ2-1.0/2.5	3.501.1-167.1-02	-02	Короб КБ2	1	3100	
ОГ	3501.1-167.1-09		Перильное ограждение	4	60	
КН1	3.501.1-167.1-10		Консоль перильн. ограждения	4	4	
КН2	3.501.1-167.1-10		Консоль перильн. ограждения	4	4	
П	3.501.1-167.1-08		Плита уширения короба	4	188	
			Двухпутный участок			
			Схема 3			
КБ2-1.7/3.0	3.501.1-167.1-02	-05	Короб КБ2	1	5880	
КБ2-1,5/3.0	3.501.1-167.1-02	-04	Короб КБ2	1	5530	
КБ2-1.2/3.0	3501.1-167.1-02	-07	Короб КБ2	1	3680	
КБ2-1.0/3.0	3.501.1-167.1-02	-06	Короб КБ2	1	3330	
ОГ	3.501.1-167.1-09		Перильное ограждение	4	60	
КН1	3.501.1-167.1-10		Консоль перильн. ограждения	4	4	
КН2	3,501.1-167.1-10		Консоль перильн. ограждения	4	4	
П	3.501.1-167.1-08		Плита уширения короба	4	188	

ГИП	Бондарев	
Н.контр	Корабельникова	
Нач.отд.	Кочнов	
Нач. го.	Томсен	
Инж. Iк.	Рутковская	

3.501.1-167.1-3СМ

Схемы расположения элементов на кривых участках пути

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

Гипротранспуть

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Схема 3

1 – 1

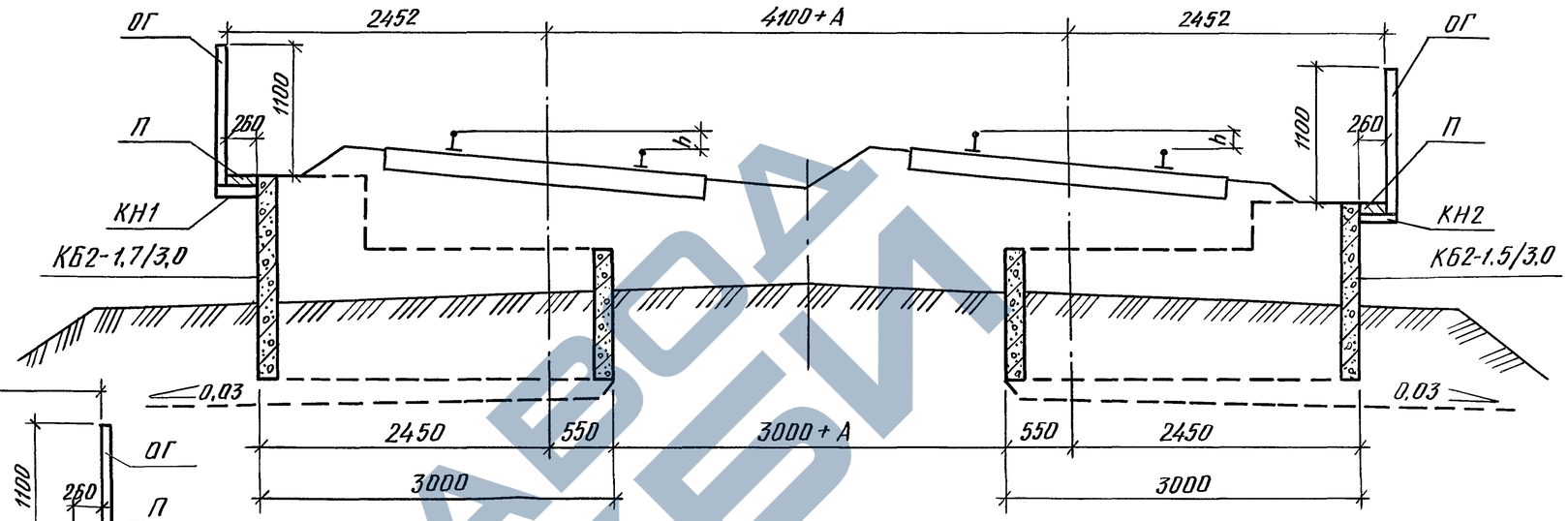
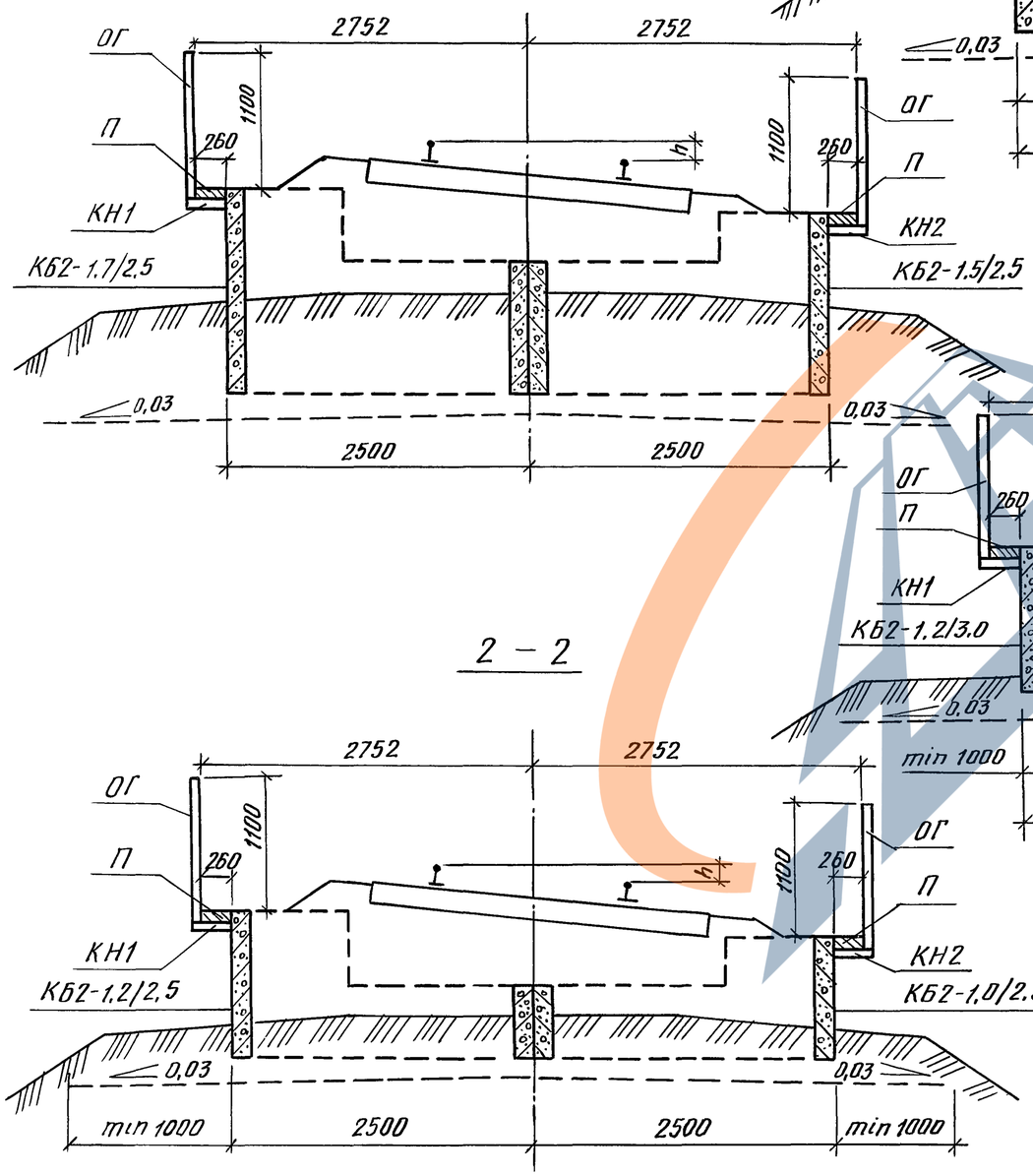
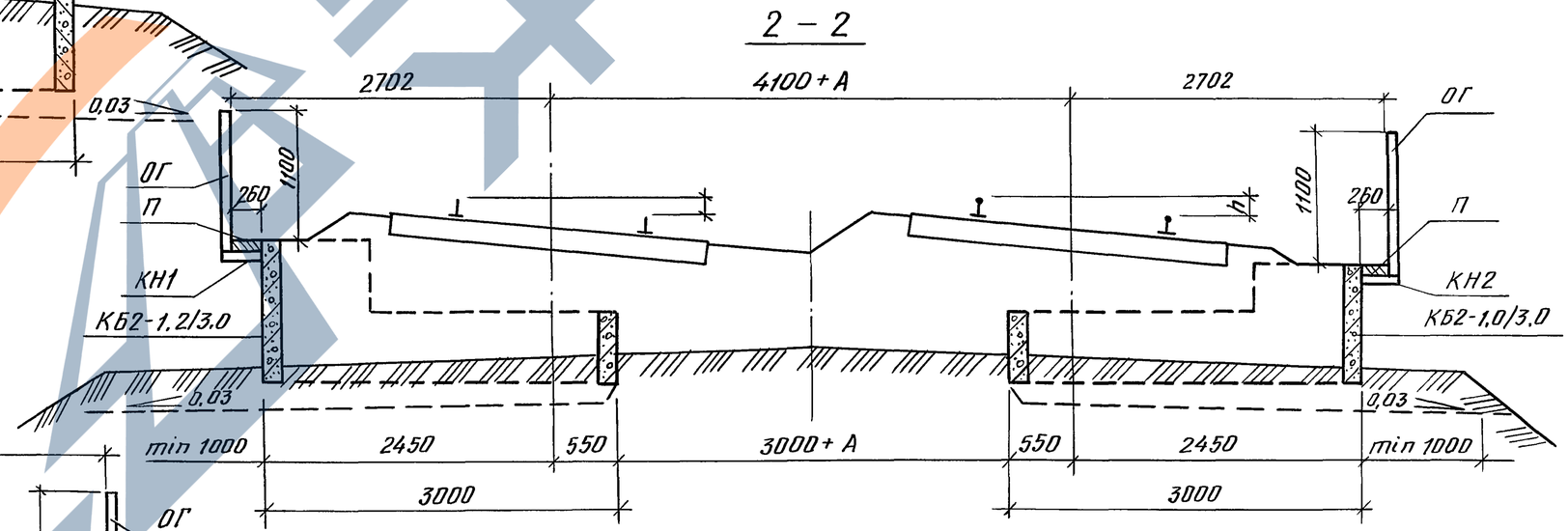


Схема 2

1 – 1



2 – 2



2 – 2

А – уширение междупутья в кривых

h – превышение наружного рельса в кривых

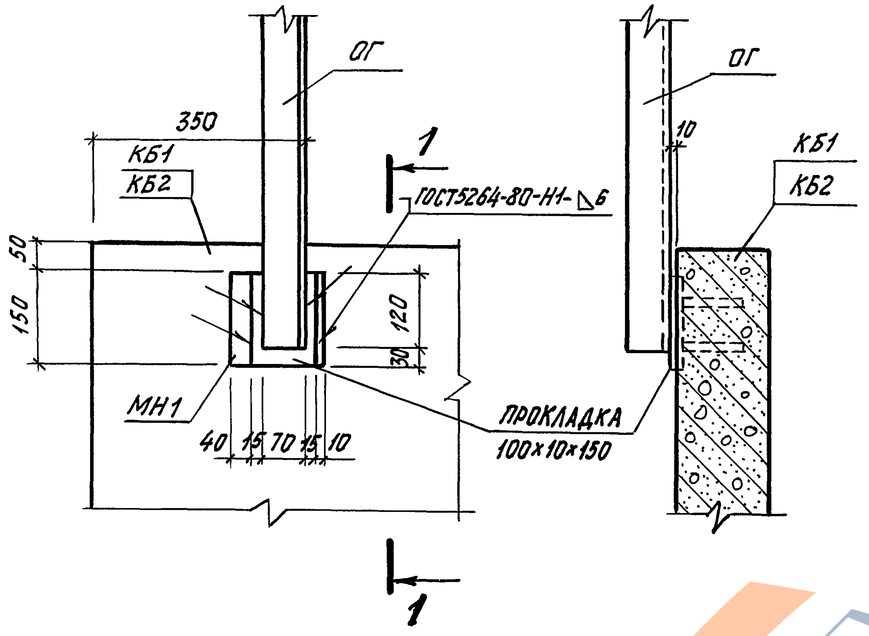
Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

3.501.1-167.1-3СМ

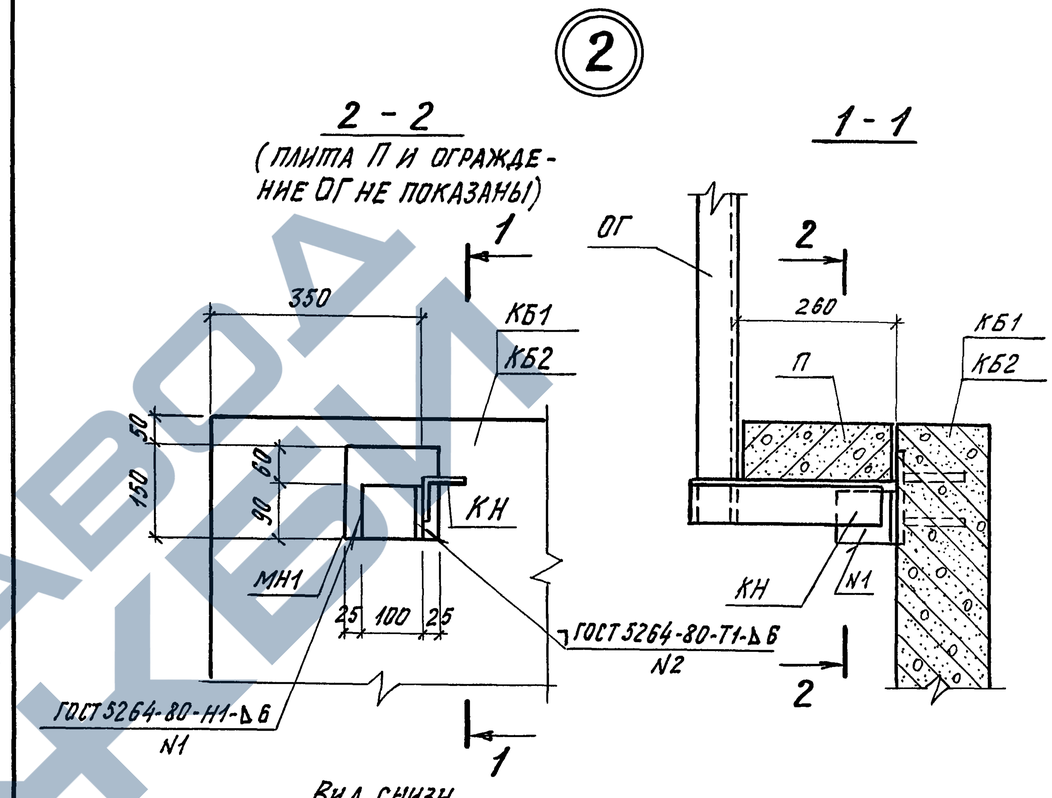
Лист 2

25010 13 Формат А3

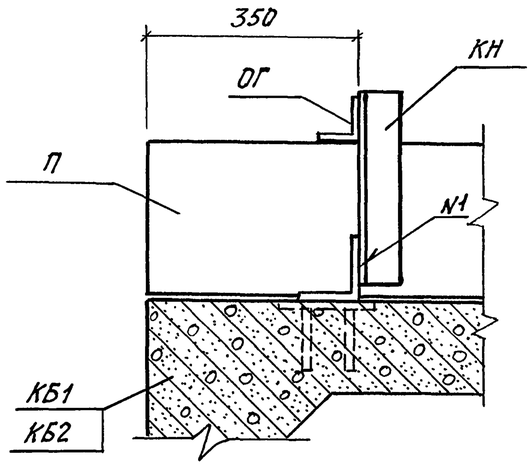
1



2



Вид снизу



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.501.1-167.1 - 2СМ

Лист 3

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

3.501.1-167.1 - 3СМ

Лист 3

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.501.1-167.1-01										Примечание
					-	01	02	03							
				Документация											
А3			3.501.1-167.1-01 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
А3			3.501.1-167.1-РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X							
А3			3.501.1-167.1-ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X							
				Сборочные единицы											
А3		1	3.501.1-167.1-03	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	2	1									
		2	- 01	КР1-01		1									
		3	- 02	КР1-02			2	1							
		4	- 03	КР1-03				1							
		5	- 06	КР1-06	2	1									
		6	- 07	КР1-07		1									
		7	- 08	КР1-08			2	1							
		8	- 09	КР1-09				1							
		9	- 10	КР1-10	2	2									
		10	- 11	КР1-11			2	2							
А4		11	3.501.1-167.1-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2	4										
		12	- 01	КР2-01			4								
		13	- 02	КР2-02		2									
		14	- 03	КР2-03		2									
		15	- 04	КР2-04				2							
		16	- 05	КР2-05				2							
				Детали											
Б4		17*		Ф14 А-II ГОСТ 5781-82 ℓ=1080	80	84	48	52							1,31 кг
Б4		18		Ф8 А-I ГОСТ 5781-82 ℓ=120	245	245	211	211							0,05 кг.
А4		19	3.501.1-167.1-06	Изделие закладное МН1	4	4	4	4							
А4		20	3.501.1-167.1-07	Петля строповочная МН2	4	4									
		21	- 02	МН2-02			4	4							
				Материал											
				Бетон В25	3,61	3,75	2,22	2,36							$м^3$

* см. ведомость деталей

ГИП	Бондарев		
Н.контр.	Корабельникова		
Нач.отд	Кочнов		
Нач. гр.	Томсен		
Инж. II к.	Рутковская		

3.501.1-167.1-01

Короб К61

Стадия	Лист	Листов
Р		1

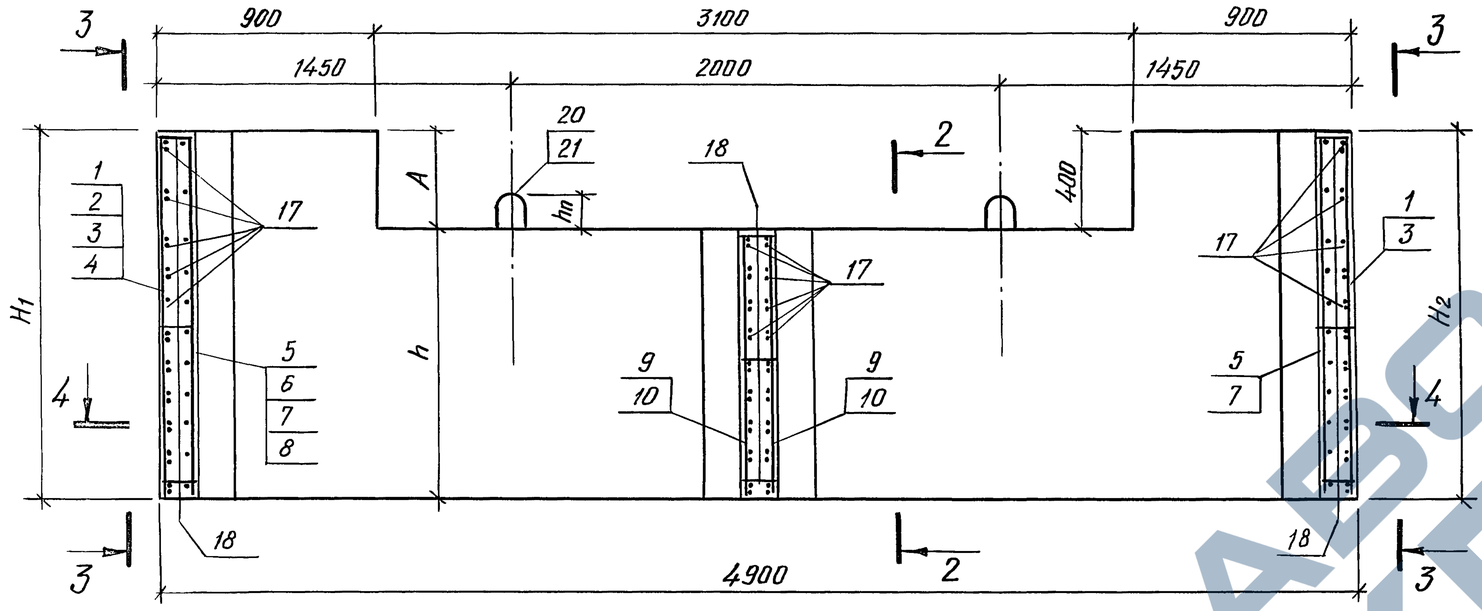
ГИПРОТРАНСПУТЬ

14

Формат А3

25010 15

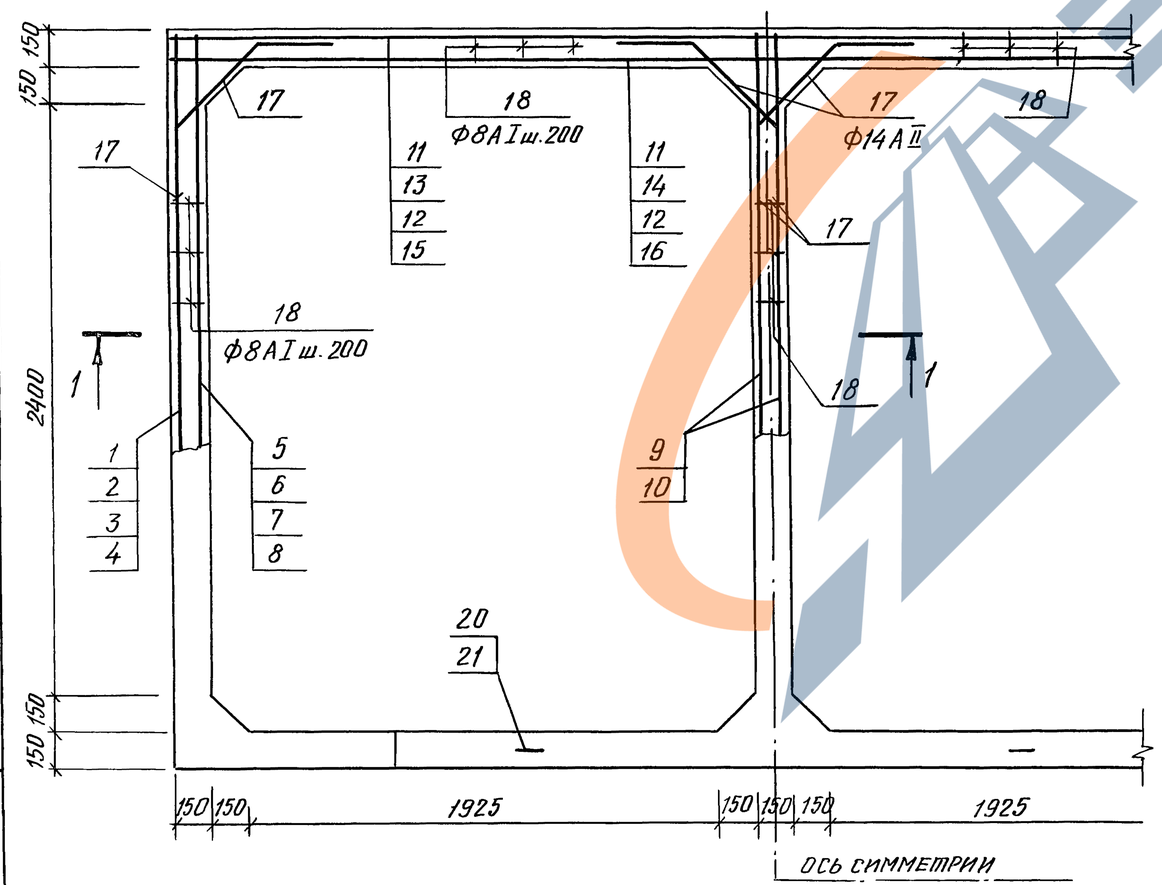
1 – 1



2 – 2

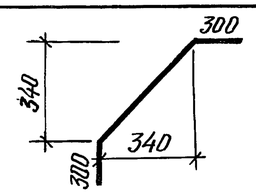
3 – 3

4 – 4



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса ед., кг	Примечание
		H1	H2	h	A	hп		
3.501.1-167.1-02-	КБ1-1,5	1500	1500	1100	400	105	9030	
-01	КБ1-1,7	1700	1500	1100	600	105	9380	
-02	КБ1-1,0	1000	1000	600	400	80	5550	
-03	КБ1-1,2	1200	1000	600	600	80	5900	

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
17	

ГИП	Бондарев	
Н.контр.	Корабельникова	
Нач.отд.	Кочнов	
Нач. гр.	Томсен	
Инж.II к.	Рутковская	

3.501.1-167.1-01 СБ

Короб КБ1

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	1:25
Лист	Листов 1	

Гипротранспуть

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.501.1-167.1-02-										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07			
				Документация											
А3			3.501.1-167.1-02 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
			3.501.1-167.1-РС	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X			
А3			3.501.1-167.1-ПЗ	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Сборочные единицы											
А4		1	3.501.1-167.1-03	Каркас плоский КР1	1				1						
		2	-01	КР1-01		1				1					
		3	-02	КР1-02			1				1				
		4	-03	КР1-03				1				1			
		5	-04	КР1-04	1	1			1	1					
		6	-05	КР1-05			1	1			1	1			
		7	-06	КР1-06	1				1						
		8	-07	КР1-07		1				1					
		9	-08	КР1-08			1				1				
		10	-09	КР1-09				1				1			
		11	-10	КР1-10	1	1			1	1					
		12	-11	КР1-11			1	1			1	1			
А4		13	3.501.1-167.1-05	Каркас плоский КР3	2										
		14	-01	КР3-01	2										
		15	-02	КР3-02		2									
		16	-03	КР3-03		2									
		17	-04	КР3-04			2								
		18	-05	КР3-05			2								
		19	-05	КР3-06				2							
		20	-07	КР3-07				2							
		21	-08	КР3-08					2						
		22	-09	КР3-09					2						
		23	-10	КР3-10						2					
		24	-11	КР3-11						2					
		25	-12	КР3-12							2				
		26	-13	КР3-13							2				
		27	-14	КР3-14								2			
		28	-15	КР3-15								2			
				Детали											
Б4		29		Ф14 А-II ГОСТ5781-82 ℓ=1080	40	42	24	26	40	42	24	26			1.31 кг
Б4		30		Ф8 А-I ГОСТ5781-82 ℓ=120	170	170	144	144	190	190	164	164			0.05 кг
А4		31	3.501.1-167.1-06	Изделие закладное МН1	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4		32	3.501.1-167.1-07	Петля строповочная МН2	4	4									
		33	-01	МН2-01			4	4							
		34	-02	МН2-02					4	4					
		35	-03	МН2-03							4	4			
				Материал Бетон В25	2,04	2.18	1.24	1.38	2.21	2.35	1.33	1,47			$м^3$

* См. ведомость деталей

ГИП	Бондарер	
Н. контр.	Корабельникова	
Нач. отд.	Кочнов	
Нач. гр.	Томсен	
Инж. II к.	Рутковская	

3.501.1-167.1-02

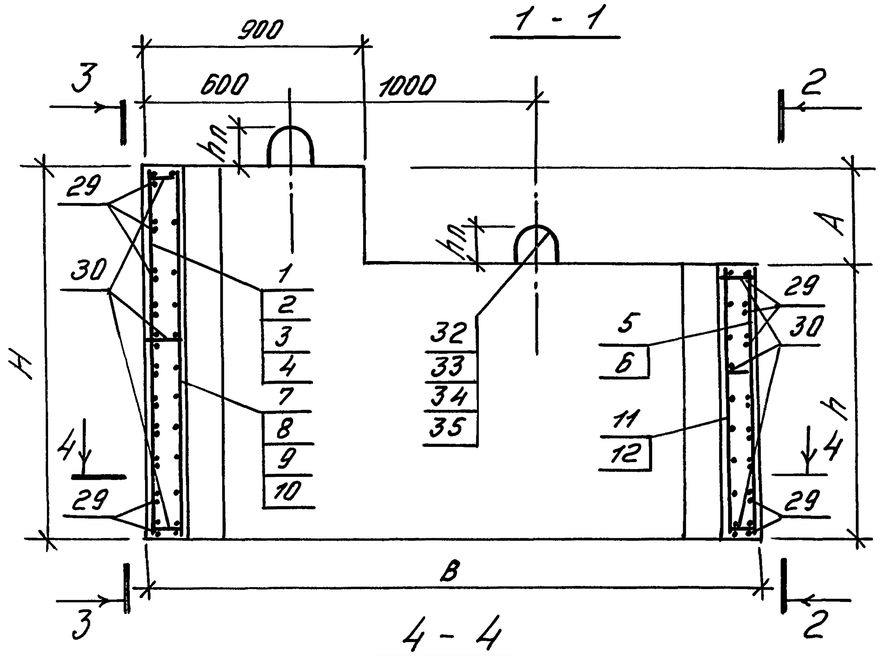
Короб КБ2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

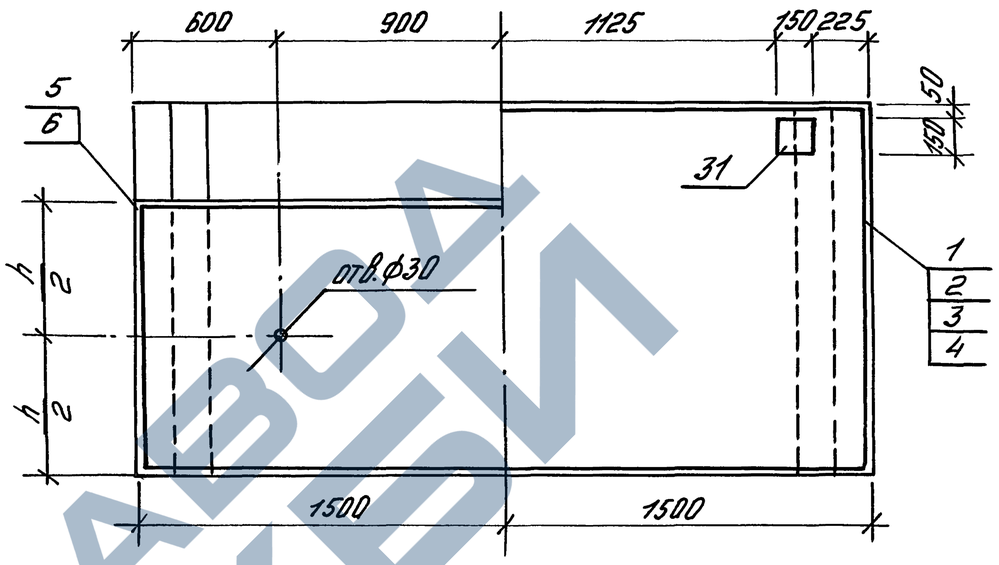
Гипротранспуть

25010 1-7 Формат А3

1 - 1

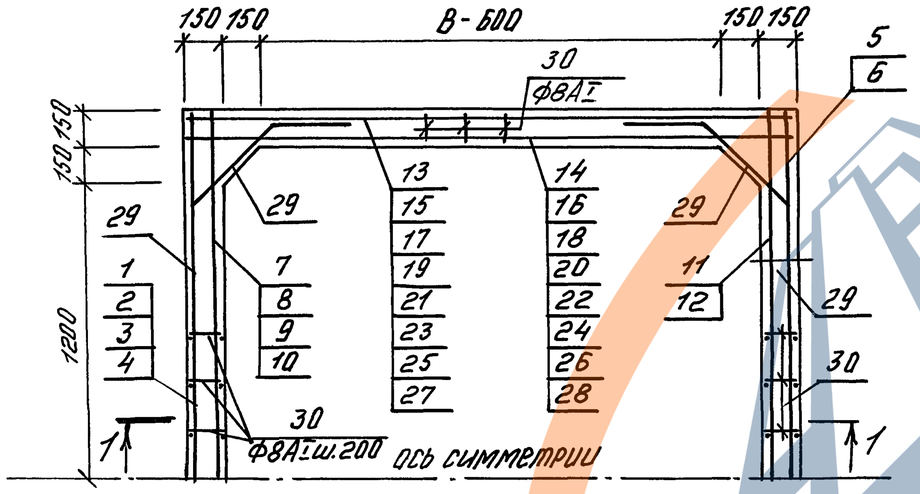


2 - 2



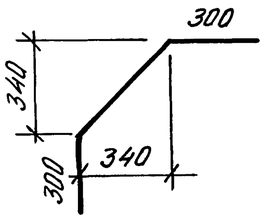
3 - 3

4 - 4



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса ед., кг	Примечание
		B	H	h	A	hп		
3.501.1-167.1-02-	КБ2-1.5/2.5	2500	1500	1100	400	105	5100	
-01	КБ2-1.7/2,5	2500	1700	1100	600	105	5450	
-02	КБ2-1.0/2,5	2500	1000	600	400	80	3100	
-03	КБ2-1,2/2,5	2500	1200	600	600	80	3450	
-04	КБ2-1.5/3.0	3000	1500	1100	400	75	5530	
-05	КБ2-1,7/3,0	3000	1700	1100	600	80	5880	
-06	КБ2-1,0/3,0	3000	1000	600	400	75	3330	
-07	КБ2-1,2/3,0	3000	1200	600	600	75	3680	

Ведомость деталей

Поз	Эскиз
29	

ГИП	Бондарев	
Н.контр.	Корабельникова	
Нач.отд.	Кочнов	
Нач. гр.	Томсен	
Инж. II к	Рутковская	

3.501.1-167.1-02 СБ

Короб КБ2
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:25
Лист	Листов 1	

Гипротранспуть

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛНЕНИЕ 3.501.1-167.1-03												ПРИМЕЧАНИЕ
					–	-01	-02	-03	-04	-05	-06	-07	-08	-09	-10	-11	
				Документация													
А4			3.501.1-167.1-03 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А3			3.501.1-167.1-ПЗ	Пояснительная записка	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали													
				ГОСТ 5781-82													
Б4		1		ф14 AII L=3770	11	12	7	8	9	5							4.56 кг
Б4		2		ф14 AII L=2950							11	12	7	8	9	5	3,57 кг
				ГОСТ 5781-82													
Б4		3		ф8 AI L = 1460	13						13						0,58 кг
Б4		4		ф8 AI L = 1660		13						13					0,66 кг
Б4		5		ф8 AI L = 960			13						13				0,38 кг
Б4		6		ф8 AI L = 1160				13						13			0,46 кг
Б4		7		ф8 AI L = 1060					13						13		0,42 кг
Б4		8		ф8 AI L = 560						13						13	0,22 кг

ИНВ. № ПОДЛ. | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

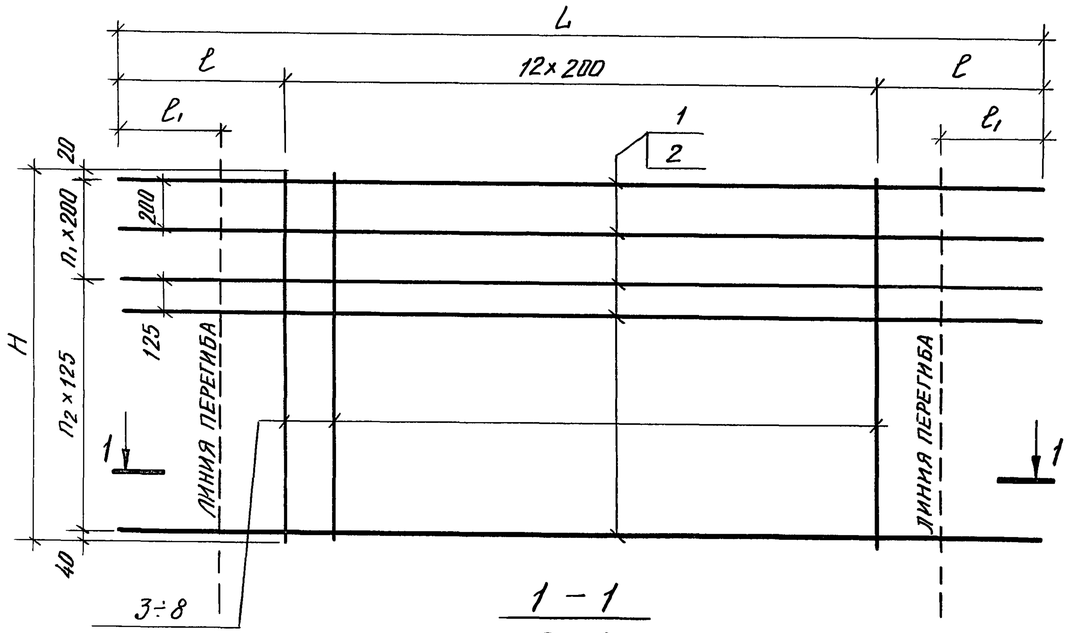
НАЧ. ОТД.	КОЧНОВ	
Н. КОНТР.	КОРАБЕЛЬНИКОВА	
НАЧ. ГР.	ТОМСЕН	
ИНЖ II К	МЫХОВА	

3.501.1-167.1-03

КАРКАС КР1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

Гипротранспуть



1 – 1

Рис. 1

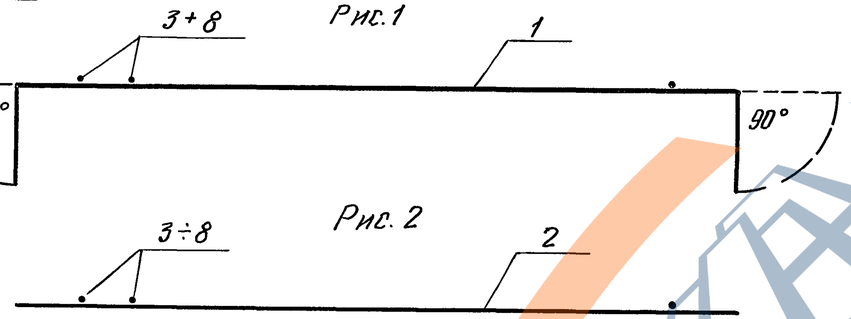


Рис. 2

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Нач. отд.	Кочнов		
Н. контр.	Корабельникова		
Нач. гр.	Томсен		
Инж. II к.	Мыхова		

3.501.1-167.1-03 СБ

Каркас КР1

Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. табл.	1:25
Лист 1	Листов 2	

Гипротранспуть

Формат А4

Лист 2

3.501.1-167.1-03 СБ

Обозначение	Марка	Рис.	Размеры, мм L	H	e	e1	n1	n2	Масса ед., кг	Примечание
3.501.1-157.1-03-	КР1	1	3770	1460	685	420	2	8	57.7	
-01	КР1-01	1	3770	1660	685	420	3	8	63.3	
-02	КР1-02	1	3770	960	685	420	2	4	36,8	
-03	КР1-03	1	3770	1160	685	420	3	4	42.5	
-04	КР1-04	1	3770	1060	685	420	–	8	46.5	
-05	КР1-05	1	3770	560	685	420	–	4	25.7	
-06	КР1-06	2	2950	1460	275	–	2	8	46,8	
-07	КР1-07	2	2950	1660	275	–	3	8	51.4	
-08	КР1-08	2	2950	960	275	–	2	4	29.9	
-09	КР1-09	2	2950	1160	275	–	3	4	34.6	
-10	КР1-10	2	2950	1060	275	–	–	8	37.6	
-11	КР1-11	2	2950	560	275	–	–	4	20.8	

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.501.1-167.1-04-										Примечание
					–	01	02	03	04	05					
				Документация											
А4			3.501.1-167.1-04 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х					
А3			3.501.1-167.1-ПЗ	Пояснительная записка	Х	Х	Х	Х	Х	Х					
				Детали											
				ГОСТ 5781-82											
Б4		1		Ф14 AII L=4850	9	5	9	9	5	5					5,87кг
Б4		2		Ф14 AII L=850	4	4	5	5	5	5					1,03кг
				ГОСТ 5781-82											
Б4		3		Ф8 AI L=1460	10		5	5							0,58кг
Б4		4		Ф8 AI L=1660			5	5							0,66кг
Б4		5		Ф8 AI L=960		10			5	5					0,38кг
Б4		6		Ф8 AI L=1160					5	5					0,46кг
Б4		7		Ф8 AI L=1060	15		15	15							0,42кг
Б4		8		Ф8 AI L=560		15			15	15					0,22кг

Нач. отд.	Кочнов		
Н. контр.	Корабельникова		
Нач. гр.	Томсен		
Инж. II к	Мыхова		

3.501.1-167.1-04

Каркас КР2

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипротранспуть

Формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнение 3.501.1-167.1-05-										Примечание
					–	01	02 03	04 05	06 07	08 09	10 11	12 13	14 15		
				Документация											
А4			3.501.1-167.1-05 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
А3			3.501.1-167.1-ПЗ	Пояснительная записка	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
				Детали											
				ГОСТ 5781-82											
Б4		1		Ф14 AII L=2450	9	9	9	5	5						2,96кг
Б4		2		Ф14 AII L=2950						9	9	5	5		3,57кг
Б4		3		Ф14 AII L=850	2	2	3	2	3	2	3	2	3		1.03кг
				ГОСТ 5781-82											
Б4		4		Ф8 AI L=1460	5	5				5					0.58кг
Б4		5		Ф8 AI L=1660			5				5				0,66кг
Б4		6		Ф8 AI L=960				5				5			0.38кг
Б4		7		Ф8 AI L=1160					5				5		0,46кг
Б4		8		Ф8 AI L=1060	10	10	10			14	14				0,42кг
Б4		9		Ф8 AI L=560				10	10			14	14		0,22кг

Нач. отд.	Кочнов		
Н. контр.	Корабельникова		
Нач. гр.	Томсен		
Инж. II к.	Мыхова		

3.501.1-167.1-05

Каркас КР3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипротранспуть

25010 21 Формат А4

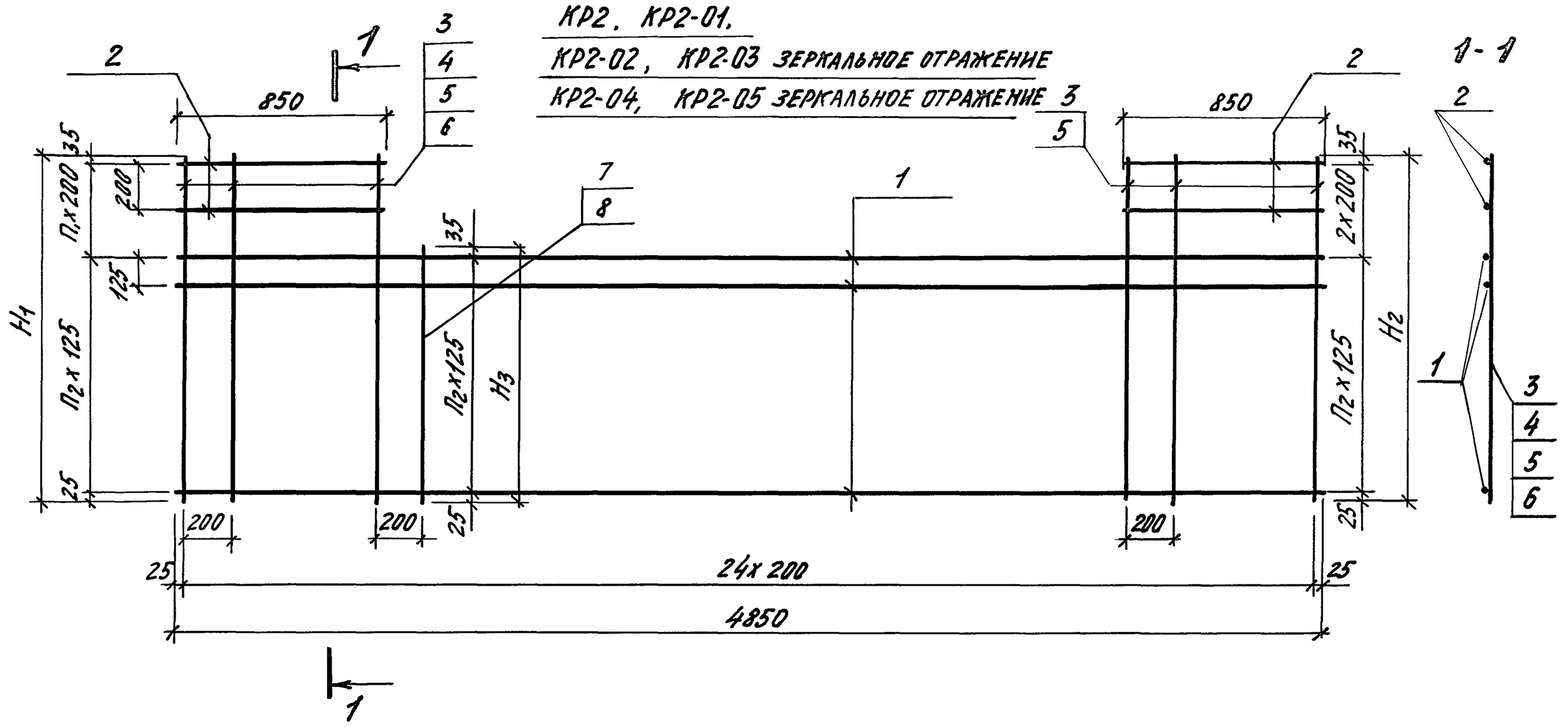
https://zavodjbi.com/

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

КР2. КР2-01.

КР2-02, КР2-03 зеркальное отражение

КР2-04, КР2-05 зеркальное отражение



Нач. отд	Кочнов		
Н. контр.	Корабельникова		
Нач. гр.	Томсен		
Инж. II к.	Мыхова		

3.501.1-167.1-04 СБ

Каркас КР2.
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	1:25

Лист 1 | Листов 2

Гипротранспуть

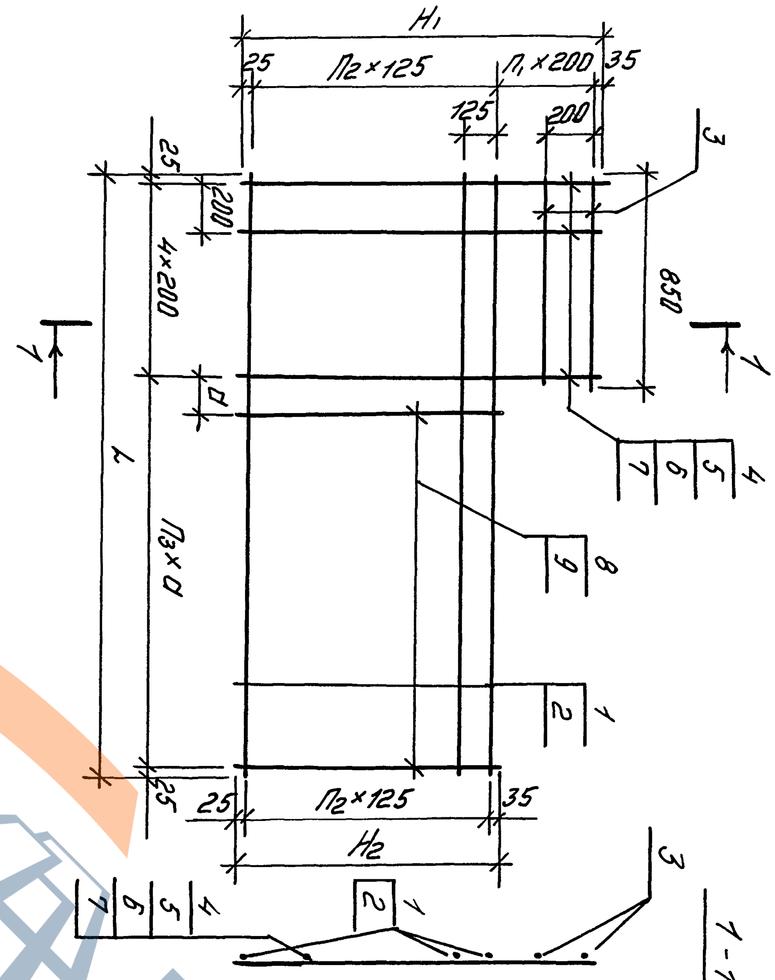
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса ед. кг	Примечание
		H_1	H_2	H_3	$П_1$	$П_2$		
3.501.1-167.1-04	КР2	1460	1460	1060	2	8	69,1	
-01	КР2-01	960	960	560	2	4	40,8	
-02, -03	КР2-02 КР2-03	1660	1460	1060	3	8	70,5	
-04, -05	КР2-04 КР2-05	1160	960	560	3	4	42,0	

Формат А4

25010 22 Формат А4

КР3, КР3-02, КР3-04, КР3-06, КР3-08, КР3-10, КР3-12, КР3-14



КР3-01, КР3-03, КР3-05, КР3-07, КР3-09, КР3-11, КР3-13, КР3-15

ЗЕРКАЛЬНЫЕ ОТРАЖЕНИЯ

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Нач. отд.	Кочнов		
Н. контр.	Корабельникова		
Нач. гр.	Томсен		
Инж. пр.	Мыхова		

3.501.1-167.1-05 СБ

Каркас КР3. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таб. 1.	1:25
Лист 1	Листов 2	

Гипротранспуть

Формат А4

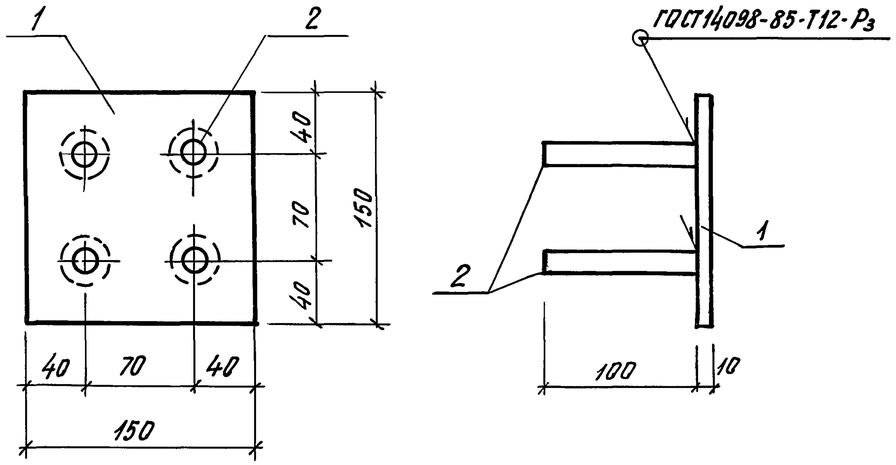
Архивная копия

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Обозначение	Марка	Размеры, мм							Примечание
		H_1	H_2	L	$П_1$	$П_2$	$П_3$	a	
3.501.1-167.1-05	КР3	1460	1060	2450	2	8	10	160	33,8кг
-01	КР3-01	1460	1060	2450	2	8	10	160	33,8кг
-02, -03	КР3-02, КР3-03	1660	1060	2450	3	8	10	160	35,2кг
-04, -05	КР3-04, КР3-05	960	560	2450	2	4	10	160	21,0кг
-06, -07	КР3-06, КР3-07	1160	560	2450	3	4	10	160	22,4кг
-08, -09	КР3-08, КР3-09	1460	1060	2950	2	8	14	150	43,0кг
-10, -11	КР3-10, КР3-11	1660	1060	2950	3	8	14	150	44,4кг.
-12, -13	КР3-12, КР3-13	960	560	2950	2	4	14	150	24,9кг
-14, -15	КР3-14, КР3-15	1160	560	2950	3	4	14	150	26,3кг

25010 23

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А3			3.501.1-167.1.-ПЗ	Пояснительная записка		
				Детали		
Б4		1		-150х10 ГОСТ 103-76 ℓ=150	1	1.77кг
Б4		2		ф14 AII ГОСТ 5781-82 ℓ=110	4	0,53кг

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Нач.отд.	Кочнов	
Н.контр.	Корабельникова	
Нач. гр.	Томсен	
Инж. II к.	Мыхова	

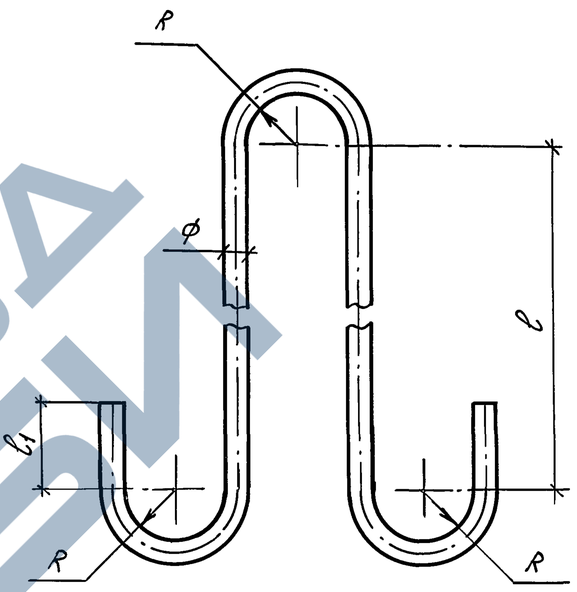
3.501.1-167.1-06

Изделие закладное
МН1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	2,30	1:4
Лист	Листов 1	

Гипротранспуть

Формат А4



Размеры, мм

Обозначение	ф	Класс стали	L	ℓ	ℓ1	R	Масса
3.501.1-167.1-07	22	А-I	1530	535	70	40	4,56кг
-01	18	А-I	1215	435	50	30	2,43кг
-02	16	А-I	1120	390	51	30	1.77кг
-03	14	А-I	1020	340	54	30	1,23кг

L- полная длина стержня

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№ подл.

Нач.отд.	Кочнов	
Н.контр.	Корабельников	
Нач. гр.	Томсен	
Инж. II к.	Мыхова	

3.501.1-167.1-07

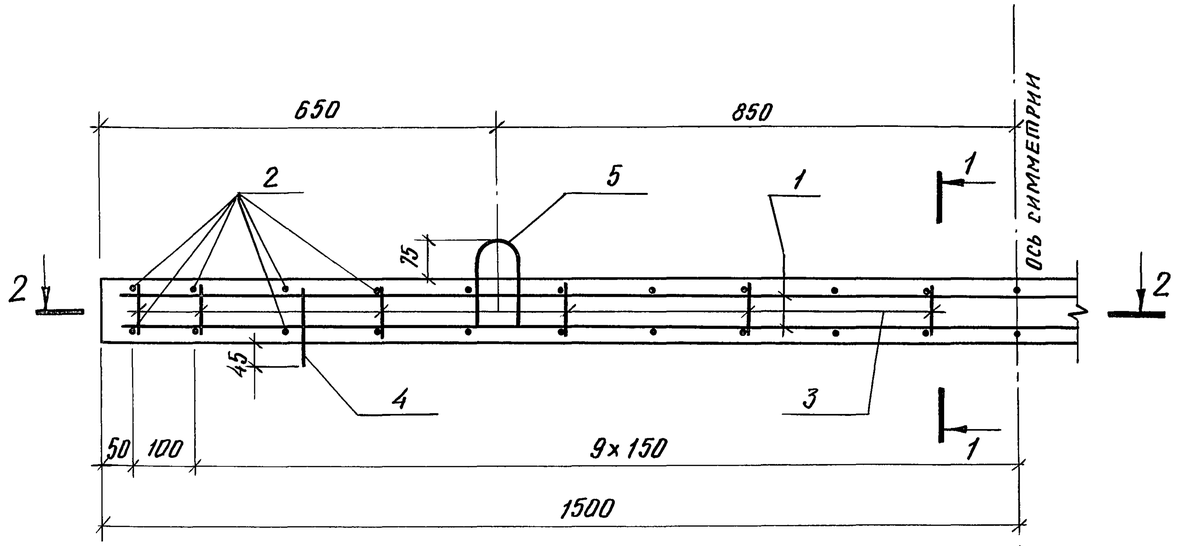
Петля строповочная
МН2

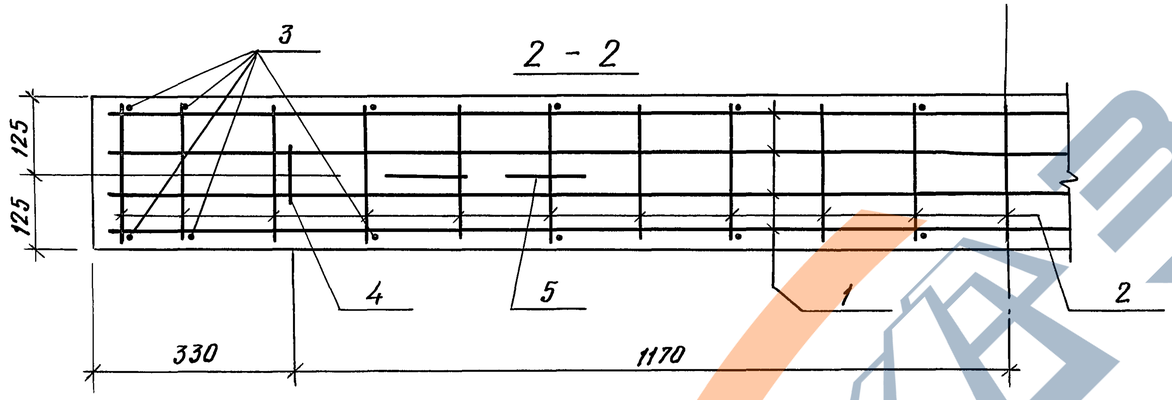
Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	1:5
Лист	Листов 1	

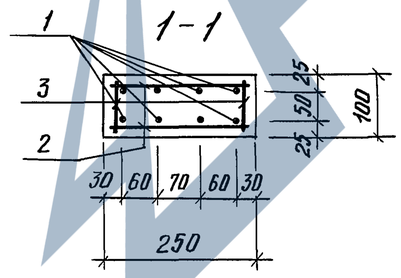
ГОСТ 5781-82

Гипротранспуть

Формат А4



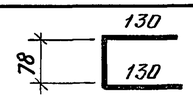
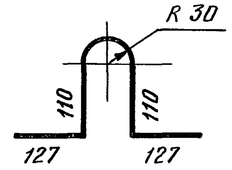




Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А3			3.501.1-167.1-ПЗ	Пояснительная записка		
				Детали		
БЧ		1		Ф8 А-I ГОСТ5781-82 ℓ=2950	8	1,16кг
БЧ		2		ℓ=220	42	0,09кг
БЧ		3		ℓ=70	24	0,03кг
БЧ		4*		ℓ=355	2	0,14кг
БЧ		5*		ℓ=580	2	0,23кг
				Материал		
				Бетон класса В25	0,075	м³

* см. ведомость деталей

Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
4	
5	

ГИП	Бондарев	
Н.контр.	Корабельникова	
Нач.отд.	Кочнов	
Нач.гр.	Томсен	
Инж. II к.	Рутковская	

3.501.1-167.1-08

Плита (П) уширения коробов на кривой

Стадия	Масса	Масштаб
Р	188,0	1:10
Лист	Листов 1	

Гипротранспуть

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Марка элемента	Изделия арматурные					Изделия закладные												Общий расход
	Арматура класса				Всего	Арматура класса							Всего	Прокат марки			Всего	
	А-I ГОСТ 5781-82		А-II ГОСТ 5781-82			А-I ГОСТ 5782-81					А-II ГОСТ 5782-81			Ст3 сп 3 ГОСТ 103-76				
	ф 8	Итого	ф 14	Итого		ф 14	ф 16	ф 18	ф 22	Итого	ф 14	Итого		-10×150	Итого			
КБ1-1,5	101,0	101,0	575,7	575,7	676,7	–	–	–	18,2	18,2	2,1	2,1	20,3	7,1	7,1	27,4		704,1
КБ1-1,7	104,8	104,8	592,0	592,0	696,8	–	–	–	18,2	18,2	2,1	2,1	20,3	7,1	7,1	27,4		724,2
КБ1-1,0	63,0	63,0	346,3	346,3	409,3	–	7,1	–	–	7,1	2,1	2,1	9,2	7,1	7,1	16,3		425,6
КБ1-1,2	67,6	67,6	363,8	363,8	431,4	–	7,1	–	–	7,1	2,1	2,1	9,2	7,1	7,1	16,3		447,7
КБ2-1,5/2,5	48,7	48,7	268,4	268,4	317,1	–	–	–	18,2	18,2	1,0	1,0	19,2	3,5	3,5	22,7		339,8
КБ2-1,7/2,5	51,7	51,7	281,0	281,0	332,7	–	–	–	18,2	18,2	1,0	1,0	19,2	3,5	3,5	22,7		355,4
КБ2-1,0/2,5	31,0	31,0	162,8	162,8	193,8	–	–	9,7	–	9,7	1,0	1,0	10,7	3,5	3,5	14,2		208,0
КБ2-1,2/2,5	34,0	34,0	175,7	175,7	209,7	–	–	9,7	–	9,7	1,0	1,0	10,7	3,5	3,5	14,2		223,9
КБ2-1,5/3,0	53,1	53,1	283,4	283,4	336,5	–	7,1	–	–	7,1	1,0	1,0	8,1	3,5	3,5	11,6		348,1
КБ2-1,7/3,0	56,1	56,1	296,0	296,0	352,1	–	7,1	–	–	7,1	1,0	1,0	8,1	3,5	3,5	11,6		363,7
КБ2-1,0/3,0	33,8	33,8	168,8	168,8	202,6	4,9	–	–	–	4,9	1,0	1,0	5,9	3,5	3,5	9,4		212,0
КБ2-1,2/3,0	36,8	36,8	181,7	181,7	218,5	4,9	–	–	–	4,9	1,0	1,0	5,9	3,5	3,5	9,4		227,9
П	14,4	14,4	–	–	14,4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		14,4

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГИП	Бондарев		
Н.контр.	Корабельников		
Нач.отд.	Кочнов		
Нач.гр.	Томсен		
Инж. II к.	Мыхова		

3.501.1-167.1 - РС

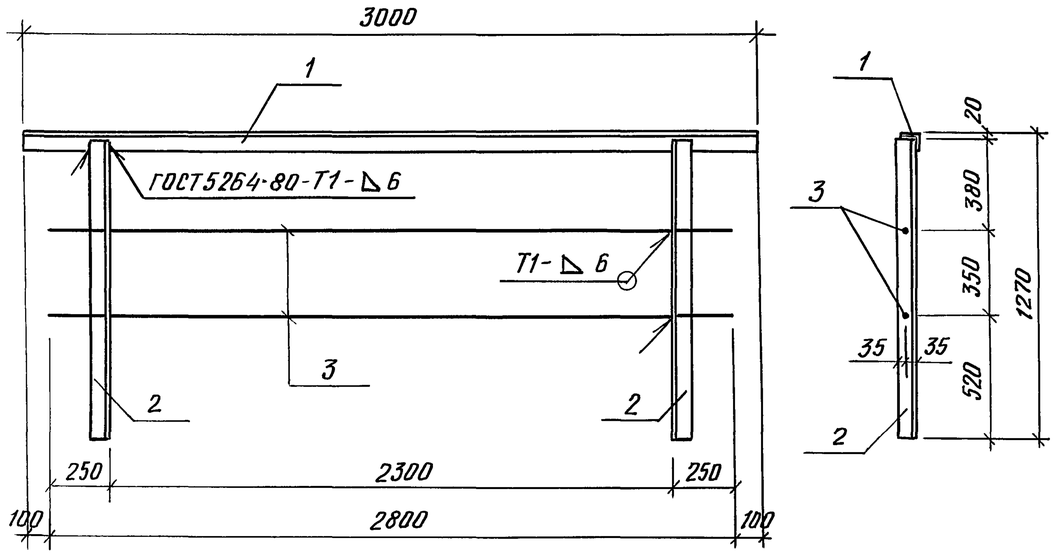
Ведомость расхода стали, кг

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипротранспуть

250 10 26

Формат А3



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				Документация			
А3			3.501.1-167.1-ПЗ	Пояснительная записка			
				Детали			
Б4		1		L 70×8 ГОСТ 8509-86	L=3000	1	25,1кг
Б4		2		L 70×8 ГОСТ 8509-86	L=1250	2	10,5кг
Б4		3		Ф20 ГОСТ 2590-88	L=2800	2	6,9кг

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Нач. отд.	Кочнов	
Н. контр.	Корабельникова	
Нач. гр.	Томсен	
Инж. II к.	Мыхова	

3.501.1-167.1-09

Перильное ограждение короба ОГ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	59,9	1:25
Лист	Листов 1	

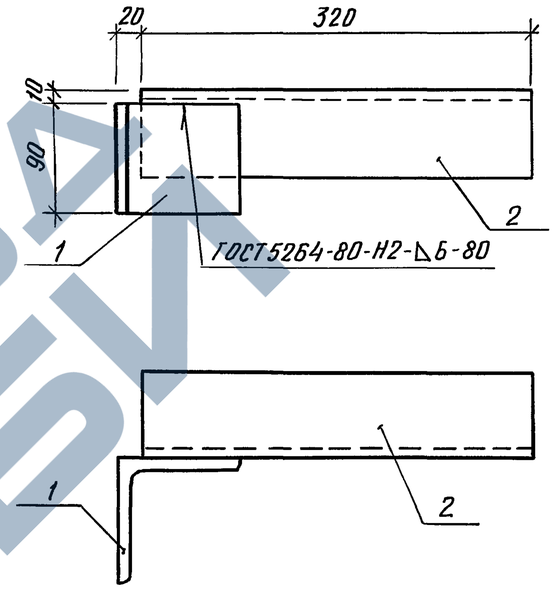
Ст3 ГОСТ 535-88

Гипротранспуть

Формат А4

КН1

КН2 Зеркальное отражение



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование		Кол.	Примечание
				Документация			
А3			3.501.1-167.1-10	Пояснительная записка			
				Детали			
Б4		1		L 100×10 ГОСТ 8509-86	L=90	1	1,4кг
Б4		2		L 70×8 ГОСТ 8509-86	L=320	1	2,7кг

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Нач. отд.	Кочнов	
Н. контр.	Корабельникова	
Нач. гр.	Томсен	
Инж. II к.	Мыхова	

3.501.1-167.1-10

Консоли перильного ограждения коробов на кривой КН1, КН2

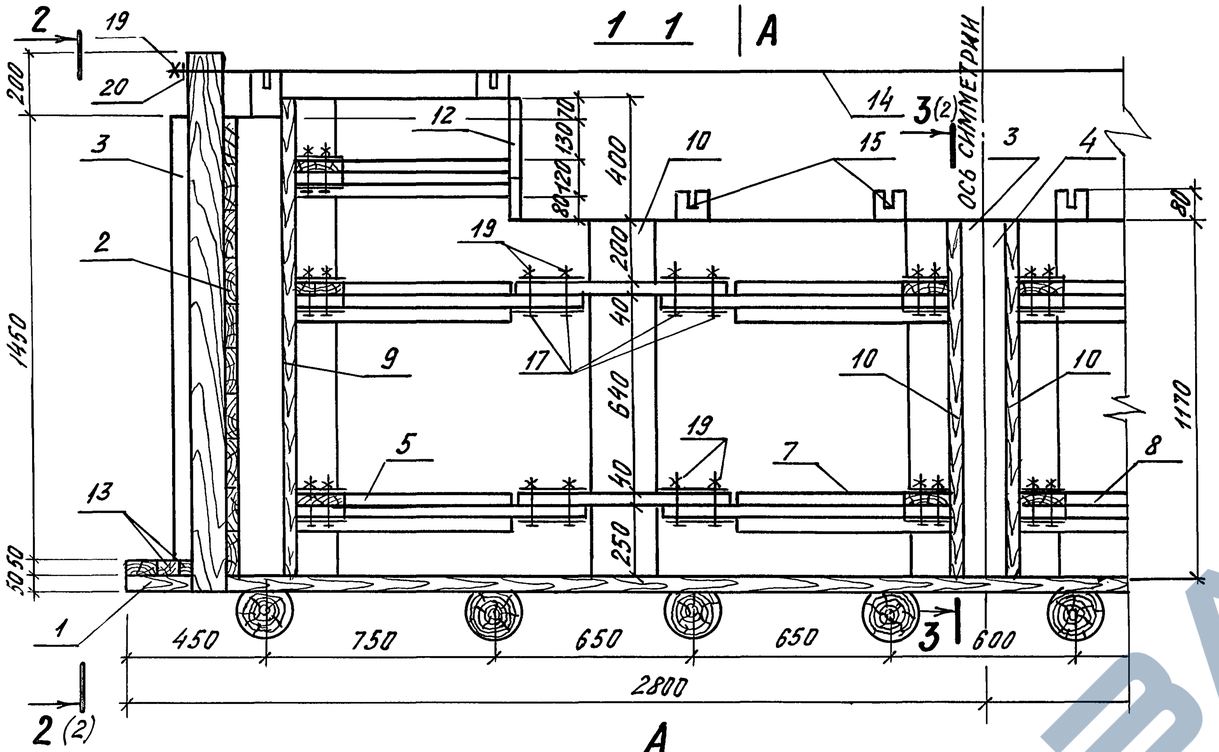
Стадия	Масса	Масштаб
Р	4,1	1:5
Лист	Листов 1	

Ст3 ГОСТ 535-88

Гипротранспуть

25010·27

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А3			3.501.1-167.1-ПЗ	Пояснительная записка		
				Сборочные единицы		
А3		1	3.501.1-167.1-13	Щит Г	1	
А3		2	3.501.1-167.1-14	Щит Н1	2	
А3		3	3.501.1-167.1-15	Щит Н2	2	
А3		4	3.501.1-167.1-15	Щит Н3	2	
А3		5	3.501.1-167.1-16	Щит В1	2	
А3		6	3.501.1-167.1-16	Щит В2	2	
А3		7	3.501.1-167.1-17	Щит В3	2	
А3		8	3.501.1-167.1-17	Щит В4	2	
А4		9	3.501.1-167.1-18	Щит В5	2	
А4		10	3.501.1-167.1-19	Щит В6	6	
А4		11	3.501.1-167.1-12	Соединительный эл-т МС	24	
				Детали		
Б4		12	ГОСТ 8486-86	Доска 200х40 ℓ=350	8	0.02 м³
Б4		13	ГОСТ 8486-86	Клин деревянный	28	0,02 м³
А4		14	3.501.1-167.1-24	Тяж	3	
А4		15	3.501.1-167.1-24-01	Тяж	8	
		16	ГОСТ 7798-70	Болт М16х40	10	0,98 кг
		17	ГОСТ 7798-70	Болт М16х110	72	15,00 кг
		18	ГОСТ 7798-70	Болт М16х170	8	2,43 кг
		19	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	112	3,72 кг
А4		20	3.501.1-167.1-25	Шайба квадратная	22	
		21	ГОСТ 11371-78	Шайба М16	36	0.41 кг

Нач.отд.	Кочнов	
Н.контр.	Корабельникова	
Нач.гр.	Томсен	
Инж.IIк	Мыхова	

3.501.1-167.1-11СБ

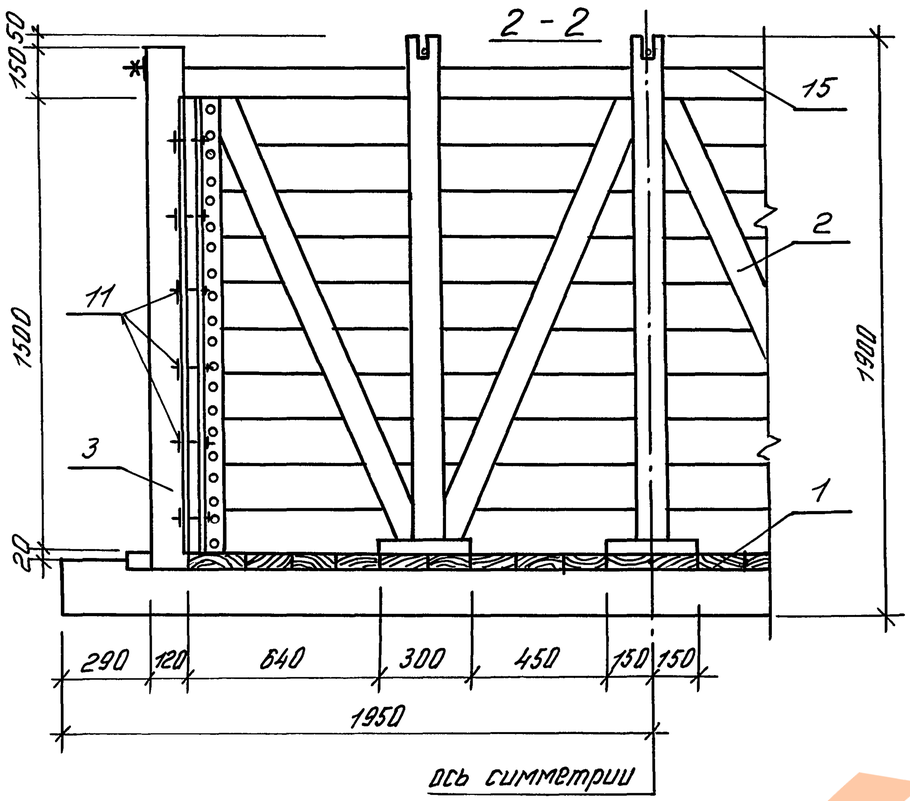
Опалубка короба КБ1. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:20
Лист 1	Листов 2	

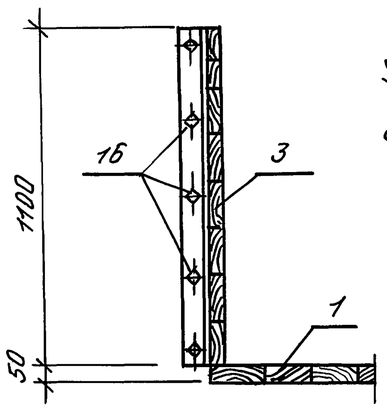
Гипротранспуть

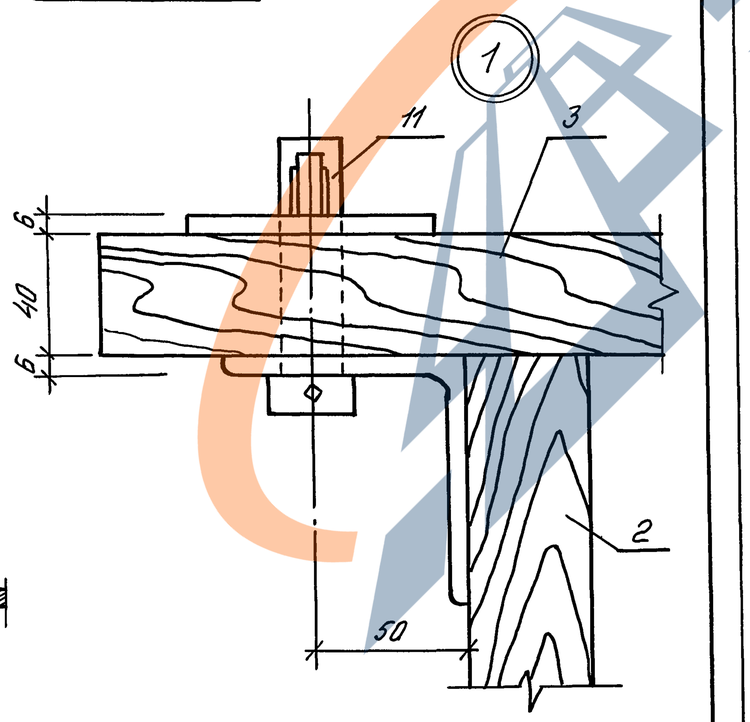
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

2 - 2

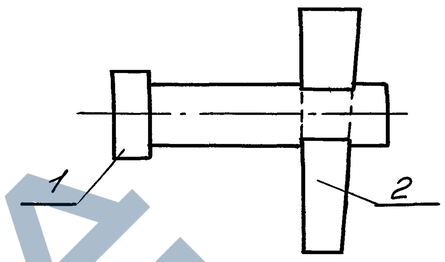


3 - 3

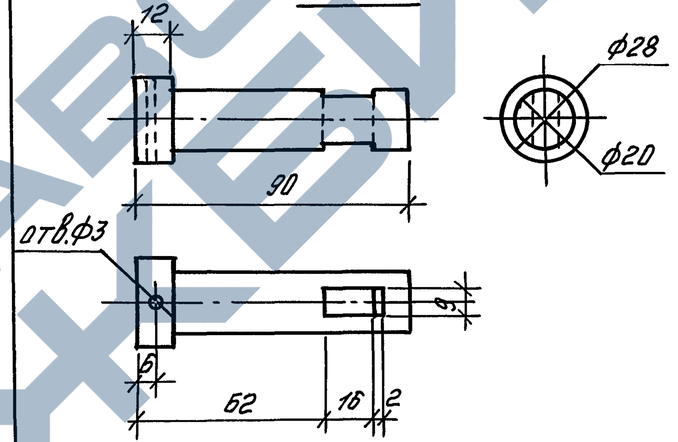




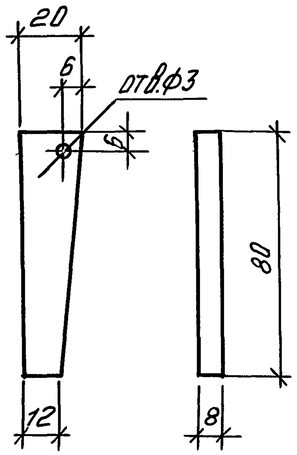
Соединительный элемент МС



Поз. 1



Поз. 2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1		Круг ф28 ГОСТ 2590-88 / Ст3 ГОСТ 535-88	1	0,25 кг
Б4		2		полоса 8×20 ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-88	1	0,08 кг

Нач. отд.	Кочнов		
Н. контр.	Корабельникова		
Нач. гр.	Томсен		
Инж. II к.	Мыхова		

3.501.1-167.1-12

Соединительный элемент МС

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,33	1:2
Лист	Листов 1	

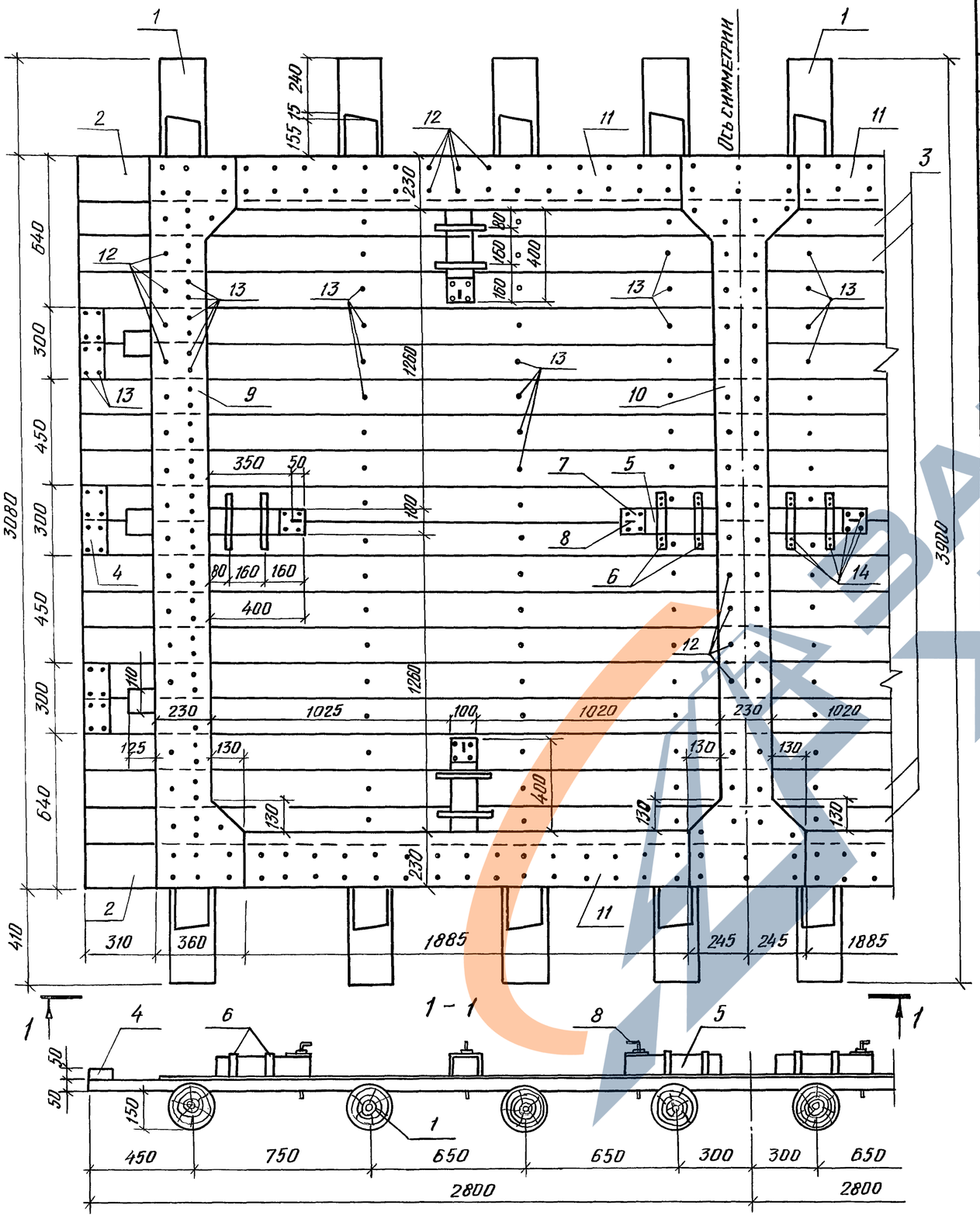
Гипротранслуть

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

3.501.1-167.1-11 СБ

Лист 2

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
Б4		1	ГОСТ 9463-88	Лага ф 180 ℓ=3900	8	0,794 м³
Б4		2	ГОСТ 8486-86	Доска 190×50 ℓ=5600	18	0,958 м³
Б4		3	ГОСТ 8486-86	Доска 150×50 ℓ=5600	2	0,084 м³
Б4		4	ГОСТ 8486-86	Планка-упор 100×50 ℓ=300	6	0,009 м³
Б4		5	ГОСТ 8486-86	Брус-фиксатор 100×100 ℓ=400	8	0,032 м³
А4		6	3.501.1-167.1-20	Хомут фиксатора	16	
А4		7	3.501.1-167.1-22	Накладка фиксатора	8	
А4		8	3.501.1-167.1-21	Упор фиксатора	8	
Б4		9	ГОСТ 19903-74	Метал. обшивка S=1 F=0,785 м²	2	12,32 кг
Б4		10	ГОСТ 19903-74	То же S=1 F=0,862 м²	1	6,77 кг
Б4		11	ГОСТ 19903-74	То же 230×1×1885	4	13,62 кг
				Стандартные изделия		
		12	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 3×70	212	0,82 кг
		13	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 5×120	260	4,76 кг
		14	ГОСТ 1144-80	Шуруп А4×40	96	0,32 кг

Нач. отд.	Кочнов	
Н. контр.	Корабельникова	
Нач. гр.	Томсен	
Инж. II к.	Мыхова	

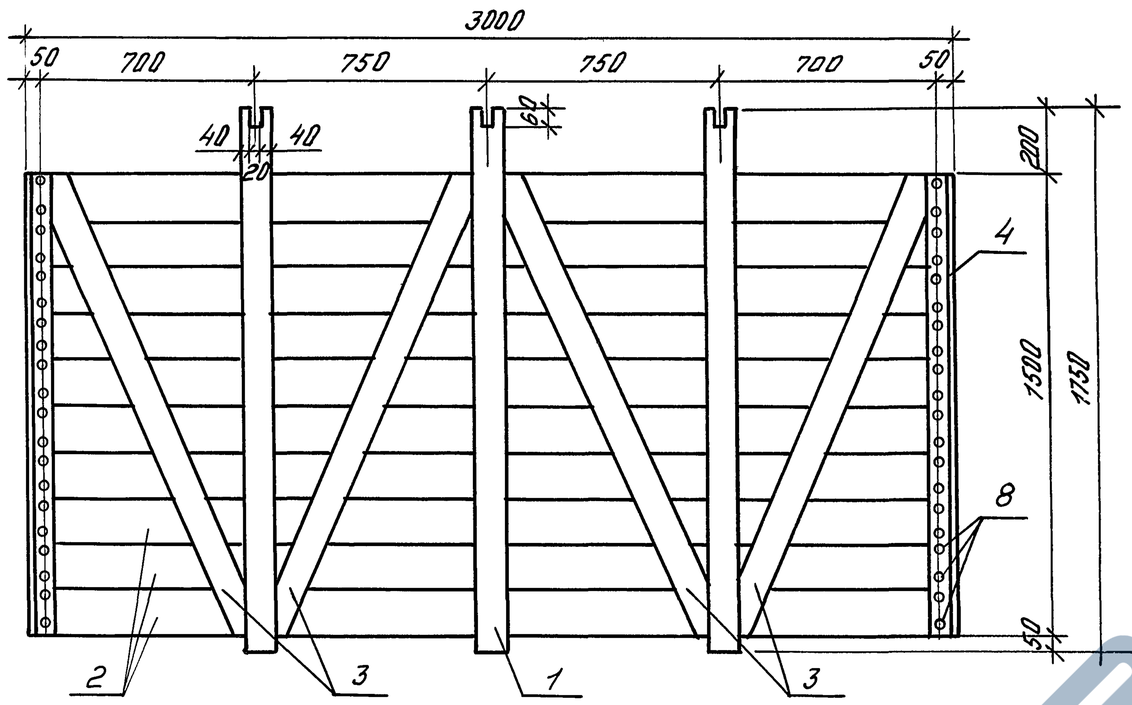
3.501.1-167.1-13

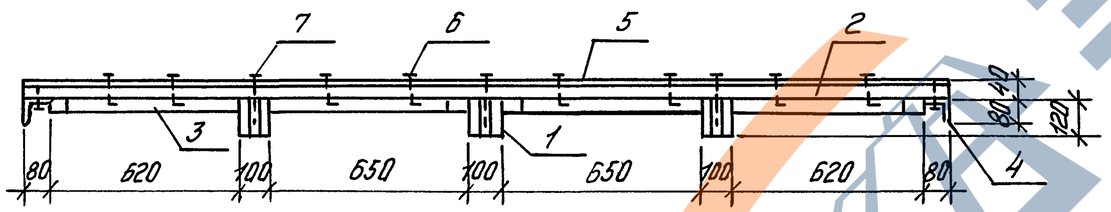
Щит Г

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:20
Лист	Листов 1	

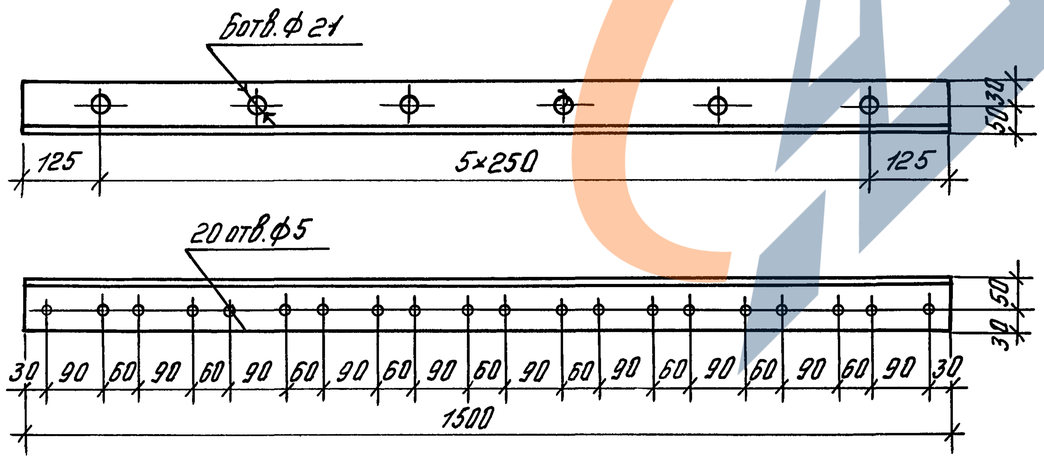
Гипротранспуть

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.





Поз. 4 (1:10)



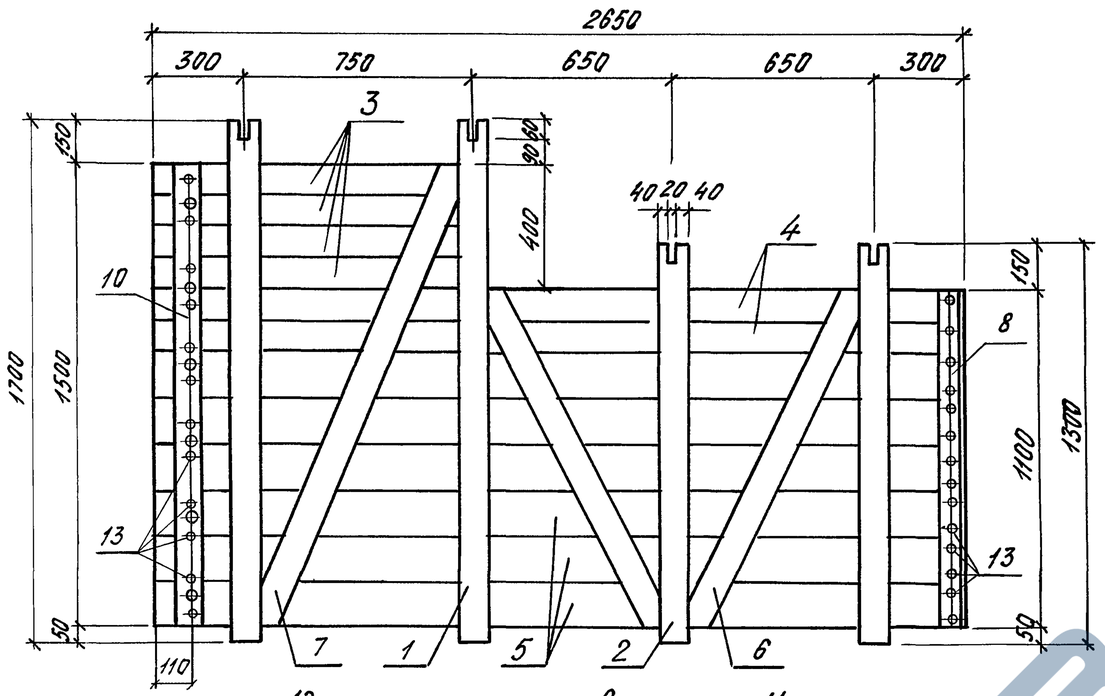
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Лесоматериалы ГОСТ 8486-86		
Б4		1		Дер. стойка 120×100 ℓ=1750	3	0,063 м³
Б4		2		Доска 150×40 ℓ=3000	10	0,180 м³
Б4		3		Раскос 100×40 ℓ=1640	4	0,026 м³
Б4		4		L 80×6 ГОСТ 8509-86 ℓ=1500	2	22,08 кг
Б4		5	ГОСТ 19903-74	Метал. обшивка 1500×1 ℓ=3000	1	35,33 кг
				Стандартные изделия		
		6	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 3×70	80	0,31 кг
		7	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 5×120	100	1,83 кг
		8	ГОСТ 1144-80	Шуруп А4×40	40	0,13 кг

Нач. отд.	Кочнов		3.501.1-167.1-14
Н. контр.	Корабельников		Щит Н1
Нач. гр.	Томсен		Стадия: Р; Масса: ; Масштаб: 1:20
Инж. II к.	Мыхова		Лист; Листов 1
			Гипротранспуть

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

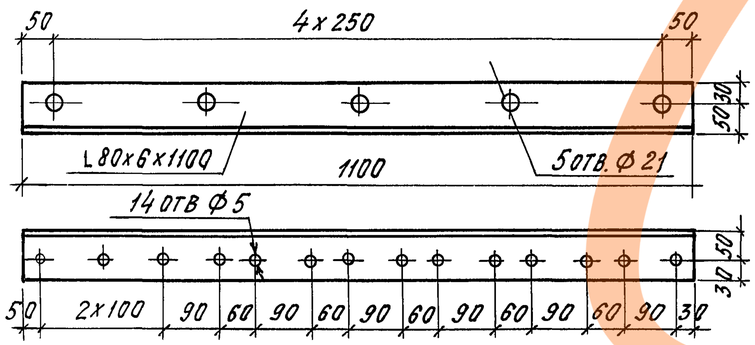
25010 31 Формат А3

Щит Н3

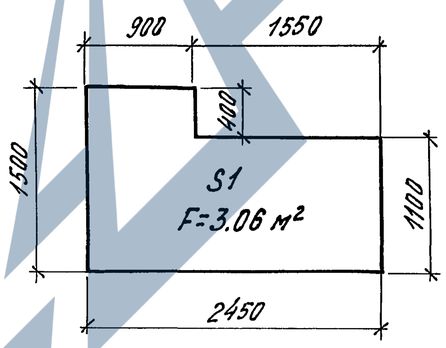


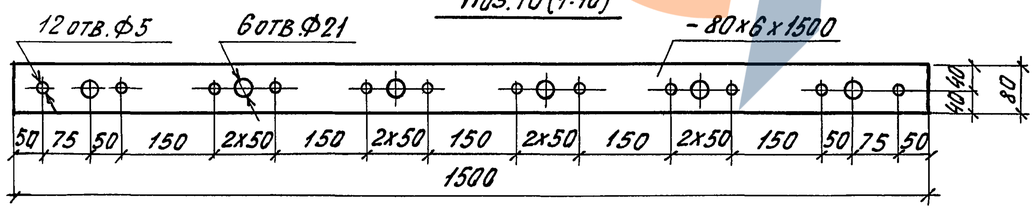
Поз. 8 (1:10)

Поз. 9 (1:50)



Поз. 10 (1:10)





Щит Н2 (зеркальное отражение)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
				Лесоматериалы ГОСТ 8486-86		
Б4		1		Дер. стойка 120х100 ℓ=1700	2	0.041 м³
Б4		2		Дер. стойка 120х100 ℓ=1300	2	0.031 м³
Б4		3		Доска 100х40 ℓ=1100	4	0.018 м³
Б4		4		Доска 100х40 ℓ=2650	2	0.021 м³
Б4		5		Доска 150х40 ℓ=2650	6	0.095 м³
Б4		6		Раскос 100х40 ℓ=1230	2	0.010 м³
Б4		7		Раскос 100х40 ℓ=1640	1	0.007 м³
Б4		8		L 80х6 ГОСТ 8509-86 ℓ=1100	1	8.10 кг
Б4		9		- 80х6 ГОСТ 103-76 ℓ=1500	1	5.66 кг
Б4		10	ГОСТ 19903-74	Метал. обшивка S=1 F=3.06 м²	1	24.02 кг
				Стандартные изделия		
		11	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 3х70	108	0.42 кг
		12	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 5х120	74	1.35 кг
		13	ГОСТ 1144-80	Шуруп А4х40	26	0.09 кг

Нач. отд.	Кочнов	
Н.контр.	Корабельникова	
Нач. гр.	Томсен	
Инж. II к	Мыхова	

3.501.1-167.1-15

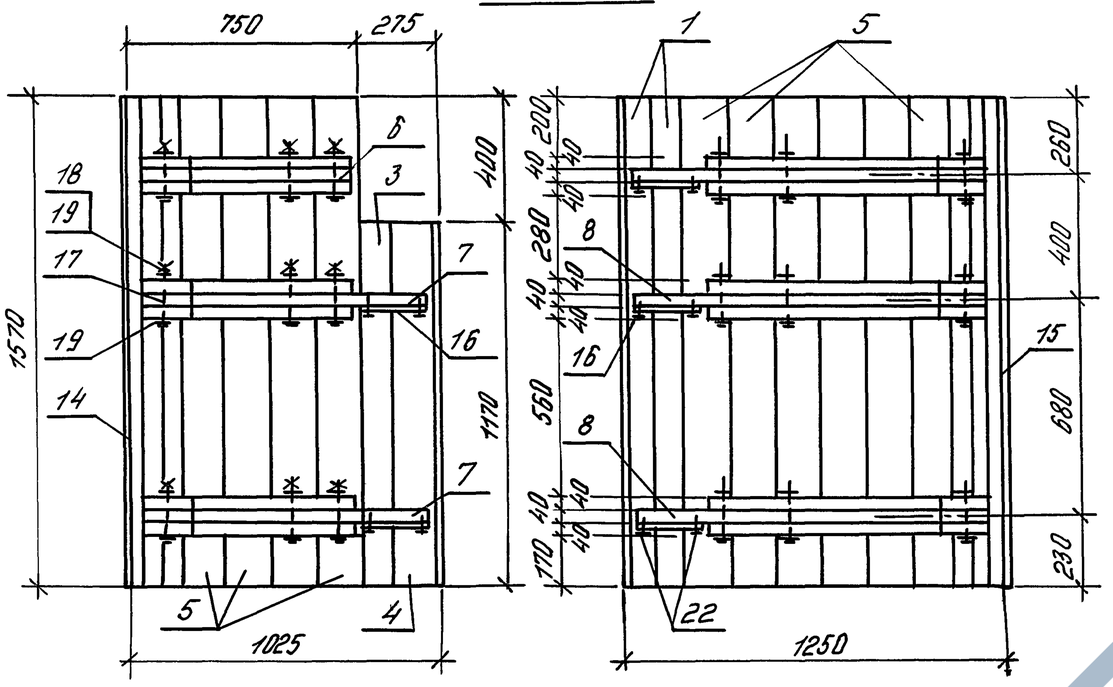
Щит Н2 и Н3

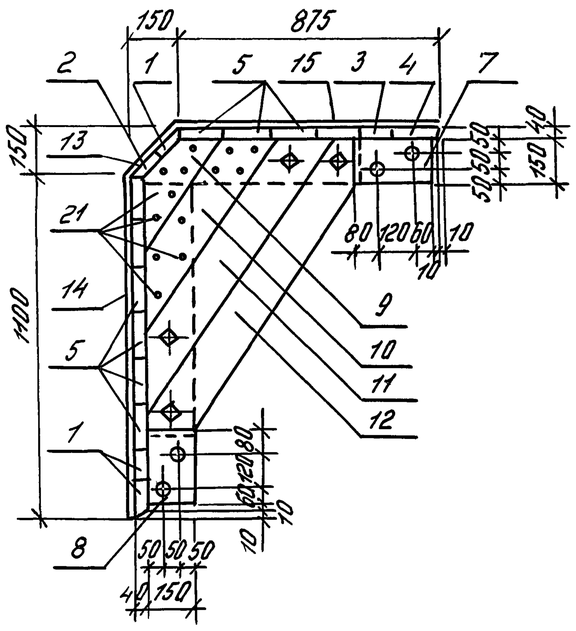
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:20
Лист	Листов 1	

Гипротранспуть

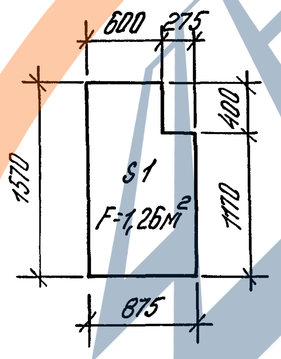
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Щит В1





Поз.15 (1:50)



Щит В2 (зеркальное отражение)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
				Лесоматериалы ГОСТ 8486-86		
Б4		1		Доска 100×40 ℓ=1570	3	0,019 м³
Б4		2		Доска 110×40 ℓ=1570	1	0,007 м³
Б4		3		Доска 125×40 ℓ=1170	1	0,006 м³
Б4		4		Доска 150×40 ℓ=1170	1	0,007 м³
Б4		5		Доска 150×40 ℓ=1570	1	0,094 м³
Б4		6		Ребро 150×40 ℓ=700	1	0,004 м³
Б4		7		Ребро 150×40 ℓ=945	2	0,011 м³
Б4		8		Ребро 150×40 ℓ=1040	3	0,019 м³
Б4		9		Подкос 150×40 ℓ=430	6	0,015 м³
Б4		10		Подкос 150×40 ℓ=750	6	0,027 м³
Б4		11		Подкос 150×40 ℓ=1100	6	0,040 м³
Б4		12		Подкос 150×40 ℓ=1180	6	0,042 м³
Б4		13	ГОСТ 19903-74	Металл. обшивка 212×1 ℓ=1570	1	2,62 кг
Б4		14	ГОСТ 19903-74	Металл. обшивка 1100×1 ℓ=1570	1	13,56 кг
Б4		15	ГОСТ 19903-74	Металл. обшивка S=1 F=1,26 м²	1	9,89 кг
А4		16	3.501.1-167.1-23	Накладка	5	
				Стандартные изделия		
		17	ГОСТ 7798-70	Болт М16×150	12	3,26 кг
		18	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	12	0,40 кг
		19	ГОСТ 11371-78	Шайба М16	24	0,27 кг
		20	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 3×70	156	0,61 кг
		21	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 5×120	134	2,45 кг
		22	ГОСТ 1144-80	Шуруп А 4×40	20	0,07 кг

Нач. отд.	Кочнов	
Н. контр.	Коробельников	
Нач. гр.	Томсен	
Инж. II к.	Мыхова	

3.501.1-167.1-16

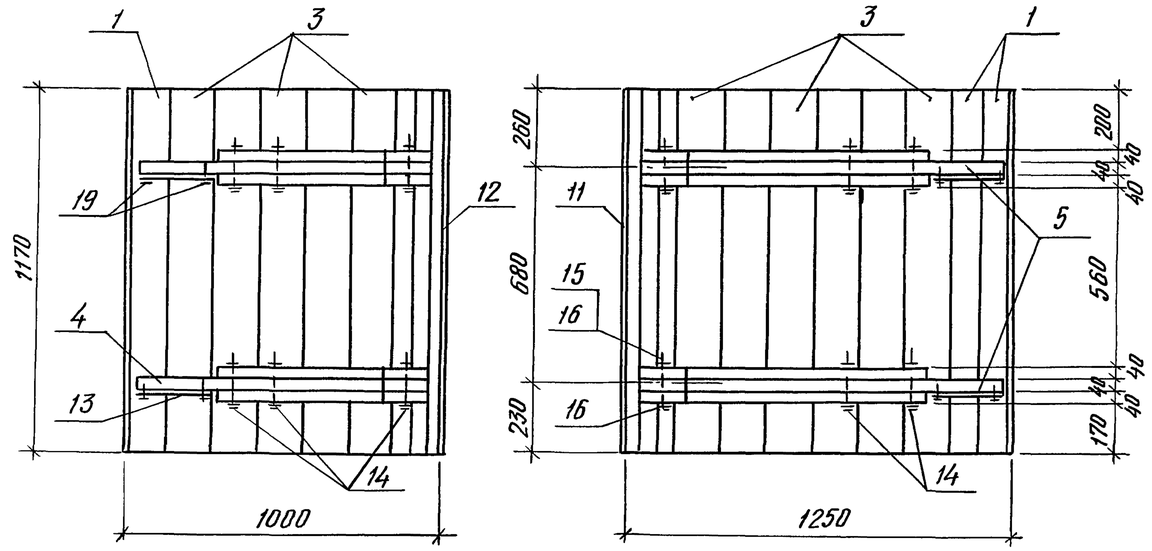
Щит В1 и В2

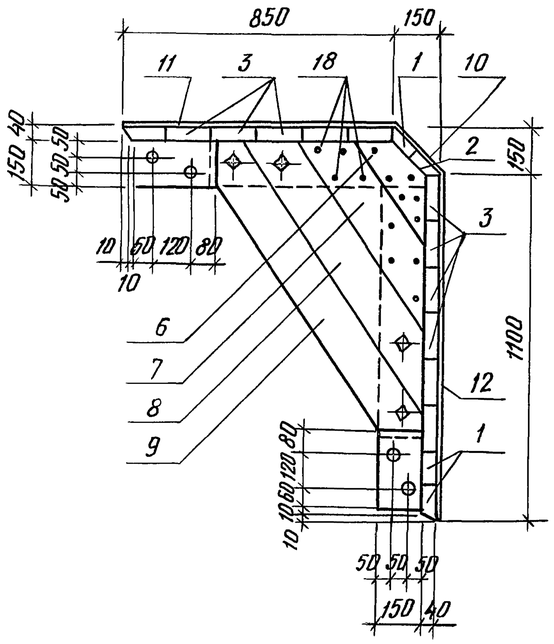
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:20
Лист	Листов 1	

Гипротранспуть

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Щит В3





Щит В4 (зеркальное отражение)

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
БЧ		1	ГОСТ 8486-86	Доска 100×40 ℓ=1170	4	0,019 м³
БЧ		2	ГОСТ 8486-86	Доска 110×40 ℓ=1170	1	0,005 м³
БЧ		3	ГОСТ 8486-86	Доска 150×40 ℓ=1170	11	0,077 м³
БЧ		4	ГОСТ 8486-86	Ребро 150×40 ℓ=920	2	0,011 м³
БЧ		5	ГОСТ 84-86-86	Ребро 150×40 ℓ=1040	2	0,012 м³
БЧ		6	ГОСТ 8486-86	Подкос 150×40 ℓ=430	4	0,010 м³
БЧ		7	ГОСТ 8486-86	Подкос 150×40 ℓ=750	4	0,012 м³
БЧ		8	ГОСТ 8486-86	Подкос 150×40 ℓ=1100	4	0,026 м³
БЧ		9	ГОСТ 8486-86	Подкос 150×40 ℓ=1180	4	0,028 м³
БЧ		10	ГОСТ 19903-74	Метал. обшивка 212×1 ℓ=1170	1	1,95 кг
БЧ		11	ГОСТ 19903-74	Метал. обшивка 850×1 ℓ=1170	1	7,81 кг
БЧ		12	ГОСТ 19903-74	Метал. обшивка 1100×1 ℓ=1170	1	10,10 кг
АЧ		13	3.501.1-167.1-23	Накладка	4	
				Стандартные изделия		
		14	ГОСТ 7798-70	Болт М16×150	8	2,17кг
		15	ГОСТ 5915-70	Гайка М16	8	0,27кг
		16	ГОСТ 11371-78	Шайба М16	16	0,18кг
		17	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 3×70	128	0,50кг
		18	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 5×120	92	1,68кг
		19	ГОСТ 1144-80	Шуруп А4×40	16	0,05кг

Нач. отд	Кочнов	
Н. контр.	Корабельникова	
Нач. гр.	Томсен	
Инж. IIк.	Мыхова	

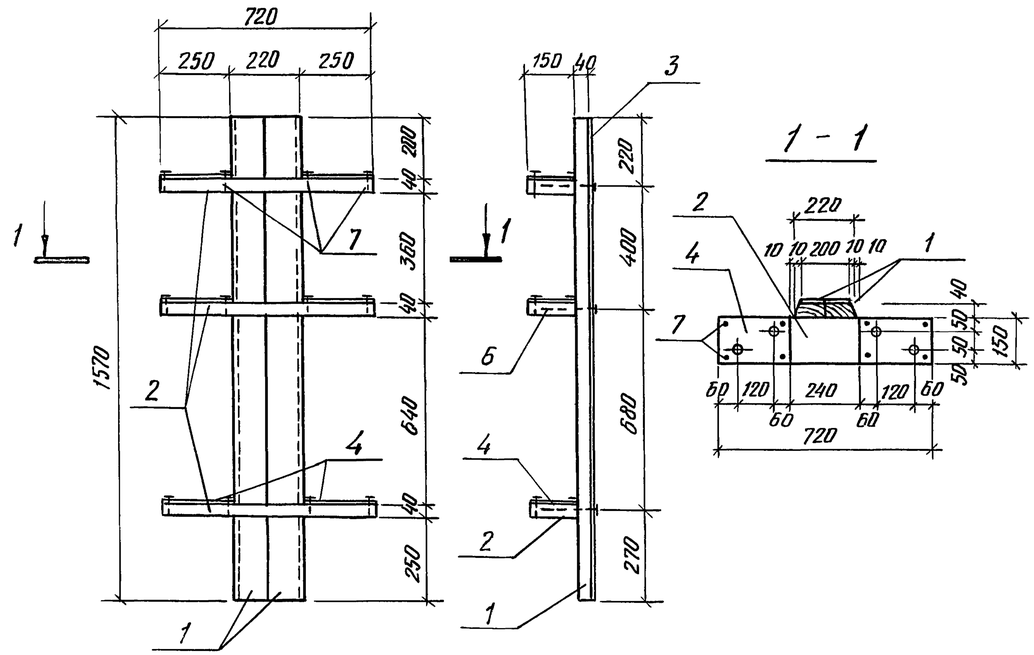
3.501.1-167.1-17

Щит В3 и В4

Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:20
Лист	Листов 1	

Гипротранспуть

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
БЧ		1	ГОСТ 8486-86	Доска 110×40 ℓ=1570	2	0,014 м³
БЧ		2	ГОСТ 8486-86	Ребро 150×40 ℓ=720	3	0,013 м³
БЧ		3	ГОСТ 19903-74	Метал. обшивка 200×1 ℓ=1570	1	2,46 кг
А4		4	3.501.1-167.1-23	Накладка	6	
				Стандартные изделия		
		5	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 3×70	20	0,08 кг
		6	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 5×120	12	0,22 кг
		7	ГОСТ 1144-80	Шуруп А4×40	24	0,08 кг

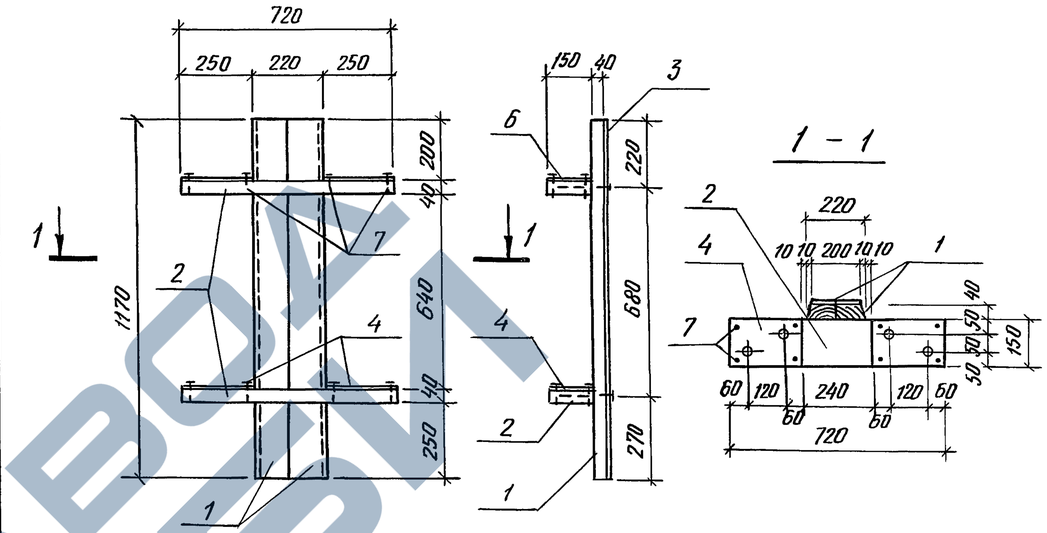
Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

3.501.1-167.1-18

Щит В5	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1:20
	Лист	Листов 1	
Гипротранспуть			

Нач. отд.	Кочнов	
Н. контр.	Корабельникова	
Нач. гр.	Томсен	
Инж. II к.	Мыхова	

Формат А4



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
БЧ		1	ГОСТ 8486-86	Доска 110×40 ℓ=1170	2	0,010 м³
БЧ		2	ГОСТ 8486-86	Ребро 150×40 ℓ=720	2	0,009 м³
БЧ		3	ГОСТ 19903-74	Метал. обшивка 200×1 ℓ=1170	1	1,84 кг
А4		4	3.501.1-167.1-23	Накладка	4	
				Стандартные изделия		
		5	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 3×70	16	0,06 кг
		6	ГОСТ 4028-63	Гвоздь 5×120	8	0,15 кг
		7	ГОСТ 1144-80	Шуруп А4×40	16	0,05 кг

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

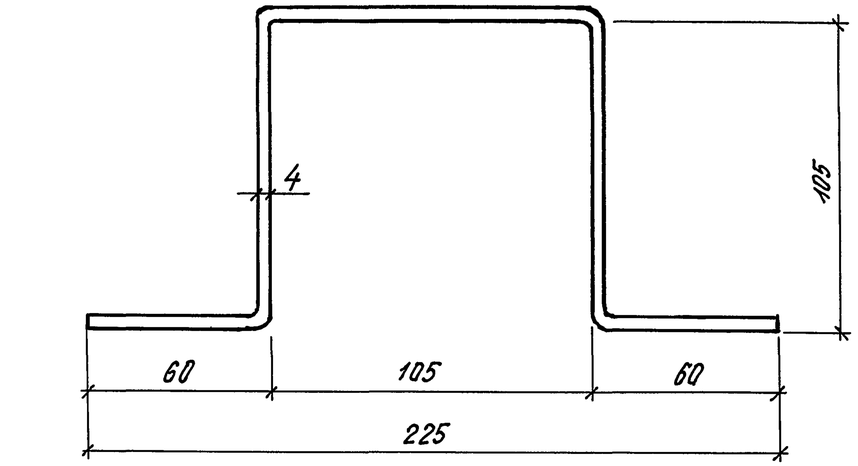
3.501.1-167.1-19

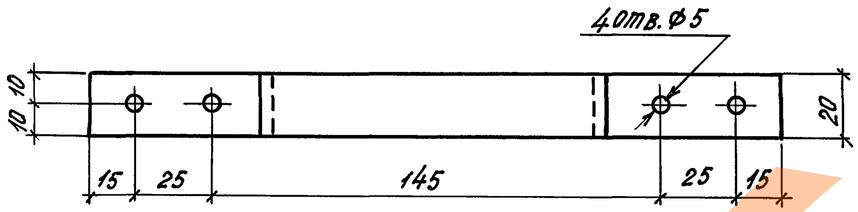
Щит В6	Стадия	Масса	Масштаб
	Р		1:20
	Лист	Листов 1	
Гипротранспуть			

Нач. отд.	Кочнов	
Н. контр.	Корабельникова	
Нач. гр.	Томсен	
Инж. II к.	Мыхова	

Формат А4

ЗАВОД ЖБИ



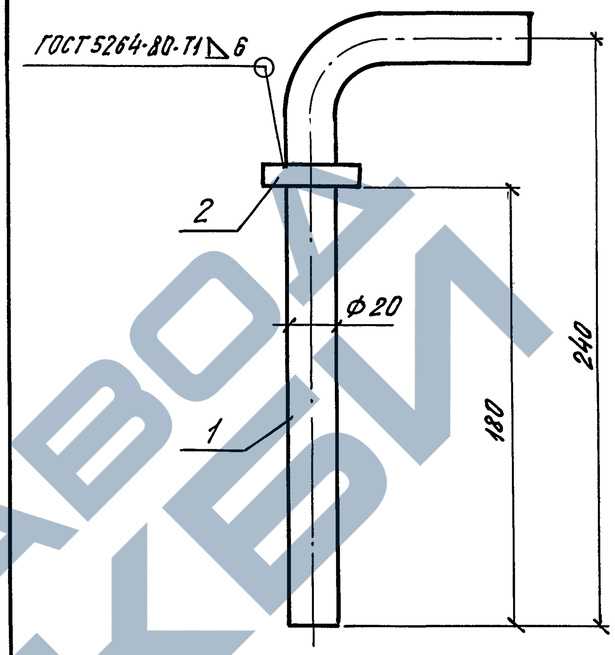


Полная длина хомута 435 мм

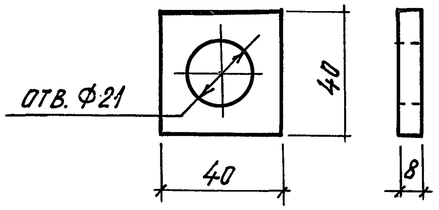
				3.501.1-167.1-20		
				Хомут фиксатора	Стадия: Р; Масса: 0.3; Масштаб: 1:2	
Нач. отд.	Кочнов				Лист	Листов 1
Н. контр.	Корабельникова			полоса 4х20-В ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-88	Гипротранспуть	
Нач. гр.	Томсен					
Инж. II к.	Мыхова					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4



Поз. 2 (1:2)



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Детали		
Б4		1		ф20 ГОСТ2590-88 ℓ=320	1	0,8 кг
		2		- 40х8 ГОСТ 103-76 ℓ=40	1	0.1кг

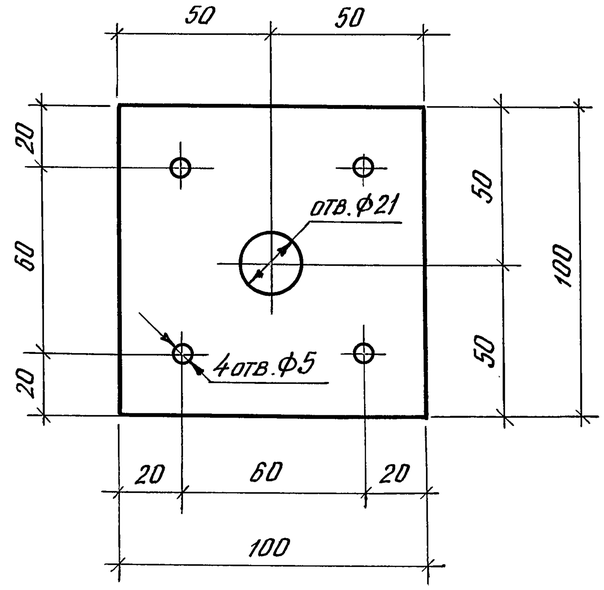
				3.501.1-167.1-21		
				Упор фиксатора	Стадия: Р; Масса: 0.9; Масштаб: 1:2,5	
Нач. отд.	Кочнов				Лист	Листов 1
Н. контр.	Корабельникова			Ст3 ГОСТ 535-88	Гипротранспуть	
Нач. гр.	Томсен					
Инж. II к.	Мыхова					

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

25010 36

Формат А4

ГАЗПРОМ ТЕХЭКСПЕРТИЗА



Нач.отд.	Кочнов		
Н.контр.	Корабельникова		
Нач.гр.	Томсен		
Инж.IIк.	Мыхова		

3.501.1-167.1-22

Накладка фиксатора

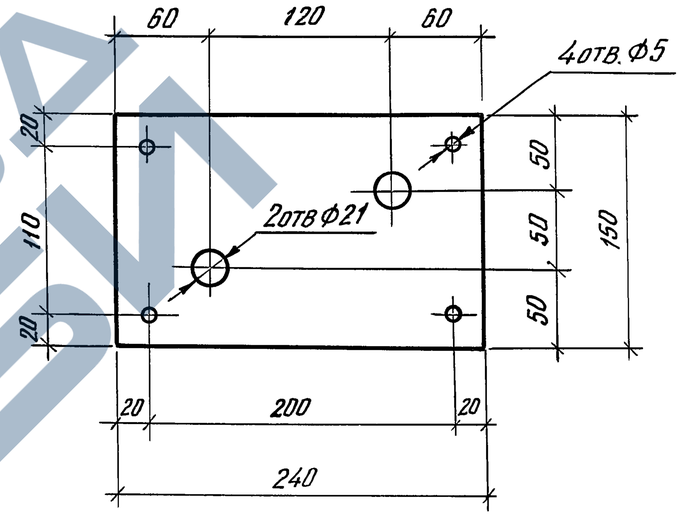
Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,3	1:2
Лист	Листов 1	

полоса 4×100-В ГОСТ103-76 / Ст3 ГОСТ535-88

Гипротранспуть

Формат А4

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.



Нач.отд.	Кочнов		
Н.контр.	Корабельникова		
Нач.гр.	Томсен		
Инж.IIк.	Мыхова		

3.501.1-167.1-23

Накладка

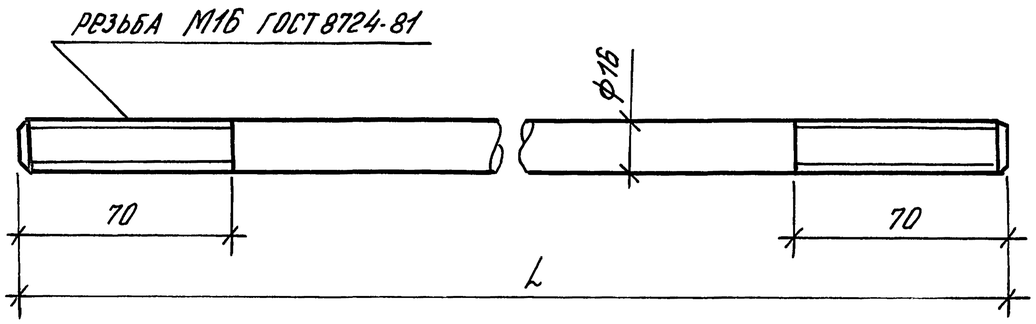
Стадия	Масса	Масштаб
Р	1,13	1:4
Лист	Листов 1	

полоса 4×150-В ГОСТ103-76 / Ст3 ГОСТ535-88

Гипротранспуть

Взам.инв.№ | Подпись и дата | Инв.№подл.

Формат А4



Обозначение	L мм	Масса кг	Примечание
3.501.1-167.1-24-	5300	8,37	
-01	3400	5,37	

Нач.отд.	Кочнов		
Н.контр.	Корабельникова		
Нач.гр.	Томсен		
Инж. II к.	Мыхова		

3.501.1-167.1-24

Тяж

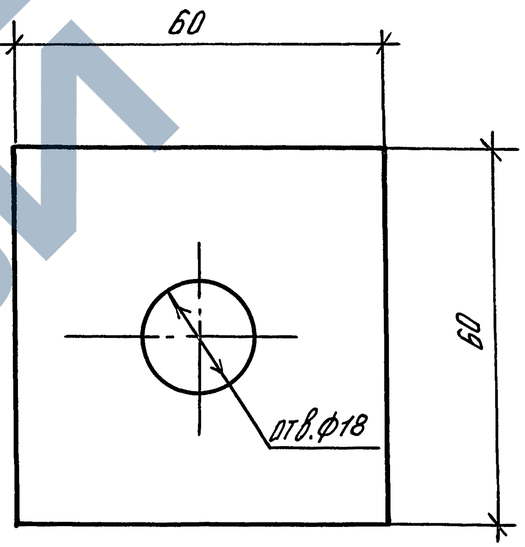
Стадия	Масса	Масштаб
Р		1:2
Лист	Листов 1	

круг Ф16 ГОСТ 2590-88 / Ст3 ГОСТ 535-88

ГИПРОТРАНСПУТЬ

Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№



Нач.отд.	Кочнов		
Н.контр.	Корабельникова		
Нач.гр.	Томсен		
Инж. II к.	Мыхова		

3.501.1-167.1-25

ШАЙБА КВАДРАТНАЯ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	0,11	1:1
Лист	Листов 1	

полоса 10×60-В ГОСТ 103-76 / Ст3 ГОСТ 535-88

ГИПРОТРАНСПУТЬ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Формат А4

Выборка металла на один комплект опалубки, кг

Марка элемента	Изделия из прокатного металла								Крепежные изделия									Всего
	Сталь угловая ГОСТ 8509-86	Сталь листовая ГОСТ 19903-74	Сталь полосовая ГОСТ 103-76			Сталь круглая ГОСТ 2590-88			Болты ГОСТ 7798-70				Гайки ГОСТ 5915-70*	Шайбы ГОСТ 11371-78	Гвозди ГОСТ 4028-63		Шурупы ГОСТ 1144-80	
	Сечение, мм	толщ., мм	толщина, мм			диаметр, мм			номинальный диаметр резьбы М16				диаметр резьбы М16	фстержня крепл. дет.	диаметр		диаметр	
	80×80×6	1	4	6	8	16	20	28	длина, мм 40	110	150	170			3 длина, мм 70	5 120	4 длина, мм 40	
Детали			2.49			68.10			0,98	15,00		2.43	3,72	0.41				93.13
МС					1.92			6,00										7.92
Г		32,71	7.20		0,80		6,40								0,82	4.76	0.32	53.01
Н1	44,16	70,66													0.62	3.66	0.26	119.36
Н2, Н3	32,40	96,08		22,64											1.68	5,40	0.36	158.56
В1, В2		104,28	22.60								13,04		1.60	1.12	2.44	9.80	0.28	155.16
В3, В4		79,44	18,08								8.68		1.08	0,72	2.00	6,72	0.20	116.92
В5		4,92	13,56												0,16	0.44	0.16	19.24
В6		11,04	27.12												0,36	0.90	0.30	39,72
Итого	76,56	399,13	91.05	22.64	2,72	68.10	6.40	6,00	0.98	15,00	21.72	2,43	6.40	2,25	8,08	31.68	1.88	763,02

Выборка лесоматериалов на один комплект опалубки, м³

Марка элемента	Лесомат. круглые ГОСТ 9463-72	Пиломатериалы ГОСТ 8486-86				Всего
		Бруски		Доски		
	диам., см	сечение, мм		толщина, мм		
	18	100×100	120×100	40	50	
Детали				0,02	0.02	0,04
Г	0,80	0,03			1,05	1,88
Н1			0.13	0,41		0,54
Н2, Н3			0,29	0.60		0,89
В1, В2				1,16		1,16
В3, В4				0,80		0,80
В5				0,05		0,05
В6				0,11		0,11
Итого	0,80	0,03	0,42	3,15	1,07	5,47

Детали, указанные в выборках, приведены на листе 3.501.1-167.1-11 СБ

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Нач. отд.	Кочнов		
Н. контр.	Корабельникова		
Нач. гр.	Томсен		
Инж. II к.	Мыхова		

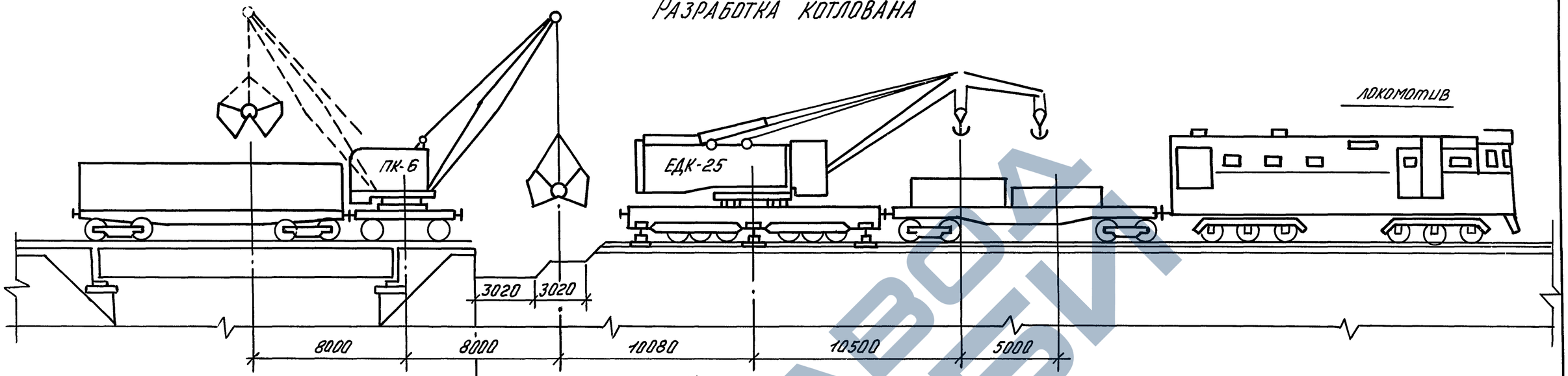
3.501.1-167.1-ВМ

Выборка материалов на один комплект опалубки короба КБ1

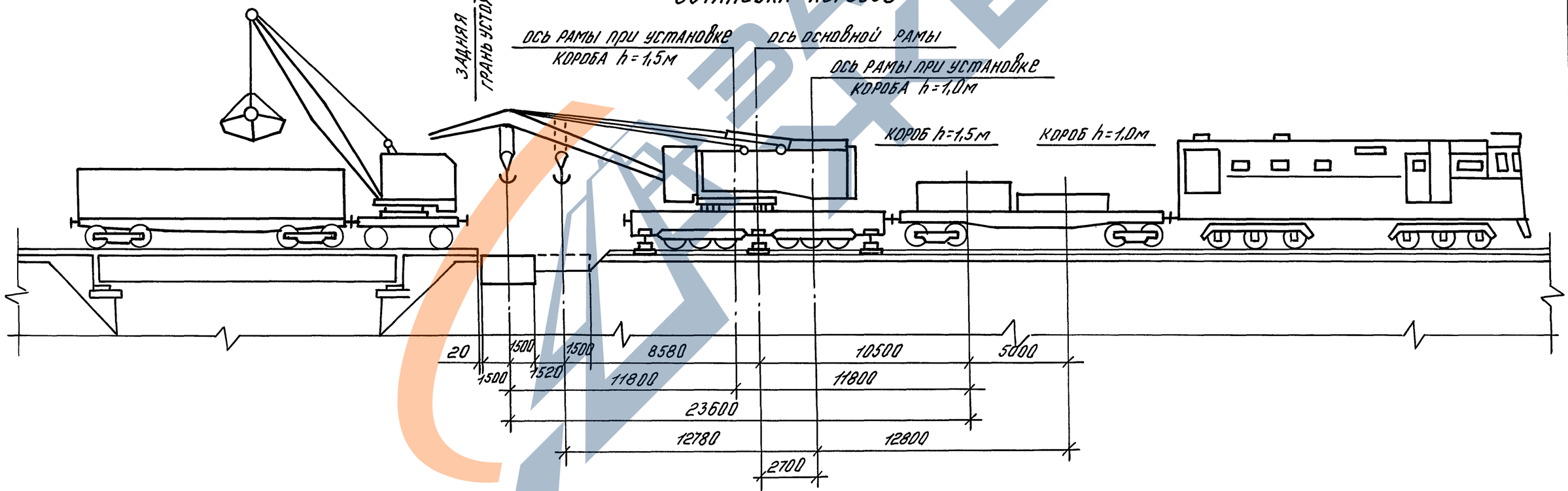
Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипротранспуть

Разработка котлована



Установка коробов



Нач. отд.	Кочнов		
Н. контр.	Коробельникова		
Нач. гр.	Томсен		
Инж. II к.	Рутковская		

3.501.1-167.1 - 4СМ

Схема производства работ по установке коробов

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипротранспуть

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УДЛИНЕНИЮ УСТОЯ-МОСТА
(ПРИМЕР УСТАНОВКИ ДВУХ КОРОБОВ ПО ОДНОМУ ПУТИ)

1. До закрытия перегона

1.1. Изготавливаются железобетонные короба

1.2. Размечаются места установки кранов и места расположения клеток для аутригеров. Заготавливаются соответствующие рубки рельсов.

1.3. Рельсовый путь на участке работы кранов предварительно проверяется и приводится в состояние, обеспечивающее безопасную работу кранов.

1.4. На станции грузят коробки на платформу.

1.5. Формируется рабочий поезд по схеме локомотив+платформа + +кран ЕДК-25+грейферный кран+полувагон с дренирующим грунтом и щебнем. Железнодорожный дизель - электрический кран ЕДК-25 приводится в транспортное положение, при этом стрела укладывается на слециальную подставку, установленную на подстреловой платорме, на эту же платформу укладываются грузовые крюки с обоймами.

Железнодорожный кран ПК-6 с грейфером также приводится в транспортное положение, при этом его стрела укладывается на специальную подставку, устанавливаемую на щебне, погруженном в полувагон, для чего торцевая дверь полувагона открывается (дренирующий грунт и щебень заранее откидываются от торцевой двери).

2. При закрытом перегоне

2.1. Место работ ограждается сигналами остановки и последующие работы производятся и „окно" при закрытом для движения поездов перегоне.

2.2. Локомотивом подается на место производства работ рабочий поезд.

2.3. Грейферный кран с полувагоном, загруженным дренирующим грунтом и щебнем, откатывается локомотивом на мост и отцепляется от рабочего поезда.

2.4. Разбирается рельсовый путь в зоне установки коробов и укладываются рельсовые рубки.

2.5. Одновременно с работами, перечисленными в пунктах 2÷4 производится отключение и отвод контактной сети.

2.6. Грейферным краном ПК-6 убирается балластная призма и разрабатывается котлован для коробов.
В это время стреловая платформа крана ЕДК-25 убирается локомотивом, после чего вторая платформа с заранее погруженными на нее коробами, подается этим же локомотивом к мосту под стрелу крана ЕДК-25, который к этому моменту устанавливается на аутригеры.

2.7. Главным крюком крана ЕДК-25 (установленного на аутригерах и с противовесом в I положении) в разработанный и спланированный котлован устанавливаются сначала короб высотой 1.5 м, а затем короб высотой 1.0м.

При установке коробов краном ЕДК-25 грейферный кран повернут стрелой от устоя.

2.8. Грейферным краном производится засыпка коробов дренирующим грунтом с уплотнением и восстанавливается призма. Одновременно производится снятие крана ЕДК-25 с аутригеров; разбирают шпальные клетки.

2.9. Кран приводится в транспортное положение. Снимают рельсовые рубки, укладывается путь; восстанавливается и включается контактная сеть.

2.10. Формируется рабочий поезд и производится обкатка пути. Рабочий поезд следует на станцию.

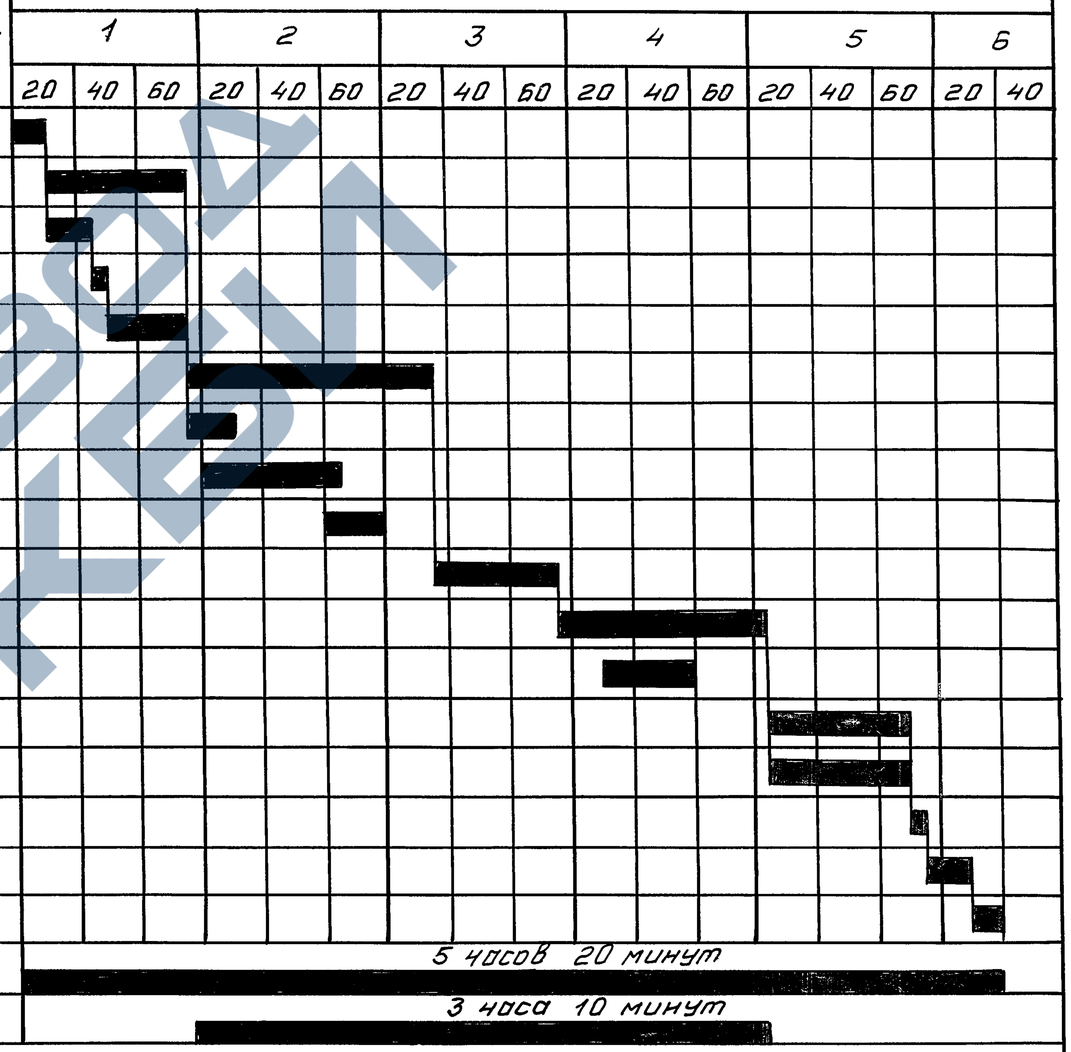
2.11. Снимаются сигналы остановки и открывается движение поездов.

При установке коробов на двухпутном участке пути на время работы крана ЕДК-25 и грейферного крана движение по соседнему пути закрывается.

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

				3.501.1-167.1 - 5 СМ	
				Порядок производства работ по установке коробов	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Нач.отд.	Кочнов				Гипротранспуть
Н. контр.	Кораблельникова				
Нач. гр.	Томсен				
Инж. II к.	Рутковская				

NN п. п.	Наименование работ	Измеритель	Количество	Продолжительность
1	Оформление закрытия перегона	закр.	1	10 мин
2	Отключение и отвод контактной сети	откл.	1	45
3	Подача рабочего поезда с краном на мост	км	3	15
4	Расцепка рабочего поезда	операц.	1	5
5	Разборка пути и укладка рубок.	п.м/шт.	25/4	25
6	Раскопка насыпи грейферным краном	$м^3$	45	80
7	Уборка стреловой платформы на станцию	км	3	15
8	Установка крана на аутригеры	кран	1	45
9	Подача платформы с коробами к мосту	км	3	20
10	Установка коробов краном в проектное положение	короб	2	40
11	Засыпка коробов балластом (грейферным краном)	м	40	70
12	Снятие крана с аутригеров	кран	1	30
13	Снятие рубок и укладка пути	п.м/шт.	25/4	45
14	Восстановление и включение контактной сети	включ.	1	45
15	Сцелка рабочего поезда	операц.	1	5
16	Возвращение рабочего поезда на станцию	км	3	15
17	Оформление открытия перегона	откр.	1	10
	Итого продолжительность закрытия по первому пути			
	Продолжительность закрытия по соседнему пути			



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач.отд.	Кочнов		
Н.контр.	Корабельникова		
Нач.гр.	Томсен		
Инж. II к.	Мыхова		

3.501.1-167.1 - 6СМ

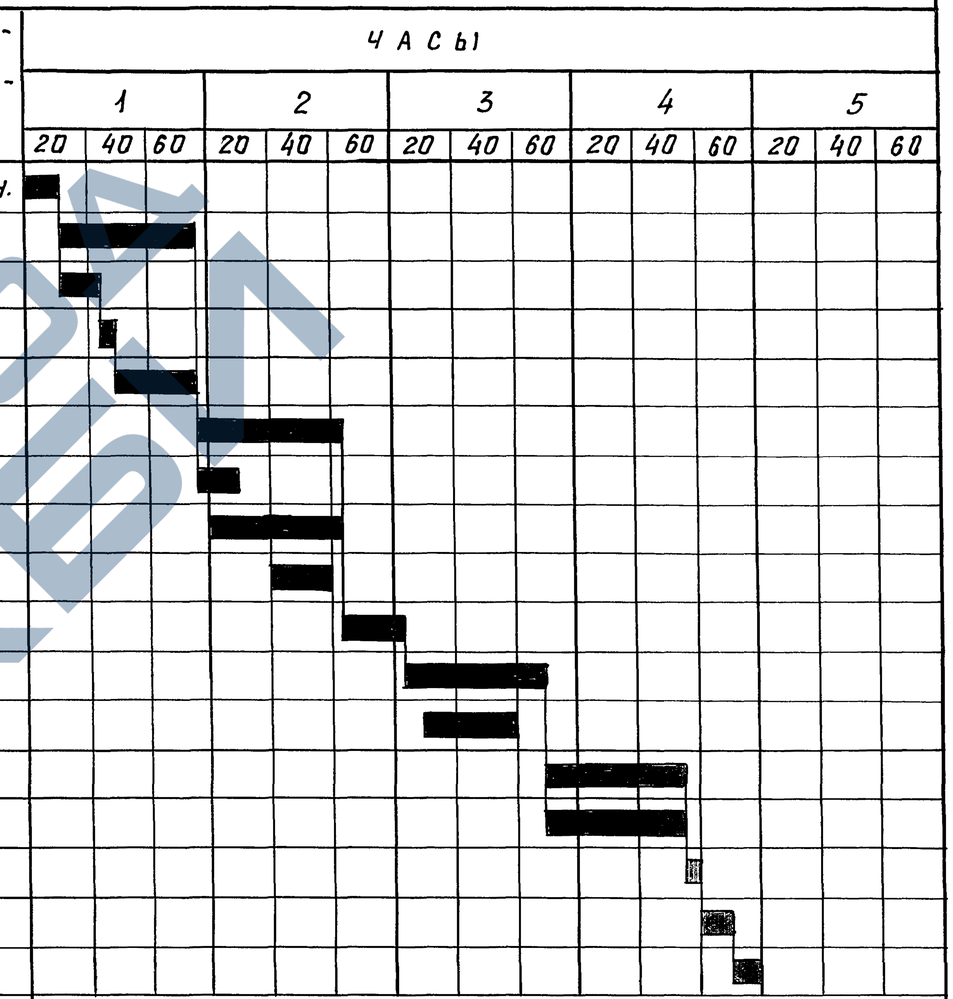
График закрытия перегона при установке двух коробов

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипротранспуть

25010 42 Формат А3

№№ п.п	Наименование работ	Измеритель	Количество	Продолжительность
1	Оформление закрытия перегона	закр.	1	10 мин.
2	Отключение и отвод контактной сети	откл.	1	45
3	Подача рабочего поезда с краном на мост	км	3	15
4	Расцепка рабочего поезда	операц.	1	5
5	Разборка пути и укладка рубок	п.м/шт.	25/4	25
6	Раскопка насыпи грейферным краном.	$м^3$	30	50
7	Уборка стреловой платформы на станцию	км	3	15
8	Установка крана на аутригеры	кран	1	45
9	Подача платформы с коробом к мосту	км	3	20
10	Установка короба краном в проектное положение	короб	1	20
11	Засыпка короба балластом (грейферным краном)	$м^3$	27	45
12	Снятие крана с аутригеров	кран	1	30
13	Снятие рубок и укладка пути.	п.м/шт.	25/4	45
14	Восстановление и включение контактной сети	включ.	1	45
15	Сцепка рабочего поезда	операц.	1	5
16	Возвращение рабочего поезда на станцию	км	3	10
17	Оформление открытия перегона	откр.	1	10
	Итого продолжительность закрытия по первому пути			4 часа
	Продолжительность закрытия по соседнему пути			1 час 55 минут



Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

Нач. отд.	Кочнов	
Н. контр.	Корабельникова	
Нач. гр.	Томсен	
Инж. II к	Мыхова	

3.501.1-167.1 - 7 СМ

График закрытия перегона при установке одного короба

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипротранспуть

25010 43 Формат А3

Схема установки разгрузочного пакета

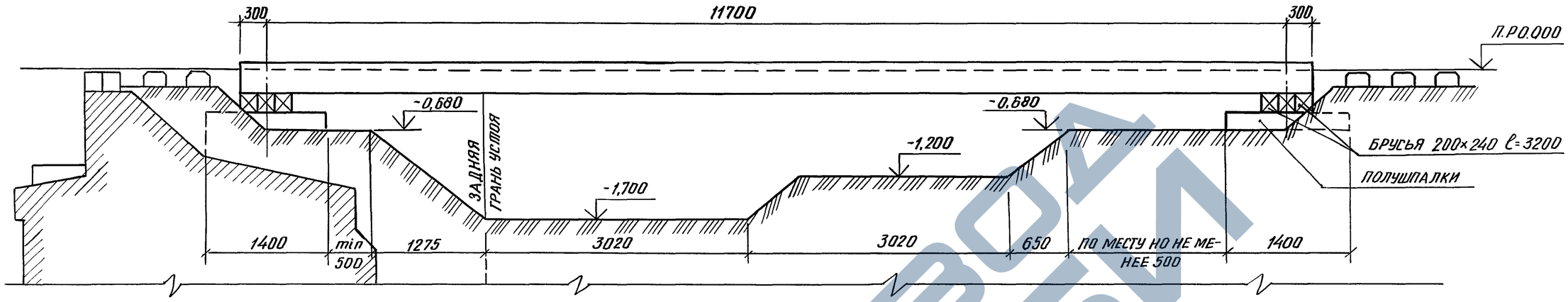
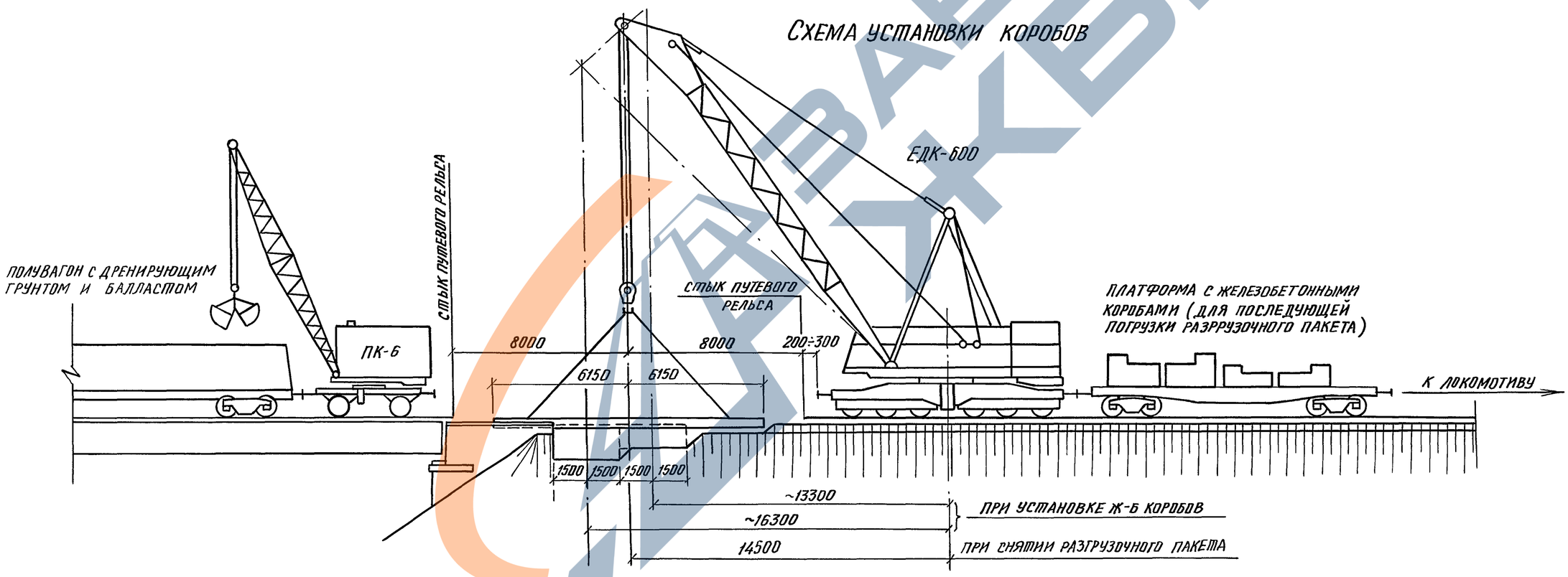


Схема установки коробов



Нач. отд.	Кочнов		
Н. контр.	Корабельникова		
Нач. гр.	Томсен		
Инж. IIк	Рутковская		

3.501.1-167.1 - 8СМ

Схема производства работ по установке коробов при необходимости лечения насыпи (с применением разгрузочного пакета $L_р = 11{,}7$ м)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипротранспуть

25010 44

Формат А3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

ПОРЯДОК ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УДЛИНЕНИЮ УСТОЯ МОСТА С ПРИМЕНЕНИЕМ РАЗГРУЗОЧНОГО МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КЛЕПАНОГО ПАКЕТА С ПРИКРЕПЛЕНИЕМ РЕЛЬСОВ НА ДИАФРАГМАХ Lр = 11.7 м (пример установки двух коробов по одному пути)

1. До закрытия перегона.

1.1. Изготавливаются железобетонные короба.

1.2. Размечаются места для опор разгрузочного пакета и на этих местах устанавливаются подвесные рельсовые пакеты.

1.3. Устраиваются опоры разгрузочного пакета.

1.4. Заготавливаются необходимые рубки рельсов.

1.5. Размечаются места для установки аутригеров крана.

1.6. На станции грузят на платформу разгрузочный пакет Lр = 11,7м.

1.7. Формируется рабочий поезд по схеме: локомотив+платформа с пакетом+кран ЕДК-500+подстреловая платформа с уложенными на ней грузовыми крюками.

2. В „окна" продолжительностью 4 часа.

2.1. Рабочий поезд подается к месту установки пакета. Одновременно производится демонтаж контактной сети в месте производства работ.

2.2. Подстреловая платформа откатывается на мост и отцепляется от рабочего поезда.

2.3. Кран ЕДК-500 устанавливается на аутригеры в заранее намеченном месте и приводится в рабочее положение. База аутригеров - 6 м.

2.4. Одновременно с установкой крана разбирается рельсовый путь в месте установки пакета и производится выемка балласта.

2.5. Устанавливается разгружающий пакет и необходимые рубки рельсов.

2.6. Подстреловая платформа сцепляется с рабочим поездом и он следует на станцию. Одновременно восстанавливается контактная сеть.

2.7. Открывается движение поездов по перегону со скоростью 25 км/час.

3. После открытия движения производятся следующие работы:

3.1. Разработка котлована под разгрузочным пакетом для установки железобетонных коробов.

3.2. Устройство дренажа для отвода воды из коробов после необходимого лечения земляного полотна в месте установки коробов и устройства щебеночного основания.

3.3. Погрузка на станции на платформу железобетонных коробов.

3.4. Формирование рабочего поезда по схеме: локомотив+подстреловая платформа+кран ЕДК-500+грейферный кран ПК-6+полувагон с дренирующим грунтом и балластом.

4. Во второе „окно" продолжительностью 6,5 часа:

4.1. Рабочий поезд подается к месту производства работ. Одновременно производится демонтаж контактной сети в месте производства работ.

4.2. Грейферный кран ПК-6 с полувагоном откатывается локомотивом на мост и отцепляется от рабочего поезда.

4.3. Кран ЕДК-500 устанавливается на аутригеры в заранее намеченном месте и приводится в рабочее положение. База аутригеров - 6 м.

4.4. Разгрузочный пакет снимается краном ЕДК-500 и устанавливается на обочине.

4.5. Одновременно с работами, перечисленными в п.п. 4.3 и 4.4, подстреловая платформа убирается и к мосту подается платформа с коробами.

4.6. Краном ЕДК-500 в разработанный и спланированный котлован устанавливаются железобетонные короба (сначала h=1,5 м, затем h=1,0 м).

4.7. Грейферным краном производится засыпка коробов дренирующим грунтом и отсыпка балластной призмы.

4.8. Одновременно с засыпкой коробов производится погрузка краном ЕДК-500 пакета на освободившуюся платформу. Платформа с пакетом убирается и к крану подается подстреловая платформа.

4.9. Кран ЕДК-500 снимается с аутригеров и приводится в транспортное положение

4.10. Снимаются рельсовые рубки, укладывается путь.

4.11. Формируется рабочий поезд и производится обкатка пути.

4.12. Поезд следует на станцию, восстанавливается контактная сеть.

4.13. Открывается движение поездов.

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. При снятии пакета и установке коробов грейферный кран развернут стрелой от устоя.

2. При установке коробов на двухпутном участке на время работы крана ЕДК-500 и грейферного крана движение по соседнему пути закрывается

3. Место производства работ на время „окон" ограждается сигналами остановки.

4. Работы по установке одного короба ведутся аналогично.

5. Работы по п.3.1 и п.3.2 выполняются в перерывы между поездами.

Нач.отд	Кочнов		
Н.контр.	Корабельникова		
Нач.гр.	Томсен		
Инж.IIк.	Рутковская		

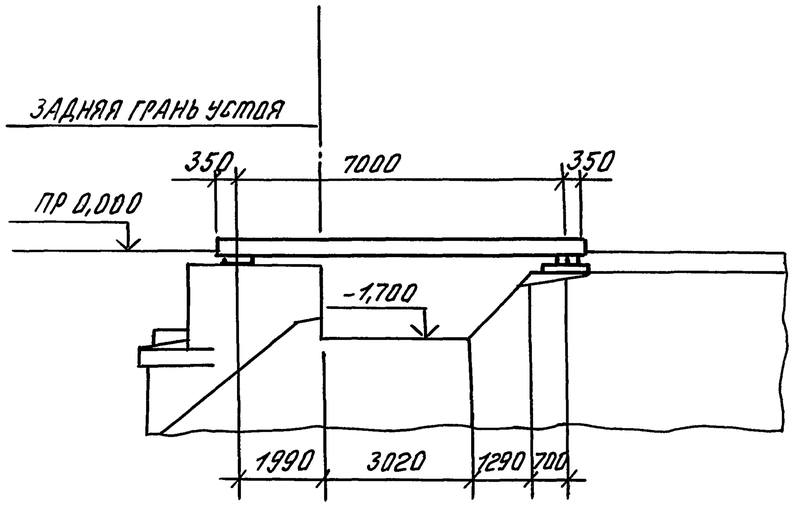
3.501.1-167.1 - 9 СМ

Порядок производства работ по установке коробов при необходимости лечения насыпи (с применением разгрузочного пакета Lр=11.7)

Стадия	Лист	Листов
Р		1

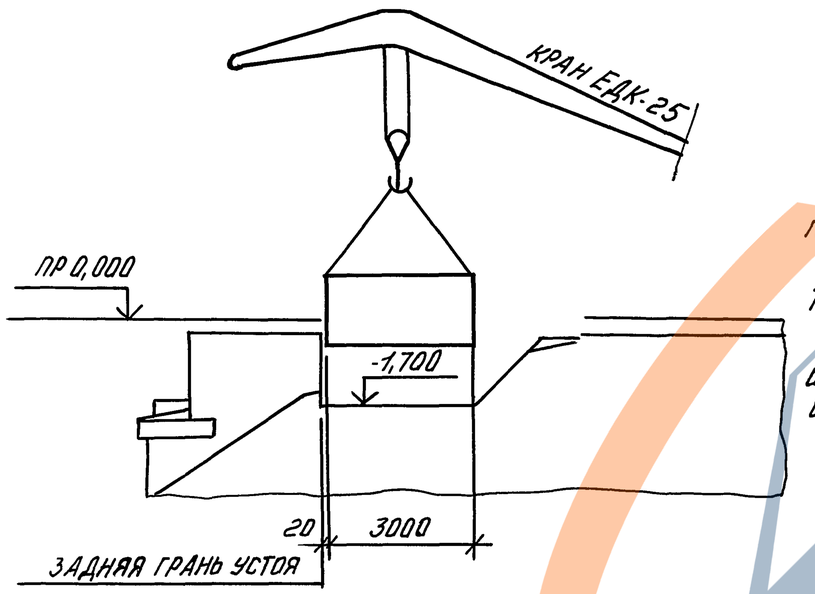
Гипротранспуть

Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№ подл.



Установка разгружающего пакета в месте установки короба $h=1,5$ м

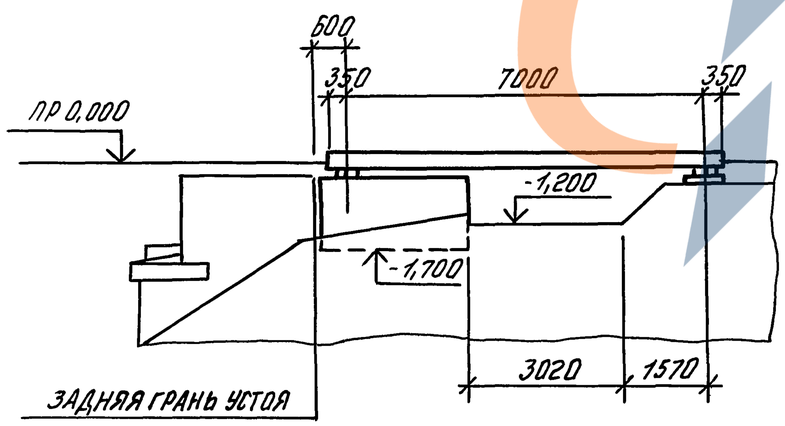
Разработка котлована, проведение мероприятий по лечению земляного полотна.



Снятие разгружающего пакета.

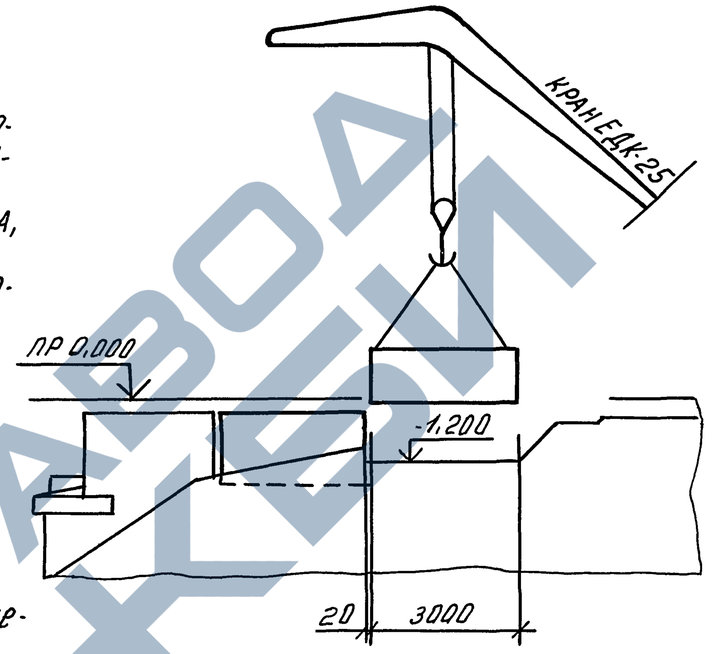
Установка короба высотой $h=1,5$ м.

Восстановление пути, открытие движения поездов.



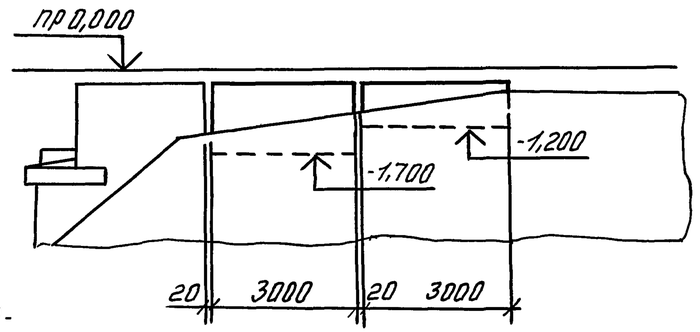
Установка разгружающего пакета в месте установки короба $h=1,0$ м.

Разработка котлована, проведение мероприятий по лечению земляного полотна.



Снятие разгружающего пакета.

Восстановление насыпи.



Приведение пути в эксплуатационное состояние.

Открытие движения поездов.

Нач.отд.	Кочнов		
Н.контр.	Корабельникова		
Нач.гр.	Томсен		
Инж.II к.	Рутковская		

3.501.1-167.1 - 10 СМ

Схемы производства работ по установке коробов с использованием разгружающего пакета по серии 3.501.2-162

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипротранспуть

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Схема укладки пакета при установке первого короба

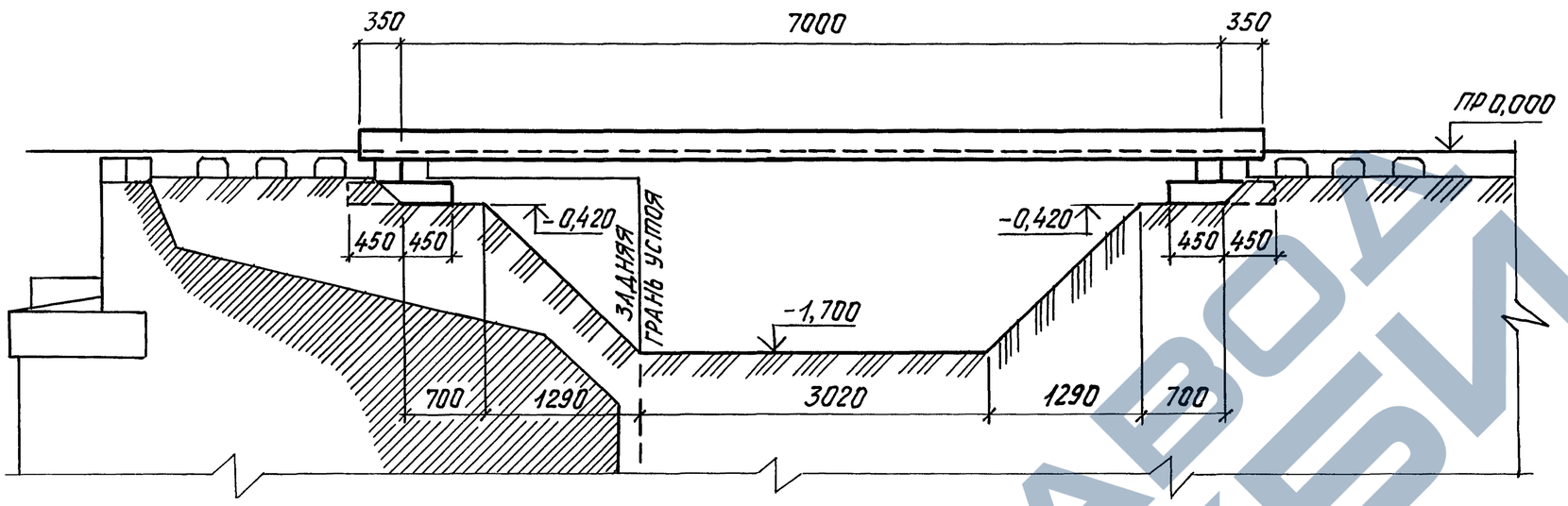
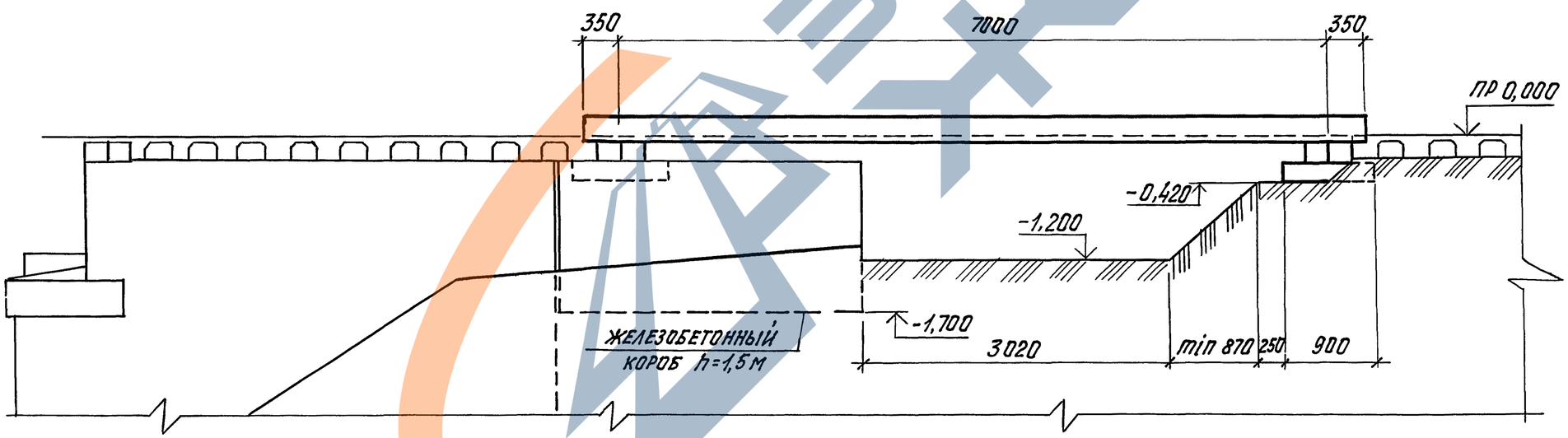


Схема укладки пакета при установке второго короба



Нач.отд.	Кочнов		
Н.контр	Корабельникова		
Нач.гр.	Томсен		
Инж.IIк	Рутковская		

3.501.1-167.1 - 11СМ

Схемы укладки разгружающего пакета $L_р$=7.0м из фасонной стали по серии 3.501.2-162

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Гипротранспуть

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№